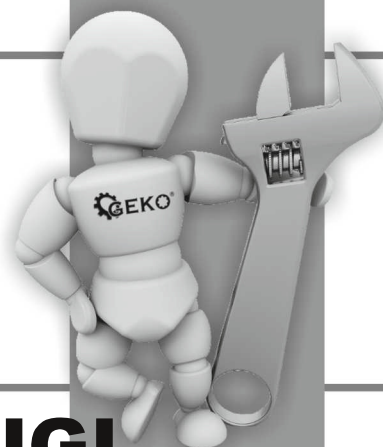




INSTRUKCJA OBSŁUGI

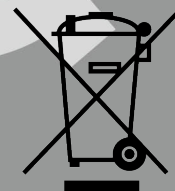
Zestaw do naprawy błotników - Fender

Typ: G02049, Model: ZG-6003A



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





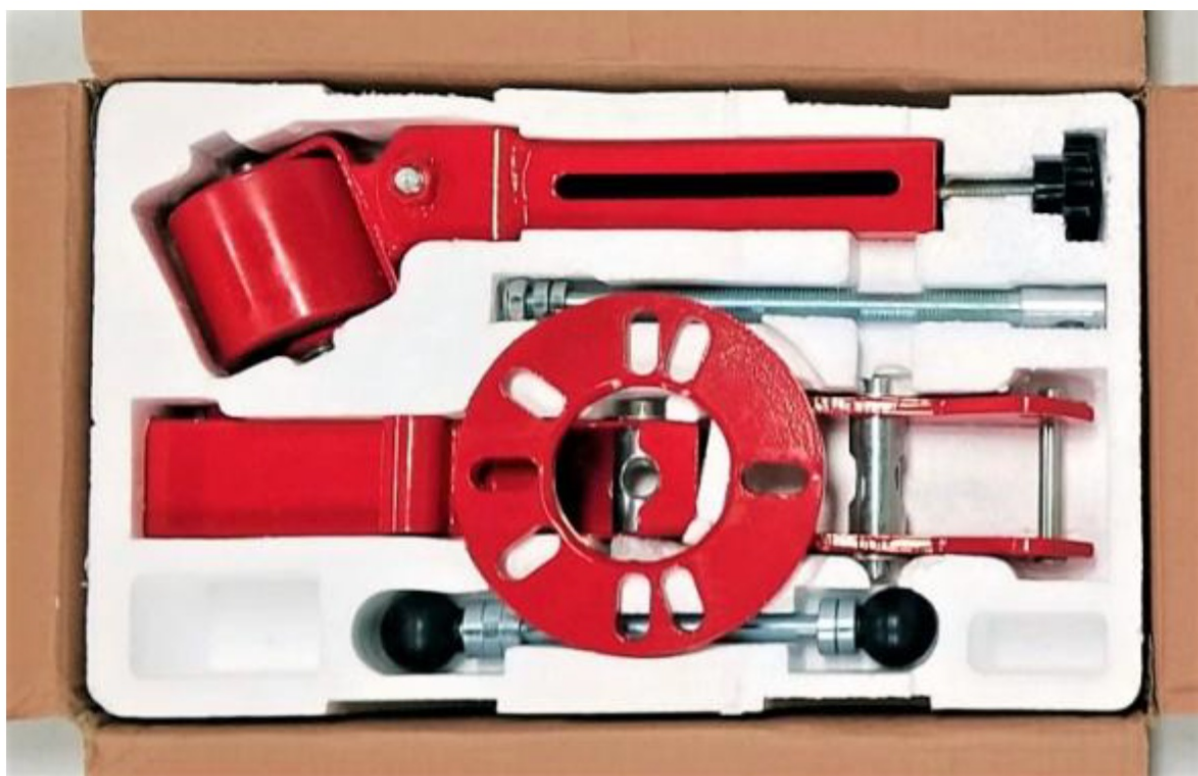
JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

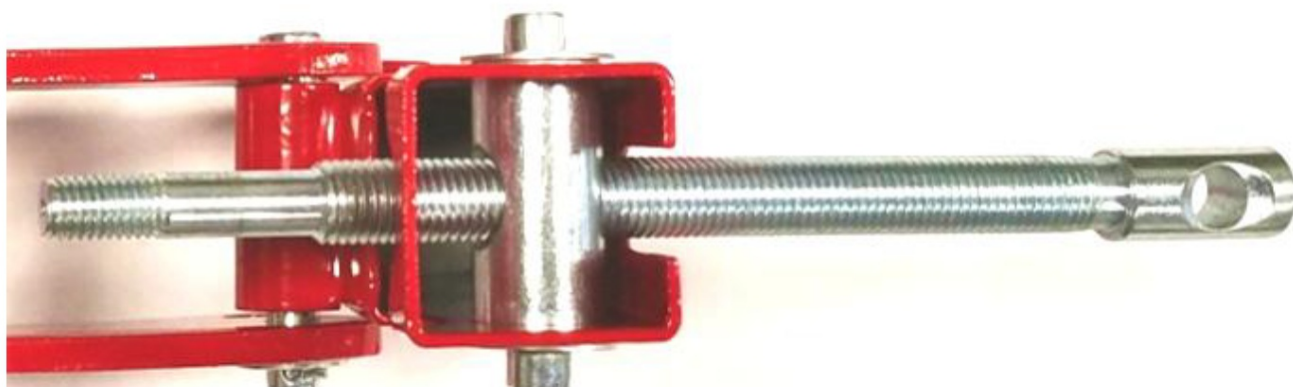
Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

Po otwarciu opakowania sprawdź czy nie brakuje żadnej części.



Wyjmij nakrętkę kontruującą oraz główną obudowę z pudełka.

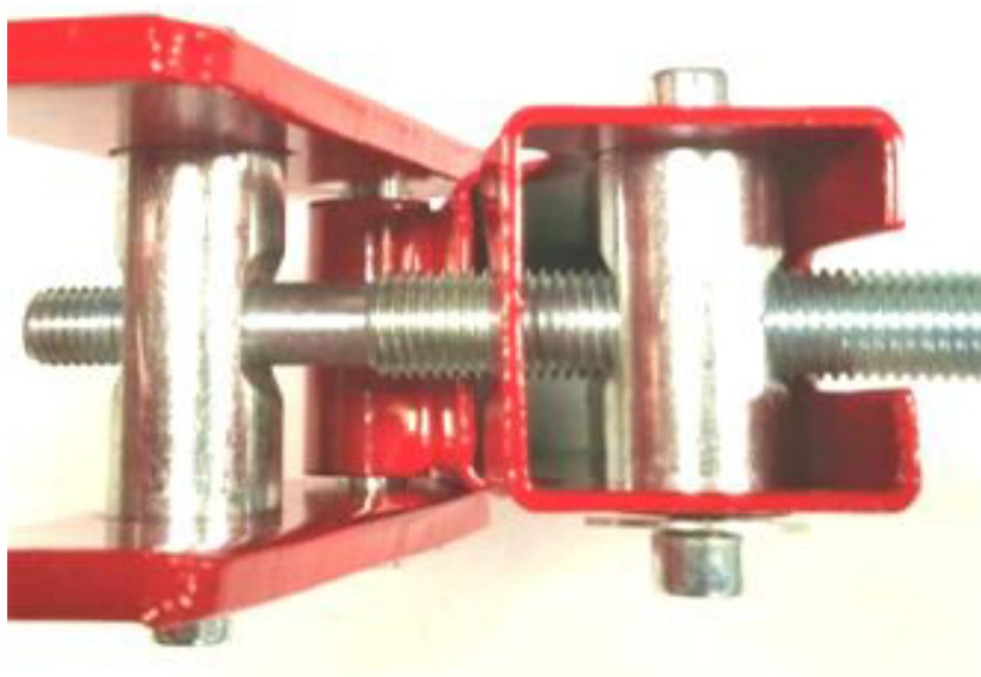




Umieść podkładki po obu stronach śruby regulacyjnej.



Połącz dwie części jak pokazano na obrazku.



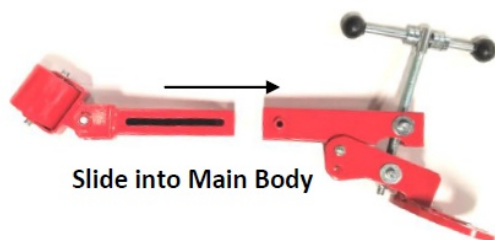
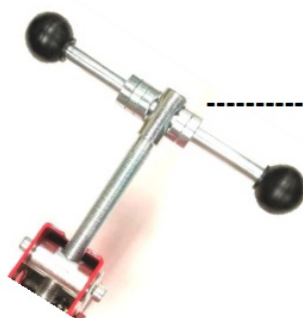
* **Lock-Nut** -----



As Shown



----- Store your 5 *Lug-Washers* on the handle for safe keeping.

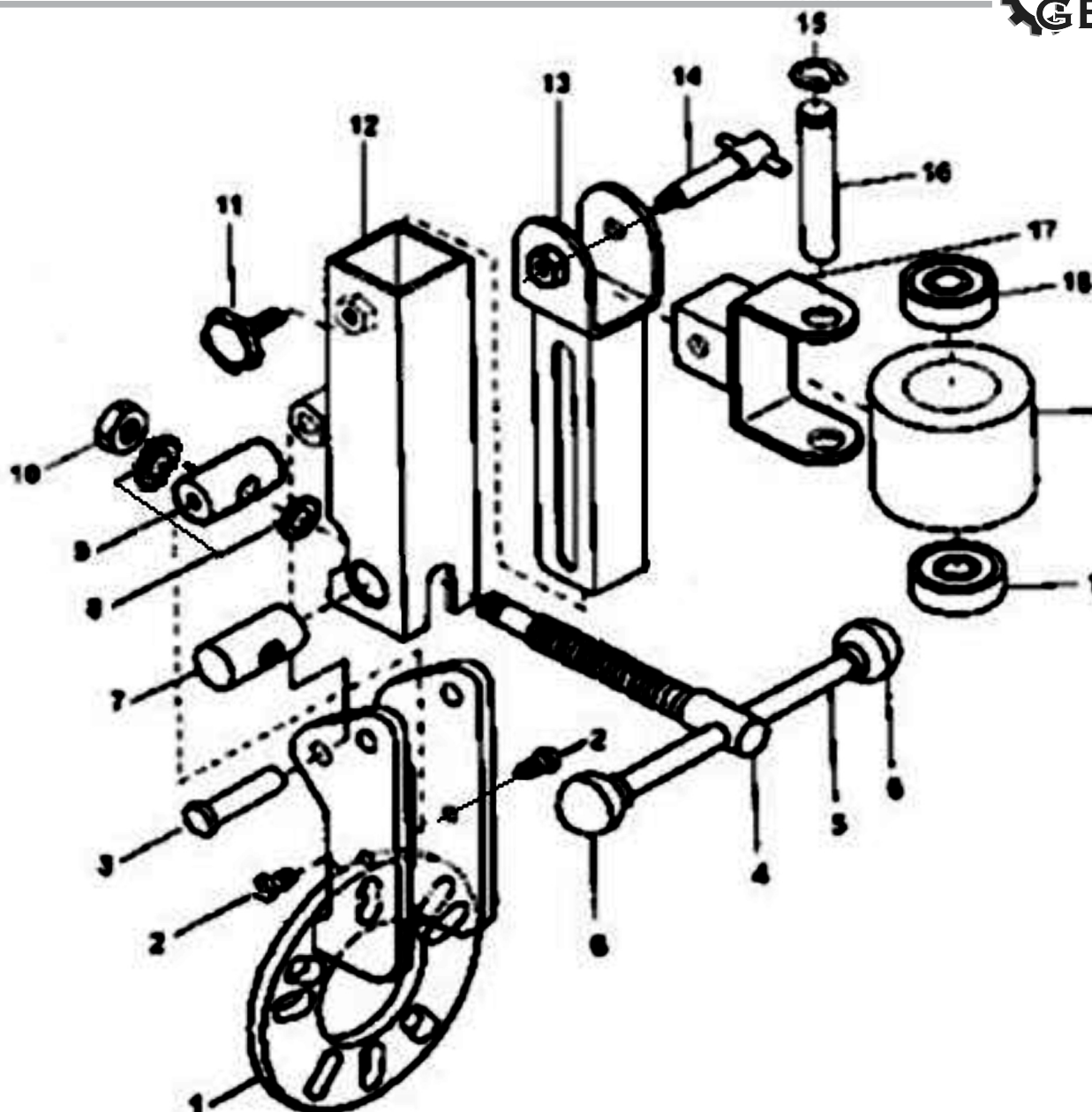


Slide into Main Body



Complete !





1. Nakrętka kontrująca
2. Śruba
3. Sworzeń
4. Śruba ciśnieniowa
5. Uchwyt śruby
6. Pokrętło
7. Tuje doprowadzająca
8. Podkładka
9. Główna tuleja
10. Nakrętka kontrująca
11. Śruba regulacyjna
12. Główna obudowa
13. Podpora
14. Śruba blokująca
15. Śruba
16. Sworzeń
17. Uchwyt łożyska
18. Łożysko
19. Koło walcowe



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 19

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Zestaw do naprawy błotników - Fender Typ: G02049, Model: ZG-6003A

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:
2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 3 grudnia 2001 r. w sprawie
ogólnego bezpieczeństwa produktów
jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr IT031606LT170215 z dnia 15.02.2017
wydanego przez ISET S.r.l.
Via Donatori del Sangue, 9, 46024 - Moglia (MN)
Country : Italy
Phone : +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963
Email : iset@iset-italia.com, Website : www.iset-italia.eu
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0865

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

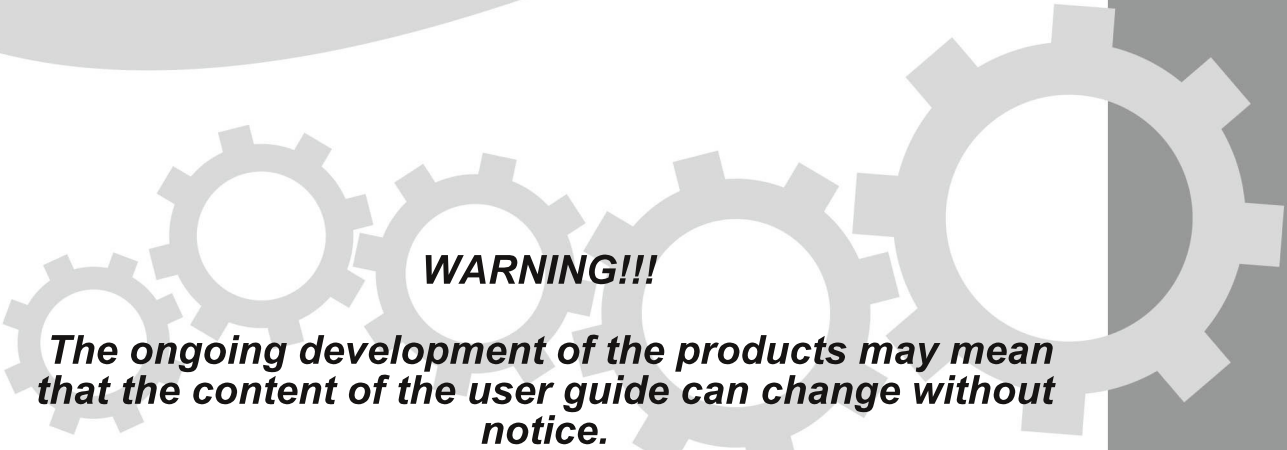
Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 05.08.2019
Miejsce i data wystawienia

mgr Grzegorz Kowalczyk
Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej



ENGLISH



WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

OPEN BOX

To check contents & make sure that all contents are included to the right.



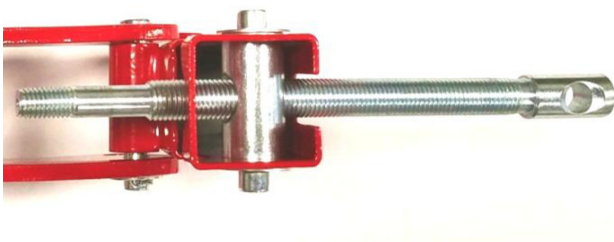
Remove Mounting Hub Wheel and the Main Arm Body from box, as shown below.



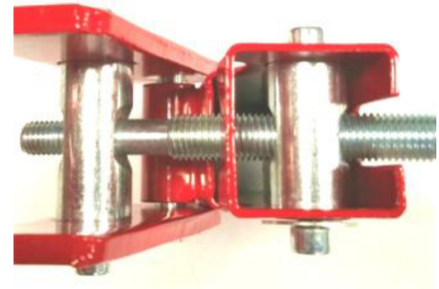
Attach the two parts as shown



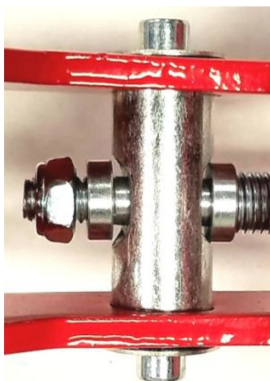
Now, Stand-up your assembly to thread the Pressure-Screw (item 4) now into the Main Guide Sleeve (item 9) inside Main Arm Body.



After Pressure-screw has been threaded in, you will next insert the small threaded tip through the Fixed Guide Sleeve (item 7) with no threads in sleeve.



Place Thick Washers on both sides of screw-adjuster.



Then attach the Lock-Nut as shown below.

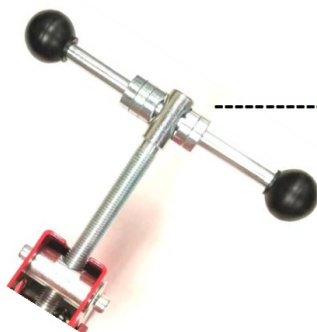
* Lock-Nut -----



* Do Not tighten lock-nut against thick washer

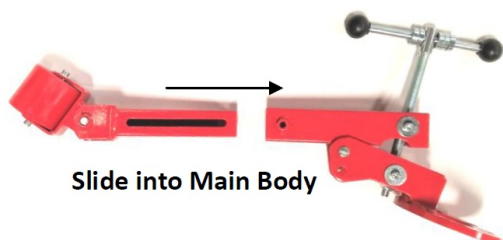
Next , remove a *Handle-Knob* from one side, to insert through end of *Screw-Adjuster*.

As Shown

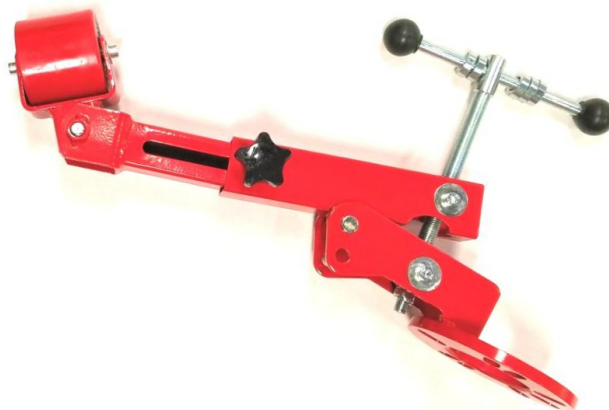


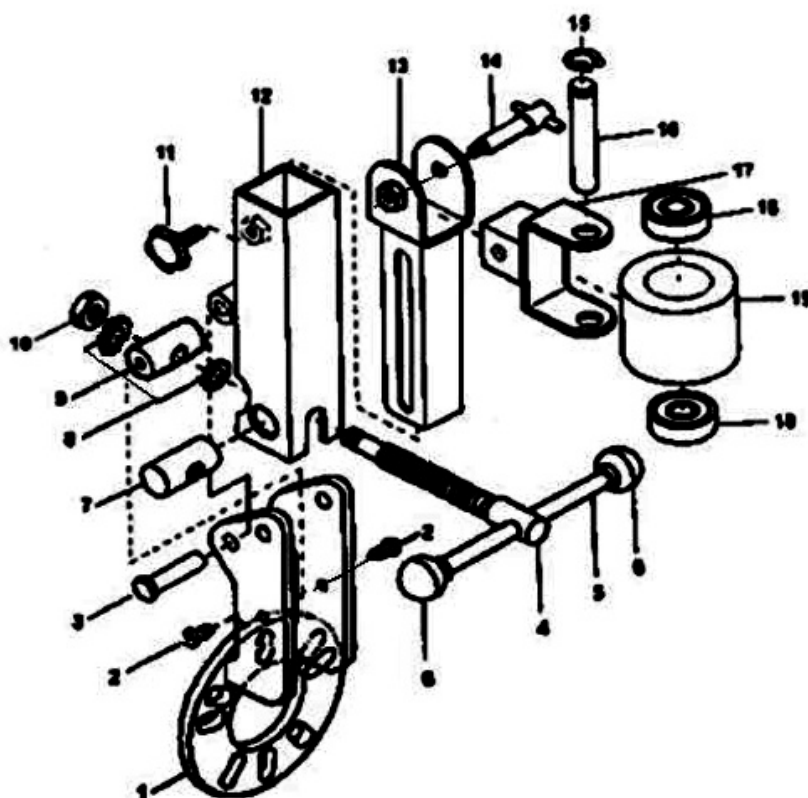
Store your 5 *Lug-Washers* on the handle for safe keeping.

Now, attach *Adjustable Body* section, sliding it into *Main Body*, Then install *Knob* & Secure.



Complete !





NO.	DESCRIPTION	QTY
1	MOUNTING HUB WHEEL	1
2	SCREW	2
3	LOCATING PIN	1
4	PRESSURE-SCREW	1
5	PRESSURE-SCREW-HANDLE	1
6	HANDLE KNOBS	2
7	FIXED GUIDE SLEEVE	1
8	THICK WASHERS	2
9	MAIN GUIDE SLEEVE	1
10	LOCK NUT	1

NO.	DESCRIPTION	QTY
11	ADJUSTMENT SCREW	1
12	MAIN ARM BODY	1
13	ADJUSTMENT SUPPORT	1
14	LOCK SCREW	1
15	SCREW	2
16	PIVOT AXLE	1
17	BEARING ARM	1
18	BEARING	2
19	ROLLER WHEEL	1



This product was CE marked - 19

CE DECLARATION OF CONFORMITY

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Wheel lintel repair - Fender
Type: G02049, Model: ZG-6003A

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

Directive 2001/95/EC of the European Parliament and of the Council of 3 December 2001

on general product safety ,

complies with the CE certificate

CE Typ no. IT031606LT170215 z dnia 15.02.2017

issued by ISET S.r.l.

Via Donatori del Sangue, 9 , 46024 - Moglia (MN)

Country : Italy

Phone : +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963

Email : iset@iset-italia.com, Website : www.iset-italia.eu

Notified body number: 0865

**The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.**

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 05.08.2019

Place and date

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy,), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji