



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Piaskarka syfonowa 76l
Typ: G02020, Model: LD-D02420



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

**Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.
Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.**



Instrukcja obsługi

OSTRZEŻENIE! Nie próbuj eksploatować niniejszej maszyny zanim zapoznasz się z całą instrukcją i zanim poznasz jak się z nią obchodzić. Przechowuj niniejszą instrukcję celem umożliwienia skorzystania z niej w późniejszym czasie. Zwracaj szczególną uwagę na instrukcje bezpieczeństwa. Nie stosowanie się do zasad bezpieczeństwa może spowodować obrażenia ciała u osób obsługujących maszynę lub znajdujących się w pobliżu, albo może spowodować uszkodzenie maszyny i przedmiotu obrabianego.

Podczas natryskiwania pod ciśnieniem do mieszania piasku z powietrzem nie dochodzi dopiero w komorze pistoletu, ale pod ciśnieniem jest cały zasobnik napelnlony piaskiem. Mieszanaka powietrza z piaskiem jest transportowana do pistoletu wężem gumowym, a na końcu przyspieszana za pomocą dyszy stożkowej. W ten sposób osiąga się aż o 30% wyższą skuteczność natryskiwania. Zawór wylotowy należy otwierać całkowicie. Nie regulować strumienia wylotu piasku za pomocą zaworu. Dopływ piasku można regulować za pomocą dolnego zaworu.

UWAGI BEZPIECZEŃSTWA

- Urządzenie to może być wykorzystywane przez osoby wykwalifikowane, mające ukończone 18 lat lub starsze, które zostały przeszkolone w zakresie procedur wykonywania pracy i ochrony środowiska.
- Każda osoba, użytkująca opisywane urządzenie, musi mieć świadectwo lekarskie potwierdzające jej zdolność do jego obsługi.

INSTRUKCJE OGÓLNE

- Upewnij się, czy wiesz jak sterować narzędziem lub urządzeniem i czy znasz procedury obsługi. Należy być świadomym niebezpieczeństw wynikających z niewłaściwego użytkowania.
- Jeśli inna osoba użytkuje niniejszy sprzęt, należy upewnić się, czy wie ona jak robić to w bezpieczny sposób i czy jest zaznajomiona z niebezpieczeństwami i zagrożeniami, jakie mogą pojawić się w razie jego niewłaściwego użytkowania.
- Należy zwracać szczególną uwagę na informacje i etykiety bezpieczeństwa znajdujące się na urządzeniu.
- Brudne i źle zorganizowane miejsce pracy może być powodem wypadków.
- Nigdy nie należy użytkować narzędzia w niedostatecznie oświetlonym, wąskim lub zatłoczonym pomieszczeniu. Zawsze przyjmuj stabilną postawę.
- Utrzymuj narzędzia w czystości i dbaj o bezpieczeństwo w czasie pracy.
- Uchwyty muszą być wolne od zabrudzeń i smaru.
- Upewnij się czy dzieci, osoby postronne i zwierzęta nie mają dostępu do warsztatu.
- Używaj urządzenia jedynie do celów zgodnych z jego przeznaczeniem.
- Używaj środków ochrony osobistej, takich jak: okulary ochronne, ochronniki słuchu, maski na twarz, bezpieczne obuwie robocze, itd.
- W czasie pracy nie przechylaj się i używaj obu rąk.
- Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.
- Nie używaj urządzenia/narzędzia, jeśli masz zawroty głowy lub jest Ci słabo.
- Wszelkie modyfikacje i ulepszenia urządzenia są surowo zabronione. **NIE NALEŻY UŻYWAĆ** części, jeśli zauważysz, że jest wygięta, pęknięta bądź w inny sposób uszkodzona.
- Nigdy nie wykonuj żadnych czynności związanych z konserwacją podczas pracy sprzętu.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nienormalne oznaki lub usłyszysz jakieś dziwne dźwięki, natychmiast wyłącz maszynę.

- Pamiętaj by usunąć z urządzenia wszystkie klucze i/lub wkręta po skorzystaniu z nich.
- Przed rozpoczęciem użytkowania sprzętu upewnij się, czy wszystkie śruby są pewnie dokręcone.
- Regularnie przeprowadzaj konserwację. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, czy urządzenie nadaje się do pracy i nie posiada uszkodzeń.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.
- Wykorzystywanie akcesoriów lub przedłużaczy niezatwierdzonych przez producenta może spowodować obrażenia ciała użytkownika.
- Urządzenie wykorzystuj jedynie do prac, którym może ono podołać. Nie należy przeciążać urządzenia, narzędzi i akcesoriów. Do wykonywania większych prac należy użyć urządzenia o większej mocy.
- Nie przeciążaj urządzenia. Należy zastosować takie obciążenia podczas pracy, aby można ją było wykonywać z dogodną prędkością. Uszkodzenia powstałe wskutek przeciążenia urządzenia nie są objęte gwarancją.
- Nie wystawiaj urządzenia na działanie zbyt wysokiej temperatury lub bezpośredniego promieniowania słonecznego.
- Niniejsze urządzenie nie zostało zaprojektowane do użytku w warunkach wilgotnego środowiska, ani pod wodą.
- Jeśli urządzenie nie jest używane, należy je przechowywać w suchym i zamkniętym pomieszczeniu, w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Przed przystąpieniem do pracy, sprawdź czy wszystkie elementy zabezpieczające działają prawidłowo i skutecznie. Upewnij się, czy wszystkie części ruchome są w dobrym stanie, nadającym się do pracy.
- Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, upewnij się, czy nie ma części popękanych bądź zablokowanych. Upewnij się, czy wszystkie części są zamocowane i zmontowane zgodnie z projektem. Należy także wziąć pod uwagę inne uwarunkowania, które mogą mieć ujemny wpływ na prawidłowe działanie urządzenia.
- Jeśli w niniejszej instrukcji obsługi nie podano inaczej, spraw aby wszystkie uszkodzone części i elementy bezpieczeństwa zostały niezwłocznie naprawione lub wymienione na nowe.

SPRĘŻONE POWIETRZE

- Dostarczane powietrze musi być suche i sprężone zgodnie z wymaganiami technicznymi. Należy zapewnić odpowiedni przepływ powietrza w układzie. Wyższe ciśnienie zasilania obniża żywotność maszyny i zwiększa możliwość odniesienia obrażeń ciała.
- Złączka, która łączy maszynę z urządzeniem zasilającym musi mieć określone wymiary.
- Zachowaj dodatkowe środki ostrożności, jeśli wykorzystujesz maszynę w pobliżu wody. Woda może poważnie uszkodzić Twoje narzędzia lub maszynę.
- Nie należy zapominać o zlanie kondensatu wody ze zbiornika ciśnieniowego. Należy też całkowicie osuszyć przewód elastyczny służący do zasilania maszyny sprężonym powietrzem.
- Dopilnuj by do wnętrza maszyny nie dostawały się żadne zabrudzenia. Otwory wlotowe i wylotowe urządzenia powinny być utrzymywane w czystości.
- Przed odłączeniem instalacji rurowej lub przewodu elastycznego sprężonego powietrza należy wyłączyć dopływ sprężonego powietrza. Należy odczekać, aż ciśnienie ustabilizuje się.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność wszelkich połączeń i przewodów. W przypadku stwierdzenia nieszczelności, należy ją natychmiast naprawić. Nieszczelność nakłada dodatkowe obciążenie na kompresor i zwiększa koszty eksploatacyjne.
- Przewody ciśnieniowe oraz układ rur należy regularnie przeglądać. Jeśli podczas pracy wykryta zostanie nieszczelność, należy natychmiast przerwać pracę. Uszkodzony element należy naprawić lub wymienić na nowy. Przewody ciśnieniowe nie mogą być skręcone. Należy

zwrócić uwagę na linię znajdującą się na powierzchni przewodu.

- Przewody oznaczone w ten sposób powinny być utrzymywane wyprostowane tak bardzo, jak to tylko możliwe.
- Przewodów ciśnieniowych nie należy kłaść na ostrych krawędziach, ani przeprowadzać ich w miejscach, gdzie mogą zostać uszkodzone lub przecięte.
- Przed zainstalowaniem nowego przewodu należy najpierw przedmuchać go sprężonym powietrzem.
- Jeśli zachodzi potrzeba przeprowadzenia przewodu przez różne elementy konstrukcji, należy skorzystać z tulei zabezpieczającej i regularnie sprawdzać przewody.
- Aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń do urządzenia, należy korzystać z korków zabezpieczających i osłon.

PIASKOWANIE

Przed użyciem maszyny upewnij się, czy wiesz jak ją obsługiwać. Zapoznaj się z Instrukcją użytkownika maszyny, jak również z instrukcjami sprężarki powietrza i innych narzędzi lub maszyn, które mogą być wykorzystywane ze sprzętem do piaskowania. Należy również upewnić się, czy miejsce w którym maszyna będzie wykorzystywana (lub nawet przedmiot obrabiany) nie jest objęte specjalnymi zasadami i przepisami bezpieczeństwa.

Jeśli jest, należy się z nimi dokładnie zapoznać.

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości.
- Nie należy używać sprzętu do piaskowania lub sprężarki w pobliżu palnych lub wybuchowych gazów lub cieczy.
- Nie pozwalaj, aby dzieci przebywały w miejscu wykonywania pracy. Każdy, kto znajduje się w miejscu wykonywania piaskowania musi nosić takie same środki ochrony osobistej, co osoba wykonująca piaskowanie.
- Używaj zalecanego sprzętu i ubrania ochronnego - grubych rękawic ochronnych oraz maski i kaptura przeciwpyłowego.
- Regularnie kontroluj urządzenie do piaskowania. OSTROŻNIE - odsłonięte części urządzenia do piaskowania zużywają się wewnątrz tak, że użytkownik może z początku nie zauważyć ich gorszego stanu. Zniszczenie tych części może spowodować poważne uszkodzenia.
- Podczas piaskowania małych detali, należy wykorzystywać odpowiednie urządzenie mocujące, aby je pewnie utrzymywać i mieć obie ręce swobodne, do sterowania zaworem i dyszą.
- Nie należy przeceniać swoich możliwości. Używaj odpowiedniego obuwia roboczego
- Utrzymuj narzędzia w dobrym stanie.
- Przed przeprowadzaniem prac konserwacyjnych, gdy urządzenie nie jest używane, należy odłączyć urządzenie od instalacji zasilania sprężonym powietrzem.
- Upewnij się, czy maszyna nie może być włączona przypadkowo. Kiedy nie używasz urządzenia zamknij wszystkie zawory.
- W czasie pracy należy pracować uważnie - należy przerwać pracę, jeśli jest się zmęczonym.
- Podczas napraw stosuj tylko oryginalne części zamienne.

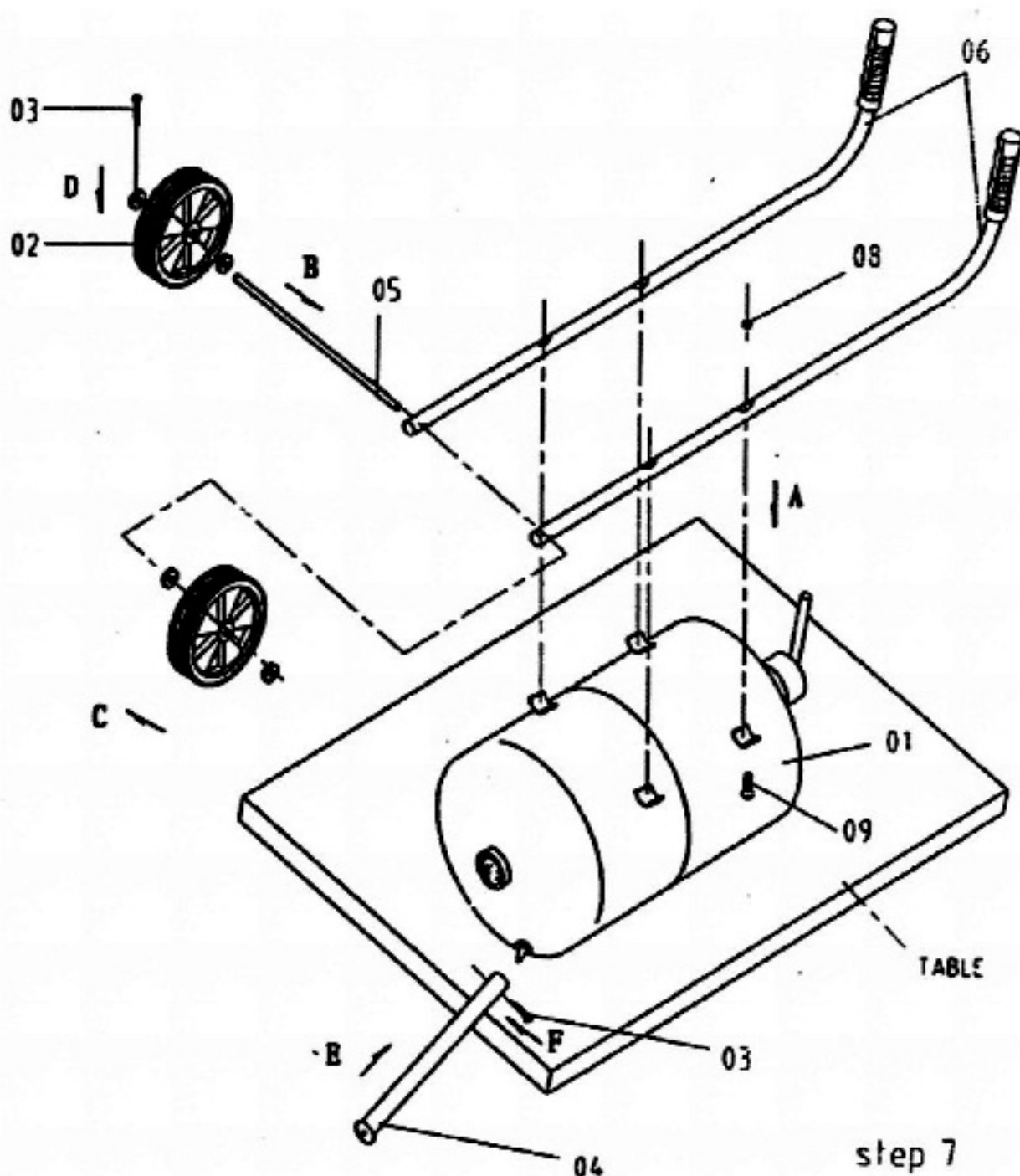
WYPOSAŻENIE SIŁOWE

- Jeśli urządzenie jest wyposażone w ściśnięte sprężyny, należy użyć odpowiedniego urządzenia by zwolnić je powoli, w bezpieczny sposób.
- Przed wyrzuceniem materiału opakowania, upewnij się, czy wewnątrz nie znajduje się jakakolwiek część. Jeżeli tak, wyjmij ją i zainstaluj na swoim miejscu. Wykorzystaj listę części

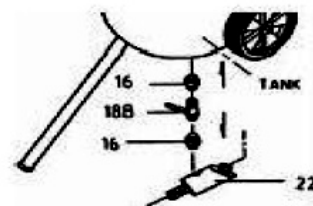
do sprawdzenia oraz rysunek montażowy dla uzyskania informacji.

MONTAŻ

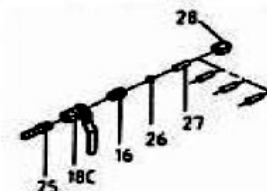
- Przed wyrzuceniem materiału opakowania, upewnij się, czy wewnątrz nie znajduje się jakaś część. Jeżeli tak, wyjmij ją i zainstaluj na swoim miejscu. Wykorzystaj listę części do sprawdzenia oraz rysunek montażowy dla uzyskania odpowiednich informacji.
- W celu uszczelnienia połączeń gwintowanych zaleca się używanie taśmy teflonowej.
- Maszyna dostarczana jest w stanie wstępnie zmontowanym.
- Zobacz rysunek (7) i zamontuj uchwyty (6) do zasobnika substancji ściernej (1). Przeprowadź oś kół (5) przez dolny koniec uchwytów i nałóż koła (2) na oś i przymocuj je kołkami zabezpieczającymi (3).
- Ustaw nóżkę wspierającą (4) i przymocuj ją kołkiem zabezpieczającym (3).



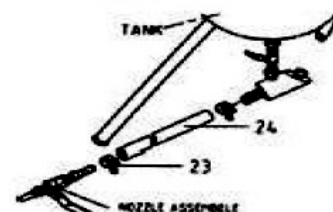
- Patrząc na rysunek, przykręć zespół do gwintu wylotu urządzenia.
- Uszczelnij złącze taśmą teflonową.



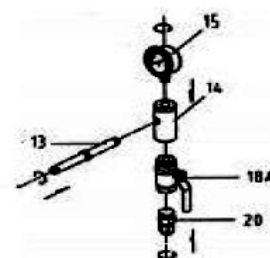
- Odnosząc się do rysunku zmontuj dyszę.



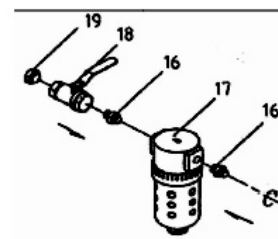
- Użyj części (24) i (23), aby podłączyć zmontowaną dyszę. Zrób to zgodnie z rysunkiem.



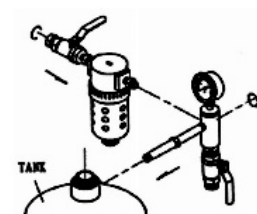
- Opierając się na rysunku zmontuj zespół ciśnieniomierza



- Opierając się na rysunku zmontuj zespół jednostki oddzielania osadu.



- Postaw zmontowaną jednostkę na kołach.
- Podłącz zespół ciśnieniomierza do górnej części urządzenia zgodnie z rysunkiem.
- Podłącz jednostkę oddzielania osadu.
- Przed użyciem upewnij się, że wszystkie połączenia i złączki są prawidłowo zmontowane, dokręcone i działają poprawnie.



Po zakończeniu montażu przeprowadź próbę szczelności w następujący sposób:

- Zamknij zawór (18) - dźwignia sterowania musi być ustawiona prostopadle do korpusu zaworu.
- Zamknij zawór (18-C) - dźwignia sterowania musi być ustawiona prostopadle do korpusu zaworu.
- Podłącz przewód zasilania sprężonym powietrzem (od kompresora) do wlotu (19).
- Zamknij otwór wlotu częściami (11) i (12).
- Ostrożnie otwórz zawór wlotu (18).
- Obserwuj wzrost ciśnienia wewnątrz zbiornika na ciśnieniomierzu.
- Posłuchaj, czy nie występuje dźwięk świadczący o nieszczelności. Jeśli usłyszysz taki dźwięk, wypuść powietrze w następujący sposób.
- Zamknij zawór wlotu (18), a następnie ostrożnie otwórz zawór (18-C). Naciśnij dźwignię na wylocie i ostrożnie wypuść powietrze z układu.
- Obserwuj ciśnieniomierz, aby upewnić się, że w układzie nie ma ciśnienia.
- Połączenia (szybko-złączki) które wykazują nieszczelności muszą być ponownie dokręcone. Jeśli te działania nie wystarczą, należy odkręcić połączenia i użyć więcej taśmy teflonowej, aby je uszczelnić.

OBSŁUGA

- Zabezpiecz swoją sprężarkę przed cząstkami materiału ściernego wyrzucanego z piaskarki. Podczas pracy sprężarka pobiera dużą ilość powietrza i jej filtr nie jest w stanie eliminować wszystkich cząstek, przed ich wnikiem do środka sprężarki.
- Jeśli cząstki materiału ściernego przedostaną się do wnętrza sprężarki, spowodują one nieodwracalne zmiany w sprężarce. Jeżeli to możliwe, umieść swoją sprężarkę w innym pomieszczeniu. Lub w przypadku, gdy praca odbywa się na zewnątrz, umieść wlot powietrza sprężarki w tym samym kierunku, w którym wieje wiatr. Stosuj odpowiednio długi przewód zasilający o właściwej średnicy wewnętrznej, aby zapewnić prawidłowy przepływ powietrza.

OTWIERANIE ZBIORNIKA SUBSTANCJI ŚCIERNEJ

- Przed otwarciem zbiornika substancji ścierniej wypuść sprężone powietrze. Zamknij zawór (18 -B) i naciśnij na krótko spust, aby wypuścić pozostałe powietrze z przewodu.
- Zamknij zawór (18) i ponownie naciśnij na krótko spust, aby umożliwić ujście sprężonego powietrza ze zbiornika.
- Upewnij się, że ciśnieniomierz (15) wskazuje zerowe ciśnienie i otwórz zbiornik.
- Należy stosować tylko powietrze o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu 8 barów. Jeśli powietrze osiągnie wyższe ciśnienie, nadwyżka powietrza będzie upuszczona przez zawór bezpieczeństwa (10) – jeśli zawór nie włącza się przy wyższym ciśnieniu, należy niezwłocznie przerwać pracę i wyzerować ciśnienie w zbiorniku. Następnie można podjąć próbę odszukania przyczyny nieprawidłowego działania.

WYBÓR ODPOWIEDNIEJ SUBSTANCJI ŚCIERNEJ

- Właściwie dobrana substancja ścierna znacznie wpływa na wydajność produkcji i wydajność procesu technologicznego piaskowania. Można używać opłacalnych materiałów, takich jak np. piasek. Jednakże, koszty oszczędności uzyskanych w ten sposób, powodują liczne innego rodzaju (techniczne) problemy. Zwykły piasek (nawet starannie oczyszczony) zawiera cząsteczki brudu i cząstki organiczne, które pochłaniają wilgoć. Mokre substancje ściernie

mogą zatkać lub uszkodzić dyszę natryskową lub zawory maszyny. W związku z czym zalecamy stosowanie materiałów syntetycznych do piaskowania, które eliminują takie problemy.

- Stosując tę samą substancję do piaskowania wielokrotnie należy pamiętać, że ostre krawędzie cząsteczek ściernych zużywają się (tępią się) powodując zmniejszenie skuteczności procesu piaskowania. Aby zachować dobry stan roboczy urządzenia i postąpić zgodnie z zasadami bezpieczeństwa należy regularnie wykonywać następujące działania:

- Wymieniaj zabrudzony i zużyty materiał ścierny.
- Sprawdzaj dyszę natryskową materiału ściernego i dyszę powietrza. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymień dyszę na nową. Jeśli stosuje się zużyte dysze, może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.
- Kontroluj wszystkie części urządzenia, które mogą ulec zużyciu z uwagi na działanie materiału ściernego.
- Należy zmienić folię ochronną i rękawice.

PONOWNE NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA SUBSTANCJĄ ŚCIERNĄ

- Upewnij się, że substancja ścierna jest sucha i, że rozmiar cząsteczek nie zapcha zaworów (18-B i 18-C), komory mieszania (22), przewodów (24) i dyszy (27) itd.
- Należy nosić odpowiednią odzież ochronną.
- Zamknij główny zawór wlotu (18) - przesun dźwignię do pozycji prostopadłej do korpusu zaworu.
- Naciśnij spust dźwigni na końcu przewodu, aby wypuścić powietrze ze zbiornika.
- Otwórz zawory wlotu (18-C), (18 -A), (18-B). Przesun dźwignię do pozycji równoległej do korpusu zaworu.
- Upewnij się, że ciśnieniomierz wskazuje 0.
- Zamknij zawór (18-B).
- Odkręć pokrywę zbiornika (12).
- Umieść lejek (29) w otworze i wsyp substancję do środka. Spróbuj wsypać tyle substancji ścierniej do zbiornika, aby można było zakończyć proces piaskowania, bez konieczności jej ponownego uzupełniania. Jeśli będziesz piaskować duże powierzchnie, nie napełniaj zbiornika do więcej niż 75% jego całkowitej pojemności. Przed napełnianiem nie zapomnij o wyzerowaniu ciśnienia w zbiorniku. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi wcześniej. Wylej także zgromadzoną wodę z jednostki oddzielania osadu (17), gdyż wilgoć może się przedostać do zbiornika i zmoczyć substancję, co może zapchać zawory wlotu (18-B) i (18-C).
- Sprawdź ilość kondensatu wodnego w jednostce oddzielania osadu również podczas pracy, głównie wtedy, kiedy wilgotność otoczenia jest wysoka.
- Po zakończeniu napełniania, przykręć pokrywę zbiornika (12) z założoną uszczelką.
- Zamknij zawór wylotu (18-C) i otwórz główny zawór wlotu (18).
- Wkrótce po rozpoczęciu napełniania zbiornika powietrzem, sprawdź, czy nie ma nieszczelności w zbiorniku sprężonego powietrza (pod pokrywą).
- Otwórz zawór (18-C) i (18-A), aby wydymać pozostałą substancję ścierną.
- Zamknij zawór (18-C).
- Otwórz zawór (18-B).
- Otwórz zawór (18-C).
- Naciśnij spust na końcu przewodu, aby rozpocząć proces piaskowania.

- Naciśnij spust na końcu przewodu, aby rozpocząć proces piaskowania.

ZAKONCZENIE PROCESU PIASKOWANIA

- Zamknij zawór (18-B).
- Naciśnij spust (18-C), aby wydmuchać pozostałą substancję ścierną z przewodu.
- Zamknij zawór (18).
- Naciśnij spust (18-C), aby wypuścić pozostałe ciśnienie ze zbiornika. Ciśnieniomierz musi wskazywać 0.
- Zamknij wszystkie pozostałe zawory, dla bezpieczeństwa.

KONSERWACJA

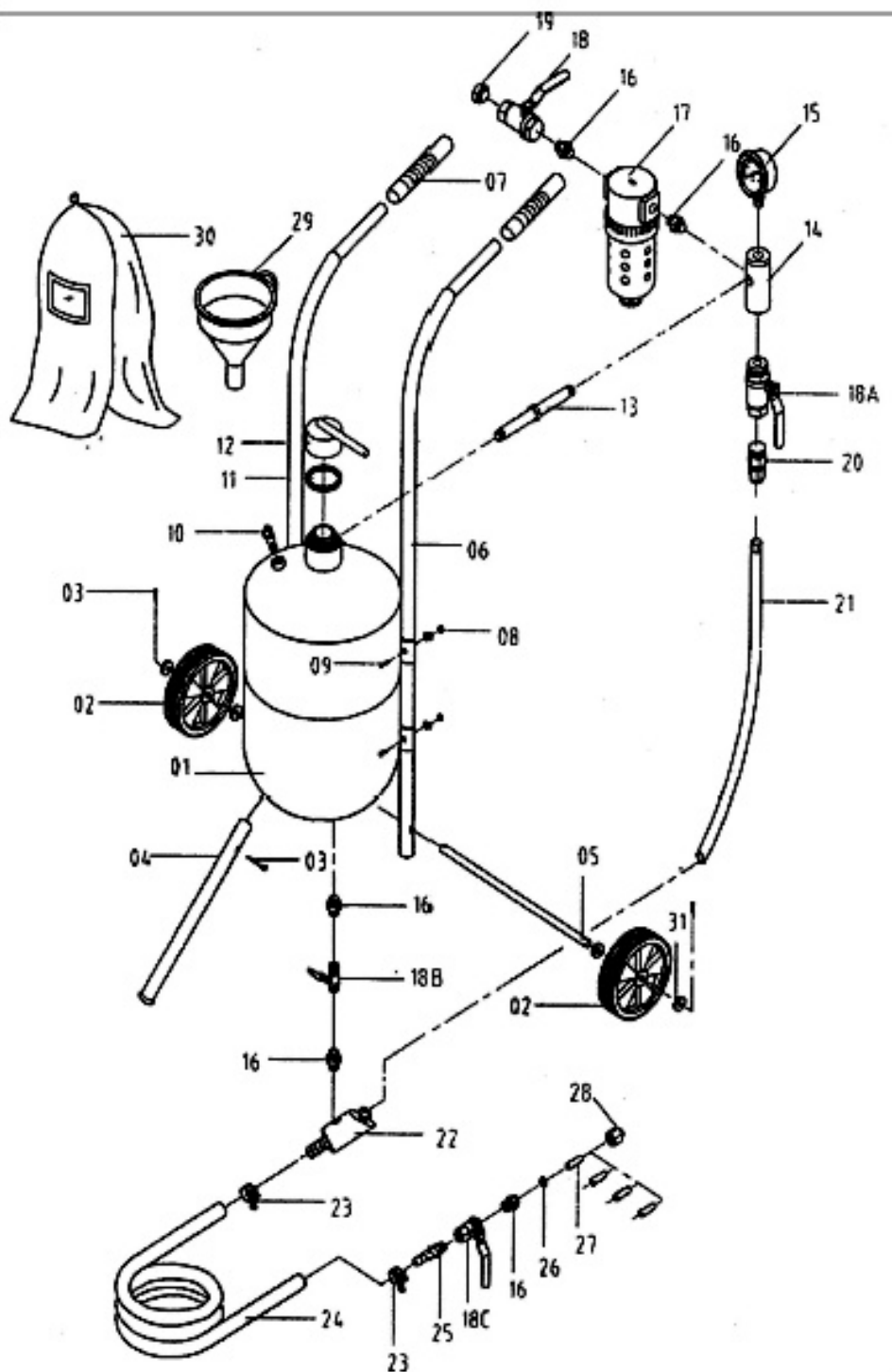
- Utrzymuj swoje narzędzia w czystości. Brud może przedostawać się do wewnętrznych mechanizmów maszyny i spowodować jej uszkodzenie.
- Do czyszczenia maszyny nie stosuj agresywnych roztworów czyszczących, ani rozpuszczalników do farb i lakierów.
- Części wykonane z tworzyw sztucznych należy czyścić szmatką zwilżoną roztworem wody i mydła.
- Oczyszczyć i nasmarować powierzchnie metalowe szmatką zwilżoną w oleju parafinowym.
- Jeśli urządzenie nie jest wykorzystywane nasmaruj je przy użyciu odpowiedniego smaru i przechowuj je w suchym pomieszczeniu w celu zapobieżenia korozji.
- Części wyposażenia do piaskowania stykające się z substancją ścierną ulegają szybkiemu zużyciu. Są nimi przede wszystkim: przewód (24), zawór wlotu (18-C) i dysze (27). Części te należy regularnie kontrolować pod względem normalnego zużycia eksploatacyjnego i wymieniać na nowe, jeśli zajdzie potrzeba.
- Nowy przewód roboczy (24) wyposażony jest w ścianki wykonane z dwóch linek wzmacniających i ma grubość 6 mm. Przepływ substancji ściernej powoduje, że ścianki przewodu stają się cieńsze i musi on zostać wymieniony, kiedy zachodzi potrzeba.
- Aby sprawdzić szczelność układu, zamknij zawór (18-C) i poddaj go działaniu ciśnienia. Następnie przykładaj dłoń w okolicach opisanych części i sprawdź czy ucieka powietrze.
- Aby sprawdzić drobne nieszczelności, użyj wody z mydłem.
- Jeśli zauważysz niewielką nieszczelność, natychmiast zaprzestań pracy i wyzeruj ciśnienie w układzie. Następnie wymień uszkodzoną część.
- Przeprowadź też staranną kontrolę pozostałych części układu.

ZŁOMOWANIE

Po zakończeniu okresu trwałości urządzenia należy dokonać jego utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami prawnymi. Wyrób wykonany jest z części metalowych i z tworzyw sztucznych, które mogą być poddane recyklingowi, jeśli zostaną od siebie oddzielone.

1. Zdemontować wszystkie części.
2. Oddzielić wszystkie części zgodnie z rodzajem materiałów, z których są one wykonane (np. metale, guma, tworzywa sztuczne, itd.). Oddzielone części należy dostarczyć do najbliższego zakładu przetwórstwa surowców wtórnych, by poddane zostały przetworzeniu.

- 1 Zbiornik
- 2 Kółka
- 3 Kołek zabezpieczający
- 4 Podpórka
- 5 Wał
- 6 Uchwyt
- 7 Rączki
- 8 Nakrętka sześciokątna
- 9 Śruba
- 10 Zawór bezpieczeństwa
- 11 Pierścień uszczelniający typu O-ring
- 12 Szyjka napełniania
- 13 Złączka
- 14 Złączka
- 15 Ciśnieniomierz
- 16 Łącznik prosty
- 17 Oddzielacz wody
- 18 Zawór 3/8"
- 18A Zawór 3/8"
- 18B Zawór 3/8"
- 18C Zawór 3/8"
- 19 Złączka
- 20 Łącznik prosty
- 21 Przewód powietrza
- 22 Rura wylotowa materiału ściernego
- 23 Obejma zaciskowa
- 24 Przewód piaskowania
- 25 Ogranicznik
- 26 Uszczelka
- 27 Dysze
- 28 Nakrętka zabezpieczająca
- 29 Lejek
- 30 Osłona
- 31 Podkładka metalowa





Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Piaskarka syfonowa 76l **Typ: G02020, Model: LD-D02420**

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/W

2014/35/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia

oraz norm

EN 60204-1: 2018, EN ISO12100: 2010

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny

typu WE nr QA-AC-4532/20 z dnia 07.04.2020

wydanego przez Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi

Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir

Istanbul; Turkey

Phone : 0090 216 572 49 10; Fax : 0090 216 572 49 14;

Email : info@qatech.com; Website : www.qatech.com;

Numer rejestracyjny jednostki notyfikowanej: 2138

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 07.07.2021

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

SAFETY INSTRUCTIONS

1. READ THROUGH THE ENTIRE MANUAL BEFORE STARTING MACHINERY. Machinery presents serious injury hazards to untrained users.
2. ALWAYS USE ANSI APPROVED SAFETY GLASSES WHEN OPERATING MACHINERY. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
3. ALWAYS WEAR AN ANSI APPROVED RESPIRATOR WHEN OPERATING MACHINERY THAT PRODUCES DUST. Wood dust is a carcinogen and can cause cancer and severe respiratory illnesses.
4. ALWAYS USE HEARING PROTECTION WHEN OPERATING MACHINERY. Machinery noise can cause permanent hearing damage.
5. WEAR PROPER APPAREL. DO NOT wear loose clothing, gloves, neckties, rings, or jewelry which may get caught in moving parts. Wear protective hair covering to contain long hair and wear non-slip footwear.
6. NEVER OPERATE MACHINERY WHEN TIRED, OR UNDER THE INFLUENCE OF DRUGS OR ALCOHOL. Be mentally alert at all times when running equipment.
7. ONLY ALLOW TRAINED AND PROPERLY SUPERVISED PERSONNEL TO OPERATE EQUIPMENT. Make sure operation instructions are safe and clearly understood.
8. KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY. Keep all children and visitors a safe distance from the work area.
9. MAKE WORKSHOP CHILD PROOF. Use padlocks, master switches, and remove start switch keys.
10. NEVER LEAVE WHEN MACHINE IS RUNNING. Turn power OFF and allow all moving parts to come to a complete stop before leaving equipment unattended.
11. DO NOT USE IN DANGEROUS ENVIRONMENTS. DO NOT use this equipment in damp, wet locations, or where any flammable or noxious fumes may exist.
12. KEEP WORK AREA CLEAN AND WELL LIT. Clutter and dark shadows may cause accidents.
13. USE A GROUNDED EXTENSION CORD RATED FOR THE MACHINE AMPERAGE. Undersized cords overheat and lose power. Replace extension cords if they become damaged. DO NOT use extension cords for 220V equipment.
14. ALWAYS DISCONNECT FROM POWER SOURCE BEFORE SERVICING MACHINERY. Make sure switch is in OFF position before reconnecting.
15. MAINTAIN MACHINERY WITH CARE. Keep blades sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
16. MAKE SURE GUARDS ARE IN PLACE AND WORK CORRECTLY BEFORE USING MACHINERY.
17. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Make a habit of checking for keys and adjusting wrenches before turning equipment ON.
18. CHECK FOR DAMAGED PARTS BEFORE USING MACHINERY. Check for binding and alignment of parts, broken parts, part mounting, loose bolts, and any other conditions that may affect equipment operation. Repair or replace damaged parts.
19. USE RECOMMENDED ACCESSORIES. Refer to the instruction manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury.
20. DO NOT FORCE MACHINERY. Work at the speed for which the equipment or accessory was designed.
21. SECURE WORKPIECE. Use clamps or a vise to hold the workpiece when practical. A secured workpiece protects your hands and frees both hands to operate the equipment.
22. DO NOT OVERREACH. Keep proper footing and balance at all times.
23. MANY MACHINES CAN EJECT THE WORKPIECE TOWARD THE OPERATOR. Know and

that cause the workpiece to "kickback."

24. ALWAYS LOCK MOBILE BASES (IF USED) BEFORE OPERATING MACHINERY.

25. BE AWARE THAT CERTAIN DUST MAY CAUSE AN ALLERGIC REACTION in people and animals, especially when exposed to fine dust. Make sure you know what type of dust you will be exposed to and always wear an approved respirator.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS

1. CORRECT ABRASIVES. Never use wet abrasives in this sandblaster, it is designed for dry abrasives only.

2. PROTECTING LUNGS. Make sure that you always use an OSHA approved respirator when using or cleaning the sandblaster.

3. LEAVING THE AREA. Always disconnect air supply when leaving the sandblaster.

4. PROTECTING EYES. Make sure that you always use the dust hood when using or cleaning the sandblaster.

5. PROTECTING ENVIRONMENT. Always sandblast in an area where the spread of abrasive dust can be contained.

6. WORK AREA SAFETY. Clean compressor and equipment air filters often, and repair any air hose leaks immediately.

7. MAINTAINING COMPONENTS. Replace nozzles, hoses, lenses, and safety gear when they become worn.

8. MAINTAINING EQUIPMENT. Check air lines and fittings for any leaks, and replace lines and reseal fittings immediately.

9. SAFE SAND BLASTING. Do not use system over the rated PSI.

10. CORRECT LIGHTING. Always make sure that you have adequate lighting when sandblasting.

11. LOADING & UNLOADING. Close the air supply ball valve and discharge the air tank before disconnecting the air supply line.

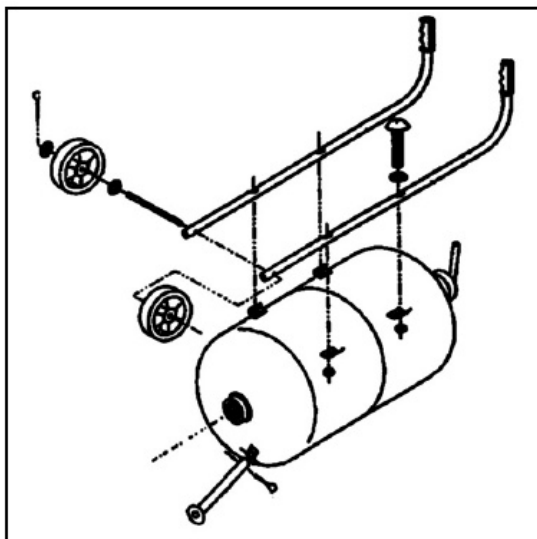
12. SAFE MAINTENANCE. Disconnect air supply and discharge the air tank and all lines before doing maintenance.

13. SAFE SANDBLASTING. Always secure the workpiece before sandblasting.

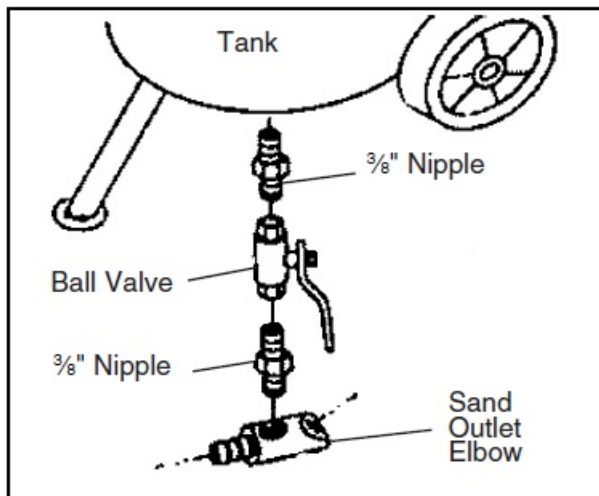
ASSEMBLY

To assemble the sandblaster:

1. Install the wheels, handles, and leg to the tank with the screws, washers, nuts, and cotter pins as shown below;

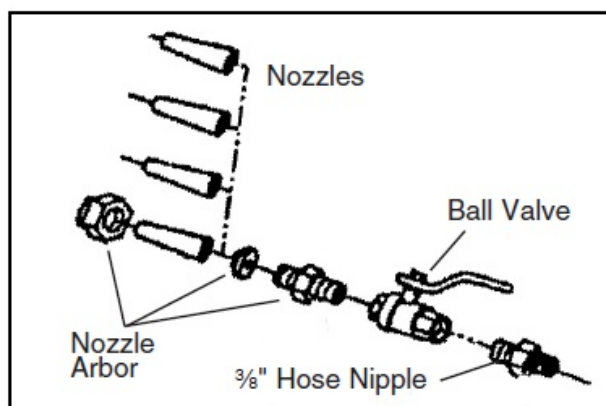


2. Seal all pipe threads with Teflon tape, and assemble and install one of the four ball valves to the bottom of the tank with two 3/8" nipples, and the sand outlet elbow as shown.

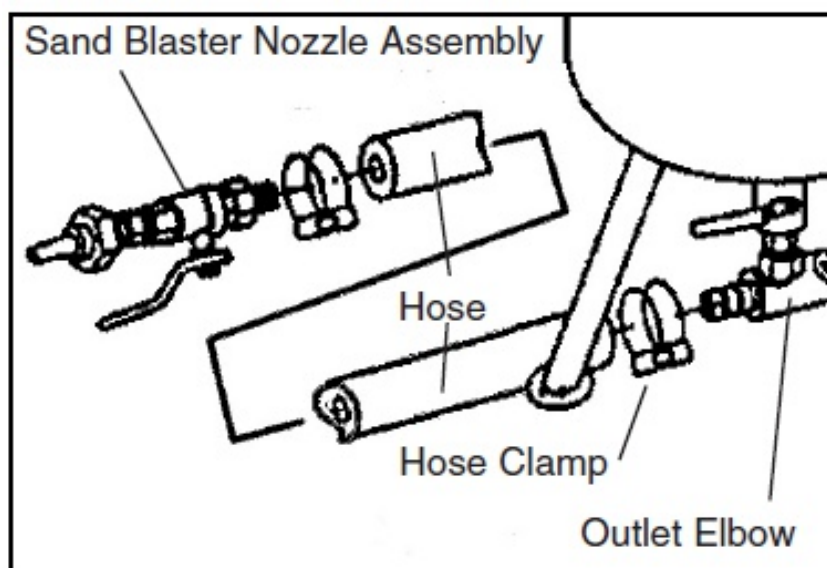


3. Assemble one of the remaining three ball valves with a 3/8" hose nipple, and the nozzle arbor as shown below.

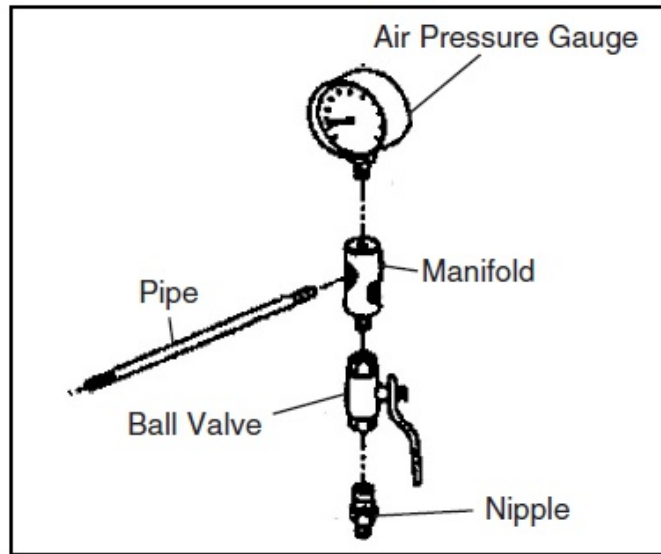
4. Install one of four sand blasting nozzles into the nozzle arbor as shown below.



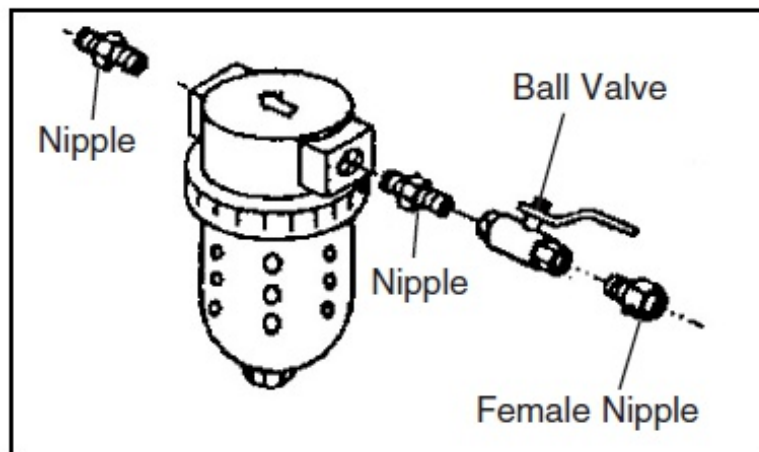
5. With the two hose clamps, secure the sandblaster hose to the sand outlet elbow and the sand blaster nozzle assembly as shown



6. Attach to the manifold one of the remaining ball valves and 3/8" hose nipple, the red hose, pressure gauge, and the pipe as shown.

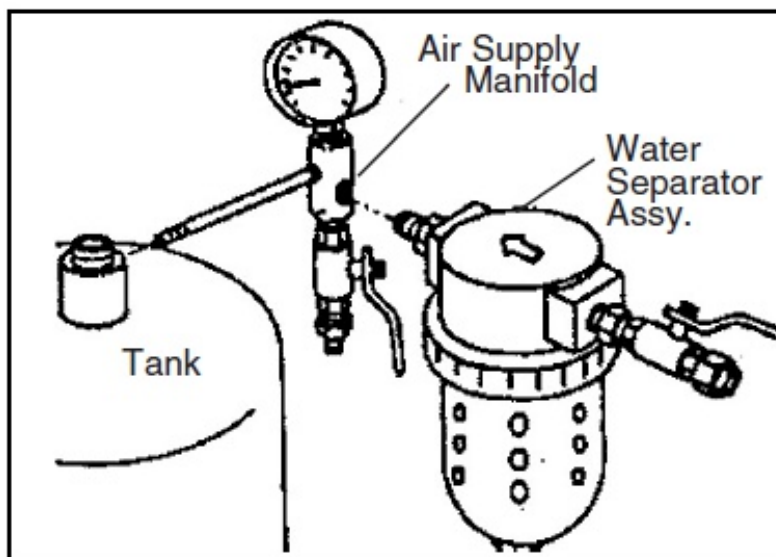


7. Install the remaining ball valve to the water separator with two 3/8" nipples, and the 3/8" female nipple as shown.



8. Connect the water separator assembly to the air supply Manifold as shown below.

9. Now connect the gauge and water separator assembly to the top of the tank as shown below.

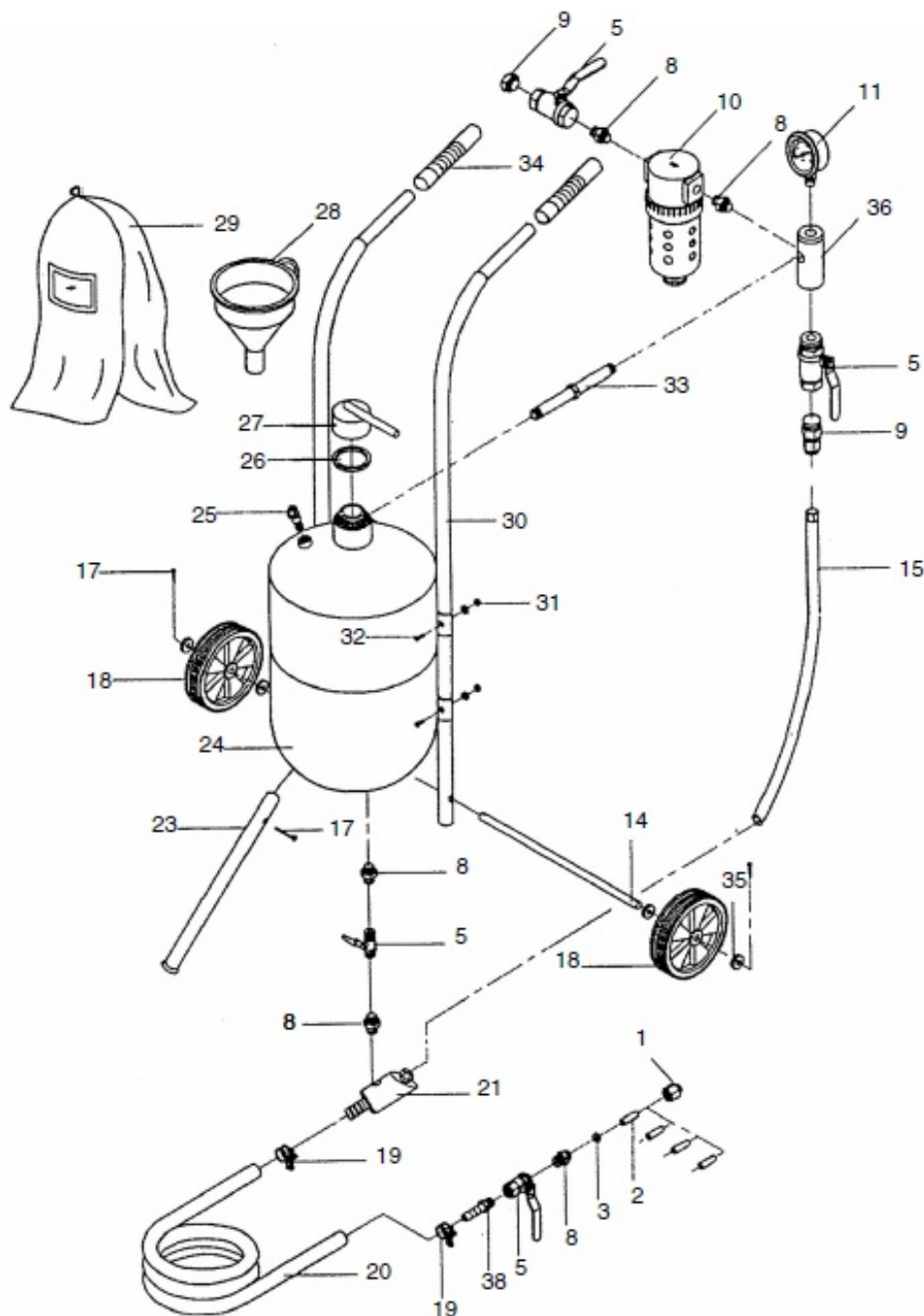


10. Connect the tank air supply hose to the sand outlet elbow at the bottom of the tank, and the other end to the air pressure gauge ball valve nipple.

BASIC OPERATION

To use the sandblaster:

1. PUT ON safety glasses, gloves, and respirator. Always wear these protective items when operating and while servicing your sandblaster!
2. Select the appropriate sandblasting abrasive for your sandblaster.
3. Install the correct nozzle into the arbor for the abrasive type hose size, air pressure and CFM you will use.





This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Sandblast tank 76l
Type: G02020, Model: LD-D02420

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery
2014/35/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of
the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment
designed for use within certain voltage limits
and standards EN 60204-1: 2018, EN ISO12100: 2010
complies with the CE certificate
CE Type no. QA-AC-4532/20 of 07.04.2020
issued by Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi
Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir
Istanbul; Turkey
Phone : 0090 216 572 49 10; Fax : 0090 216 572 49 14;
Email : info@gatechnic.com; Website : www.gatechnic.com;
Notified body number: 2138

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk
Authorised person

Kietlin, 07.07.2021
Place and date

ČESKÝ

POZOR !!!

Pokračující vývoj produktů může znamenat, že obsah návodu k obsluze se může změnit bez předchozího upozornění. Tyto rozdíly v návodu nemohou být základem pro reklamaci..

VAROVÁNÍ! Nepokoušejte se používat tento stroj předtím, než si přečtete celý návod a seznámíte se s tím, jak stroj obsluhovat. Uchovejte tento návod, abyste do něj mohli později nahlédnout. Věnujte zvláštní pozornost bezpečnostním pokynům. Nedodržení bezpečnostních pokynů může vést k poranění osob, které obsluhují stroj nebo osob v jeho okolí, nebo může způsobit poškození stroje a obráběného předmětu.

Při tryskání pod tlakem k mícháním písku se vzduchem nedochází až v komoře pistole, ale pod tlakem je celá nádrž naplněná pískem. Směs vzduchu s pískem je přenášena do pistole gumovou hadicí a na konci zrychlena pomocí kuželové trysky. Tímto způsobem dosahuje až 30% vyšší účinnosti tryskání. Výstupní ventil musí být zcela otevřen. Neupravujte výstupní proud písku ventilem. Přívod písku lze nastavit pomocí spodního ventilu.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

- Toto zařízení mohou používat kvalifikované osoby ve věku 18 let nebo starší, které byly proškolené z pracovních postupů a ochrany prostředí.
- Každá osoba, která používá toto zařízení, musí mít osvědčení o zdravotní způsobilosti, které potvrzuje schopnost obsluhy.

OBECNÉ POKYNY

- Ujistěte se, že víte jak ovládat stroj nebo zařízení a že znáte postupy obsluhy. Je potřeba si být vědom nebezpečí spojených s nesprávným používáním.
 - Pokud jiný uživatel používá toto zařízení, ujistěte se, že ví, jak to dělat bezpečně a je seznámen s nebezpečím a riziky, které mohou vzniknout v případě nesprávného používání.
 - Věnujte zvláštní pozornost informacím a bezpečnostním štítkům na zařízení.
 - Špinavé a špatně zorganizované pracoviště může být příčinou nehody.
 - Nikdy nepoužívejte stroj v nedostatečně osvětlené, úzké nebo přeplněné místnosti. Vždy mějte stabilní postoj.
 - Zařízení udržujte čisté a dbejte na bezpečnost při práci.
 - Madla musí být bez nečistot a mastnot.
 - Ujistěte se, že děti, cizí osoby a zvířata nemají přístup do dílny.
 - Zařízení používejte pouze k určeným účelům.
 - Používejte osobní ochranné prostředky, jako jsou bezpečnostní brýle, chrániče sluchu, masky na tvář, bezpečnostní pracovní obuv apod.
 - Během práce se nenaklánějte a používejte obě ruce.
 - Nikdy nepracujte pod vlivem alkoholu nebo návykových látek.
 - Nepoužívejte zařízení / stroj, pokud máte závratě hlavy nebo se cítíte slabě.
 - Jakékoli úpravy nebo vylepšení zařízení jsou přísně zakázány. NEPOUŽÍVEJTE součástky, pokud zjistíte, že jsou ohnuté, popraskané nebo jinak poškozené.
 - Během práce se zařízením nikdy neprovádějte žádné činnosti spojené s údržbou.
 - Pokud zaznamenáte jakékoliv neobvyklé známky nebo uslyšíte zvláštní zvuky, zařízení okamžitě vypněte.
 - Nezapomeňte ze zařízení vyjmout všechny klíče a / nebo šroubováky po jejich použití.
- Před použitím zařízení se ujistěte, že jsou všechny šrouby pevně utaženy.
- Pravidelně provádějte údržbu. Před zahájením práce se ujistěte, že zařízení je vhodné pro práci a nemá žádné poškození.
 - Při opravách používejte pouze originální náhradní díly.
 - Použití příslušenství nebo prodloužení, které nebyly schváleny výrobcem, mohou vést k poranění

těla uživatele.

- Zařízení používejte pouze pro práci, kterou může zvládnout. Nepřetěžujte zařízení, nástroje ani příslušenství. Pro provádění větších prací použijte výkonnější zařízení.
- Nepřetěžujte zařízení. Během práce používejte takové zatížení, aby bylo možné pracovat s přiměřenou rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Nevystavujte zařízení nadměrné teplotě nebo přímému slunečnímu záření.
- Toto zařízení nebylo navrženo k použití ve vlhkém prostředí nebo pod vodou.
- Pokud zařízení nepoužíváte, uložte jej v suché a uzavřené místnosti mimo dosah dětí.
- Před zahájením práce se ujistěte, že všechny bezpečnostní prvky pracují správně a účinně. Ujistěte se, že všechny pohyblivé části jsou v dobrém stavu a vhodné k práci.
- Před použitím zařízení se ujistěte, že žádné části nejsou prasklé nebo zablokované. Ujistěte se, že všechny části jsou připevněné a namontované podle schématu. Je třeba také vzít v úvahu další faktory, které mohou mít negativní dopad na správné fungování zařízení.
- Pokud v tomto návodu k obsluze není uvedeno jinak, je potřeba všechny poškozené části a bezpečnostní prvky okamžitě opravit nebo vyměnit za nové.

STLAČENÝ VZDUCH

- Dodávaný vzduch musí být suchý a stlačený podle technických požadavků. Zajistěte odpovídající průtok vzduchu v systému. Vyšší přírodní tlak snižuje životnost stroje a zvyšuje riziko zranění těla.
- Rychlospojka, která spojuje stroj s napájecím zařízením, musí mít stanovené rozměry.
- Při používání stroje v blízkosti vody zachovejte zvláštní bezpečnostní opatření. Voda může vážně poškodit nástroje nebo celé zařízení.
- Nezapomeňte na slití kondenzátu vody z tlakové nádoby. Je potřeba také zcela osušit elastickou hadici, která slouží k napájení stroje stlačeným vzduchem.
- Hlídejte, aby dovnitř stroje nevnikala žádná nečistota. Vstupní a výstupní otvory zařízení by měly být udržovány čisté.
- Před odpojením potrubí nebo elastické hadice stlačeného vzduchu je potřeba odpojit přívod stlačeného vzduchu. Počkejte, až se tlak stabilizuje.
- Před zahájením práce zkontrolujte těsnost všech spojů a hadic. V případě zjištění netěsnosti, je potřeba okamžitě opravit. Netěsnost způsobuje dodatečné zatížení kompresoru a zvyšuje provozní náklady.
- Tlakové hadice a potrubí by měly být pravidelně kontrolovány. Pokud během práce zjistíte netěsnost, okamžitě přerušete práci. Opravte poškozený prvek nebo vyměňte za nový. Tlakové hadice nesmějí být zkroucené. Všimněte si čáry, která se nachází na povrchu hadice.
- Takto označené hadice by měly být co nejvíce narovnané.
- Tlakové hadice nepokládejte na ostré hrany nebo nesmí vést v místě, kde by mohlo dojít k jejich poškození nebo přerušutí.
- Před instalací nové hadice ji nejdříve vyfoukejte stlačeným vzduchem.
- Pokud potřebujete provést hadice přes různé prvky konstrukce, použijte bezpečnostní průchodky a pravidelně kontrolujte hadice.
- Aby nedošlo ke vniknutí nečistot do zařízení, používejte bezpečnostní zátky a kryty.

PÍSKOVÁNÍ

Před použitím stroje se ujistěte, že víte, jak ho obsluhovat. Seznamte se s návodem k obsluze stroje, stejně jako s návodem pro vzduchový kompresor a další nástroje nebo stroje, které mohou být používány se zařízením pro pískování. Také se ujistěte, že místo, kde bude stroj používán (nebo dokonce obráběný předmět), nespadá pod zvláštní pravidla a bezpečnostní předpisy.

Pokud ano, měli byste se s nimi důkladně seznámit.

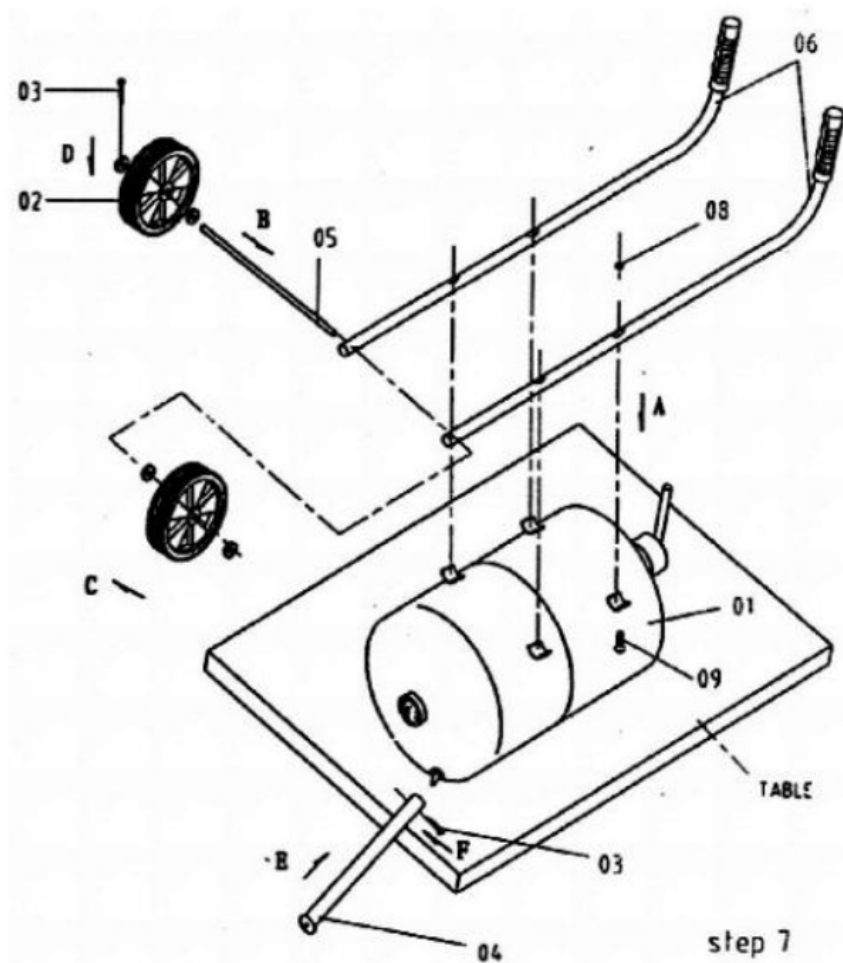
- Udržujte pracoviště čisté.
- Nepoužívejte pískovací zařízení nebo kompresor v blízkosti hořlavých nebo výbušných plynů nebo kapalin.
- Nedovolte, aby byly děti na pracovišti. Každý, kdo se nachází na místě provádění pískování, musí mít stejné osobní ochranné prostředky jako osoba, která provádí pískování.
- Používejte doporučené bezpečnostní vybavení a ochranné oblečení - hrubé ochranné rukavice, masku a protiprachový oděv.
- Pravidelně kontrolujte pískovací zařízení. **UPOZORNĚNÍ** - odkryté části pískovacího zařízení se opotřebovávají uvnitř, tedy uživatel nejprve nemusí zjistit jejich horší stav. Zničení těchto částí může způsobit vážné poškození.
- Během pískování drobných detailů, používejte vhodné upevňovací zařízení, které ho pevně drží a máte tak obě ruce volné pro ovládání ventilu a trysky.
- Nepřeceňujte své schopnosti. Používejte vhodnou pracovní obuv.
- Udržujte nástroje v dobrém stavu.
- Před prováděním údržbářských prací, když zařízení není používáno, odpojte zařízení od přívodu stlačeného vzduchu.
- Ujistěte se, že stroj nelze náhodně zapnout. Pokud zařízení nepoužíváte, zavřete všechny ventily.
- Během práce pracujte opatrně - pokud jste unavení, přerušte práci.
- Při opravách používejte pouze originální náhradní díly.

VYBAVENÍ ZAŘÍZENÍ

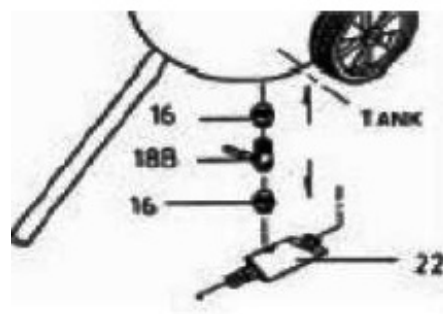
- Je-li zařízení vybaveno stlačenými pružinami, použijte vhodné zařízení k jejich pomalému uvolnění bezpečným způsobem.
- Před vyhozením obalového materiálu se ujistěte, že uvnitř nezůstala žádná součástka. Pokud ano, vyjměte ji a namontujte ji na správné místo. Využijte seznam částí ke zjištění a montážní výkres k získání potřebné informace.

MONTÁŽ

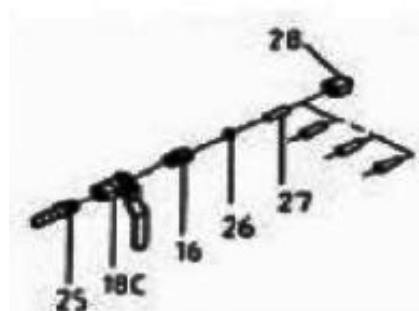
- Před vyhozením obalového materiálu se ujistěte, že uvnitř nezůstala žádná součástka. Pokud ano, vyjměte ji a namontujte ji na správné místo. Využijte seznam částí ke zjištění a montážní výkres k získání potřebné informace.
- Za účelem utěsnění závitových spojů doporučujeme používat teflonovou pásku.
- Stroj je dodáván v částečně smontovaném stavu.
- Podívejte se na obrázek níže a přimontujte rukojeti (6) k nádrži na abrazivní materiál (1). Prostrčte osu kol (5) skrz spodní konec rukojeti a nasadte kola (2) na osu a připevněte je pomocí pojistných kolíků (3).
- Nastavte opěrnou nohu (4) a připevněte ji pomocí pojistného kolíku (3).



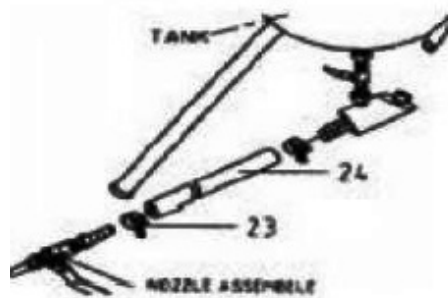
- Podle obrázku nasadte části na závit výstupu zařízení.
- Utěsněte spoje teflonovou páskou.



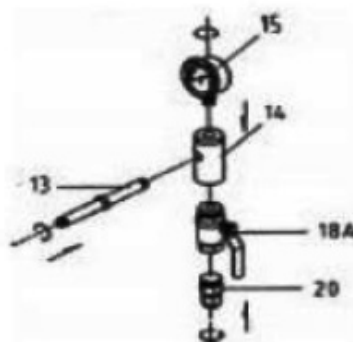
- Sestavte trysku podle obrázku.



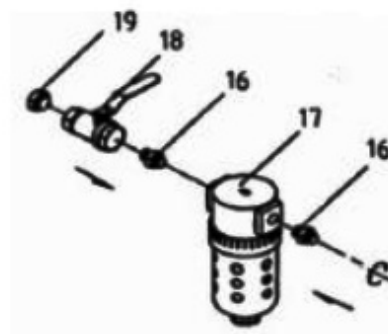
- Použijte díly (24) a (23) k připojení sestavené trysky. Udělejte to podle obrázku.



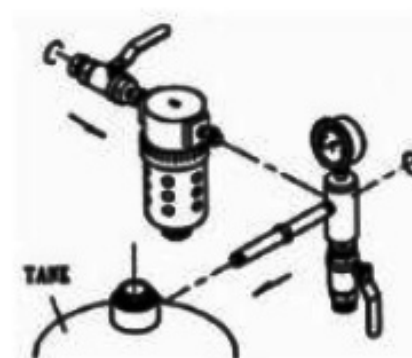
- Smontujte sestavu manometru podle obrázku.



- Podle obrázku smontujte sestavu jednotky pro odlučování vody.



- Smontovanou jednotku postavte na kola.
- Připojte sestavu manometru k horní části zařízení podle obrázku.
- Připojte jednotku pro odlučování vody.
- Před použitím se ujistěte, že všechny spoje a rychlospojky jsou správně smontovány, dotaženy a správně fungují.



Po dokončení montáže proveďte test těsnosti následujícím způsobem:

- Uzavřete ventil (18) - ovládací páka musí být nastavena kolmo k tělesu ventilu.
 - Uzavřete ventil (18-C) - ovládací páka musí být nastavena kolmo k tělesu ventilu.
 - Připojte přívod stlačeného vzduchu (z kompresoru) ke vstupu (19).
 - Uzavřete vstupní otvor pomocí dílů (11) a (12).
 - Opatrně otevřete vstupní ventil (18).
 - Sledujte na manometru nárůst tlaku uvnitř nádrže.
 - Poslouchejte, zda neuslyšíte zvuk, který svědčí o netěsnosti. Pokud takový zvuk uslyšíte, vypustěte vzduch následujícím způsobem.
 - Uzavřete vstupní ventil (18), poté opatrně otevřete ventil (18-C). Stiskněte páčku na výstupu a opatrně vypustěte vzduch ze systému.
 - Sledujte manometr a ujistěte se, že v systému není žádný tlak.
 - Spoje (rychlospojky), které vykazují netěsnosti, musí být znovu dotaženy.
- Pokud tyto kroky nestačí, odšroubujte spoje a použijte více teflonové pásky, abyste je utěsnili.

OBSLUHA

- Chraňte svůj kompresor před částicemi abrazivního materiálu, který tryská z pískovačky. Během provozu kompresor nasává velké množství vzduchu a jeho filtr není schopen eliminovat všechny částice předtím, než vstoupí do kompresoru.
- Pokud se do kompresoru dostanou částice abrazivního materiálu, způsobí v kompresoru nezvratné změny. Je-li to možné, umístěte kompresor do jiné místnosti. Nebo je-li práce prováděna venku, umístěte vstupní otvor vzduchu kompresoru stejným směrem, kterým fouká vítr. Pro zajištění správného proudění vzduchu použijte dostatečně dlouhý napájecí kabel se správným vnitřním průměrem.

OTEVÍRÁNÍ NÁDRŽE NA ABRAZIVO

- Před otevřením nádrže na abrazivo vypustěte stlačený vzduch. Uzavřete ventil (18-B) a krátkým stisknutím spouště vypustěte zbývající vzduch z hadice.
- Uzavřete ventil (18) a opětovně krátce stiskněte spoušť, abyste umožnili vypuštění stlačeného vzduchu z nádrže.
- Ujistěte se, že manometr (15) zobrazuje nulový tlak a otevřete nádrž.
- Používejte pouze vzduch s maximálním povoleným tlakem 8 barů. Pokud vzduch dosáhne vyššího tlaku, přebytečný vzduch bude upouštěný pojistným ventilem (10) - pokud se ventil nezapne při vyšším tlaku, je potřeba provoz okamžitě zastavit a tlak v nádrži snížit na nulu. Poté se můžete pokusit najít příčinu poruchy.

VÝBĚR SPRÁVNÉHO ABRAZIVNÍHO MATERIÁLU

- Správně vybraný abrazivní materiál významně ovlivňuje efektivitu výroby a účinnost technologického procesu pískování. Můžete použít nákladově efektivní materiály, například písek. Nicméně, úspory získané tímto způsobem, způsobují mnoho jiných druhů (technických) problémů. Obyčejný písek (i když je pečlivě vyčištěn) obsahuje částice nečistot a organické částice, které absorbují vlhkost. Mokrá abrazivní materiál může ucpat nebo poškodit pískovací trysku nebo ventily zařízení. Proto doporučujeme použít syntetické materiály určené pro pískování, které eliminují tyto problémy.
- Pokud používáte stejný materiál k pískování vícekrát, je třeba mít na paměti, že ostré hrany

brusných částic se opotřebovávají (tupí se), což způsobuje snížení účinnosti procesu pískování. Aby byl zachován dobrý provozní stav zařízení a aby byly dodrženy bezpečnostní předpisy, je třeba pravidelně provádět následující činnosti:

- Vyměňovat špinavý a opotřebovaný abrazivní materiál.
- Kontrolovat trysky pro abrazivní materiál a vzduchové trysky. V případě potřeby, vyměňte trysku za novou. Používáte-li opotřebované trysky, může dojít k poškození pistole.
- Kontrolovat všechny součásti zařízení, které by mohly být opotřebovány v důsledku působení abrazivního materiálu.
- Vyměňovat ochrannou fólii a rukavice.

OPĚTOVNÉ PLNĚNÍ NÁDRŽE NA ABRAZIVO

- Ujistěte se, že abrazivní materiál je suchý a že velikost částic neucpe ventily (18-B a 18-C), vypouštěcí potrubí (22), hadice (24) a trysku (27) apod.
- Noste vhodný ochranný oděv.
- Uzavřete hlavní vstupní ventil (18) - přesuňte páku do kolmé polohy k tělesu ventilu.
- Stiskněte spoušť páčky na konci potrubí, abyste vypustili vzduch z nádrže.
- Otevřete vstupní ventily (18-C), (18-A), (18-B). Přesuňte páčku do rovnoběžné polohy k tělesu ventilu.
- Ujistěte se, že manometr zobrazuje nulu.
- Uzavřete ventil (18-B).
- Odšroubujte víčko nádrže (12).
- Vložte trychtýř (29) do otvoru a nasype do něj abrazivo. Snažte se do nádrže nasypat tolik abraziva, abyste mohli dokončit proces pískování bez nutnosti opětovného plnění nádrže. Pokud budete pískovat velké plochy, nenaplňujte nádrž na více než 75% jejího celkového objemu. Před naplněním nezapomeňte snížit tlak v nádrži na nulu. Postupujte podle kroků popsaných dříve. Také vylijte nahromaděnou vodu z jednotky pro odlučování vody (17), protože do nádrže se může dostat vlhkost a zvlhčit abrazivo, což by mohlo vést k ucpání vstupních ventilů (18-B) a (18-C).
- Zkontrolujte množství kondenzátu vody v jednotce pro odlučování vody i během provozu, zejména při vysoké vlhkosti vzduchu.
- Po naplnění zašroubujte víčko nádrže (12) s nasazeným těsněním.
- Uzavřete výstupní ventil (18-C) a otevřete hlavní vstupní ventil (18).
- Krátce po zahájení plnění nádrže vzduchem zkontrolujte, zda nedochází k netěsnosti v nádrži na stlačený vzduch (pod víčkem).
- Otevřete ventil (18-C) a (18-A), abyste vyfoukli zbývajících abrazivní materiál.
- Uzavřete ventil (18-C).
- Otevřete ventil (18-B).
- Otevřete ventil (18-C).
- Stiskněte spoušť na konci potrubí, abyste zahájili proces pískování.

UKONČENÍ PROCESU PÍSKOVÁNÍ

- Uzavřete ventil (18-B).
- Stiskněte spoušť (18-C), abyste vyfoukli zbývajících abrazivní materiál z hadice.
- Uzavřete ventil (18).
- Stiskněte spoušť (18-C) pro vypuštění zbývajících tlaku z nádrže. Manometr musí zobrazovat nulu.
- Z bezpečnostních důvodů uzavřete všechny ostatní ventily.

ÚDRŽBA

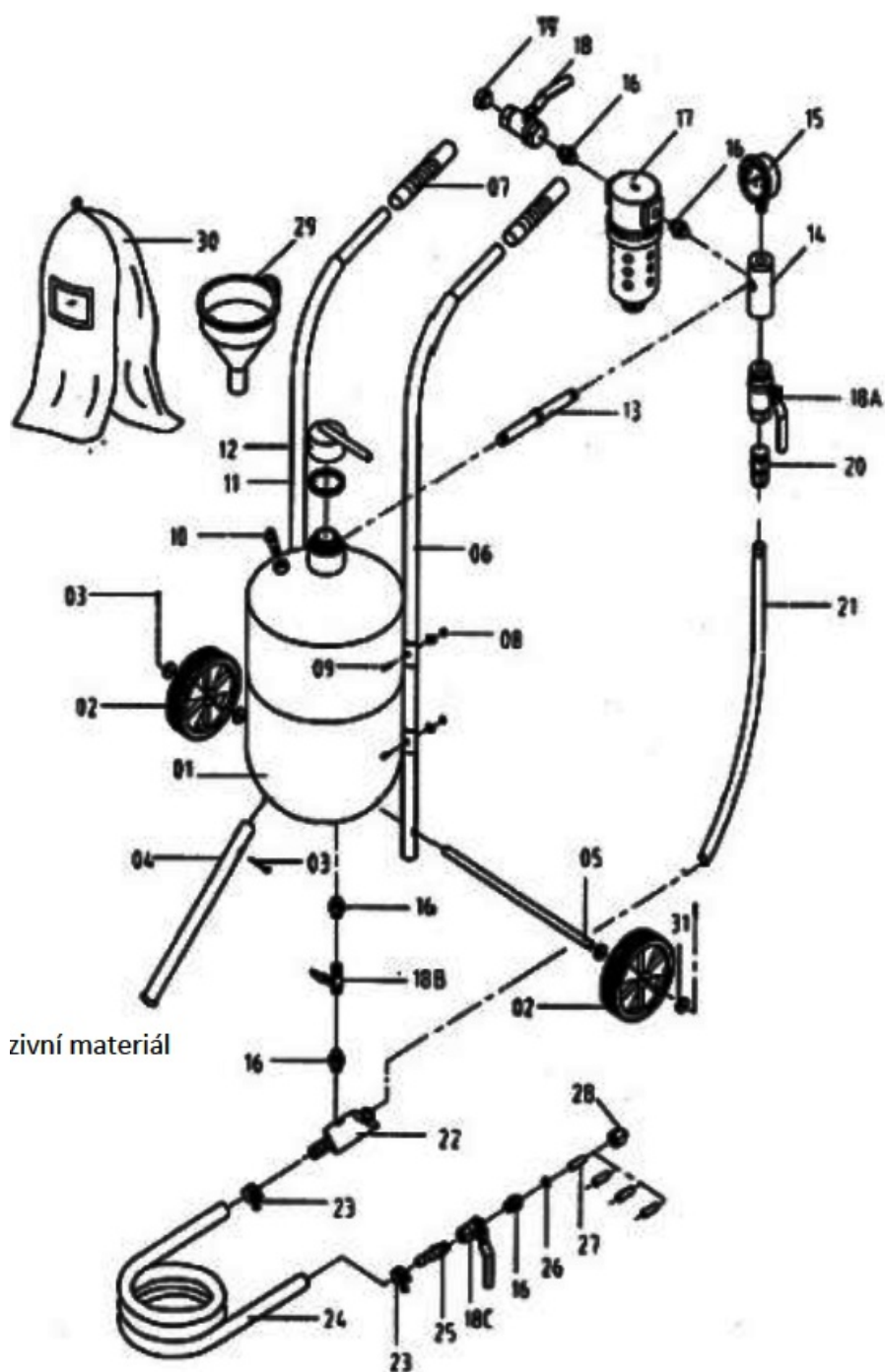
- Své nástroje udržujte v čistotě. Nečistota se může dostat do vnitřních mechanismů stroje a způsobit jeho poškození.
- K čištění stroje nepoužívejte agresivní čisticí prostředky nebo rozpouštědla na barvy a laky.
- Plastové části očistěte hadříkem navlhčeným roztokem vody a mýdla.
- Očistěte a namažte kovové povrchy hadříkem navlhčeným v parafinovém oleji.
- Pokud se zařízení nepoužívá, namažte jej vhodným mazivem a uložte na suché místo, aby se zabránilo jeho korozi.
- Části vybavení k pískování, které jsou v kontaktu s abrazivním materiálem, se rychleji opotřebovávají. Jsou to především: hadice (24), vstupní ventil (18-C) a trysky (27). Tyto části by měly být pravidelně kontrolovány z hlediska normálního opotřebení a v případě potřeby vyměněny.
- Nová provozní hadice (24) je vybavena stěny ze dvou vyztužených lan a má tloušťku 6 mm. Průtok abrazivního materiálu ztenčuje stěnu hadice a v případě potřeby je třeba ji vyměnit.
- Chcete-li zkontrolovat těsnost systému, uzavřete ventil (18-C) a vystavte ho působení tlaku. Pak přikládejte ruku kolem popsaných částí a zkontrolujte, zda vzduch uniká.
- Abyste zkontrolovali menší netěsnosti, použijte vodu s mýdlem.
- Pokud zaznamenáte malou netěsnost, okamžitě přestaňte pracovat a snižte tlak v systému na nulu. Poté vyměňte poškozenou část.
- Pečlivě kontrolujte ostatní části systému.

LIKVIDACE

Po skončení doby použitelnosti zařízení musí být zlikvidováno v souladu s platnými zákony a právními předpisy. Výrobek je vyroben z kovových a plastových částí, které lze recyklovat, pokud jsou od sebe odděleny.

1. Demontujte všechny součásti.
2. Oddělte všechny části podle druhu materiálu, z něhož jsou vyrobeny (např. kov, guma, plast atd.). Oddělené části by měly být předány do nejbližšího recyklačního podniku k dalšímu zpracování.

1. Nádrž
2. Kolečka
3. Pojistný kolík
4. Noha
5. Osa
6. Rukojetí
7. Madla rukojetí
8. Šestihránná matice
9. Šroub
10. Pojistný ventil
11. Těsnicí „O“ kroužek
12. Víčko nádrže
13. Spojovací trubka
14. Spojovací trubka
15. Manometr
16. Rychlospojka
17. Odlučovač vody
18. Ventil 3/8“
- 18A. Ventil 3/8“
- 18B. Ventil 3/8“
- 18C. Ventil 3/8“
19. Spojka
20. Rychlospojka
21. Vzduchová hadice
22. Vypouštěcí potrubí na abrazivní materiál
23. Hadicová svorka
24. Hadice na písek
25. Omezovač
26. Těsnění
27. Trysky
28. Záslepka
29. Trychtýř
30. Ochranná maska
31. Kovová podložka





Tento produkt byl označen známkou CE - 21

CE Prohlášení o shodě

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
pod naší vlastní zodpovědností potvrzujeme, že tento produkt

Pískovací nádrž, 76 l, GEKO
Typ: G02020, Model: LD-D02420

ke kterému se deklarace vztahuje, je v souladu s příslušným standardem níže:

2006/42/ES ze dne 17. května 2006 o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16/ES ,
2014/35/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících
se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh
a standardy EN 60204-1: 2018, EN ISO12100: 2010
jsou v souladu s certifikátem CE.

CE číslo QA-AC-4532/20 ze dne 07.04.2020

vydáno Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi
Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir
Istanbul; Turkey

Phone : 0090 216 572 49 10; Fax : 0090 216 572 49 14;
Email : info@gatechnic.com; Website : www.gatechnic.com;
číslo oznámeného subjektu: 2138

Prohlášení o shodě se stává neplatným, pokud byl produkt upraven bez souhlasu výrobce.

Jméno a adresa osoby oprávněné k sestavení souboru technické
dokumentace:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Oprávněná osoba

Kietlin, 07.07.2021
datum a místo

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji