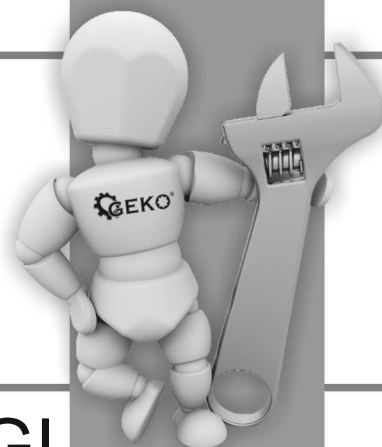




INSTRUKCJA OBSŁUGI

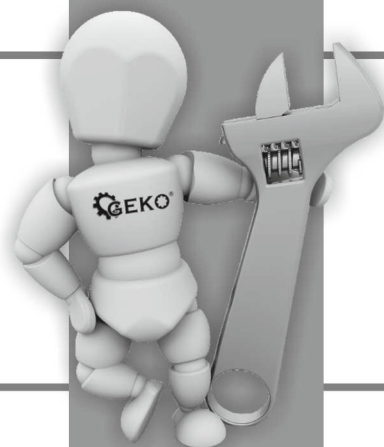
Silnik spalinowy 6.5HP czujnik oleju
Typ: G80252, Model: LB170F



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

DANE TECHNICZNE

Pojemność silnika: 196 ccm

Moc: 6,5KM

Waga- ok. 16kg

Prędkość obrotowa - 3600rpm/min

Grubość wału korbowego - 20mm

Silnik - spalinowy czterosuwowy, chłodzony powietrzem.

PRZED URUCHOMIENIEM SILNIKA

Przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję jak również instrukcję dostarczoną przez producenta urządzenia które ten silnik napędza. Niezastosowanie się do instrukcji może spowodować uszkodzenie ciała a nawet śmierć.

OZNACZENIE NIEBEZPIECZEŃSTWA , SYMBOLE I ICH ZNACZENIE:



WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

PRZED URUCHOMIENIEM SILNIKA

Przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję jak również instrukcję dostarczoną przez producenta urządzenia które ten silnik napędza. Niezastosowanie się do instrukcji może spowodować uszkodzenie ciała a nawet śmierć. Spaliny pochodzące z silnika zawierają substancje które powodują zagrożenie zdrowia i życia. Jako producent / importer silnika nie wiemy jakie urządzenie będzie on napędzał, z tego powodu niezmiernie ważne jest zapoznanie się z instrukcją obsługi urządzenia w którym zastosowano niniejszy silnik.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ UŻYTKOWNIKA/WŁAŚCICIELA

- Silniki zostały zaprojektowane w taki sposób aby działały bezpiecznie i niezawodnie, pod warunkiem że są użytkowane zgodnie z zaleceniami instrukcji. Dlatego niezmiernie ważne jest przeczytanie i przyswojenie sobie informacji tutaj zawartych przed uruchomieniem silnika. W przeciwnym razie może dojść do zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika i uszkodzenia maszyny.

- Należy nauczyć się jak szybko zatrzymać silnik jak również nigdy nie dopuszczać osób bez uprzedniego przeszkolenia do użytkowania silnika.

- Nie wolno pozwalać dzieciom na obsługę silnika , trzymać dzieci jak również zwierzęta domowe z dala od strefy roboczej silnika/maszyny. Nie uruchamiać silnika bez podłączonego urządzenia!

ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNA OSTROŻNOŚĆ PRZY NAPEŁNIANIU ZBIORNIKA PALIWA

Benzyna jest ekstremalnie łatwopalna, opary bardzo łatwo mogą eksplodować. Napełniać zbiornik paliwa na wolnym powietrzu, w miejscu o bardzo dobrej wentylacji, przy wyłączonym, zimnym silniku.

Nigdy nie palić tytoniu w pobliżu benzyny, trzymać z dala wszelkie źródła płomieni, iskier itp. Zawsze przechowywać benzynę w atestowanym kanistrze, wszelkie plamy z benzyny starannie wytrzeć i upewnić się że powierzchnia jest sucha przed uruchomieniem silnika.

PODCZAS PRZECHOWYWANIA SILNIKA Z PALIWEM W ZBIORNIKU

Przechowywać z dala od źródeł ognia, urządzeń wykorzystujących otwarty płomień, tj. Piecyków bojlerów itp. Oraz innych urządzeń wytwarzających iskry ponieważ może dojść do zapłonu oparów paliwa. Uruchamianie silnika wiąże się z iskrzeniem, które może spowodować zapalenie się łatwopalnych gazów. Niebezpieczeństwo eksplozji lub pożaru.

- Nie uruchamiać jeśli w pobliżu znajduje się źródło gazu.
- Nie stosować paliw w pojemnikach pod ciśnieniem, ich opary są bardzo łatwopalne. Szybkie pociągnięcie za linkę rozrusznika może spowodować odrzut i pociągnięcie dłoni i ramienia ku silnikowi zanim zwolnimy uchwyt, grozi to zwichnięciem, złamaniem lub inną kontuzją.
- Przy uruchamianiu silnika najpierw lekko wyciągnąć linkę startera aż do wyczucia oporu, a dopiero potem pociągnąć linkę szybkim, zdecydowanym ruchem.
- Elementy maszyny które są bezpośrednio podłączone do silnika takie jak między innymi noże, koła pasowe, zębate muszą być pewnie i trwale zamontowane. Spaliny silnika zawierają tlenek węgla, gaz bez zapachu oraz bezbarwny który jest silnie trujący.
- Uruchamiać silnik i eksploatować tylko na wolnym powietrzu.
- Nie uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych, nawet wtedy kiedy posiadają dobrą wentylację lub otworzone są okna. Obracające się części mogą chwycić dłonie, nogi, włosy lub też części odzieży, wskutek czego może dojść do poważnych uszkodzeń ciała skutkujących nawet amputacją kończyny.
- Uruchamiać silnik tylko wtedy kiedy są zamontowane wszystkie osłony i zabezpieczenia.
- Ręce, stopy i włosy trzymać z dala od obracających się części maszyny.
- Upiąć długie włosy i zdjąć wszelką biżuterię, łańcuszki, szale itp.
- Unikać rozpiętych ubrań, zwisających części odzieży które mogą się dostać w obracające się części maszyny.

Silniki spalinowe są silnym źródłem ciepła. Szczególnie tłumik silnika ulega bardzo silnemu nagrzanemu, w przypadku dotknięcia można ulec poważnemu poparzeniu. Suche materiały takie jak zeschła trawa, liście mogą się łatwo zapalić w kontakcie z tłumikiem.

- Począć aż silnik ostygnie przed dotykaniem tłumika, cylindra oraz innych nagrzewających się części.
- Usunąć wszystkie łatwopalne materiały z tłumika i cylindra silnika.

Przypadkowe uruchomienie silnika może generować iskry powodując zagrożenie pożarem. Przypadkowe uruchomienie może również spowodować pochwycenie kończyn a w związku z tym ryzyko poważnych uszkodzeń ciała i obrażeń których skutkiem może być amputacja kończyny.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC KONSERWACYJNYCH

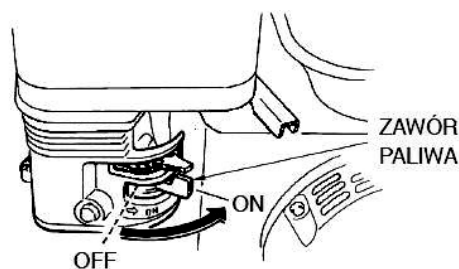
- Odłączyć przewód świecy zapłonowej od świecy i trzymać go z dala od świecy.
- Odłączyć ujemny przewód od akumulatora (tylko silniki z rozrusznikiem elektrycznym).

PODCZAS TESTU ŚWIECY ZAPŁONOWEJ

- Używać tylko atestowanych testerów świec.
- Nie testować silnika z wymontowaną świecą zapłonową.

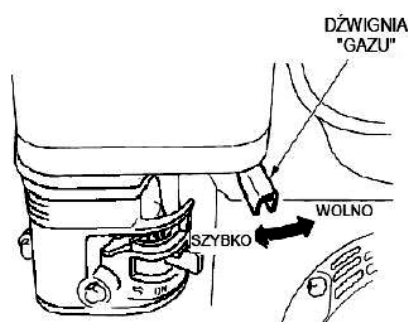
ZAWÓR PALIWA

Zawór paliwa otwiera i zamyka przepływ paliwa między zbiornikiem a gaźnikiem. Zawór musi zostać otwarty w celu uruchomienia silnika - pozycja ON-OTWARTY. Jeżeli silnik nie pracuje zawór paliwa powinien być zamknięty - pozycja OFF-ZAMKNIĘTY, zapobiega to możliwości przelania paliwa i zalania gaźnika



DŹWIGNIA GAZU

Dźwignia gazu służy do zmiany prędkości obrotowej silnika. Przesławienie dźwigni zmienia prędkość obrotową silnika z mniejszej na większą i odwrotnie.



WSZYSTKIE SILNIKI OPRÓCZ TYPU D

WYŁĄCZNIK ZAPŁONU SILNIKA

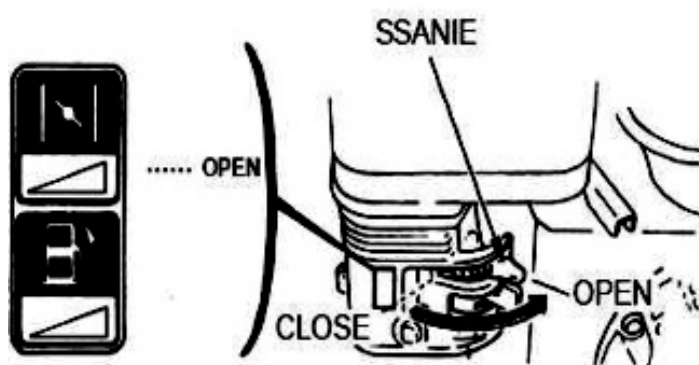
Przełącznik silnika włącza i wyłącza system zapłonu. Przełącznik musi być w pozycji ON-WŁĄCZONY, aby uruchomić silnik. Przełączenie w pozycję OFF-WYŁĄCZONY wyłącza silnik.



SSANIE-CHOKE

Ssanie zmienia skład mieszanki paliwo - powietrze w celu łatwiejszego rozruchu zimnego silnika. Przesławienie dźwigni sterującej w kierunku CLOSE /ZAMKNIĘTY wzbogaca mieszankę paliwową ułatwiając rozruch zimnego silnika.

Pozycja OPEN/OTWARTY, zapewnia prawidłową mieszankę do pracy silnika po uruchomieniu lub do rozruchu silnika rozgrzanego. W zależności od maszyny w której pracuje silnik, niektóre elementy sterujące jak: dźwignia gazu czy ssania mogą być umieszczone na rękojeści czy w inne miejsce maszyny i sterowane za pomocą linek lub cięgien.



Sprawdź poziom paliwa. Praca z maszyną z pełnym zbiornikiem paliwa eliminuje niepotrzebne przerwy w pracy przeznaczone na tankowanie.

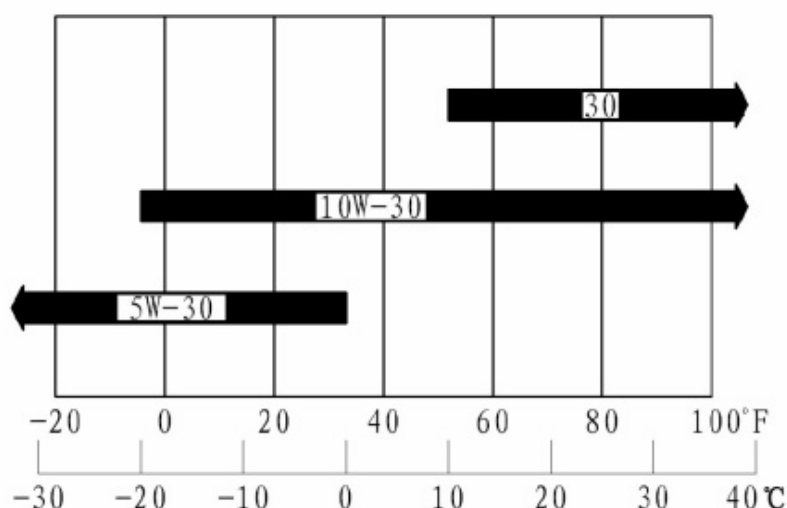
SPRAWDZENIE STANU MASZINY W KTÓREJ SILNIK PRACUJE

Przed uruchomieniem silnika zapoznaj się dokładnie z instrukcją obsługi maszyny napędzanej silnikiem pod kątem procedur i zaleceń producenta, przestrzegaj w czasie pracy podanych tam zasad i warunków bezpiecznego użytkowania sprzętu.

ZALECENIA DOTYCZĄCE OLEJU SILNIKOWEGO

Olej jest niezwykle ważnym elementem wpływającym na wydajność i długowieczność silnika. Używać oleju typu samochodowego ze składnikami czyszczącymi przeznaczonego do silników 4-suwowych. Olej typu SAE 10W-30 jest zalecany jako najbardziej uniwersalny we wszystkich temperaturach. Oleje o innej lepkości (patrz rysunek poniżej) można stosować gdy średnia temperatura w danej strefie przekracza wskazany zakres na schemacie.

STOPNIE LEPKOŚCI WG NORMY SAE



Temperatura otoczenia

Stopień lepkości oleju wg SAE i klasyfikacja zastosowania podane są na etykiecie w kategorii API. Zaleca się stosowanie oleju wg API SERVICE kategoria SE lub SF.

UWAGA !!! Silnik jest wysyłany z fabryki bez oleju. Przed pierwszym uruchomieniem wlać olej! Sprawdzać poziom oleju przed każdym następnym uruchomieniem silnika. W przypadku uruchomienia i pracy silnika bez prawidłowego poziomu oleju dochodzi do jego uszkodzenia które nie może być objęte gwarancją.

- Sprawdzić poziom oleju przy wyłączonym silniku i w poziomej stałej pozycji maszyny.
- Zdjąć miarkę/korek oleju i ją oczyścić.
- Wsunąć korek z miarką na swoje miejsce, nie dokręcać, wyjąć i sprawdzić poziom oleju na miarce.
- Jeżeli poziom oleju znajduje się w pobliżu poziomu minimalnego (MIN) lub pod nim dolać olej do poziomu MAX. Nie napełniać nadmiernie olejem.
- Zakręcić korek z miarką na swoim miejscu.

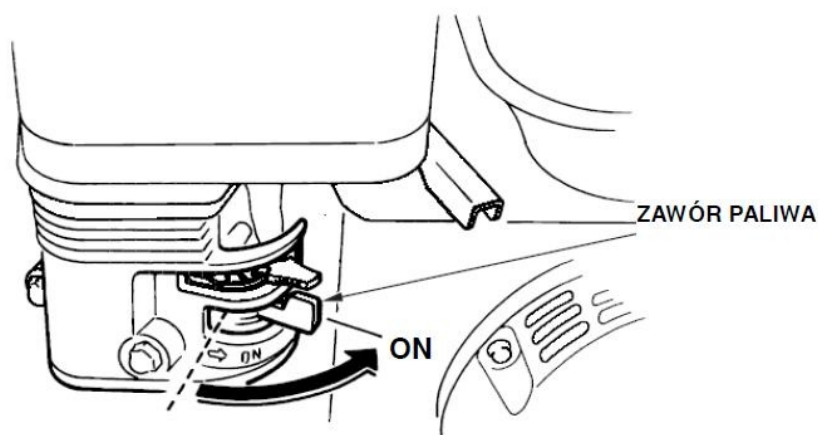
UWAGA !!! Nie używać paliw w pojemnikach wysokociśnieniowych. Benzyna i jej opary są wysoce łatwopalne i wybuchowe, niebezpieczeństwo poparzenia i pożaru.

URUCHOMIENIE SILNIKA

Przed pierwszym uruchomieniem silnika, zapoznaj się dokładnie z instrukcją obsługi a szczególnie z rozdziałem Bezpieczeństwo Użytkowania oraz Przed Uruchomieniem.

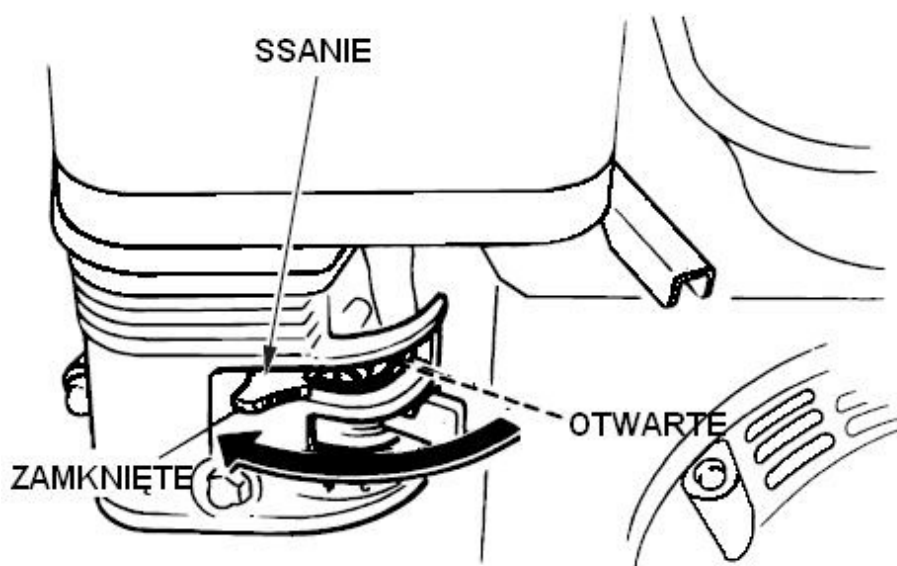
UWAGA !!! Spaliny silnika zawierają trujący tlenek węgla. Wdychanie spalin jest niebezpieczne i może doprowadzić do utraty przytomności śmierci. Nie wolno uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych. Zapoznaj się z urządzeniem zasilanym silnikiem, ze środkami ostrożności, obsługą i zasadami pracy. Upewnij się iż potrafisz w nagłych wypadkach zatrzymać szybko silnik i maszynę.

1. Przetawić zawór paliwa w pozycję „ON” - włączony.

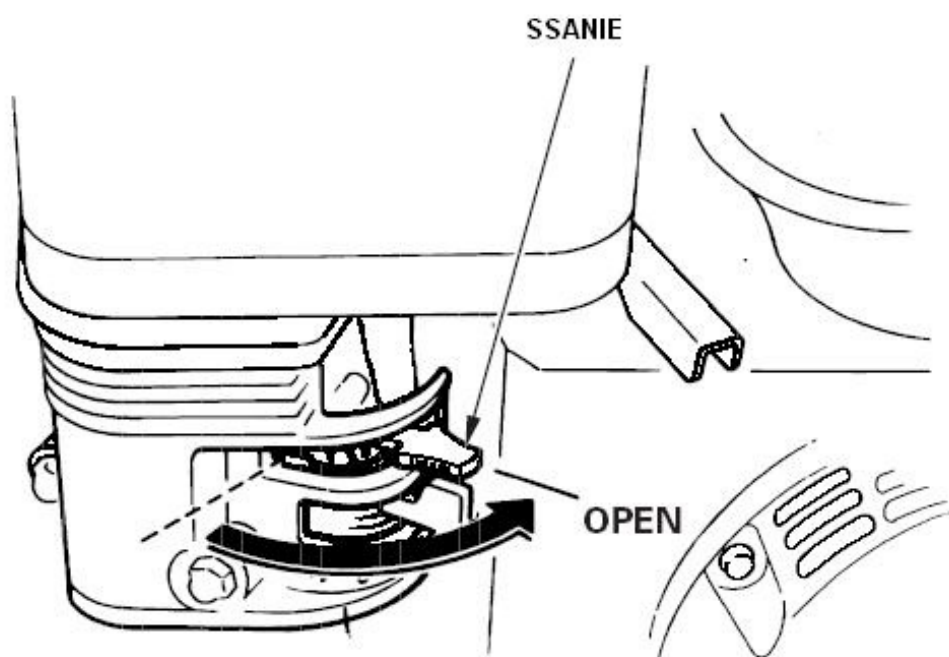


2. Aby uruchomić zimny silnik przestaw dźwignię ssania w pozycję „CLOSE”- zamknięty. Aby ponownie uruchomić jeszcze gorący silnik zostaw dźwignię ssania w pozycji „OPEN”- otwarty.

W niektórych urządzeniach które napędza ten silnik zastosowano zdalną linkę ssania zamiast klasycznego rozwiązania pokazanego poniżej, przeczytaj uważnie instrukcję obsługi dostarczoną przez producenta urządzenia.



6. Jeżeli dźwignia ssania została przesunięta w pozycję „CLOSE” - zamknięty aby uruchomić zimny silnik, stopniowo w miarę nagrzewania się już uruchomionego silnika przesuwaj dźwignię ssania do pozycji „OPEN” - otwarty.



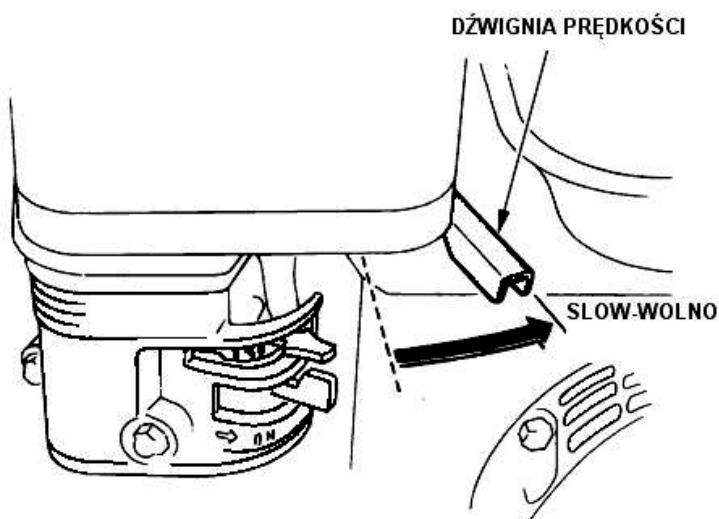
Uważnie sprawdzić czy w silniku znajduje się odpowiednia ilość oleju.

Możliwość wystąpienia odbicia rozrusznika , wciągnięcia linki zanim zdąży się puścić uchwyt, może spowodować uszkodzenie dłoni lub przedramienia. Należy wyciągać linkę startera zdecydowanym silnym pociągnięciem. Ręce, włosy, stopy i luźne części ubrania trzymać z daleka od obracających się części silnika. Silniki spalinowe są źródłem ciepła i szybko nagrzewają się. Elementy takie jak tłumik mogą osiągnąć bardzo wysokie temperatury i powodować poważne oparzenia w kontakcie ze skórą.

ZATRZYMANIE

Aby nagle awaryjnie zatrzymać silnik, po prostu przestaw wyłącznika zapłonu w pozycję „OFF”- wyłączony. W przypadku normalnego zatrzymania silnika trzymaj się nast. Procedury:

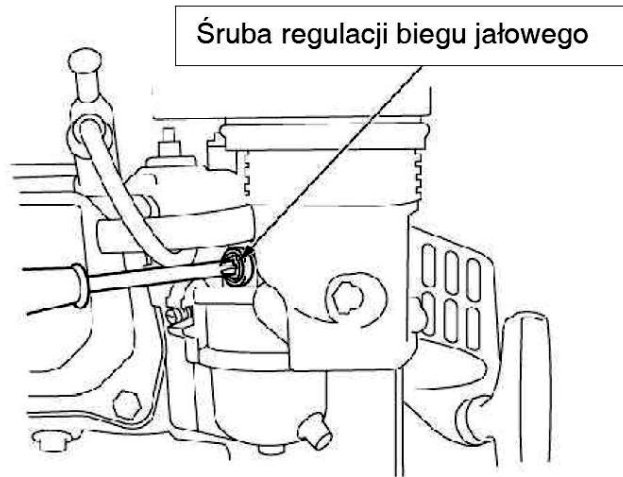
1. Przesuń dźwignię regulacji prędkości obrotowej (gazu) w pozycję „SLOW”- wolno.



Prędkość obrotową silnika zmieniamy dźwignią pokazaną na rysunku. Przy silnikach zamontowanych na maszynie regulacja prędkości obrotowej może się odbywać zdalnie dźwignią umieszczoną w innym miejscu na maszynie. Przed ustaleniem optymalnej prędkości pracy silnika zapoznaj się z instrukcją producenta urządzenia napędzanego tym silnikiem.

REGULACJA PRĘDKOŚCI BIEGU JAŁOWEGO

1. Uruchom silnik na zewnątrz pomieszczenia i pozwól mu rozgrzać się do właściwej temperatury.
2. Przesuń dźwignię przepustnicy do najwolniejszej pozycji.
3. Wyreguluj śrubą regulacyjną obroty silnika do wielkości 1400-1500 obr/min.



OBSŁUGA I KONSERWACJA

Prawidłowe utrzymanie silnika, właściwie dokonywane przeglądy i konserwacja są podstawą do bezpiecznej i ekonomicznej pracy wolnej od wszelkich awarii i jak również zapewnieniem odpowiedniej dbałości o środowisko naturalne.

UWAGA !!!

Nieprawidłowa konserwacja i obsługa może wywołać niewłaściwe działanie silnika stwarzając sytuacje zagrażające zdrowiu czy życiu. Podczas obsługi i konserwacji przestrzegaj zasad opisanych w niniejszej instrukcji obsługi.

W celu prawidłowej konserwacji i obsługi silnika opracowano harmonogram przeglądów i rutynowych czynności wykonywanych przy silniku przy użyciu podstawowych narzędzi. Pozostałe czynności, te które wymagają większej wiedzy i doświadczenia oraz specjalistycznych narzędzi należy wykonywać w autoryzowanym punkcie serwisowym. Plan przeglądów i obsługi dotyczy silnika eksploatowanego w normalnych warunkach pracy. Jeżeli Państwa silnik pracuje w ciężkich warunkach, takich jak: wysoka temperatura otoczenia duże zapylenie, duża wilgotność, wysokie obciążenie, należy skontaktować się z punktem sprzedaży czy serwisu w celu ustalenia indywidualnego planu przeglądów i obsługi sprzętu aby wykonywać je częściej.

Najważniejsze środki bezpieczeństwa, dotyczące najbardziej istotnych zagrożeń zostały opisane w instrukcji. Instrukcja nie jest jednak w stanie opisać wszystkich możliwych sytuacji i zagrożeń mogących powstać w czasie obsługi i konserwacji. Należy zachować ostrożność przy wykonywaniu wszelkich czynności przy silniku i maszynie, najlepiej obsługę i naprawę wykonać zlecić wykwalifikowanemu serwisowi.

* Wymieniać tylko papierowy wkład filtra powietrza.

(1) czynności wykonywać częściej jeśli silnik pracuje w trudnych warunkach (duże zapylenie, duże obciążenie, wysoka temperatura)

(2) obsługa tych czynności musi zostać wykonana w autoryzowanym serwisie



1. Odkręć korek wlewowy oleju
2. Sprawdź stan oleju w silniku wskaźnikiem bagnetowym (przetrzyj wskaźnik, włóż do otworu wlewowego bez wkręcania, po wyjęciu odczytaj poziom oleju)
3. Jeżeli stan oleju jest zbyt niski należy dolać odpowiedni olej, tak by jego poziom osiągnął min. dolny poziom krawędzi otworu wlewowego.
4. Wkręć korek wlewu oleju z powrotem na miejsce.

UWAGA !!! Uruchomienie silnika bez oleju lub ze zbyt niskim jego poziomem doprowadzi do jego zatarcia.

Niektóre typy silników są wyposażone w system OIL ALERT, który automatycznie zatrzyma silnik w przypadku zbyt niskiego poziomu oleju. W celu uniknięcia niedogodności związanych z automatycznym, nieoczekiwanym zatrzymaniem silnika, sprawdź zawsze poziom oleju przed każdym uruchomieniem silnika.

WYMIANA OLEJU SILNIKOWEGO

Olej należy zawsze zlewać przy gorącym silniku. Zapewni to szybkie i dokładne spłynięcie oleju z silnika w całości.

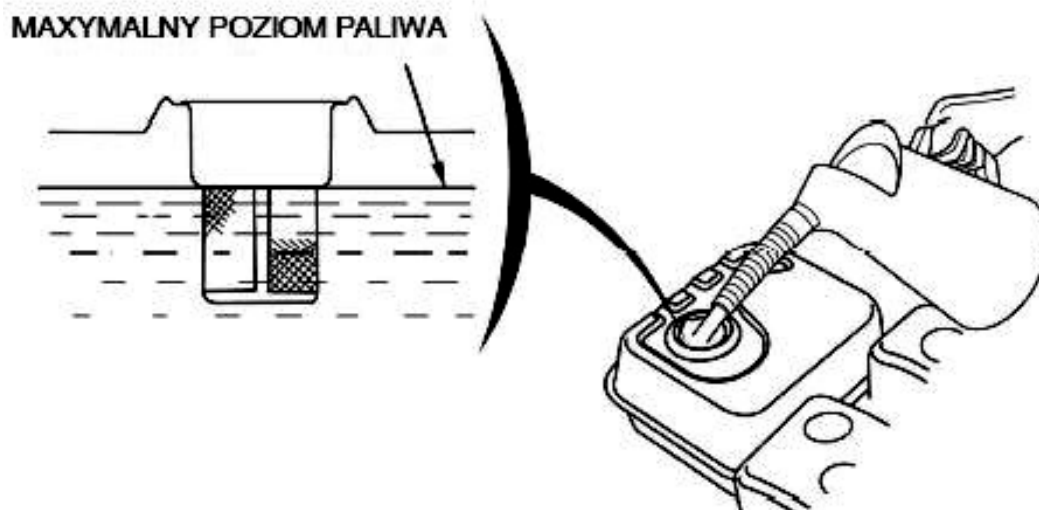
1. Przygotuj odpowiedni pojemnik na olej, odkręć korek wlewowy/bagnet a następnie odkręć korek spustowy i spuść olej do przygotowanego naczynia.

2. Po całkowitym spłynięciu zużytego oleju, wkręć dokładnie korek spustowy.

Prosimy aby ze zużytym olejem postępować w sposób nie zagrażający degradacji środowiska naturalnego. Nie wylewaj oleju na ziemię, do kanalizacji, czy do śmieci. Zanieś olej w szczelnym opakowaniu na najbliższą stację benzynową lub punkt utylizacji i wyspecjalizowanej firmy.

3. Do silnika ustawionego poziomo na równej płaskiej powierzchni wlej przez otwór wlewowy świeży olej do dolnego poziomu krawędzi otworu wlewowego.

4. Wkręć korek wlewowy na miejsce



Nigdy nie wlewać benzyny wewnątrz budynków gdzie opary benzyny mogą mieć kontakt z otwartym ogniem, piecykiem, termą itp. Trzymać benzynę z dala od sprzętu elektrycznego, grilli gazowych z zapalarkami, elektronarzędzi, przewodów elektrycznych i innych potencjalnych źródeł iskrzenia.

Rozlane paliwo nie tylko stwarza zagrożenie pożarem, lecz również jest niebezpieczne dla środowiska. Szybko wytrzeć wszelkie rozlane paliwo.

OSTROŻNIE !!! Paliwo może uszkodzić plastik i lakier elementów silnika. Zachować ostrożność podczas napełniania zbiornika i nie rozlewać paliwa, wszelkie uszkodzenia spowodowane rozlaniem benzyny nie będą naprawiane w ramach gwarancji.

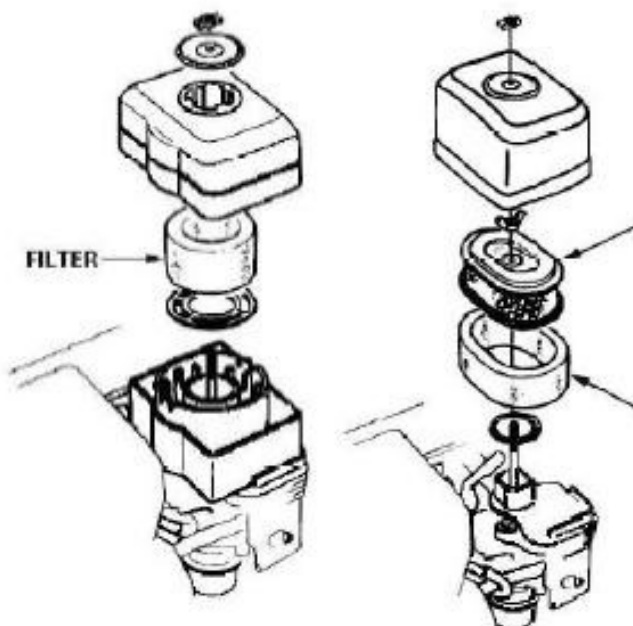
FILTR POWIETRZA

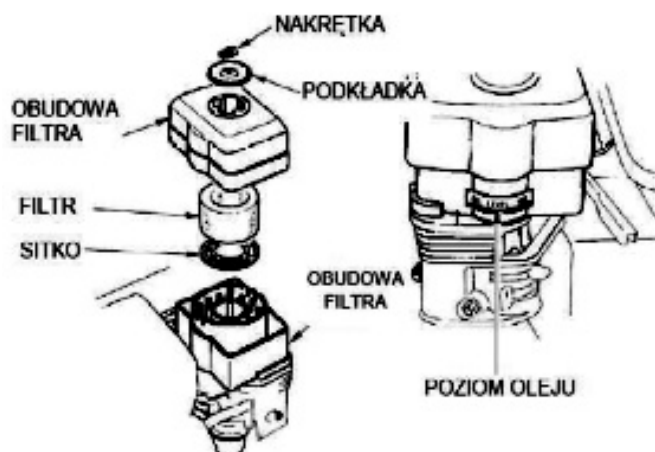
FILTR POWIETRZA – SPRAWDZENIE

Przed każdym uruchomieniem silnika sprawdź filtr powietrza. Brudne elementy należy wyczyścić lub wymienić na nowe. Jeżeli filtr powietrza lub jego elementy są uszkodzone należy zawsze wymienić go na nowe. Jeżeli filtr powietrza jest filtrem olejowym (filtr zalewany olejem, typ mokry), należy koniecznie sprawdzić również poziom oleju.

FILTR POWIETRZA – OBSŁUGA

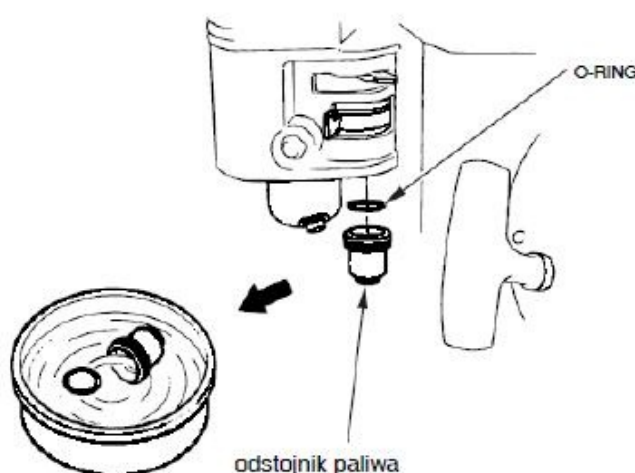
Filtr powietrza jest jednym z ważniejszych elementów decydujących o trwałości i niezawodności pracy silnika. Zabrudzony filtr ogranicza przepływ powietrza do gaźnika, zmniejszając jego moc, powodując trudności z rozruchem oraz większe zużycie paliwa. Sprawdź filtr przed rozpoczęciem pracy (przed każdym uruchomieniem). Jeżeli silnik pracuje w dużym zapyleniu, obsługę filtra należy wykonać częściej niż to podaje tabela przeglądów.





CZYSZCZENIE ODSTOJNIKA PALIWA W GAŹNIKU

1. Zamknij zawór paliwa, przestawiając dźwignię zaworu w pozycję OFF-WYŁĄCZONY.
2. Usuń ze zbiornika osad oraz inne zanieczyszczenia.



UWAGA !!! Benzyna jest substancją łatwopalną i wybuchową. Podczas prac związanych z tankowaniem, zlewaniem czy przelewaniem paliwa zachowaj szczególną ostrożność. - wyłącz silnik i pozwól mu ostygnąć, w pobliżu nie stosuj otwartego ognia, urządzeń wytwarzających iskry czy wysoką temperaturę - uzupełniaj paliwo tylko na zewnątrz – jeżeli nastąpi rozlanie paliwa, wszystko wytrzyj i wynieś silnik z zalanej powierzchni w bezpieczne miejsce.

3. Przemyj odstojnik oraz oring w niepalnym rozpuszczalniku oraz dokładnie wysusz.
4. Umieść odpowiednio oring uszczelniający i dokręć dokładnie miskę płwaka/odstojnik paliwa.
5. Przetaw zawór paliwa w pozycję ON (OTWARTY) i sprawdź układ pod względem wycieków. Jeżeli układ nie jest szczelny wymień oring.

ŚWIECA ZAPŁONOWA

UWAGA !!! Po zatrzymaniu silnika świeca zapłonowa i cylinder są nadal bardzo gorące i ich dotknięcie grozi poparzeniem. Odczekać aż silnik ostygnie.

Zalecane świece zapłonowe:

F7RTC lub zamienne o tych samych parametrach. Zalecane świece zapłonowe posiadają odpowiednią wartość ciepłą dla pracy silnika w normalnych warunkach.

Chcąc wydłużyć czas przydatności benzyny do użycia należy dodać do niej stabilizator. Stabilizator dodajemy do świeżego paliwa, wypełniając paliwem całkowicie zbiornik.

Podczas dodawania stabilizatora:

1. Stosuj się do instrukcji stosowania stabilizatora podanej przez producenta
2. Zawsze po dodaniu stabilizatora uruchom silnik na około 10 min, by paliwo zawierające uszlachetniające dodatki dotarło do gaźnika wypierając paliwo bez dodatków.

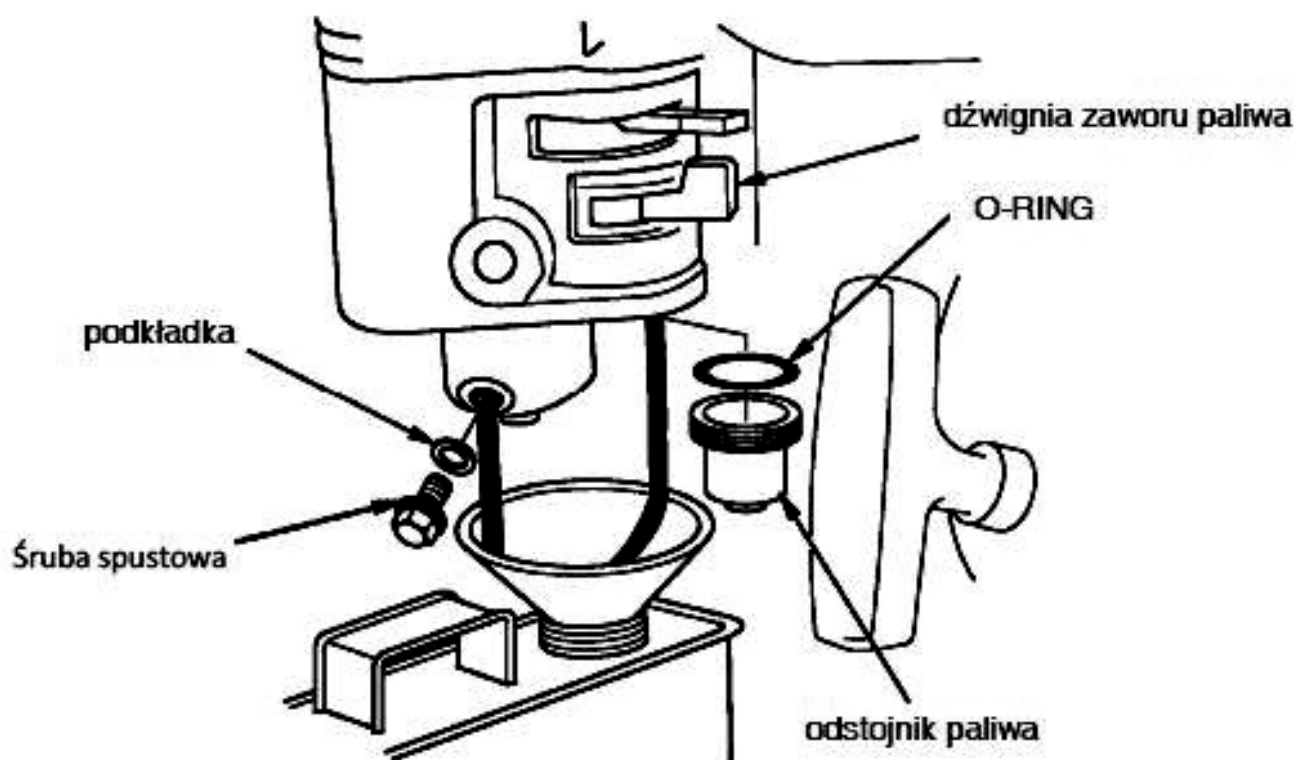
Przygotowując silnik do dłuższego okresu przechowywania najlepiej opróżnić zbiornik z paliwa np. wypalając go w całości aż silnik zatrzyma się z braku paliwa.

UWAGA !!

Benzyzna jest substancją łatwopalną i wybuchową. Podczas prac związanych z tankowaniem, zlewaniem czy przelewaniem paliwa zachowaj szczególną ostrożność. - wyłącz silnik i pozwól mu ostygnąć, w pobliżu nie stosuj otwartego ognia, urządzeń wytwarzających iskry czy wysoką temperaturę - zlewaj czy uzupełniaj paliwo tylko na zewnątrz - jeżeli nastąpi rozlanie paliwa, natychmiast wszystko wytrzyj i wynieś silnik z zalanej powierzchni .

PRÓŻNIANIE Z PALIWA ZBIORNIKA I GAŹNIKA

1. Przygotuj odpowiednie naczynie na paliwo.
2. Otwórz zawór paliwowy przestawiając go w pozycję ON - OTWARTY.
3. Wykręć śrubę spustową gaźnika i zlej paliwo ze zbiornika i gaźnika.
4. Dokładnie dokręć śrubę spustową, nie zapominając o założeniu podkładki uszczelniającej.
5. Zamknij zawór paliwa, pozycja OFF ZAMKNIĘTY.



PROBLEMY I ICH ROZWIĄZANIE

Silnik nie uruchamia się	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Sprawdzić dźwignie sterowania.	Ssanie włączone pozycja "OPEN".	Wyłączyć ssanie, pozycja "CLOSE" chyba że silnik nie jest rozgrzany.
	Wyłącznik silnika w pozycji "OFF"-wyłączony.	Przełączyć wyłącznik w pozycję "ON"-włączony.
Sprawdzić paliwo.	Brak paliwa.	Wlać paliwo.
	Paliwo złej jakości, silnik był przechowywany bez spuszczenia benzyny, napełniono starą benzyną.	Spuścić paliwo ze zbiornika i gaźnika. Wlać czystą i świeżą benzynę do zbiornika.
Wykręcić świecę i sprawdzić.	Nieprawidłowa świeca lub jej uszkodzenie, zły odstęp elektrod.	Wyregulować odstęp elektrod lub wymienić świecę.
	Zalana świeca (zalanie silnika paliwem)	Osuszyć świecę i zamontować ponownie. Uruchomić silnik, dźwignia sterowania w pozycji "FAST" - szybko.
Dostarczyć silnik do autoryzowanego serwisu.	Zablokowanie filtra paliwa, usterka gaźnika, nieprawidłowy zapłon, sklejenie się zaworu itp.	Wymienić lub naprawić wadliwe elementy.
Brak mocy silnika	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Sprawdzić filtr powietrza	Zatkanie elementów filtra.	Wyczyścić lub wymienić elementy filtra.
Sprawdzić paliwo.	Brak paliwa.	Wlać paliwo.
	Paliwo złej jakości, przechowywanie silnika bez spuszczenia paliwa, napełnienie paliwem starym	Opróżnić zbiornik paliwa i gaźnik, napełnić świeżą benzyną.
Dostarczyć silnik do autoryzowanego serwisu.	Zatkanie filtra paliwa, usterka gaźnika, nieprawidłowy zapłon, przyklejenie się zaworu itp.	Wymienić lub naprawić wadliwe elementy.
Przerywana praca silnika	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
1. Sprawdzić świecę zapłonową.	Uszkodzenie świecy.	Zainstalować nową świecę
	Zły odstęp między elektrodami.	Ustawić odstęp w zakresie 0.7 do 0.8 mm.
2. Sprawdzić filtr	Brudny wkład filtra pow.	Oczyścić lub wymienić.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Silnik spalinowy 6.5HP czujnik oleju

Typ: **G80252**

Model: **LB170F**

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn,

2000/14/WE z dnia 8 maja 2000 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń, 2005/88/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 14 grudnia 2005 r. zmieniająca dyrektywę 2000/14/WE w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń

2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (wersja przekształcona) Tekst mający znaczenie dla EOG

2016/1628 z dnia 14 września 2016 r. w sprawie wymogów dotyczących wartości granicznych emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych oraz homologacji typu w odniesieniu do silników spalinowych wewnętrznego spalania przeznaczonych do maszyn mobilnych nieporuszających się po drogach, zmieniające rozporządzenia (UE) nr 1024/2012 i (UE) nr 167/2013 oraz zmieniające i uchylające dyrektywę 97/68/WE (Tekst mający znaczenie dla EOG)

spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

EN ISO 14314:2009, EN ISO 12100:2010, EN 55012:2007+A1:2009

jest zgodny z CE certyfikatem typu WE nr GB/1067/6210/17 z dnia 06.06.2017, wydanego przez AV TECHNOLOGY LTD, Avtech House, Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate, Handforth Cheshire SK9 3RW
Country : United Kingdom Phone : +44 (0) 161 486 3737, Fax : +44 (0) 161 486 3747
Email : alanmatthews@avtechnology.co.uk, Website : www.avtechnology.co.uk
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 1067,

jest zgodny z CE certyfikatem typu WE nr SNCH*2000/14*2005/88*2346*02 z dnia 19.02.2018, wydanego przez SOCIETE NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION S.À.R.L. (SNCH)
2a. Kalchesbruck, L-1852 LUXEMBOURG, Country : Luxembourg, Phone : +352/357214-250,
Fax : +352/357214-244
Email : info@snch.lu, Website : http://www.snch.lu/
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0499,

Homologacja nr e24*2016/1628*2018/989SYA1/P*0019*01 z dnia 12.05.2020r. wydana przez Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, De La Castella, 160, 28071 Madrid, infovehiculos@mincotur.es

2000/14/EC: zastosowana procedura oceny zgodności według załącznika III

Zmierzony poziom mocy akustycznej L_{WA} wynosi: **93 dB(A)**

Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{WA} wynosi: **95 dB(A)**

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

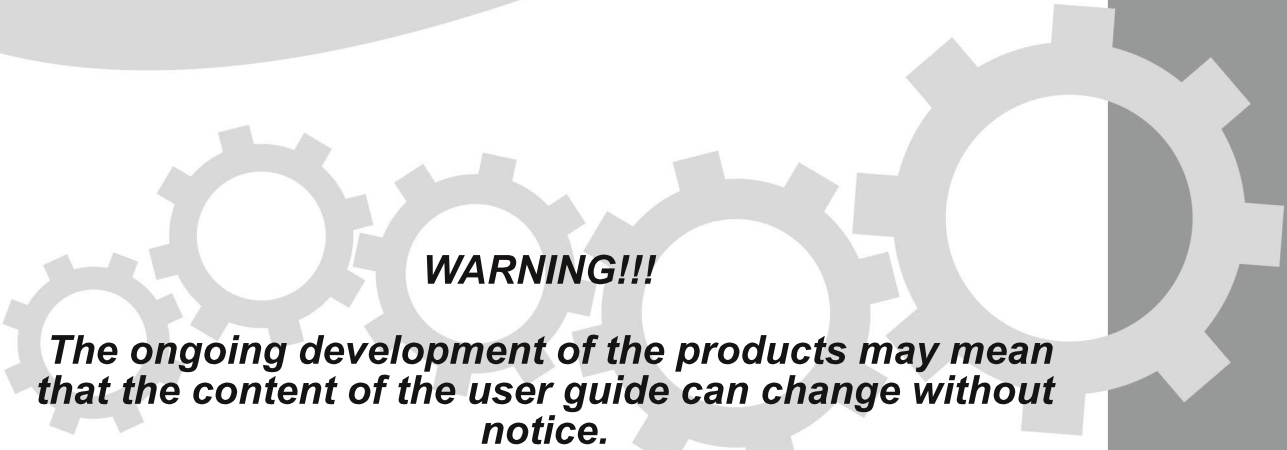
Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 21.05.2021r.
Miejsce i data wystawienia



ENGLISH



WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

TECHNICAL DATA

Engine capacity: 196 ccm

Power: 6,5KM

Weight- cir. 16kg

Rotational speed - 3600rpm/min

Crankshaft thickness - 20mm

Engine - gasoline four-stroke, air-cooled.

SAFETY INFORMATION

1. Understand the operation of all controls and learn how to stop the engine quickly in case of emergency. Make sure the operator receives adequate instruction before operating the equipment.
2. Do not allow children to operate the engine. Keep children and pets away from the area of operation.
3. Your engine's exhaust contains poisonous carbon monoxide. Do not run the engine without adequate ventilation, and never run the engine indoors.
4. The engine and exhaust become very hot during operation. Keep the engine at least 1 meter (3 feet) away from buildings and other equipment during operation. Keep flammable materials away, and do not place anything on the engine while it is running.

IS YOUR ENGINE READY TO GO?

For your safety, and to maximize the service life of your equipment, it is very important to take a few moments before you operate the engine to check its condition. Be sure to take care of any problem you find, or have your servicing dealer correct it, before you operate the engine.

Before starting your preoperation checks, be sure the engine is level and the engine switch is in the OFF position.

Always check the following items before you start the engine: Check the general condition of the engine:

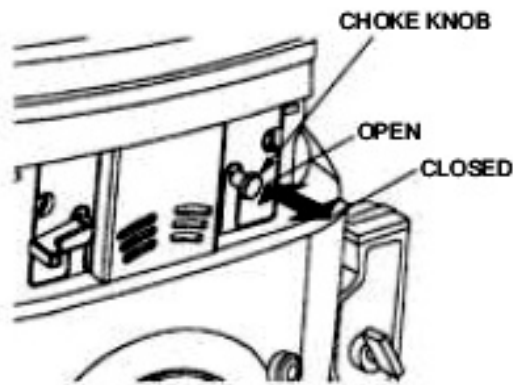
1. Look around and underneath the engine for signs of oil or gasoline leaks.
2. Remove any excessive dirt or debris, especially around the muffler and recoil starter.
3. Look for signs of damage.
4. Check that all shields and covers are in place, and all nuts, bolts and screws are tightened.

CHECK THE ENGINE

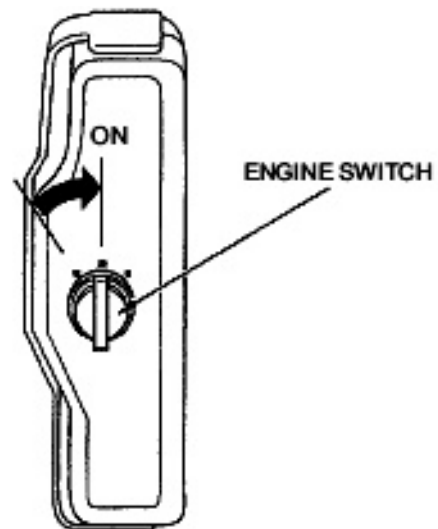
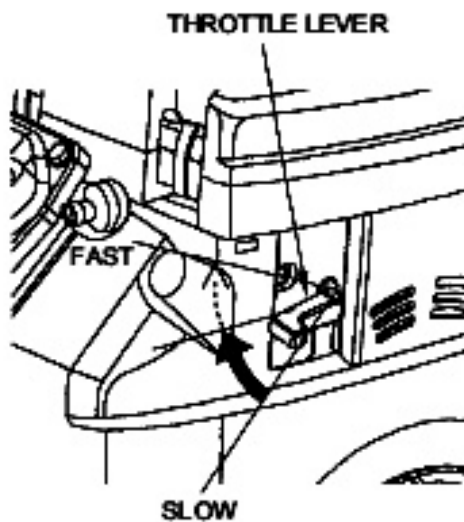
1. Check the fuel level. Starting with a full tank will help to eliminate or reduce operating interruptions for refueling.
2. Check the engine oil level. Running the engine with a low oil level can cause engine damage. The oil alert system (applicable types) will automatically stop the engine before the oil level falls below safe limits. However, to avoid the inconvenience of an unexpected shutdown, always check the engine oil level before startup.
3. Check the reduction case oil level on applicable types. Oil is essential to reduction case operation and long life.
4. Check the air filter element. A dirty air filter element will restrict air flow to the carburetor, reducing engine performance.
5. Check the equipment powered by this engine.

STARTING THE ENGINE

1. If the fuel tank is equipped with a valve, be sure the fuel valve is in the OPEN or ON position before attempting to start the engine.
2. To start a cold engine, pull the choke lever to the CLOSED position. To restart a warm engine, leave the choke lever in the OPEN position. Some engine applications use an engine-mounted choke control rather than the remote-mounted choke lever shown here. Refer to the instructions provided with the equipment powered by this engine for remote control information



3. Move the throttle lever away from the SLOW position, about 1/3 of the way toward the FAST position. Some engine applications use an engine-mounted throttle control rather than the remote-mounted throttle lever shown here. Refer to the instructions provided with the equipment powered by this engine for remote control information.

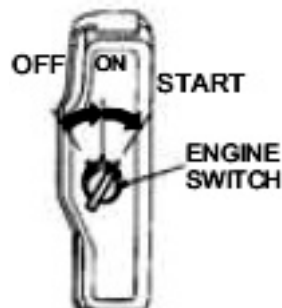


4. Turn the engine switch to the ON position.

5. Operate the starter

RECOIL STARTER

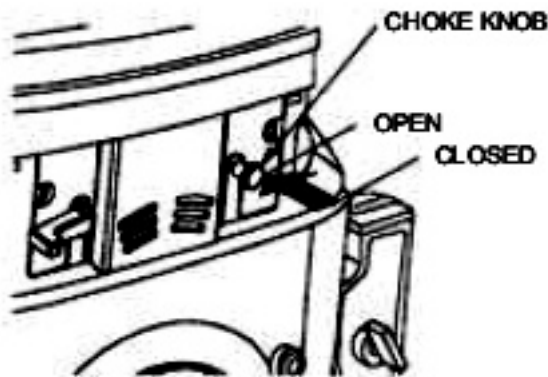
Pull the starter grip lightly until you feel resistance, then pull briskly. Return the starter grip gently.



ELECTRIC STARTER

Turn the key to the START position, and hold it there until the engine starts. If the engine fails to start within 5 seconds, release the key, and wait at least 10 seconds before operating the starter again.

6. If the choke knob has been pulled to the CLOSED position to start the engine, gradually push it to the OPEN position as the engine warms up.

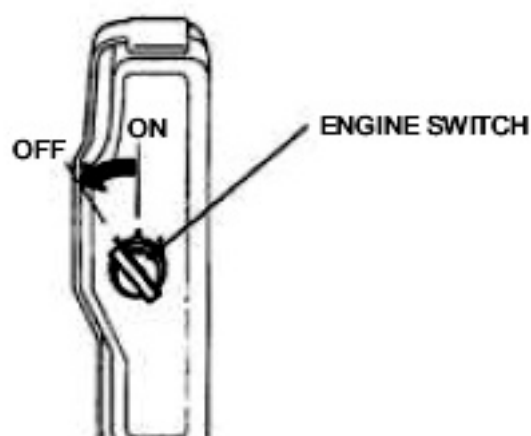
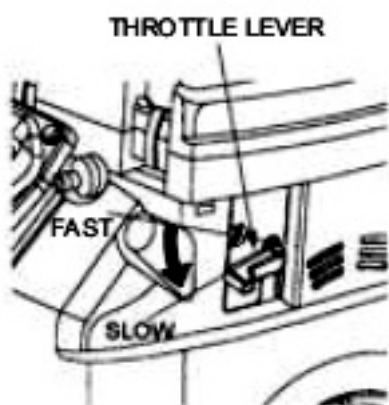


STOPPING THE ENGINE

To stop the engine in an emergency, simply turn the engine switch to the OFF position. Under normal conditions, use the following procedure.

1. Move the throttle lever to the SLOW position. Some engine applications use a remotel-mounted throttle control rather than the engine-mounted throttle lever shown here. Refer to the instructions provided with the equipment powered by this engine for remote control information.

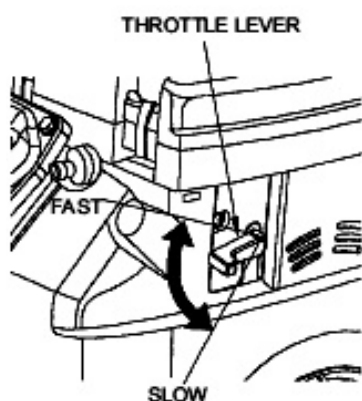
2. Turn the engine switch to the OFF position.



3. If the fuel tank is equipped with a valve, turn the fuel valve to the CLOSED or OFF position.

SETTING ENGINE SPEED

Position the throttle lever for the desired engine speed. Some engine applications use a remotely mounted throttle control rather than the engine mounted throttle lever shown here. For engine speed recommendations, refer to the instructions provided with the equipment powered by this engine.



Do not disconnect the battery from the engine while the engine is running. Disconnecting the battery causes the fuel-cut solenoid to shut off the flow of fuel to the carburetor main jet, and the engine will stop.

THE IMPORTANCE OF MAINTENANCE

Good maintenance is essential for safe, economical, and trouble-free operation. It will also help reduce air pollution. Improperly maintaining this engine, or failure to correct a problem before operation, can cause a malfunction in which you can be seriously hurt or killed. Always follow the inspection and maintenance recommendations and schedules in this owner's manual. To help you properly care for your engine, the following pages include a maintenance schedule, routine inspection procedures, and simple maintenance procedures using basic hand tools. Other service tasks that are more difficult, or require special tools, are best handled by professionals and are normally performed by a technician or other qualified mechanic.

The maintenance schedule applies to normal operating conditions. If you operate your engine under unusual conditions, such as sustained high-load or hightemperatrue operation, or use in unusually wet or dusty conditions, consult your servicing dealer for recommendations applicable to your individual needs and use. Maintenance, replacement or repair of emission control devices and systems may be done by any engine repair establishment or individual, using parts that are "certified" to EPA standards.

MAINTENANCE SAFETY

Some of the most important safety precautions as follow. However, we cannot warn you of every conceivable hazard that can arise in performing maintenance. Only you can decide whether or not you should perform a given task. Failure to properly follow maintenance instructions and precautions can cause you to be seriously hurt or killed. Always follow the procedures and precautions in the owner's manual.

Safety Precautions

Make sure the engine is off before you begin any maintenance or repairs. This will eliminate several potential hazards:

- Carbon poisoning from engine exhaust. Be sure there is adequate ventilation whenever you operate the engine.
- Burns from hot parts. Let the engine and exhaust system cool before touching.
- Injury from moving parts Do not run the engine unless instructed to do so. Read the instructions before you begin, and make sure you have the tools and skills required. To reduce the possibility of fire or explosion, be careful when working around gasoline. Use only a nonflammable solvent, not gasoline, to clean parts. Keep cigarettes, sparks and flames away from all fuel-related parts. Remember that your servicing dealer knows your engine best and is fully equipped to maintain and repair it.

To ensure the best quality and reliability, use only new, genuine parts or their equivalents for repair and replacement.

MAINTENANCE SCHEDULE

REGULAR SERVICE PERIOD(3)ITEM Perform at every indicated month			Each use	First month or 20 Hrs.	Every 3 months or 50 Hrs.	Every 6 months or 100 Hrs.	Each year or 300 Hrs.
●	Engine oil	Check	○				
		Replace		○		○	
●	Engine oil filter	Replace					Every 200 Hrs.(2)
●	Air filter	Check	○				
		Clean			○(1)		
		Replace					○*
●	Spark plug	Clean-Adjust				○	
		Replace					○
●	Spark arrester (optional part)	Clean				○	
●	Idle speed	Check-Adjust					○(2)
●	Valve clearance	Check-Readjust					○(2)
●	Combustion chamber	Clean	After every 500 Hrs.(2)				
●	Fuel filter	Clean				○	
		Replace					○(2)
●	Fuel tank	Clean	Every Years(2)				
●	Fuel tube	Check	Every 2 years (Replace if necessary) (2)				

FUEL RECOMMENDATIONS

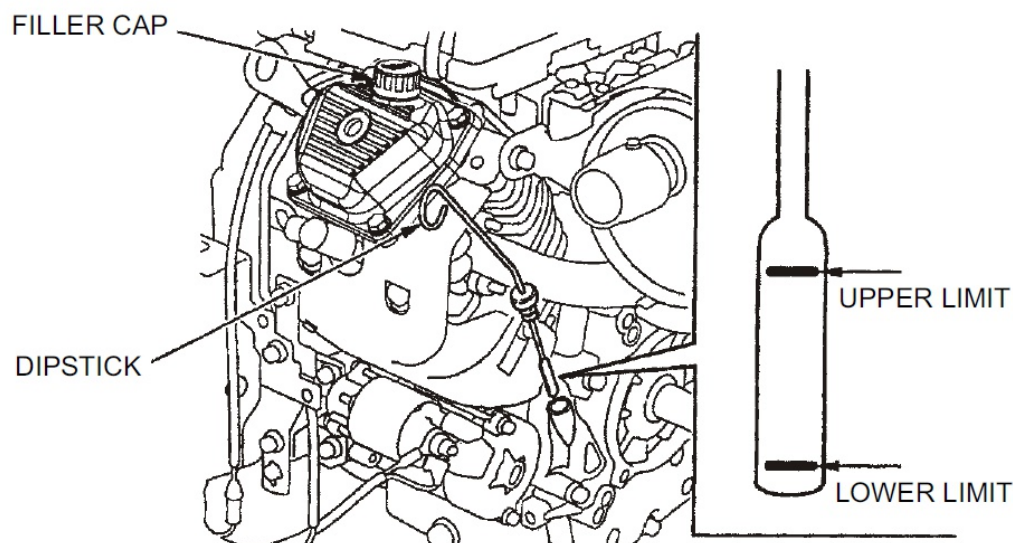
Use unleaded gasoline with a pump octane rating of 86 or higher. These engines are certified to operate on unleaded gasoline. Unleaded gasoline produces fewer engine and spark plug deposits and extends exhaust system life. Never use stale or contaminated gasoline or an oil/gasoline mixture. Avoid getting dirt or water in the fuel tank. Occasionally you may hear a light "spark knock" or "pining" (metallic rapping noise) while operating under heavy loads. This is no cause for concern.

ENGINE OIL LEVEL CHECK

Check the engine oil level with the engine stopped and in a level position.

1. Place the engine horizontally on a level surface.
2. Start the engine and let it idle for 1 for 2 minutes. Stop the engine and wait for 2 or 3 minutes.
3. Remove the dipstick and wipe it clean.
4. Insert and remove the dipstick without screwing it into the oil filler neck. Check the oil level shown on the dipstick.

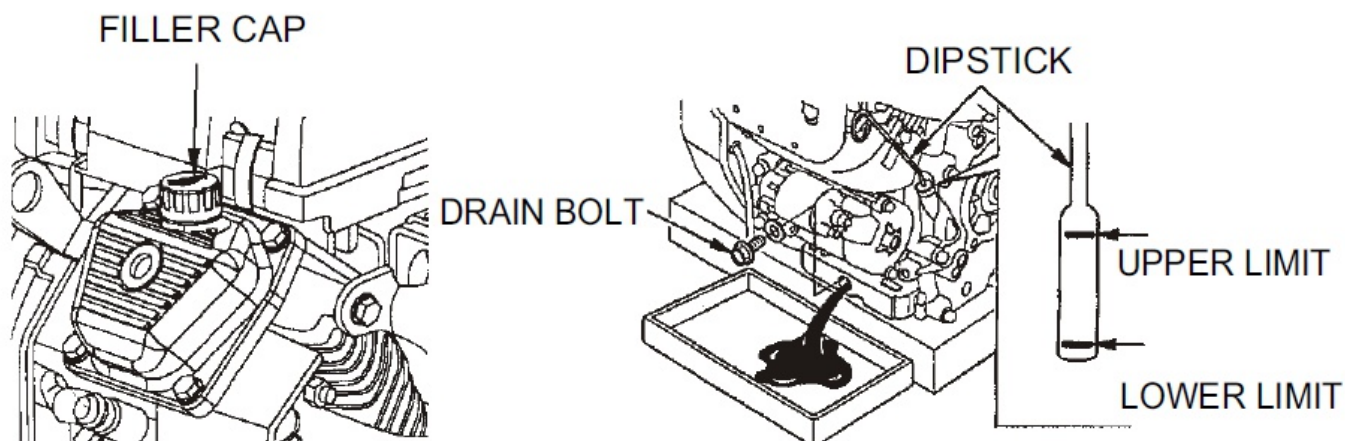
5. If the oil level is near or below the lower limit mark on the dipstick, fill with the recommended oil to the upper limit mark.
6. Reinstall the oil filler cap/dipstick.



ENGINE OIL CHANGE

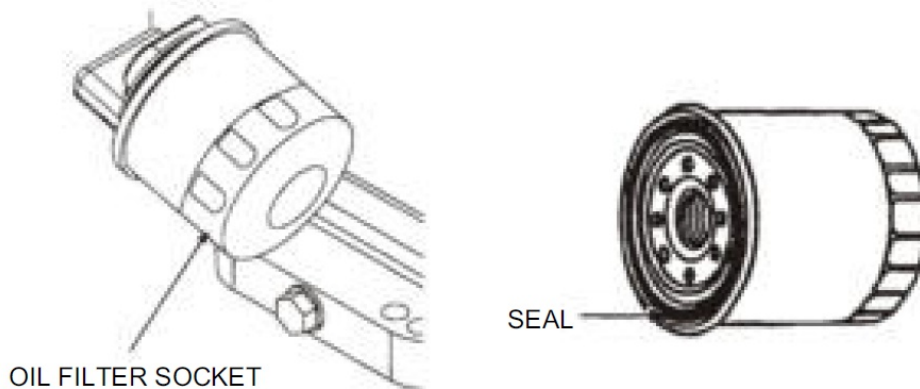
Drain the used oil while the engine is warm. Warm oil drains quickly and completely.

1. Place a suitable container below the engine to catch the used oil, then remove the filler cap/dipstick and the drain bolt.
2. Allow the used oil to drain completely, then reinstall the drain bolt, and tighten it securely. Please dispose of used motor oil in a manner that is compatible with the environment. We suggest you take used oil in a sealed container to your local recycling centre of service station for reclamation. Do not throw it in the trash, pour it on the ground, or down a drain.
3. With the engine in a level position, fill to the upper limit mark on the dipstick with the recommended oil.
4. Reinstall the filler cap/dipstick securely.



OIL FILTER CHANGE

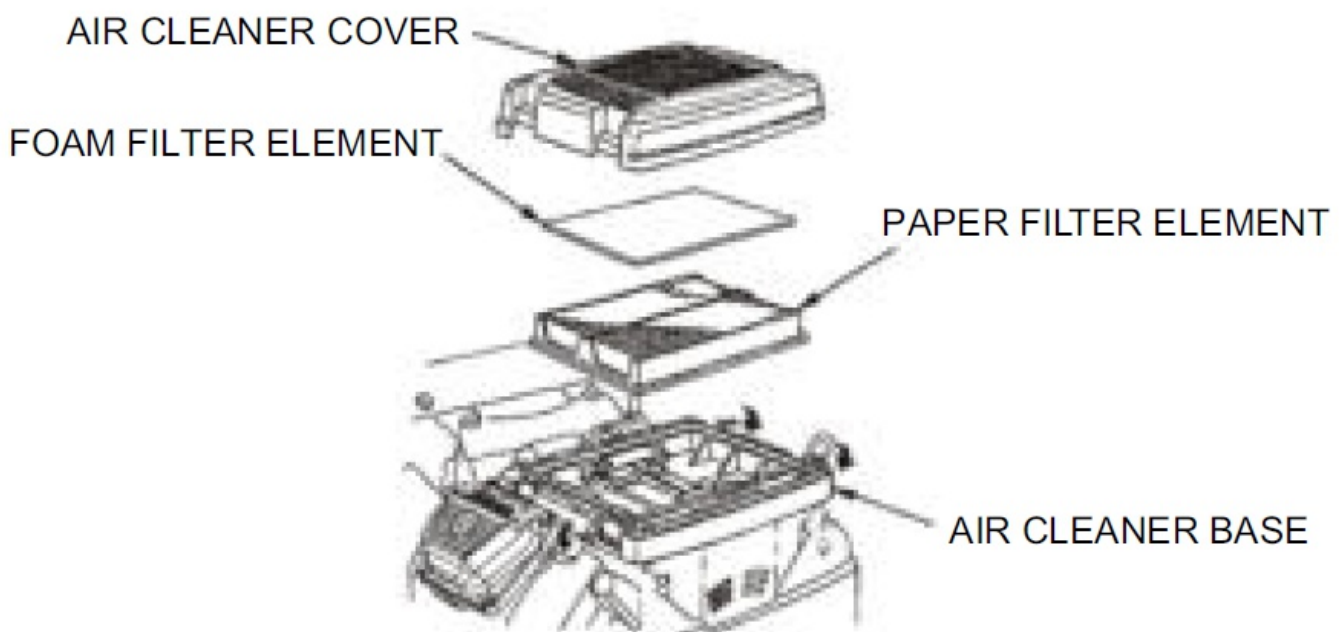
1. Drain the engine oil, and retighten the drain bolt securely.
2. Remove the oil filter with oil filter wrench, and drain the remaining oil into a suitable container. Discard the used oil filter.



3. Clean the filter mounting base, and coat the seal of the new oil filter with clean engine oil.
4. Screw on the new oil filter by hand until the seal contacts the filter mounting base, then use an oil filter tighten the filter an additional $7/8$ turn. Oil filter tightening torque: 16 lbf-ft (22 N-m, 2.2Kgf-m)
5. Refill the crankcase with the specified amount of the recommended oil. Reinstall the oil filler cap/dipstick.
6. Start the engine, and check for leaks.
7. Stop the engine, and check the oil level. If necessary, add oil to bring the oil level to the upper limit mark on the dipstick.

AIR FILTER INSPECTION

Remove the air cleaner cover and inspect the filter elements. Clean or replace dirty filter elements. Always replace damaged filter elements. Refer to instructions that supply to the air cleaner and filter service.



4. Inspect both air cleaner elements, and replace them if they are damaged. Always replace the paper air cleaner element at the scheduled interval.

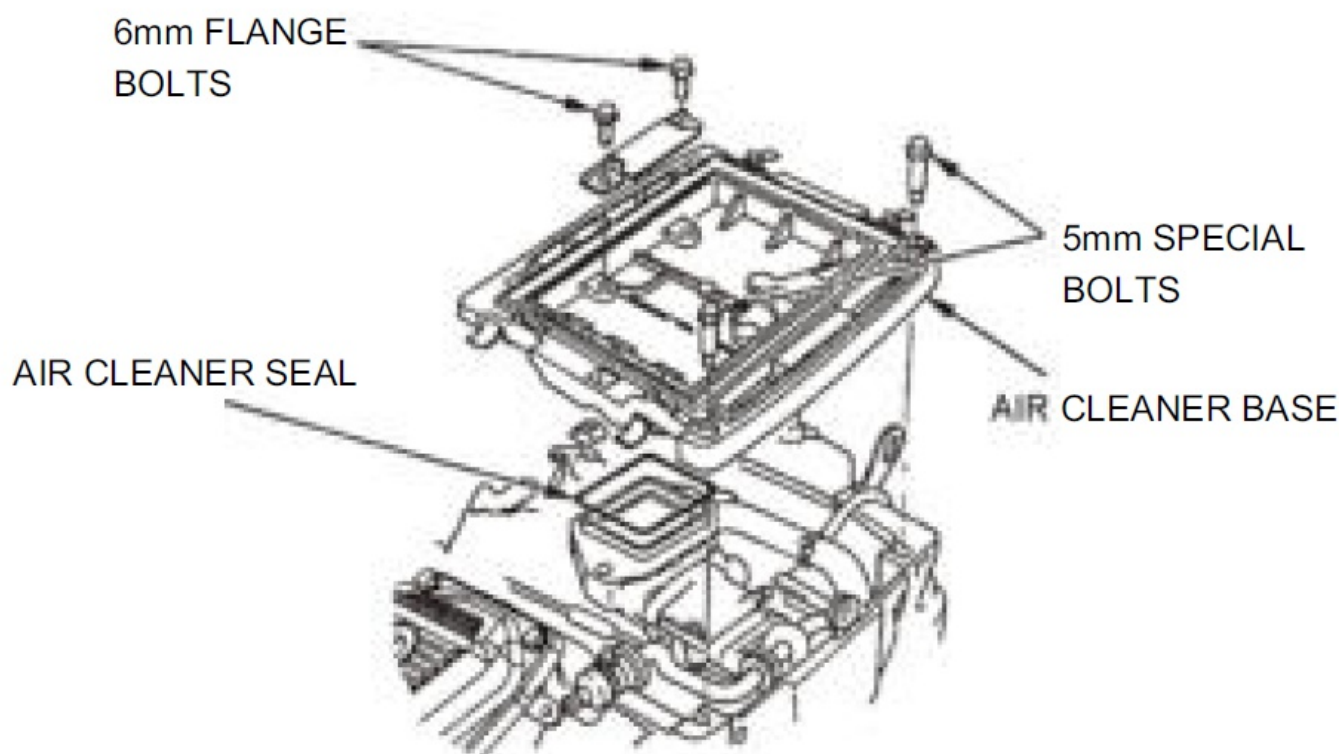
5. Clean the air cleaner elements if they are to be reused. Paper air cleaner element: Tap the filter element several times on a hard surface to remove dirt, or blow compressed air [not exceeding 30 psi (207 kPa, 2.1 kgf/cm²)] through the filter element from the clean side that faces the engine. Never try to brush off dirt: brushing will force dirt into the fibers. Replace the paper filter element if it is excessively dirty. Foam filter element: Clean in warm soapy water, rinse, and allow to dry thoroughly. Or clean in nonflammable solvent and allow to dry. Do not put oil on the foam element.

6. Wipe dirt from the inside of the air cleaner base and cover, using a moist rag. Be careful to prevent dirt from entering the clean chamber that leads to the carburetor.

7. Place the foam air cleaner element in the air cleaner cover, then reinstall the paper air cleaner element and cover to the air cleaner base. Hook four spring tabs securely.

FUEL FILTER INSPECTION

1. Remove the air cleaner cover and the paper filter elements.
2. Remove two 6mm bolts and two 5mm special bolts, and then remove the air cleaner cap from the air cleaner cover.
3. Remove the fuel filter clamped behind the air cleaner base.



4. Check the fuel filter for water accumulation or sediment. If no water or sediment is found, reinstall the air cleaner base and the fuel filter.

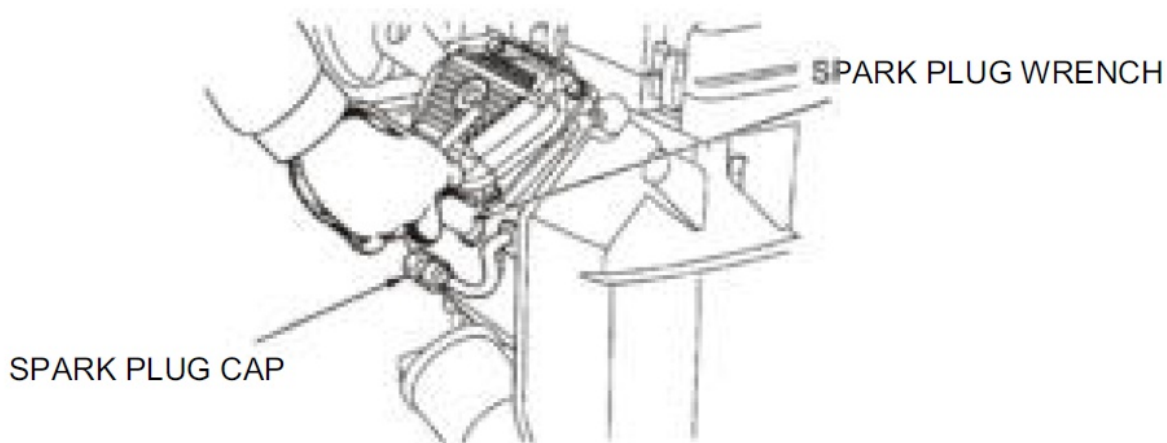


5. If the fuel filter is found with excessive water accumulation or sediment, take the engine to your authorized servicing dealer.

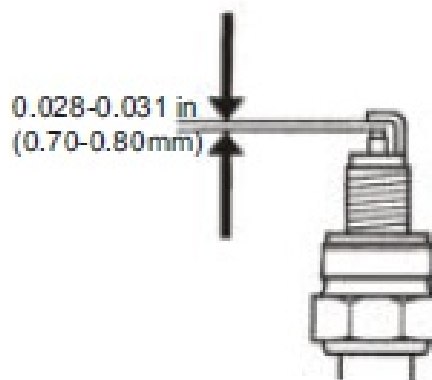
SPARK PLUG SERVICE

Incorrect spark plugs can cause engine damage.

1. Disconnect the spark plug caps, and remove any dirt from around the spark plug area.
2. Remove the spark plugs with a 13/16-inch spark plug wrench.



3. Inspect the spark plug. Replace it if the electrode is worn, or if the insulator is cracked or chipped. Clean the spark plug with a wire brush if you are going to reuse it.
4. Measure the spark plug electrode gap with a suitable gauge. The gap should be 0.028-0.031 in (0.70-0.80mm). Correct the gap, if necessary, by carefully bending the side electrode).
5. Install the spark plug carefully, by hand, to avoid cross-threading.



6. After the spark plug seats, tighten with a 13-16-inch spark plug wrench to compress the washer. If reinstalling the used spark plug, 1/8-1/4 turn after the spark plug seats. If installing a new spark plug tighten 1/2 turn after the spark plug seats. A loose spark plug can overheat and damage the engine. Overtightening the spark plug can damage the threads in the cylinder head.

7. Attach the spark plug caps.

STORING YOUR ENGINE

Storage Preparation

Proper storage preparation is essential for keeping your engine troublefree and looking good. The following steps will help to keep rust and corrosion from impairing your engine's function and appearance, and will make the engine to start easier when you use it again.

Cleaning

If the engine has been running, allow it to cool for at least half an hour before cleaning. Clean all exterior surfaces, touch up any damaged paint, and coat other areas that may rust with a light film of oil.

Fuel

Gasoline will oxidize and deteriorate in storage. Old gasoline will cause hard starting, and it leaves gum deposits that clog the fuel system. If the gasoline in your engine deteriorates during storage, you may need to have the carburetor and other fuel system components serviced or replaced. The length of time that gasoline can be left in your fuel tank and carburetor without causing functional problems will vary with such factors as gasoline blend, your storage temperatures, and whether the fuel tank is partially or completely filled. The air in a partially filled fuel tank promotes fuel deterioration. Very warm storage/temperatures accelerate fuel deterioration. Fuel deterioration problems may occur within a few months, or even less if the gasoline was not fresh when you filled the fuel tank.

ADDING A FUEL STABILIZER TO EXTEND FUEL STORAGE LIFE

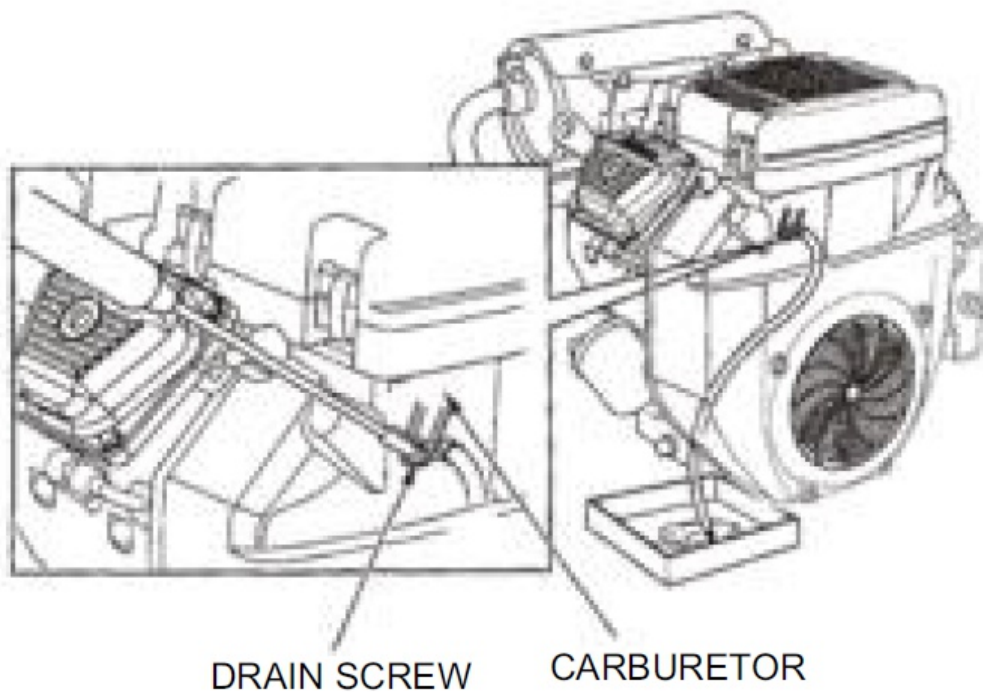
When adding a fuel stabilizer, fill the fuel tank with fresh gasoline. If only partially filled, air in the tank will promote fuel deterioration during storage. If you keep a container of gasoline for refueling, be sure that it contains only fresh gasoline.

1. Add fuel stabilizer following the manufacturer's instructions.
2. After adding a fuel stabilizer, run the engine outdoors for 10 minutes to be sure that treated gasoline has replaced the untreated gasoline in the carburetor.
3. Stop the engine, and if the fuel tank is a equipped with a fuel valve, move the fuel valve to the CLOSED or OFF position.

DRAINING THE FUEL TANK AND CARBURETOR

1. Disconnect the fuel line to the engine, and drain the fuel tank into an approved gasoline container. If the fuel tank is equipped with a valve, turn the fuel valve to the OPEN or ON position to enable draining. After draining is completed, reconnect the fuel line.

2. Loosen the carburetor drain screw, and drain the carburetor into an approved gasoline container. After draining is completed, tighten the carburetor drain screw.



Engine Oil

1. Change the engine oil

Engine Cylinder

1. Remove the spark plugs
2. Pour a tablespoon (5-10cc) of clean engine oil into the cylinders.
3. Pull the starter rope several times to distribute oil in the cylinders.
4. Reinstall the spark plugs.

Storage Precautions

If your engine will be stored with gasoline in the fuel tank and carburetor, it is important to reduce the hazard of gasoline vapor ignition. Select a well-ventilated storage area away from any appliance that operates with a flame, such as a furnace, water heater, or clothes dryer. Also avoid any area with a spark-producing electric motor, or where power tools are operated. If possible, avoid storage areas with high humidity, because that promotes rust and corrosion. Unless all fuel has been drained from the fuel tank, leave the fuel valve in the CLOSED or OFF position to reduce the possibility of fuel leakage. Position the equipment so the engine is level. Tilting can cause fuel spill or oil leakage. With the engine and exhaust system cool, cover the engine to keep out dust. A hot engine and exhaust system can ignite or melt some materials. Do not use sheet plastic as a dust cover. A nonporous cover will trap moisture around the engine, promoting rust and corrosion.

If installed, remove the battery and store it in a cool, dry place. Recharge the battery once a month while the engine is in storage. This will help to extend the service life of the battery.

REMOVAL FROM STORAGE

Check your engine as described in the BEFORE OPERATION chapter of this manual. If the fuel was drained during storage preparation, fill the tank with fresh gasoline. If you keep a container of gasoline for refueling, be sure that it contains only fresh gasoline. Gasoline oxidizes and deteriorates over time, causing hard starting. If the cylinders were coated with oil during storage preparation, the engine may smoke briefly at startup. This is normal.

TRANSPORTING

If the engine has been running, allow to cool for at least 15 minutes before loading the engine-powered equipment on the transport vehicle. A hot engine and exhaust system can hurt and can ignite some materials. Keep the engine level when transporting to reduce the possibility of fuel leakage. If the fuel tank is equipped with a fuel valve, move the fuel valve lever to OFF.

TAKING CARE OF UNEXPECTED PROBLEMS

ENGINE WILL NOT START	POSSIBLE CAUSE	CORRECTION
1. Check battery and fuse	Battery discharged	Recharge battery
	Fuse burnt out (if equipped)	Replace fuse
2. Check control positions	Fuel valve OFF.(if equipped)	Move lever to ON
	Choke OPEN	Move lever to CLOSED unless engine is warm.
	Engine switch OFF	Turn engine switch to ON
3. Check fuel	Out of fuel	Refuel
	Bad fuel; engine stored without treating or draining gasoline. Or refueled with bad gasoline.	Drain fuel tank and carburetor. Refuel with fresh gasoline
4. Check engine oil level.	Low oil level will cause the engine to stop.	Add engine oil
5. Remove and inspect spark plugs.	Spark plugs wet with fuel (flooded engine)	Dry and reinstall spark plugs. Start engine with throttle lever in FAST position.
6. Take engine to an authorized KIPOR servicing dealer, or refer to shop manual	Fuel filter clogged, carburetor malfunction, ignition malfunction, valves stuck, etc.	Replace or repair faulty components as necessary

ENGINE LACKS POWER	POSSIBLE CAUSE	CORRECTION
1. Check air filter	Filter element(s) clogged	Clean or replace filter element(s)
2. Check fuel	Bad fuel; engine stored without treating or draining gasoline, or refueled with bad gasoline.	Drain fuel tank and carburetor Refuel with fresh gasoline.
3. Take engine to an authorized KIPOR servicing dealer, or refer to shop manual	Fuel filter clogged, carburetor malfunction, ignition malfunction, valves stuck, etc.	Replace or repair faulty components as necessary.



EC DECLARATION OF CONFORMITY

The last two digits of the year when the CE marking was affixed - 21

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declares with full responsibility that:

Gasoline Engine

Type: G80252

Model: LB170F

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the Council:

2006/42 / EC of May 17, 2006 on machinery,

2000/14 / EC of 8 May 2000 on the approximation of the laws of the Member States relating to the emission of noise in the environment by equipment used outdoors, 2005/88 / EC of the European Parliament and of the Council of 14 December 2005 amending Directive 2000/14 / EC on the approximation of the laws of the Member States relating to the noise emission into the environment by equipment for use outdoors

2014/30 / EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility (recast) Text with EEA relevance

2016/1628 of 14 September 2016 on requirements for gaseous and particulate pollutant emission limits and type-approval for internal combustion engines for non-road mobile machinery, amending Regulations (EU) No 1024/2012 and (EU) No 167/2013 and amending and repealing Directive 97/68 / EC (Text with EEA relevance)

meets the requirements of the following harmonized standards:

EN ISO 14314:2009, EN ISO 12100:2010, EN 55012:2007+A1:2009

complies with CE type certificate GB / 1067/6210/17 of 06/06/2017, issued by AV TECHNOLOGY LTD, Avtech House, Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate, Handforth Cheshire SK9 3RW
Country: United Kingdom Phone: +44 (0) 161 486 3737, Fax: +44 (0) 161 486 3747
Email: alanmatthews@avtechnology.co.uk, Website: www.avtechnology.co.uk
Identification number of the notified body: 1067,

complies with the CE type certificate SNCH * 2000/14 * 2005/88 * 2346 * 02 of 19/02/2018, issued by SOCIETE NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION S.À.R.L. (SNCH)
2a. Kalchesbruck, L-1852 LUXEMBOURG, Country: Luxembourg, Phone: + 352/357 214-250,
Fax: + 352 / 357214-244
Email: info@snch.lu, Website: http://www.snch.lu/
Identification number of the notified body: 0499,

Approval no. E24 * 2016/1628 * 2018 / 989SYA1 / P * 0019 * 01 of 12.05.2020. published by Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, De La Castilla, 160, 28071 Madrid, infovehiculos@mincotur.es

2000/14 / EC: Conformity assessment procedure applied according to Annex III

The measured sound power level LWA is: 93 dB (A)

The guaranteed sound power level LWA is: 95 dB (A)

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or rebuilt without the consent of the manufacturer.

Responsible for the preparation and storage of technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Surname, first name and position of the authorized
person

Kietlin, 21.05.2021r.
Place and date of issue

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji