



G02270
WM-K7340

Piaskarka pneumatyczna syfonowa 10L

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Portable Air Sandblaster 10L

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Piaskarka pneumatyczna syfonowa 10L

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

Przeznaczenie produktu

Produkt G02270 jest urządzeniem przeznaczonym do precyzyjnego nanoszenia farb, lakierów lub innych substancji w płynie na różnorodne powierzchnie. Doskonale sprawdza się w warsztatach lakierniczych, domowych pracach renowacyjnych oraz przy malowaniu elementów przemysłowych.

Urządzenie wyposażone jest w zbiornik o pojemności 10 litrów oraz zestaw dysz o różnych średnicach (4 / 5 / 6 / 7 mm), co umożliwia dopasowanie strumienia natrysku do potrzeb użytkownika.

Bezpieczeństwo użytkowania

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z poniższymi wskazówkami bezpieczeństwa, aby uniknąć potencjalnych zagrożeń:

Zagrożenia związane z wysokim ciśnieniem

Nigdy nie przekraczaj zalecanego ciśnienia pracy (80-120 PSI). Przekroczenie tego zakresu może prowadzić do uszkodzenia urządzenia lub poważnych obrażeń.

Upewnij się, że wszystkie połączenia są szczelne przed rozpoczęciem pracy. Nieszczelności mogą prowadzić do niekontrolowanego wycieku pod wysokim ciśnieniem.

Zagrożenia związane z substancjami chemicznymi

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na otwartej przestrzeni, aby uniknąć wdychania oparów farb czy lakierów.

Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak maska ochronna, rękawice i okulary. Zawsze sprawdzaj kompatybilność stosowanych substancji z materiałami urządzenia.

Ryzyko oparzeń lub obrażeń mechanicznych

Podczas pracy przewód i elementy urządzenia mogą nagrzewać się. Zachowaj ostrożność przy ich dotykaniu.

Nigdy nie kieruj strumienia natrysku w stronę ludzi ani zwierząt.

Ogólne zasady bezpieczeństwa*Bezpieczeństwo użytkownika:*

Produkt przeznaczony jest wyłącznie do profesjonalnego użytku. Obsługa urządzenia powinna być wykonywana wyłącznie przez osoby przeszkolone i zaznajomione z zasadami jego działania.

Przeznaczenie urządzenia:

Piaskarka syfonowa jest przeznaczona do obróbki powierzchni za pomocą materiału ściernego. Jakkolwiek inne zastosowanie może być niebezpieczne i powodować utratę gwarancji.

Miejsce użytkowania:

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na otwartej przestrzeni, aby zminimalizować ryzyko wdychania szkodliwego pyłu.

Przygotowanie urządzenia do pracy*Kontrola urządzenia:*

Przed każdym użyciem sprawdź stan techniczny urządzenia, w tym:

- szczelność przewodów,
- stan dysz (4 / 5 / 6 / 7 mm),
- brak widocznych uszkodzeń zbiornika i przewodów.

W razie wykrycia uszkodzeń, nie używaj urządzenia i skontaktuj się z serwisem.

Podłączenie do źródła powietrza:

Użyj przewodu o długości 4,5 m do podłączenia piaskarki do sprężarki powietrza, upewniając się, że połączenie jest szczelne.

Ustaw ciśnienie pracy w zakresie 80-120 PSI (5,5-8,2 bar) w zależności od rodzaju materiału i powierzchni.

Środki ochrony indywidualnej (PPE)

Aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo operatora:

Ochrona dróg oddechowych:

Stosuj maskę ochronną z filtrem P3 lub hełm piaskarski z dopływem powietrza, aby uniknąć wdychania pyłu i drobin materiału ściernego.

Ochrona oczu i twarzy:

Noszenie gogli lub hełmu ochronnego jest obowiązkowe podczas pracy z urządzeniem.

Ochrona rąk:

Stosuj rękawice ochronne odporne na ścieranie i działanie substancji chemicznych.

Ochrona skóry:

Używaj kombinezonu ochronnego, który zabezpiecza skórę przed uderzeniami drobin materiału ściernego.

Zasady użytkowania urządzenia

Obsługa urządzenia:

Nigdy nie kieruj dyszy w stronę ludzi, zwierząt ani w stronę własnego ciała.

Zachowaj minimalną odległość między dyszą a obrabianą powierzchnią, aby zapewnić skuteczność pracy i uniknąć ryzyka odbicia cząstek.

Ciągła kontrola pracy:

Utrzymuj stałe ciśnienie robocze w bezpiecznym zakresie. Nie przekraczaj maksymalnego zalecanego ciśnienia 120 PSI.

Zachowanie porządku:

Upewnij się, że stanowisko pracy jest wolne od łatwopalnych materiałów, luźnych narzędzi i innych potencjalnych zagrożeń.

Konserwacja i przechowywanie

Czyszczenie urządzenia:

Po zakończeniu pracy dokładnie oczyść zbiornik i przewody z resztek materiału ściernego, aby uniknąć zatorów i korozji.

Kontrola dysz i przewodów:

Regularnie sprawdzaj zużycie dysz i przewodów. W razie potrzeby wymieniaj je na oryginalne części zalecane przez producenta.

Przechowywanie:

Przechowuj urządzenie w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Dodatkowe ostrzeżenia

Ryzyko związane z pyłem:

Pył generowany podczas pracy z piaskarką może być toksyczny lub łatwopalny. Stosuj odpowiednie systemy odciągu i przestrzegaj przepisów dotyczących ochrony środowiska.

Ograniczenie dostępu:

Upewnij się, że dostęp do stanowiska pracy mają wyłącznie osoby upoważnione i przeszkolone.

Awaryjne wyłączenie:

W razie wystąpienia awarii natychmiast odłącz urządzenie od źródła sprężonego powietrza i zgłoś problem serwisowi.

Obowiązki operatora

Operator ma obowiązek regularnego przeglądu urządzenia, w tym kontrolowania stanu technicznego przed każdym użyciem.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa, operator musi przerwać pracę i skonsultować się z przełożonym lub serwisem.

Przestrzeganie powyższych zasad bezpieczeństwa zgodnych z regulacją GPSR minimalizuje ryzyko związane z użytkowaniem piaskarki syfonowej pneumatycznej i zapewnia bezpieczne warunki pracy.

Wytyczne dotyczące Środków Ochrony Indywidualnej (PPE)

Podczas użytkowania urządzenia G02270 należy stosować odpowiednie Środki Ochrony Indywidualnej (PPE), aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo użytkownika. Poniżej znajduje się lista zalecanych środków ochrony oraz wytyczne dotyczące ich stosowania:

Ochrona dróg oddechowych

Maska ochronna z filtrem: Zaleca się stosowanie maski ochronnej z filtrem klasy P2 lub P3, aby chronić drogi oddechowe przed wdychaniem oparów farb, lakierów i innych substancji chemicznych.

Maskę należy dopasować tak, aby szczelnie przylegała do twarzy.

Ochrona oczu i twarzy

Okulary ochronne: Używaj okularów ochronnych lub gogli, które zabezpieczają oczy przed rozpryskami substancji oraz pyłami.

Dla dodatkowej ochrony w przypadku pracy w warunkach o podwyższonym ryzyku kontaktu z substancjami chemicznymi zaleca się stosowanie osłony twarzy.

Ochrona rąk

Rękawice ochronne: Używaj rękawic wykonanych z materiałów odpornych na działanie stosowanych substancji chemicznych, np. nitrilu, lateksu lub neoprenu.

Regularnie sprawdzaj stan rękawic i wymieniaj je w przypadku uszkodzenia lub przerwania ciągłości materiału.

Ochrona skóry

Odzież ochronna: Zaleca się noszenie odzieży ochronnej, takiej jak kombinezon malarski lub fartuch, który zabezpieczy skórę przed bezpośrednim kontaktem z chemikaliami.

Kombinezon powinien być wykonany z materiałów nieprzepuszczających substancji chemicznych i zapewniających komfort pracy.

Ochrona słuchu

Zatyczki do uszu lub nauszniki ochronne: W przypadku pracy w warunkach wysokiego hałasu generowanego przez kompresor zaleca się stosowanie ochronników słuchu, które zminimalizują ryzyko uszkodzenia słuchu.

Przechowywanie i konserwacja Środków Ochrony Indywidualnej (PPE)**Przechowywanie:**

Środki ochrony przechowuj w suchym, czystym miejscu, chronionym przed wilgocią i nadmiernym

nasłonecznieniem.

Konserwacja:

Regularnie czyść okulary i maski zgodnie z instrukcją producenta.

Rękawice i kombinezony jednorazowe utylizuj po użyciu zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Wymiana:

Wymieniaj uszkodzone lub zużyte elementy PPE natychmiast po wykryciu nieprawidłowości.

Uwagi końcowe dotyczące PPE

Środki ochrony indywidualnej muszą być regularnie kontrolowane pod kątem ich stanu technicznego. Uszkodzone lub zużyte elementy należy natychmiast wymienić.

Zawsze dobieraj PPE odpowiednio do charakteru pracy oraz stosowanych substancji.

Przechowuj środki ochrony w suchym, czystym miejscu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Prawidłowe stosowanie PPE znacząco zmniejsza ryzyko związane z użytkowaniem urządzenia i zapewnia bezpieczne warunki pracy.

Specyficzne zalecenia dla piaskarki syfonowej pneumatycznej

Piaskarka syfonowa pneumatyczna jest zaawansowanym narzędziem do obróbki powierzchni przy użyciu materiału ściernego i sprężonego powietrza. Poniżej przedstawiono specyficzne zalecenia, które zapewniają bezpieczne i efektywne użytkowanie tego urządzenia:

Przygotowanie urządzenia do pracy

Dobór materiału ściernego:

Używaj odpowiedniego materiału ściernego, zgodnego z wymaganiami obrabianej powierzchni i specyfikacją urządzenia.

Materiał musi być suchy i wolny od zanieczyszczeń, aby zapobiec zatorom w przewodach i dyszach.

Sprawdzenie elementów roboczych:

Przed uruchomieniem urządzenia upewnij się, że wszystkie elementy robocze są w dobrym stanie technicznym:

- Dysze (4, 5, 6, 7 mm) – nie mogą być nadmiernie zużyte lub uszkodzone.
- Przewody i połączenia – muszą być szczelne i wolne od pęknięć.

Ustawienie ciśnienia:

Dostosuj ciśnienie robocze w zakresie 80-120 PSI (5,5-8,2 bar) w zależności od używanego materiału ściernego i rodzaju powierzchni. Nie przekraczaj zalecanego maksymalnego ciśnienia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Pozycja robocza:

Trzymaj urządzenie w stabilnej pozycji, aby uniknąć niekontrolowanego ruchu dyszy.

Zachowaj odpowiedni dystans między dyszą a obrabianą powierzchnią, zwykle od 15 do 30 cm, w zależności od intensywności piaskowania.

Kierunek strumienia:

Nigdy nie kieruj strumienia ściernego w stronę ludzi, zwierząt ani własnego ciała.

Zachowaj szczególną ostrożność podczas pracy w pobliżu delikatnych powierzchni lub elementów, które mogą ulec uszkodzeniu.

Kontrola środowiska pracy:

Pracuj w zamkniętej kabinie piaskarskiej lub na otwartej przestrzeni, gdzie pył i materiał ścierny nie będą stwarzać zagrożenia dla otoczenia.

Używaj systemów odciągu pyłu, aby zminimalizować zanieczyszczenie powietrza i ryzyko wdychania szkodliwych cząstek.

Środki ochrony indywidualnej (PPE)

Hełm piaskarski z dopływem powietrza: Chroni głowę, twarz i drogi oddechowe przed pyłem oraz cząstkami ściernymi.

Maska z filtrem P3: Alternatywne rozwiązanie w przypadku braku hełmu z dopływem powietrza, chroniące przed pyłami toksycznymi.

Kombinezon ochronny: Wykonany z materiału odpornego na ścieranie, osłania ciało przed drobinami ściernymi.

Rękawice ochronne: Wykonane z wytrzymałego materiału, zabezpieczają dłonie przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Obuwie ochronne: Zaleca się stosowanie butów z metalowym noskiem, aby chronić stopy przed przypadkowym upadkiem ciężkich elementów.

Konserwacja urządzenia

Czyszczenie po pracy: Po zakończeniu piaskowania usuń pozostałości materiału ściernego ze zbiornika, przewodów i dysz. Użyj sprężonego powietrza do ich przepłukania.

Kontrola zużycia: Regularnie sprawdzaj stan dysz, przewodów i zaworów. W razie potrzeby wymieniaj zużyte elementy na oryginalne części zalecane przez producenta.

Przechowywanie: Przechowuj urządzenie w suchym, czystym miejscu, aby zapobiec korozji i uszkodzeniom mechanicznym.

Postępowanie w sytuacjach awaryjnych

Awaryjne wyłączenie: W przypadku wykrycia problemów technicznych natychmiast wyłącz urządzenie i odłącz je od źródła sprężonego powietrza. Nigdy nie próbuj naprawiać urządzenia podczas jego pracy.

Postępowanie z wyciekami: W przypadku wycieku sprężonego powietrza lub materiału ściernego przerwij pracę i sprawdź szczelność wszystkich połączeń.

Usuwanie zatorów: Jeśli urządzenie przestanie działać prawidłowo z powodu zatoru, wyłącz je, opróżnij zbiornik i oczyść przewody.

Uwagi dodatkowe

Dostosowanie do powierzchni: Zawsze testuj urządzenie na niewielkim fragmencie powierzchni, aby upewnić się, że dobrany materiał ścierny i ustawienia są odpowiednie.

Środowisko pracy: Unikaj pracy w warunkach wilgotnych lub przy niskiej temperaturze, które mogą wpłynąć na jakość piaskowania i działanie urządzenia.

Przestrzeganie powyższych zaleceń pozwala na bezpieczne i efektywne użytkowanie piaskarki syfonowej pneumatycznej, minimalizując ryzyko wypadków i zapewniając wysoką jakość prac.

DANE TECHNICZNE

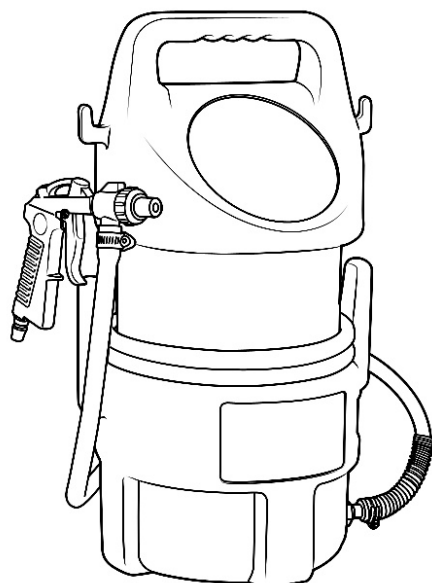
Pojemność: 10 litrów

Ciśnienie pracy: 80–120 PSI

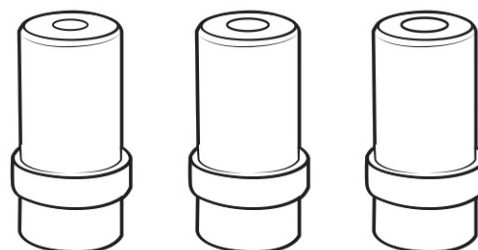
Średnica dysz: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm

Waga: 2 kg

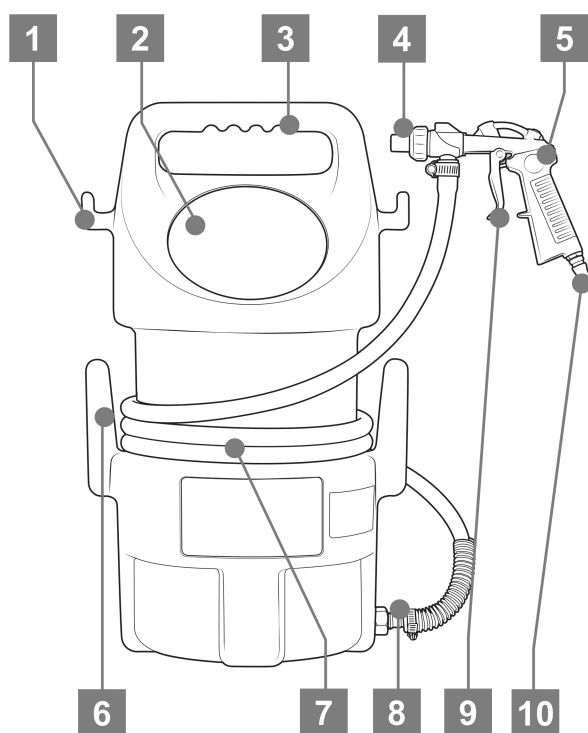
Długość przewodu: 4,5 metra



Piaskarka pneumatyczna syfonowa

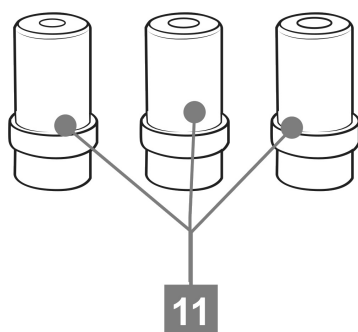


Dysze ceramiczne: 4, 5, 6, 7mm
(jedna zamontowana)



PRZENOŚNA PIASKARKA SYFONOWA

1. Uchwyt na pistolet
2. Otwór do uzupełniania ścierniwa
3. Uchwyt do przenoszenia
4. Dysza ceramiczna (zamontowana 4 mm)
5. Pistolet do piaskowania
6. Hak do przechowywania węża
7. Wąż doprowadzający
8. Zawór doprowadzający ścierniwo
9. Spust
10. Złącze 1/4 "



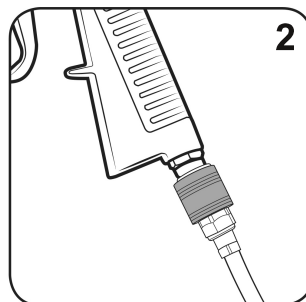
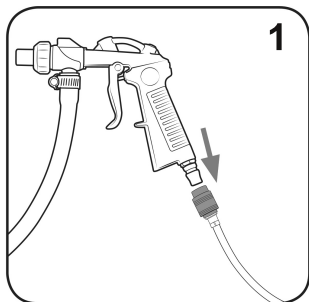
AKCESORIA:

11. Dysze ceramiczne (5, 6, 7 mm)

USTAWIENIA I PRZYGOTOWANIE**1. DOPŁYW POWIETRZA****Podłączanie węża pneumatycznego do kompresora (brak w zestawie)**

Wąż pneumatyczny musi być wystarczająco długi, aby osiągnąć obszaru roboczego z wystarczającą dodatkową długością, aby umożliwić swobodny ruch podczas pracy.

1. Włóż złącze pistoletu do szybkozłączki węża pneumatycznego.
2. Szybkozłączka automatycznie wskoczy do przodu, łącząc pistolet.



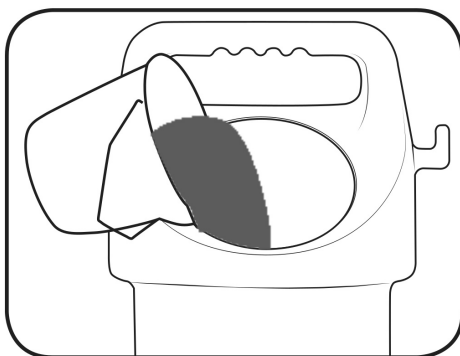
Uwaga: W tej piaskarce nie należy stosować naolejacza. Olej miesza się z napędzanym materiałem ściernym, co powoduje słabe działanie pistoletu.

Kompresor (brak w zestawie)

Użyj odpowiedniego kompresora, który dostarcza 70-100 litrów na minutę i zapewnia 50-120 psi.

2. ŚRODKI ŚCIERNE (brak w zestawie)**Napełnianie piaskarki**

1. Wsyp materiał ścierny, który będzie używany. Upewnij się, że materiał ścierny jest suchy i czysty. Nie napełniać piaskarki powyżej otworu do uzupełniania, tak aby dopływ nie został przerwany podczas pracy.

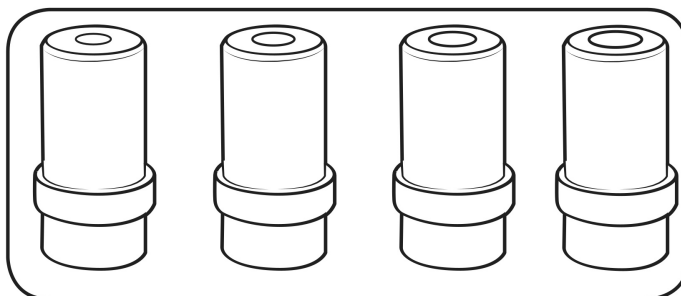


Uwaga: Używaj odpowiednich materiałów ściernych, takich jak: garnet, śrut stalowy, materiał ścierny z granulatu szklanego lub łupin orzechów.

Uwaga: Zmieniaj regularnie materiały ścierne, ponieważ po pewnym czasie tracą swoją skuteczność.

Dysze ceramiczne

1. Wybierz dyszę ceramiczną (4, 5, 6 lub 7 mm), aby wytworzyć strumień wymagany dla używanego materiału ściernego.

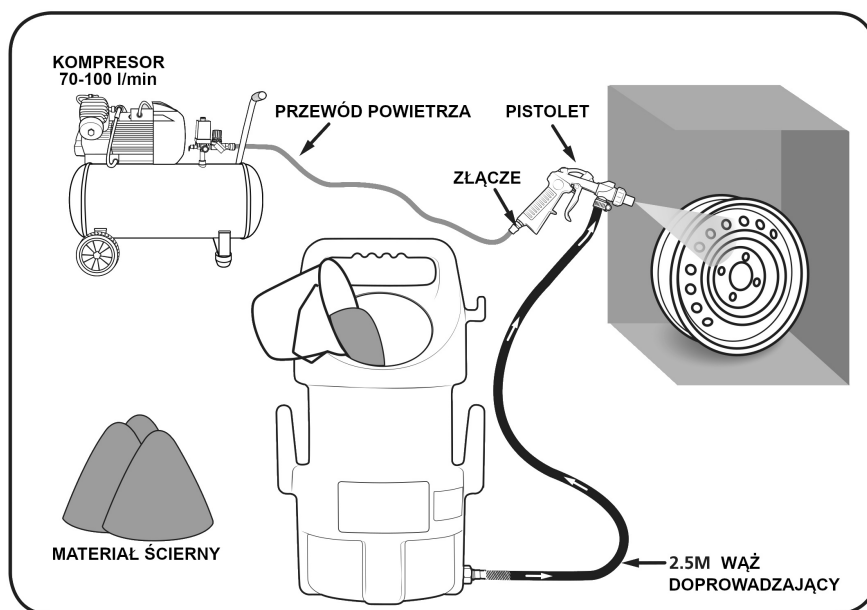


Uwaga: Im mniejsza ceramiczna dysza, tym drobniejszy strumień.

Uwaga: Nie ma ustalonych zasad rządzących wielkością dysz ceramicznych i ciśnieniem powietrza stosowanym z różnymi mediami ściernymi. Dzięki doświadczeniu i eksperymentom szybko nauczysz się najlepszej kombinacji dla wymaganego rezultatu.

Uwaga: im wyższe ciśnienie powietrza, tym szybciej materiał jest usuwany.

OBSZAR PRACY



- Wyznacz miejsce pracy, które jest czyste i dobrze oświetlone. Miejsce pracy nie może umożliwiać dostępu dzieciom ani zwierzętom, aby zapobiec wypadkowi oraz obrażeniom ciała.
- Poprowadź przewód powietrza bezpieczną drogą, aby dotrzeć do obszaru roboczego bez ryzyka potknięcia lub narażenia przewodu powietrza na możliwe uszkodzenia.
- Umieść piaskowane przedmioty w miejscu odpowiednim do ich wielkości i kształtu. Pozwoli to zminimalizować nadmierne rozpylenie i zgromadzi materiały ścierne do ponownego użycia.

OSTRZEŻENIE! Środek do piaskowania gromadzi się i zakrywa przedmioty w pobliżu obszaru do piaskowania, potencjalnie uszkadzając lub zanieczyszczając ruchome części. Umieść kompresor w innym miejscu, aby nie uległ uszkodzeniu.

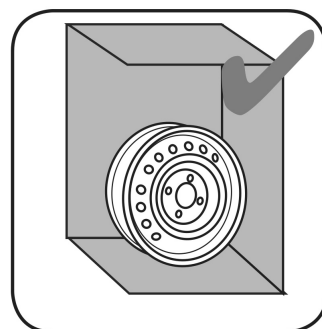
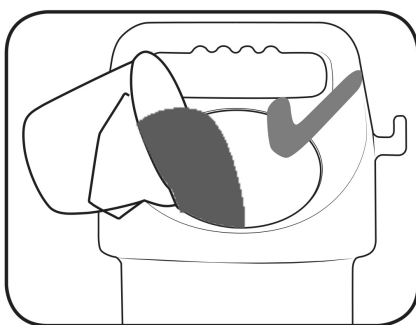
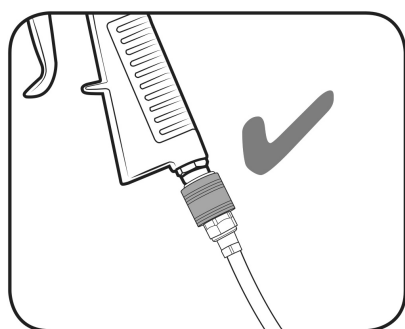
4. PROCEDURA WSTĘPNA

OSTRZEŻENIE! Podczas używania piaskarki należy nosić okulary ochronne, rękawice, maskę na twarz i buty.

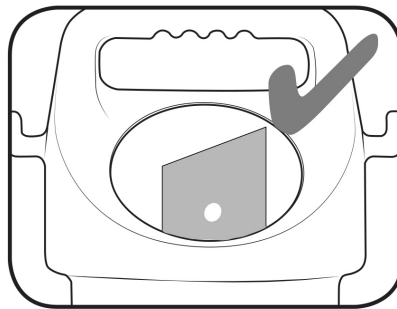
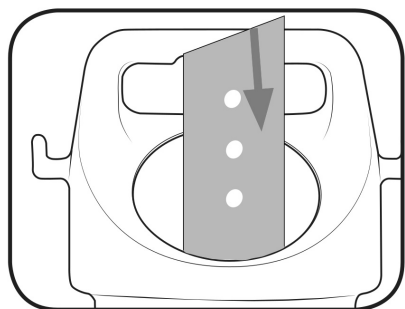
1. Upewnij się, że wąż powietrza z kompresora jest podłączony i zabezpieczony.

2. Wsyp materiał ścierny, który będzie używany.

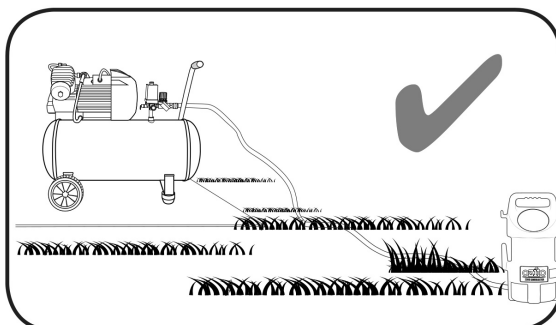
Uwaga: Upewnij się, że materiał ścierny jest suchy.



Uwaga: Ze względu na duży otwór, mniejsze przedmioty można również całkowicie umieścić w piaskarce.



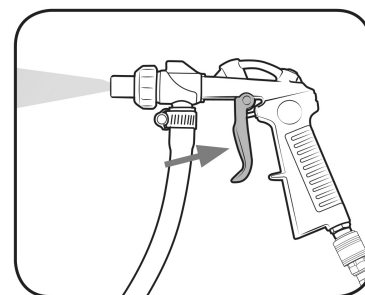
4. Ustaw kompresor (brak w zestawie) w odpowiednim miejscu, aby zapobiec jego uszkodzeniu przed włączeniem. Postępuj zgodnie z instrukcją obsługi kompresora, aby uzyskać wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa, konfiguracji i prawidłowej obsługi.



5. Ustaw regulator ciśnienia sprężarki na 50-120 PSI. Nie ustawiaj regulatora wylotowego sprężarki na 120 PSI.

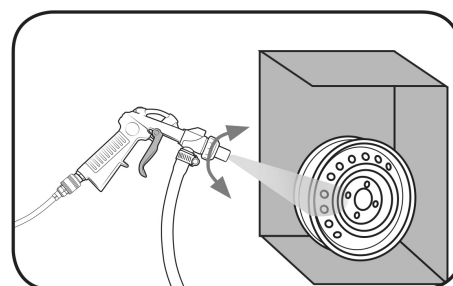
5. PIASKOWANIE

1. Naciśnij spust, aby uruchomić. Zwolnij, aby zatrzymać.



Uwaga: Zachowaj ostrożność podczas piaskowania nieznanego materiału. Przed kontynuowaniem przetestuj narzędzie na małym obszarze. Zapewni to, że nie uszkodzisz materiału, który chcesz piaskować.

2. Używaj równomiernych przejść pistoletu, aby usunąć rdzę, farbę itp. Nie trzymaj pistoletu stale w jednym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniu przedmiotu.



Uwaga: W przypadku delikatniejszych przedmiotów rozpocznij od minimalnego ciśnienia powietrza, aby uniknąć niepotrzebnego złuszczenia lub nadmiernego ścierania, i reguluj do momentu uzyskania pożądanego efektu.

Uwaga: Zmieniaj regularnie materiały ścierne, ponieważ po pewnym czasie tracą swoją skuteczność.

3. Jeśli narzędzie wymaga większej siły do wykonania zadania, sprawdź, czy narzędzie ma wystarczający, niezakłócony przepływ powietrza i zwiększ moc wyjściową regulatora (PSI) do maksymalnego ciśnienia powietrza (120 PSI).

Uwaga: Jeśli kompresor nadal nie ma wystarczającej siły przy maksymalnym ciśnieniu i przepływie powietrza, może być wymagany mocniejszy kompresor.

4. Po zakończeniu zwolnij spust pistoletu, zakręć dopływ powietrza.

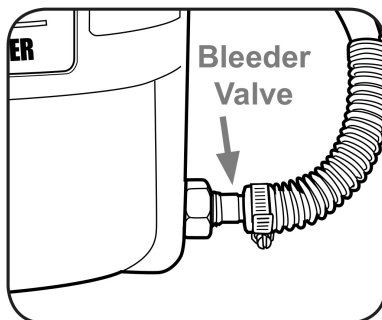
KONSERWACJA

Wymiana materiału ściernego

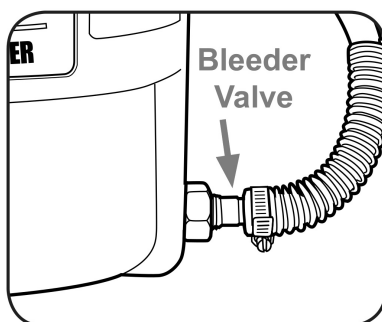
Po każdym użyciu nie jest konieczne usuwanie materiału ściernego z piaskarki. Należy jednak wyczyścić piaskarkę, gdy ma być użyty inny materiał ścierny.

1. Wysyp nadmiar materiału ściernego z piaskarki do odpowiedniego pojemnika.
2. Odłączyć wąż doprowadzający od zaworu piaskarki i pistoletu.
3. Aby usunąć media ścierne z węża, użyj kompresora, aby przedmuchać powietrze przez wąż dopływowy do pojemnika z nadmiarem materiału ściernego.
4. Gdy piaskarka jest czysta, zamontuj wąż doprowadzający do zaworu doprowadzającego ścierniwo, upewniając się, że wąż nie zakrywa otworu przepływu powietrza na zaworze

doprowadzającym.

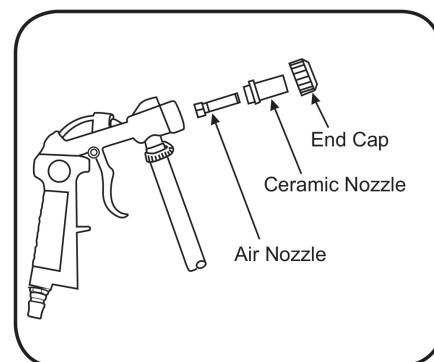


5. Podłącz drugi koniec węża doprowadzającego do pistoletu.



Wymiana dyszy ceramicznej

1. Jako środek ostrożności pociągnij za spust pistoletu.
2. Odkręć nakrętkę i wyjmij dyszę ceramiczną.
3. Wymień na wybraną dyszę i ostrożnie wkręć ponownie nakrętkę końcową na pistolet. Uważaj, aby nie przekręcić gwintu.



Uwaga: F.H. GEKO nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub obrażenia spowodowane naprawą piaskarki przez nieuprawnione osoby lub niewłaściwe obchodzenie się z piaskarką. To narzędzie jest przeznaczone do samodzielnego użytku - użycie w środowisku komercyjnym lub przemysłowym spowoduje utratę gwarancji.

Konserwacja i przechowywanie piaskarki syfonowej pneumatycznej

Prawidłowa konserwacja piaskarki syfonowej pneumatycznej zapewnia jej długą żywotność i efektywność działania. Poniżej przedstawiono szczegółowe wytyczne dotyczące konserwacji oraz przechowywania urządzenia.

Czyszczenie po każdym użyciu

Opróżnienie zbiornika: Po zakończeniu pracy opróżnij zbiornik z pozostałego materiału ściernego. W tym celu odłącz urządzenie od kompresora i usuń pozostałości przez otwór wlotowy zbiornika.

Czyszczenie przewodów: Przepłucz przewody sprężonym powietrzem, aby usunąć resztki materiału ściernego, które mogą powodować zatory.

Czyszczenie dysz: Wyjmij dysze z pistoletu i dokładnie oczyść je miękką szczoteczką lub sprężonym powietrzem. Upewnij się, że nie ma żadnych zanieczyszczeń ani uszkodzeń.

Oczyszczenie obudowy: Przetrzyj obudowę piaskarki wilgotną ściereczką, aby usunąć pył i zabrudzenia. Nie używaj agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić

powierzchnię.

Codzienna konserwacja po użyciu

Czyszczenie narzędzi: Oczyść wszystkie używane narzędzia, w tym pistolet piaskarski i elementy montażowe. Sprawdź, czy ruchome elementy pistoletu działają płynnie i bez oporu.

Sprawdzenie stanu technicznego: Skontroluj wszystkie połączenia przewodów, upewniając się, że są szczelne. Sprawdź dysze pod kątem zużycia lub uszkodzeń. Zużyte dysze wymień na nowe. Upewnij się, że zawory regulacyjne są sprawne i działają bez zacięć.

Kontrola szczelności: Sprawdź zbiornik i przewody pod kątem ewentualnych wycieków lub pęknięć.

Okresowa konserwacja (raz na miesiąc lub częściej, w zależności od intensywności użytkowania)

Szczegółowe czyszczenie urządzenia: Oprócz codziennego czyszczenia, rozbierz pistolet i dokładnie oczyść wszystkie jego elementy, takie jak zawory, mechanizmy sprężynowe i dysze. Sprawdź, czy w układzie doprowadzania powietrza nie gromadzą się resztki materiału ściernego lub wilgoć.

Kontrola zużycia elementów: Dokładnie skontroluj stan przewodów, złączy oraz uszczelek. W razie potrzeby wymień uszkodzone lub zużyte części.

Sprawdź stan filtra wlotowego kompresora oraz filtrów systemowych, jeśli są stosowane.

Smarowanie ruchomych części: Użyj odpowiedniego środka smarnego do elementów ruchomych pistoletu (zgodnie z zaleceniami producenta). Nie smaruj wnętrza przewodów ani części mających kontakt z materiałem ściernym.

Testy kontrolne: Podłącz urządzenie do kompresora i wykonaj próbne uruchomienie, aby upewnić się, że ciśnienie i przepływ powietrza są odpowiednie.

Przechowywanie urządzenia

Wybór miejsca przechowywania: Przechowuj piaskarkę w suchym, czystym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od wilgoci oraz skrajnych temperatur. Upewnij się, że urządzenie jest odłączone od kompresora.

Ochrona przed uszkodzeniami: Przechowuj urządzenie w pozycji pionowej, aby zapobiec deformacji przewodów lub zbiornika.

Zabezpiecz przewody i dysze przed kurzem i zabrudzeniami, korzystając z pokrowca ochronnego lub dedykowanego schowka.

Ochrona przed korozją: W przypadku przechowywania w wilgotnym otoczeniu zastosuj środki ochrony antykorozyjnej na metalowych częściach urządzenia.

Dzięki regularnemu czyszczeniu i konserwacji Twoja piaskarka syfonowa pneumatyczna będzie działać sprawnie i bezpiecznie przez długi czas. Nieprzestrzeganie tych zasad może prowadzić do spadku wydajności urządzenia i zwiększenia ryzyka awarii.

Przechowywanie piaskarki pneumatycznej syfonowej

Ogólne zasady przechowywania

Aby zapewnić trwałość i efektywność piaskarki syfonowej pneumatycznej, należy przestrzegać poniższych zasad przechowywania:

Przechowuj urządzenie w miejscu suchym, czystym i wolnym od nadmiernej wilgoci.

Zadbaj o odpowiednią ochronę urządzenia przed kurzem, zanieczyszczeniami oraz uszkodzeniami mechanicznymi.

Upewnij się, że urządzenie zostało dokładnie oczyszczone po każdym użyciu przed przechowywaniem.

Środowisko przechowywania

Wilgotność i temperatura:

Przechowuj piaskarkę w pomieszczeniu o niskiej wilgotności, aby uniknąć ryzyka korozji. Idealne warunki to wilgotność poniżej 60% i temperatura w zakresie od 10°C do 30°C.

Unikaj przechowywania urządzenia w pobliżu źródeł ciepła, jak grzejniki, lub w miejscach narażonych na bezpośrednie promieniowanie słoneczne.

Wentylacja:

Zapewnij dobrą cyrkulację powietrza w miejscu przechowywania, aby zapobiec gromadzeniu się wilgoci i powstawaniu pleśni.

Ochrona przed zanieczyszczeniami:

Używaj pokrowców ochronnych lub skrzyń do przechowywania, aby zabezpieczyć piaskarkę przed kurzem i innymi zanieczyszczeniami.

Pozycja przechowywania

Pionowa pozycja:

Przechowuj piaskarkę w pozycji pionowej, aby zapobiec deformacji przewodów i zbiornika.

Unikaj przechowywania urządzenia w pozycji leżącej, która może powodować osadzanie się resztek materiału ściernego w przewodach lub uszkodzenie zaworów.

Stabilność urządzenia:

Upewnij się, że piaskarka stoi na stabilnej powierzchni, aby uniknąć przypadkowego przewrócenia i uszkodzenia.

Typowe błędy w konserwacji i przechowywaniu

Nieprawidłowe czyszczenie po użyciu:

Pozostawianie materiału ściernego w zbiorniku lub przewodach może prowadzić do ich zatkania i uszkodzenia.

Niedokładne oczyszczenie dysz powoduje spadek wydajności i nierównomierny strumień piasku.

Przechowywanie w wilgotnym miejscu:

Narażanie urządzenia na wilgoć prowadzi do korozji metalowych części oraz uszkodzenia uszczelek.

Nieprzestrzeganie zasad konserwacji:

Pomijanie okresowej konserwacji, np. smarowania ruchomych części pistoletu, może spowodować ich zatarcie.

Ignorowanie wymiany zużytych części, takich jak dysze lub uszczelki, obniża wydajność urządzenia i zwiększa ryzyko awarii.

Nieodpowiednie warunki przechowywania:

Przechowywanie urządzenia w miejscach narażonych na działanie skrajnych temperatur (np. mrozu) może uszkodzić uszczelki i przewody.

Pozostawianie urządzenia bez ochrony przed kurzem i zabrudzeniami prowadzi do pogorszenia jego stanu technicznego.

Nieodpowiednia pozycja przechowywania:

Układanie urządzenia w pozycji leżącej może powodować przemieszczanie się pozostałości materiału ściernego do zaworów lub blokowanie przepływu powietrza.

Przestrzeganie powyższych zasad pozwoli utrzymać piaskarkę w dobrym stanie technicznym, zapewniając jej długą żywotność i niezawodne działanie. Uniknięcie typowych błędów w

konserwacji i przechowywaniu zmniejsza ryzyko awarii i kosztów naprawy.

Postępowanie z uszkodzonymi narzędziami i rozpoznawanie uszkodzeń

Regularna kontrola i odpowiednie postępowanie z uszkodzonymi elementami piaskarki syfonowej pneumatycznej są kluczowe dla jej bezpieczeństwa i długotrwałej eksploatacji. Poniżej przedstawiono szczegółowe wskazówki dotyczące rozpoznawania uszkodzeń oraz postępowania w przypadku ich wykrycia.

Rozpoznawanie uszkodzeń

Problemy z wydajnością pracy:

Objaw: Strumień piasku jest nierówny lub przerywany.

Przyczyna: Możliwe zatory w przewodach, zużycie dysz lub niedrożność zaworów.

Działanie: Sprawdź przewody i dysze. Usuń zatory sprężonym powietrzem lub wymień uszkodzone elementy.

Nieszczelności:

Objaw: Wycieki powietrza lub materiału ściernego na połączeniach przewodów.

Przyczyna: Uszkodzone uszczelki, luźne połączenia lub pęknięcia w przewodach.

Działanie: Dokładnie sprawdź uszczelki i przewody. Wymień uszkodzone części i dokręć połączenia.

Uszkodzenia dysz:

Objaw: Zmniejszona precyzja strumienia lub niska skuteczność piaskowania.

Przyczyna: Dysze są zużyte, pęknięte lub zatkane.

Działanie: Oczyszczyć dysze miękką szczoteczką lub wymienić na nowe, jeśli uszkodzenia są poważne.

Problemy z przepływem powietrza:

Objaw: Niskie ciśnienie lub brak przepływu powietrza.

Przyczyna: Zablokowany układ powietrzny, uszkodzenie zaworów lub zanieczyszczenie filtra kompresora.

Działanie: Przepłucz przewody sprężonym powietrzem, wyczyść lub wymienić zawory oraz filtry.

Korozja metalowych części:

Objaw: Widoczne ślady rdzy na zbiorniku, przewodach lub złączach.

Przyczyna: Narażenie urządzenia na wilgoć lub przechowywanie w nieodpowiednich warunkach.

Działanie: Usuń rdzę przy użyciu odpowiednich środków, a w przypadku poważnych uszkodzeń wymień skorodowane elementy.

Postępowanie z uszkodzonymi narzędziami

Natychmiastowe zatrzymanie pracy:

W przypadku wykrycia jakichkolwiek uszkodzeń natychmiast przerwij pracę urządzenia, aby uniknąć dalszych awarii lub zagrożenia dla użytkownika.

Diagnoza problemu:

Przeprowadź szczegółową kontrolę wszystkich elementów urządzenia, aby określić przyczynę problemu i zakres uszkodzeń.

Naprawa lub wymiana elementów:

Uszkodzone części, takie jak dysze, przewody lub uszczelki, wymień na oryginalne komponenty zalecane przez producenta.

W przypadku poważniejszych usterek, takich jak uszkodzenie zbiornika, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

Test po naprawie:

Po naprawie wykonaj próbne uruchomienie urządzenia, aby upewnić się, że działa poprawnie i jest bezpieczne w użyciu.

Zgłaszanie poważnych uszkodzeń:

Jeśli urządzenie wymaga kompleksowej naprawy, skontaktuj się z serwisem producenta. W przypadku naprawy w okresie gwarancyjnym upewnij się, że zachowałeś dowód zakupu i dokumenty gwarancyjne.

Profilaktyka zapobiegająca uszkodzeniom**Regularne przeglądy:**

Wykonuj regularne przeglądy urządzenia zgodnie z harmonogramem konserwacji.

Odpowiednie warunki pracy:

Używaj piaskarki zgodnie z jej przeznaczeniem i w warunkach opisanych w instrukcji obsługi.

Odpowiednie przechowywanie:

Przechowuj urządzenie w suchym miejscu, zabezpieczone przed kurzem i wilgocią.

Stosowanie odpowiednich materiałów:

Używaj wyłącznie zalecanych materiałów ściernych, aby uniknąć uszkodzeń mechanizmów piaskarki.

Rozpoznanie i szybkie reagowanie na uszkodzenia pozwala uniknąć kosztownych napraw i zapewnia bezpieczną pracę z piaskarką syfonową pneumatyczną. Regularna profilaktyka i właściwe przechowywanie urządzenia dodatkowo zmniejszają ryzyko awarii.

Utylizacja

Utylizacja narzędzi pneumatycznych i akcesoriów powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska oraz zasadami segregacji odpadów. Poniżej przedstawiono szczegółowe wytyczne dotyczące różnych elementów systemów pneumatycznych.

Ogólne zasady utylizacji**Zgodność z przepisami lokalnymi:**

Proces utylizacji narzędzi musi być zgodny z przepisami obowiązującymi w danym kraju, np. regulacjami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych, WEEE (dla urządzeń elektrycznych) i recyklingu tworzyw sztucznych.

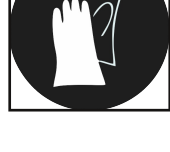
Segregacja materiałów:

Oddziel elementy wykonane z różnych materiałów, takich jak metal, tworzywa sztuczne i komponenty elektryczne, w celu ich właściwego recyklingu.

Unikanie zanieczyszczeń środowiska:

Nie wyrzucaj narzędzi do odpadów komunalnych ani na dzikie wysypiska.

OPIS SYMBOLI

	Potwierdzenie zgodności produktu z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa.
	Produkt nie może być wyrzucany razem z odpadami komunalnymi – musi być odpowiednio utylizowany.
	Użytkownik powinien zapoznać się z instrukcją obsługi przed użyciem urządzenia.
	Wymagane używanie maski ochronnej podczas pracy z urządzeniem, aby chronić drogi oddechowe.
	Wskazanie na konieczność stosowania ochronników słuchu podczas użytkowania produktu.
	Należy używać rękawic ochronnych, aby zabezpieczyć dłonie przed urazami podczas pracy z urządzeniem.

Kontakt w sprawach bezpieczeństwa i wsparcia:

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 25

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Piaskarka pneumatyczna syfonowa 10L, Typ: G02270, Model: WM-K7340

jest zgodny z wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC.

Podstawa oceny zgodności:

Produkt został przetestowany i oceniony pod kątem zgodności z wymaganiami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC na podstawie raportu testowego o numerze 15056681 001, wystawionego przez jednostkę notyfikowaną TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Niemcy.

Oświadczenie:

Ta deklaracja zgodności została sporządzona zgodnie z wymaganiami załącznika II Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC i potwierdza zgodność produktu ze wszystkimi odpowiednimi przepisami.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 18.01.2024

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Product purpose

The G02270 product is a device designed for precise application of paints, varnishes or other liquid substances to various surfaces. It is perfect for paint shops, home renovation work and painting industrial elements.

The device is equipped with a 10-litre tank and a set of nozzles with different diameters (4 / 5 / 6 / 7 mm), which allows you to adjust the spray jet to the user's needs.

Safety of use

Before starting work, read the following safety tips to avoid potential hazards:

High Pressure Hazards

Never exceed recommended operating pressure (80-120 PSI). Exceeding this range can result in equipment damage or serious injury.

Make sure all connections are tight before starting work. Leaks can lead to uncontrolled high-pressure leakage.

Chemical hazards

Work in a well-ventilated area or in an open space to avoid inhaling paint or varnish fumes.

Use appropriate personal protective equipment, such as a face mask, gloves and goggles.

Always check the compatibility of the substances used with the materials of the device.

Risk of burns or mechanical injuries

The cable and components of the device may become hot during operation. Be careful when touching them.

Never direct the spray jet at people or animals.

General safety rules

User safety:

The product is intended for professional use only. The device should only be operated by trained persons familiar with the principles of its operation.

Purpose of the device:

The siphon sandblaster is intended for surface treatment with abrasive material. Any other use may be dangerous and result in loss of warranty.

Place of use:

Work in a well-ventilated room or in an open space to minimize the risk of inhaling harmful dust.

Preparing the device for work

Inspection of the device:

Before each use, check the technical condition of the device, including:

- tightness of the lines,
- condition of the nozzles (4 / 5 / 6 / 7 mm),
- no visible damage to the tank and lines.

If damage is detected, do not use the device and contact the service.

Connection to the air source:

Use a 4.5 m long hose to connect the sandblaster to the air compressor, making sure that the connection is tight.

Set the operating pressure in the range of 80-120 PSI (5.5-8.2 bar) depending on the type of

material and surface.powierzchni.

Personal Protective Equipment (PPE)

To ensure maximum operator safety:

Respiratory protection:

Use a P3 filter face mask or air-supplied blasting helmet to avoid inhaling dust and abrasive particles.

Eye and face protection:

The wearing of safety goggles or a safety helmet is mandatory when working with the machine.

Hand protection:

Use abrasion and chemical resistant protective gloves.

Skin protection:

Use a protective suit that protects the skin from impact from abrasive particles.

Rules for using the device

Operating the device:

Never point the nozzle at people, animals or your own body.

Keep a minimum distance between the nozzle and the surface being treated to ensure effective work and avoid the risk of particle deflection.

Continuous work control:

Maintain a constant working pressure within a safe range. Do not exceed the maximum recommended pressure of 120 PSI.

Keep tidy:

Make sure the work area is free of flammable materials, loose tools and other potential hazards.

Maintenance and storage

Cleaning the device:

After use, thoroughly clean the tank and pipes from any abrasive residue to avoid blockages and corrosion.

Checking the nozzles and pipes:

Regularly check the wear of the nozzles and pipes. If necessary, replace them with original parts recommended by the manufacturer.

Storage:

Store the device in a dry place, protecting it from moisture and mechanical damage.

Additional warnings

Dust hazard:

Dust generated during sandblasting may be toxic or flammable. Use appropriate extraction systems and comply with environmental regulations.

Access restriction:

Make sure that only authorized and trained persons have access to the work area.

Emergency shutdown:

In the event of a fault, immediately disconnect the device from the compressed air source and report the problem to the service center.

Operator's Responsibilities

The operator is obliged to regularly inspect the device, including checking its technical condition

before each use.

In the event of any doubts regarding safety, the operator must stop work and consult a supervisor or service.

Compliance with the above safety rules in accordance with the GPSR regulation minimizes the risk associated with the use of the pneumatic siphon sandblaster and ensures safe working conditions.

Personal Protective Equipment (PPE) Guidelines

When using the G02270 device, appropriate Personal Protective Equipment (PPE) must be worn to ensure maximum user safety. Below is a list of recommended PPE and guidelines for its use:

Respiratory protection

Protective mask with filter: It is recommended to use a protective mask with a P2 or P3 filter class to protect the respiratory system from inhaling fumes from paints, varnishes and other chemicals. The mask should be adjusted so that it fits tightly to the face.

Eye and face protection

Safety glasses: Use safety glasses or goggles that protect the eyes from splashes and dust. For additional protection when working in conditions with an increased risk of contact with chemicals, a face shield is recommended.

Hand protection

Protective gloves: Use gloves made of materials resistant to the chemicals used, e.g. nitrile, latex or neoprene.

Regularly check the condition of the gloves and replace them if the material is damaged or broken.

Skin protection

Protective clothing: It is recommended to wear protective clothing, such as a painter's suit or an apron, which will protect the skin from direct contact with chemicals.

The suit should be made of materials that are impermeable to chemicals and provide comfort during work.

Hearing protection

Ear plugs or ear muffs: When working in high noise conditions generated by the compressor, it is recommended to use ear protectors, which will minimize the risk of hearing damage.

Storage and maintenance of Personal Protective Equipment (PPE)

Storage:

Store PPE in a dry, clean place, protected from moisture and excessive sunlight.

Maintenance:

Clean goggles and masks regularly according to the manufacturer's instructions.

Dispose of disposable gloves and coveralls after use in an environmentally friendly manner.

Replacement:

Replace damaged or worn PPE items immediately upon detection of irregularities.

Final remarks on PPE

Personal protective equipment must be regularly inspected for its technical condition. Damaged or worn components must be replaced immediately.

Always select PPE appropriate to the nature of the work and the substances used.

Store protective equipment in a dry, clean place, according to the manufacturer's recommendations.

Proper use of PPE significantly reduces the risks associated with the use of the device and ensures safe working conditions.

Specific recommendations for the pneumatic siphon sandblaster

The pneumatic siphon sandblaster is an advanced tool for surface treatment using abrasive material and compressed air. The following are specific recommendations that ensure safe and effective use of this device:

Preparing the machine for work

Selection of abrasive material:

Use the appropriate abrasive material, according to the requirements of the surface being treated and the specification of the machine.

The material must be dry and free from contamination to prevent blockages in the hoses and nozzles.

Checking the working elements:

Before starting the machine, make sure that all working elements are in good technical condition:

- Nozzles (4, 5, 6, 7 mm) - must not be excessively worn or damaged.
- Hoses and connections - must be tight and free from cracks.

Pressure setting:

Adjust the working pressure in the range of 80-120 PSI (5.5-8.2 bar) depending on the abrasive material being used and the type of surface. Do not exceed the recommended maximum pressure.

Safety during work

Working position:

Hold the machine in a stable position to avoid uncontrolled movement of the nozzle.

Keep a sufficient distance between the nozzle and the surface being processed, usually 15 to 30 cm, depending on the intensity of the blasting.

Jet direction:

Never direct the abrasive jet at people, animals or your own body.

Be especially careful when working near delicate surfaces or components that may be damaged.

Control of the work environment:

Work in an enclosed blasting booth or in an open area where dust and abrasive material will not pose a hazard to the surroundings.

Use dust extraction systems to minimize air contamination and the risk of inhaling harmful particles.

Personal Protective Equipment (PPE)

Air-supplied blasting helmet: Protects the head, face and respiratory tract from dust and abrasive particles.

P3 filter mask: An alternative solution in the absence of an air-supplied helmet, protecting against toxic dusts.

Protective coverall: Made of abrasion-resistant material, protects the body from abrasive particles.

Protective gloves: Made of durable material, protect the hands from mechanical damage.

Safety footwear: It is recommended to use shoes with a metal toe to protect the feet from accidental falls of heavy elements.

Maintenance of the device

Cleaning after work: After sandblasting, remove any abrasive residue from the tank, pipes and nozzles. Use compressed air to flush them.

Wear check: Regularly check the condition of the nozzles, pipes and valves. If necessary, replace worn parts with original parts recommended by the manufacturer.

Storage: Store the device in a dry, clean place to prevent corrosion and mechanical damage.

Emergency procedures

Emergency shutdown: If technical problems are detected, immediately shut down the device and disconnect it from the compressed air source. Never attempt to repair the device while it is running.

Leak procedures: If compressed air or abrasive leaks, stop work and check all connections for leaks.

Clearing blockages: If the device stops working properly due to a blockage, shut down the device, empty the tank and clean the lines.

Additional Notes

Surface Suitability: Always test the unit on a small area of the surface to ensure that the selected abrasive and settings are suitable.

Working Environment: Avoid working in humid or cold conditions, which may affect the quality of the blast and the operation of the unit.

Following the above recommendations will allow the safe and effective use of the pneumatic siphon sandblaster, minimizing the risk of accidents and ensuring high quality work.

TECHNICAL DATA

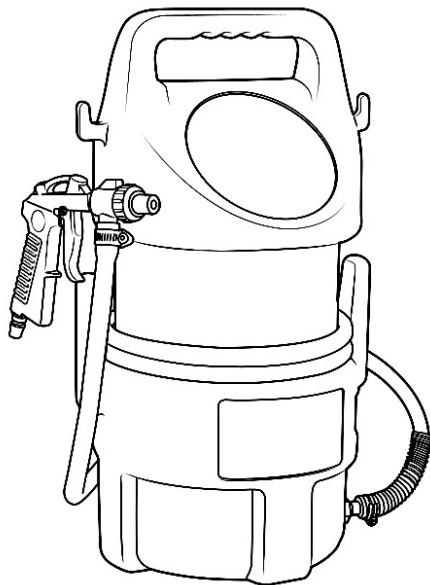
Capacity: 10 liters

Working pressure: 80–120 PSI

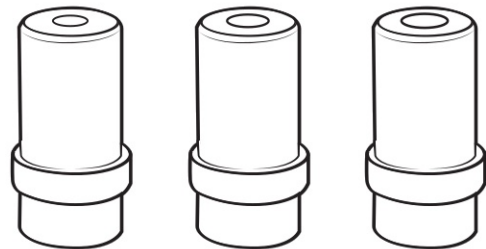
Nozzle diameter: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm

Weight: 2 kg

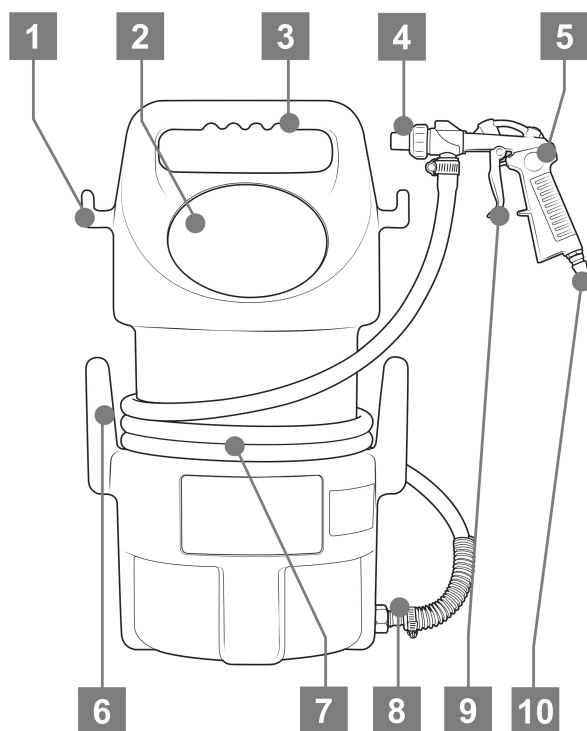
Cable length: 4.5 meters



Portable Air Sandblaster

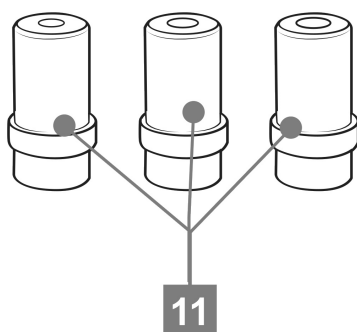


Ceramic nozzles: 4, 5, 6, 7mm
(one installed)



PORTABLE AIR SANDBLASTER

1. Gun holder
2. Abrasive refill opening
3. Carrying handle
4. Ceramic nozzle (4 mm mounted)
5. Sandblasting gun
6. Hose storage hook
7. Supply hose
8. Abrasive supply valve
9. Trigger
10. 1/4 "connector



ACCESSORIES:

11. Ceramic nozzles (5, 6, 7 mm)

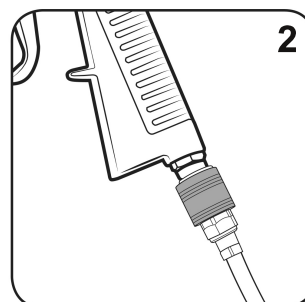
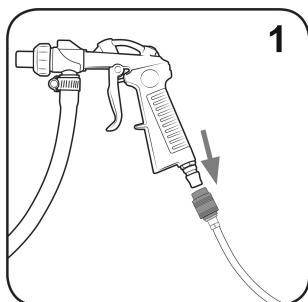
SETUP & PREPARATION

1. AIR SUPPLY

Connecting the air hose to the compressor (not included)

The air hose must be long enough to reach the work area with enough extra length to allow for free movement during operation.

1. Insert the gun connector into the air hose quick connector.
2. The quick connector will automatically snap forward, connecting the gun.



Note: An oiler should not be used with this blaster. The oil will mix with the abrasive being driven, resulting in poor gun performance.

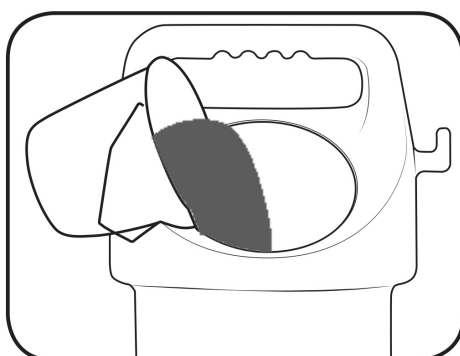
Compressor (not included)

Use a suitable compressor that delivers 70-100 liters per minute and 50-120 psi.

2. ABRASIVES (not included)

Filling the blaster

1. Pour in the abrasive to be used. Ensure the abrasive is dry and clean. Do not fill the blaster above the fill port so that the flow is not interrupted during operation.

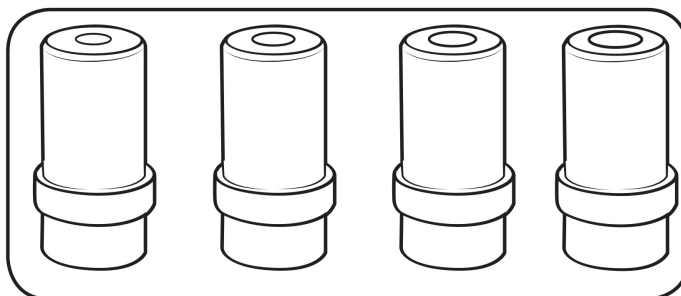


Note: Use appropriate abrasives such as: garnet, steel shot, glass granulate or nutshell abrasive.

Note: Change abrasives regularly, as they lose their effectiveness over time.

Ceramic nozzles

1. Select a ceramic nozzle (4, 5, 6 or 7 mm) to produce the spray pattern required for the abrasive being used.

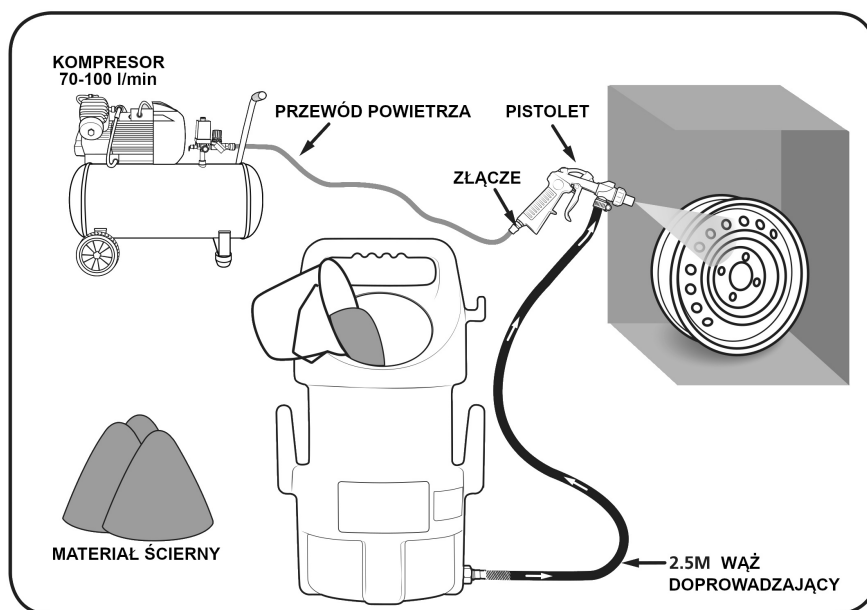


Note: The smaller the ceramic nozzle, the finer the stream.

Note: There are no set rules for the size of ceramic nozzles and air pressure used with different abrasive media. With experience and experimentation, you will quickly learn the best combination for the desired result.

Note: The higher the air pressure, the faster the material is removed.

WORKING AREA



- Designate a work area that is clean and well lit. The work area must not be accessible to children or animals to prevent accidents and injuries.
- Route the air hose in a safe route to reach the work area without tripping or exposing the air hose to possible damage.
- Place the items to be blasted in an area appropriate for their size and shape. This will minimize overspray and collect the abrasives for reuse.

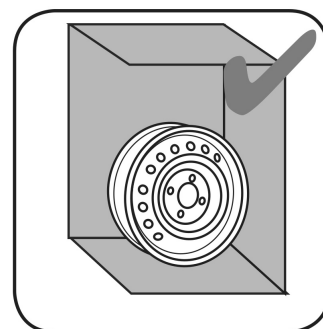
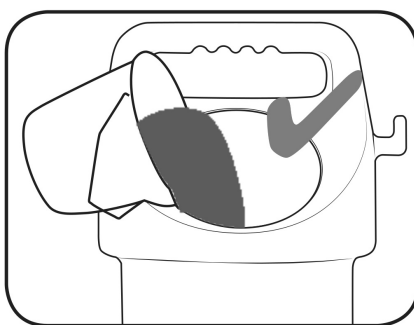
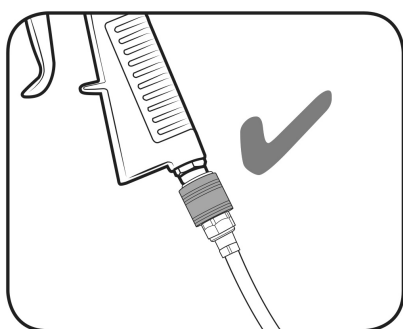
WARNING! Blasting medium will build up and cover objects near the blasting area, potentially damaging or contaminating moving parts. Move the compressor to a different location to prevent damage.

4. PRELIMINARY PROCEDURE

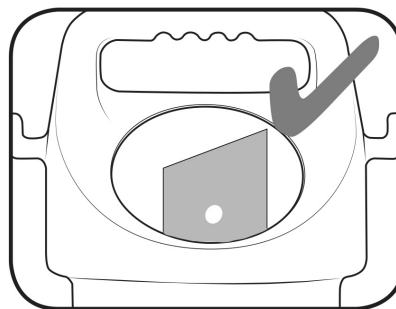
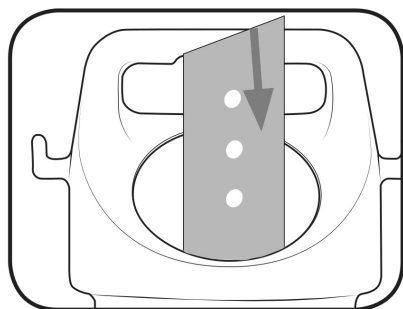
WARNING! Wear safety glasses, gloves, face mask, and shoes when using the blaster.

1. Make sure the air hose from the compressor is connected and secured.
2. Pour in the abrasive material to be used.

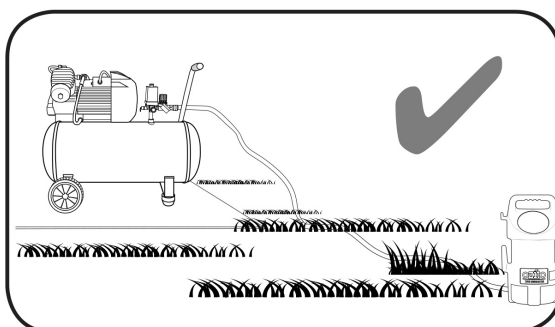
Note: Make sure the abrasive material is dry.



Note: Due to the large opening, smaller items can also be placed completely into the sandblaster.



4. Place the compressor (not included) in a suitable location to prevent damage before switching it on. Follow the compressor's instruction manual for all safety, setup and correct operation information.



5. Set the compressor pressure regulator to 50-120 PSI. Do not set the compressor outlet regulator to 120 PSI.

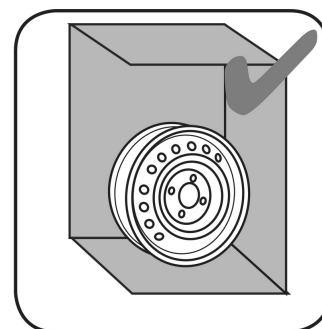
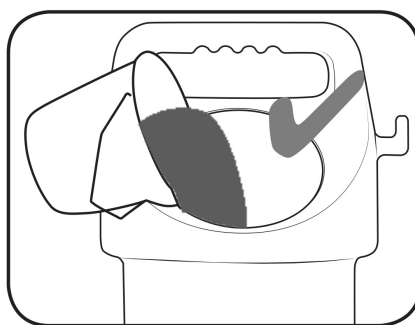
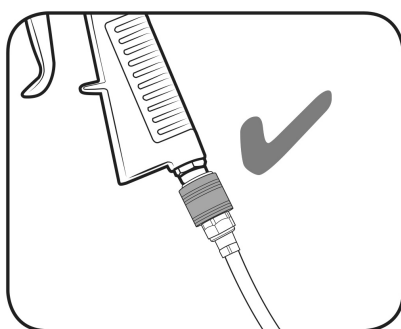
WARNING! Blasting medium will build up and cover objects near the blasting area, potentially damaging or contaminating moving parts. Move the compressor to a different location to prevent damage.

4. PRELIMINARY PROCEDURE

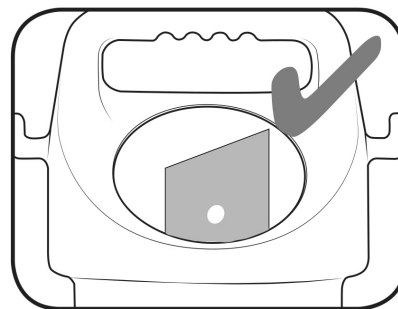
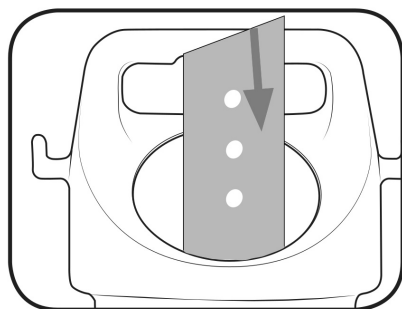
WARNING! Wear safety glasses, gloves, face mask, and shoes when using the blaster.

1. Make sure the air hose from the compressor is connected and secured.
2. Pour in the abrasive material to be used.

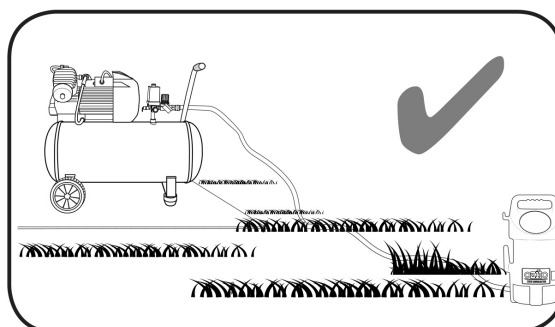
Note: Make sure the abrasive material is dry.



Note: Due to the large opening, smaller items can also be placed completely into the sandblaster.



4. Place the compressor (not included) in a suitable location to prevent damage before switching it on. Follow the compressor's instruction manual for all safety, setup and correct operation information.

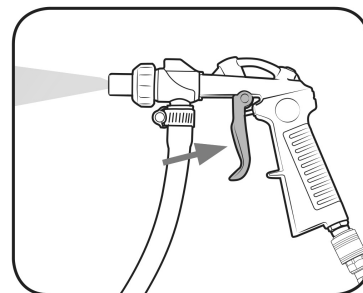


5. Set the compressor pressure regulator to 50-120 PSI. Do not set the compressor outlet regulator to 120 PSI.

5. BLASTING

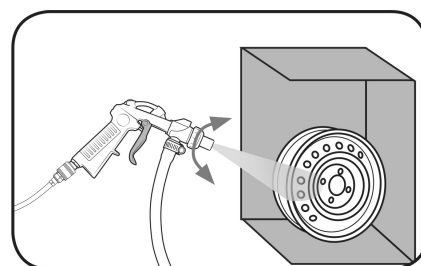
WARNING! Do not point the gun at your face, any part of yourself, or any other person or animal.

1. Press the trigger to start. Release to stop.



Caution: Be careful when blasting an unknown material. Test the tool on a small area before continuing. This will ensure that you do not damage the material you wish to blast.

2. Use even passes of the gun to remove rust, paint, etc. Do not hold the gun in one place all the time to prevent damage to the item.



Note: For more delicate items, start with the lowest air pressure to avoid unnecessary stripping or excessive abrasion, and adjust until desired results are achieved.

Note: Change abrasives regularly, as they lose their effectiveness over time.

3. If the tool requires more force to complete the task, check that the tool has sufficient, unobstructed air flow and increase the output (PSI) of the regulator to the maximum air pressure (120 PSI).

Note: If the compressor still does not have sufficient force at maximum pressure and air flow, a more powerful compressor may be required.

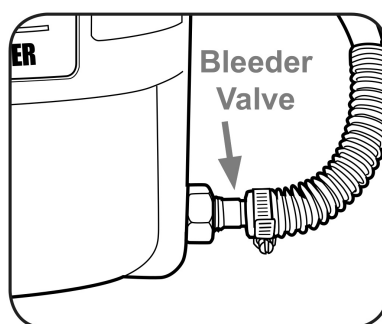
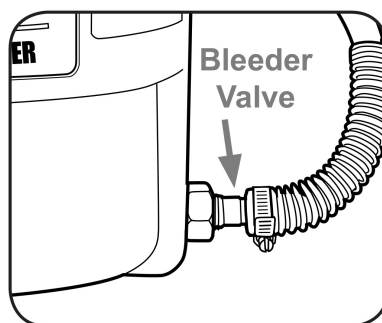
4. When finished, release the trigger on the gun, turn off the air supply.

MAINTENANCE

Changing the abrasive

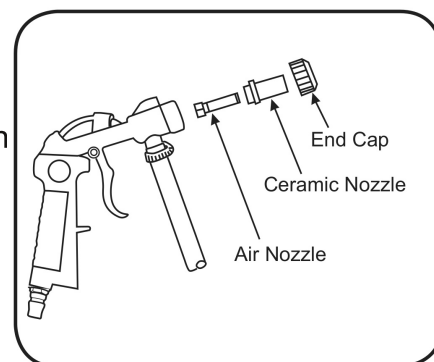
It is not necessary to remove the abrasive from the blaster after each use. However, the blaster should be cleaned when a different abrasive is to be used.

1. Dump excess abrasive from the blaster into a suitable container.
2. Disconnect the supply hose from the blaster valve and gun.
3. To remove abrasive media from the hose, use a compressor to blow air through the supply hose into the container with the excess abrasive.
4. Once the blaster is clean, attach the supply hose to the abrasive supply valve, making sure that the hose does not cover the air flow opening on the supply valve.



Replacing the Ceramic Nozzle

1. As a precaution, pull the trigger on the gun.
2. Unscrew the nut and remove the ceramic nozzle.
3. Replace with the nozzle of your choice and carefully screw the end cap on. Be careful not to cross-thread the nozzle.



Note: F.H. GEKO is not responsible for any damage or injury caused by unauthorized persons repairing the sandblaster or improper handling of the sandblaster. This tool is intended for self-use - use in a commercial or industrial environment will void the warranty.

Maintenance and storage of the pneumatic siphon sandblaster

Proper maintenance of the pneumatic siphon sandblaster ensures its long life and efficient operation. Below are detailed guidelines for the maintenance and storage of the device.

Cleaning after each use

Emptying the tank: After finishing work, empty the tank of any remaining abrasive material. To do this, disconnect the device from the compressor and remove the residue through the tank inlet.

Cleaning the lines: Flush the lines with compressed air to remove any remaining abrasive material that may cause blockages.

Cleaning the nozzles: Remove the nozzles from the gun and clean them thoroughly with a soft brush or compressed air. Make sure there is no dirt or damage.

Cleaning the housing: Wipe the housing of the sandblaster with a damp cloth to remove dust and dirt. Do not use aggressive chemicals that may damage the surface.

Daily maintenance after use

Cleaning tools: Clean all tools used, including the blasting gun and mounting parts. Check that the moving parts of the gun operate smoothly and without resistance.

Checking the condition: Check all hose connections, making sure they are tight. Check the nozzles for wear or damage. Replace worn nozzles with new ones. Make sure that the control valves are functional and operate without jams.

Checking for leaks: Check the tank and hoses for any leaks or cracks.

Periodic maintenance (monthly or more frequently, depending on the intensity of use)

Detailed cleaning of the equipment: In addition to daily cleaning, disassemble the gun and thoroughly clean all its components, such as valves, spring mechanisms and nozzles.

Check for the accumulation of abrasive material or moisture in the air supply system.

Check for wear of components: Carefully inspect the condition of the hoses, connections and seals. Replace damaged or worn parts if necessary.

Check the condition of the compressor inlet filter and system filters, if used.

Lubrication of moving parts: Use an appropriate lubricant for the moving parts of the gun (according to the manufacturer's recommendations). Do not lubricate the inside of the hoses or parts in contact with abrasive material.

Proof tests: Connect the equipment to the compressor and perform a test run to ensure that the air pressure and flow are adequate.

Storing the machine

Choosing the storage location: Store the sandblaster in a dry, clean and well-ventilated place, away from moisture and extreme temperatures. Make sure the machine is disconnected from the compressor.

Protection against damage: Store the machine in an upright position to prevent deformation of the pipes or tank.

Protect the pipes and nozzles from dust and dirt by using a protective cover or a dedicated storage box.

Protection against corrosion: If stored in a humid environment, apply anti-corrosion agents to the metal parts of the machine.

Regular cleaning and maintenance will ensure that your pneumatic siphon sandblaster will operate efficiently and safely for a long time. Failure to follow these rules can lead to a decrease in the efficiency of the machine and an increased risk of failure.

Storing a pneumatic siphon sandblaster

General storage rules

To ensure the durability and efficiency of the pneumatic siphon sandblaster, the following storage rules should be followed:

Store the device in a dry, clean place free from excessive moisture.

Provide adequate protection for the device from dust, dirt and mechanical damage.

Make sure the device is thoroughly cleaned after each use before storage.

Storage Environment

Humidity and Temperature:

Store the sandblaster in a low humidity room to avoid the risk of corrosion. Ideal conditions are humidity below 60% and temperature between 10°C and 30°C. Avoid storing the unit near heat

sources such as radiators or in direct sunlight.

Storage environment

Humidity and temperature:

Store the sandblaster in a room with low humidity to avoid the risk of corrosion. Ideal conditions are humidity below 60% and temperatures between 10°C and 30°C.

Avoid storing the unit near heat sources such as radiators or in direct sunlight.

Ventilation:

Ensure good air circulation in the storage area to prevent moisture build-up and mold.

Contamination protection:

Use protective covers or storage boxes to protect the sandblaster from dust and other contaminants.

Storage position

Upright position:

Store the sandblaster in an upright position to prevent deformation of the pipes and tank.

Avoid storing the unit lying down, which can cause abrasive residue to settle in the pipes or damage the valves.

Stability of the unit:

Make sure the sandblaster is standing on a stable surface to avoid accidental tipping and damage.

Ventilation:

Provide good air circulation in the storage area to prevent moisture build-up and mold growth.

Protection from contamination:

Use protective covers or storage crates to protect the sandblaster from dust and other contaminants.

Storage position

Vertical position:

Store the sandblaster in an upright position to prevent deformation of the pipes and tank.

Avoid storing the unit in a lying position, which may cause abrasive residue to settle in the pipes or damage to the valves.

Unit stability:

Make sure the sandblaster is on a stable surface to avoid accidental tipping and damage.

Common maintenance and storage mistakes

Improper cleaning after use:

Leaving abrasive in the tank or lines can lead to clogging and damage.

Inadequate cleaning of the nozzles causes a decrease in performance and an uneven stream of sand.

Storage in a damp place:

Exposing the device to moisture leads to corrosion of metal parts and damage to seals.

Failure to follow maintenance rules:

Skipping periodic maintenance, such as lubrication of the moving parts of the gun, can cause them to seize.

Ignoring the replacement of worn parts such as nozzles or seals reduces the efficiency of the device and increases the risk of failure.

Inappropriate storage conditions:

Storing the device in places exposed to extreme temperatures (e.g. frost) can damage the seals and cables.

Leaving the device unprotected against dust and dirt leads to deterioration of its technical condition.

Inappropriate storage position:

Placing the device in a horizontal position can cause the movement of abrasive material residues to the valves or block the air flow.

Following the above rules will keep the sandblaster in good technical condition, ensuring its long life and reliable operation. Avoiding typical errors in maintenance and storage reduces the risk of failure and repair costs.

Handling damaged tools and recognizing damage

Regular inspection and proper handling of damaged components of the pneumatic siphon sandblaster are essential for its safety and long-term operation. Below are detailed instructions for recognizing damage and how to proceed if it is detected.

Identifying faults

Performance problems:

Symptom: The sand stream is uneven or intermittent.

Cause: Possible blockages in the lines, worn nozzles or clogged valves.

Action: Check the lines and nozzles. Remove blockages with compressed air or replace damaged components.

Leaks:

Symptom: Air or abrasive leaks from the connections of the lines.

Cause: Damaged seals, loose connections or cracks in the lines.

Action: Thoroughly inspect the seals and lines. Replace damaged components and tighten connections.

Nozzle damage:

Symptom: Reduced precision of the stream or poor sandblasting efficiency.

Cause: The nozzles are worn, cracked or clogged.

Action: Clean the nozzles with a soft brush or replace with new ones if the damage is severe.

Air flow problems:

Symptom: Low pressure or no air flow.

Cause: Blocked air system, damaged valves or dirty compressor filter.

Action: Flush lines with compressed air, clean or replace valves and filters.

Corrosion of metal parts:

Symptom: Visible traces of rust on the tank, lines or connections.

Cause: Exposure to moisture or storage in inappropriate conditions.

Action: Remove rust using appropriate means and, in the event of serious damage, replace corroded components.

Handling damaged tools

Immediate stop of work:

If any damage is detected, stop working immediately to avoid further failures or danger to the user.

Diagnosis of the problem:

Carry out a thorough inspection of all components of the device to determine the cause of the

problem and the extent of damage.

Repair or replace components:

Replace damaged parts such as nozzles, hoses or seals with original components recommended by the manufacturer.

For more serious faults, such as damage to the tank, contact an authorized service center.

Test after repair:

After repair, test run the device to make sure it is working properly and is safe to use.

Reporting serious damage:

If the device requires a complete repair, contact the manufacturer's service. In the case of repair during the warranty period, make sure you have retained the proof of purchase and warranty documents.

Prevention against damage

Regular inspections:

Carry out regular inspections of the device according to the maintenance schedule.

Suitable working conditions:

Use the sandblaster in accordance with its intended use and under the conditions described in the operating instructions.

Suitable storage:

Store the device in a dry place, protected from dust and moisture.

Use of suitable materials:

Use only recommended abrasive materials to avoid damage to the sandblaster mechanisms. Recognition and prompt response to damage avoids costly repairs and ensures safe operation of the pneumatic siphon sandblaster. Regular prevention and proper storage of the device further reduce the risk of failure.

Disposal

The disposal of pneumatic tools and accessories should be carried out in accordance with applicable environmental protection regulations and waste segregation rules. Detailed guidelines for the various components of pneumatic systems are presented below.

General disposal rules

Compliance with local regulations:

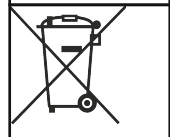
The tool disposal process must comply with the regulations in force in the country, such as regulations on hazardous waste, WEEE (for electrical equipment) and recycling of plastics.

Material segregation:

Separate components made of different materials, such as metal, plastics and electrical components, for proper recycling.

Avoiding environmental pollution:

Do not dispose of tools in municipal waste or in open landfills.

	Confirmation of the product's compliance with the requirements of European Union directives regarding safety.
	The product cannot be disposed of with municipal waste - it must be disposed of properly.
	The user should read the user manual before using the device.
	Required to use a protective mask when working with the device to protect the respiratory tract.
	Indication of the need to use hearing protection when using the product.
	Protective gloves should be used to protect hands from injuries when working with the device.

Kontakt w sprawach bezpieczeństwa i wsparcia:

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



The last two digits of the year of CE marking - 25

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

Pneumatic air sandblaster 10L, Type: G02270, Model: WM-K7340

complies with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

Basis for assessment of conformity:

The product has been tested and assessed for compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC on the basis of test report number 15056681 001, issued by the notified body TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Germany.

Declaration:

This declaration of conformity has been drawn up in accordance with the requirements of Annex II of the Machinery Directive 2006/42/EC and confirms the product's compliance with all relevant regulations.

This EC Declaration of Conformity loses its validity if the product is changed or rebuilt without the manufacturer's consent.

The following is responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 18.01.2025

Place and date of issue

Larysa Kowalczyk

Name, surname and position of the authorized person

	Adres *
Data sprzedaży *	
	Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *	
	Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca	Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)	
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.	(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu	

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13