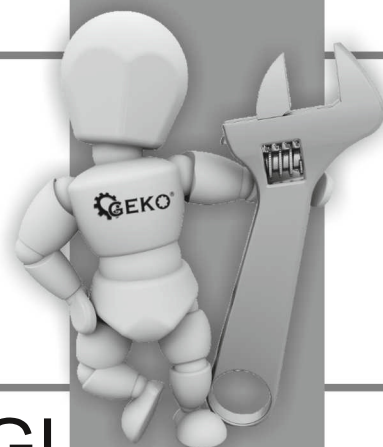




INSTRUKCJA OBSŁUGI

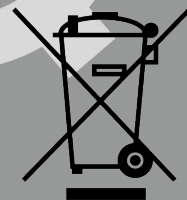
Nitownica pneumatyczna z automatycznym zasysaniem nitów 2,4-6,4mm

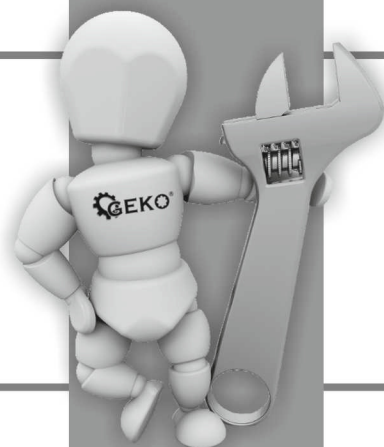
Typ: G01347, Model: SWEET 9900



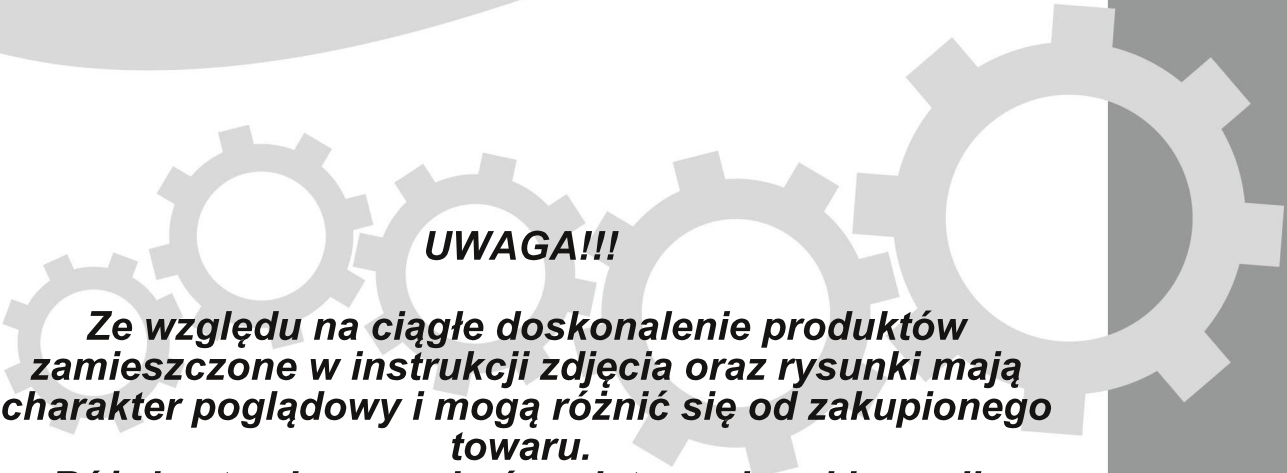
Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





JĘZYK POLSKI



UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

1.1 UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać wężów zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

1.2 PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- UWAGA ! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

1.3 W CZASIE PRACY

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

1.4 NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

1.5 PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

2. CHARAKTERYSTYKA NARZĘDZIA

Nitownica pneumatyczna jest narzędziem zasilanym strumieniem sprężonego powietrza pod odpowiednim ciśnieniem. Za pomocą nitów zrywalnych, stalowych, w tym także ze stali nierdzewnej lub aluminiowych możliwe jest łączenie elementów ze sobą. Zapewnia wydajniejszą i wygodniejszą pracę niż nitownica ręczna. Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca narzędzia jest zależna od właściwej eksploatacji, dlatego:

- Przed przystąpieniem do pracy z narzędziem należy przeczytać całą instrukcję i zachować ją.
- Za wszelkie szkody i obrażenia powstałe w wyniku używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem, nie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji, dostawca nie ponosi odpowiedzialności.
- Używanie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem, powoduje także utratę praw użytkownika do gwarancji, a także z tytułu niezgodności z umową.

2.1 WARUNKI EKSPLOATACJI

Należy się upewnić, że źródło sprężonego powietrza pozwala wytworzyć właściwe ciśnienie robocze, oraz zapewnić wymagany przepływ powietrza. W przypadku zbyt dużego ciśnienia powietrza zasilającego należy zastosować reduktor wraz z zaworem bezpieczeństwa. Narzędzie pneumatyczne należy zasiląć przez układ filtra i smarownicy. Zapewni to jednocześnie czystość i nawilżenie powietrza olejem. Stan filtra i smarownicy należy sprawdzać przed każdym użyciem i ewentualnie oczyścić filtr lub uzupełnić niedobór oleju w smarownicy. Zapewni to właściwą eksploatację narzędzia i przedłuży jego żywotność. W trakcie pracy należy przyjąć taką pozycję, żeby przeciwdziałać normalnym lub nieprzewidzianym ruchom narzędzia.

Przed wymianą głowicy do nitów lub jakiegokolwiek innego elementu, należy odłączyć

nitownicę od układu zasilającego sprężonym powietrzem. Zabronione jest użytkowanie narzędzia bez założonej głowicy do nitów, podnosi to ryzyko zmiżdżenia części ciała przez narzędzie.

Zabronione jest użytkowanie narzędzia bez zamontowanej osłony na wyrzucane, odcięte trzony nitów. W przypadku przerwy w zasilaniu narzędzia należy zwolnić nacisk na spust narzędzia. Należy stosować tylko tego typu środki smarujące i konserwujące, jak zalecane w dalszej części instrukcji. Podczas pracy należy stosować okulary ochronne, zaleca się stosować rękawice i ubiór ochronny.

2.2 UŻYTKOWANIE NARZĘDZIA

Przed każdym użyciem narzędzia należy upewnić się, że żaden element układu pneumatycznego nie jest uszkodzony. W przypadku zaobserwowania uszkodzeń, należy niezwłocznie wymienić na nowe nieuszkodzone elementy układu.

Przed każdym użyciem układu pneumatycznego należy osuszyć wilgoć skondensowaną wewnątrz narzędzia, kompresora i przewodów.

2.3 PODŁĄCZENIE NARZĘDZIA DO UKŁADU PNEUMATYCZNEGO

Rysunek pokazuje zalecany sposób podłączenia narzędzia do układu pneumatycznego. Pokazany sposób zapewni najbardziej efektywne wykorzystanie narzędzia, a także przedłuży żywotność narzędzia.

Wpuścić kilka kropli oleju o lepkości SAE 10 do wlotu powietrza.

Do gwintu wlotu powietrza mocno i pewnie przykręcić odpowiednią końcówkę umożliwiającą przyłączenie węża doprowadzającego powietrze.

Na zabieraku narzędzia zamocować odpowiednią końcówkę. Do pracy z narzędziami pneumatycznymi stosować tylko wyposażenie przystosowane do pracy z narzędziami udarowymi.

Tam gdzie jest to możliwe wyregulować ciśnienie.

Podłączyć narzędzie do układu pneumatycznego używając węża o wewnętrznej średnicy 3/8".

Upewnić się, że wytrzymałość węża wynosi, co najmniej 1,38MPa.

Uruchomić narzędzie na kilka sekund upewniając się, że nie dochodzą z niego żadne podejrzane dźwięki lub wibracje.

3. MONTAŻ I WYMIANA WYPOSAŻENIA

Za pomocą pierścienia przykręcić osłonę na zerwane trzpienie nitów. Zabronione jest użytkowanie nitownicy bez zamontowanej osłony.

Zamontować odpowiednią do danej pracy głowicę. Głowice należy dobierać pod względem długości i średnicy używanych nitów. Zabronione jest użytkowanie nitownicy bez zamontowanej głowicy.

4. PRACA NITOWNICĄ

Wywiercić otwór, o średnicy nitu, jakim mają być złączone elementy. W otwór włożyć nit. W nitownicy zamontować wszystkie elementy wyposażenia. Zamontować odpowiednią głowicę.

4.1. PODŁĄCZENIE NITOWNICY DO UKŁADU PNEUMATYCZNEGO

Na wystający nit trzpień nitu nałożyć głowicę nitownicy tak, aby zetknęła się z nitem. Nacisnąć spust, po znitowaniu i odcięciu pozostałej części nitu, narzędzie jest gotowe do następnego nitowania.

Po skończonej pracy rozmontować układ pneumatyczny i zakonserwować narzędzie.

5. KONSERWACJA

Nigdy nie stosować benzyny, rozpuszczalnika, albo innej palnej cieczy do czyszczenia narzędzia. Opary mogą się zapalić powodując wybuch narzędzia i poważne obrażenia. Rozpuszczalniki użyte do czyszczenia uchwytu narzędziowego i korpusu mogą spowodować rozmiękczenie uszczelnień. Dokładnie wysuszyć narzędzie przed rozpoczęciem pracy. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w działaniu narzędzia, narzędzie należy natychmiast odłączyć od układu pneumatycznego.

Wszystkie elementy układu pneumatycznego muszą być zabezpieczone przed zanieczyszczeniami. Zanieczyszczenia, które dostaną się do układu pneumatycznego mogą zniszczyć narzędzie i inne elementy układu pneumatycznego.

5.1. KONSERWACJA NARZĘDZIA PRZED KAŻDYM UŻYCIEM

Odłączyć narzędzie od układu pneumatycznego.

Przed każdym użyciem wpuścić niewielką ilość płynu konserwującego przez wlot powietrza. Podłączyć narzędzie do układu pneumatycznego i uruchomić na około 30 sekund. Pozwoli to rozprzecznić płyn konserwujący po wnętrzu narzędzia i je oczyścić.

Ponownie odłączyć narzędzie od układu pneumatycznego.

Niewielką ilość oleju SAE 10 wpuścić do wnętrza narzędzia, przez otwór wlotowy powietrza i otwory przeznaczone do tego celu. Zalecane jest użycie oleju SAE 10 przeznaczonego do konserwacji narzędzi pneumatycznych. Podłączyć narzędzie i je uruchomić na krótki czas. Powycierać nadmiar oleju, który wydostał się przez otwory wylotowe. Pozostawiony olej może uszkodzić uszczelnienia narzędzia.

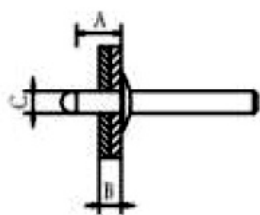
5.2 INNE CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Przed każdym użyciem narzędzia należy sprawdzić, czy na narzędziu nie są widoczne jakiegokolwiek ślady uszkodzeń. Zabieraki, uchwyty narzędziowe i wrzeciona należy utrzymywać w czystości. Co 6 miesięcy, albo po 100 godzinach pracy należy narzędzie przekazać do przeglądu wykwalifikowanemu personelowi w warsztacie naprawczym. Jeżeli narzędzie było użytkowane bez stosowania zalecanego układu doprowadzającego powietrze, należy zwiększyć częstotliwość przeglądów narzędzia.

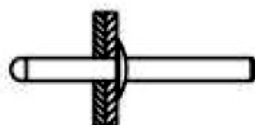




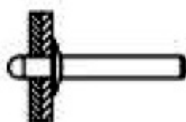
6. JAK WYBRAĆ NIT POPRAWNIE



Prawidłowy wybór nitu : $A=B+C$



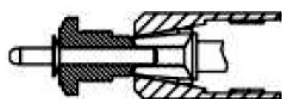
Nieprawidłowy wybór nitu: (zbyt długi)



Nieprawidłowy wybór nitu: (zbyt krótki)

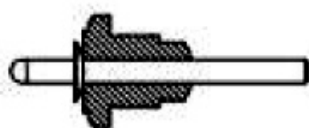
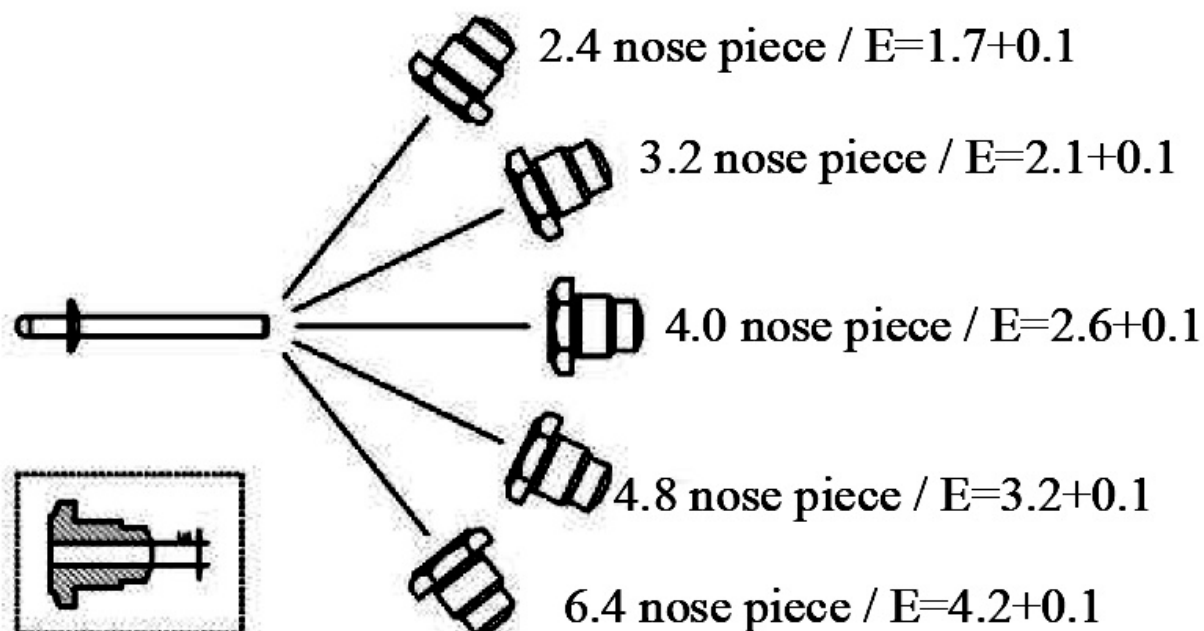


Prawidłowa długość nitu przy ekspozycji

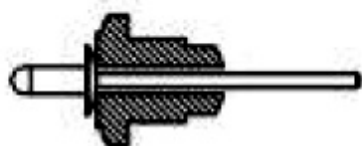


Nieprawidłowa długość nitu przy ekspozycji

7. JAK WYBRAĆ PRAWDŁOWĄ GŁOWICĘ



Prawidłowy wybór głowicy z luką pomiędzy 0.3-0.5 mm.



Nieprawidłowy wybór głowicy.

8. USUWANIE USTEREK

Należy przerwać użytkowanie narzędzia natychmiast po wykryciu jakiegokolwiek usterki. Praca niesprawnym narzędziem może spowodować obrażenia. Wszelkie naprawy lub wymiany elementów narzędzia, muszą być przeprowadzone przez wykwalifikowany personel w uprawnionym zakładzie naprawczym.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 19

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Nitownica pneumatyczna z automatycznym zasysaniem nitów 2,4-6,4mm

Typ: G01347, Model: SWEET 9900

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/EC z 17 maja 2006 w sprawie maszyn

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny

typu WE nr OSE - 13-0621/01 z dnia 13.06.2013.

wydanego przez SZUTEST Plaza Yukarı Dudullu Mh. Nato Yolu Cd. Çam Sk. No:7

Ümraniye - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 4694666 (pbx) , Fax: +90 216 4694667

Email: info@szutest.com.tr

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 2195

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 06.02.2019

Miejsce i data wystawienia

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej



ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

SAVE THIS MANUAL

You will need the manual for the safety warnings and cautions, assembly instructions, operating procedures, maintenance procedures, trouble shooting, parts list, and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep both this manual and your invoice in a safe, dry place for future reference.

1. SAFETY WARNING & CAUTIONS

WARNING:

When using pneumatic equipment, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and hazards due to over pressurization. READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS TOOL!

1. KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas invite injuries.
2. OBSERVE WORK AREA CONDITIONS. Do not use tools in damp, wet, or poorly lit locations. Don't expose to rain. Keep work area well lit. Do not use electrically powered air compressors in the presence of flammable gases or liquids.
3. KEEP CHILDREN AWAY. Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or hoses.
4. STORE IDLE EQUIPMENT. When not in use, tools must be locked up in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. USE THE RIGHT TOOL FOR THE JOB. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.
6. DRESS PROPERLY. Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Nonskid footwear is recommended. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
7. USE EYE AND EAR PROTECTION. Always wear ANSI approved impact safety goggles when working. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.
8. DO NOT ABUSE THE COMPRESSOR'S CORD. Do not yank compressor's cord to disconnect it from the receptacle. Do not carry tools by the cord.
9. DO NOT OVERREACH. Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines.
10. MAINTAIN TOOLS WITH CARE. Keep tools clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect hoses for leaks prior to use. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. AVOID UNINTENTIONAL STARTING. Do not carry any tool with your finger on the trigger, whether it is connected to the compressor or not.
12. STAY ALERT. Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
13. CHECK DAMAGED PARTS. Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
14. REPLACEMENT PARTS AND ACCESSORIES. When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories

intended for use with this tool.

15. DO NOT OPERATE TOOL IF UNDER THE INFLUENCE OF ALCOHOL OR DRUGS.

Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

16. DRAIN COMPRESSOR EVERY DAY. Do not allow moisture to build up inside the compressor.

17. MAKE SURE ALL EQUIPMENT IS RATED TO THE APPROPRIATE CAPACITY. Make sure that regulator is set at least 10 PSI lower than the lowest rated piece of equipment you are using.

18. DO NOT POINT AT PEOPLE OR ANIMALS. Whether the Riveter is loaded or not, do not point at anything but what you plan on riveting.

19. BE CAREFUL WHEN LOADING RIVETER. Do not point at yourself. Never hold the Trigger when loading.

20. NEVER OPERATE WITHOUT THE SAFETY CAP IN PLACE.

21. Compressed air only . Never use combustible gas as a power source.

2. AIR SUPPLY

- Ensure that the trigger is in the "Off" position before connecting to the air supply.
- Ensure that the air pressure is set correctly.
- WARNING! Ensure that the air supply is clean. Too high an air pressure and/or unclean air will shorten the life of the riveter due to accelerated wear, and may cause damage and/or personal injury.
- Drain the air tank daily. Water in the air line will damage the riveter.
- Clean the compressor air inlet filter screen weekly.
- Line pressure should be increased to compensate for unusually long air hoses (over 8 metres). The minimum hose bore should be 10mm and fittings must have the same inside dimensions.
- Keep hoses away from heat, oil and sharp edges. Check hoses for wear, and make certain that all connections are secure.

3. CONDITIONS OF OPERATION

Make sure the source of compressed air permits to reach the adequate operating pressure and the required air flow. If the air pressure is too high, it is necessary to use a reducer with a safety valve. The pneumatic device must be powered through a filter and lubricator system. It will guarantee cleanliness and lubrication of the air with oil. The conditions of the filter and the lubricator must be revised before each use and, if necessary, the filter must be cleaned and the level of oil in the lubricator replenished. It will guarantee appropriate operation of the device and prolong its durability. During work adapt a position that will counteract normal or unpredictable movements of the machine.

Before replacement of the head or any other element, the riveting machine must be disconnected from the source of compressed air.

It is prohibited to use the machine without the rivet head, since it increases the risk of crushing a part of the body by the machine.

It is prohibited to use the machine without the protection against ejected, cut stems of the

rivets. In case of an interruption of the power supply of the device, release the trigger of the machine.

It is necessary to use solely those lubricants and preservation agents which are recommended in the following part of the manual.

During work, it is necessary to wear protective goggles; it is recommended to use gloves and protective uniform.

4. OPERATION OF THE DEVICE

Before each use of the machine, make sure that no element of the pneumatic system is damaged. If any damage has been observed, it is necessary to replace the damaged element with new elements of the system which are not damaged.

Before each use of the pneumatic system, it is necessary to dry the condensed humidity inside the machine, the compressor and the pipes.

4.1. CONNECTION OF THE MACHINE TO THE PNEUMATIC SYSTEM

The drawing presents the recommended connection of the machine to the pneumatic system. The presented connection will guarantee the most effective use of the tool, and will prolong its durability. Place a couple of drops of SAE 10 viscosity oil to the air inlet.

Screw tightly to the thread of the air inlet a proper adapter that makes it possible to connect the air supply hose

Install a proper adapter on the driver of the machine. Use solely the equipment which is adapted for operation with percussive devices.

Wherever it is possible, adjust the pressure.

Connect the machine to the pneumatic system.

Turn the device on for a few seconds to make sure it does not emit any irregular sounds or vibrations.

4.2. INSTALLATION REPLACEMENT OF THE EQUIPMENT

Using the ring, screw down the protection for broken rivet stems. It is prohibited to use the riveting machine without the protection.

Install a header which is appropriate for the given task. The head must be selected in accordance to the length and diameter of the applied rivets. It is prohibited to use the riveter without a head. In order to do that, the protection of the head must be dismantled. Then, dismantle the holder of the jaws with the pusher and the jaws themselves and replace them with jaws and a pusher which are appropriate for tasks with rivets whose diameter is 6.4 mm. The sub-assemblies must be installed. All threaded connections must be tightened tightly.

4.3. WORK WITH THE RIVETING MACHINE

Drill a hole of the diameter of the rivet which is to be used to connect the elements. Place the rivet in the hole.

Install all the pieces of equipment in the riveting machine.

Install an appropriate head.

Connect the riveting machine to the pneumatic system.

Place the head of the riveter on the protruding stem of the rivet so as it touches the rivet (VII).

Push the trigger; after riveting and cutting the remaining part of the rivet, the device is ready

for the next riveting.

Once the job has been concluded, the pneumatic system must be dismantled and maintenance operations of the device must be executed.

5. MAINTENANCE

Never use petrol, solvents or other inflammable liquids to clean the device. The vapours may ignite and cause an explosion of the tool and, in consequence, serious injuries.

Solvents used to clean the grip and the body of the machine may cause softening of the sealing. Dry the tool thoroughly before commencement of the work. If any irregularities in the operation of the machine are detected, the tool must be immediately disconnected from the pneumatic system. All the elements of the pneumatic system must be protected from dirt. Dirt which gets into the pneumatic system may damage the tool and other elements of the pneumatic system.

It is recommended to clean the claw pieces and the sleeve, removing the aluminum dust among them after every 10,000 nail pulls.

Step 1: Disconnect the power supply.

Step 2: Loosen the outer sleeve and claw piece sleeve.

Step 3: Clean the outer sleeve and claw piece sleeve, removing the aluminum dust among them. (see pic.1 and pic. 2)



When used for a long time, the shooting distance of the nail pulling gun may be shortened or the rivet can't be broken at one time. If such situations arise, please add 68# friction hydraulic oil.

5.1 HOW TO ADD OIL

1. Remove the adding oil screw with the attached hexagonal wrench. (see pic. 3)
2. Inject the anti-wear hydraulic oil into the needle barrel and then rotate it into the adding oil hole to the tool slowly until pressure is felt. (see pic. 4)
3. Loosen and remove the needle barrel, tighten the adding oil screw with the hexagonal wrench and wipe off the excess oil.



5.2. MAINTENANCE OF THE MACHINE BEFORE EACH USE

Disconnect the machine from the pneumatic system.

Before each use, put a small quantity of a maintenance liquid (e.g. WD-40) into the air inlet.

Connect the tool to the pneumatic system and turn it on for about 30 seconds. It will permit to spread the maintenance liquid inside the machine and clean it.

Disconnect the machine from the pneumatic system again.

Let a small quantity of SAE 10 oil into the machine through the air inlet and the openings provided for that purpose.

It is recommended to use the SAE 10 oil whose purpose is maintenance of pneumatic tools.

Connect the machine and turn it on for a while.

Wipe off the excess of the oil which came out of the outlet openings. The remnants of the oil may damage the sealing of the machine.

5.3. OTHER MAINTENANCE ACTIONS

Before each use of the tool, check if there are any signs of damage on the machine. The drivers, tool grips and spindles must be kept clean.

Every six months, or after 100 hours of operation, the machine must be sent for overhaul, which must be executed by qualified personnel in a repair shop. If the machine was used without the recommended air supply system, the frequency of revisions of the tool must be increased.

6. REPAIRS

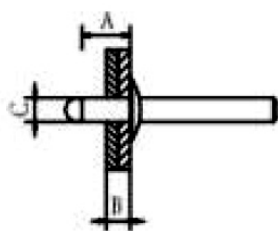
In case any failure is detected, the operation of the machine must be interrupted immediately. Work with a non-operational machine may cause injuries. All repair and replacement of any elements of the machine must be executed by qualified personnel in an authorised repair shop.

Once the functioning has been concluded, the casing, ventilation slots, switches, additional handle and protections must be cleansed with a stream of air (at a pressure not exceeding 0.3 MPa), with a bRUSh or a cloth without any chemical substances or cleaning liquids. Tools and handles must be cleansed with a clean cloth. Worn tools are recyclable waste – it is prohibited to dispose of them throwing them away along with domestic waste, since the tools contain substances that are harmful for people and the environment! We ask for your active

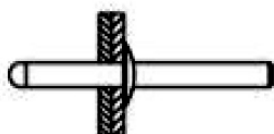
assistance in economic management of natural resources and protection of the natural environment by sending the tools to a worn tools disposal point. In order to reduce the quantity of waste that is disposed if, it is necessary to recycle them.

In case any failure is detected, the operation of the machine must be interrupted immediately. Work with a non-operational machine may cause injuries. All repair and replacement of any elements of the machine must be executed by qualified personnel in an authorised repair shop.

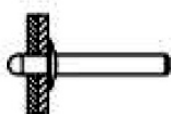
7. HOW TO CHOOSE RIVET CORRECTLY



Correct choices of rivet: $A=B+C$



Wrong choices of rivet: (too long)

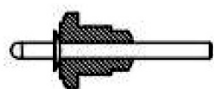
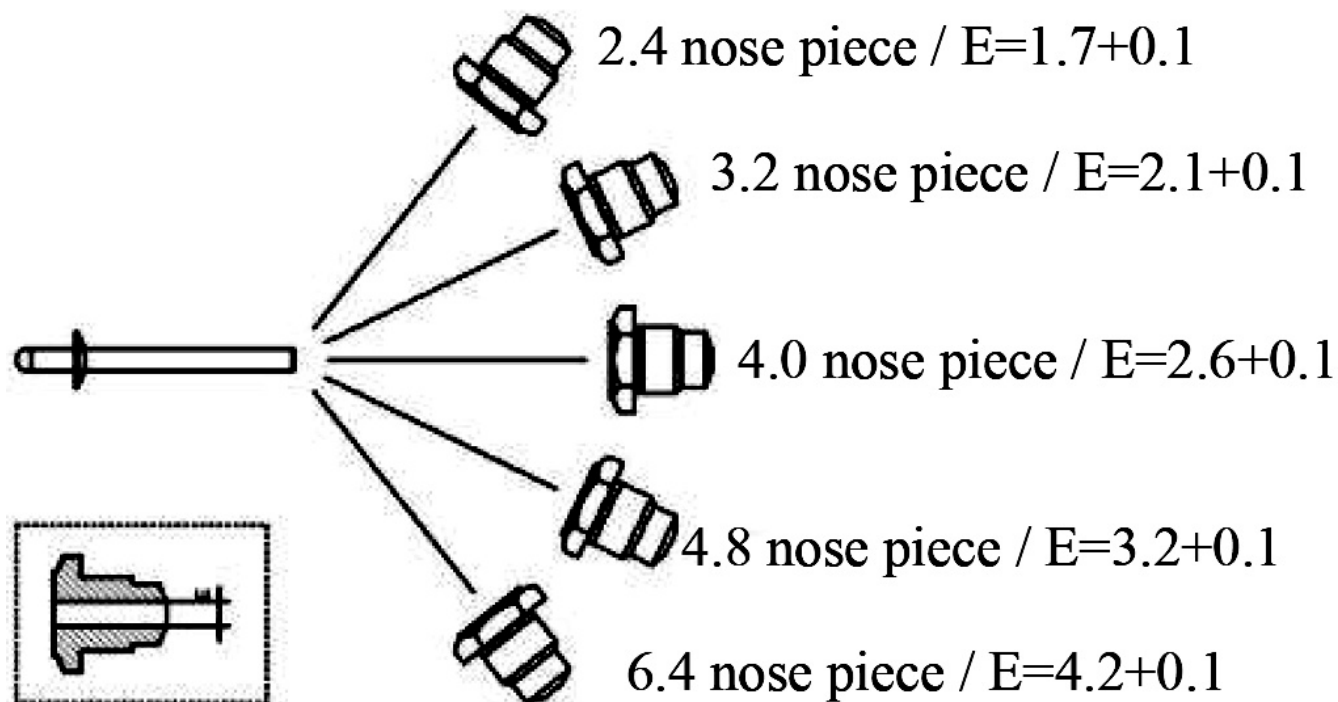


Wrong choices of rivet: (too short)



Correct exposure length of rivet

8. HOW TO CHOOSE THE NOSE PIECE



Correct choices of the nose piece with the gap between 0.3-0.5mm.



Wrong choices of the nose piece



This product was CE marked - 19

CE DECLARATION OF CONFORMITY

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declare under our own responsibility that the product:

Nitownica pneumatyczna z automatycznym zasysaniem nitów 2,4-6,4mm

Typ: G01347, Model: SWEET 9900

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC complies with the CE certificate

CE Typ no. OSE - 13-0621/01 of 13.06.2013.

issued by SZUTEST Plaza Yukarı Dudullu Mh. Nato Yolu Cd. Çam Sk. No:7

Ümraniye - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 4694666 (pbx) , Fax: +90 216 4694667

Email: info@szutest.com.tr

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 2195

**The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.**

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 06.02.2019

Place and date

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji