



## INSTRUKCJA OBSŁUGI

**Pistolet do piaskowania z odzyskiem 1000g/2000g**  
**Typ: G01196/G01197, Model: RP8048**



Wyprodukowano dla  
**F.H. GEKO**  
Kietlin, ul. Spacerowa 3  
97-500 Radomsko  
[www.geko.pl](http://www.geko.pl)

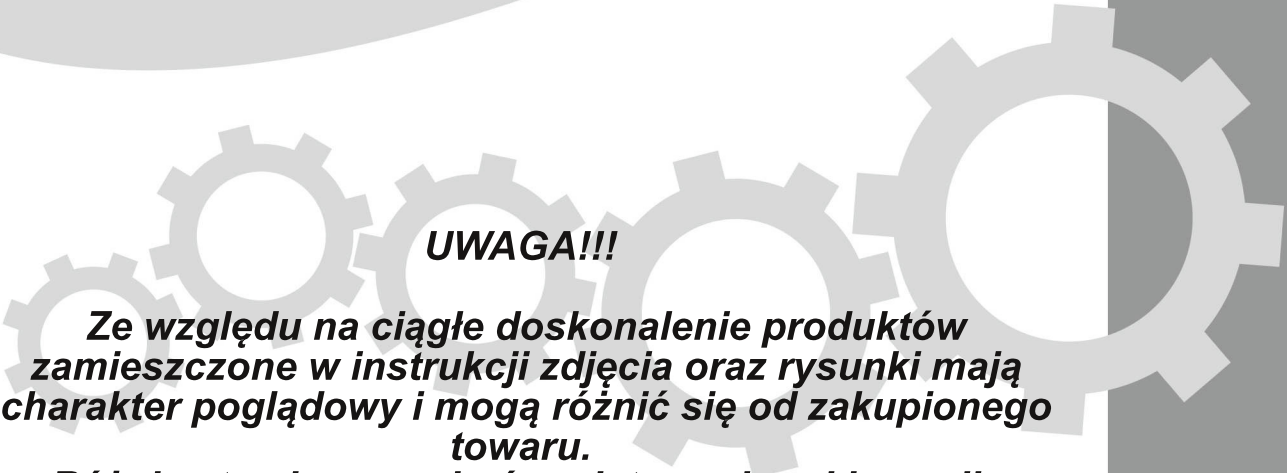
*Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.*







# JĘZYK POLSKI



## **UWAGA!!!**

***Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.***

***Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.***

## **DANE TECHNICZNE**

**Pojemność zbiornika: 1 L**

**Ciśnienie robocze: 3,5-5 bar**

**Pobór powietrza 200 l/min**

**Przyłącze powietrza 1/4"**

**Worek umożliwiający powtórne wykorzystanie piasku  
4 nakładki**

## **ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

### **Miejsce pracy**

- UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

### **Bezpieczeństwo użytkownika**

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

## **ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH**

### **UWAGI OGÓLNE**

1. Nie wolno używać narzędzi do innych celów, niż do tych, do których zostały przeznaczone.
2. Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
3. Należy dbać o urządzenie wszelkich możliwych zabezpieczeń zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
4. Narzędzie należy utrzymywać w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
5. W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojnych.

6. Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
7. Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
8. Węże nie powinny przecinać się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

## **PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY**

1. Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału.
2. Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny. UWAGA! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń czy usterek, nie wolno podejmować pracy. Dopiero po upewnieniu się, że szkody zostały usunięte, należy przystąpić do pracy.
3. Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
4. Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
5. Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

## **W CZASIE PRACY**

1. Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz narzędziem sąsiada.
2. Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
3. Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub napraw.

## **NIEDOPUSZCZALNE JEST:**

- przekraczanie wartości ciśnienia w celu podwyższenia mocy narzędzia
- kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób
- przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem
- dotykanie części urządzeń będących w ruchu
- dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego
- naprawianie samodzielnie urządzeń
- naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy
- odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży
- montowanie szybkozłącza do narzędzi (wibracje od bicia przewodu ciśnieniowego mogą spowodować jego uszkodzenie oraz poważne zagrożenie dla zdrowia)
- opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym w celu zwiększenia docisku
- przebywanie w miejscu pracy osób nieletnich, chorych, będących pod wpływem alkoholu lub innych używek

## **PO ZAKOŃCZENIU PRACY**

1. Zatrzymać obsługiwane narzędzie, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
2. Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
3. Upewnić się, czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

## **OPIS CZĘŚCI PISTOLETU**

1. **Uchwyt**
2. **Worek zbiorczy**
3. **Dysza**
4. **Dźwignia/spust**
5. **Złączka**
6. **Pojemnik na materiał**



## **Zawartość opakowania**

1. Urządzenie do piaskowania z pojemnikiem
2. Worek zbiorczy z zamknięciem
3. 4 różne dysze wydechowe
4. Pojemnik na substancję



## Przed uruchomieniem

Proszę wkręcić złączkę do urządzenia. Wcześniej należy owinać gwint materiałem uszczelniającym (np. Teflonem)

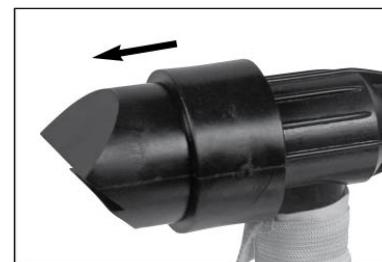
### Konserwacja i eksploatacja

Aby uniknąć powstawania korozji na urządzeniu, należy je regularnie konserwować i odpowiednio eksploatować. Naoliwienia należy dokonać za pomocą oliwiarki.

Pamiętaj – odpowiednie naoliwienie jest niezbędne do prawidłowego funkcjonowania urządzenia.

## Wybór i wymiana dysz

Dysze usuwamy i nakładamy manualnie



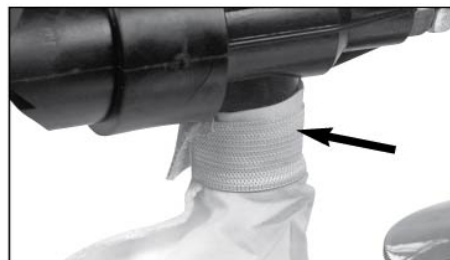
## Uruchomienie

Proszę włożyć rurkę od pistoletu do pojemnika. Następnie przykręcić pistolet do pojemnika za pomocą gwintu.

Należy sprawdzić czy pojemnik dobrze został przykręcony.



Przymocować worek zbiorczy



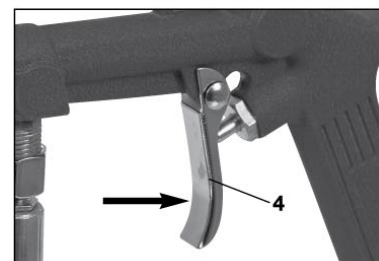
Proszę wybrać odpowiednią dyszę i ją zamocować

Ustaw odpowiednie ciśnienie pracy u rządu (nie więcej niż 6barów)



Następnie w celu rozpylenia substancji należy nacisnąć dźwignię (4)

Optymalna odległość rozpylania to 20cm.



## PLANOWANIE MIEJSCA PRACY

1. Miejsce pracy musi być dobrze oświetlone i czyste. Zabrania się wstępu dzieciom i zwierzętom.

2. Wąż pneumatyczny prowadź tak aby go nie uszkodzić. Wąż musi być wystarczająco długi aby móc pracować swobodnie.
3. Jeżeli to możliwe, ułóż element do piaskowania w piaskarce. W przeciwnym razie, zaizoluj element by nie uszkodzić ścian, narzędzi lub innych przedmiotów.

**WAŻNE!** Piaskowanie przeprowadzaj w odpowiednim miejscu lub ustawiając ekrany i bariery ochronne. Używaj odzieży ochronnej i okularów podczas pracy z pistoletem.

## **UŻYTKOWANIE**

1. Podłącz przewód pneumatyczny kompresora do złącza wlotu powietrza pistoletu do piaskowania. Zaleca się zamontowanie szybkozłączki typu męskiego na wlocie powietrza, co ułatwi podłączenie węża.
2. Włącz kompresor i ustaw ciśnienie robocze na 90 PSI.

**UWAGA!** Ciśnienie robocze oznacza ciśnienie na instalacji doprowadzającej sprężone powietrze podczas pracy.

3. Trzymaj pistolet mocno. Wyceluj dyszę w kierunku piaskowanego elementu. Następnie naciśnij spust aby zacząć pracę.
4. Trzymaj pistolet blisko obrabianego elementu. Im bliżej, tym mniejsza będzie dyspresja.

**UWAGA!** Przed rozpoczęciem piaskowania, sprawdź efekt jaki chcesz uzyskać na fragmencie piaskowanego elementu.

5. Dosyp piasku do zbiornika, jeśli jest to konieczne.

**WAŻNE!** Przed ponownym napełnieniem zbiornika, spuść ciśnienie zwalniając spust, wyłącz kompresor i naciśnij spust ponownie.

6. Po skończonej pracy, spuść ciśnienie zwalniając spust. Wyłącz kompresor. Naciśnij spust ponownie aby spuścić sprężone powietrze. Odłącz pistolet od doprowadzenia powietrza.

**UWAGA!** Rozdysponuj materiałem ściernym zgodnie z lokalnymi przepisami.

7. Wyczyść pistolet i przechowuj w suchym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci.

## **KONSERWACJA**

1. **PRZED KAŻDYM UŻYCIEM.** Kontroluj ogólny stan urządzenia. Sprawdź czy śruby, części ruchome pistoletu nie są poluzowane, czy dysza nie jest zapchana, czy nie ma uszkodzonych części, czy wąż nie jest uszkodzony i wszelkie inne uszkodzenia które mogą zakłócić pracę pistoletu.

2. **PO UŻYCIU.** natychmiast wyczyść pistolet i zbiornik czystą, zwilżoną szmatką. Jeżeli to konieczne, użyj łagodnego detergentu.

**WAŻNE!** Nie używaj rozpuszczalników aby wyczyścić pistolet i nie zanurzaj pistoletu w cieczach!

3. Przechowuj pistolet w ciepłym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci.

**WAŻNE!** Wszelkie naprawy oraz inne procedury nieopisane w instrukcji muszą zostać wykonane przez specjalistę.

### PROBLEMY I ICH ROZWIĄZYWANIE

| PROBLEM                                                                  | PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA                                                                                                                                                                                                                                            | ROZWIĄZANIE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Słaby przepływ materiału lub jego brak                                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Powietrze jest zbyt mokre.</li> <li>2. Zbyt niskie ciśnienie.</li> <li>3. Wilgotny materiał ścierny.</li> <li>4. Zbyt duża ilość materiału ściernego.</li> <li>5. Zapchana dysza.</li> <li>6. Pusty pojemnik.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Używaj czystego i suchego powietrza.</li> <li>2. Zwiększ ciśnienie.</li> <li>3. Użyj suchego materiału.</li> <li>4. Zmniejsz ilość materiału i przefiltruj materiał ścierny.</li> <li>5. Sprawdź czy w materiale ściernym nie ma grudek i czy nie blokują dyszy. Użyj istoletu do przedmuchiwania aby oczyścić dyszę.</li> </ol> |
| 1. Zbyt duża ilość materiału ściernego, lub nadmierne zużycie materiału. | 1. Zbyt słabe ciśnienie powietrza.                                                                                                                                                                                                                                 | 1. Zwiększ ciśnienie powietrza.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 1. Niepożądany wzór piaskowania.                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Powietrze jest zbyt mokre.</li> <li>2. Drobinny materiał ściernego są różnego rozmiaru.</li> <li>3. Zanieczyszczony materiał ścierny.</li> </ol>                                                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Użyj suchego i czystego powietrza.</li> <li>2. Wymień materiał ścierny.</li> <li>3. Wyczyść i/lub wymień materiał ścierny.</li> </ol>                                                                                                                                                                                            |



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 16

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

*F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko*  
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

***Pistolet do piaskowania z odzyskiem 1000g/2000g***  
***Typ: G01196/G01197, Model: RP8048***

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady

**2006/42/WE** z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn,  
oraz norm

EN 1953:1998 +A1:2009, DIN 31000:1979 + A1:2007

jest identyczna z egzemplarzem , będącym przedmiotem certyfikatu oceny  
typu WE nr 105745C/105744G dnia 15.03.2010r.

wydanego przez SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH

Burgstädter Straße 20

D - 09232 Hartmannsdorf

Germany

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0494

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony  
lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:**

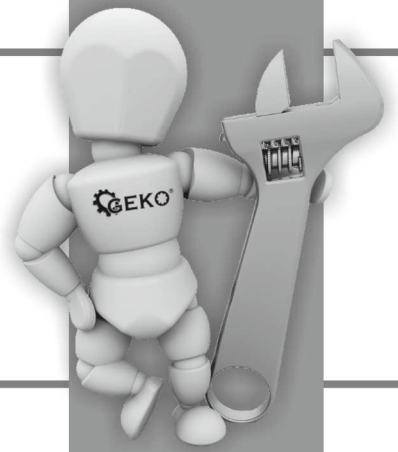
Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

**mgr Grzegorz Kowalczyk**

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 19.07.2011r

Miejsce i data wystawienia



# ENGLISH

## **WARNING!!!**

***The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.***

***These differences cannot be the basis for complaint.***

## **TECHNICAL DATA**

***Air inlet: 1/4"***

***Working pressure: 3,5-5 bar***

***Air consumption: 200 L/min***

***Bag for reuse of sand***

## **SAFETY GUIDELINES**

### **WORK AREA SAFETY WARNINGS**

- Keep the work area clean, well-ventilated and well-lighted. Cluttered or dark areas increase the risks of electric shock, fire, and injury to persons.
- Do not operate the tool in explosive atmospheres, gases, or dust. The tool may be able to create sparks resulting in the ignition of the dust or fumes.
- Keep bystanders, children, and visitors away while operating the tool. Distraction may result in the loss of control of the tool.

### **PERSONAL SAFETY WARNINGS**

- Stay alert. Watch what you are doing and use common sense when operating the tool. Do not use the tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating the tool increases the risk of injury to persons.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Contain long hair. Keep hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery, or long hair increases the risk of injury to persons as a result of being caught in moving parts.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
- Use safety equipment. A dust mask, non-skid safety shoes and a hard hat must be used for the applicable conditions. Wear heavy-duty work gloves during use.
- Always wear eye protection. Wear ANSI-approved safety goggles.
- Always wear hearing protection when using the tool. Prolonged exposure to high-intensity noise can cause hearing loss.

### **TOOL USE & CARE SAFETY WARNINGS**

- This tool is used for removal of rust and paint from metal surfaces. Any other usage of or modification to this tool is deemed to be improper usage and will result in serious personal injury and/or property damage.
- Use only suitable blasting medium for your sandblasting work. Ensure that the blasting medium is totally dry and not too coarse-grained.
- Check the tool for any possible defects before use. If the tool exhibits any faults, it should not be used under any circumstances.
- Do not exceed maximum working pressure 90 PSI.
- Disconnect the tool from the air source before making any adjustments, changing accessories, or storing the tool. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool unintentionally. Release the tool trigger, turn off your air compressor, detach the air supply, and safely discharge any residual air pressure before leaving the work area.
- Install an in-line shutoff valve to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.
- Do not leave the tool unattended when it is connected to an air source. Disconnect tool from the air supply before leaving.
- Use clamps (not included) or other devices to secure and support the workpiece to a stable platform whenever possible.
- Store the tool when it is idle out of reach of children and other untrained persons. A tool is dangerous in the hands of untrained users.

- Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Many accidents are caused by poorly maintained tools. There is a risk of bursting if the tool is damaged.
- Use only accessories that are identified by the manufacturer for the specific model. Use of an accessory not intended for use with the specific tool model will increase the risk of injury to persons.

## TOOL SERVICE SAFETY WARNINGS

- Tool service must be performed only by qualified repair personnel.
- When servicing the tool, use only identical replacement parts. Use only authorized parts.

## AIR SOURCE SAFETY WARNINGS

- Never connect to an air source that is capable of exceeding 200 PSI. Over pressurizing the tool may cause bursting, abnormal operation, breakage of the tool or serious injury to persons.
- Use only clean, dry, regulated compressed air at the rated pressure or within the rated pressure range specified for the tool. Always verify prior to using the tool that the air source has been adjusted to the rated air pressure or within the rated air-pressure range.
- Never use oxygen, carbon dioxide, combustible gases or any bottled gas as an air source for the tool. Such gases are capable of explosion and serious injury to persons.

## KEY PARTS DIAGRAM

- 1. Handle**
- 2. Collecting bag**
- 3. Nozzle**
- 4. Lever / trigger**
- 5. connector**
- 6. Material container**



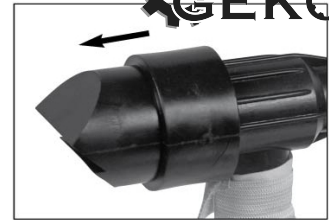
## Contents of the package

1. Sandblasting device with container
2. Collectible closure bag
3. 4 different exhaust nozzles
4. Container for substance



## ***Selection and replacement of nozzles***

The nozzles are removed and applied manually

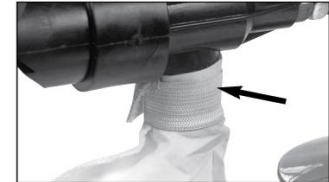


## ***Launching***

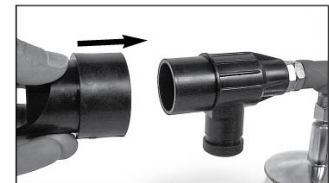
Please insert the tube from the gun to the container. Then screw the gun into the container with a thread. Make sure that the container is properly screwed.



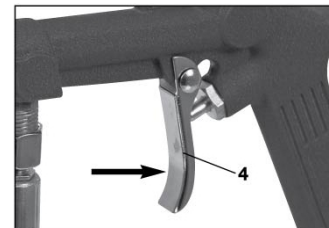
Attach the bulk bag



Please select the appropriate nozzle and fix it  
Set operating pressure (not more than 6 bar)



Then, to spray the substance, press the lever (4)  
Optimal spraying distance is 20cm.



## ***SETUP OF AIR SUPPLY***

1. Install an air regulator with pressure gauge and an in-line shutoff valve in your air line as near to your tool as possible for best service.

**IMPORTANT:** An in-line shutoff valve is an important safety device because it controls the air supply even if the air hose is ruptured. The shutoff valve should be a ball valve because it can be closed quickly.

2. Attach an air hose to the compressor's air outlet. Connect the air hose to the air inlet of the tool. Other components, such as a coupler plug and quick coupler, will make operation more efficient, but are not required.

3. Close the in-line shutoff valve between the compressor and the tool.

4. Turn on the air compressor according to the manufacturer's directions and allow it to build up pressure until it cycles off.

5. Adjust the air compressor's output regulator so that the air output is enough to properly power the tool, but the output will not exceed the tool's maximum air pressure at any time. Adjust the pressure gradually, while checking the air output gauge to set the right pressure range.

## ***SETUP OF TOOL***

1. Remove the hopper lid and fill the hopper with the provided abrasive sand in bottle.

**IMPORTANT:** Ensure that the blasting medium is totally dry and not too coarse-grained. Moist or too coarsegrained blasting medium will clog the gun.

2. Replace the hopper lid once the hopper is filled.

**IMPORTANT:** To keep the blasting medium from accidentally spilling out of the nozzle, do not point the nozzle downward.

## **SETUP OF WORKPIECE AND WORK AREA**

1. Designate a work area that is clean and well-lighted. The work area must not allow access by children or pets to prevent distraction and injury.

2. Route the air hose along a safe route to reach the work area without creating a tripping hazard or exposing the air hose to possible damage. The air hose must be long enough to reach the work area to allow free movement while working.

3. If possible, place the workpiece inside an abrasive blasting cabinet (not included). Otherwise, isolate the workpiece to make sure no damage can occur to nearby walls, tools, equipment, or other property.

**IMPORTANT:** Prior to abrasive blasting, protect other people and/or property in the work area from flying debris by providing barriers or shields. Wear appropriate clothing and safety gear when operating the blaster gun.

## **OPERATING INSTRUCTIONS**

1. Connect the compressor's air hose to the air inlet of the blaster gun. It is recommended that a male plug (not included) be first mounted into the air inlet for quick connection of air hose.

2. Turn the compressor on and set the working pressure to 90 PSI max. for the tool.

**IMPORTANT:** Working pressure refers to the air line pressure under working conditions.

3. Hold the blaster gun firmly with both hands. Aim the nozzle toward the workpiece to be blasted. Then squeeze the trigger to start operating the blaster gun.

4. Move the blaster gun close to the area to be worked. The nearer you are to the workpiece, the smaller the dispersion pattern and vice versa.

**IMPORTANT:** Before your workpiece is blasted, control the best distance between the gun nozzle and the workpiece. It is recommended that you first test the sandblasting pattern and sandblasting intensity on a piece of scrap material to ensure the best result.

5. Refill the hopper with abrasive sand as necessary.

**IMPORTANT:** Before refilling the hopper, release pressure on the trigger, turn off the air compressor and squeeze the trigger once again to release any compressed air throughout the gun.

6. When you have finished using the blaster gun, release pressure on the trigger. Turn off the air compressor. Squeeze the trigger once again to release any compressed air. Disconnect the blaster gun from its air supply.

**IMPORTANT:** Dispose of used abrasive medium according to local solid waste guidelines.

7. Clean and store the tool indoors out of reach of children.

## **MAINTENANCE**

1. **BEFORE EACH USE**, inspect the general condition of the tool. Check for loose screws, misalignment or binding of moving parts, clogged nozzle, cracked or broken parts, damaged air hose, and any other condition that may affect its safe operation. Do not use damaged

equipment.

2. AFTER USE, immediately clean the gun body and hopper with a clean and moist cloth. If necessary, use a mild detergent.

IMPORTANT: Do not use solvents to clean the tool, or immerse the tool in liquids, as damage to the tool may occur.

3. Store the tool in a dry and safe place out of reach of children.

IMPORTANT: Procedures not specially explained in this manual must be performed by a qualified technician.

## TROUBLESHOOTING

| PROBLEM                                                                  | POSSIBLE CAUSE                                                                                                                                                                                                                          | SOLUTION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lack of material flow, or no material flow.                              | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. The air is not dry enough.</li> <li>2. Air pressure too low.</li> <li>3. Moisture in blasting medium.</li> <li>4. Excessive debris in blasting medium.</li> <li>5. Clogged nozzle.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Use clean and dry air.</li> <li>2. Increase air pressure.</li> <li>3. Use dry blasting medium.</li> <li>4. Empty and have blasting medium filtered.</li> <li>5. Check that no lumps of blasting medium are blocking the nozzle passage. Preferably use a blow-off gun to clean the nozzle if necessary.</li> <li>6. Fill hopper.</li> </ol> |
| 1. Zbyt duża ilość materiału ściernego, lub nadmierne zużycie materiału. | 1. Zbyt słabe ciśnienie powietrza.                                                                                                                                                                                                      | 1. Zwiększ ciśnienie powietrza.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 1. Niepożądany wzór piaskowania.                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Powietrze jest zbyt mokre.</li> <li>2. Drobin materiału ściernego są różnego rozmiaru.</li> <li>3. Zanieczyszczony materiał ścierny.</li> </ol>                                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Użyj suchego i czystego powietrza.</li> <li>2. Wymień materiał ścierny.</li> <li>3. Wyczyść i/lub wymień materiał ścierny.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                       |



This product was CE marked - 16

## CE DECLARATION OF CONFORMITY

***F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko***

declare under our own responsibility that the product:

***AIR-POWERED ABRASIVE SPOT BLASTER GUN***

***Type: G03148, Model: AS1001***

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

**2006/42/WE** of 17 May 2006 on machinery,  
compatibility and standards  
EN 1953:1998 + A1:2009, DIN 31000:1979 + A1:2007  
complies with the CE certificate  
CE Typ no. 105745C/105744G dnia 15.03.2010r.  
issued by SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH  
Burgstädter Straße 20  
D - 09232 Hartmannsdorf  
Germany  
Notified body number: 0494

The declaration of conformity becomes invalid  
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the  
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

***mgr Grzegorz Kowalczyk***

Authorised person

Kietlin, 19.07.2011

Place and date

## Karta Gwarancyjna

|   |                                                                      |                                                                                                                                                  |
|---|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Nazwa urządzenia i numer artykułu.                                   |                                                                                                                                                  |
| 2 | Data zakupu.                                                         |                                                                                                                                                  |
| 3 | Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.                              | .....<br>.....<br>.....<br>.....<br>W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej. |
| 4 | Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt. |                                                                                                                                                  |
| 5 | Pieczęć sprzedawcy<br>Data i podpis.                                 |                                                                                                                                                  |
| 6 | Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.                            | .....<br>.....                                                                                                                                   |

### Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
  - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
  - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
  - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
  - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
  - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
  - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
  - napraw polegających na regulacji,
  - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
  - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
  - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
  - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,  
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi( piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
  - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
  - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
    - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
    - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
    - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....  
Data przyjęcia do serwisu

.....  
czytelny podpis zgłaszającego  
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji