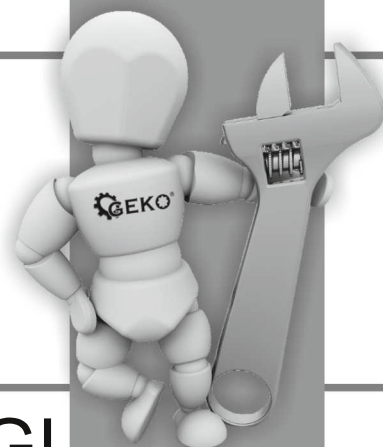




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Giętarka do rur, prętów i profili

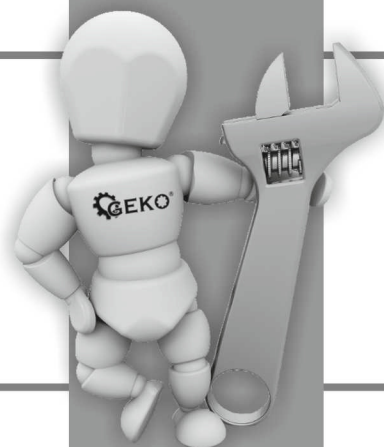
Typ: G02042, Model: 10T



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

Ostrzeżenia i środki ostrożności

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z narzędzia należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała i uszkodzenia sprzętu.

Przeczytaj wszystkie instrukcje przed użyciem tego produktu!

1. Unikaj pracy w pojedynkę. W razie wypadku asystent może udzielić pomocy.
2. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zaśmiecone obszary powodują obrażenia.
3. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa w miejscu pracy. Utrzymuj dobrze oświetlone miejsce pracy.
4. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieci nie mogą nigdy przebywać w miejscu pracy. Nie pozwól im obsługiwać maszyn, narzędzi ani przedłużaczy.
5. Nieużywane narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci.
6. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Podczas pracy zaleca się stosowanie ochronnej, nieprzewodzącej prądu odzieży i obuwia antypoślizgowego. Noś nakrycie głowy, aby uniknąć wciągnięcia włosów przez giętarkę.
7. Stosuj ochronę oczu i uszu. Zawsze należy nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI.
8. Przez cały czas utrzymuj stabilną pozycję.
9. Nie modyfikuj tego narzędzia i nie używaj tego narzędzia do celów, do których nie było przeznaczone.
10. Nie używaj narzędzia, gdy jesteś zmęczony.
11. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia każdą część, która wydaje się uszkodzona, należy dokładnie sprawdzić, aby upewnić się, że będzie działała poprawnie i spełniła zamierzoną funkcję. Sprawdź części ruchome; wszelkie zepsute części lub elementy montażowe; oraz wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie. Każda uszkodzona część powinna zostać odpowiednio naprawiona lub wymieniona przez specjalistę. Nie używaj narzędzia, jeśli jakikolwiek przełącznik nie włącza się i wyłącza prawidłowo.
12. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamiennych. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje utratę gwarancji. Używaj tylko akcesoriów przeznaczonych do użytku z tym narzędziem.
13. Nie używaj narzędzia pod wpływem alkoholu lub leków. Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na etykietach, aby ustalić, czy Twoja ocena sytuacji lub refleks są prawidłowe. W razie wątpliwości nie należy obsługiwać narzędzia.
14. Dla własnego bezpieczeństwa konserwacja powinna być przeprowadzana regularnie przez specjalistę.
15. Ostrzeżenia, przestrogi i wskazówki omówione w tej instrukcji nie mogą obejmować wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić. Operator musi kierować się zdrowym rozsądkiem i ostrożnością.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

Miejsce pracy

- **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- **ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY.** Nie używaj narzędzia miejscach

wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.

- TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

Bezpieczeństwo użytkownika

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, które zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części elektronarzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać posad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać elektronarzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych. Wyrzynarka w rękach osób niepowołanych i nieprzeszkolonych jest narzędziem niebezpiecznym.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.

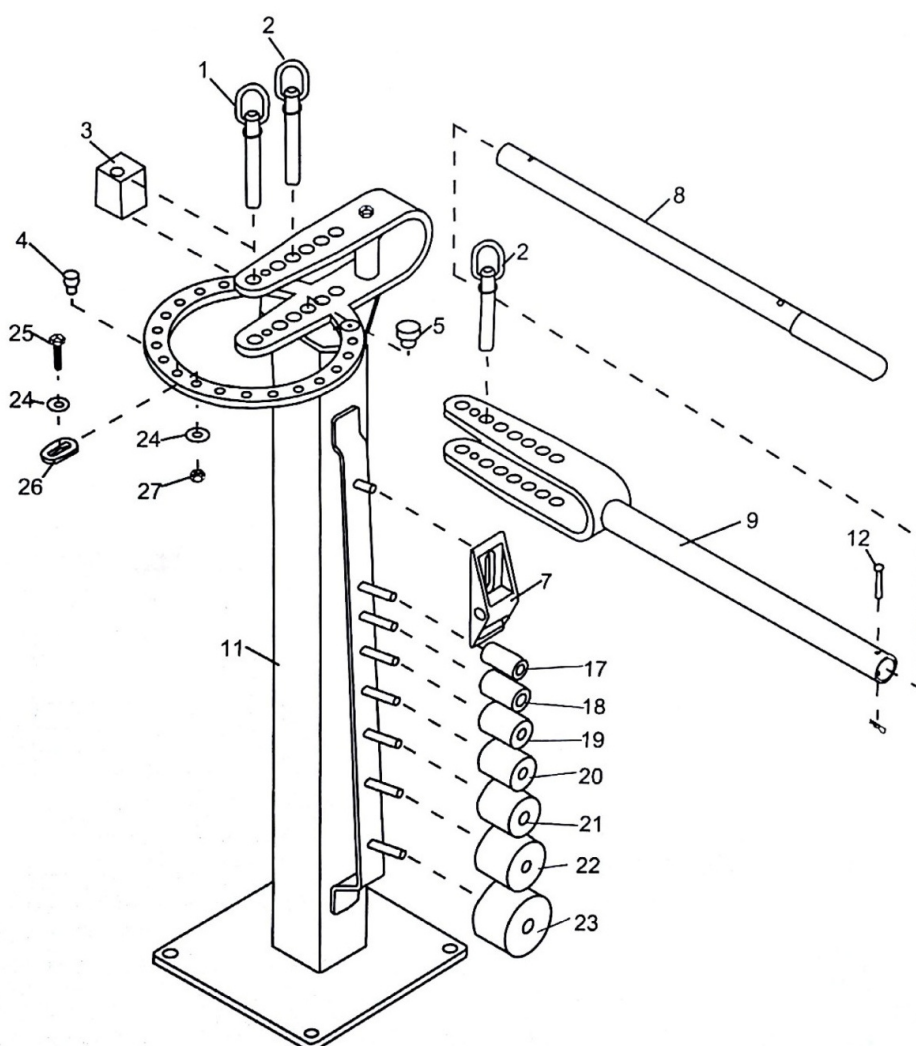
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.

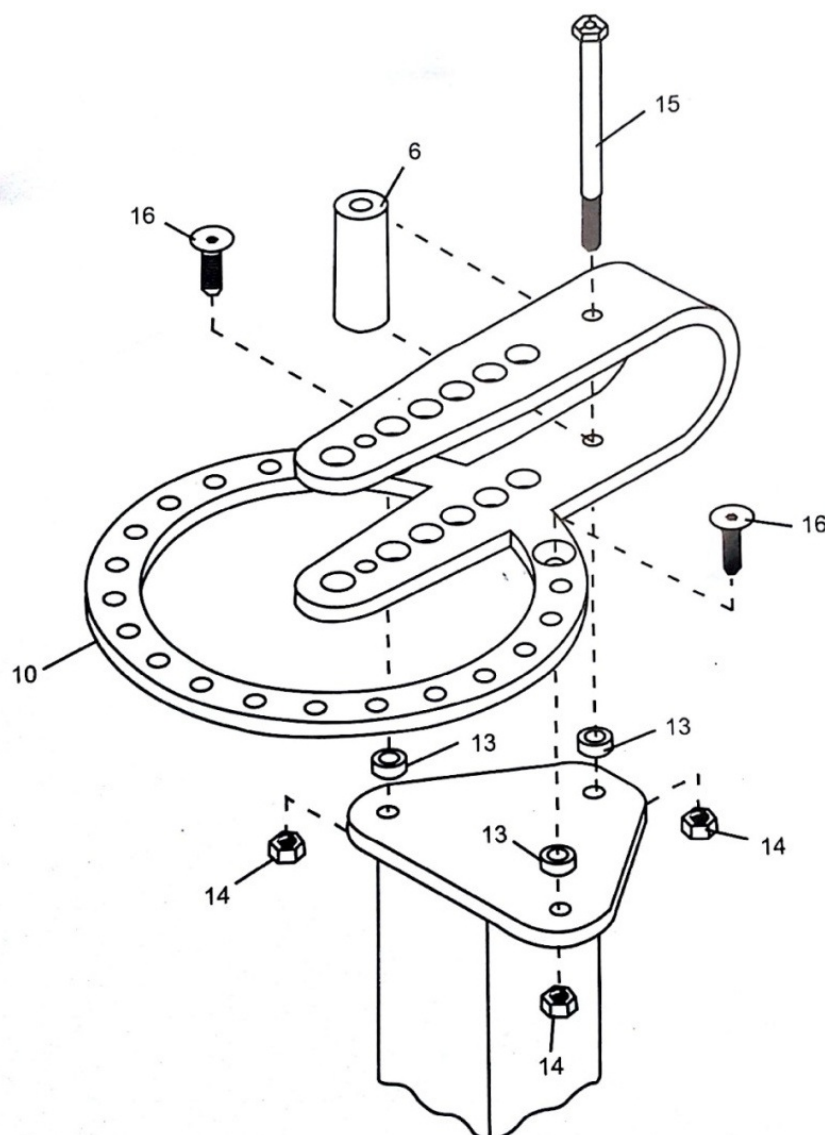
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.

8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.

9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Nr	Nazwa	Il.	Nr	Nazwa	Il.
1	Długa przetyczka	2	14	Nakrętka 3/8"	4
2	Krótką przetyczka	1	15	Kołek montażowy 3/8" x 5-1/4"	1
3	Kwadratowy błocek blokujący	1	16	Kołek montażowy 3/8" x 7/8"	2
4	Blokada	1	17	Matryca 1"	1
5	Przetyczka	1	18	Matryca 1-1/4"	1
6	Przekładka pierścienia	1	19	Matryca 1-1/2"	1
7	Klin do gięć ostrych	1	20	Matryca 1-3/4"	1
8	Rączka wewnętrzna	1	21	Matryca 2"	1
9	Zewnętrzna rączka / uchwyt matryc	1	22	Matryca 2-1/2"	1
10	Pierścień / uchwyt matryc	1	23	Matryca 3"	1
11	Podstawa	1	24	Podkładka 3/8"	2
12	Przetyczka	1	25	Kołek montażowy 3/8" x 1-3/8"	1
13	Przekładka	1	26		



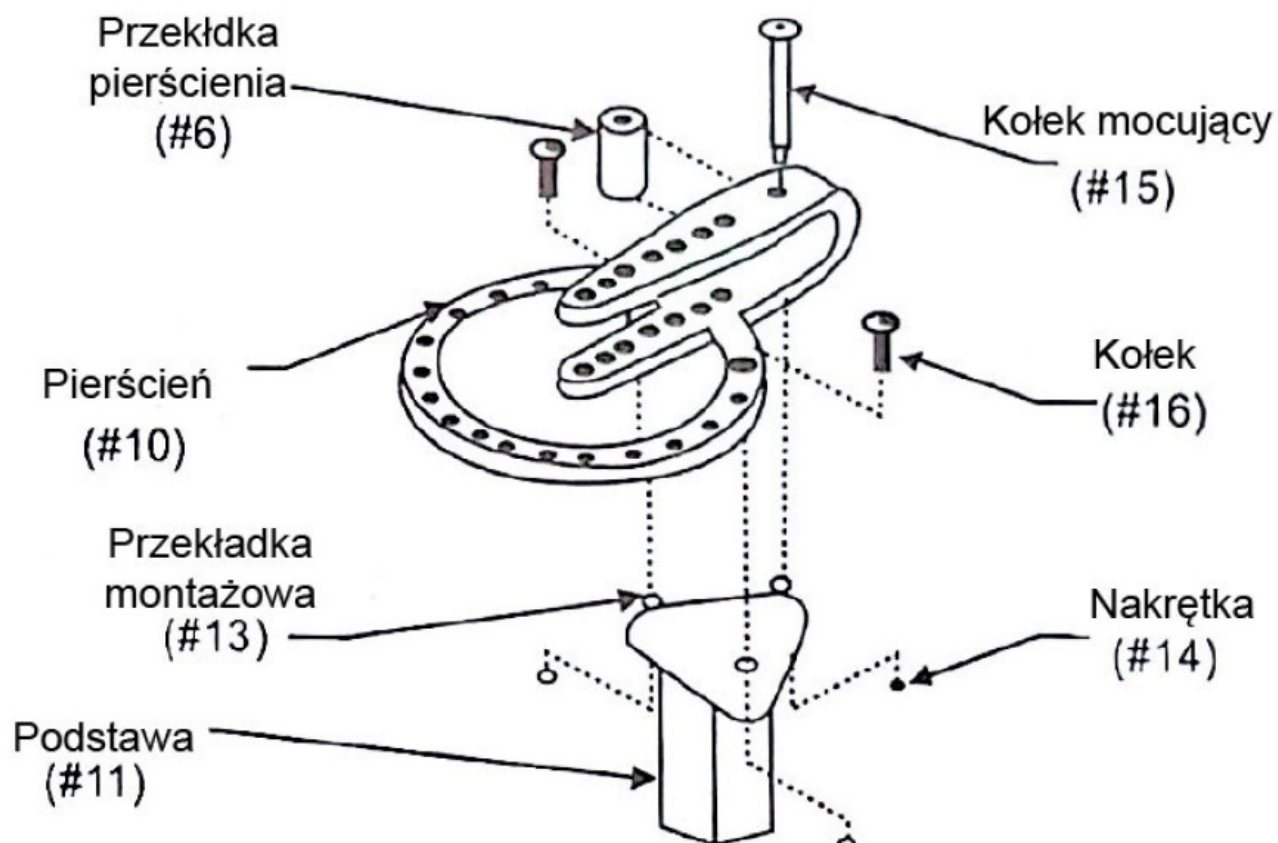


INFORMACJE WSTĘPNE

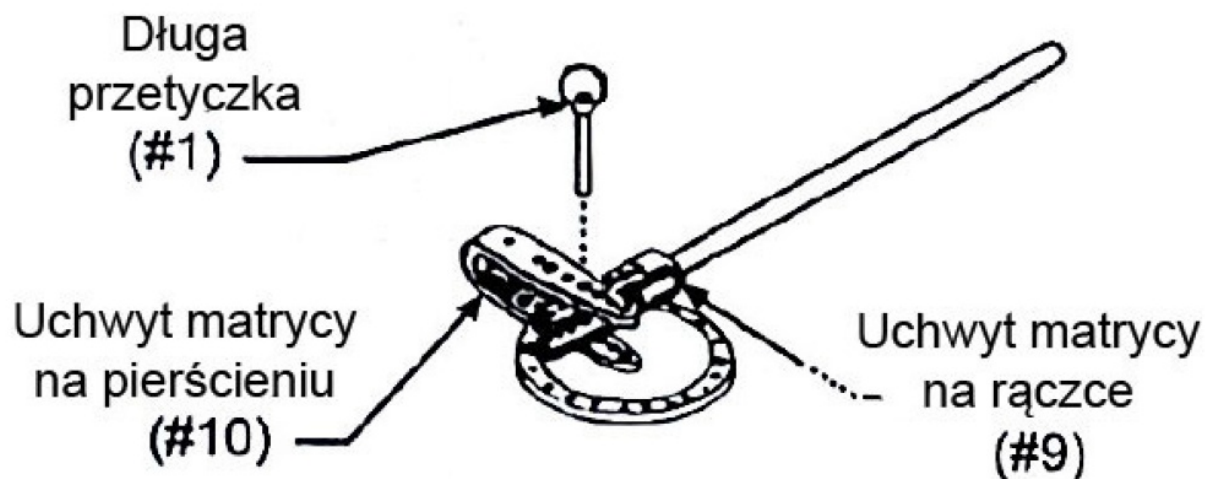
Kompaktowa giętarka przeznaczona jest do gięcia płaskich, kwadratowych i okrągłych prętów metalowych. Może być użyta do wyginania różnego rodzaju prętów, rur, uchwytów i mocować. Giętarka jest na tyle lekka, że może być z łatwością przewożona w różne miejsca pracy.

MONTAŻ

1. Przykręcić podstawę (11) do stabilnej powierzchni przy pomocy śrub montażowych.
2. Umieścić przekładki (13) nad trzema otworami znajdującymi się na górnej części podstawy, jak pokazano na rysunku 1.
3. Umieścić pierścień (10) nad trzema przekładkami i przykręcić, używając dwóch śrub (16) oraz nakrętek (14).
4. Umieścić przekładkę pierścienia (6) pomiędzy dwoma otworami na jego tyle. Przymocować całość do podstawy przy pomocy kołka montażowego (15) i nakrętki (14).



5. Umieścić rączkę (9) pomiędzy szynami montażowymi uchwytu matrycy na pierścieniu i zamocować ją przy użyciu długiej przetyczki (1), jak pokazano na rysunku 2.

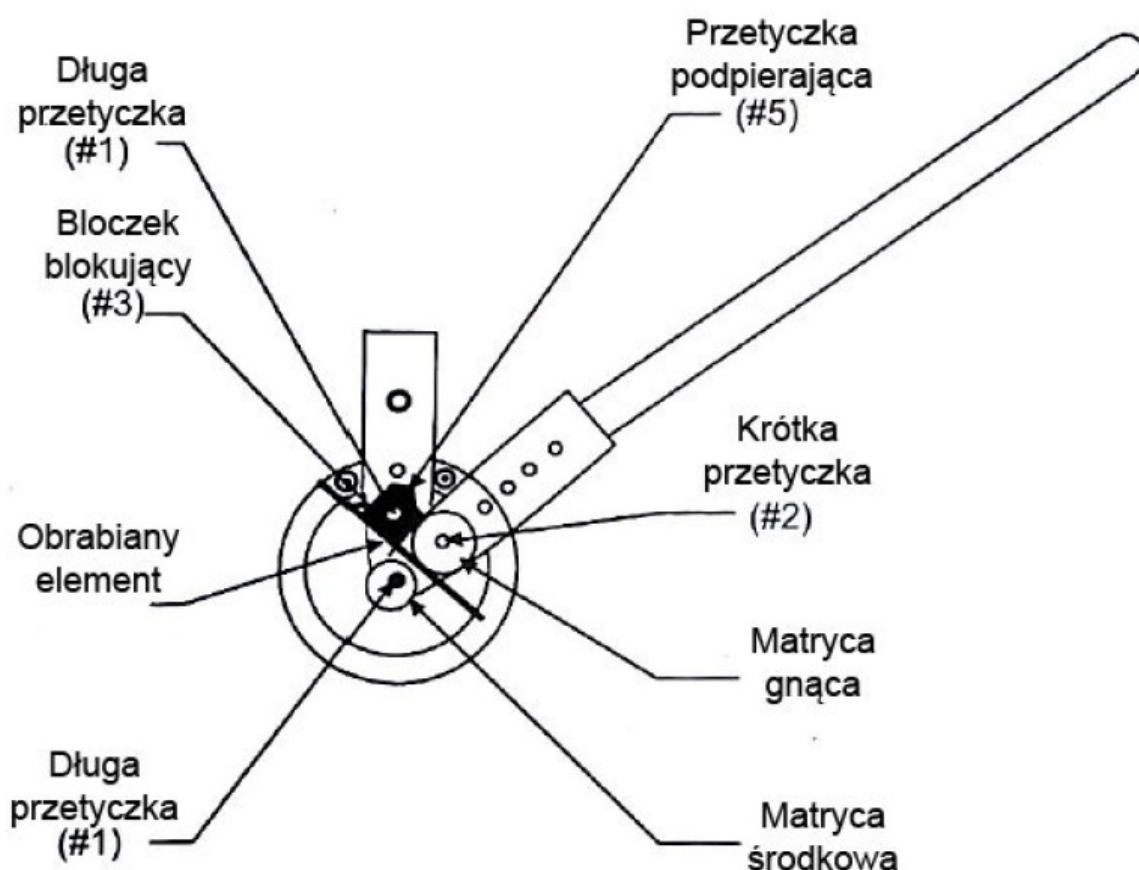


Rysunek 2

OBSŁUGA

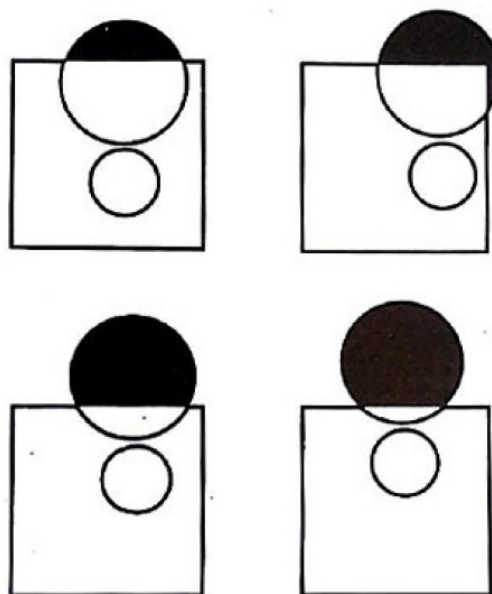
Bloczek blokujący

Bloczek blokujący (3) przytrzymuje obrabiany element w miejscu podczas zginania. Matryce (7-23) na rączce (9) wyginają obrabiany element wokół długiej przetyczki (1) lub wybranej matrycy środkowej, jak pokazano na rysunku 3. Obrabiany element wygnie się w kształt matrycy gnącej, gdy będzie zginany wokół długiej przetyczki lub wybranej matrycy środkowej (rysunek 3).



Rysunek 3

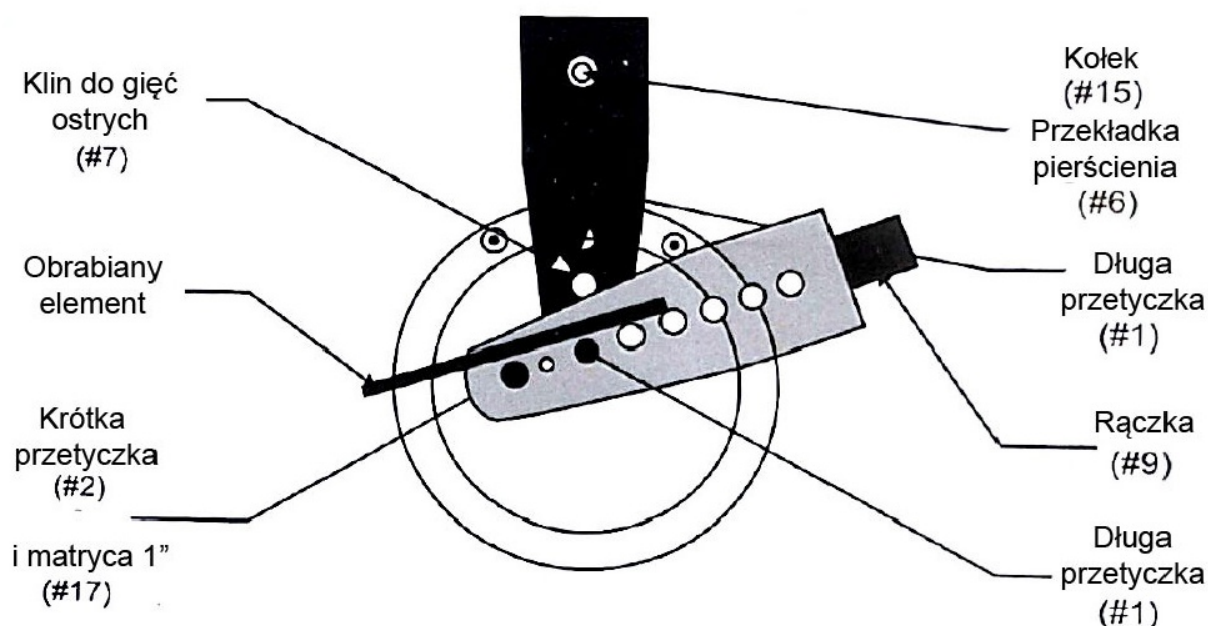
Bloczek blokujący oraz matryca środkowa zabezpieczone są przy użyciu dwóch długich przetyczek. Matryca zginająca zabezpieczona jest przy użyciu krótkiej przetyczki (2). Matryca środkowa zawsze powinna być zamocowana w najbardziej oddalonych otworach obu uchwytów matryc. Przetyczka podtrzymująca (5) służy do podnoszenia poziomu bloczka blokującego, w celu zrównania go z matrycą środkową. Bloczek powinien być umieszczony w jednej z czterech pozycji (Rysunek 4). Powinien być on umieszczony jak najbliżej matrycy środkowej z jednoczesnym zachowaniem odległości pozwalającej na umieszczenie obrabianego elementu.



- Obrabiany element powinien być umieszczony pomiędzy matrycą środkową a matrycą gnącą i płaską powierzchnią bloczka.
- Bloczek i przetyczka podtrzymująca powinny być odsunięte od środkowej matrycy w celu zmieszczenia grubszych prętów i przysunięte bliżej, aby umieścić elementy cieńsze.
- Matryca gnąca jest zazwyczaj mocuje się w trzecim otworze uchwytu matrycy na ręczce. Ustawienie matrycy zależy jednak od grubości obrabianego elementu.

Klin do gięć ostrych

Przymocować klin do gięć ostrych (7) jak pokazano na rysunku 5.



- Jeśli rączka (9) uderza pręt w wyniku jego długości, należy ustawić pręt na lewo od rączki.
- Rączkę należy zawsze ciągnąć zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Przed każdym kolejnym gięciem, należy oznaczać miejsce zgięcia na obrabianym elemencie przy pomocy kredy.
- W przypadku wykonywania dwóch lub więcej zagięć na jednym obrabianym elemencie, należy dodać dodatkowe 1/8" (zgodnie z pomiarem wewnętrznej średnicy) pomiędzy każdą linią gięcia. Zrównoważy to różnice w odległości wynikającą z gięcia.
- Umieścić linię cięcia na krawędzi klina do gięcia ostrego, tak aby 1/2 linii była widoczna.
- Wygiąć pręt pod odpowiednim kątem. Użyć kątomierza do dokładnego pomiaru.
- Przed rozpoczęciem pracy na materiale docelowym, należy wykonać gięcie testowe na tańszym materiale.

Regulacja blokady

- Blokada (4) służy do ustawienia kąta gięcia, gdy wykonywane jest wielokrotne gięcie o takich samych parametrach.
- Ustawić giętarke, tak jak opisano powyżej.
- Użyć kątomierza do ustawienia odpowiedniego kąta gięcia.
- Założyć blokadę na odpowiedni otwór w pierścieniu (10) w celu uzyskania porządanego kąta.

KONSERWACJA

Regularne smarowanie pozwoli wydłużyć żywotność giętarke. Przed każdym użyciem sprawdzać giętarke pod kątem uszkodzonych części.

OCHRONA ŚRODOWISKA

Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

WAŻNE ! Schemat budowy zamieszczony w instrukcji zamieszczony jest tylko w celach poglądowych. Użytkownik nie może modyfikować narzędzia samodzielnie. Prowadzi to utraty gwarancji i może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia. Wszelkie naprawy narzędzia powinny być wykonywane przez wykwalifikowanego mechanika, przy użyciu oryginalnych części lub ich identycznych zamienników.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Giętarka do rur, prętów i profili TYP: G02042, MODEL: 10T

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, oraz
norm EN ISO 12100:2010, EN 1494:2000+A1:2008

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr QA-AC-4680/20 z dnia 05.06.2020

wydanego przez Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi
Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir
Istanbul, Turkey

tel.: 0090 216 572 49 10, Fax: 0090 216 572 49 14

Email: info@qatech.com, www.qatech.com

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 2138

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie oraz przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 16.02.2021

Miejsce i data wystawienia

Safety Warnings and Precautions

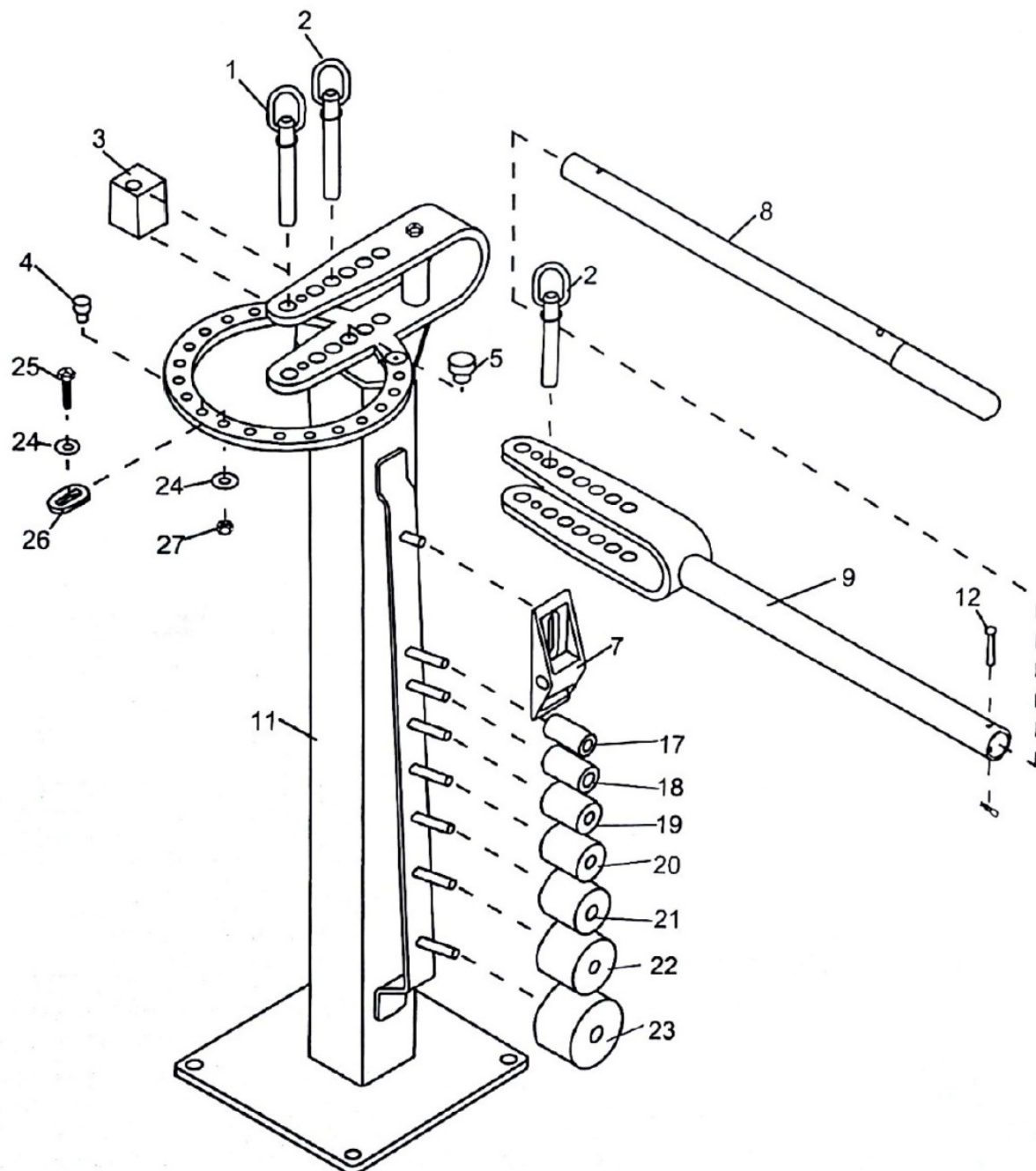
WARNING: When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage to equipment.

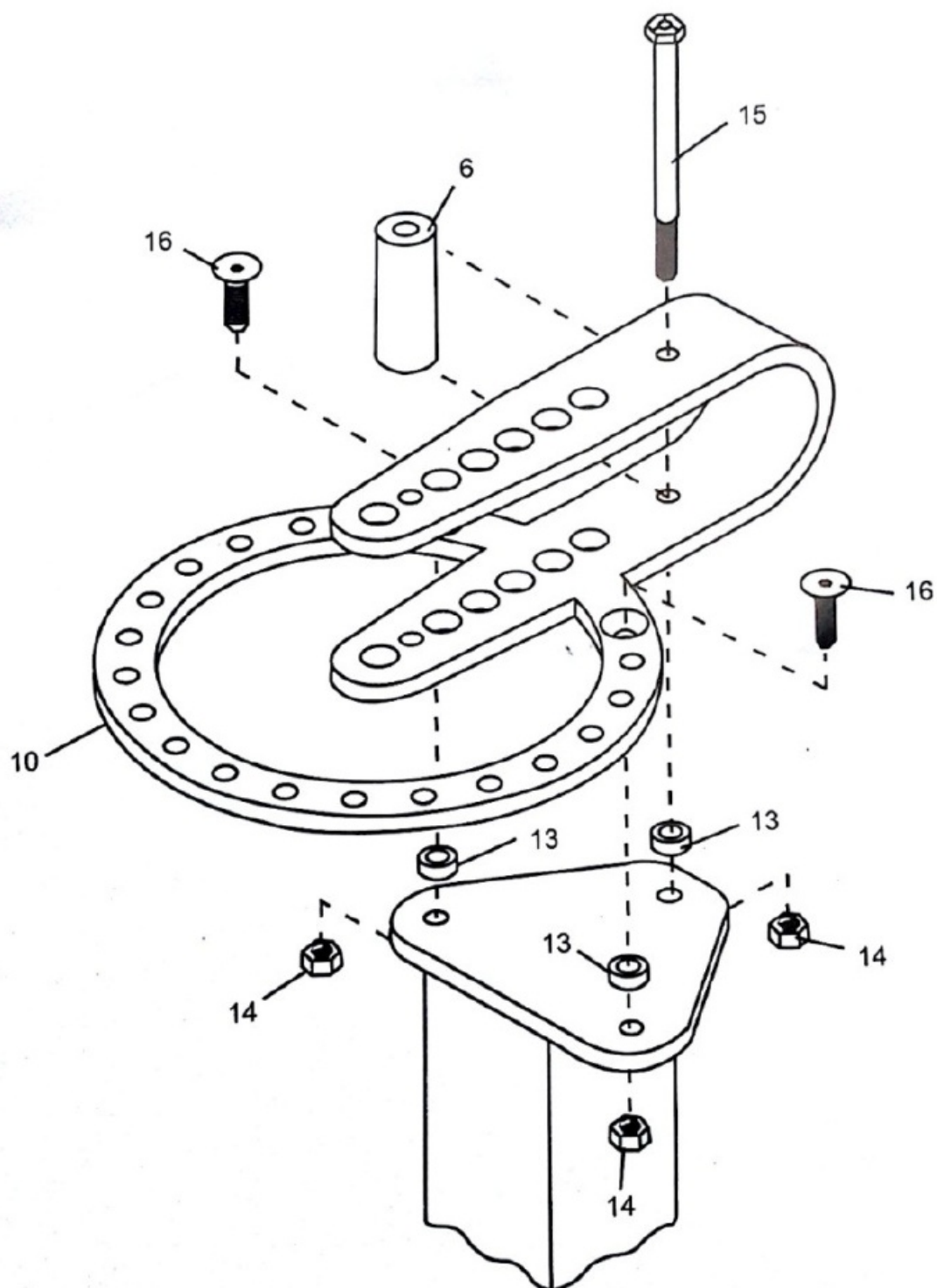
Read all instructions before using this product!

1. Avoid working alone. If an accident happens, an assistant can bring help.
2. Keep work area clean. Cluttered areas invite injuries.
3. Observe work area conditions. Keep work area well lighted.
4. Keep children away. Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
5. Store idle equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
6. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically nonconductive clothes and nonskid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
7. Use eye and ear protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles.
8. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.
9. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. There are certain applications for which this tool was designed. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
10. Stay alert. Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
11. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn On and Off properly.
12. Replacement parts and accessories. When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool. Approved accessories are available from Harbor Freight Tools.
13. Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.
14. Maintenance. For your safety, maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
15. The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

Part	Description	Qty
1	Long Hitch Pin	2
2	Short Hitch Pin	1
3	Square Stop Block	1
4	Stop	1
5	Support Pin	1
6	Ring Assembly Spacer	1
7	Right Angle Bending Attachment	1
8	Inner Handle	1
9	Outer Handle/Die Receiver	1
10	Ring Assembly/Die Receiver	1
11	Stand	1
12	Handle Pin and Hair Clip	1
13	Mounting Spacer	3
14	3/8" Nut	4

Part	Description	Qty
15	3/8" x 5-1/4" Mounting Bolt	1
16	3/8" x 7/8" Mounting Bolt	2
17	1" Die	1
18	1-1/4" Die	1
19	1-1/2" Die	2
20	1-3/4" Die	1
21	2" Die	1
22	2-1/2" Die	1
23	3" Die	1
24	3/8" Washer	2
25	3/8" x 1-3/8" Mounting Bolt	1
26	Adjustable Stop Loop	1
27	3/8" Nut	1





Assembly

Your Compact Bender-Floor will require complete assembly prior to operation. It is important that you read the entire manual to become familiar with the unit BEFORE you use the Compact Bender. Before assembling your Compact Bender, be sure that you have all parts described in the Parts List.

When assembling your Compact Bender, it will be helpful to refer to each of the operational Figures as well as to the Parts List and Assembly Diagram.

Mounting Surface: The mounting surface must be flat, level and capable of supporting the weight of the Compact Bender combined with the materials to be worked with.

1. Bolt the Stand (11) to a flat, stable floor surface that is capable of supporting the weight of this tool and the various workpieces to be used.
2. Place the three (3) Mounting Spacers (13) over each hole on the top of the Stand (11).

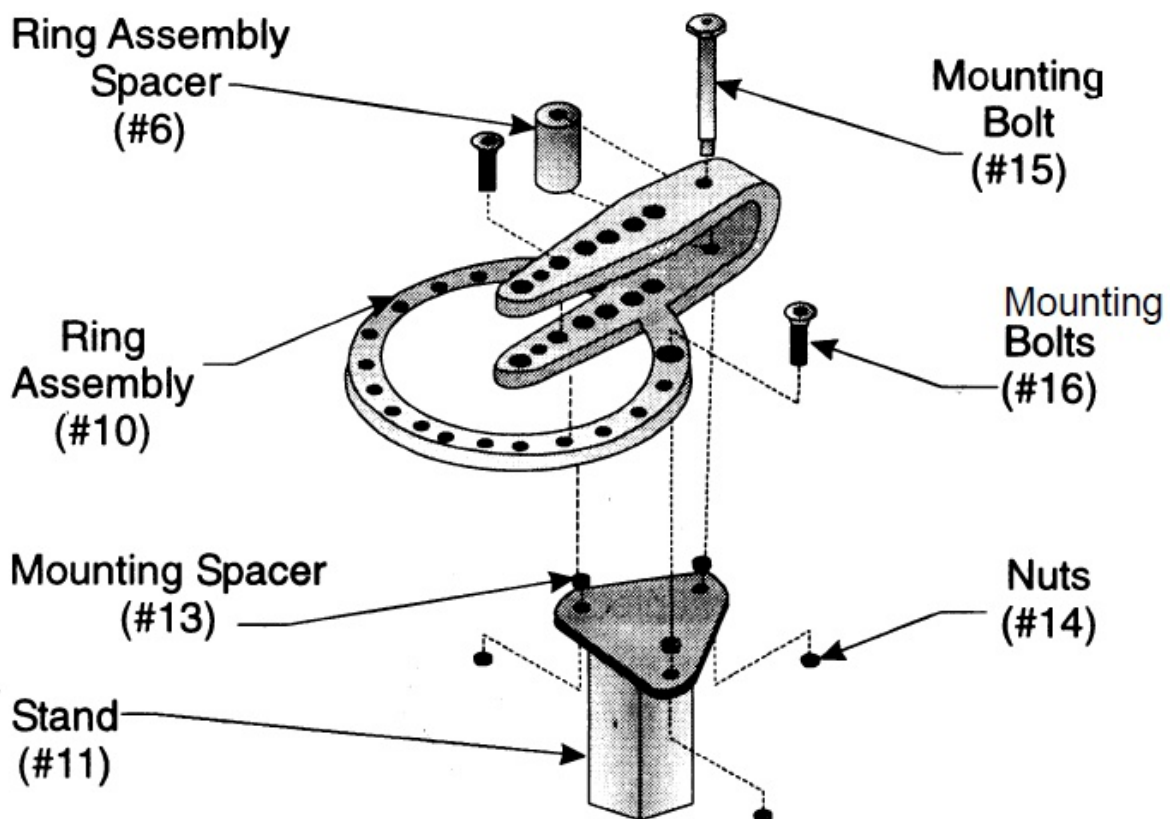


Figure A: Assembly

3. Place the Ring Assembly/Die Receiver (10) over the three Mounting Spacers (13) so that the two holes on the Ring Assembly (10) line up with the corresponding Mounting Spacers (13). Insert two (2) Mounting Bolts (16) through the Ring Assembly (10), Mounting Spacer (13) and Stand (11). Tighten on Nuts (14).

4. Place the Ring Assembly Spacer (6) inside the arms of the Ring Assembly/Die Receiver (10) between the back two holes. Insert the Mounting Bolt (15) through the Ring Assembly/Die Receiver (10), through the Ring Assembly Spacer (6) and through the bottom hole in the Ring Assembly/Die Receiver. Tighten it into place with the remaining Nut (14).

5. The Inner Handle (8) slides into the Outer Handle/ Die Receiver (9) and is held in place by a Handle Pin and Hair Clip (12). The Inner Handle (8) can be fully extended by pulling out the Handle Pin and Hair Clip (12) and pulling out the Inner Handle until the hole in the Outer Handle (9) lines up with the holes at the end of the Inner Handle (8).

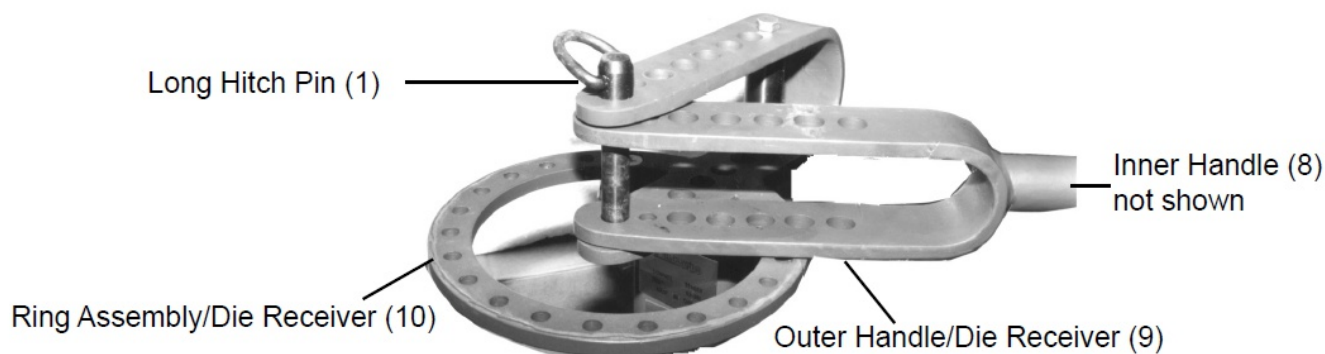


Figure B: Assemble Handle

6. Place the Outer Handle Die Receiver (9) between the Die Receiver (10) and secure it in place using one of the Long Hitch Pins (1).

Basic Operation

Following are instructions on the primary uses of your Compact Bender. Additionally, information is included on the many ways to use your Compact Bender, along with specific examples. Becoming familiar with the Compact Bender and its many uses will allow you to make a variety of useful items.

As the operator, you will have to decide on the way in which you will be using your Compact Bender. The following are the basic steps you will need to take when working with the Compact Bender.

Use an appropriate measuring device to measure and:

1. Decide on material and measurements to be used.
2. Decide on the appropriate Die. Decide on the best placement of the Die for your particular bend.
3. Decide on the appropriate attachment, Stop Block or Right Angle Bend. Correct orientation of Stop Block.
4. Insert stock into the Bender and position it properly. Make the first bend.
5. Check the angle and direction of the bend.
6. Make all consequent bends. Adjust the workpiece as needed.

CAUTION! Keep fingers and hands away from moving parts at all times.

Placement of Die

Dies are placed at one or two different locations depending on the bend to be made:

1. A die can be used in conjunction with the Short Hitch Pin (2) at the intersection of the Outer Handle/Die Receiver (9) and the Ring Assembly/Die Receiver (10).
2. The Die can also be placed on the Outer Handle/Die Receiver (9).
3. Two Dies can be placed so that one is on the Outer Handle/Die Receiver (9) and one at the center point where the Outer Handle/Die Receiver (9) and Ring Assembly/Die Receiver (10) intersect-see Figure 3.

Orientation of the Handle

The Handle is always oriented up and on the right side. The Handle is always moved clockwise when a bend is being made.

Use of the Square Stop Block

The Stop Block is so named because it stops the workpiece from turning while the workpiece is being bent, thus “stopping” movement of the workpiece.

When bending your workpiece, place the Square Stop Block (3) over one of the holes in the Ring Assembly/Die Receiver (10). You will have to do some testing to determine placement of the Square Stop Block. You will need to place it over the appropriate hole for the bend you desire and the Die you are using.

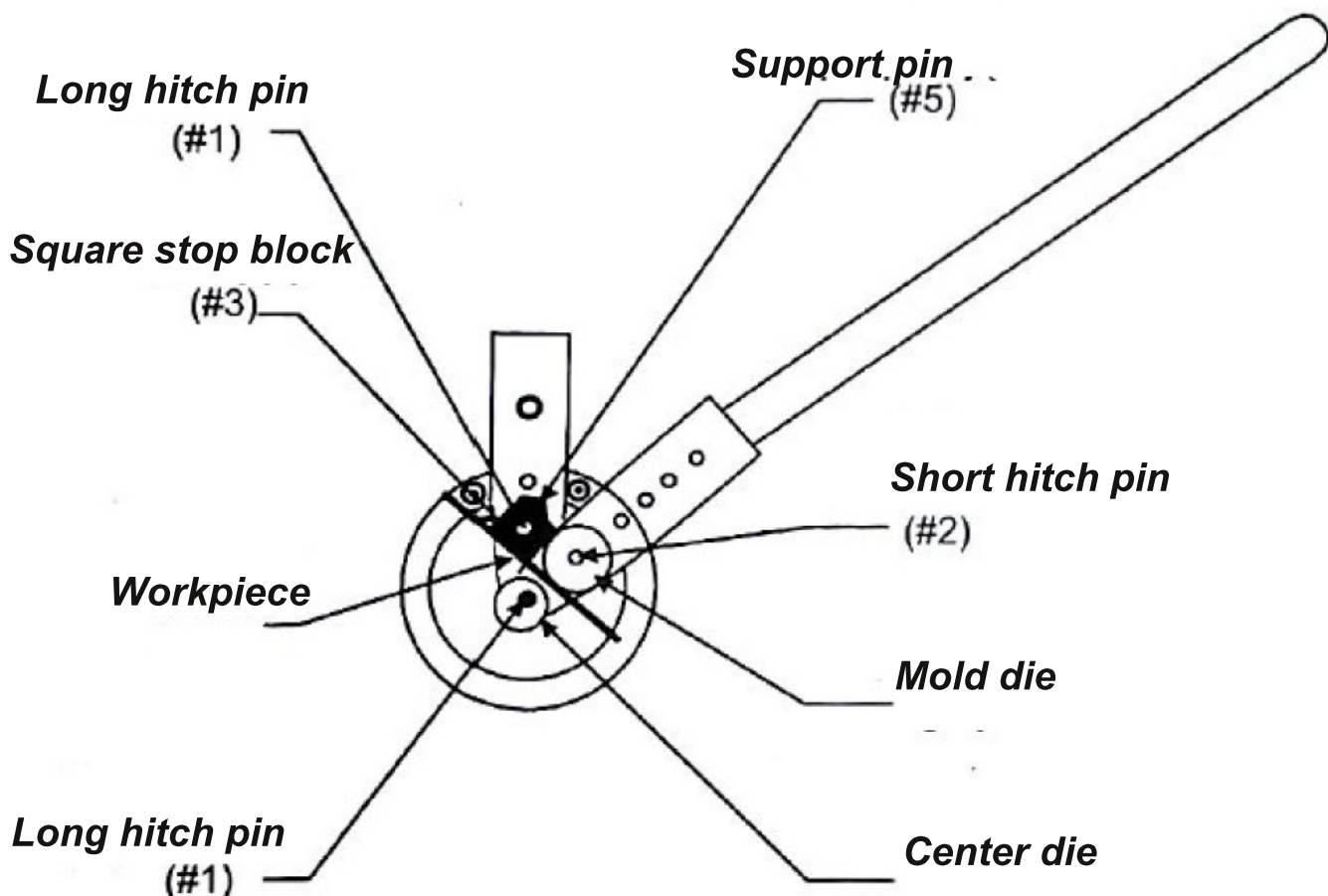
1. There are four key positions to place the Square Stop Block (3) in while bending. The four positions (as seen from looking down on the top of the Square Stop Block) are identified in this manual by a letter; A, B, C, or D. See Figure 5 on the next page, for the letter and the corresponding position of the Square Stop Block.

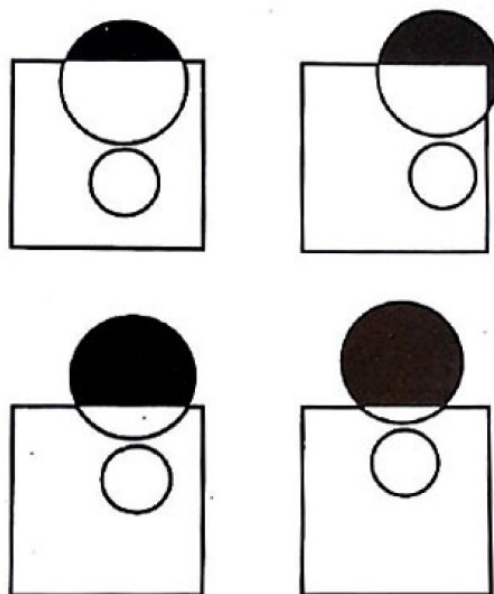
WARNING! Always position the Stop Block so that it's hole is oriented to the right side. Even though another side of the Stop Block may actually face the work piece. If the hole is oriented left instead of right, this will result in the Stop Block turning which will cause the workpiece to move.

2. Set the appropriate Die into place on the Outer Handle/Die Receiver (9) between the upper and lower fork. Secure the Die in place by inserting the Short Hitch Pin (2) through the Outer Handle/Die Receiver (9) and the Square Stop Block. The Square Stop Block (3) is held in place against the stock as shown in Figure 7 on page 12.

3. Set your workpiece into position. With the Handle (9) in the starting position, set the Square Stop Block (3) as close to the Long Hitch Pin (1) at the center position, as possible.

Note: To avoid large spaces between the Stop Block, the Center Pin and selected Die, orient the Square Stop Block differently, or if possible, move it one hole closer to center.





Use of the Right Angle Bend Attachment

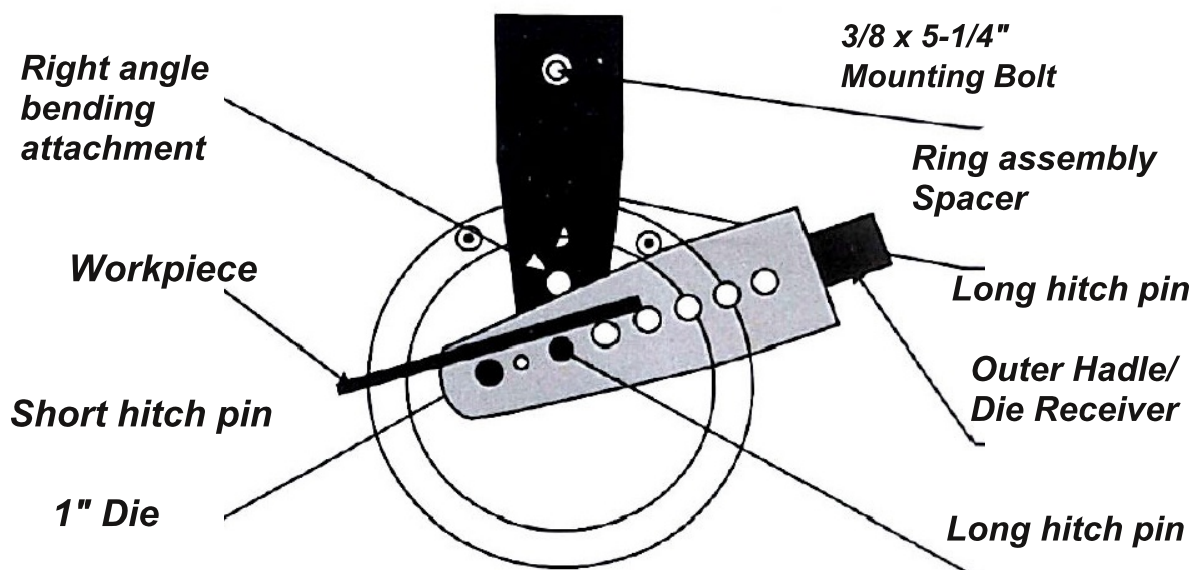
Use the Right Angle attachment instead of the Stop Block when making a right angle or sharp bend in the stock. The Right Angle Attachment fits on the Compact Bender only one way.

1. Install the Support Pin (5) under the Right Angle attachment. This will raise it up so that it sits above the Ring Assembly/Die Receiver-see Figure 6.

2. Set the Support Pin into the 3rd hole on the Ring Assembly/Die Receiver (10). Line up the hole in the top of the Right Angle Bending Attachment (7) with hole #2 in the Ring Assembly Die Receiver (10) - see Figure F. Insert the Long Hitch Pin (1) through the second hole in the Ring Assembly/Die Receiver(10) to secure the Right Angle Bending Attachment (7) in place.

Note: Your workpiece will not need to be clamped when you are using the Right Angle Bending Attachment (7).

3. Mark the stock at the points that you desire to make a bend. Line up the stock so that the Right Angle Attachment hits directly at the midpoint of your mark.



- If the handle (9) hits the bar due to its length, set the bar to the left of handle.
- Always pull the handle clockwise.
- Before each subsequent bending, mark the bending point on the workpiece element with chalk.
- When two or more bends are made on one workpiece, add an additional 1/8 "(according to the measurement of the inside diameter) between each bending line. This will compensate for differences in distance due to bending.
- Place the cutting line on the edge of the sharp bending wedge so that 1/2 of the line is visible.
- Bend the rod at the right angle. Use a protractor for accurate measurement.
- Before starting work on the target material, perform a test bend on cheaper material.

LOCK ADJUSTMENT

- The lock (4) is used to set the bending angle when multiple bending is performed same parameters.
- Set up the bending machine as described above.
- Use the protractor to set the right bending angle.
- Insert the lock into the appropriate hole in the ring (10) to obtain the desired one angle.

MAINTENANCE

Regular lubrication will extend the life of the bending machine. Check the bending machine before each use for damaged parts.



This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Pipe bender
TYPE: G02042, MODEL: 10T

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery ,
and standards EN ISO 12100:2010, EN 1494:200+A1:2008

complies with the CE certificate

CE Typ no. QA-AC-4680/20 of 05.06.2020

issued by Alberk QA Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Anonim Şirketi
Barbaros Mahallesi Ak Zambak Sokak A Blok Kat: 19 No: 2 Ataşehir
Istanbul, Turkey

tel.: 0090 216 572 49 10, Fax: 0090 216 572 49 14

Email: info@qatechnic.com, www.qatechnic.com

Notified Body number: 2138

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 16.02.2021

Place and date



KARTA GWARANCYJNA

		Adres *
		Nazwa produktu *
		Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca		
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)		
Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.		
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.		(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu		

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i

regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno- konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:
 - elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
 - elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
 - elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
 - pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, cięgna i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
 - elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.
5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.
6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.
7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.
8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.
9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO
2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**
3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.
4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.
5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.
6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.
7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną
8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.
9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.
10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.
11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl
12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci,13>