

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Pistolet lak. mini F-2 zaprawka
Typ: G01187



Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



UWAGA!!

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Każde niewłaściwe użycie produktu lub akcesoriów z nim współpracujących może spowodować poważne uszkodzenia ciała, pożar, wybuch, dlatego dla uzyskania najlepszych efektów pracy z naszym sprzętem oraz dla państwa bezpieczeństwa zalecamy zapoznanie się i zrozumienie instrukcji obsługi. Każda osoba pracująca danym pistoletem powinna zapoznać się z niniejszą instrukcją i porównać ją z instrukcją bhp przy stanowisku lakierniczym w państwa przedsiębiorstwie. Używaj sprzętu tylko i wyłącznie w pomieszczeniach dobrze wentylowanych. Nigdy nie pal i nie używaj otwartego ognia w pomieszczeniach gdzie trwa lakierowanie. Nigdy nie przechowuj farb i rozpuszczalników w pomieszczeniach gdzie malujesz. Zawsze zamkaj opakowania, których użyłeś (rozpuszczalniki, farby). Utrzymuj pomieszczenie, w którym malujesz w czystości. Przeczytaj instrukcję obsługi producenta farb i rozpuszczalników, których używasz. Lakierowanie materiałów może powodować uszkodzenia części ciała, dlatego zawsze używaj maski lakierniczej, rękawic, kremu do rąk, okularów oraz odpowiedniego kombinezonu lakierniczego.

Pistolet lakierniczy zasilany jest ciśnieniem sprężonego powietrza. Dlatego należy zawsze zachowywać szczególne środki ostrożności przy pracy. Nigdy nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego danego urządzenia. Zawsze używaj węży z odprowadzeniem elektrostatycznym. Bądź pewien, że używasz tylko szczelnych i w dobrym stanie węży oraz złączy. Używaj produktów (farb, rozpuszczalników, innych akcesoriów) tylko wtedy, jeżeli masz pewność, że mogą pracować z twoim urządzeniem. Nigdy nie zatkaj otworów wylotowych dyszy palcami. Nigdy nie kieruj pistoletu dyszą wylotową w stronę ludzi zwierząt i siebie. Zawsze odłącz sprężone powietrze przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności serwisowych.

Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne a w razie zużycia wymieniaj tylko na oryginalne. Przed przystąpieniem do czyszczenia lub wymiany komponentów upewnij się, że sprężone powietrze jest odłączone i naciśnij spust pistoletu, aby mieć absolutną pewność, że nie ma tam ciśnienia.

Przed użyciem:

Nowy pistolet zabezpieczony jest środkiem antykorozjnym przed przystąpieniem do malowania upewnij się, że został przemyty rozpuszczalnikiem.

Sprawdź czy wszystkie elementy pistoletu są sprawne, poprawnie zamontowane i dobrze dokręcone.

Regulacja strumienia.

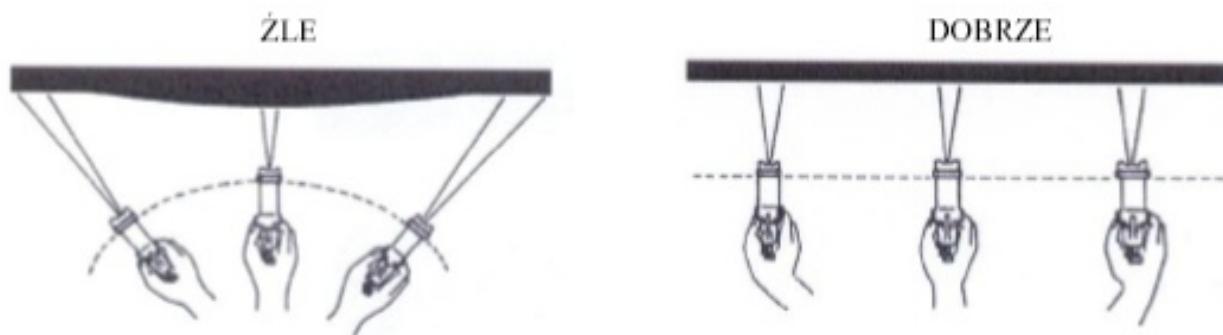
Strumień można również regulować za pomocą motylka dyszy.



- A) Uzyskujesz przekręcając motylek tak, aby jego końce były na bokach pistoletu.
- B) Uzyskujesz przekręcając motylek tak, aby jego końce były w jednej linii ze spustem.

Malowanie.

Pistolet zaopatrzony jest w niezależny mechanizm uruchamiania powietrza i farby. Dzięki takiemu rozwiązaniu po lekkim naciśnięciu spustu z dyszy wydostaje się sprężone powietrze a następnie po zwiększeniu nacisku na spust farba. Ma to duży wpływ na jakość malowania, nigdy nie wciskaj spustu od razu do końca. Trzymaj zawsze pistolet prostopadle do powierzchni malowanej i równolegle rozprowadzaj nim materiał.



Pistolet zaopatrzony jest w zbiornik grawitacyjny, co oznacza, że możesz nim malować tylko w pozycji górnej.

1. Czyszczenie i wymiana dysz

Przed rozpoczęciem czynności serwisowych upewnij się, że pistolet jest odłączony od zasilania sprężonym powietrzem i zbiornik na farbę jest pusty.

2. Wymiana zestawu dysz. (Musisz zmienić 3 elementy na nowe.)

- Odłącz pistolet od zasilania.
- Opróżnij zbiornik z farbą i odkrć go.
- Ręcznie odkrć motylek.
- Ręcznie odkrć regulację farby
- Wyciągnij sprężynę
- Pociągnij spust pistoletu
- Delikatnie ręcznie wyciągnij iglicę
- Kluczem dołączonym do pistoletu odkrć dyszę
- Wkręć nową dyszę i dokrć ją kluczem
- Wprowadź iglicę i resztę nowych części w tej samej kolejności.

3. Czyszczenie pistoletu.

UWAGA!

NIGDY NIE UŻYWAJ METALOWYCH SZCZOTEK DO CZYSZCZENIA PISTOLETU.
NIGDY NIE ZAMACZAJ CAŁEGO PISTOLETU W ROZPUSZCZALNIKU.

- Odłącz pistolet od zasilania.
- Opróżnij zbiornik z farbą i odkrć go.

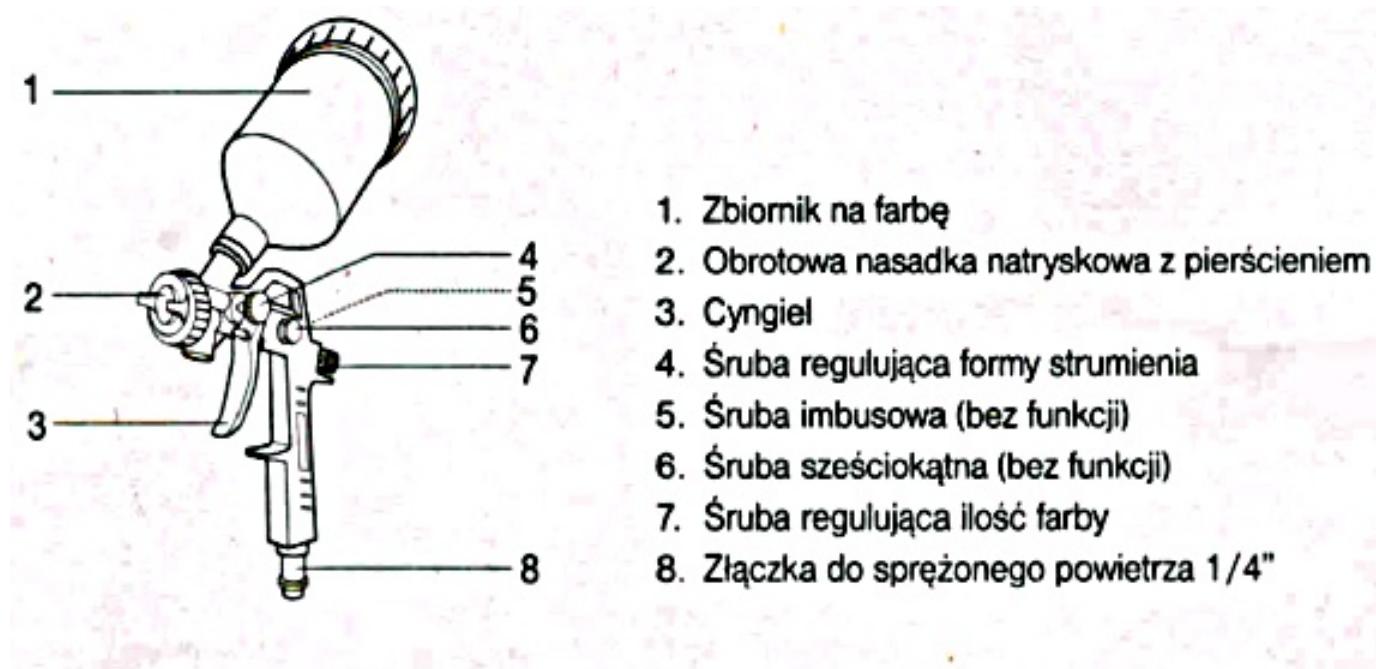
- c. Ręcznie odkręć motylek.
- d. Ręcznie odkręć regulację farby
- e. Wyciągnij sprężynę
- f. Pociągnij spust pistoletu
- g. Delikatnie ręcznie wyciągnij iglicę
- h. Kluczem dołączonym do pistoletu odkręć dyszę
- i. Wrzuć dyszę iglicę i motylek do rozpuszczalnika
- j. Za pomocą dołączonej szczoteczki przemyj je delikatnie.
- k. Za pomocą szczotki z rozpuszczalnikiem umyj wnętrze pistoletu
- l. Za pomocą szmatki z rozpuszczalnikiem wyczyść korpus pistoletu i zbiornik. . Zmontuj wszystko z powrotem.

4. Konserwacja

Wszystkie ruchome części pistoletu powinny być smarowane specjalną wazeliną zmniejszającą tarcie wyjątek stanowi miejsce spotkania dyszy z iglicą.

Zestaw naprawczy dysze iglice motylek wymieniaj zawsze w całości (3 części jednocześnie). W przypadku krzywego strumienia wyczyść dokładnie motylek dyszy.

W przypadku przerywanego strumienia dokręć dysze farby lub wymień uszczelkę.



ENGLISH



WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

SAFETY INSTRUCTIONS

- Always check the manufacturer's data sheets on the products being sprayed for any particular hazards, and follow the manufacturer's instructions. Take particular care if spraying isocyanate paints.
- Always wear a suitable approved breathing mask when spraying, to protect against inhalation of paint spray or fume. An air feed mask be required when spraying some types of paint. If in doubt, check with the paint manufacturer.
- Always make sure there is adequate ventilation. Do not spray in confined or enclosed areas.
- Always disconnect the spray gun from the air supply when it is not in use, and before any disassembly.
- Always keep the spray nozzle in place when spraying.
- Always thoroughly clean the spray gun after use.
- Never spray paint towards people or animals. In the case of injury, seek expert medical advice immediately.
- Never smoke while spraying or preparing paints, or spray near a naked flame or heat source. Many paints are flammable.
- Never allow children to use or play with this appliance.
- Never exceed the maximum input air pressure.

AIR SUPPLY

Touch-up guns are available with one nozzle -
Ensure your spray gun is matched to the capacity of your compressor.

For best results, the air supply to the spray gun must be clean and dry, with no oil or water contamination. Follow the air compressor manufacturer's guidelines on installation and operation to ensure that your air supply is as clean as possible. The compressed air supply line to the spray gun must be fitted with an oil and water extractor and a suitable pressure regulator.

USING THE SPRAY GUN

Mini spray gun is fed with paint by a siphon (or suction) effect from the paint cup. The air flow through the air cap draws paint up the feed tube, into the nozzle assembly, where it is atomised and sprayed forward.

Mix the paint to the correct viscosity for spraying according to the manufacturer's instructions, and strain it into the paint cup through a fine mesh filter. When mixing the paint, make sure that you have enough thinners left to clean the spray gun after use.

Do not fill in the cup to more than 3/4 full. Make sure that the top edge of the cup and the cup sealing gasket are clean and free from damage before mounting the cup on the gun. The cup locking lever must be tightened firmly to prevent any leaks from around the cup rim, also it is very important to keep the cup vent clear.

The first requirement for a good resultant finish is the proper handling of the gun. The gun should be perpendicular to the surface being covered and moved parallel with it. The stroke should be started before the trigger is pulled and likewise, released before the stroke is ended. This gives accurate control of the gun and material.

The distance between the gun and the surface should be 6 to 12 inches depending on the material and atomising pressure. The material deposited should always be even and wet. Lap each stroke over the preceding stroke to obtain a uniform finish.

Damage to the fluid needle or nozzle, or any of the air parts, will result in a faulty spray pattern. Take care when cleaning or assembling these components.

When spraying, the gun should be held square to the surface being painted, at a distance of 6-12 inches depending on the paint and atomising pressure. Keep the gun parallel to the surface being sprayed, starting the stroke before pulling the trigger, and releasing the trigger before ending the stroke. Overlap each stroke over the preceding releasing the trigger before ending the stroke to obtain an even finish. The paint cover should be even and wet when spraying. If the gun is too far from the surface, or the paint is too thin, the paint will dry before hitting the work, resulting in a rough finish. Too much paint feed or holding the gun too close to the work surface will lead to runs and sagging.

MAINTENANCE

WARNING! Relieve any pressure in the gun and hose, and disconnect the spray gun from the air supply, before any disassembly.

It is essential that the spray gun is kept clean. Dried paint in the nozzle assembly or airways will stop the gun from working. For the gun to perform at its best it must be cleaned and lubricated after every use.

After use, empty and remaining paint from the paint cup, wipe the cup clean with a dry, lint free rag, and fill with thinners. Spray the thinners through the spray gun until it is clean.

1. Immerse only the front end of the gun until solvent just covers the fluid connection. **NOTE!** do not submerge the entire spray gun in solvent because:
 - a. The lubricant in the seal/packings will dissolve and the packings will dry out.
 - b. The lubricant at wear surfaces will dissolve resulting in harder operation and premature wear.
 - c. residue from dirty solvent may clog the narrow air passages in the gun.
2. Use a small bristle brush and solvent to wash off accumulated paint.
3. Wipe down the outside of the gun with solvent dampened cloth.
4. Lubricate gun daily, using a light machine oil on:
 - a. fluid needle packing,
 - b. air valve packing,
 - c. side port control packing,
 - d. trigger pivot point.

PAINT SPRAYING HINTS

WARNING! NEVER ATTEMPT TO SPRAY UNLESS YOU ARE WEARING SUITABLE, APPROVED RESPIRATORY AND EYE PROTECTION. REMEMEBER THAT SOME MODERN PAINTS REQUIRE SPECIALIST RESPIRATORY PROTECTION...ALWAYS CONSULT THE PAINT MANUFACTURER'S INSTRUCTION.

General preparation

- a. Ensure that the area in which you will be spraying is clean and dust free.
- b. Connect spray gun to compressor via suitable flexible hose.
- c. With no paint in spray gun, test system for air leaks.

- d. Cover adjacent pieces of equipment to protect from overspray. Mask areas of the article not to be sprayed.
- e. Ensure to be painted is clean, dry and free from oil and dust. Check paint manufacturer's instructions for any special surface preparation required.

Paint preparation

- a. Achieve the correct paint viscosity. This should be done according to paint manufacturer's instructions, and will vary according to type of paint.
 - b. Having mixed the paint thoroughly in a separate container, pour into the spray gun paint container through a fine filter.
- DO NOT OVERFILL SPRAY GUN PAINT CONTAINER - 3/4 full minimum.**
- c. It is usually best to experiment with a couple of practice spray coats on a piece of material with the same type of surface as the article you wish to spray, e.g. metal for a car body panel, wood for a piece of furniture etc.

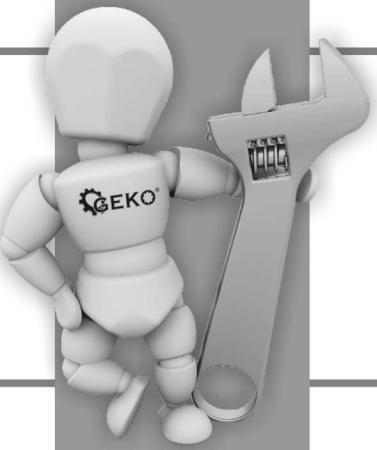
COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Paint does not atomise (comes out in bobs)	Paint is too thick, Air pressure is too low.	Add thinners. Increase air pressure.
Paint dries before hitting surface, leaving it dry with a rough texture.	Paint is too thin. Air pressure is too high.	Add more paint. Reduce air pressure.
Finish is pitted like Orange peel.	Air pressure too high or spray too close to work.	Reduce air pressure, increase distance between gun and work.

PAINT THINNING

Thinning is particularly important when paint spraying. Most paints are supplied ready for brush application and need to be sufficiently diluted for spraying purposes. Always follow the paint manufacturer's instructions. If in doubt, always consult paint manufacturer.

DEUTSCH



ACHTUNG!!!

*Im Hinblick auf ständige Vervollkommenung unserer Waren
haben die Photos und Zeichnungen in der Betriebsanleitung
nur Anschauungscharakter und können sich von der
gekauften Ware unterscheiden. Diese Unterschiede können
nicht Grundlage der Reklamation sein.*

ACHTUNG!!**Sicherheitshinweise**

Beachten Sie bitte zur Vermeidung von Fehlfunktionen, Schäden und gesundheitlichen Beeinträchtigungen folgende Hinweise:

Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten dürfen das Gerät nicht benutzen, es sei denn sie werden durch eine Betreuerin/einen Betreuer beaufsichtigt und unterwiesen.

Halten Sie die Lackierpistole außer Reichweite von Kindern.

Die Lackierpistole darf nur von sachkundigen Personen in Betrieb genommen werden. Bei unsachgemäßer Benutzung der Lackierpistole oder jeglicher Veränderung können gesundheitliche Beeinträchtigungen sowie Sachschäden entstehen.

Beachten Sie sämtliche örtlichen und nationalen Arbeitsvorschriften und Anforderungen der Behörden und Berufsgenossenschaften, hinsichtlich Belüftung, Brandbekämpfung, Betrieb und allgemeine Praxis am Arbeitsplatz.

Arbeiten Sie immer mit Umsicht mit der Lackierpistole und schützen Sie sich und Ihre Umwelt durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen vor Unfallgefahren.

Richten Sie die Lackierpistole niemals auf sich selbst oder andere Personen oder auf Tiere.

Löse- oder Verdünnungsmittel können die Haut, Lunge und die Augen veräzten.

Verbinden Sie den Druckluftanschluss nur über eine Schnellverschlusskupplung mit der Lackierpistole und regulieren Sie die Arbeitsdruckeinstellung über einen Druckminderer. Der maximal zulässige Arbeitsdruck darf niemals überschritten werden, siehe hierzu die Technischen Daten.

Verwenden Sie als Energiequelle niemals Sauerstoff, brennbare Gase oder halogenisierten Kohlenwasserstoff.

Kontrollieren Sie sämtliche Anschlüsse und Schläuche auf guten Sitz und Funktionstüchtigkeit.

Lose Schläuche können eine ernsthafte Verletzungsgefahr darstellen. Benutzen Sie nur Sicherheitskupplungen.

Trennen Sie vor Einstellungsarbeiten, vor Störungsbeseitigung, bei längerem Nichtgebrauch und bei Wartungsarbeiten das Gerät von der Druckluftquelle. Stellen Sie sicher, dass der Restdruck im Gerät erst abgebaut ist, bevor Sie das Gerät warten oder reinigen.

Die Lackierpistole darf nicht zweckentfremdet oder umgebaut werden. Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile. Nicht empfohlene Ersatzteile können ein Gefahrenrisiko darstellen.

Benutzen Sie die Lackierpistole nur in ausreichend belüfteten Räumen. Schutzausrüstung ist unbedingt erforderlich. Beachten Sie, dass Dämpfe und bestimmte Materialien giftig sind. Diese können Ausschläge verursachen oder auf andere Weise gesundheitsschädlich sein. Befolgen Sie die Empfehlungen auf den Schilder,- oder Datenblättern. Benutzen Sie immer Atemschutzgeräte und Schutzkleidung. Die Schutzstufe der Geräte muss dem jeweils verarbeiteten Material entsprechen. Tragen Sie auch immer Handschuhe beim Lackieren und beim Reinigen des Gerätes. Wir empfehlen beim Spritzlackieren immer einen Gehör,- und Sichtschutz zu tragen.

- Beachten Sie, dass Spritzgeräte, die mit hohem Druck arbeiten Rückstöße erzeugen, welche in bestimmten Situation Überlastungsschäden beim Bedienen verursachen können.

- Halten Sie die Arbeitsumgebung sauber. Nehmen Sie nur soviel an Farb- und Verdünnungsmittel zum Lackierplatz, wie Sie für den Lackiervorgang benötigen. Lassen Sie Lack- und Verdünnungsmittel nicht offen stehen, sondern bewahren Sie die Produkte an einem sicheren, durch andere Personen nicht ohne weiteres zugänglichen Ort auf.

- Beim Lackieren darf im Arbeitsbereich keine Zündquelle (z.B. offenes Feuer, brennende Zigaretten, nicht explosionsgeschützte Lampen usw.) vorhanden sein, da beim Lackieren leicht

entzündliche Gemische entstehen. Vorsicht bei brennbaren Materialien. Funkenschlag kann das Material entzünden.

- Lösemittel und Beschichtungsstoffe können leicht entflammbar oder brennbar sein wenn diese verspritzt oder versprüht werden. Beachten Sie immer die Warn- und Sicherheitshinweis des Lack- oder Lösungsmittelherstellers.

- Bei täglichem Gebrauch, reinigen Sie die Lackierpistole vorzugsweise mit einer Wascheinrichtung für Spritzgeräte. Lassen Sie die Lackierpistole nicht für lange Zeit in der Wascheinrichtung.

- Verwenden Sie keine Chlorkohlenwasserstoffe (1.1.1 Trichloräthylen etc.) bzw. Säuren oder alkalische Kohlenwasserstoffe als Löse- bzw. Reinigungsmittel, da diese Substanzen mit Komponenten der Lackierpistole reagieren und gefährliche Abbauprodukte erzeugen können (1.1.1-Trichloräthan mit etwas Wasser ergibt Salzsäure). Durch Oxidation besteht Explosionsgefahr!

Wenn mit explosionsgefährdetem Material gearbeitet wird, beachten Sie, dass beim Durchfluss von Flüssigkeiten und/oder Luft durch Schläuche, beim Spritzlackieren und beim Reinigen von nichtleitenden Teilen mit Lappen statische Aufladungen entstehen können. Stellen Sie sicher, dass die Lackierpistole und alle eingesetzten Geräte aus Metall ständig geerdet sind, um Zündquellen von statischen Entladungen zu vermeiden. Benutzen Sie auf jeden Fall leitende Luft- und/oder Materialschläuche.

- Prüfen Sie die elektrische Leitfähigkeit der Lackierpistole zur Erde mit einem Ohmmeter. Der Widerstand sollte unter 10 MΩ liegen. Ferner darf beim Abwischen des Fließbechers mit einem Lappen, kein trockener Lappen oder trockenes Papier verwendet werden. Durch das Wischen kann eine statische Aufladung erzeugt werden, die beim Entladen zu einem geerdeten Objekt einen Zündfunken verursachen kann, und somit zum Entzünden der Lösungsmitteldämpfe. Verwenden Sie nur feuchte Lappen oder antistatische Tücher. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es nicht korrekt arbeitet oder beschädigt wurde. Unternehmen Sie keine eigenen Reparaturversuche.

Benutzung

Vor der ersten Benutzung

Nehmen Sie die Lackierpistole aus der Verpackung und überprüfen Sie das Gerät auf Transportschäden. Entsorgen Sie Verpackungsmaterial oder lagern Sie es an einem für Kinder unzugänglichen Ort. Bestimmungsgemäßer Gebrauch Die Lackierpistole ist zum Auftragen von Haftgründen sowie von Grundierungen und Decklacken auf Metall und Holz und für allgemeine Beschichtungsarbeiten geeignet. Es können Beizen, Lasuren, Farben und Lacke je nach Düsengröße bis zu einer Viskosität von ca. 18 – 20DIN/s nebelarm verarbeitet werden.

Beachten Sie, dass schmierende, säure- und benzinhaltige Materialien nicht verarbeitet werden dürfen.

Um beste Arbeitsergebnisse zu erzielen, verwenden Sie einen Druckluftschlauch mit einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm.

Druckluft

Zum einwandfreien Betrieb der Lackierpistole wird saubere Luft benötigt.

Korrosionsrückstände, Staub, Schmutz, Öl oder Wasser aus der Versorgungsleitung beeinträchtigen die Leistung und schaffen technische Probleme.

Um ein sauberes Spritzbild zu erreichen, verwenden Sie am besten einen eigenen Druckluftschlauch nur für die Arbeit mit der Lackierpistole. Eventuell können sich in anderen Druckluftschläuchen noch Ölreste befinden, die den Lack verunreinigen würden. Wenn möglich sollten Sie die Druckluft mit einem Feinfiltersystem reinigen. Der Luftdruck sollte wenn möglich immer so nah wie möglich an der Lackierpistole überprüft werden, da Luftfilter und

Luftschläuche den Luftdruck an der Lackierpistole erheblich reduzieren können. Verwenden Sie einen für 10 bar ausgelegten Luftschlauch mit einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm.

Einstellen des Luftdruckes: Pistole mit davor geschaltetem Druckluftminderer:

Druck am Druckminderer so einstellen, bis der notwendige Eingangsdruck erreicht wird.

Arbeitsweise

Die zum Spritzen benötigte Druckluft wird am Luftanschluss zugeführt, der im Pistolengriff eingeschraubt ist. Nach dem Betätigen des Abzugshebels (I) bis zum ersten Druckpunkt (leichtes Drücken) wird das Luftventil geöffnet. Beim weiteren Durchdrücken des Abzughebels wird die Farbnadel aus der Farbdüse herausgezogen. Das zu verarbeitende Material fließt danach drucklos aus der Farbdüse heraus und wird durch die strömende Druckluft zerstäubt.

Erklärung der Bedienelemente

Stecknippel der Schnellkupplung: Die Lackierpistole ist mit einem R $\frac{1}{4}$ " Druckluftanschluss ausgestattet. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie die Lackierpistole nicht fest mit dem Druckluftschlauch verbinden, sondern eine Schnellkupplung verwenden. Um eine dichte Verbindung zu erhalten, umwickeln Sie das Gewinde der Schnellkupplung mit ein bis zwei Lagen Teflonband. "Druckluftprofis" kuppeln Ihre Druckluftwerkzeuge nicht direkt am Gerät, sondern montieren ein ca. 30 cm langes Schlauchstück fix an die Maschine und kuppeln dann den Schlauch!

Luftregulierer: Mit dem Luftregulierer wird die Luftmenge eingestellt. Zum Öffnen, drehen Sie den Regler gegen den Uhrzeigersinn. Zum Schließen des Reglers, drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn.

Materialmengenregulierer: Das durchfließende Material lässt sich mit dem Regulierer einstellen. Die Materialdurchflussmenge ist abhängig von der Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials und dessen Viskosität. Zum Öffnen des Materialmengenregulierers, drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn.

Strahlregulierer: Der Sprühstrahl kann so eingestellt werden, dass der Strahl breit oder punktartig auf das Objekt auftrifft. Drehen Sie den Strahlregulierer gegen den Uhrzeigersinn, geht der Sprühstrahl in die Breite. Drehen Sie den Regler im Uhrzeigersinn, wird der Sprühstrahl punktartig.

Düsensatz: Durch Drehen des Düsensatzes können Sie festlegen, ob der Breitstrahl senkrecht oder waagerecht die Lackierpistole verlässt. In der Position 1 ist der Strahl senkrecht und in der Position 2 ist der Strahl waagerecht.

Farbstrahl-Einstellung

Für einen Rundstrahl drehen Sie die Strahlregulierung zu. Benutzen Sie den Rundstrahl zum Lackieren von kleinen Flächen, Ecken, Kanten und Hohlräume. Für einen breiten Strahl (waagerecht), stellen Sie den Düsensatz senkrecht und drehen Sie die Strahlregulierung auf. Für einen Hochstrahl (senkrecht), stellen Sie den Düsensatz waagrecht und drehen Sie die Strahlregulierung auf. Benutzen Sie diese Einstellungen für größere Flächen.

Viskositätsprüfung

Viskosität ist die Fließgeschwindigkeit eines Materials. Mit einem Viskositäts-Messbecher kann diese wie folgt gemessen werden:

1. Verdünnen Sie die Farbe gemäß Hersteller-Empfehlung. Am besten zuerst etwas weniger Verdünnung zugeben und später nochmals verdünnen.
2. Mischen Sie die Farbe gut durch. Gießen Sie die Farbe in den Messbecher bzw. tauchen Sie den Messbecher bis über den Rand in die Farbe hinein.
3. Messen Sie die Zeit in Sekunden, bis der Flüssigkeitsfaden beim Auslaufen abreißt. Diese Auslaufzeit bezeichnet man als DIN-s. Verdünnen Sie das Material so lange, bis der Flüssigkeitsfaden die max. Zeit von 20 Sekunden erreicht hat.

Vorbereitung der zu lackierenden Fläche

Das zu lackierende Objekt, bzw. die Fläche, etc. muss sauber, staubfrei, fettfrei und trocken sein. Metalloberflächen müssen rostfrei sein. Da die sehr fein zerstäubte Farbe sich hauchdünn auf die Fläche legt, würden Unebenheiten das Lackierergebnis negativ beeinflussen.

Benutzung

1. Vor Arbeitsbeginn, prüfen Sie ob der Abzugshebel frei beweglich ist. Alle Einstellregler, Materialmengenregulierer, Strahlregulierer und Luftregulierer sind ab Werk geöffnet.
 2. Schließen Sie die Lackierpistole an den Druckluftanschluss. Die Luftversorgung sollte reguliert und gefiltert sein. Stellen Sie den Luftdruck gemäß den Angaben des zu verarbeitenden Materials ein.
 3. Beachten Sie die Herstellerangaben der zu benutzenden Beschichtungsmaterials. Gießen Sie das zu verarbeitende Material in den Farbbecher und verschließen Sie den Becher sorgfältig. Achten Sie auf den Schlauch beim Lackieren. Halten Sie den Schlauch mit der einen Hand fest, während Sie mit der anderen Hand die Pistole führen. Der Schlauch darf nicht geknickt werden, hängen bleiben und es darf nicht auf den Schlauch getreten werden, da dies zu Tröpfchenflug führt.
 4. Führen Sie an einigen Probestücken einen Spitztest durch. So können Sie die optimale Farbmenge und die verschiedenen Sprühstrahleinstellungen ausprobieren.
 - Das Tempo der Lackierbewegung hängt von der Einstellung des Materialmengenregulierers ab. Bei wenig Farbe führen Sie langsame Bewegungen durch und bei viel Farbe schnelle Bewegungen. Sprühen Sie nicht im Bogen auf die zu behandelnden Oberfläche und halten Sie während des Sprühens nicht an, da ungleichmäßig viel bzw. zu wenig Material auf die Oberfläche gesprührt wird. Der empfohlene Spritzabstand sollte ca. 15 – 20 cm betragen.
 - Wenn der Auftrag zu trocken ist, reduzieren Sie die Luftzufuhr mit dem Luftregulierer, indem Sie den Einlassluftdruck herabsetzen.
 - Wenn der Auftrag zu nass ist, reduzieren Sie die Materialzufuhr mit dem Materialmengenregulierer.
 - Wenn die Zerstäubung zu grob ist, erhöhen Sie den Einlassluftdruck mit dem Luftregulierer. Ist die Zerstäubung dagegen zu fein, reduzieren Sie den Einlassluftdruck.
 - Halten Sie die Lackierpistole immer in einem gleichbleibenden Abstand zur Oberfläche.
 5. Halten Sie die Lackierpistole senkrecht zur behandelnden Oberfläche und bewegen Sie die Pistole gleichmäßig und parallel von einer Seite zur anderen.
 6. Beginnen Sie zuerst mit Hohlräumen und Ecken des Objektes. Falls erforderlich, legen Sie nach jedem Lackiervorgang eine kurze Pause ein, damit der Lack abflüften kann. Jede Bahn sollte um mindestens 50 % überlappen. Bewegen Sie die Pistole mit gleichmäßig und immer waagerecht zum Objekt. Arbeiten Sie immer von oben nach unten. Bewegen Sie die Lackierpistole immer über den Rand hinaus, damit auch die Kanten genügend Farbe bekommen.
 7. Wenn Sie die Lackierpistole kurzzeitig nicht verwenden, hängen Sie die Pistole an der Aufhängehaken auf. Drehen Sie die Luftversorgung immer ab und lassen Sie den Druck ab.
 8. Kontrollieren Sie den Lackiervorgang von allen Seiten, bevor Sie die Pistole reinigen. Entleeren Sie nach Beendigung der Arbeit das Beschichtungsmaterial in einen geeigneten Behälter. Entsorgen Sie nicht mehr benötigtes Beschichtungsmaterial sachgerecht. Frisch behandelte Oberflächen dürfen nicht direkter Sonneneinstrahlung, zu hohen bzw. zu niedrigen Temperaturen, Wind, Staub, Wasser oder Regen ausgesetzt werden.
- Normale Reinigung**
Bei der Benutzung von wasserlöslichem Beschichtungsmaterial genügt es, alle Teile der

Lackierpistole gründlich mit Wasser zur reinigen.

Intensivreinigung

- Bitte beachten Sie, dass der Ausbau und die intensive Reinigung der Lackierpistole unumgänglich sind, da es sonst zu Ablagerungen und zu einem unsauberem Spritzergebnis kommen kann, wenn Beschichtungsmaterial, wie Lacke oder Grundierungen benutzt wird.

- Reinigen Sie nach jedem Einsatz die Pistole und den Farbbecher mit geeigneten Verdünnungs- bzw. Reinigungsmitteln. Entleeren Sie den Inhalt. Füllen Sie ein wenig Verdünnung in den Becher und spülen Sie den Becher aus. Entleeren Sie den Farbbecher und wiederholen Sie den Vorgang noch

einmal mit sauberer Verdünnung. Sprühen Sie kurz die saubere Verdünnung durch die Pistole

- Zerlegen Sie die Lackierpistole. Gehen Sie beim Öffnen der Lackierpistole immer mit großer Vorsicht vor. Schon kleinste Beschädigungen an der Düse können das Sprühbild beeinträchtigen.

Schrauben Sie die Schraubmutter ab. Zum Entfernen der Düsenhalterung benutzen Sie den Schlüssel und

die beigefügten Hilfsstifte. Stecken Sie den Schlüssel auf die Farbpistole und stecken Sie die vier Hilfsstifte durch den Einstellschlüssel auf die Düsenhalterung. Zum Abschrauben drehen Sie den Einstellschlüssel gegen den Uhrzeigersinn.

- Reinigen Sie alle Teile in einer Waschverdünnung in einer großen flachen Schale mit der Reinigungsbürste. Oder verwenden Sie verschiedene Pinseln und für Lackierpistolen speziell entwickelte Reinigungsstäbchen und -bürsten.

- Während der Reinigung bitte unbedingt eine Maske und lösemittelbeständige Handschuhe tragen! Tragen Sie auch eine Schutzbrille, da Spritzer von Lösungsmitteln zu Augenirritationen führen können.

- Die Lackierpistole darf niemals für längere Zeit bzw. über Nacht in Lösemitteln gelegt werden!

- Benutzen Sie niemals harte oder spitze Gegenstände um Lackreste zu entfernen. Die Luftdüse muss immer sauber sein, Ablagerungen aus getrocknetem Lack können den Spritzstrahl verfälschen und die Pistole beschädigen.

- Nach den gründlichen Reinigung, spülen Sie alle Teile gut ab und trocken Sie die Lackierpistole. Bauen Sie die Pistole wieder zusammen. Füllen Sie etwas Verdünnung in den Becher und blasen Sie mit Druckluft die Verdünnung durch die Lackierpistole.

Wartung

- Schmieren Sie mit einem geeigneten silikonfreien Fett alle beweglichen Teile der Lackierpistole sowie das Gewinde des Materialmengenregulierers und die dahinterliegende Farbnadelfeder.

- Bedenken Sie, dass Düsen, Dichtungen, Einstellschrauben, etc. Verschließteile sind und bei häufiger Benutzung durch Originalersatzteile ausgetauscht werden müssen.

Lagerung

- Bei längerer Nichtbenutzung ölen Sie mit etwas dünnflüssigem, säurefreiem Öl die komplette Lackierpistole von innen und außen. Vor der nächsten Benutzung füllen Sie etwas Verdünnung in den Farbbecher und blasen mit Druckluft die Verdünnung durch die Lackierpistole, um so das Öl zu entfernen.

- Lagern Sie alle Teile der Lackierpistole an einem trockenen und vor Staub und Schmutz geschützten Ort.

Probleme lösen

Fehler	Ursache	Lösung
Lackierpistole tropft	Fremdkörper zwischen Farbnadel und Farbdüse verhindert die Abdichtung	Farbnadel und Farbdüse ausbauen, reinigen und Düsensatz einsetzen
Spritzbild ist sichelförmig	Luftkreislauf verstopft	Mit Verdünnung bzw. Reinigungsmittel reinigen. Danach mit Düsenreinigungsneedeln reinigen
Strahl ist tropfenförmig oder einseitig oval, zu klein, schräg oder gespalten	Verschmutzung in der Farbdüse Luftdruck zu niedrig/zu hoch, Viskosität zu hoch/zu niedrig Auftragsmenge des Beschichtungs-materials zu hoch/zu niedrig	Luftdüse um 180° drehen. Bei gleichem Ergebnis, Farbdüse und Luftkreis reinigen Luftdruck einstellen Viskosität kontrollieren
Strahl flattert	Nicht genügend Beschichtungs-material im Farbbecher, Farbdüse nicht fest angezogen, Düsensatz verunreinigt oder beschädigt	Beschichtungsmaterial nachfüllen, Düsenschraube anziehen, Teile reinigen oder auswechseln
Beschichtungsmaterial sprudelt oder „kocht“ im Farbbecher	Zerstäuberungsluft gelangt über den Farbkanal in den Farbbecher. Farbdüse ist nicht fest angezogen, Luftdüse ist nicht vollständig aufgeschraubt, Luftkreis verstopft, Düsensatz defekt	Teile entsprechend anziehen, reinigen oder auswechseln

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłoszanej wady, usterki. W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50 zł netto (61,50 zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użycowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
 Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, kołki robocze elektronarzędzi (pły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza reklamacyjnego nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczaltowa opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10 zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniu zużycia reklamowanego towaru.
- Oплатy dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wycenie części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - usterka powstała w winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - usterka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
 - Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji