



**INSTRUKCJA OBSŁUGI
PISTOLET DO MALOWANIA TYNKÓW
G01114, G01145, G01146**



1.Zastosowanie

-pistolet zalecany do rozpylania lakierów, emalii, barwników, materiałów malarskich rozpuszczalnikowych i wodorozcieńczalnych, farb poliuretanowych, dwuskładnikowych...
-pistolety tej gamy to pistolety pneumatyczne o wysokim współczynniku przenoszenia.

PARAMETRY	
Typ	Pistolet ciśnieniowy
Przyłącze powietrza	1/4"
Ciśnienie powietrza na rękojeści pistoletu	0,2 -04 barów
Zużycie powietrza	300-400 L/min
Minimalny współczynnik przenoszenia	74 ± 2 % (Norma Pr EN 13966-1)
Farba wodna/ rozpuszczalnikowa	
Maksymalne ciśnienie zasilania materiału	6 barów
Dysza	Stal nierdzewna 4,6,8mm
Iglica: 7P - 9P - 12P Iglica: 15 – 18	Poliacetal (końcówka) + stal nierdzewna (trzcina) Stal nierdzewna
Obieg materiałowy	Stal nierdzewna

PRZEWODY PRZYŁĄCZENIOWE

Przewód powietrza (właściwości antyelektrostatyczne) : 8 mm wewnętrzna minimum (dla długości



UWAGA:

Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności na pistolecie, odciąć dopływ sprężonego powietrza i odpowietrzyć obiegi naciskając na spust pistoletu.

≤ WYMIANA ROZPYLACZA

- Zdjąć głowicę , zanurzyć ją w rozpuszczalniku.
- Odkręcić dyszę .
- Wyjąć łożysko iglicy oraz sprężynę.
- Wyjąć iglicę od tyłu.
- Zamontować nową dyszę. Dokręcić ją dość mocno za pomocą klucza.
- Zamontować nową iglicę, sprężynę i łożysko.
- Zamontować głowicę, dobrze dokręcić pierścień.

≤ DŁAWNICA USZCZELNIAJĄCA

- Sprawdzić czy nie ma farby w pistolecie.
 - Całkowicie odkręcić łożysko. Wyjąć sprężynę.
 - Pociągnąć za iglicę i wyjąć ją w całości od tyłu.
 - Odkręcić dławnicę.
 - Wyjąć dławnicę iglicy i wymienić ją:
- Dławnica składa się z 2 części
Włożyć łożysko do części nr 1 i umieścić całość w pistolecie.
- Przykręcić dławnicę nie dokręcając jej.
 - Zamontować nową iglicę, nasmarowaną sprężynę i łożysko.
 - Dokręcić do oporu dławnicę i odkręcić ją o jedną czwartą obrotu.
 - Doprowadzić farbę.
 - Jeśli farba wycieka, lekko dokręcić.

Przed powtórным montażem poszczególnych elementów, należy stosować pewne środki ostrożności:

- **Wyczyścić wszystkie części odpowiednim rozpuszczalnikiem za pomocą pędzelka lub szczoteczki.**

- **Zamontować nowe uszczelki, po ich nasmarowaniu smarem PTFE.**
- **Jeśli to konieczne, zamontować nowe części.**

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- Przemyć pistolet. Uwaga: nowy pistolet może być zabezpieczony
- środkiem antykorozyjnym
- Nie należy zanurzać pistoletu w rozcieńczalniku, każdy pistolet ma dużo kanałików powietrznych o małym przekroju, rozcieńczalnik po odparowaniu pozostawi resztki lakieru, powodując, że będą niedrożne, a tym samym pistolet przestanie prawidłowo funkcjonować.
- Sprawdzić czy wszystkie elementy pistoletu są sprawne, poprawnie zamontowane i dobrze dokręcone
- Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z instrukcją producenta farb i rozpuszczalników
- Pistolet zaopatrzony jest w niezależny mechanizm uruchamiania strumienia powietrza i farby. Dzięki takiemu rozwiązaniu po lekkim naciśnięciu spustu z dyszy wydostaje się sprężone powietrze, a następnie po zwiększeniu nacisku -farba. Należy utrzymywać wypływ cieczy na minimalnym poziomie co zapewni wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału.
- Pistolet wyposażony jest w trzy podstawowe regulacje:
 1. powietrza: ustawienie stosunku powietrza do ilości materiału odbywa się przez pokręcenie dolnej regulacji.
 2. farby: ilość wyrzucanego materiału reguluje się tylnym pokrętkiem.
 3. strumienia: uzyskuje się przekręcając boczne pokrętko w lewo lub w prawo (okrągły lub płaski strumień farby)
- Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się prostopadle do malowanej powierzchni po poziomej linii prostej.
- Pistolet zaopatrzony jest w zbiornik grawitacyjny, co oznacza że można nim malować tylko w pozycji górnej.

WYPRODUKOWANO W PRC
IMPORTER
F.H. "GEKO" 97 – 500 Radomsko
Kietlin ul. Spacerowa 3
www.geko.pl geko@geko.pl



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

PISTOLET DO MALOWANIA TYNKÓW G01114, G01145, G01146

spełnia wymagania dyrektywy Rady 2006/42/EC, 97/23/EC
oraz norm zharmonizowanych EN12100:2010, EN 1953:2013
jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr CMZJ1409224422 z dnia 18.09.2014r.
wydanego przez GTS Prüf-und Zertifizierungs GmbH
Burgsträdter Strasse 21 D-09233 Hartmannsdorf
e-mail: info@gts-cert.de, <http://www.gts-cert.de>

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli urządzenie zostanie zmienione lub przebudowane bez zgody producenta.

Kietlin, 10.07.2015r

Miejsce i data wystawienia

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej