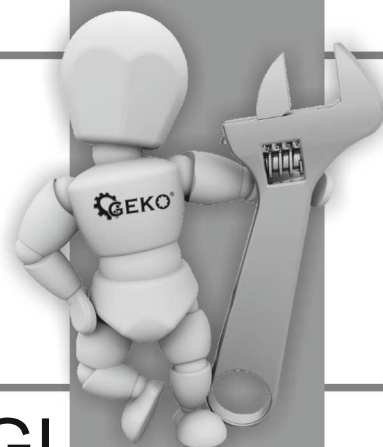




INSTRUKCJA OBSŁUGI

**Nitownica do nitonakrętek M3-M10 GEKO PREMIUM
(Zestaw)
Typ: G01358**



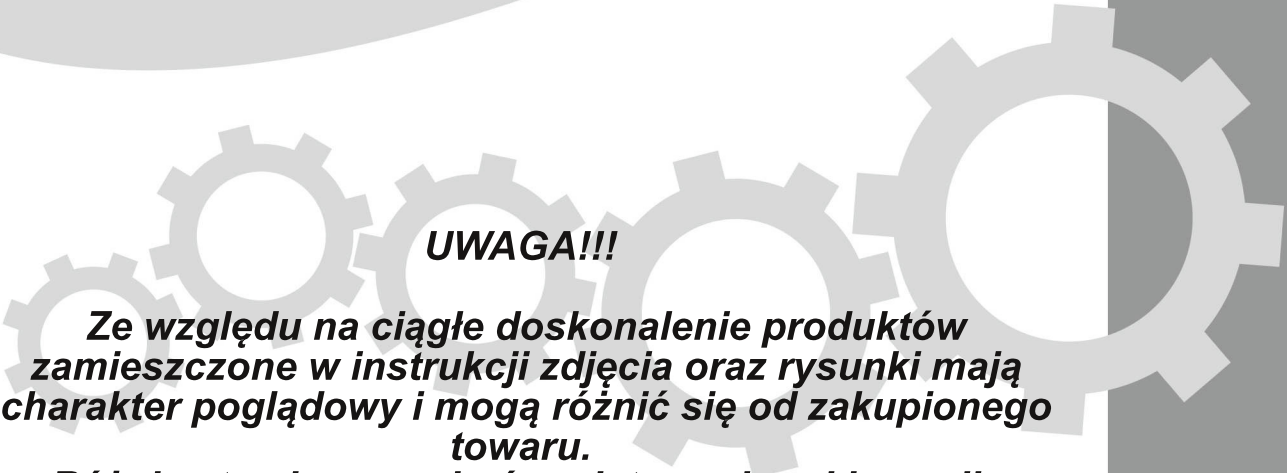
Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





JĘZYK POLSKI



UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

DANE TECHNICZNE

Długość 330mm

Rozmiary nitonakrętek / ilość sztuk w zestawie

M3, M4, M5, M6, M8, M10

Maksymalna długość nitonakrętek 9mm

PRZEZNACZENIE

Nitownica do nitonakrętek przeznaczona jest do pracy z nitonakrętkami aluminiowymi o rozmiarach od M3 do M10. Praca z innym rodzajem nitów może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.

DOBÓR GŁOWICY ORAZ JEGO SKOKU

Dobór właściwej nitonakrętki przeprowadza się na podstawie grubości materiału do którego będzie ona mocowana. Należy zwrócić szczególną uwagę aby skok głowicy został odpowiednio dobrany wybór zbyt małego skoku doprowadzi do luzowania się nitonakrętki natomiast zbyt duży skok doprowadzi do zerwania gwintu lub uszkodzenia głowicy.

W celu regulacji skoku głowicy należy otworzyć ramiona następnie wkręcić nitonakrętkę na głowicę nr1, następnie zamknąć ramiona do wyczuwalnego oporu stawianego przez nitonakrętkę. W tym momencie regulujemy skok za pomocą pierścienia nr2 wcześniej luzując nakrętkę nr 3

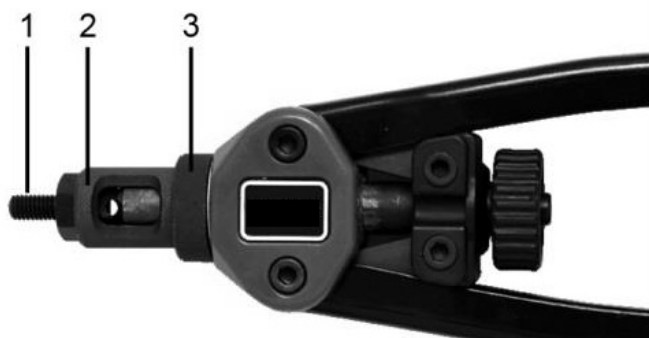
Po dokonaniu regulacji należy wykonać próbne nitowanie w celu sprawdzenia poprawności ustawień używając kawałka blachy o grubości równej docelowej.

Cały proces zagniatania nitonakrętki nie powinien wymagać większej siły w przypadku zablokowania nie należy szarpać się z nitownicą. Wykręć głowicę z nita następnie skoryguj ustawienia.

WYMIANA GŁOWICY

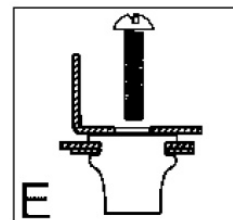
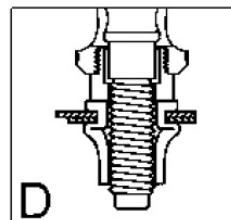
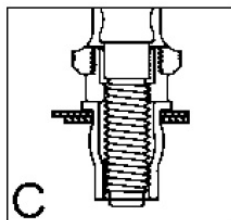
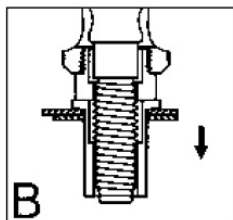
- 1.Odkręcić nakrętkę jak pokazano na rysunku z prawej kręcąc przeciwnie do obrotu wskazówek zegara.
- 2.Przesunąć do tyłu tulejkę blokującą obrót głowicy.
- 3.Wykręcić głowicę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- 4.W celu montażu innej głowicy postępować w odwrotnej kolejności.

Uwaga: Każdorazowo zmieniając głowice roboczą wykonać



ZARABIANIE NITONAKRĘTKI

1. Nakręcić nitonakrętkę na głowicę ważne aby zrobić to na całej jej długości. (Rys A)
2. Umieścić nitonakrętkę w otworze (Rys.B)
3. Rozpocząć zagniatanie kierując ramiona nitownicy do siebie. (Rys. C oraz D)
4. Z pomocą pokrętła wykręcić głowicę z zarobionej nitonakrętki.
5. W gotową nitonakrętkę można umieścić śrubę (Rys.E)

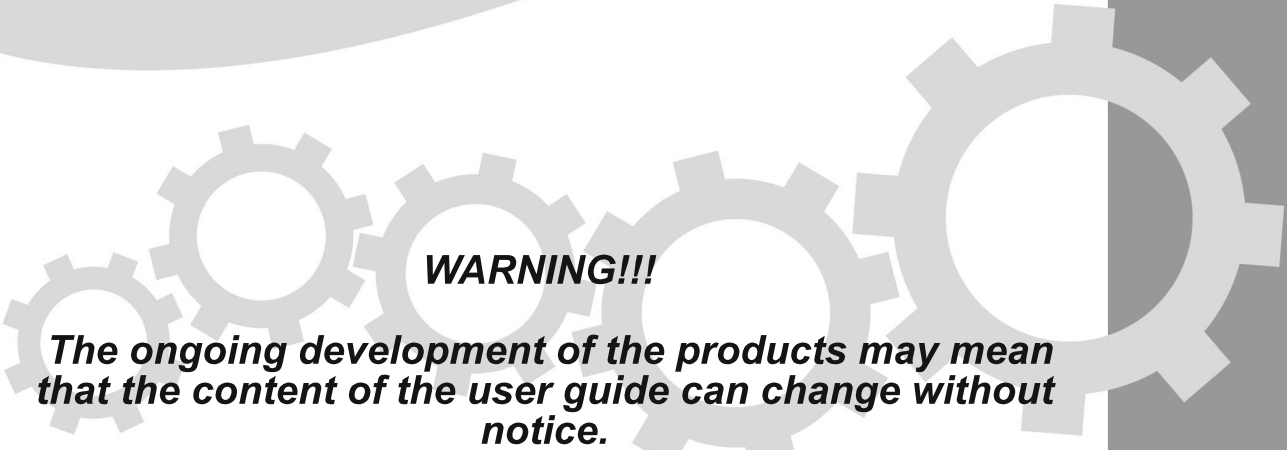


KONSERWACJA ORAZ SKŁADOWANIE

Nitownice należy składować w oryginalnym opakowaniu w miejscu suchym o możliwie stałej temperaturze. Metalowe części smarownicy należy zabezpieczyć za pomocą środka antykorozyjnego lub wazeliny technicznej. Przed składowaniem sprawdź nitownicę oraz jej akcesoria w poszukiwaniu pęknięć oraz uszkodzeń tak by w przy następnym użyciu była ona gotowa do działania.



ENGLISH

Four interlocking gears of different sizes are arranged in a horizontal row at the bottom of the page. The word 'WARNING!!!' is centered over the second gear from the left.

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

TECHNICAL DATA

Length 330mm

Sizes of rivet nuts 10x : M3, M4, M5, M6, M8, M10

Maximum length of rivet nuts 9mm

The rivet nut riveter is designed to work with aluminum M3-M10 size rivet nuts. Working with other types of rivets can damage the equipment.

SELECTION OF THE HEAD AND ITS STROKE

The choice of the correct rivet nut is made on the basis of the thickness of the material to which it will be attached. It is necessary to pay special attention that the stroke of the head is appropriately selected, choosing too small stroke will lead to the loosening of the rivet nut, while too large a jump will lead to breaking the thread or damaging the head.

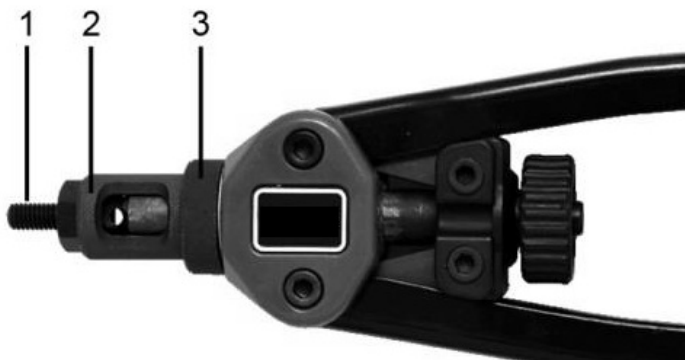
In order to adjust the stroke of the head, open the arms then screw the rivet nut onto the head No. 1, then close the arms to the resistance felt by the rivet nut. At this moment, adjust the stroke with ring No. 2, loosening the nut No. 3

After adjustment, perform a riveting test to check the correctness of the settings using a piece of sheet thickness equal to the target one.

The entire process of crimping the rivet nut should not require more force in the case of blocking, do not jerk with a riveter. Unscrew the head from the nit then correct the settings.

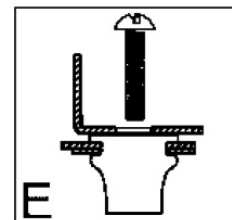
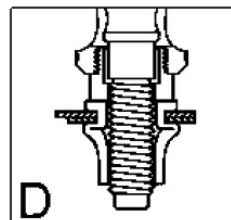
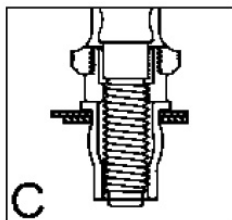
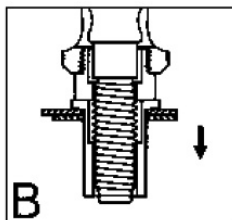
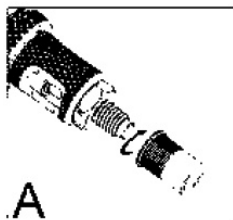
REPLACING THE HEAD

1. Tighten the nut as shown in the figure on the right, counterclockwise.
 2. Moving back the barrel blocking the rotation of the head.
 3. Tighten the heads counterclockwise.
 4. Proceed in reverse order to assemble the other head.
- Note: Each time you change the working heads, make the jump adjustment!



EARING A RIVET NUT

1. Tighten the rivet nut on the head important to do it along its entire length. (Fig. A)
2. Place the rivet nut in the hole (Fig.B)
3. Begin kneading by directing the arms of the tool to each other (Fig. C and D)
4. Using a knob, unscrew the head from the rivet nut.
5. A screw can be placed in the ready rivet nut (Fig.E)

**MAINTENANCE AND STORAGE**

Riveting machines should be stored in the original packaging in a dry place at a constant temperature. Metal parts of the lubricator should be protected with an anti-corrosion agent or technical vaseline. Before storage, check the riveter and its accessories for cracks and damage so that it is ready for operation the next time it is used.

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji