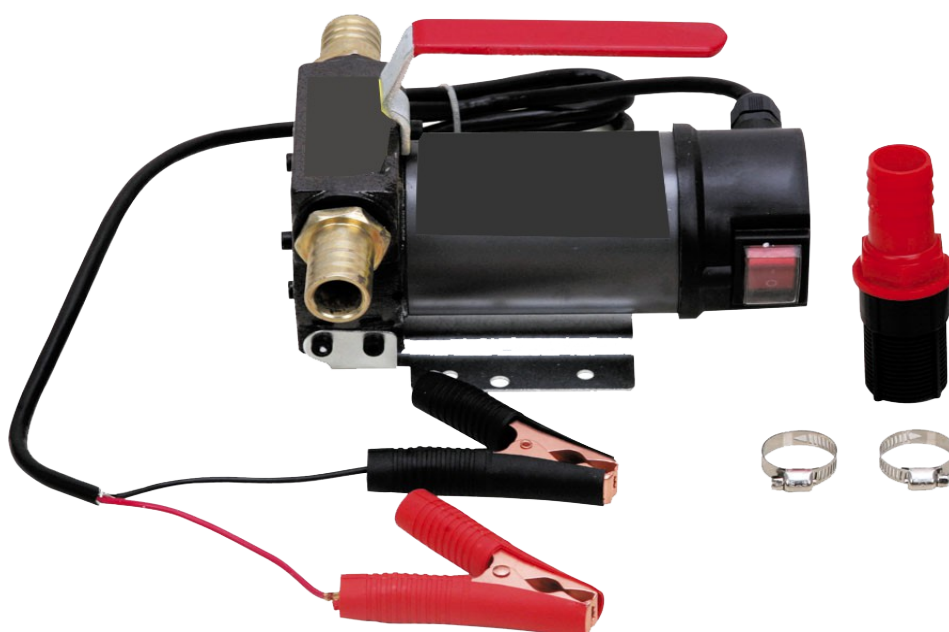




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Pompa do paliwa 24V G01016



Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyny należy do obowiązków ich użytkownika.



Szanowny Kliencie

Dziękujemy za zakup naszego produktu. Jest on przeznaczony do transferu oleju napędowego na użytek prywatny. Nie należy stosować urządzenia do celów profesjonalnych i komercyjnych. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi i stosować się do zawartych w niniejszej instrukcji wskazówek.

ZASADY UDZIELANIA PIERWSZEJ POMOCY

Osoby, które połknęły płyny toksyczne - w przypadku połknięcia paliwa, nie należy wywoływać wymiotów, należy podać do picia duże ilości mleka lub wody.

Osoby porażone prądem elektrycznym - należy odłączyć źródło zasilania. Należy uważać, aby porażonej osoby nie dotknąć gołymi rękoma dopóki nie zostanie odprowadzona z dala od przewodu elektrycznego. Należy natychmiast wezwać pomoc w postaci wykwalifikowanego i przeszkolonego personelu.

1. DANE TECHNICZNE:

model	24V
napięcie zasilające	24V
moc	245W
wysokość pompowania	3-5m
wydajność	55l/min

2. ZASTOSOWANIE

Dystrybutory przeznaczone są do transferu oleju napędowego ze zbiorników i dlatego znajdują zastosowanie wszędzie, gdzie istnieje konieczność dostarczania tego paliwa, np. w gospodarstwach rolnych, placach budów, czy w gospodarstwach domowych.

3. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

W trakcie użytkowania dystrybutora bezwzględnie należy nosić rękawice ochronne aby uniknąć podrażnienia skóry.

Bezwzględnie **NIE WOLNO palić papierosów i używać otwartego ognia** - podczas obsługi dystrybutora, w szczególności podczas tankowania paliwa. Użytkownik nie może przekraczać maksymalnych parametrów urządzenia do jakich zostało wyprodukowane.

Przed włączeniem należy upewnić się, że kabel zasilający i inne elementy urządzenia są w dobrym stanie.

W trakcie stosowania urządzenia należy używać odzież ochronną (odpowiednie obuwie i rękawice ochronne)

UWAGA ! NIE NALEŻY włączać urządzenia mając mokre dłonie lub stojąc w wodzie.

Nie uruchamiać dystrybutora niekompletnego ! Nie wolno demontować żadnych części urządzenia !

Należy utrzymywać przewód zasilający i puszkę z włącznikami w czystości, z dala od wody lub innych płynów oraz chronić przed opadami atmosferycznymi.

4. NIEWŁAŚCIWE UŻYCIE

Bezwzględnie zabrania się stosowania urządzenia w celu:

- Przepompowywania wody morskiej, brudnej wody, wody zawierającej zanieczyszczenia stałe, piach, substancji żrących lub powodujących korozję
- Pompowania cieczy, których temperatura przekracza 90° C
- Pompowania cieczy spożywczych
- Pompowania cieczy łatwopalnych, eksplozujących
- Użytkowania przez dzieci lub bez nadzoru osób dorosłych
- Użytkowania w pobliżu cieczy łatwopalnych (benzyna, alkohol, itp)
- Nie należy używać urządzenia na „sucho”(bez cieczy). Grozi to uszkodzeniem urządzenia.

5. PRZEMIESZCZANIE I TRANSPORT

Dystrybutor dostarczany jest w stanie kompletnym i nie wymaga żadnego montażu. Silnik może być naprawiany tylko przez autoryzowany personel.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia opakowania, sprawdzić czy urządzenie nie zostało uszkodzone w transporcie. Przed zainstalowaniem i uruchomieniem sprawdzić czy dane znamionowe umieszczone na tabliczce urządzenia spełniają wymogi do zastosowania w danych warunkach przeznaczenia.

Przed transportem urządzenia lub jego magazynowaniem należy

odłączyć wtyczkę od zasilania

odłączyć rurę ssącą i podającą

oczyścić dystrybutor

Nigdy nie należy przemieszczać dystrybutora ciągnąc za kabel zasilający!

6. UŻYTKOWANIE

Podłączyć przewody zasilające do źródła napięcia.

Zabrania się zasilania urządzenia przez rozgałęziacze i przedłużacze. Jeżeli długość kabla nie wystarcza do podłączenia należy zlecić zamontowanie dłuższego przewodu uprawnionemu elektrykowi.

Uruchamianie: Dystrybutor może zostać uruchomiony po sprawdzeniu, że wszystkie węże są prawidłowo podłączone, przewód zasilający jest podpięty do źródła napięcia a wąż ssący włożony do zbiornika z paliwem a pistolet do zbiornika, do którego paliwo ma być przetłoczone. Następnie należy stopniowo zwalniać dźwignię pistoletu rozpoczynając transfer paliwa.

UWAGA: Zabrania się pozostawiania pracującego urządzenia bez nadzoru ! Chroni ć przed dziećmi!

NIE NALEŻY uruchamiać dystrybutora bez wcześniejszego zamontowania węży: ssącego i dostarczającego. Po wyłączeniu pistoletu należy jak najszybciej wyłączyć pompę! Nie należy pozwolić na pracę „na sucho” gdyż grozi to uszkodzeniem urządzenia.

7.KONSERWACJA I NAPRAWY

Najważniejszym jest utrzymywanie dystrybutora w czystości. Urządzenie nie wymaga żadnych czynności konserwacyjnych i dlatego nie powinno być nigdy rozkręcane.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Dystrybutor nie chce się włączyć	- brak zasilania - silnik nie pracuje	- sprawdzić połączenia zasilające - skontaktuj się z serwisem
Zmniejszona wydajność dystrybutora	- powietrze w rurze ssącej - zapchany filtr - rura ssąca nie jest zanurzona w paliwie - zbyt duża wysokość przepompowywania	- sprawdzić czy rura ssąca nie jest uszkodzona - wyczyścić filtr - zanurzyć rurę w paliwie - obniżyć zbiornik

Wyprodukowano w P.R.C. dla:

F.H. GEKO

97-500 Radomsko

Kietlin, ul. Spacerowa 3

NIP 7721046059

REGON 59003932100000

tel. /044/ 682 40 04

e-mail: geko@geko.pl

www.geko.pl



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 15

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Pompa do paliwa 24V G01016

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:
2004/108/EC z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej,
oraz norm *EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007/A1:2011*
jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr SHEM130500081001MDC z dnia 13.06.2013r.

wydanego przez

SGS-CSTC Standards Technical Services(Shanghai) Co.,Ltd.(Restricted Substance Testing Service)
4/F, No. 889, Yishan Road, Xuhui District
Shanghai, Shanghai Municipality, 200233, China
Phone: +86 (0) 21 6140 2666 , fax: +86 (0) 21 6495 1717
Web: <http://www.sgsgroup.com.cn/>

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 21.05.2015r

Miejsce i data wystawienia

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki..	W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszenia.
5	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
6	Pieczczę sprzedawcy Data i podpis.	
7	Dane osoby do kontaktu, numer telefonu.	

1. Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
2. Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
3. **Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
4. Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - a) uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - b) uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - c) normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - d) napraw polegających na regulacji,
 - e) uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - f) uszkodzeń wynikających z przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - g) uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - h) użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych, Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
5. Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
6. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
7. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
8. **W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
9. Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenieniu i opłacie.
10. W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniu zużycia reklamowanego towaru.
11. Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu Klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - usterka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - usterka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
 - Koszt opłat dodatkowych lub diagnozy wstępnej na dzień 29.06.2012 wynosi 35 złotych netto

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji

