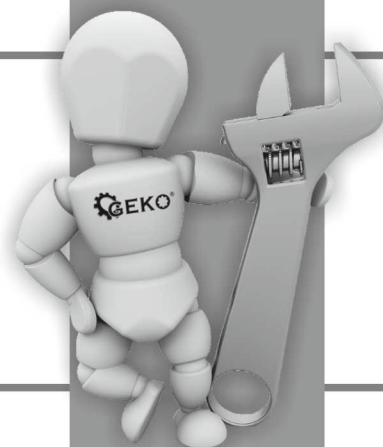




INSTRUKCJA OBSŁUGI

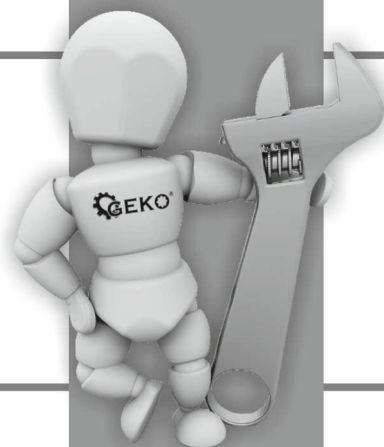
Klucz pneumatyczny 1/2 + nasadki

Typ: G00580, Model: HY-1010



Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

CHARAKTERYSTYKA I BUDOWA NARZĘDZIA

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.



DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze 9 Bar
maksymalny moment udarowy 310Nm
średnie zużycie powietrza 228 l/min
końcówka nasadki 1/2"
poziom hałasu 103dB
maksymalne obroty 7000obr/min
typ złącza powietrza 1/4"
4-stopniowy regulator momentu dokręcania obroty prawe - lewe
waga 2,5kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.

- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie nosić luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- UWAGA ! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

NIEDOPUSZCZALNE JEST

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana koocówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

KONSERWACJE I REMONTY

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

PRZYGOTOWANIE POWIETRZA

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.
- Wydajność sprężarki: Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

PRACA Z URZĄDZENIEM

Narzędzie zasilane jest sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Przeznaczone do pracy ręcznej. Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi, przykładanymi do łączników gwintowanych.

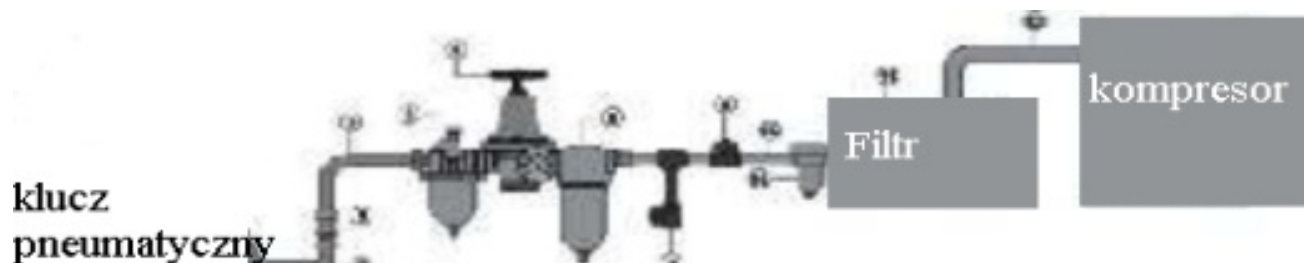
Uruchomienie urządzenia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia urządzenia, trzpień klucza zaczyna wykonywać ruch obrotowy. W momencie pojawienia się obciążenia na trzpieniu, mechanizm udarowy klucza wykonuje serię krótkich uderzeń, w celu pokonania stawianego oporu przez łącznik gwintowany. Po pokonaniu stawianego oporu, ruch obrotowy trzpienia powoduje odkręcenie/dokręcenie łącznika gwintowanego. Zwolnienie przycisku powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

- usunąć zawleczkę z krańca wlotowego
- wpuścić parę kropel oleju o lepkości SAE 10 do wlotu powietrza
- sprawdzić wężyk ciśnieniowy, jeśli jest uszkodzony, załamany lub zdeformowany, nie podłączać do narzędzia
- sprawdzić zaciski przyłączeniowe na wężyku i na kluczu, jeśli są uszkodzone- nie podłączać do narzędzia
- ponieważ sprężone powietrze musi być czyste i zawierać niewielką ilość środka smarnego musi być dostarczane poprzez filtr i oliwiarkę
- tak wyregulować oliwiarkę aby podawała 3-6 kropli oleju na minutę, maksymalna odległość

oliwiarki od klucza wynosi 6 m.

- wybrać odpowiedni rozmiar końcówki przystosowanej do pracy z narzędziami pneumatycznymi
- wcisnąć końcówkę na trzpień klucza
- w razie potrzeby wcisnąć przedłużkę między trzpień a nasadkę



Uwaga: rozłączyć wąż ciśnieniowy od klucza przed montowaniem i zdejmowaniem końcówki, założyć okulary ochronne.

- podłączyć końcówkę węża ciśnieniowego do klucza

Uwaga: Po zamontowaniu końcówki i założeniu węża trzymaj klucz pneumatyczny tylko za uchwyt pistoletu

- uruchomić narzędzie na kilka sekund upewniając się że obraca się we właściwym kierunku i że nie dochodzą z niego żadne podejrzone dźwięki
- aby ustawić kierunek wirowania trzpienia należy wcisnąć kolek znajdujący się ponad dźwignią startową: w pozycję "F" aby uzyskać kierunek "wkręcanie", w pozycję "R" aby uzyskać kierunek "wykręcanie"



- aby ustawić prędkość wirowania należy przekręcić pokrętło znajdujące się na dole klucza, obok wlotu powietrza: 1- prędkość minimalna, 4- prędkość maksymalna



- aby rozpocząć pracę wciśnij powoli dźwignię startową



- klucz nie powinien pracować zbyt długo, należy robić przerwy podczas pracy

Uwaga: pamiętać o odłączeniu węża od klucza pneumatycznego w przypadku: zmiany końcówki, czyszczenia, sprawdzania lub konserwacji klucza.

ODKRĘCANIE

- Krok 1: Zamocuj klucz nasadowy odpowiedniej wielkości na tuleję.
- Krok 2: Ustaw ciśnienie kompresora na 90 psi. Nie ustawiaj ciśnienia większego niż 90 psi.
- Krok 3: Połącz narzędzie z wężem skompresowanego powietrza. Jeśli wykryto przeciek, odłącz wąż powietrzny i napraw go przed ponownym użyciem.
- Krok 4: Umieść klucz nasadowy nad nakrętką lub śrubą do odkręcenia.
- Krok 5: Chwyć narzędzie mocno. Ustaw trzpień, który znajduje się nad spustem tak, aby wystawał z tyłu obudowy (pozycja R). Naciśnij spust w celu rozpoczęcia pracy. (Ostrzeżenie: upewnij się, że nakrętka lub śruba wytrzyma zderzenie się z momentem obrotowym klucza).

Uwagi:

- Jeśli narzędzie nie może odkręcić nakrętki nie zwiększaj ciśnienia wylotowego w kompresorze powietrza.
- Jeżeli regulator powietrza jest ustawiony na wolne obroty, możesz zwiększyć obroty i spróbować ponownie.

Jeżeli regulator powietrza jest już ustawiony na „9”, nie ponawiaj prób odkręcenia nakrętki. Użyj innych metod i narzędzi do odkręcenia nakrętki.

Kiedy nakrętka została odkręcona, zatrzymaj urządzenie poprzez zwolnienie spustu i odsuniecie narzędzia od nakrętki. Usuń nakrętkę z gniazda w razie potrzeby.

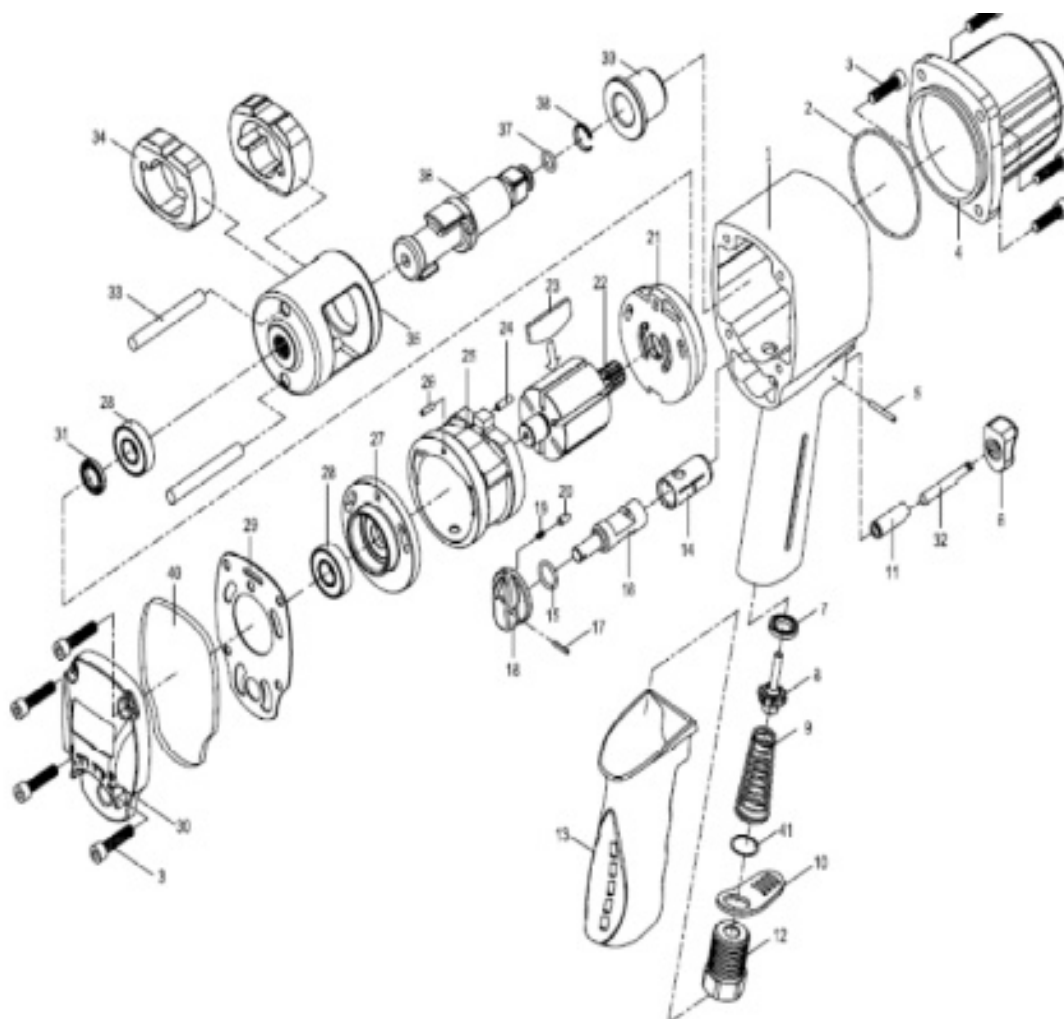
DOKRĘCANIE

(Moment obrotowy narzędzia to 500 feet/lbs. Upewnij się czy nakrętka lub śruba, które próbujesz dokręcić mogą wytrzymać nominalny moment obrotowy).

- Krok 1: Dokręć nakrętkę ręką do momentu, kiedy jest to możliwe.
- Krok 2: Umieść klucz nasadowy na nakrętce. Ustaw trzpień tak, aby wystawał z przodu obudowy (pozycja F). Naciśnij spust, aby rozpocząć pracę.

Uwagi:

- Jeśli narzędzie zatrzyma się podczas dokręcania nie podnoś ciśnienia wylotowego w kompresorze powietrza powyżej 90 psi.
- Jeżeli regulator powietrza jest ustawiony na wolne obroty, możesz zwiększyć obroty i spróbować ponownie. Jeżeli nakrętka nie może być dokręcona z najwyższym ustawieniem., nie ponawiaj prób dokręcenia nakrętki. Użyj innych metod i narzędzi do dokręcenia nakrętki.
- Kiedy nakrętka zostanie dokręcona, usuń narzędzie i klucz nasadowy. Nie dokręcaj na siłę. Jeżeli jest to możliwe, sprawdź zalecane obciążenia momentem obrotowym dla nakrętek. W tym celu użyj klucza dynamometrycznego.



96001	Obudowa
96002	O-ring
96003	Śruba z łbem zmniejszonym
96004	Obudowa młota
96005	Szpilka
96006	Spust
96007	Gniazdo zaworu
96008	Zawór przepustnicy
96009	Sprężyna
96010	Deflektor wylotowy
96011	Śruba regulacyjna
96012	Wlot powietrza
96013	Gumowy uchwyt
96014	Tuleja zaworu
96015	O-ring
96016	Przełącznik
96017	Szpilka spręż.
96018	Przycisk, przeciwny kierunek
96019	Sprężyna
96020	Szpilka blokująca
96021	Płyta czołowa
96022	Wirnik
96023	Łopatką wirnika
96024	Kółek ustalający przedni
96025	Cylinder
96026	Kółek ustalający
96027	Tylna płyta
96028	Przednie łożysko
96029	Uszczelka tylnej pokrywy
96030	Tylna pokrywa
96031	Uszczelka olejowa
96032	Wał
96033	Kółek młota
96034	Młot
96035	Klatka młota
96036	Kowadełko
96037	O-ring
96038	Element ustalający nasadki
96039	Tuleja kowadełka
96040	Pierścień tylnej pokrywy
96041	O-ring



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 17

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Klucz pneumatyczny 1/2 + nasadki
Typ: G00580, Model: HY-1010

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/EC z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn oraz norm
EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-6:2010

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr A120119/ZYH065 ze stycznia 2012

wydanego przez

ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL, Via Ca' Bella, 243/A - loc. Castello di
Serravalle, 40053 Valsamoggia (BO), Włochy

Telefon : +39 051 6705141, Fax : +39 051 6705156, Email : ecm@entecerma.it

Website : www.entecerma.it

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej : 1282

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

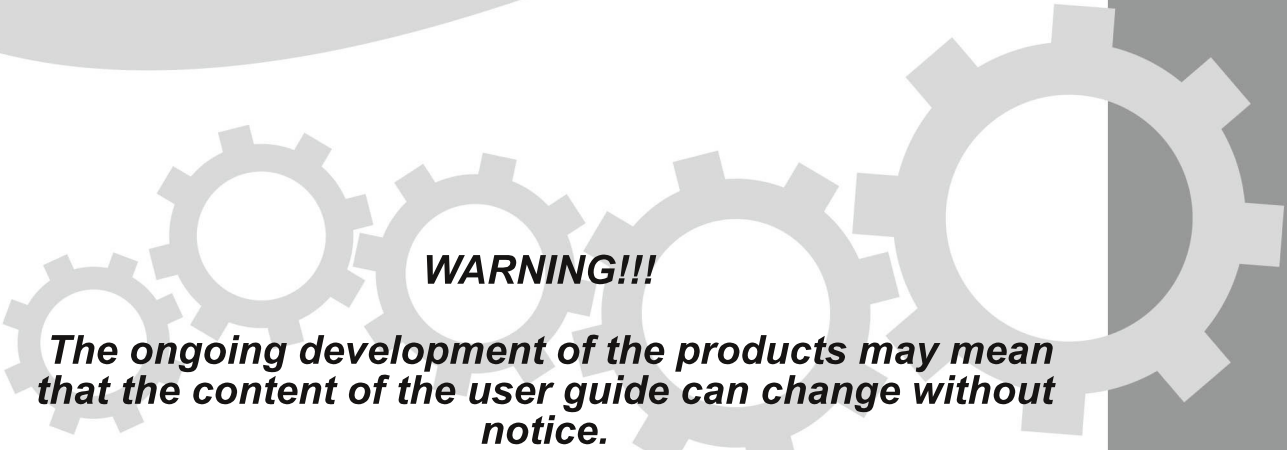
Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 21.03.2017

Miejsce i data wystawienia



ENGLISH



WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

SAVE THIS MANUAL

You will need this manual for the safety warnings and precautions, assembly, operating, inspection, maintenance and cleaning procedures, parts list and assembly diagram. Keep this manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

GENERAL SAFETY RULES

Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed in the following pages may result in electric shock, fire, and/or serious injury.

WORK AREA

1. Keep your work area clean and well lit. Cluttered benches and dark areas invite accidents.
2. Do not operate pneumatic tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Pneumatic tools create sparks which may ignite flammables.
3. Keep bystanders, children, pets and onlookers away while operating a pneumatic tool. Distractions can cause you to lose control. Protect others in the work area from debris such as metal filings and sparks. Provide barriers or shields as needed.

PERSONAL SAFETY

1. Stay alert. Watch what you are doing, and use common sense when operating a pneumatic tool. Do not use a pneumatic tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating pneumatic tools may result in serious personal injury.
2. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
3. Avoid accidental starting. Be sure the trigger is off before connecting to the air supply. Carrying pneumatic tools with your finger on the trigger, or connecting pneumatic tools to the air supply with the trigger on, invites accidents.
4. Remove adjusting keys or wrenches before turning on the tool. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool may result in personal injury.
5. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
6. Use safety equipment. Always wear ANSI-approved safety glasses underneath a full face shield, and hearing protection.

USE AND CARE

1. Use clamps or other practical ways to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by hand is unstable and may lead to loss of control. Only work on a workpiece that is properly secured.
2. Do not force or modify the tool. Use the correct tool for your application. The correct tool will do the job better and safer at the rate for which it is designed.
3. Do not use the power tool if the trigger does not turn it on or off. Any tool that cannot be controlled with the Trigger is dangerous and must be replaced.

4. Disconnect the air hose from the tool before making any adjustments, changing accessories, or storing the tool. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
5. Store idle tools out of reach of children and other untrained persons. Tools are dangerous in the hands of untrained users.
6. Maintain tools with care. Do not use a damaged tool. Tag damaged tools "Do not use" until repaired.
7. Check for misalignment or binding of moving parts, breakages of parts, damaged air hose (not included), and any other condition that may affect the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Many accidents are caused by poorly maintained tools.
8. Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model. Accessories that may be suitable for one tool may become hazardous when used on another tool.

SERVICE

1. Tool service must be performed only by qualified repair personnel. Service or maintenance performed by unqualified personnel could result in a risk of injury.
2. When servicing a tool, use only identical replacement parts. Follow instructions in the Inspection, Maintenance and Cleaning section of this manual. Use of unauthorized parts or failure to follow maintenance instructions may create a risk of injury.

SPECIFIC SAFETY RULES

1. To avoid accidental injury, always wear ANSI-approved safety glasses, a full face shield, and hearing protection when operating the tool.
2. Use clean, dry, regulated, compressed air at 90 PSI. Do not exceed the recommended 90 PSI. Never use oxygen, carbon dioxide, combustible gases, or any other bottled gas as a power source for this tool.
3. When connecting to the air supply: Prior to each use, if an automatic oiler is not used, add two drops of air tool oil (not included) into the air inlet fitting of the tool.
4. Always disconnect the tool from its compressed air supply source, and squeeze the trigger to release all compressed air in the tool before performing any maintenance or service.
5. The warnings, precautions, and instructions discussed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. The operator must understand that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

ASSEMBLY AND OPERATING INSTRUCTIONS

To attach a quick connector

WARNING Prior to performing any assembly and/or adjustment procedures, make sure the air supply hose (not included) is disconnected from the impact wrench.

1. Prior to use, the impact wrench requires the attachment of a quick-connector into its air inlet. To do so, wrap approximately 3in. of pipe thread sealer tape (not included) around the male threads of a quick-connector. Then, firmly tighten the quick-connector into the air inlet.

SPEED SELECTOR

Four speeds can be selected. To change speed push in and rotate the selector dial at the base of the handle. Do not change speeds whilst tool is in motion.

LOOSENING

1. Attach the correct size socket to the anvil.
 2. Set the compressor's pressure regulator to 90 PSI. Do not set the compressor's outlet regulator above 90 PSI.
 3. Connect the tool to the air compressor's hose. If leakage is detected, disconnect the air hose and fix it correct before use.
 4. Place the socket over the nut to loosen.
 5. Grip the tool firmly. Press the REVERSE valve in from the area above the trigger so that the REVERSE valve protrudes out the back of the housing. Press the trigger to start the tool.
- (Caution: Make sure the nut or bolt can withstand the impact wrench's working torque.)

NOTE:

Ø If the tool cannot loosen the nut, DO NOT raise the outlet pressure of the air compressor.

Ø When the nut is moved, stop the tool by releasing the trigger and remove the tool from the nut. Remove the nut from the socket if needed.

Tightening

The working torque of the impact wrench is 230 ft.-lbs. Make sure that the nut or bolt you are using the tool to tighten can withstand the rated torque.

1. Tighten the nut as far as you can by hand.
2. Place the socket on the nut. Press the REVERSE valve forward so it protrudes out the front of the Housing. Press the trigger to start the tool.

NOTE:

Ø If the tool stalls while tightening, DO NOT raise the outlet pressure of the air compressor above 90 PSI.

Ø When the nut has been tightened, remove the tool and socket. Do not over-tighten.

Ø If available, check the recommended torque specifications for the nut. You should use a torque wrench to torque the nut after using the impact wrench.

INSPECTION, MAINTENANCE AND CLEANING

1. Always make sure the trigger is in its "OFF" position, and disconnect the tool from its compressed air supply before performing any inspection, adjustments, maintenance, or cleaning.
2. Before each use, inspect the general condition of the tool. Check for loose screws, misalignment or binding of moving parts, cracked or broken parts, damaged air hose, and any other condition that may affect its safe operation. If abnormal noise or vibration occurs, have the problem corrected before further use. Do not use damaged equipment.
3. Daily: With a clean cloth, remove all dirt, oil, and grease from the tool. If necessary, you may use a mild detergent. Do not use solvents, as damaged to the tool may occur. Do not immerse the tool in any liquids.

GENERAL TROUBLE SHOOTING

TROUBLES

- Ø Tool does not run at a normal speed or at a variable speed
- Ø The motor blocks
- Ø Automatic start when connected to compressed air
- Ø Torque reduces
- Ø Abnormal vibrating Heat rising at the housing

CAUSES

- Ø Air supply is not enough (air pressure not in a required standard)
- Ø Speed controller/switch breaks down
- Ø Rotor blades break or wear out
- Ø Dust gets into the motor
- Ø Throttle lever or starting trigger malfunctions
- Ø Air leakage at the inlet or somewhere else
- Ø Bearing damages
- Ø Correspondent O-rings wear out or out of position
- Ø Lack of lubricating

TROUBLE SHOOTING

- Ø Check the air hose to see whether it is blocked or twisted for less air supply
- Ø Check the air compressor to gain the correct air pressure required
- Ø Replace rotor blades
- Ø Disassemble the tool and clean the inner structure under proper instructions
- Ø Check and fix the throttle lever or starting trigger for accurate operation
- Ø Check the air leakage and fix it under proper instruction
- Ø Replace new bearing
- Ø Replace the damaged O-ring or put it back in correct position
- Ø Oil/Lubricate the tool consistently until it gains the right speed and torque.

I NOTE: For any other problems that cannot be corrected by the operator, please contact the distributor from whom you purchased the tool.



This product was CE marked - 17

CE DECLARATION OF CONFORMITY

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Pnaumatic wrench 1/2 + sockets
Type: G00580, Model: HY-1010

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2006/42/EC of 17 May 2006 on machinery,
and standards EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-6:2010
complies with the CE certificate

CE type no A120119/ZYH065 of January 2012.
issued by ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL,
Via Ca' Bella, 243/A - loc. Castello di Serravalle , 40053 Valsamoggia (BO), Italy
Phone : +39 051 6705141, Fax : +39 051 6705156
Email : ecm@entecerma.it, Website : www.entecerma.it
Notified Body number : 1282

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk
Authorised person

Kietlin, 21.03.2017
Place and date



Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji