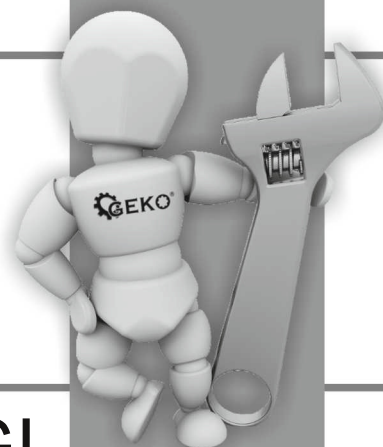




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Piaskarka syfonowa mobilna 19l
Typ: G02029, Model: LD-D02350



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





Instrukcja obsługi

JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

**Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.
Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.**

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

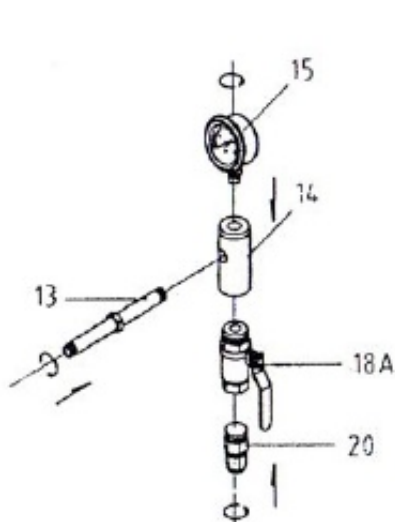
1. PRZED OTWARCIEM ZBIORNIKA. Zmniejsz ciśnienie w zbiorniku z piaskiem. Aby to zrobić odkręć zawór doprowadzenia powietrza (18) i otwórz zawór dyszy (18-C) aby zmniejszyć ciśnienie w układzie. Upewnij się, że manometr ciśnienia zbiornika (15) wskazuje zero, dopiero wtedy można otworzyć zbiornik.

2. OSIĄGANIE PRAWDŁOWEGO CIŚNIENIA. Ciśnienie nie powinno przekraczać 125PSI. Jeśli dojdzie do przekroczenia tego progu zawór bezpieczeństwa (10) powinien zadziałać i zmniejszyć ciśnienie. Jeśli zawór bezpieczeństwa nie zadziała należy zatrzymać natychmiastowo pracę i użyć sprężarki w celu obniżenia ciśnienia do prawidłowej wartości. Przed próbą naprawy lub przeglądu piaskarki upewnij się, że manometr (15) wskazuje zero.

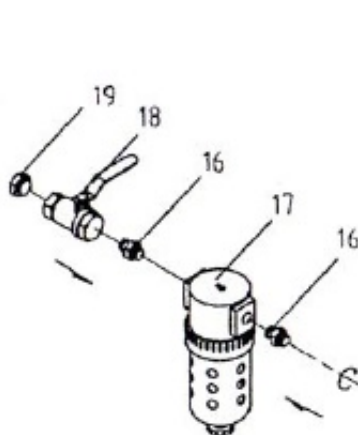
MONTAŻ PIASKARKI

1. Na początku należy zapoznać się z rysunkiem 1. Montowanie rozgałęzionego przewodu wlotowego (14). Zamontuj manometr (15) na końcu wlotowego przewodu i przekręć go tak aby był dobrze widoczny na szczycie zbiornika. Następnie należy zamontować przepustnicę (18-A) na dole przewodu wlotowego. Kolejnym krokiem jest zamontowanie złączki (20) do przepustnicy. Następnie zamontuj rurkę łączącą (13) z boku przewodu.

2. Zapoznaj się z rysunkiem 2 aby zamontować odwadniacza powietrza (17). Po obu stronach filtra znajdują się dwie złączki (16). Do jednej złączki należy zamontować zawór doprowadzenia powietrza (18). Jedną końcówkę zaworu powietrza (18) należy podłączyć do złączki (16) a do drugiej końcówki złączkę damsko- męską (19). Gdy piaskarka jest gotowa do użycia przewód powietrza ze sprężarki powinien dostać podłączony do złączki damsko-męskiej (19).



Rysunek 1

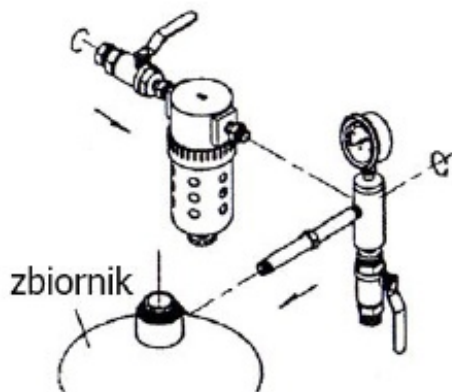


Rysunek 2

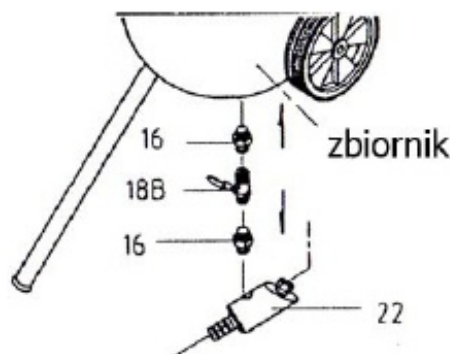
3. Umieść zbiornik (1) na stole tak aby cztery klamry zwrócone były ku górze. Zapoznaj się z rysunkiem numer 3. Przykręć odwadniacz powietrza (17) oraz jego części do otworu znajdującego się po boku przewodu wlotowego. Następnie przykręć wolny koniec rurki łączącej (13) z przewodem wlotowym (14) oraz manometrem (15) zamocowanego w gwintowym otworze na boku rurki wlewu na szczycie zbiornika. Upewnij się, że przewód wlotowy oraz manometr są umieszczone pionowo.

4. Zapoznaj się rysunkiem 4 w celu zamontowania wylotowego zaworu piasku w otworze znajdującym się na spodzie zbiornika.

Zamontuj części w kolejności następującej: złączka (16), zawór dozujący piasek (18-B), złączka (16), przewód wylotowy piasku (22).



Rysunek 3

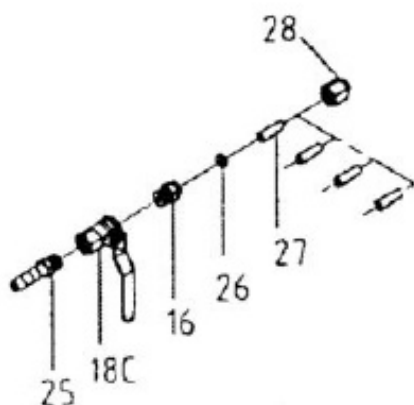


Rysunek 4

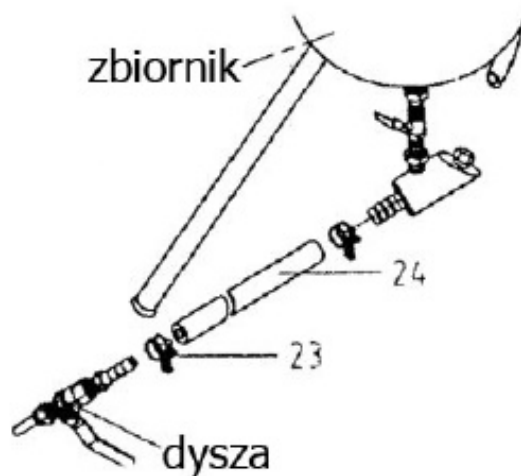
5. Zapoznaj się z rysunkiem 5 aby zamontować zawór zamykający dyszy (18-C).

Podczas montażu tego elementu należy wybrać jedną z czterech dysz (27). Wybór ten nie jest stały i dysze wymieniać można tak aby były one odpowiednio dobrane do aktualnie wykonywanej pracy. Przykręć adapter (25) do zaworu zamykającego dyszę (18- C). Przykręć ostatnią złączkę (16) na drugiej stronie zaworu. Nakręć uszczelkę (26) na złączkę i nałóż dyszę (27) oraz kapturek nakrętkę ślepą dyszy (28).

6. Zapoznaj się z rysunkiem numer 6 aby podłączyć zawór dozujący piasek (punkt 4) z zaworem zamykającym dyszę. (krok 5). Nałóż zaciski węży (23) nad każdy z zakończeń przewodu piasku (24). Zaciśnij jeden koniec węży na złączce otworu wyjściowego piasku (22) a drugi koniec zaciśnij na adapterze (25). Oba końce węży powinny być mocno osadzone na złączkach. Przesuń zaciski wzdłuż węży do każdej złączki i mocno je dokręć tak aby system był szczelny i wytrzymał ciśnienie rzędu 65- 125PSI.

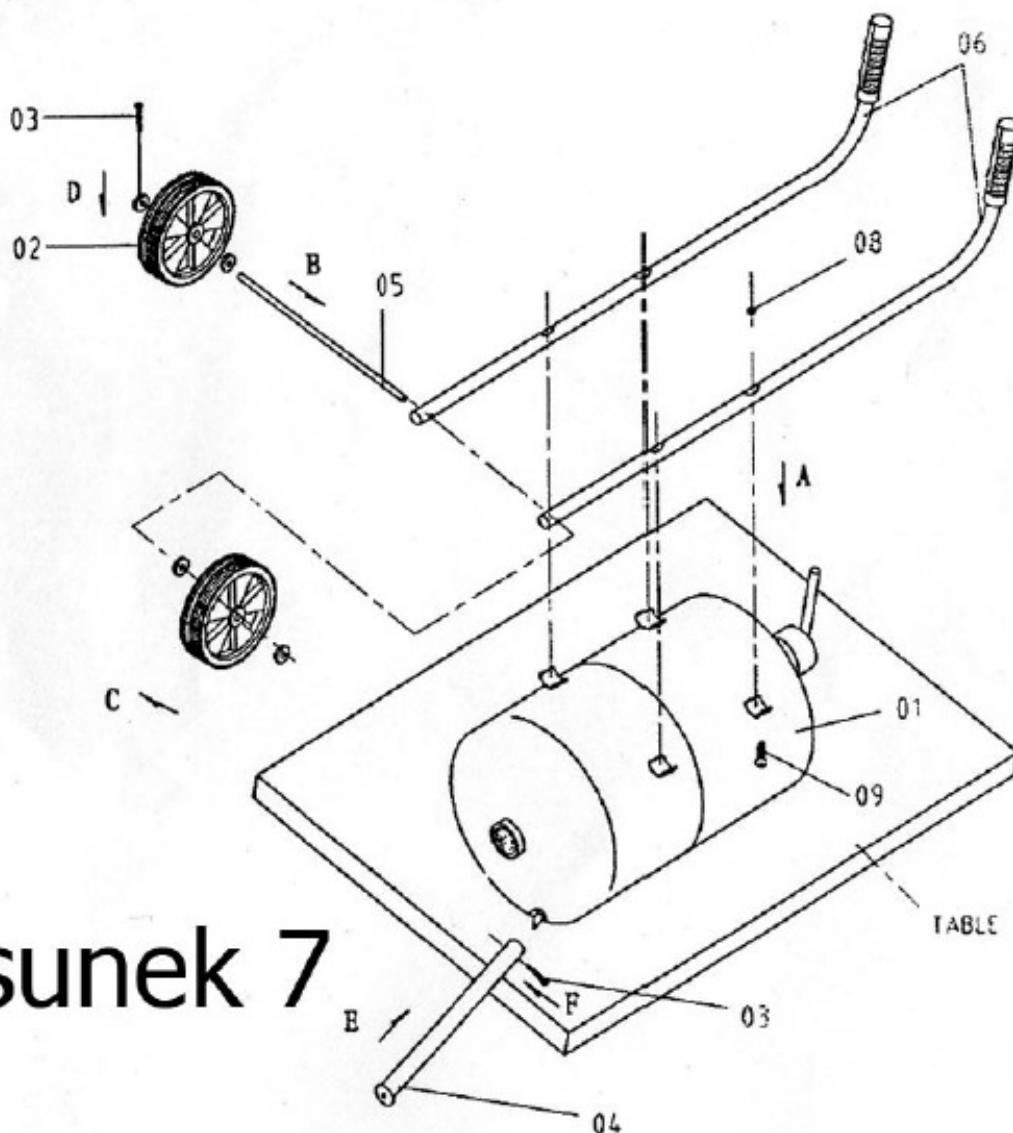


Rysunek 5



Rysunek 6

7. Zamontuj dwie rączki (6) do zbiornika używając czterech śrub (9) oraz czterech nakrętek heksagonalnych (8). Zauważ, że końcówki rączek wygięte są ku górze (Rysunek 7).
8. Wsuń oś (5) w otwory znajdujące się po bokach rączek na ich dolnej powierzchni. Nałóż kółka (2) po jednym na każdy koniec osi. Kółka zamontuj razem z metalowymi podkładkami (31) umieszczając każdą po jednej stronie kółka. Zabezpiecz kółka przy pomocy przetyczki (3).
9. Umieść nóżkę (4) w pasującym otworze znajdującym się na spodzie zbiornika blisko jego krawędzi. Użyj ostatniej przetyczki (3) aby przymocować nóżkę do zbiornika.
10. Przed rozpoczęciem pracy sprawdź dokładnie wszystkie połączenia, upewniając się że wszystkie są dobrze dokręcone i mocno osadzone.



Rysunek 7

DOBÓR MATERIAŁU ŚCIERNEGO

Rodzaj piasku jaki wybierzesz znacznie wpłynie na czas potrzebny do wykonania pracy na czyszczonej powierzchni. Materiały ścierne mogą zawierać węgiel krzemu, aluminium, piasek krzemowy, piasek rafowy, piasek morski. Piasek rafowy i morski nawet po oczyszczeniu zawiera kawałki muszli, koralu i inne materiały organiczne. Te materiały znacznie łatwiej absorbują wilgoć niż inne. Z powodu wilgoci w tego rodzaju materiałach przy używaniu piasku morskiego oraz koralowego często dochodzi do zatykania się zaworu dozującego piasek.

Jeśli zdecydujesz się na ponowne użycie raz już użytego piasku, pamiętaj że piasek ulega zużyciu. Ostre krawędzie ziaren zaokrąglają się przez co staje się on mniej efektywny. Gdy zauważysz, że piasek nie ściera powierzchni efektywnie należy wymienić go na nowy.

ŁADOWANIE ZBIORNIKA PIASKIEM

1. Sprawdź czy materiał ścierny, który ma zostać użyty nie jest wilgotny i że nie będzie zapychał zaworu dozującego (18-8), rury wylotowej piasku (2), i innych komponentów piaskarki.
2. Załóż ubranie ochronne.
3. Ustaw zawór powietrza (18) w pozycję wyłączoną (poziomo).
4. Otwórz zawór zamykający dyszę (18-C) (Pozycja pozioma)
5. Upewnij się, że manometr (15) wskazuje zero.
6. Odkręć zakrętkę wlewu zbiornika (12) znajdującą się na szczycie zbiornika.
7. Umieść lejek (29) we wlewie i wsyp materiał ścierny do lejka. Upewnij się, że w zbiorniku znajduje się wystarczająca ilość piasku umożliwiającą wykonanie pracy. Jeśli powierzchnia do oczyszczenia jest duża napełnij bak na $\frac{3}{4}$ jego całkowitej pojemności i uzupełniaj jego poziom jeśli zabraknie piasku do ukończenia pracy. Jeśli wilgotność powietrza wynosi 90- 100% odwadniacz nie będzie w stanie odfiltrować całej wody w zbiorniku pełnym do $\frac{3}{4}$ pojemności. W takiej sytuacji do zbiornika należy wsypywać mniejszą ilość materiału ściernego i uzupełniać go w miarę wykonywania pracy. Zmniejszy to ryzyko zatykania się dna zbiornika oraz innych elementów układu.
8. Gdy zbiornik zostanie uzupełniony odpowiednią ilością piasku zakręć korek wlewu zbiornika(12).
9. Zamknij zawór zamykający dyszę (18-C) i otwórz zawór powietrza (18).
10. Sprawdź czy nie ma wycieku powietrza przez wlew zbiornika w miarę zwiększania się ciśnienia powietrza w zbiorniku.

KONSERWACJA

1. Należy dołożyć wszelkich starań aby uchronić kompresor przed uszkodzeniami jakie mogą być spowodowane piaskowaniem. Najlepszą metodą ochrony sprężarki przed ewentualnym uszkodzeniem jest trzymanie go w oddzielnym pomieszczeniu niż wykonywane jest piaskowanie. Używaj długiego węża tak aby zapewnić odpowiednie ciśnienie niezbędne do wykonania pracy. Kolejną metodą ochrony kompresora jest ustawianie go w takim stosunku do kierunku wiatru aby nie był narażony na uszkodzenia przez zawiewany materiał ścierny. Należy zachować jak największy dystans pomiędzy kompresorem a piaskarką. Ważne jest również aby regularnie konserwować i czyścić kompresor.
2. Niektóre części piaskarki zużywają się szybciej niż inne. Części, na które należy zwrócić szczególną uwagę to te niosące mieszaninę materiału ściernego ze sprężonym powietrzem. Pierwszym ważnym elementem jest przewód piasku(24), następnie zniszczeniu uleg mogą metalowe mocowania węża, zawór zamykający dyszę (18-C) oraz dysze ceramiczne (27).
3. Jeśli w którejś z wymienionych wyżej części dojdzie do wycieku powietrza należy bezzwłocznie zatrzymać pracę. Należy sprawdzić, która dokładnie część wymaga naprawy lub wymiany. Gdy przewód piasku jest nowy jego ścianki mają grubość $\frac{1}{4}$ ". Podczas piaskowania światło przewodu piasku ściera się i jego ścianki stają się cieńsze. Aby dokonać inspekcji węża i innych elementów narażonych na działanie piasku należy włożyć ubranie ochronne i następnie doprowadzić do wzrostu ciśnienia w układzie. Następnie należy zamknąć zawór zamykający dyszę. Jeśli istnieją przecieki w układzie będzie można je zauważyć lub poczuć. W miejscu gdzie ściana jest zużyta pojawi się pęcherzyk. Jeśli zaobserwujesz pojawienie się takich

pęcherzyków wymień bezzwłocznie wąż na nowy. Pęknięcie pęcherzyka prowadzi do wydostania się przez powstały otwór piasku pod ciśnieniem 65 lub więcej PSI (4,5 Bar).

ZACHOWAJ INSTRUKCJĘ

Instrukcja ta potrzebna jest w celu zapoznania się z zasadami bezpieczeństwa, zasadami korzystania, listą części oraz zasadami gwarancji. Przechowaj instrukcję w suchym, bezpiecznym i łatwo dostępnym miejscu do ewentualnego wglądu.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŹRÓDŁA POWIETRZA

Piaskowanie wymaga dużych ilości powietrza pod wysokim ciśnieniem. Na pracę piaskarki może niekorzystnie wpłynąć:

- Używanie zbyt małego węża zaopatrującego w powietrze
- niedostateczne ciśnienie powietrza
- zbyt duża dysza

WEWNĘTRZNA ŚREDNICA WĘŻA	DŁUGOŚĆ WĘŻA	WEWNĘTRZNA ŚREDNICA KOŃCÓWEK	MOC KOMPRESORA	WYDAJNOŚĆ PRZY 8,5 Bar (0,85 Mpa)	ZUŻYCIE PIASKU NA GODZINĘ
3/8" - 9,5 mm	15 m	0,10" - 2,5 mm	1,5 kW (2 KM)	10,2 m ³ /h	27 kg
3/8" - 9,5 mm	7,5 m	0,125" - 3,2 mm	3 kW (4 KM)	20,4 m ³ /h	45 kg
1/2" - 12,5 mm	15 m	0,150" - 3,8 mm	5,2 kW (7 KM)	34 m ³ /h	68 kg
1/2" - 12,5 mm	7,5 m	0,175" - 4,5 mm	7,5 kW (10 KM)	42,5 m ³ /h	91 kg

Najlepsze efekty pracy osiągnąć można przy ciśnieniu rzędu 65- 125 PSI czyli 4,5-8,5 Bar (atmosfer)- 0,45-0,85 Mpa

WAŻNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: Przy używaniu narzędzi takich jak kompresor powietrza niezależnie od tego czy jest to sprzęt o napędzie elektrycznym lub spalinowym należy zachować podstawowe zasady bezpieczeństwa aby zredukować ryzyko pożaru, porażenia elektrycznego lub urazów ciała.

Przed rozpoczęciem pracy z piaskarką należy się zapoznać z zasadami bezpieczeństwa związanymi z używaniem Twojego kompresora.

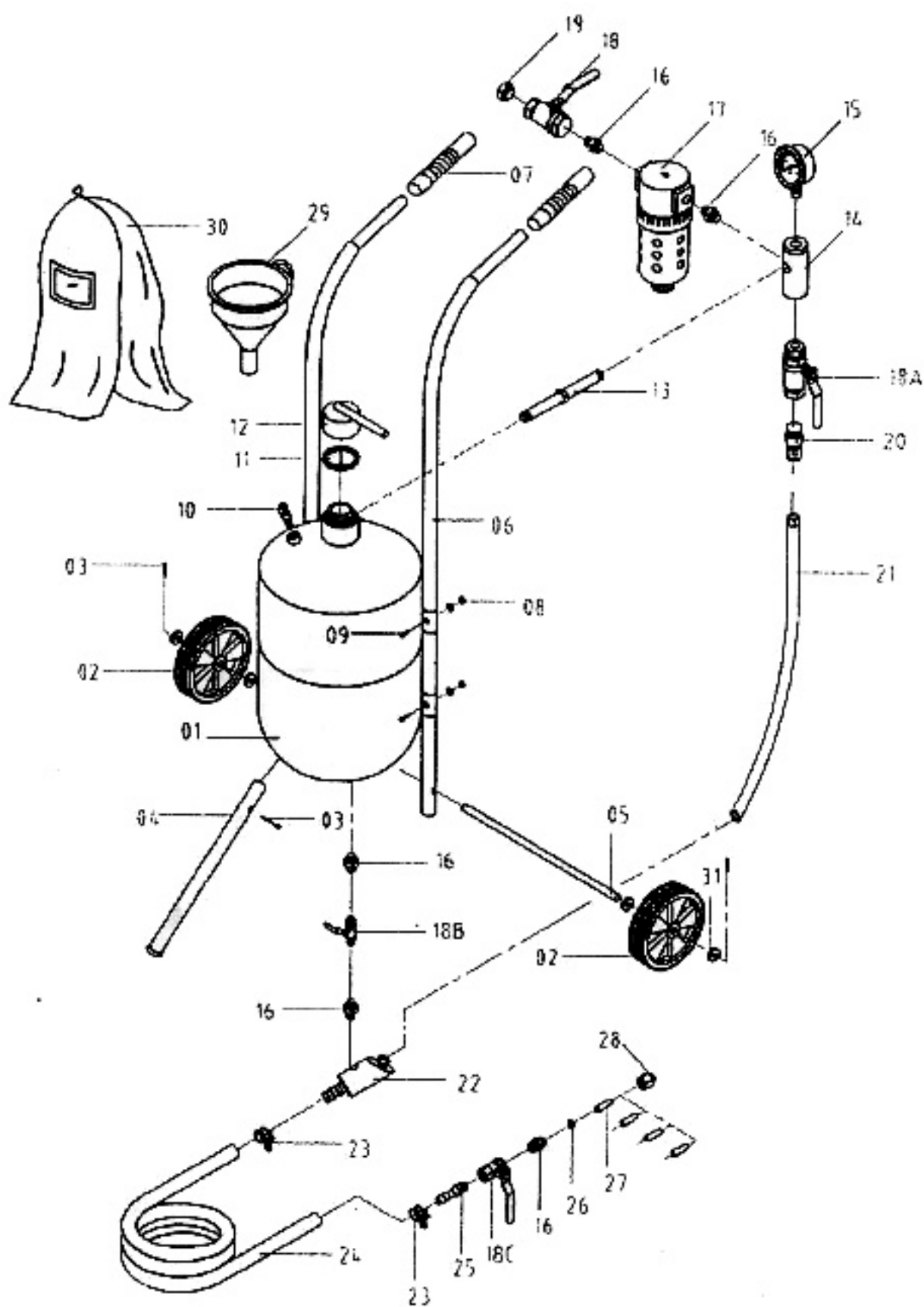
PRZED UŻYCIEM PIASKARKI ZAPOZNAJ SIĘ Z CAŁĄ INSTRUKCJĄ!

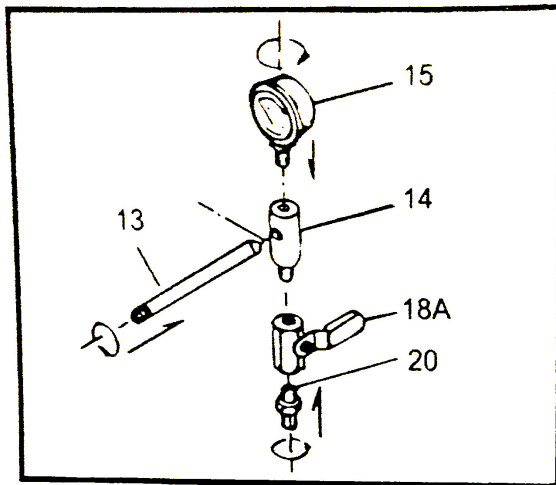
1. UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
2. ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie nastawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
3. TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Nie pozwól dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.
4. UŻYWAJ NARZĘDZIA ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM. Nie używaj piaskarki do celów, do których nie została ona wyprodukowana.

5. **UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO.** Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
6. **UŻYWAJ OCHRONY NA USZY, OCZY ORAZ MASKI OCHRONNEJ DRÓG ODDECHOWYCH.** Zawsze noś atestowanie przez ANSI gogle ochronne aby chronić oczy przed metalowymi i drewnianymi opiłkami. Jeśli w miejscu pracy powstaje drewniany, metalowy lub chemiczny pył lub kurz noś atestowaną maskę respiracyjną lub maskę chroniącą drogi oddechowe.
7. **ZABEZPIECZ OBRABIANY ELEMENT:** Użyj spinaczy lub imadła do zablokowania elementu jeśli jest mały lub lekki. Jest to bezpieczniejsze niż używanie rąk, a także dzięki temu obie ręce są wolne do obsługi dyszy.
8. Zachowaj ostrożność podczas pracy narzędzia. Zawsze podczas pracy stój stabilnie i nie sięgaj ponad narzędziem kiedy jest ono uruchomione.
9. Wykonuj regularnie prace konserwacyjne. Utrzymuj narzędzie czyste. Zapewni to lepszą i bezpieczniejszą pracę.
10. **ODŁĄCZ KOMPRESOR.** Gdy nie jest używany, podczas serwisowania i wymiany części.
11. Unikaj przypadkowego uruchamiania urządzenia. Upewnij się, że gdy piaskarka nie jest używana dysza jest zamknięta.
12. **ZACHOWAJ STAN GOTOWOŚCI.** Zawsze skupiaj pełną uwagę na wykonywanej pracy. Nie obsługuj narzędzia gdy jesteś zmęczony.
13. **NIE WOLNO OBSŁUGIWAĆ NARZĘDZIA BĘDĄC POD WPŁYWEM ALKOHOLU, NARKOTYKÓW ORAZ LEKÓW NA RECEPTĘ.**
14. **SPRAWDZAJ CZY NIE MA USZKODZONYCH ELEMENTÓW.** Przed użyciem każda część, która wygląda na uszkodzoną powinna zostać dokładnie sprawdzona, jej sprawność i zdolność powinna zostać potwierdzona. Należy mieć pewność, że dana część będzie działała zgodnie z przeznaczeniem. Zwracaj uwagę na ustawienie ruchomych części i sprawdzaj czy nie ma luzów. Wszystkie części uszkodzone, źle umocowane i inne usterki, które mogą zaburzyć prawidłową pracę urządzenia powinny zostać naprawione przez wykwalifikowanego mechanika. Nie używaj narzędzia gdy którykolwiek z włączników działa nieprawidłowo.
15. **WYMIANA CZĘŚCI.** Podczas serwisowania używaj tylko identycznych części zamiennych.

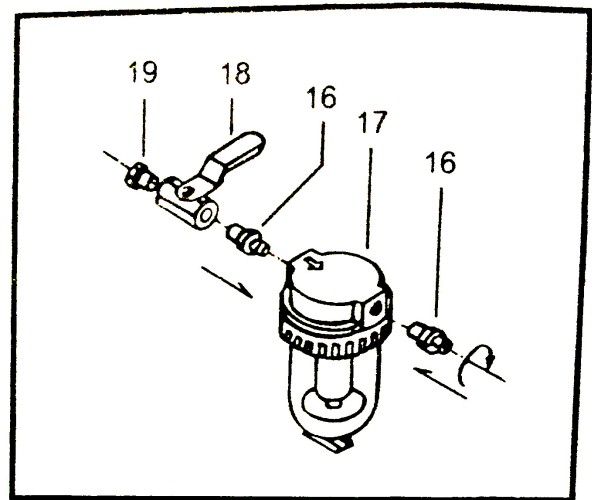
LISTA CZĘŚCI I SCHEMAT

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------|------------------------|
| 1. Zbiornik | 18. Zawór powietrza | 27. Dysze |
| 2. Kółka | 18A. Zawór dławiący | 28. Zaślepka dyszy |
| 3. Przetyczka | (przepustnica) | 29. Lejek |
| 4. Nóżka | 18B. Zawór dozujący | 30. Maskę |
| 5. Oś | piasek | 31. Metalowa podkładka |
| 6. Rączki | 18C- Zawór zamykający | |
| 7. Uchwyty rączek | dyszę | |
| 8. Nakrętka heksagonalna | 19. Złączka | |
| 9. Śruba | damska/męska | |
| 10. Zawór bezpieczeństwa | 20. Złączka | |
| 11. Uszczelka typu O | 21. Wąż powietrza | |
| 12. Zakrętka wlewu | 22. Przewód wylotowy | |
| 13. Rurka łącząca | piasku | |
| 14. Rozgałęziony przewód wlotowy | 23. Zacisk | |
| 15. Manometr | 24. Przewód piasku | |
| 16. Złączka | 25. Adapter | |
| 17. Odwadniacz | 26. Uszczelka | |

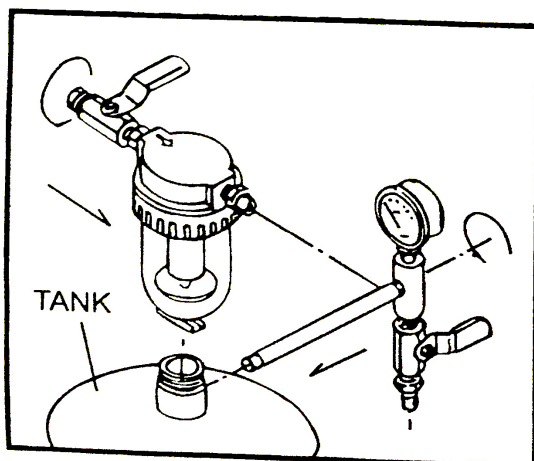




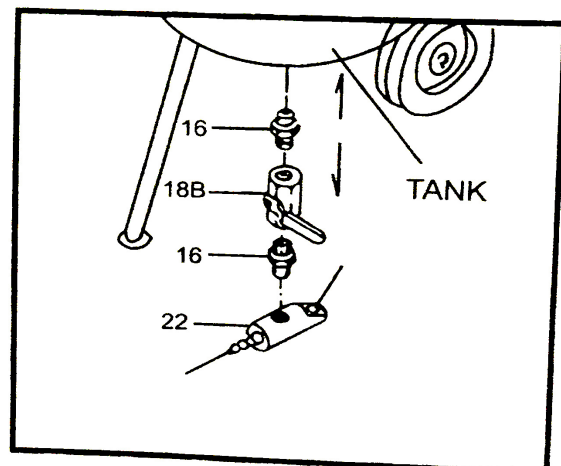
step1



step2

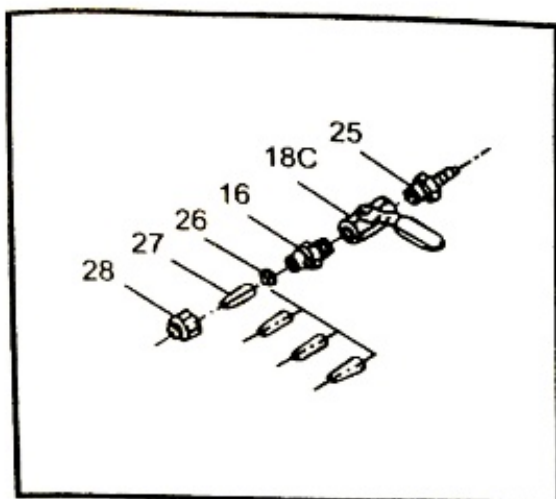


step3

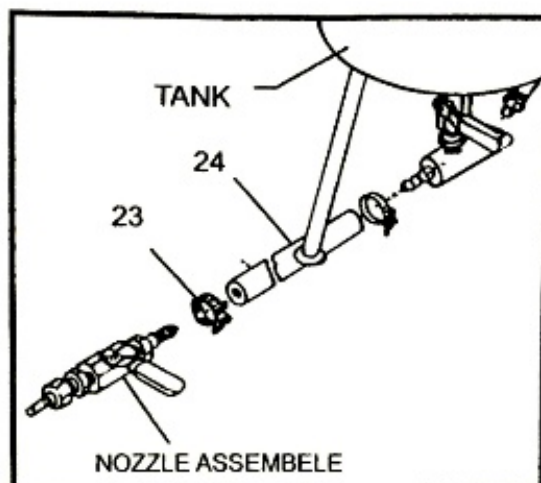


step4

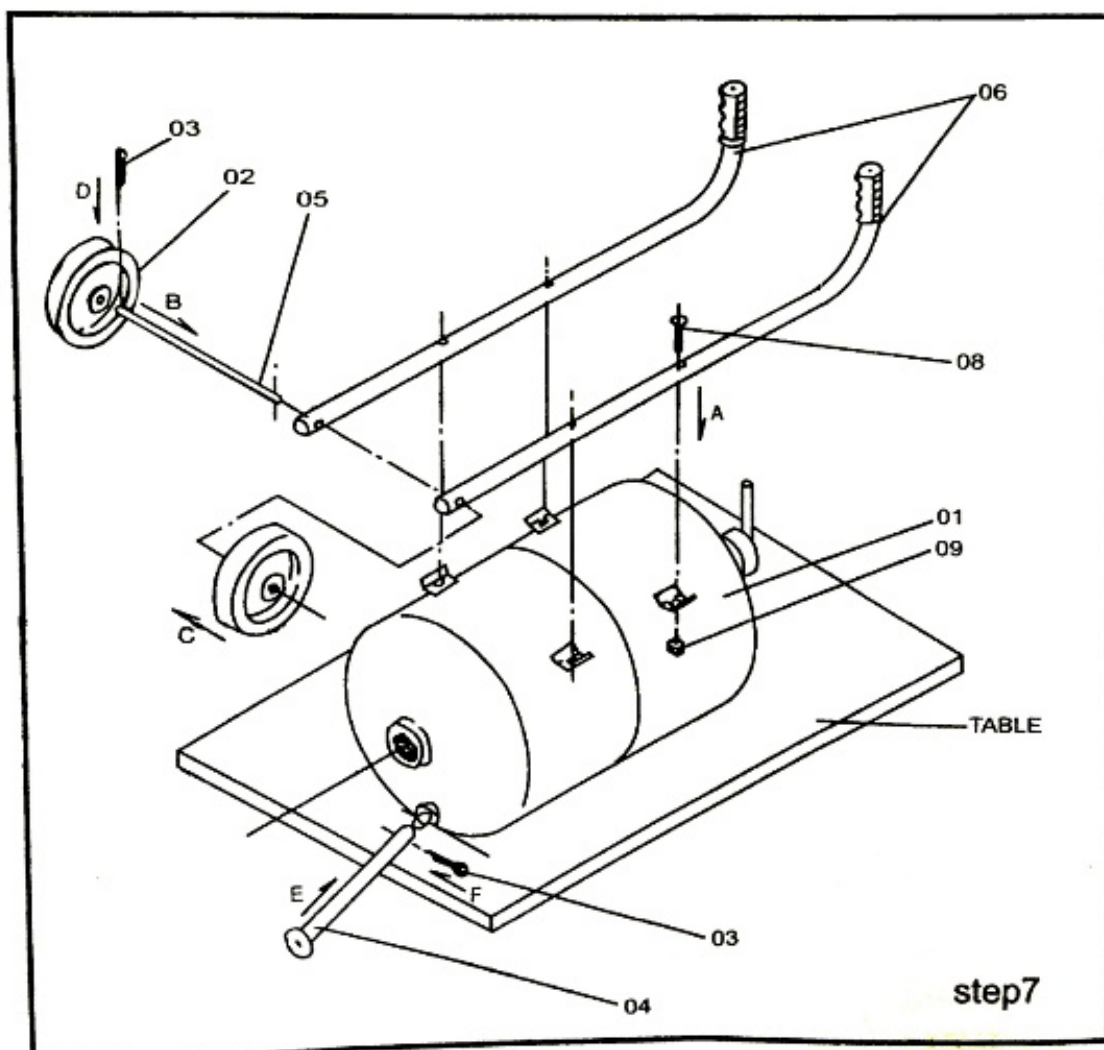
GEKO®
Instrukcja obsługi
2016



step5



step6



step7



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Piaskarka syfonowa mobilna 19l Typ: G02029, Model: LD-D02350

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/W

2014/35/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia

oraz norm

EN 60204-1: 2018, EN ISO12100: 2010

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny

typu WE nr QA-AC-4532/20 z dnia 07.04.2020

wydanego przez Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi

Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir

Istanbul; Turkey

Phone : 0090 216 572 49 10; Fax : 0090 216 572 49 14;

Email : info@qatech.com; Website : www.qatech.com;

Numer rejestracyjny jednostki notyfikowanej: 2138

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 07.07.2021

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

SAFETY INSTRUCTIONS

1. READ THROUGH THE ENTIRE MANUAL BEFORE STARTING MACHINERY. Machinery presents serious injury hazards to untrained users.
2. ALWAYS USE ANSI APPROVED SAFETY GLASSES WHEN OPERATING MACHINERY. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
3. ALWAYS WEAR AN ANSI APPROVED RESPIRATOR WHEN OPERATING MACHINERY THAT PRODUCES DUST. Wood dust is a carcinogen and can cause cancer and severe respiratory illnesses.
4. ALWAYS USE HEARING PROTECTION WHEN OPERATING MACHINERY. Machinery noise can cause permanent hearing damage.
5. WEAR PROPER APPAREL. DO NOT wear loose clothing, gloves, neckties, rings, or jewelry which may get caught in moving parts. Wear protective hair covering to contain long hair and wear non-slip footwear.
6. NEVER OPERATE MACHINERY WHEN TIRED, OR UNDER THE INFLUENCE OF DRUGS OR ALCOHOL. Be mentally alert at all times when running equipment.
7. ONLY ALLOW TRAINED AND PROPERLY SUPERVISED PERSONNEL TO OPERATE EQUIPMENT. Make sure operation instructions are safe and clearly understood.
8. KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY. Keep all children and visitors a safe distance from the work area.
9. MAKE WORKSHOP CHILD PROOF. Use padlocks, master switches, and remove start switch keys.
10. NEVER LEAVE WHEN MACHINE IS RUNNING. Turn power OFF and allow all moving parts to come to a complete stop before leaving equipment unattended.
11. DO NOT USE IN DANGEROUS ENVIRONMENTS. DO NOT use this equipment in damp, wet locations, or where any flammable or noxious fumes may exist.
12. KEEP WORK AREA CLEAN AND WELL LIT. Clutter and dark shadows may cause accidents.
13. USE A GROUNDED EXTENSION CORD RATED FOR THE MACHINE AMPERAGE. Undersized cords overheat and lose power. Replace extension cords if they become damaged. DO NOT use extension cords for 220V equipment.
14. ALWAYS DISCONNECT FROM POWER SOURCE BEFORE SERVICING MACHINERY. Make sure switch is in OFF position before reconnecting.
15. MAINTAIN MACHINERY WITH CARE. Keep blades sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
16. MAKE SURE GUARDS ARE IN PLACE AND WORK CORRECTLY BEFORE USING MACHINERY.
17. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Make a habit of checking for keys and adjusting wrenches before turning equipment ON.
18. CHECK FOR DAMAGED PARTS BEFORE USING MACHINERY. Check for binding and alignment of parts, broken parts, part mounting, loose bolts, and any other conditions that may affect equipment operation. Repair or replace damaged parts.
19. USE RECOMMENDED ACCESSORIES. Refer to the instruction manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury.
20. DO NOT FORCE MACHINERY. Work at the speed for which the equipment or accessory was designed.
21. SECURE WORKPIECE. Use clamps or a vise to hold the workpiece when practical. A secured workpiece protects your hands and frees both hands to operate the equipment.
22. DO NOT OVERREACH. Keep proper footing and balance at all times.

23. MANY MACHINES CAN EJECT THE WORKPIECE TOWARD THE OPERATOR. Know and avoid conditions that cause the workpiece to "kickback."
24. ALWAYS LOCK MOBILE BASES (IF USED) BEFORE OPERATING MACHINERY.
25. BE AWARE THAT CERTAIN DUST MAY CAUSE AN ALLERGIC REACTION in people and animals, especially when exposed to fine dust. Make sure you know what type of dust you will be exposed to and always wear an approved respirator.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS

1. CORRECT ABRASIVES. Never use wet abrasives in this sandblaster, it is designed for dry abrasives only.
2. PROTECTING LUNGS. Make sure that you always use an OSHA approved respirator when using or cleaning the sandblaster.
3. LEAVING THE AREA. Always disconnect air supply when leaving the sandblaster.
4. PROTECTING EYES. Make sure that you always use the dust hood when using or cleaning the sandblaster.
5. PROTECTING ENVIRONMENT. Always sandblast in an area where the spread of abrasive dust can be contained.
6. WORK AREA SAFETY. Clean compressor and equipment air filters often, and repair any air hose leaks immediately.
7. MAINTAINING COMPONENTS. Replace nozzles, hoses, lenses, and safety gear when they become worn.
8. MAINTAINING EQUIPMENT. Check air lines and fittings for any leaks, and replace lines and reseal fittings immediately.
9. SAFE SAND BLASTING. Do not use system over the rated PSI.
10. CORRECT LIGHTING. Always make sure that you have adequate lighting when sandblasting.
11. LOADING & UNLOADING. Close the air supply ball valve and discharge the air tank before disconnecting the air supply line.
12. SAFE MAINTENANCE. Disconnect air supply and discharge the air tank and all lines before doing maintenance.
13. SAFE SANDBLASTING. Always secure the workpiece before sandblasting.

ASSEMBLING THE SANDBLASTER

1. Refer to the drawing for step 1, assembling the intake manifold (14). First, attach the pressure gauge (15), to the top of the intake manifold, turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank. Next, attach the nipple connector (20) to the throttling valve. Attach the joint pipe (13) to the manifold.
2. Refer to the drawing for step 2, to assemble the water tap filter (17). Two (16) nipple connectors are screwed into each side of the filter. On one side, attach the air supply valve (18), to the (16) nipple connector, and then attach the male female connector (19), to the other side of the air supply valve. When you're ready to operate the sandblaster, the air hose from the compressor will fasten to the male/ female connector (19).
3. Place the tank (1) on the table with the four clips up. Refer to the drawing for step 3. Screw the water tap filter (17), and its parts into the hole at the side of intake manifold. Then screw of open end of the joint pipe (13) with intake manifold (14) and pressure gauge (15) attached into the threaded hole on the side of the filler pipe on top of the tank. Again, be sure that the manifold and gauge are vertical.

4. Refer to the drawing for step 4, assembly to the sand outlet valve into the hole at the bottom of the tank. Attach four parts, in order; Nipple connector (16); sand metering valve (18-B); nipple connector (16) and the sand outlet pipe (22).
5. Refer to the drawing for step 5, assembly of the nozzle shut off valve (18-C). In this assembly process, you'll select one of the four nozzles (27) This is not a permanent solution, as you may change nozzles according to the job being done. Screw the adapter (25) into the nozzle shut off valve (18-C). Screw the last nipple connector (16) into the other side of the valve. Screw the gasket (26) into the nipple connector, then add a nozzle (27) and the nozzle capnut (28).
6. Refer to the drawing for step 6 for connecting the sand metering valve assembly (step 4) and the nozzle shut off assembly (step 5). Slide the two hose clamps (23), over each end of the sand hose outlet pipe (22), and the other end over the hose.

LOADING ABRASIVE

1. Check to make sure the abrasive is dry and clean so that it does not clog the unit.
2. Close the brass Air Supply Valve by turning it to the vertical position.
3. To release the pressure from the Tank, press Safety Trigger until air stops.
4. Make sure the Pressure Gauge reads "0".
5. Remove the Filler Cap.
6. Using the Funnel, pour the selected abrasive media into the tank. Do not fill the tank more than full. If humidity in your region is 90% or more, only fill the tank half full and check the water trap more frequently.
7. Close the Filler Cap securely, assuring o-ring is in place.

MAINTENANCE

1. Keep your abrasive blaster clean, and protect it from damage.
2. Release pressure from the tank after each use.
3. When initially pressurizing, check for leaks at the tank top and at all hoses and fittings. Leaking joints may be repaired by replacing worn or damaged parts and Teflon tape at joints.
4. Check for worn abrasive hose and fittings. The Abrasive Control Valve, manifold and all parts after the abrasive is ejected from the tank are subject to rapid wear due to the flow of abrasive. Watch especially for leaks, blistering, bulging or thinness of the hose. Replace any parts which appear worn.



This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Sandblast tank 19I
Type: G02029, Model: LD-D02350

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery
2014/35/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of
the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment
designed for use within certain voltage limits
and standards EN 60204-1: 2018, EN ISO12100: 2010
complies with the CE certificate
CE Type no. QA-AC-4532/20 of 07.04.2020
issued by Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi
Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir
Istanbul; Turkey
Phone : 0090 216 572 49 10; Fax : 0090 216 572 49 14;
Email : info@gatechnic.com; Website : www.gatechnic.com;
Notified body number: 2138

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk
Authorised person

Kietlin, 07.07.2021
Place and date

ČESKÝ

POZOR !!!

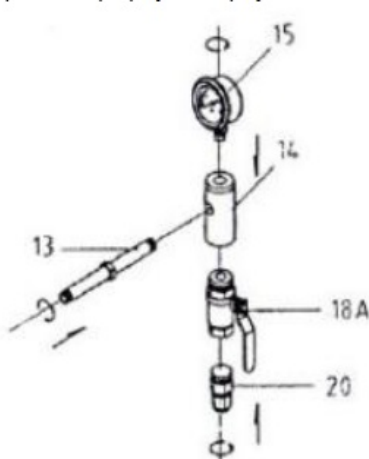
Pokračující vývoj produktů může znamenat, že obsah návodu k obsluze se může změnit bez předchozího upozornění. Tyto rozdíly v návodu nemohou být základem pro reklamaci..

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

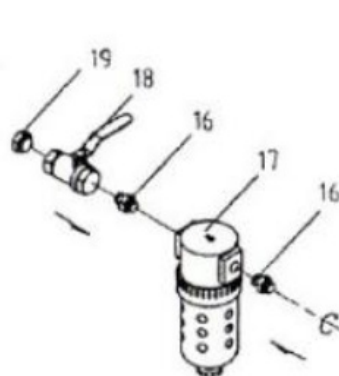
1. PŘED OTEVŘENÍM NÁDRŽE. Snižte tlak v nádrži s pískem. Chcete-li to provést, odšroubujte ventil pro přívod vzduchu (18) a otevřete ventil trysky (18-C), abyste snížili tlak v systému. Ujistěte se, že manometr tlaku nádrže (15) zobrazuje nulu, teprve pak je možné otevřít nádrž.
2. DOSAŽENÍ SPRÁVNÉHO TLAKU. Tlak by neměl přesáhnout 125PSI. Pokud dojde k překročení této hranice, měl by se aktivovat pojistný ventil (10) a snížit tlak. Pokud se pojistný ventil neaktivuje, okamžitě zastavte práci a použijte kompresor ke snížení tlaku na správnou hodnotu. Než se pokusíte opravit nebo zkontrolovat pískovačku, ujistěte se, že manometr (15) zobrazuje nulu.

MONTÁŽ PÍSKOVAČKY

1. Nejprve se seznámte s obrázkem č. 1. Montáž rozvětveného vstupního potrubí (14). Namontujte manometr (15) na konci vstupního potrubí a otočte ho tak, aby byl dobře viditelný v horní části nádrže. Poté namontujte škrticí klapku (18-A) na spodní stranu vstupního potrubí. Dalším krokem je montáž rychlospojky (20) na škrticí klapku. Následně namontujte spojovací trubku (13) na boční stranu potrubí.
2. Seznámte se s obrázkem č. 2, na kterém je zobrazená montáž vysoušeče vzduchu (17). Na obou stranách filtru se nachází rychlospojka (16). K jedné rychlospojce připojte přívodní ventil vzduchu (18). Jeden konec vzduchového ventilu (18) spojte s rychlospojkou (16) a druhý konec se spojkou samec-samice (19). Pokud je pískovačka připravena k použití, mělo by se vzduchové potrubí z kompresoru připojit ke spojkce samec-samice (19).



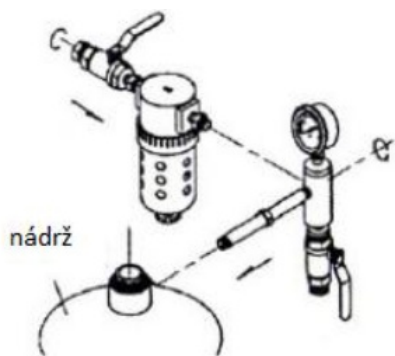
Obrázek 1



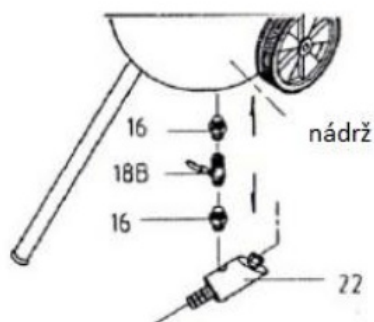
Obrázek 2

3. Umístěte nádrž (1) na stůl tak, aby čtyři svorky směřovaly nahoru - viz obrázek 3. Našroubujte vysoušeč vzduchu (17) a jeho části na otvor, který se nachází na boční straně vstupního potrubí. Potom přišroubujte volný konec spojovací trubky (13) se vstupním potrubím (14) a s manometrem (15) připevněným v závitovém otvoru na boční straně plnicí trubky v horní části nádrže. Ujistěte se, že vstupní potrubí a manometr jsou umístěny svisle.
4. Podle obrázku č. 4 namontujte vypouštěcí ventil písku do otvoru, který se nachází ve spodní části nádrže.

Namontujte části v následujícím pořadí: rychlospojka (16), ventil pro dávkování písku (18-B), rychlospojka (16), vypouštěcí potrubí na písek (22).



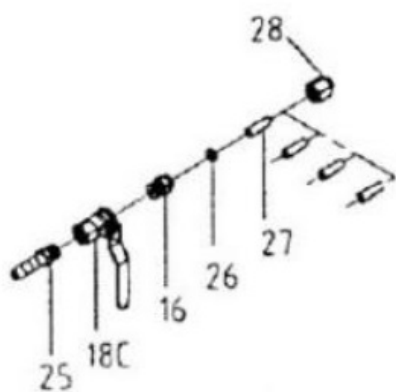
Obrázek 3



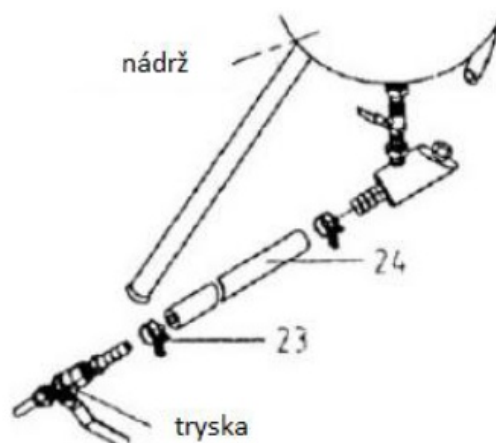
Obrázek 4

5. Seznamte se s obrázkem č. 5, který zobrazuje montáž uzavíracího ventilu trysky (18-C). Při montáži tohoto prvku zvolte jednu ze čtyř trysek (27). Tato volba není trvalá a trysky je možné vyměnit tak, aby byly správně přizpůsobeny aktuálně prováděné práci. Připojte adaptér (25) k uzavíracímu ventilu trysky (18-C). Našroubujte poslední rychlospojku (16) na druhou stranu ventilu. Nasadte těsnění (26) na rychlospojku a nasadte trysku (27) a záslepku trysky (28).

6. Seznamte se s obrázkem č. 6, který zobrazuje připojení ventilu pro dávkování písku (krok 4) s uzavíracím ventilem trysky (krok 5). Nasadte hadicové svorky (23) nad každý konec hadice na písek (24). Připojte jeden konec hadice k rychlospojce vypouštěcího otvoru pro písek (22) a druhý konec připojte k adaptéru (25). Oba konce hadice by měly být pevně nasazeny na rychlospojkách. Přesuňte hadicové svorky podél hadice ke každé rychlospojce a pevně je dotáhněte tak, aby byl systém utěsněn a vydržel tlak 65-125PSI.

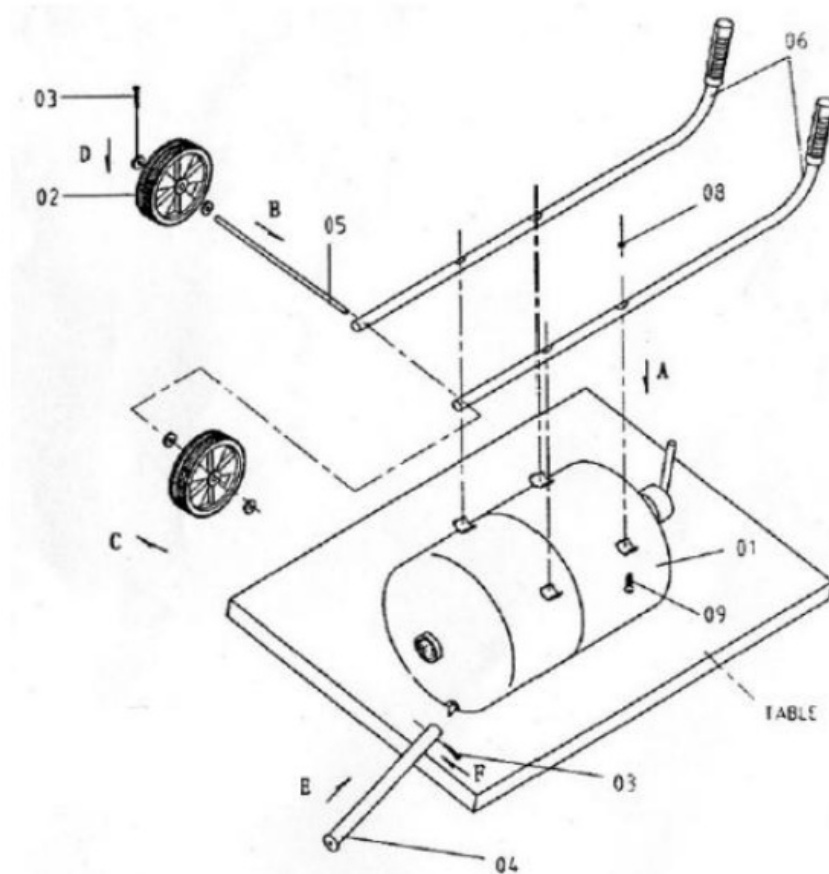


Obrázek 5



Obrázek 6

7. Namontujte dvě rukojeti (6) na nádrž pomocí čtyř šroubů (9) a čtyř šestihranných matic (8). Dbejte, aby madla rukojetí byly ohnuté nahoru (Obrázek 7).
8. Nasuňte osu (5) do otvorů na bocích nádrží ve spodní části. Nasadte kolečka (2), jedno na každý konec osy. Kolečka namontujte společně s kovovými podložkami (31) a umístěte jednu na každé straně kolečka. Kolečka zajistěte pomocí závlačky (3).
9. Umístěte nohu (4) do odpovídajícího otvoru, který se nachází na dně nádrže v blízkosti okraje. Pomocí poslední závlačky (3) připevněte nohu k nádrži.
10. Před zahájením práce důkladně zkontrolujte všechny spoje, a ujistěte se, že jsou všechny části dobře dotažené a pevně nasazené.



VÝBĚR ABRAZIVNÍHO MATERIÁLU

Typ písku, který vyberete, výrazně ovlivní dobu potřebnou k provedení práce na čištěném povrchu. Abrasivní materiály mohou obsahovat karbid křemíku, hliníku, křemenný písek, říční písek, mořský písek. Říční a mořský písek, i po čištění, obsahuje kusy mušlí, korálů a dalších organických materiálů. Tyto materiály absorbují vlhkost mnohem snadněji než jiné materiály. Z důvodu vlhkosti v tomto typu materiálu se při použití mořského a korálového písku často ucpává ventil pro dávkování písku.

Pokud se rozhodnete znovu použít již jednou použitý písek, nezapomeňte, že písek podléhá opotřebení. Ostré hrany zrníček se zaoblují, čímž se stává méně efektivní. Když uvidíte, že písek neobrušuje povrch efektivně, je potřeba ho vyměnit za nový.

PLNĚNÍ NÁDRŽE PÍSKEM

1. Zkontrolujte, zda abrazivní materiál, který má být použitý, není vlhký a nebude ucpávat dávkovací ventil (18-8), vypouštěcí potrubí na písek (22) a další součásti pískovacího zařízení.
2. Oblečte si ochranný oděv.
3. Nastavte vzduchový ventil (18) do polohy vypnuto (vodorovně).
4. Otevřete uzavírací ventil trysky (18-C) (vodorovná poloha)
5. Ujistěte se, že manometr (15) zobrazuje nulu.
6. Odšroubujte uzávěr otvoru pro plnění nádrže (12), která se nachází na horní části nádrže.
7. Vložte trychtýř (29) do otvoru pro plnění a nasypťte abrazivní materiál do trychtýře. Ujistěte se, že v nádrži je dostatečné množství písku pro provedení práce. Pokud je plocha, která má být očištěna, velká, naplňte nádrž do $\frac{3}{4}$ jejího celkového objemu a doplňujte jeho hladinu, když bude nedostatek písku k dokončení práce. Pokud je vlhkost vzduchu 90-100%, vysoušeč vzduchu nebude schopen odfiltrovat veškerou vodu v nádrži naplněné do $\frac{3}{4}$ objemu. V takovém případě je třeba do nádrže nasypat menší množství abrazivního materiálu a doplňovat ho v průběhu provádění práce. Tím se sníží riziko ucpání dna nádrže a dalších prvků systému.
8. Když je nádrž doplněna dostatečným množstvím písku, zašroubujte uzávěr otvoru pro plnění nádrže (12).
9. Uzavřete uzavírací ventil trysky (18-C) a otevřete vzduchový ventil (18).
10. Zkontrolujte, zda nedochází k úniku vzduchu přes otvor pro plnění nádrže, když se zvyšuje tlak vzduchu v nádrži.

ÚDRŽBA

1. Je třeba vynaložit veškeré úsilí k ochraně kompresoru před poškozením, které může být způsobeno pískováním. Nejlepší způsob, jak chránit kompresor před možným poškozením, je umístit ho v jiné místnosti, než kde probíhá pískování. Použijte dlouhou hadici k zajištění správného tlaku potřebného k provedení dané práce. Dalším způsobem ochrany kompresoru je jeho umístění tak, vzhledem ke směru větru, aby nebyl vystaven na poškození odfukovaným abrazivním materiálem. Udržujte co největší vzdálenost mezi kompresorem a pískovačkou. Rovněž je důležité pravidelně udržovat a čistit kompresor.
2. Některé části pískovačky se opotřebovávají rychleji než ostatní. Části, kterým je třeba věnovat zvláštní pozornost, jsou ty, které přenášejí směs abrazivního materiálu se stlačeným vzduchem. Prvním důležitým prvkem je hadice na písek (24), následně může dojít k poškození kovových hadicových svorek, uzavírací ventil trysky (18 C) a keramické trysky (27).
3. Pokud dojde k úniku vzduchu v některé z výše uvedených částí, okamžitě zastavte práci. Měli byste zkontrolovat, který prvek přesně vyžaduje opravu nebo výměnu. Když je hadice na písek nová, jeho stěny mají tloušťku $\frac{1}{4}$ ". Během pískování se stěny hadice obušují a její stěny se stávají tenčí. Chcete-li zkontrolovat hadici a jiné součásti, které jsou vystaveny působení písku, oblečte si ochranný oděv a následně zvýšte tlak v systému. Poté uzavřete uzavírací ventil trysky. Pokud v systému dochází k úniku, budete si jej moci všimnout nebo jej ucítíte. Na místě, kde je stěna hadice opotřebovaná, se objeví puchýřek. Pokud si všimnete takových puchýřků, okamžitě vyměňte hadici za novou. Prasknutí puchýřku vede k úniku přes vzniklý otvor písku pod tlakem 65 nebo více PSI (4,5 baru).

USCHOVEJTE SI TENTO NÁVOD

Tento návod je potřebný k seznámení se s bezpečnostními pravidly, pravidly použití, seznamem částí a záručními pravidly. Uchovávejte návod na suchém, bezpečném a snadno přístupném místě

pro případné nahlédnutí.

POŽADAVKY NA ZDROJ VZDUCHU

Pískování vyžaduje velké množství vzduchu pod vysokým tlakem. Práci pískovačky může negativně ovlivnit:

- použití příliš úzké hadice pro přívod vzduchu
- nedostatečný tlak vzduchu
- příliš velká tryska

VNITŘNÍ PRŮMĚR HADICE	DÉLKA HADICE	VNITŘNÍ PRŮMĚR KONCOVEK	VÝKON KOMPRESORU	VÝKONNOST PŘI 8,5 Bar (0,85 Mpa)	SPOTŘEBA PÍSKU ZA HODINU
3/8" - 9,5 mm	15 m	0,10" - 2,5 mm	1,5 kW (2 KM)	10,2 m ³ /hod	27 kg
3/8" - 9,5 mm	7,5 m	0,125" - 3,2 mm	3 kW (4 KM)	20,4 m ³ /hod	45 kg
1/2" - 12,5 mm	15 m	0,150" - 3,8 mm	5,2 kW (7 KM)	34 m ³ /hod	68 kg
1,2" - 12,5 mm	7,5 m	0,175" - 4,5 mm	7,5 kW (10 KM)	42,5 m ³ /hod	91 kg

Nejlépších výsledků práce lze dosáhnout při tlaku 65 až 125 PSI, tedy 4,5 až 8,5 baru (atmosfér) - 0,45

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

UPOZORNĚNÍ: Při používání nástrojů, jako je vzduchový kompresor, bez ohledu na to, zda se jedná o elektrické nebo motorové zařízení, je třeba dodržovat základní bezpečnostní pravidla pro snížení rizika požáru, úrazu elektrickým proudem nebo zranění.

Před zahájením práce s pískovačkou je potřeba seznámit se s bezpečnostními pravidly, které souvisí s používáním Vašeho kompresoru.

PŘED POUŽITÍM PÍSKOVAČKY SI PROSÍM PŘEČTĚTE CELÝ NÁVOD!

1. PRACOVNÍ PROSTOR UDRŽUJTE V ČISTOTĚ. Nepořádek na pracovišti zvyšuje pravděpodobnost nehod.
2. DODRŽUJTE PODMÍNKY NA PRACOVIŠTI. Nepoužívejte zařízení na vlhkých nebo mokřích místech. Nevystavujte zařízení působení deště. Nikdy nepoužívejte elektrické zařízení v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
3. DĚTI DRŽTE MIMO DOSAH ZAŘÍZENÍ. Děti by neměly být přítomny na pracovišti. Nedovolte dětem přenášet zařízení nebo jakékoliv příslušenství s ním spojené.
4. POUŽÍVEJTE ZAŘÍZENÍ V SOULADU S JEHO URČENÍM. Nepoužívejte pískovačku pro účely, pro které nebyla vyrobena.
5. VHODNĚ SE OBLEČTE. Nenoste volné oblečení nebo šperky, protože by mohly být zachyceny do pohyblivých částí zařízení. Pro práci se zařízením se doporučuje používat boty s protiskluzovou podrážkou. Dlouhé vlasy by měly být vhodně sepnuté. Vždy používejte vhodný ochranný oděv.
6. POUŽÍVEJTE OCHRANU UŠÍ, OČÍ A OCHRANNOU MASKU NA DÝCHACÍ CESTY. Vždy používejte ochranné brýle schválené pod označením ANSI, abyste ochránili oči před kovovými a dřevěnými pilinami. Pokud na pracovišti vzniká dřevěný, kovový nebo chemický prach nebo pyl, noste atestovaný respirátor nebo masku na ochranu dýchacích cest.
7. ZAJISTĚTE OBRÁBĚNÝ PRVEK: Použijte svorky nebo svěrák pro zajištění prvku, pokud je malý nebo lehký. Je to bezpečnější než používat ruce, a také díky tomu mohou být obě ruce volné k

ovládání trysky.

8. Při práci se zařízením buďte opatrní. Během práce vždy stůjte stabilně a nepředklánějte se nad zařízením, pokud je spuštěno.

9. Provádějte pravidelnou údržbu. Udržujte zařízení čisté. To zajistí lepší a bezpečnější práci.

10. ODPOJTE KOMPRESOR, pokud se nepoužívá, při údržbě a výměně součástí.

11. Vyhybejte se náhodnému spuštění zařízení. Ujistěte se, že je tryska zajištěna zásepkou, pokud se pískovačka nepoužívá.

12. BUĎTE OSTRŽITÍ. Vždy se plně soustředte na práci, kterou děláte. Nepoužívejte zařízení, pokud jste unaveni.

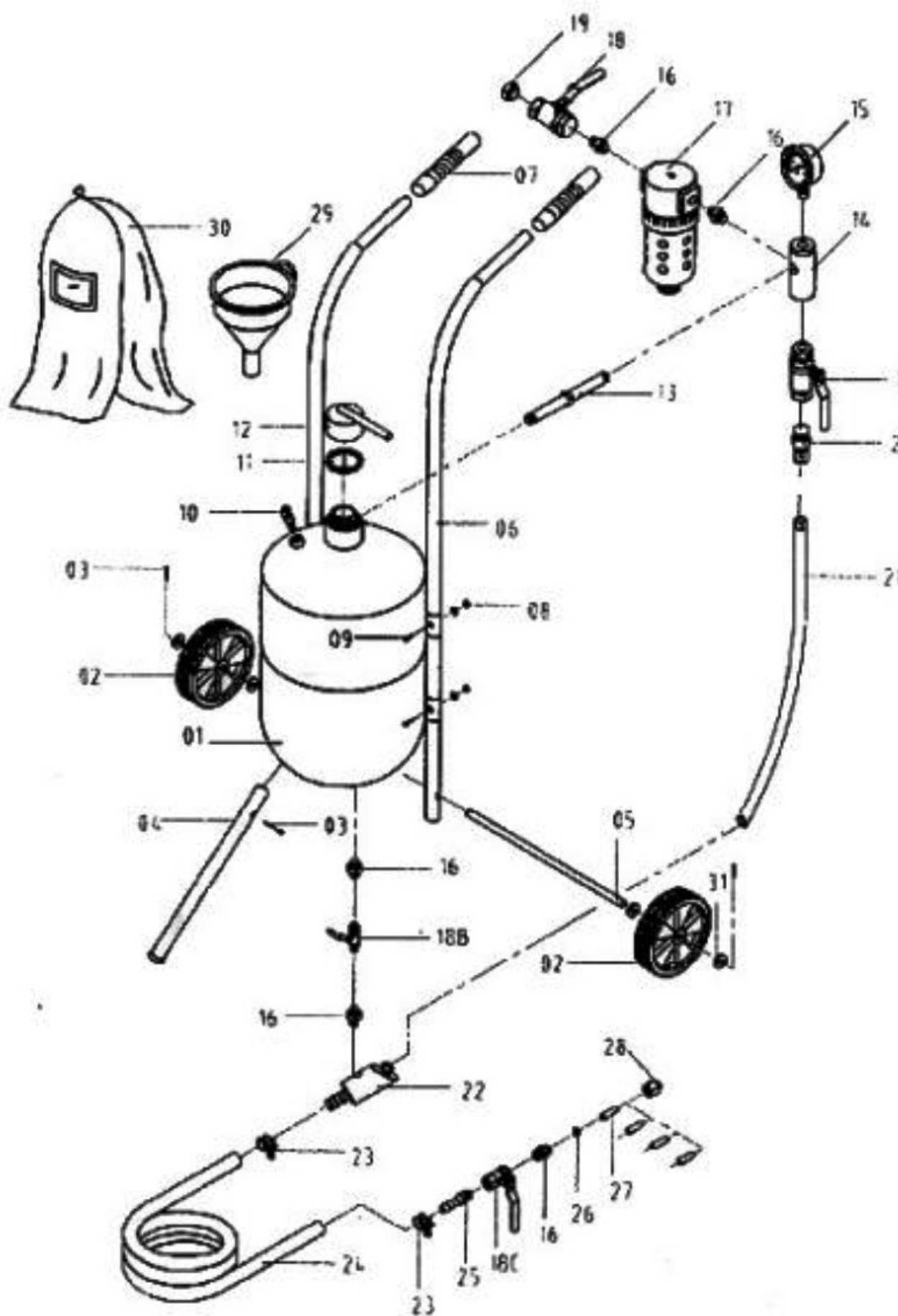
13. NEPOUŽÍVEJTE ZAŘÍZENÍ, POKUD JSTE POD VLIVEM ALKOHOLU, DROG A LÉKŮ NA PŘEDPIS.

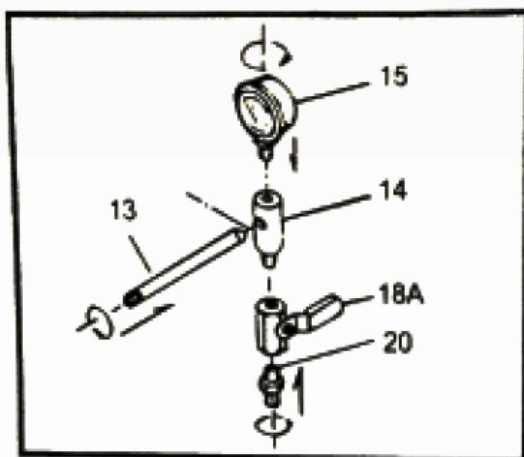
14. ZKONTROLUJTE, ZDA NEJSOU POŠKOZENÉ NĚKTERÉ ČÁSTI. Před použitím by měla být každá část, která vypadá, že je poškozená, důkladně zkontrolována, její účinnost a provozuschopnost by měla být potvrzena. Ujistěte se, že daný prvek bude fungovat v souladu s určením. Dávejte pozor na nastavení pohyblivých částí a kontrolujte, zda nedošlo k jejich uvolnění. Všechny poškozené, špatně upevněné části a další závady, které mohou narušit správné fungování zařízení, by měly být opraveny kvalifikovaným mechanikem. Nepoužívejte zařízení, pokud jakýkoliv ze spínačů nefunguje správně.

15. VÝMĚNA ČÁSTÍ. Při servisu používejte pouze identické náhradní díly.

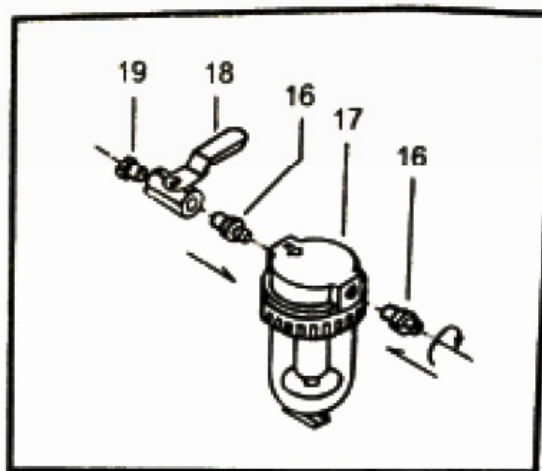
SEZNAM ČÁSTI A SCHÉMA

1. Nádrž	13. Spojovací trubka	20. Rychlospojka
2. Kolečka	14. Rozvětvené vstupní potrubí	21. Vzduchová hadice
3. Závlačka	15. Manometr	22. Vypouštěcí potrubí na písek
4. Noha	16. Rychlospojka	23. Hadicová svorka
5. Osa	17. Vysoušeč vzduchu	24. Hadice na písek
6. Rukojeti	18. Vzduchový ventil	25. Adaptér
7. Madla rukojetí	18A. Škrťací ventil (škrťací klapka)	26. Těsnění
8. Šestihranná matice	18B. Ventil pro dávkování písku	27. Trysky
9. Šroub	18C. Uzavírací ventil trysky	28. Zásepka trysky
10. Bezpečnostní ventil	19. Spojka samec-samice	29. Trychtýř
11. Těsnění typu O		30. Ochranná maska
12. Uzávěr otvoru pro plnění nádrže		31. Kovová podložka

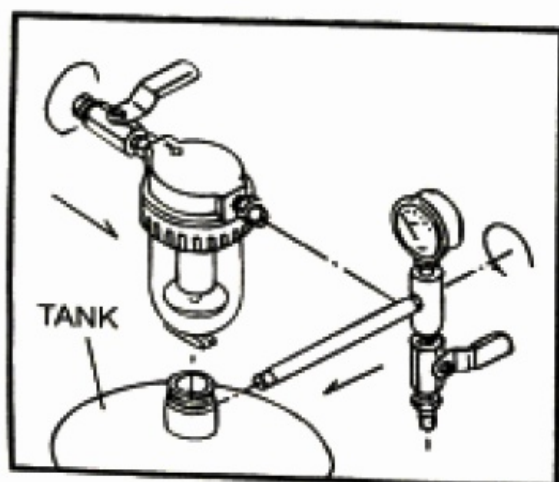




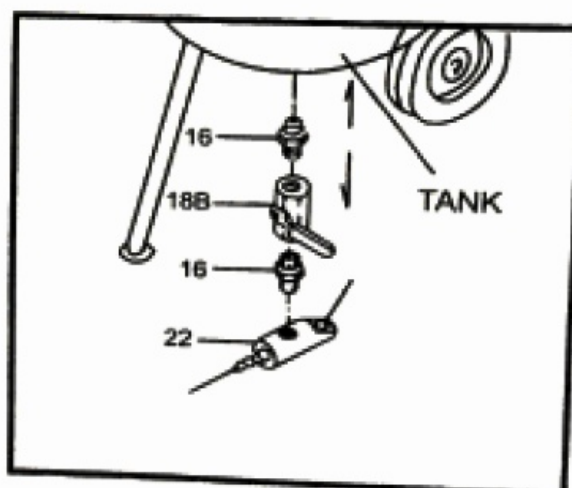
step1



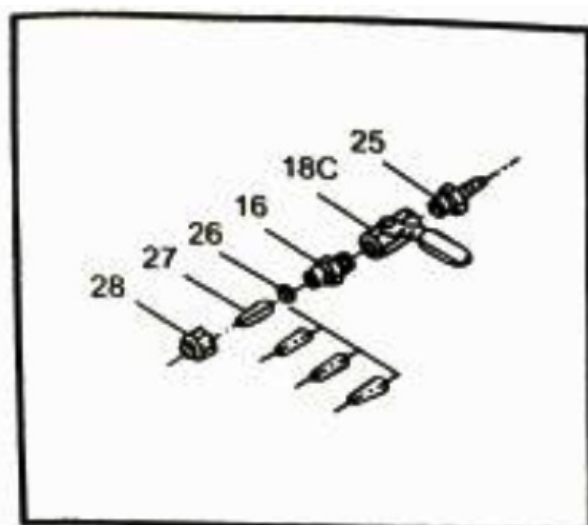
step2



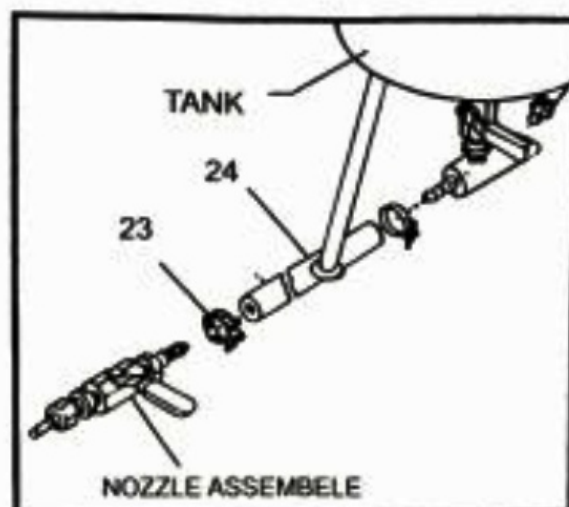
step3



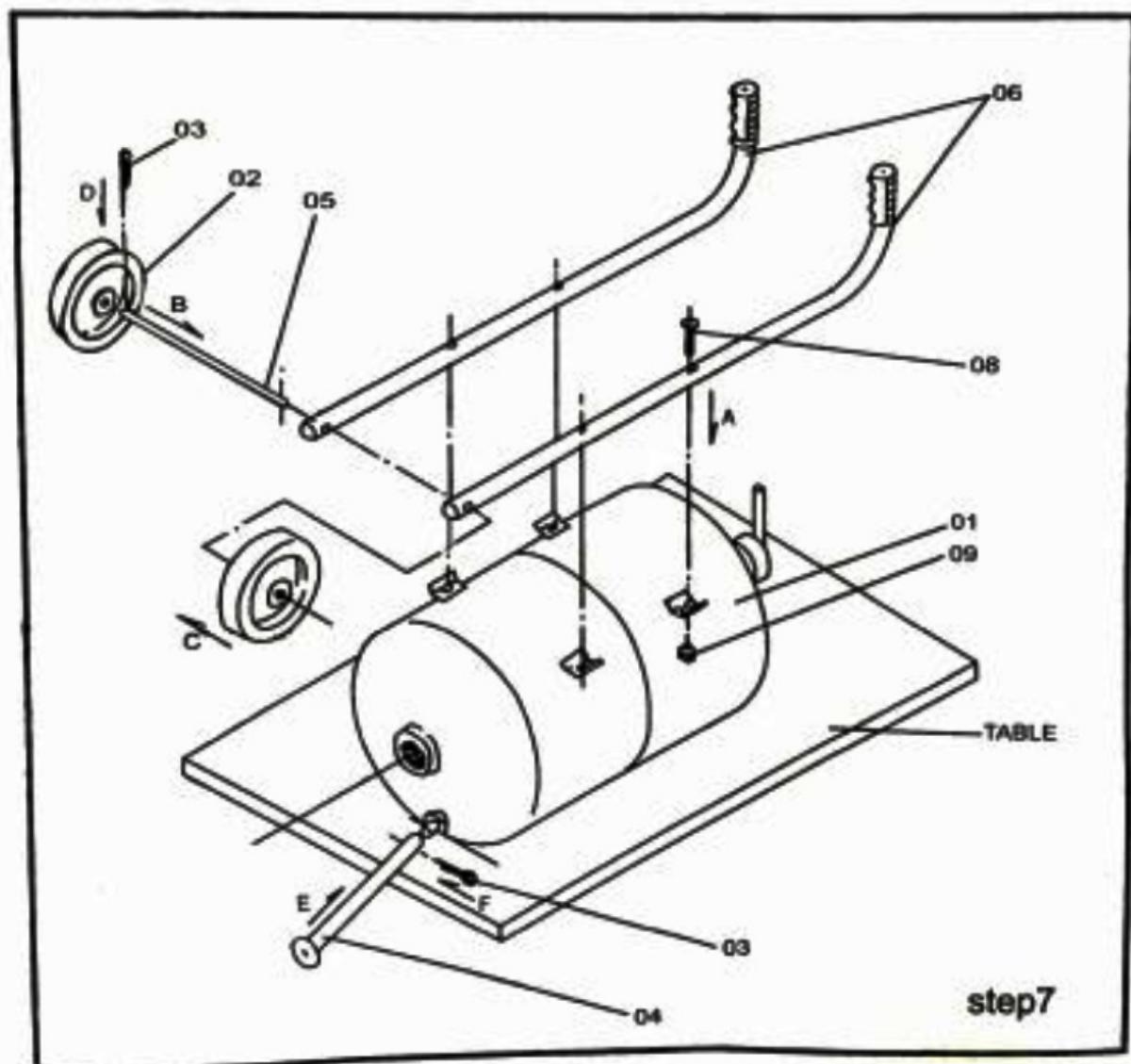
step4



step5



step6





Tento produkt byl označen známkou CE - 21

CE Prohlášení o shodě

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
pod naší vlastní zodpovědností potvrzujeme, že tento produkt

Pískovací nádrž, 19 I, GEKO
Typ: G02029, Model: LD-D02350

ke kterému se deklarace vztahuje, je v souladu s příslušným standardem níže:

2006/42/ES ze dne 17. května 2006 o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16/ES ,
2014/35/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících
se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh
a standardy EN 60204-1: 2018, EN ISO12100: 2010
jsou v souladu s certifikátem CE.

CE číslo QA-AC-4532/20 ze dne 07.04.2020

vydáno Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi
Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir
Istanbul; Turkey

Phone : 0090 216 572 49 10; Fax : 0090 216 572 49 14;
Email : info@gatechnic.com; Website : www.gatechnic.com;
číslo oznámeného subjektu: 2138

Prohlášení o shodě se stává neplatným, pokud byl produkt upraven bez souhlasu výrobce.

Jméno a adresa osoby oprávněné k sestavení souboru technické
dokumentace:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Oprávněná osoba

Kietlin, 07.07.2021
datum a místo



Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji