



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Zaciskarka do tulejek 0,25-10mm²

Typ: G01772, Model: HT



Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



Przygotowanie przewodu do zaciskania

- Przygotowanie przewodu
- Przyciąć zakończenie przewodu za pomocą wbudowanej obcinarki prostopadle do jego długości
- Wprowadzić przewód na odpowiednią głębokość pomiędzy ostrza wbudowanego ściągacza izolacji, zaciśnąć ostrza i pociągając przewód zdjąć zewnętrzną izolację
- Przyciąć zakończenie przewodu najlepiej za pomocą narzędzia do cięcia kabli okrągłych
- Usunąć odpowiednią długość zewnętrznej izolacji przy pomocy ściągacza izolacji z kabli okrągłych z regulowaną głębokością zdejmowania izolacji
- Kształtować „na płasko” pojedyncze żyły, pamiętając o odpowiednim ich usytuowaniu, (zg z kodem kolorów) i obcinać na odpowiednią długość.

Zaciskanie

- Wprowadzić pojedyncze żyły danego przewodu do wewnętrznych rowków odpowiedniego wtyku modularnego
- Wprowadzić wtyk modularny z zamontowanym przewodem do odpowiedniego gniazda zaciskarki aż do „zatrzasknięcia się” języczka wtyku
- Zaciśnąć ramiona narzędzia tak aby dokonać pełnego cyklu zaciśnięcia i następnie zwolnić zacisk
- Wyjąć wtyk z zaciśniętym przewodem z narzędzia luzując języczek wtyku modularnego

Eksploatacja i konserwacja

Narzędzia są przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach zamkniętych wolnych od zapylenia, agresywnych czynników chemicznych w temp 0~40 oC. Mogą być stosowane także na zewnątrz przy zachowaniu szczególnej staranności co do unikania wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, które w drastyczny sposób mogą wpływać na trwałość narzędzia. W przypadku zawilgocenia niezwłocznie starannie wysuszyć i nie zostawiać zawilgoconych narzędzi np. w skrzynce narzędziowej.

Prawidłowo eksploatowane narzędzia nie wymagają specjalnych zabiegów konserwacyjnych. W niezbędnych przypadkach usunąć starannie zanieczyszczenia najlepiej przy pomocy sprężonego powietrza i przesmarować przeguby niewielką ilością smaru syntetycznego (Uwaga: nie stosować preparatów wielofunkcyjnych). Nadmiar smaru usunąć.

Rękojeści w przypadku zabrudzenia czyścić wilgotną ściereczką ewentualnie z niewielką ilością detergentów.

UWAGA! Podczas pracy należy stosować się do ogólnie obowiązujących przepisów BHP dotyczących pracy z użyciem narzędzi ręcznych. W razie konieczności stosować ubranie, rękawice i okulary ochronne zgodnie z obowiązującymi przepisami i zaleceniami BHP.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 17

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Zaciskarka do tulejek 0,25-10mm² ***Typ: G01772, Model: HT***

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r.
w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
norm EN ISO 12100:2010

jest identyczny z egzemplarzem , będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr B-S14085970 z dnia 20.08.2014
wydanego przez Beide(UK) Product Service Limited ,U.K:Flat 107,25 Indescon
Square,London,United Kingdom,China:6F Bldg E,Hourui 3rd Ind
Zone,Xixiang,Bao'an Dist,Shenzhen,China

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 08.06.2017

Miejsce i data wystawienia

DESCRIPTION

Each hand tool features an indenter crimping jaw, an anvil crimping jaw, locator, two insulation crimping adjustment pins, and a CERTI-CRIMP hand crimping tool ratchet control. The hand tool has the wire size marked on the **BACK** side of the tool. The locator positions the terminal or splice between the crimping jaws. The insulation crimping adjustment pins are used to regulate the crimp height of the insulation barrel sleeve. The hand tool ratchet ensures full crimping of the terminal. Once engaged, the ratchet will not release until the tool handles have been **FULLY** closed.



CAUTION

Closing the tool handles too tightly will deform the terminal or splice.



NOTE

The insulation crimping adjustment pins must be located in the same adjustment position

MAINTENANCE AND INSPECTION PROCEDURE

It is recommended that a maintenance and inspection program be performed periodically to ensure dependable and uniform terminations. Frequency of inspection should be adjusted to suit your requirements through experience and depends on:

- The care, amount of use, and handling of the hand tool.
- The presence of abnormal amounts of dust and dirt.
- The degree of operator skill.
- Your own established standards.

The hand tool is inspected and calibrated before being shipped; however, it is recommended that the tool be inspected immediately upon arrival to ensure that the tool has not been damaged during shipment.

Daily Maintenance

1. The hand tool should be immersed (handles partially closed) in a reliable commercial degreasing compound to remove accumulated dirt, grease, and foreign matter. When degreasing compound is not available, tool may be wiped clean with a soft lint-free cloth. **Do NOT** use hard or abrasive objects that could damage the tool.
2. Make certain that the retaining pins are in place and that they are secured with retaining rings.
3. When the tool is not in use, keep handles closed to prevent objects from becoming lodged in the crimping jaws. Store the tool in a clean, dry area.

Lubrication

Lubricate all pins, pivot points, and bearing surfaces oil as follows:

- Tool used in daily production - lubricate daily.
- Tool used daily (occasional) – lubricate weekly.
- Tool used weekly – lubricate monthly.

Wipe excess oil from tool, particularly from crimping area. Oil transferred from the crimping area onto certain terminations may affect the electrical characteristics of an application.

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji