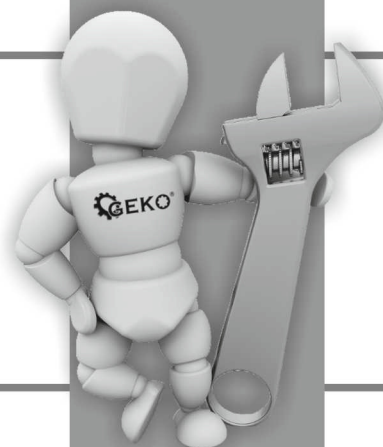




INSTRUKCJA OBSŁUGI

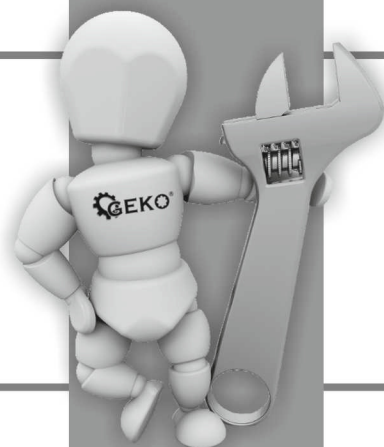
Towotnica NEW 400cc
Typ: G01128, Model: 400cc



Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

DANE TECHNICZNE

Pojemność zbiornika: 400 gram

Końcówki metalowe

Ciśnienie robocze od 2 do 6 bar

W komplecie 2 przewody:

sztywny (stalowy)

elastyczny (do kalamitek trudnodostępnych.)

ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Smarownica przeznaczona jest wyłącznie do tłoczenia smarów stałych.

Do zastosowania zgodnego z przeznaczeniem zalicza się również przestrzeganie instrukcji obsługi. Każde zastosowanie wykraczające poza podane (inne media, użycie siły) lub samowolne zmiany (przebudowa, nie używanie części oryginalnych) może spowodować zagrożenia i uważa się za niezgodne z przeznaczeniem. Za szkody powstałe na skutek zastosowania niezgodnego z przeznaczeniem odpowiedzialność ponosi użytkownik.

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PRACY

2.1 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy

Smarownica została zaprojektowana i zbudowana z uwzględnieniem obowiązujących wymagań B.H.P. zawartych w odpowiednich dyrektywach UE.

Tym niemniej produkt może stworzyć zagrożenia w razie użycia niezgodnego z przeznaczeniem lub niestaranego obchodzenia się.

Smarownica musi być eksploatowana zawsze zgodnie z lokalnymi przepisami B.H.P. oraz wskazówkami bezpieczeństwa zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi.

ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z OBSŁUGĄ TAWOTNICY

Ostrożnie!

Nadmierne ciśnienie może spowodować rozerwanie głowicy smarownicy i wyposażenia dodatkowego!

- Podczas obsługi dźwigni ręcznej nie stosować siły.
 - Nie używać przedłużaczy ani innych środków pomocniczych
 - Nie przekraczać ciśnień pracy podanych w rozdziale 1.3.
 - Używać wyłącznie oryginalnego wyposażenia dodatkowego zgodnie z DIN 1283.
- Ostrożnie! Nadmierne ciśnienie w punktach smarowych może spowodować uszkodzenie gniazda smarowego kulkowego i ewentualnie łożyska i maszyny!
- Nie przekraczać ciśnień pracy podanych w rozdziale 1.3.
 - Przestrzegać instrukcji konserwacji i serwisu podanych przez producenta maszyny.
- Ostrożnie! Uszkodzone wyposażenie dodatkowe może spowodować szkody osobowe i rzeczowe!
- Węży wysokiego ciśnienia nie wolno załamywać, obracać ani rozciągać.
 - W okresie eksploatacji należy sprawdzać wyposażenie dodatkowe, czy nie ma śladów zużycia, pęknięć lub innych uszkodzeń.
 - Uszkodzone wyposażenie dodatkowe należy natychmiast wymienić.
 - Okres eksploatacji węży wynosi maksymalnie 6 lat od daty produkcji (patrz etykieta na wężu).

NAPEŁNIANIE SMAROWNICY

Smarownicę można napełniać w różny sposób.

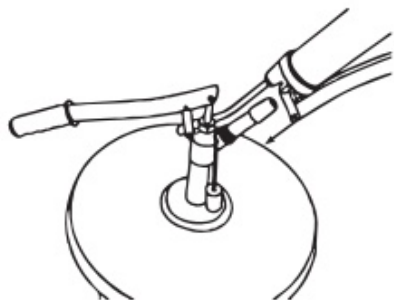
- Napełnianie przy pomocy urządzenia do napełniania smarownicy
- Napełnianie kartuszami smarowymi według DIN 1284

Napełnianie przy pomocy urządzenia do napełniania smarownicy

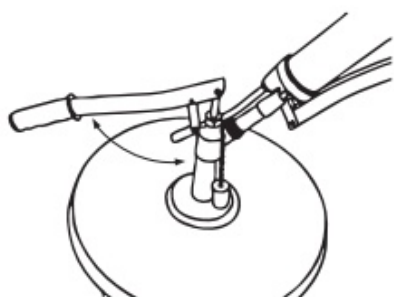
Ostrożnie! Smarownicy nigdy nie otwierać pod ciśnieniem!

■ Przed każdym rozłączeniem głowicy i korpusu rurowego smarownicy korbówód należy pociągnąć do tyłu i zablokować samodzielnie przy pomocy zapadki.

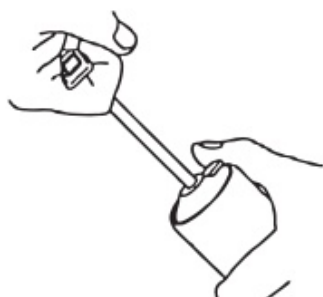
NAPEŁNIANIE PRZY POMOCY URZĄDZENIA DO NAPEŁNIANIA SMAROWNICY



Gniazdo napełniania smarownicy osadzić na zaworze urządzenia do napełniania i przytrzymać przy niewielkim ciśnieniu wstecznym.

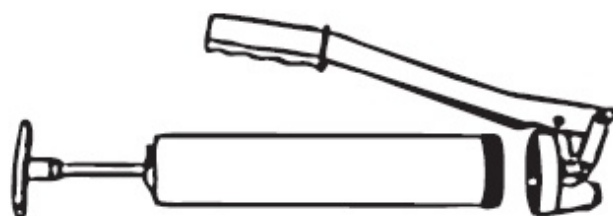


Uruchomić urządzenie i napełnić smarownicę. Napełnianie może spowodować wycisnięcie korbówodu z korpusu rurowego smarownicy.



Pociągając za korbówód uruchomić zapadkę i ponownie wsunąć korbówód w korpus rurowy

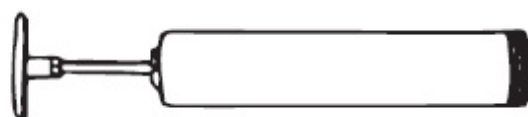
NAPEŁNIANIE KARTUSZAMI SMAROWYMI



Ostrożnie!

Smarnicy nigdy nie otwierać pod ciśnieniem!

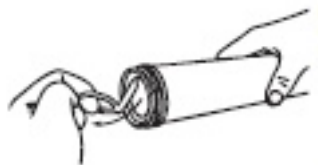
Przed każdym rozłączeniem głowicy i korpusu rurowego smarownicy korbówód należy pociągnąć do tyłu i zablokować samodzielnie przy pomocy zapadki.



Korbówód pociągnąć do tyłu i okręcić głowicę smarownicy.

Zdjąć nakrywkę z pełnego kartusza smarowego i wprowadzić go do korpusu rurowego smarownicy.



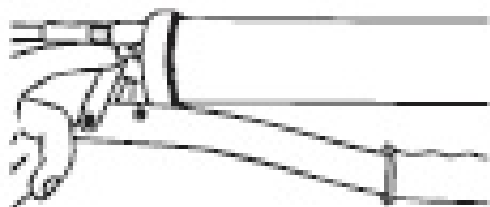


Dopiero wtedy zerwać zamknięcie wyciągane („Pull-off“) kartusza i nakręcić głowicę smarownicy.



Pociągając za korbewód uruchomić zapadkę i ponownie wsunąć korbewód w korpus rurowy.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY



Wskazówka

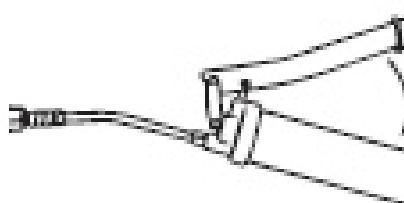
Sprawdzić, czy głowica smarownicy i korpus rurowy są mocno skręcone.

Odpowietrzyć smarownicę przy pomocy zespolonego zaworu do napełniania/odpowietrzania na głowicy smarownicy, przez poluzowanie głowicy i korpusu smarownicy (max. 1/2 obrotu) lub wielokrotnie uruchamiając dźwignię ręczną.

EKSPLLOATACJA

Ostrożnie!

Nadmierne ciśnienie może spowodować rozerwanie głowicy smarownicy i wyposażenia dodatkowego! Podczas używania smarownicy nosić odpowiednie wyposażenie, jak rękawice ochronne i ochronę oczu. Osadzić hydrauliczną nasadkę smarownicy na gnieździe smarowym.



Wykonać smarowanie uruchamiając dźwignię ręczną.

KONSERWACJA

Pompa zasadniczo wymaga niewielkiego doglądu i konserwacji.

W oparciu o obowiązki użytkownika poniższe części należy regularnie sprawdzać, aby uniknąć szkód środowiskowych, rzeczowych i osobowych:

- Głowica smarownicy
- Połączenia gwintowe
- Wyposażenie dodatkowe (wężyki, końcówki i itp.)



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 16

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Towotnica NEW 400cc
Typ: G01128, Model: 400cc

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/EC z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn
oraz norm EN ISO 12100:2010

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr EC.1282.0B140625.YQTPX21 z czerwca 2014.
wydanego przez ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL

Via Ca' Bella, 243/A - loc. Castello di Serravalle

40053 Valsamoggia (BO), Country : Italy

Phone : +39 051 6705141, Fax : +39 051 6705156

Email : ecm@entecerma.it, Website : www.entecerma.it

Numer identyfikujący jednostki notyfikowanej : 1282

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

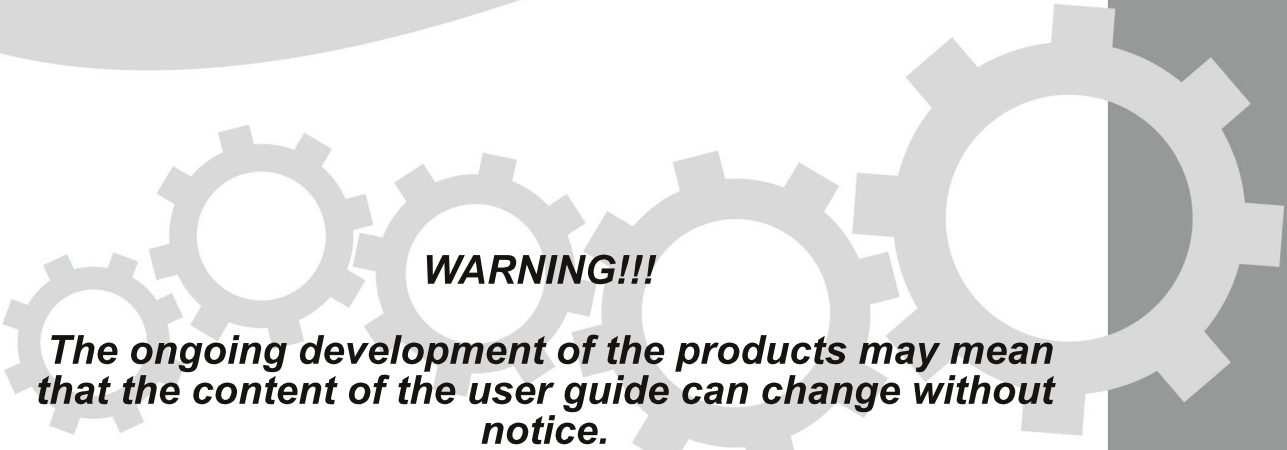
Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 08.09.2016

Miejsce i data wystawienia



ENGLISH



WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

TECHNICAL DATA

Tank capacity: 400 gram

Metal endings

Working pressure from 2 to 6 bar

Set includes 2 hoses:

stiff (steel)

elastic (for poorly accessible areas.)

SAVE THIS MANUAL

Keep this manual for the safety warnings and precautions, assembly, operating, inspection, maintenance and cleaning procedures. Write the product's serial number in the back of the manual near the assembly diagram (or month and year of purchase if product has no number). Keep this manual and the receipt in a safe and dry place for future reference.

GENERAL SAFETY

a. To reduce the risk of electric shock, fire, and injury to persons, read all the instructions before using the tool.

Work Area

- a. Keep the work area clean and well lighted. Cluttered benches and dark areas increase the risk of electric shock, fire, and/or injury to persons.
- b. Do not operate the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. The tool is able to create sparks resulting in the ignition of the dust or fumes.
- c. Keep bystanders, children, and visitors away while operating the tool. Distractions are able to result in the loss of control of the tool.

Personal Safety

- a. Stay alert. Watch what you are doing and use common sense when operating the tool. Do not use the tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating the tool increases the risk of injury to persons.
- b. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair increases the risk of injury to persons as a result of being caught in moving parts.
- c. Avoid unintentional starting. Be sure the switch is off before connecting to the air supply. Do not carry the tool with your finger on the switch or connect the tool to the air supply with the switch on.
- d. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
- e. Use safety equipment. A dust mask, non-skid safety shoes and a hard hat must be used for the applicable conditions. Wear heavy-duty work gloves during use.
- f. Always wear eye protection. Wear ANSI-approved safety goggles.
- g. Always wear hearing protection when using the tool. Prolonged exposure to high intensity noise is able to cause hearing loss.
- h. Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.

TOOL USE AND CARE

- a. Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by hand or against the body is unstable and is able to lead to loss of control.
- b. Do not force the tool. Use the correct tool for the application. The correct tool will do the job better and safer at the rate for which the tool is designed.
- c. Do not use the tool if the switch does not turn the tool on or off. Any tool that cannot be

controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

d. Disconnect the tool from the air source before making any adjustments, changing accessories, or storing the tool. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool unintentionally. Turn off and detach the air supply, safely discharge any residual air pressure, and release the throttle and/or turn the switch to its off position before leaving the work area.

e. Store the tool, when it is idle, out of reach of children and other untrained persons. A tool is dangerous in the hands of untrained users.

f. Maintain the tool with care. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. blha thehehehehehehehe

g. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that affects the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Many accidents are caused by poorly maintained tools. There is a risk of bursting if the tool is damaged.

LOADING GREASE GUN

Cartridge Loading

- a. Remove the Container Tube from the Head and draw back Plunger Handle.
- b. Insert the open end of grease cartridge into Container Tube.
- c. Remove seal/pull-tab from other end of cartridge and tightly reattach Container Tube to Head.
- d. Press Plunger Release Tab. Release Plunger rod and pull down Plunger Handle.

Pump Filling

- a. Draw back Plunger Handle completely.
- b. Insert plug into the filler pump socket. Verify socket is fastened securely to plug.
- c. Operate Grease Gun from filler pump.
- d. Disconnect Grease Gun from filler pump.
- e. Press Plunger Release Valve and pull down Plunger Handle.

Bulk Filling

- a. Remove Container Tube from Grease Gun Head.
- b. Draw back Plunger Handle completely and bulk fill grease into empty Container Tube.
- c. Wipe off any excess grease on outside of Container Tube.
- d. Re-attach Container Tube to gun head and press the Plunger Release Valve. Pull down Plunger Handle and begin using.



This product was CE marked - 16

CE DECLARATION OF CONFORMITY

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Hand grease gun NEW 400cc
Type: G01128, Model: 400cc

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2006/42/EC of 17 May 2006 on machinery ,
and standards EN ISO 12100:2010
complies with the CE certificate
CE Typ no. ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL
Via Ca' Bella, 243/A - loc. Castello di Serravalle
40053 Valsamoggia (BO) Country : Italy
Phone : +39 051 6705141, Fax : +39 051 6705156
Email : ecm@entecerma.it, Website : www.entecerma.it
Notified Body number : 1282

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk
Authorised person

Kietlin, 08.09.2016
Place and date



DEUTSCH

ACHTUNG!!!

Im Hinblick auf ständige Vervollkommnung unserer Waren haben die Photos und Zeichnungen in der Betriebsanleitung nur Anschauungscharakter und können sich von der gekauften Ware unterscheiden. Diese Unterschiede können nicht Grundlage der Reklamation sein.

TECHNISCHE DATEN

Kapazität des Behälters: 400g

Metallendstücke

Arbeitsdruck 2-6 bar

2 Leitungen im Satz:

feste (aus Stahl)

flexible (für schwer zugängliche Schmiernippel)

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Fettpresse ist ausschließlich zum Fördern von Schmierfetten ausgelegt.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Einhalten der Betriebsanleitung. Jede darüber hinausgehende Verwendung (andere Medien, Gewaltanwendung) oder eigenmächtige Veränderung (Umbau, kein Original-Zubehör) können Gefahren auslösen und gelten als nicht bestimmungsgemäß. Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung resultieren, haftet der Betreiber.

Allgemeine Sicherheitshinweise

2.1 Hinweise zur Arbeitssicherheit

Die Fettpresse wird unter Beachtung der einschlägigen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der relevanten EG-Richtlinien konzipiert und gebaut.

Dennoch können von diesem Produkt Gefahren ausgehen, wenn es nicht bestimmungsgemäß oder mit der nötigen Umsicht eingesetzt wird.

Für den Betrieb der Fettpresse gelten in jedem Fall die örtlichen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die Sicherheitshinweise der Betriebsanleitung.

Gefahren im Umgang mit der Fettpresse

Vorsicht!

- Überdruck kann zum Bersten von Fettpressenkopf und Zubehör führen!
- Wenden Sie keine Gewalt beim Betätigen des Handhebels an.
- Verwenden Sie keine Verlängerung oder andere Hilfsmittel.
- Überschreiten Sie die in Kapitel 1.3 angegebenen Betriebsdrücke nicht.
- Verwenden Sie nur Original-Zubehör nach DIN 1283.

Vorsicht!

Überdruck an der Schmierstelle kann den Schmiernippel und ggf. das Lager bzw. die Maschine zerstören!

Überschreiten Sie die in Kapitel 1.3 angegebenen Betriebsdrücke nicht.

Beachten Sie die Wartungs- und Serviceangaben des Maschinenherstellers.

Vorsicht!

Schadhaftes Zubehör kann zu Personen- und Sachschäden führen!

Hochdruckschläuche dürfen nicht geknickt, verdreht oder gedehnt werden.

Das Zubehör muss während der Verwendungsdauer auf Abrieb, Risse oder andere Beschädigungen geprüft werden.

Schadhaftes Zubehör ist umgehend auszutauschen.

Die Verwendungsdauer der Schlauchleitungen beträgt max. 6 Jahre nach dem Herstellungsdatum (siehe Schlauchbeschriftung).

Befüllen der Fettpresse

Für die Fettpresse gibt es verschiedene Füllmöglichkeiten.

Befüllen mit Fettpressenfüllgerät

Befüllen mit Fettkartusche nach DIN 1284

Befüllen mit losem Fett, mittels einer Spachtel

Vorsicht!

Fettpresse nicht unter Druck öffnen!

Vor jedem Trennen von Fettpressenkopf und -rohr muss die Schubstange nach hinten gezogen und durch die Sperrklinke selbstständig arretiert werden.

Fettpresse mit Füllnippel auf das Füllventil des Fettpressenfüllgerätes aufsetzen und mit leichtem Gegendruck halten.

Durch Betätigen des Füllgerätes die Fettpresse befüllen. Durch das Befüllen kann die Schubstange aus dem Fettpressenrohr gedrückt werden.

Unter Zug der Schubstange, die Sperrklinke betätigen, und die Schubstange wieder in das Rohr schieben.

Vorsicht!

Fettpresse nicht unter Druck öffnen!

Vor jedem Trennen von Fettpressenkopf und -rohr muss die Schubstange nach hinten gezogen und durch die Sperrklinke selbstständig arretiert werden.

Schubstange nach hinten ziehen und den Fettpressenkopf abschrauben. Verschlusskappe von der vollen Fettkartusche entfernen und diese in das Fettpressenrohr einführen. Erst dann den „Pull-off“-Verschluss der Kartusche abreißen und den Fettpressenkopf aufschrauben. Unter Zug der Schubstange, die Sperrklinke betätigen, und die Schubstange wieder in das Rohr schieben.

Betriebsbereitschaft herstellen

Hinweis

Überprüfen, ob Fettpressenkopf und -rohr fest miteinander verbunden sind.

Entlüften des Fettbereichs über den kombinierten Füll-/ Entlüftungsnippel am Fettpressenkopf, durch Lösen von Pressenkopf- und Rohr (max. ½ Umdrehungen.) oder durch mehrmaliges Betätigen des Handhebels.

Betrieb

Vorsicht!

Überdruck kann zum Bersten von Fettpressenkopf und Zubehör führen!

Verwenden Sie beim Gebrauch der Fettpresse eine geeignete Ausrüstung wie Schutzhandschuhe und Augenschutz. Fettpresse mit dem Hydraulik-Mundstück auf den Schmiernippel aufsetzen. Durch Betätigen des Handhebels den Abschmiervorgang ausführen.

Instandhaltung/Wartung

Die Handhebel-Fettpresse ist grundsätzlich pflege- und wartungsarm.

Aufgrund der Betreiberpflicht müssen folgende Teile regelmäßig überprüft werden, um Umwelt-, Sach- oder Personenschäden zu vermeiden:

Fettpressenkopf

Verschraubungen

Zubehör (Schläuche, Mundstücke etc.).



Dieses Produkt wurde CE markiert 16

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG CE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
erklärt hiermit dass :

Handhebel- Fettpresse NEW 400cc
Typ: G01128, Modell: 400cc

den folgenden Qualitätsstandards, Prüfungen und maßgeblichen
Sicherheitsanforderungen entspricht:

RICHTLINIE 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17.
Mai 2006 über Maschinen
sowie Norme EN ISO 12100:2010

ist identisch mit Exemplar, das Gegenstand des Zertifikats
WE nr S 50217239 vom 27.02.2016.

herausgegeben von ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE SRL
Via Ca' Bella, 243/A - loc. Castello di Serravalle
40053 Valsamoggia (BO) Country : Italy
Phone : +39 051 6705141, Fax : +39 051 6705156
Email : ecm@entecerma.it, Website : www.entecerma.it
Kennnummer der beteiligten Benannten Stelle: 1282

Vorliegende Konformitätserklärung WE verliert ihre Gültigkeit, wenn Produkt ohne
Zustimmung des Herstellers geändert oder bearbeitet wird.

**Für Vorbereitung technischer Dokumentation ist
verantwortlich:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nachname, Vorname und Stelle ermächtigter Person

Kietlin, 08.09.2016

Ort und Datum

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji