



G80296
XD5913

Polerka samochodowa 1400W 180mm

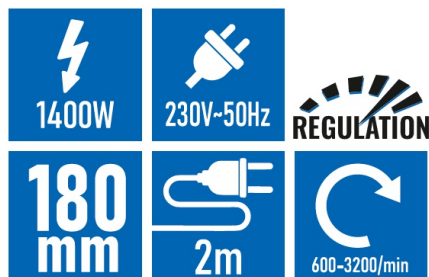
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Car polisher 1400W 180mm

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Polerka samochodowa 1400W 180mm

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub poważnych obrażeń ciała.

Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa miejsca pracy.

a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.

- Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.

b) Nie używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.

- Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.

c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

- Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego.

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.

- Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.

- W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.

- W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d) Nie należy nadwyreżać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.

- Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.

- Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu

zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).

- Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa osobistego.

a) Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.

- Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.

- Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń. c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się

lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.

- Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.

- Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.

- Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.

- Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.

- Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

h) Przed podłączeniem elektronarzędzia do instalacji elektrycznej, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik ustawiony jest w pozycji „O” - wyłączony.

Wskazówki dotyczące prawidłowej obsługi i eksploatacji elektronarzędzia.

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy.

- Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza.

- Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed

wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.

- Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.

- Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.

- Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.

f) Narzędzia powinny być ostre i czyste.

- Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.

- Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

h) Regularnie czyścić urządzenie oraz sprawdzać jego stan techniczny. Przed użyciem urządzenia sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć i nie są zablokowane.

- Używanie niesprawnych urządzeń może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.

UWAGA: Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia lub rękojeść pomocnicza.

- Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za kabel zasilający.

j) W przypadku awarii urządzenia należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.

- Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia, lub powstania sytuacji niebezpiecznych.

k) Stosowane narzędzia szlifierskie nie mogą być większe od wskazanej średnicy i pasować do wrzeciona urządzenia. Przed użyciem należy sprawdzić dopuszczalną liczbę obrotów stosowanych narzędzi.

- Użycie narzędzi roboczych nieprzystosowanych do współpracy z konkretnym elektronarzędziem stwarza ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

V. Wskazówki bezpieczeństwa dla polerek.

a) Opisywane elektronarzędzie jest przeznaczone do polerowania, szlifowania papierami ściernymi i szciotkowania szciotkami drucianymi.

- Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, instrukcje, zapoznać się z ilustracjami i specyfikacjami, aby móc bezpiecznie pracować tym urządzeniem. Niestosowanie się do wszystkich instrukcji podanych poniżej może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i / lub poważnych obrażeń.

b) Przycinanie ściernicami, tarczami tnącymi, a także szlifowanie kamieniami szlifierskimi, jest

niedozwolone.

- Operacje, dla których urządzenie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i spowodować obrażenia.

c) Nie należy używać akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzi, do współpracy z polerkami.

- To, że narzędzie można zamontować w elektronarzędziu, nie gwarantuje bezpiecznej pracy.

d) Stosowane narzędzia powinny być dopuszczone do prędkości obrotowej równej lub większej maksymalnej prędkości obrotowej podanej w dziale „Dane techniczne”. Również średnica narzędzia i jego grubość powinna być dostosowana do wielkości urządzenia i zamontowanej osłony. Nie wolno zakładać narzędzi uszkodzonych mechanicznie.

- Stosowanie narzędzi o parametrach technicznych innych niż dopuszczalne do pracy z urządzeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych (wysokie prawdopodobieństwo rozerwania narzędzia).

- Stosowanie nieodpowiednich narzędzi, o większej średnicy, lub wystających ponad osłonę, powoduje, że podczas pracy osłona nie zapewnia wystarczającego zabezpieczenia, co prowadzi do powstania sytuacji niebezpiecznych.

- Uszkodzone narzędzia mogą doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych - odłamki rozerwanego narzędzia są niebezpieczne dla operatora i osób postronnych.

e) Ściernice, podkładki, kołnierze, talerze szlifierskie oraz inny osprzęt muszą dokładnie pasować do wrzeciona elektronarzędzia.

- Narzędzia robocze, które nie pasują dokładnie do wrzeciona elektronarzędzia, obracają się nierównomiernie, bardzo mocno wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

f) Nie używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować narzędzia pod kątem odprysków, pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia. Zawsze sprawdzać spójność szczotek drucianych, ponieważ luźne lub nadwyżężone druty z łatwością mogą oderwać się i przebić odzież lub skórę operatora.

- Po kontroli i zamontowaniu narzędzia roboczego, należy ustawić się poza strefą rażenia i uruchomić elektronarzędzie na maksymalnych obrotach na czas około jednej minuty. Uszkodzone narzędzie zwykle rozpadnie się podczas takiej próby. Przed przeprowadzeniem prób usunąć ze strefy rażenia osoby postronne, zwierzęta domowe lub mienie.

g) Podczas pracy elektronarzędziem należy używać odpowiednich do wykonywanych czynności środków zabezpieczających. Osoby postronne nie powinny znajdować się w zasięgu pracy urządzenia.

- Zakładanie okularów ochronnych, ochronników słuchu, masek przeciwpyłowych oraz odpowiedniej odzieży ochronnej, zabezpiecza operatora przed negatywnym wpływem narzędzia (hałas) oraz resztkami obrabianych materiałów (pył, opiłki).

- Operator powinien kontrolować, aby osoby postronne nie znajdowały się w strefie niebezpiecznej, to jest w zasięgu pracy urządzenia i strefie rażenia odławkami rozerwanego narzędzia. Każda osoba znajdująca się w strefie niebezpiecznej powinna używać środków zabezpieczających (okulary, maska przeciwpyłowa, nauszniki) podobnie jak operator.

h) Należy zwracać szczególną uwagę na przewód zasilający, który nie powinien znajdować się w strefie pracy urządzenia.

- Stosowane narzędzia mogą z łatwością uszkodzić lub przeciąć przewód zasilający, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

i) Należy pamiętać, że nie wolno odkładać urządzenia przed całkowitym zatrzymaniem się

narzędzia roboczego.

- Odłożenie urządzenia z obracającym się narzędziem roboczym może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

j) Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.

- Przenoszenie uruchomionego urządzenia może spowodować niezamierzony kontakt obracającego się z dużą szybkością narzędzia z ciałem operatora, odzieżą ochronną itp., co może doprowadzić do powstania obrażeń ciała i sytuacji niebezpiecznych.

k) Otwory wentylacyjne urządzenia muszą być zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń.

- Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzane są drobne opiłki metalu, które po przedostaniu się do wnętrza obudowy, mogą spowodować zwarcie elementów elektrycznych, lub porażenie prądem elektrycznym.

l) Nie pracować w środowisku wybuchowych gazów lub cieczy.

- Wytwarzające się podczas pracy iskry, mogą spowodować zapłon gazów, oparów cieczy lub innych materiałów łatwopalnych.

m) Nie wykorzystywać narzędzi, które wymagają chłodzenia cieczą.

- Wykorzystywanie do chłodzenia wody lub innych cieczy, może spowodować porażenie prądem elektrycznym.

l) Zjawisko odrzutu:

- Jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zablokowanie lub zaczepienie narzędzia roboczego. Zablokowanie lub zaczepienie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia maszyną.

Przykład: narzędzie robocze zaczepia się o wystające elementy lub odzież roboczą, lub też na skutek nadmiernego nacisku blokuje się. Na jego krawędzi tworzy się zjawisko powstawania siły działającej przeciwnie do kierunku obrotów narzędzia, co powoduje niekontrolowany ruch elektronarzędzia np. w stronę ciała operatora. Narzędzie może ulec zniszczeniu, a jego resztki spowodować powstanie sytuacji niebezpiecznych.

- Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia.

- Metody zapobiegania zjawisku odrzutu:

- urządzenie należy trzymać mocno i pewnie – za uchwyt i uchwyt przedni, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania,

- należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych,

- operator narzędzia powinien ustawić się w taki sposób, aby w przypadku powstania zjawiska odrzutu znajdował się poza strefą zasięgu, w której urządzenie poruszy się podczas odrzutu,

- w trakcie obróbki narożników, ostrych krawędzi i tym podobnych rzeczy, należy urządzenie prowadzić pewnie po obrabianym materiale, w celu uniknięcia podskakiwania urządzenia, jego przypadkowego zablokowania lub zakleszczenia, ponieważ może to spowodować powstanie zjawiska odrzutu,

- bezwzględnie zabrania się używania w urządzeniu tarcz tnących do drewna i innych tarcz nie przeznaczonych do pracy z opisywanym urządzeniem. Używanie takich tarcz często powoduje powstanie zjawiska odrzutu, co kończy się ciężkimi obrażeniami ciała

Wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania papierami ściernymi.

a) Należy używać wyłącznie krążków papieru ściernego przystosowanych do stosowania w polerkach oraz o parametrach zgodnych z podanymi w rozdziale „Dane techniczne”.

- Krążki papieru wystające poza obręb talerza szlifierskiego mogą, w przypadku zablokowania lub zahaczenia rozerwać się lub spowodować powstanie zjawiska odrzutu. Przy doborze papieru ściernego należy kierować się wskazaniem producenta materiałów ściernych.

Wskazówki bezpieczeństwa dla polerowania.

a) Nie doprowadzać do sytuacji, w której luźne elementy padów polerskich mogły swobodnie się obracać. Sznurki mocujące padów należy odpowiednio schować lub przyciąć.

- Wirujące, luźne elementy, mogą owinąć się wokół palców lub innych, wystających elementów powodując powstanie zjawiska odrzutu.

VIII. Wskazówki bezpieczeństwa przy szczotkowaniu.

a) Należy pamiętać, że cienkie druty szczotki są wyrzucane z narzędzia nawet podczas zwykłej pracy. Nie wolno przeciągać szczotki poprzez nadmierny nacisk na narzędzie.

- Wyrzucone ze szczotki druty, mogą z łatwością przebić lekkie ubranie i/lub skórę operatora.

Naprawa.

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.

- Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

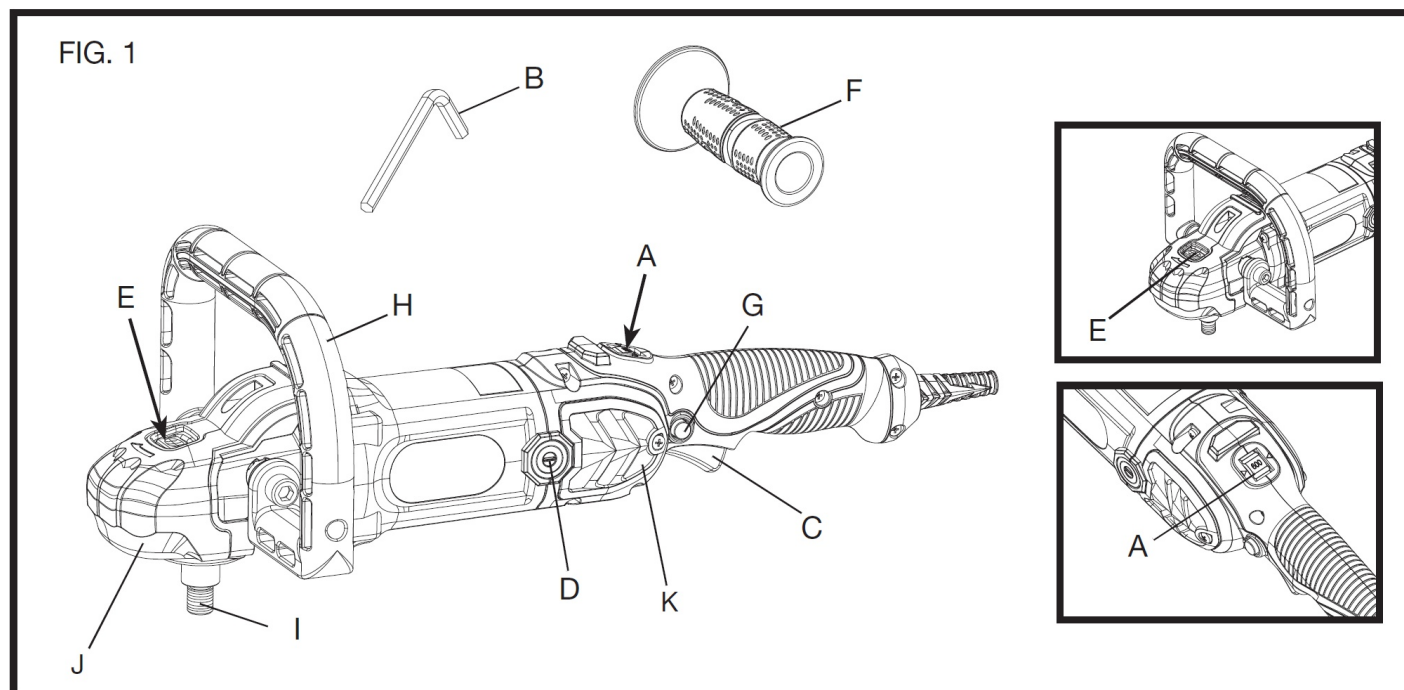
Pozostałe zagrożenia.

Także w przypadku, gdy elektronarzędzie będzie obsługiwane zgodnie z instrukcją, zawsze zachodzi ryzyko powstania zagrożenia. W zależności od budowy i sposobu wykonania elektronarzędzia mogą pojawić się następujące zagrożenia:

- Uszkodzenia płuc, w przypadku nie stosowania odpowiedniej maski przeciwpyłowej.

- Uszkodzenia słuchu, w przypadku nie stosowania odpowiednich nasłuchów ochronnych.

- Negatywny wpływ na zdrowie, w wyniku drgań ramion i dłoni, w przypadku, gdy urządzenie jest używane przez dłuższy czas lub w niewłaściwy sposób i bez przeglądów.



A. Regulacja prędkości obrotowej
B. Klucz imbusowy
C. Spust
D. Szczotkotrzymacz
E. Przycisk blokady wrzeciona
F. Uchwyt pomocniczy

G. Przycisk blokady spustu
H. Uchwyt przedni
I. Wrzeciono
J. Osłona skrzyni biegów
K. Osłona

PRZEZNACZENIE

Polerki o dużej wytrzymałości przeznaczone są do polerowania pomalowanych lub niewykończonych powierzchni metalowych, z włókna szklanego i kompozytów w zastosowaniach profesjonalnych. Typowe przykłady zastosowania obejmują między innymi: detaliling i poprawianie wykończenia samochodów/marynarki/samochodów kempingowych/motocykli, budowa i naprawa łodzi oraz wykańczanie metalu lub betonu.

Nie używać w obecności łatwopalnych cieczy lub gazów. Nie pozwalaj dzieciom na kontakt z narzędziem. W przypadku korzystania z tego narzędzia przez niedoświadczonych operatorów wymagany jest nadzór.

Przełącznik spustowy

Działanie narzędzia można zablokować do użytku ciągłego, wciskając całkowicie spust (C) i wciskając przycisk blokady (G) pokazany na rysunku 1. Przytrzymaj przycisk blokady, jednocześnie zwalniając spust (C). Narzędzie będzie nadal działać. Aby wyłączyć narzędzie z pozycji zablokowanej, należy jednokrotnie całkowicie wcisnąć i zwolnić przełącznik spustowy (C). Nie odłączaj narzędzia, gdy wyłącznik jest w pozycji włączonej. Upewnij się, że narzędzie nie jest zablokowane podczas podłączania.

Regulacja prędkości obrotowej

Prędkość narzędzia można zmienić, obracając pokrętko regulacji prędkości na jedną z sześciu prędkości.

Prędkość przy 1: 600/min

Prędkość przy 2: 1100/min

Prędkość przy 3: 1600/min

Prędkość przy 4: 2100/min

Prędkość przy 5: 2600/min

Prędkość przy 6: 3200/min

UWAGA: Ważne jest, aby pamiętać o dwóch rzeczach dotyczących elektronicznej kontroli prędkości:

1. Elektroniczna kontrola prędkości działa tylko wtedy, gdy spust (C) jest całkowicie wciśnięty.
2. Efekt elektronicznej kontroli prędkości jest znacznie łatwiejszy do zaobserwowania przy niższych ustawieniach prędkości (2600 obr./min i poniżej) niż przy dużych prędkościach. Gdy narzędzie zbliża się do 3200 obr./min, efekt jest znacznie mniej widoczny.

Przycisk blokady wrzeciona (rys. 1)

OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłącz narzędzie i odłącz je od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji lub usunięciem/zamontowaniem osprzętu lub akcesoriów. Przed ponownym podłączeniem narzędzia naciśnij i zwolnij spust, aby upewnić się, że narzędzie jest wyłączone.

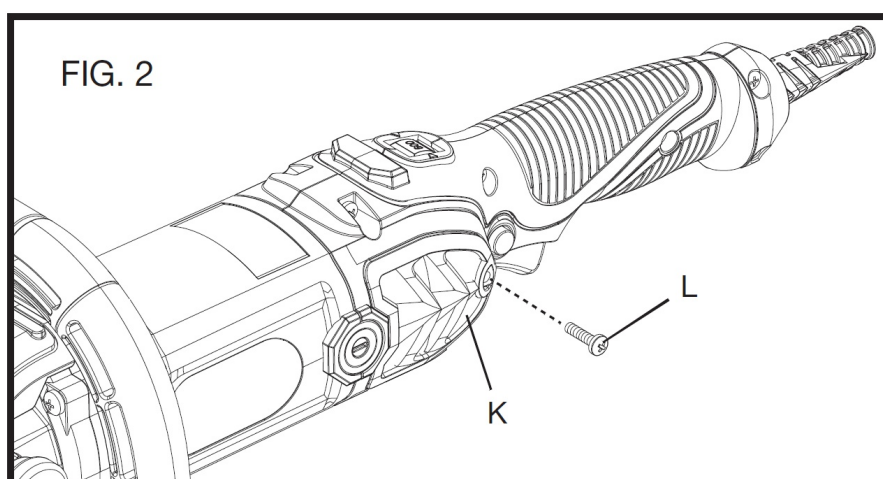
Aby zapobiec obracaniu się wrzeciona narzędzia podczas montażu lub demontażu akcesoriów, w głowicy przekładni maszyny znajduje się przycisk blokady wrzeciona (E). Aby zablokować wrzeciono, naciśnij i przytrzymaj przycisk blokady.

UWAGA! NIGDY NIE WCISKAJ PRZYCISKÓW BLOKOWANIA WRZECIONA, GDY NARZĘDZIE PRACUJE LUB JESZCZE OBRACA SIĘ PO SKOŃCZONEJ PRACY.

Osłony przeciwpyłowe odsysające (Rys.2)

Osłony przeciwpyłowe odsysające (K) zaprojektowano tak, aby zmniejszały ilość węgla, kurzu i zanieczyszczeń przedostających się do silnika podczas normalnego użytkowania. Celem osłon jest zwiększenie wytrzymałości w porównaniu do jednostki bez osłon.

Osłony można łatwo zdjąć do czyszczenia, odkręcając śrubę mocującą (L), a następnie przesuwając osłonę z powrotem w kierunku końca narzędzia ze spustem i podnosząc ją.



W przypadku ich zatkania pastą do polerowania i zanieczyszczeniom, osłony przeciwpylowe można czyścić wodą z mydłem i szczoteczką z miękkim włosiem. Wyczyścić osłony, gdy tylko pojawi się na nich osad.

MIĘKKA GUMOWA OSŁONA PRZEKŁADNI (Zdj. 1)

Miękka gumowa osłona skrzyni biegów (J) została zaprojektowana w celu wyeliminowania zarysowań metalowej obudowy przekładni na pomalowanych lub polerowanych powierzchniach. W razie potrzeby można ją zdjąć. Aby zdjąć pokrywę, należy odkręcić trzy śruby mocujące i podnieść pokrywę.

UŻYTKOWANIE

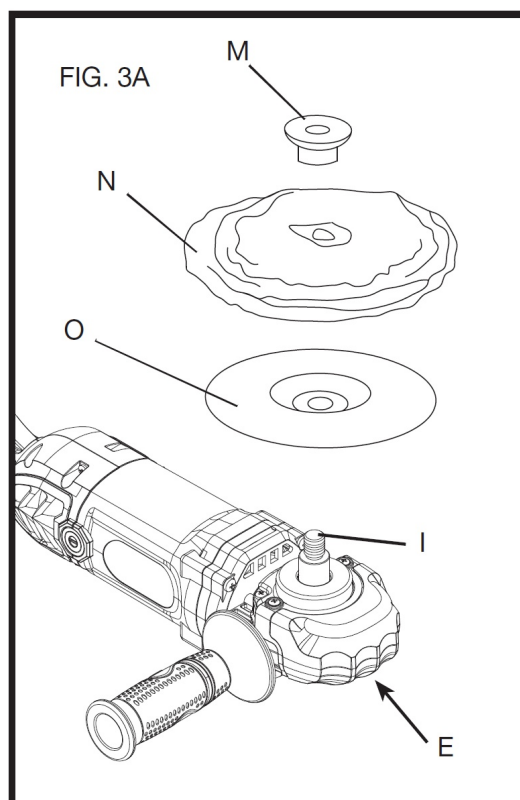
OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłącz narzędzie i odłącz je od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji lub usunięciem/zamontowaniem osprzętu lub akcesoriów. Przed ponownym podłączeniem narzędzia naciśnij i zwolnij spust, aby upewnić się, że narzędzie jest wyłączone.

ZAKŁADANIE I ZDEJMOWANIE GĄBKI POLERSKIEJ (FIG. 3A&3B)

OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłącz narzędzie i odłącz je od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji lub usunięciem/zamontowaniem osprzętu lub akcesoriów. Przed ponownym podłączeniem narzędzia naciśnij i zwolnij spust, aby upewnić się, że narzędzie jest wyłączone.

Mocowanie podkładki polerskiej z gumową podkładką (rys. 3A)

1. Aby założyć nakładkę polerską (N), przesunąć piastę podkładki zaciskowej (M) przez otwór w środku nakładki polerskiej tak daleko, jak to możliwe.
2. Zaczepić sześciokątny otwór w podkładce (O). Trzymając mocno razem trzy części, umieścić zespół na wrzecionie narzędzia (I).
3. Wciśnij przycisk blokady wrzeciona (E), obracając podkładkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby całkowicie nakręcić je na wrzeciono.



Mocowanie podkładki polerskiej z podkładką na rzep (rys. 3B)

1. Przymocuj piankowy lub wełniany pad z rzepem (P) do podkładki z rzepem (Q), uważając, aby wyśrodkować pad piankowy (Q) lub wełniany.
2. Nakręcić podkładkę (Q) na wrzeciono (I), jednocześnie wciskając przycisk blokady wrzeciona (E).

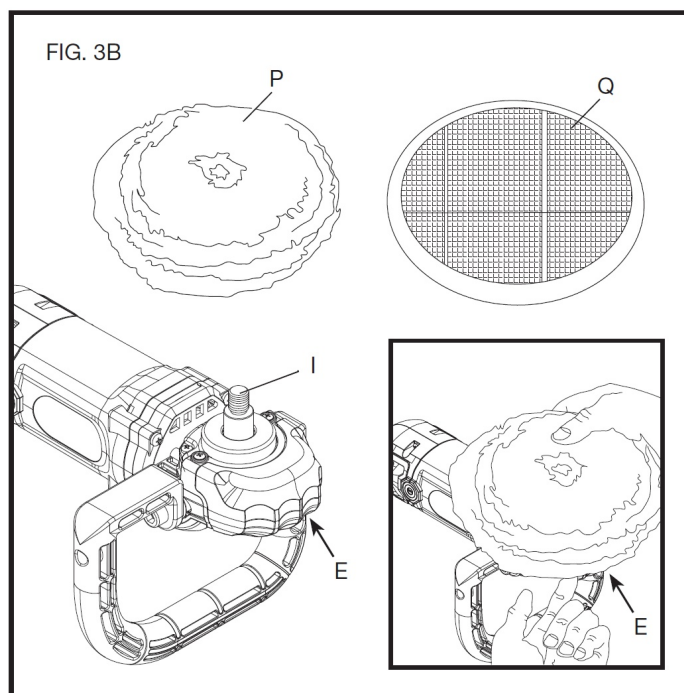
ABY USUNĄĆ PODKŁADKĘ

Wciśnij przycisk blokady (E) i obróć ręcznie podkładkę w przeciwnym kierunku, aż zatrzaśnie się w pozycji zablokowanej.

Po zatrzaśnięciu podkładki w pozycji zablokowanej upewnij się, że podkładka jest dobrze zablokowana, ponownie obracając podkładkę w lewo i w prawo, jednocześnie wciskając przycisk blokady (E).

Jeżeli podkładka jest dobrze zablokowana, jej obrócenie nie powinno być możliwe.

Następnie odkręcić podkładki w kierunku normalnym dla gwintu prawoskrętnego.



APLIKACJA

Celem niniejszych instrukcji jest zapoznanie nowych operatorów z ogólną obsługą polerowania mechanicznego. W miarę nauki polerowania mocnego rozwinięz swoje techniki, które ułatwią i przyspieszą pracę. (RYS. 4)

- Należy zachować szczególną ostrożność podczas polerowania mechanicznego wokół lub nad ostrymi przedmiotami i konturami karoserii. Bardzo ważne jest, aby podczas polerowania różnych części karoserii stosować odpowiedni nacisk. Na przykład podczas polerowania ostrych krawędzi paneli nadwozia lub krawędzi rynny deszczowej na górze należy zastosować lekki nacisk.

- Ponieważ nie wszyscy używają tego samego rodzaju pasty polerskiej, zalecamy najpierw wyczyścić i wypolerować odcinek testowy na płaskiej powierzchni samochodu. W tej części testowej możesz ocenić siłę i działanie czyszczące swojej pasty polerskiej.

- Pamiętaj, że wszystkie pasty polerskie nie są takie same. Różne marki będą różnie reagować na różne malowane powierzchnie. Ponadto używasz teraz polerki mechanicznej z polerką elektryczną. Różni się to całkowicie od jakiegokolwiek aplikacji ręcznej, którą mogłeś wcześniej wykonać. Umyj samochód przed polerowaniem mechanicznym.

Mycie usunie luźny brud, pianę, sól drogową itp., które mogą działać ściernie i uszkodzić lakier. Luźny brud itp. również zatyka nakładkę polerską i trzeba ją częściej czyścić.

- Nie włączając urządzenia, chwyć narzędzie za uchwyty i podnieś je (rys. 4). Trzymaj narzędzie z dala od ciała i naciśnij spust. Upewnij się, że mocno trzymasz uchwyty i obsługuj narzędzie swobodnie, bez nadmiernego wysiłku i niepotrzebnego nacisku. Rękojeść boczną można łatwo przełożyć na dowolną stronę narzędzia, aby można było ją obsługiwać zarówno prawą, jak i lewą ręką.

UWAGA: Szybkie pocieranie pokrywy polerskiej o powierzchnię samochodu może spowodować powstanie ładunku statycznego na metalowych częściach tego narzędzia. Może to skutkować uczuciem bardzo krótkiego, łagodnego porażenia prądem elektrycznym po dotknięciu metalowej powierzchni narzędzia i będzie bardziej zauważalne w dni, gdy wilgotność jest niska. Jest to zjawisko nieszkodliwe, ale jeśli potrzebujesz pomocy, możesz skontaktować się z naszym serwisem.

UWAGA! W początkowej fazie polerowania, pasta polerska może być wyrzucana spod pada polerskiego, dlatego należy używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych.

UWAGA! Materiał azbestowy nie może być obrabiany!

Podczas prac związanych ze szlifowaniem materiałów wytwarzają się duże ilości pyłu, który szkodliwie oddziałuje na górne drogi oddechowe, a także, jako substancja łatwopalna, stwarza niebezpieczeństwo powstania pożaru. Przy obróbce pewnej grupy materiałów, np. lakierów z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna i metali, minerałów, powstające pyły mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Kontakt operatora z pyłami lub przedostanie się pyłów do płuc, może wywołać różne reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego, również u osób znajdujących się w pobliżu stanowiska pracy. Pyły niektórych rodzajów drewna, np. dębiny lub buczyny wykazują działanie rakotwórcze, w szczególności w połączeniu z preparatami do zabezpieczania drewna.

KONSERWACJA

Elektronarzędzie zostało zaprojektowane do długotrwałej pracy przy minimalnych wymaganiach konserwacyjnych. Ciągła zadowalająca praca zależy od właściwej pielęgnacji narzędzia i regularnego czyszczenia.

OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłącz narzędzie i odłącz je od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji lub usunięciem/zamontowaniem osprzętu lub akcesoriów. Przed ponownym podłączeniem narzędzia naciśnij i zwolnij spust, aby upewnić się, że narzędzie jest wyłączone.

Czyszczenie

OSTRZEŻENIE: Przynajmniej raz w tygodniu wydmuchuj brud i kurz ze wszystkich otworów wentylacyjnych suchym powietrzem. Podczas wykonywania tej czynności należy nosić odpowiednią ochronę oczu ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3) i odpowiednią ochronę dróg oddechowych NIOSH/OSHA/MSHA.

OSTRZEŻENIE: Nigdy nie używaj rozpuszczalników ani innych agresywnych środków chemicznych do czyszczenia niemetalowych części narzędzia. Te chemikalia mogą osłabić tworzywa sztuczne użyte w tych częściach. Używaj ściereczki zwilżonej wyłącznie wodą i łagodnym mydłem. Nigdy nie pozwól, aby jakakolwiek ciecz dostała się do wnętrza narzędzia; nigdy nie zanurzaj żadnej części narzędzia w cieczy.

Smarowanie

Narzędzia są fabrycznie nasmarowane i gotowe do użycia. Narzędzia należy regularnie smarować co sześćdziesiąt dni do sześciu miesięcy, w zależności od użytkowania. (Narzędzia używane stale w produkcji lub przy ciężkich pracach oraz narzędzia narażone na działanie ciepła mogą wymagać częstszego smarowania.)

Próby smarowania powinny być podejmowane wyłącznie przez przeszkolony personel zajmujący się naprawami elektronarzędzi lub inne autoryzowane punkty serwisowe.

Szczotki silnikowe

Przed sprawdzeniem szczotek upewnij się, że narzędzie jest odłączone od prądu. Szczotki węglowe należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia. Aby sprawdzić szczotki, odkręć plastikowe nakładki inspekcyjne szczotek (znajdujące się po bokach obudowy silnika), aby można było wyjąć zespół sprężyny i szczotki z narzędzia. Utrzymuj szczotki w czystości i ślizgaj się swobodnie w prowadnicach. Na szczotkach węglowych wytłoczone są różne symbole. Jeśli szczotki zużyją się do linii znajdującej się najbliżej sprężyny, należy je wymienić.

DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania / częstotliwość : 230V~/ 50 Hz

Moc: 1400 W

Maks. Prędk. obrotowa biegu jałowego - n_0 : 600-3200/min

Maksymalna średnica talarza: 180 mm

Średnica wrzeciona: 14mm

Klasa izolacji: II

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 60745.

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} : 86,00 dB (A)

Odchylenie L_{pA} : 3,00 dB (A)

Zmierzony poziom mocy akustycznej L_{wA} : 97,00 dB (A)

Odchylenie L_{wA} : 3,00 dB (A)

UWAGA! Oddziaływanie hałasu może spowodować utratę słuchu.

Wartości całkowite drgań mierzone są zgodnie z normą EN 60745.

tryb pracy - wartość emisji drgań:

przedni uchwyt - 2,677 m/s²

tylny uchwyt - 3,107 m/s² ,

Niepewność pomiaru $k=1,50$ m/s².



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 23

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Polerka samochodowa PROFI 1400W 180mm, Typ: G80296, Model: XD5913

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady:

- 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn,
 - 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej
 - 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
- oraz norm EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-2-3:2011/A13:2015, EN 55014-1:2017/A11:2020, EN 55014-2:2015, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:2019 jest zgodny z certyfikatem typu WE
- nr M8A 093686 0125 REV. 00 z dnia 15.04.2020,
 - nr E8A 091686 0135 REV. 00 z dnia 30.04.2021.

wydanych przez TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen, Ridlerstraße 65, 80339 MÜNCHEN, Country Germany..

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0123

oraz certyfikatem typu WE ne (3222)111-0482 z dnia 18.09.2023 wydanego przez BUREAU VERITAS SERVICES
8 Cours du Triangle 92800 PUTEAUX - LA DEFENSE
Country : France, Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0062

2000/14/WE: zastosowana procedura oceny zgodności według załącznika I.

Zmierzony poziom mocy akustycznej LWA wynosi: 86 dB(A)

Gwarantowany poziom mocy akustycznej LWA wynosi: 97 dB(A)

.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 19.12.2023

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING

Please read all safety instructions and instructions. Failure to follow safety warnings and instructions may result in electric shock, fire or serious personal injury.

Save all warnings and safety instructions for future reference.

In the safety warnings below, the phrase "power tool" or "appliance" means a mains-powered (corded) power tool or a battery-powered (cordless) power tool.

Workplace safety tips.

- a) The work station should be kept clean. Make sure it is well lit.
 - Insufficient lighting or untidiness in the workplace may cause accidents.
- b) Do not use the device in an explosive atmosphere, around flammable liquids, gases or dust.
 - When using a power tool, sparks are produced which may ignite flammable substances.
- c) Keep children and bystanders away from places where power tools are used.
 - Distraction of the user's attention while operating the device may result in loss of control of the power tool and result in personal injury.

Electrical safety tips.

- a) Power tool plugs must fit into the sockets. You should never modify the plug in any way. Do not use any extension cords with power tools that have a protective earth wire.
 - No modifications to plugs and sockets reduce the risk of electric shock.
- b) Avoid touching grounded or grounded surfaces such as pipes, heaters, central heating radiators and refrigerators.
 - If you touch parts that are grounded or shorted to ground, the risk of electric shock increases.
- c) Do not expose power tools to rain or humid conditions.
 - If water enters the power tool, there is an increased risk of electric shock.
- d) Do not strain the connection cables. Never use the power cord to carry or pull the power tool or to remove the plug from the socket. Keep the power cord away from sources of heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - Damaged or entangled connection cables increase the risk of electric shock.
- e) If the power tool is used outdoors, the connecting cables should be extended with extension cords intended for outdoor use.
 - Using an extension cord designed for outdoor use reduces the risk of electric shock.

Where use of a power tool in a humid environment is unavoidable, residual current devices (RCDs) should be used as protection against the supply voltage.

- The use of RCDs reduces the risk of electric shock

Personal safety tips.

- a) Be foresighted, watch what you are doing and use common sense when using a power tool. Do not use a power tool if you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
 - A moment of inattention while operating a power tool may result in serious personal injury.
- b) Protective equipment must be worn. Always wear safety glasses.
 - Wearing protective equipment such as a dust mask, non-slip shoes, helmet or hearing protection in appropriate conditions reduces the risk of injury.
- c) Avoid unintentional starting. Before connecting to the power source and/or before connecting the battery and before lifting or the tool moves, make sure the power tool switch is in the off position.

- Carrying a power tool with your finger on the switch or connecting the power tool to the mains with the switch on may result in an accident.
- d) Remove all keys before operating the power tool.
- Leaving a wrench in a rotating part of a power tool may result in personal injury.
- e) Avoid unnatural positions when working with the device. The working posture of the device operator should be stable and balanced.
- Correct working position ensures better control over the power tool in unexpected situations.
- f) Dress appropriately. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothes and gloves away from moving parts.
- Loose clothes, jewelry or long hair can become caught in moving parts.
- g) If the devices are designed to connect an external dust extraction and dust absorber, make sure that they are connected and used correctly.
- The use of dust absorbers can reduce dust-related hazards.
- h) Before connecting the power tool to the electrical installation, make sure that the on/off switch is in the "O" position - off.

Tips on the proper handling and use of the power tool.

- a) Do not overload the power tool. Use a power tool with appropriate power for the job being performed.
- The right power tool will work better and safer under the load for which it was designed.
- b) Do not use a power tool if the switch does not turn it on and off.
- Any power tool that cannot be turned on or off with a switch is dangerous and must be repaired.
- c) Unplug the power tool and/or disconnect the battery before making any adjustments, replacing parts or storing it.
- Such preventive safety measures reduce the risk of accidentally starting the power tool.
- d) Keep power tools out of the reach of children when not in use and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to use the power tool.
- Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) Power tools must be maintained. Check for misalignment or binding of moving parts, cracks in parts and any other factors that may affect the operation of the power tool. If damage is found, the power tool must be repaired before use.
- Many accidents are caused by unprofessional maintenance of power tools.
- f) Tools should be sharp and clean.
- Properly maintaining the sharp edges of cutting tools reduces the likelihood of pinching and facilitates operation.
- g) The power tool, accessories, work tools, etc. must be used in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the type of work to be performed.
- Using a power tool in a way for which it is not intended may result in a dangerous situation.
- h) Clean the device regularly and check its technical condition. Before using the device, check whether the moving parts work smoothly and are not blocked.
- The use of faulty devices may lead to situations hazardous to health.

NOTE: When carrying a power tool, first of all disconnect the plug from the electrical socket. The device's handle or auxiliary handle is used to carry it.

- Do not carry the device by holding the power cable.
- j) In the event of a device failure, immediately turn off the power tool and remove the plug from the socket. Then check the cause of the failure and, if necessary, return the device to an authorized service center.

- Repairing a power tool yourself may damage it or create a dangerous situation.
- k) The grinding tools used cannot be larger than the indicated diameter and cannot fit the device spindle. Before use, check the permissible speed of the tools used.
- The use of work tools not adapted to work with a specific power tool creates a risk of dangerous situations.

V. Safety tips for polishers.

a) This power tool is intended for polishing, grinding with sandpaper and brushing with wire brushes.

- Please read all warnings, instructions, illustrations and specifications to operate this equipment safely. Failure to follow all instructions provided below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

b) Cutting with grinding wheels, cutting discs, as well as grinding with grinding stones is not allowed.

- Operations for which the device has not been designed may pose a hazard and cause injury.

c) Do not use accessories that are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer for use with polishers.

- The fact that a tool can be fitted to a power tool does not guarantee safe operation.

d) The tools used should be rated for a rotational speed equal to or greater than the maximum rotational speed specified in the "Technical data" section. The diameter of the tool and its thickness should also be adapted to the size of the device and the installed cover. Mechanically damaged tools must not be used.

- The use of tools with technical parameters other than those permitted for use with the device may lead to dangerous situations (high probability of tool breakage).

- The use of inappropriate tools, those with a larger diameter or protruding above the cover, means that the cover does not provide sufficient protection during work, which leads to dangerous situations.

- Damaged tools may lead to dangerous situations - fragments of a torn tool are dangerous to the operator and bystanders.

e) Grinding wheels, pads, flanges, sanding pads and other accessories must fit exactly into the power tool spindle.

- Tools that do not fit neatly into the power tool's spindle rotate unevenly, vibrate excessively and may cause loss of control of the power tool.

f) Do not use damaged work tools. Before each use, inspect tools for chips, cracks, tears or excessive wear. Always check the integrity of wire brushes, as loose or strained wires can easily break off and penetrate the operator's clothing or skin.

- After inspecting and assembling the working tool, position yourself outside the blast zone and run the power tool at maximum speed for approximately one minute. A damaged tool will usually fall apart during such an attempt. Before carrying out tests, remove bystanders, pets or property from the exposure zone.

g) When working with a power tool, use safety measures appropriate to the work being performed. Bystanders should not be within the operating range of the device.

- Wearing safety glasses, hearing protectors, dust masks and appropriate protective clothing protects the operator against the negative impact of the tool (noise) and residues of processed materials (dust, filings).

- The operator should make sure that bystanders are not in the dangerous zone, i.e. within the operating range of the device and the zone of destruction by fragments of the torn tool. Every person in the danger zone should use protective equipment (goggles, dust mask, ear muffs) just

like the operator.

h) Pay special attention to the power cord, which should not be located in the operating zone of the device.

- The tools used can easily damage or cut the power cord, which may result in electric shock.

i) Please remember that the device must not be put down until the working tool has come to a complete stop.

- Putting the machine down with a rotating working tool may lead to dangerous situations.

j) It is forbidden to move the device if its engine is turned on and the tool is in motion.

- Carrying a running device may result in unintentional contact of the high-speed rotating tool with the operator's body, protective clothing, etc., which may result in personal injury and dangerous situations.

k) The ventilation openings of the device must always be free from dust and dirt.

- While operating a power tool, small metal filings are produced, which, if penetrated into the housing, may cause a short circuit of electrical components or electric shock.

l) Do not work in the environment of explosive gases or liquids.

- Sparks generated during operation may ignite gases, liquid vapors or other flammable materials.

m) Do not use tools that require liquid cooling.

- Using water or other liquids for cooling may result in electric shock.

l) Kick back phenomenon:

- This is a sudden, uncontrolled reaction of the device to blocking or catching the working tool. Blocking or snagging causes the rotating tool to suddenly stop, causing the machine to jerk violently.

Example: the working tool catches on protruding elements or work clothes, or becomes jammed due to excessive pressure. On its edge, a force is created acting opposite to the direction of rotation of the tool, which causes uncontrolled movement

power tools, e.g. towards the operator's body. The tool may be damaged and its remains may create dangerous situations.

- The kickback phenomenon is the result of improper or erroneous use of the device and non-compliance with the safety procedures included in the device's operating instructions.

- Kickback prevention methods:

- the device should be held firmly and securely - by the handle and front handle, and the positioning of the hands and body should prevent recoil or mitigate this phenomenon if it occurs,

- keep hands away from rotating work tools,

- the tool operator should position himself in such a way that in the event of kickback he is outside the range in which the device will move during kickback,

- when processing corners, sharp edges and similar things, the device should be guided firmly over the material being processed in order to avoid the device jumping, accidental blocking or jamming, as this may result in a kickback phenomenon,

- it is strictly forbidden to use wood cutting discs and other discs not intended for use with the described device. Using such discs often causes recoil, which results in serious bodily injury

Safety tips for sanding with sandpaper.

a) Only use sandpaper discs designed for use in polishing machines and with parameters consistent with those given in the "Technical data" chapter.

- Paper discs protruding beyond the sanding pad may

if blocked or snagged, they may tear or cause kickback. When selecting sandpaper, follow the

recommendations of the abrasive material manufacturer.

Safety tips for polishing.

a) Do not allow loose elements of the polishing pads to rotate freely. The fastening strings of the pads should be properly hidden or cut.

- Rotating, loose elements may wrap around fingers or other protruding elements, causing recoil.

VIII. Brushing safety tips.

a) Please note that fine brush wires are ejected from the tool even during normal operation. Do not overload the brush by putting excessive pressure on the tool.

- Wires ejected from the brush can easily pierce the operator's light clothing and/or skin.

Repair.

a) Have the power tool repaired only by a qualified person using only original spare parts.

- This ensures that the power tool is still safe to use.

Other threats.

Even if the power tool is operated in accordance with the instructions, there is always a risk of danger. Depending on the construction and manufacturing method of the power tool, the following hazards may occur:

- Lung damage if not wearing an appropriate dust mask.

- Hearing damage if appropriate ear protection is not used.

- Negative impact on health due to vibrations in the arms and hands when the device is used for a long time or inappropriately and without inspection.

TECHNICAL DATA

Supply voltage / frequency: 230V~/50 Hz

Power: 1400 W

Max Speed idle speed - n₀: 600-3200/min

Maximum plate diameter: 180 mm

Spindle diameter: 14mm

Insulation class: II

Noise and vibration were measured according to EN 60745.

Sound pressure level L_{pA}: 86.00 dB (A)

L_{pA} deviation: 3.00 dB (A)

Measured sound power level L_{wA}: 97.00 dB (A)

L_{wA} deviation: 3.00 dB (A)

ATTENTION! Noise exposure may cause hearing loss.

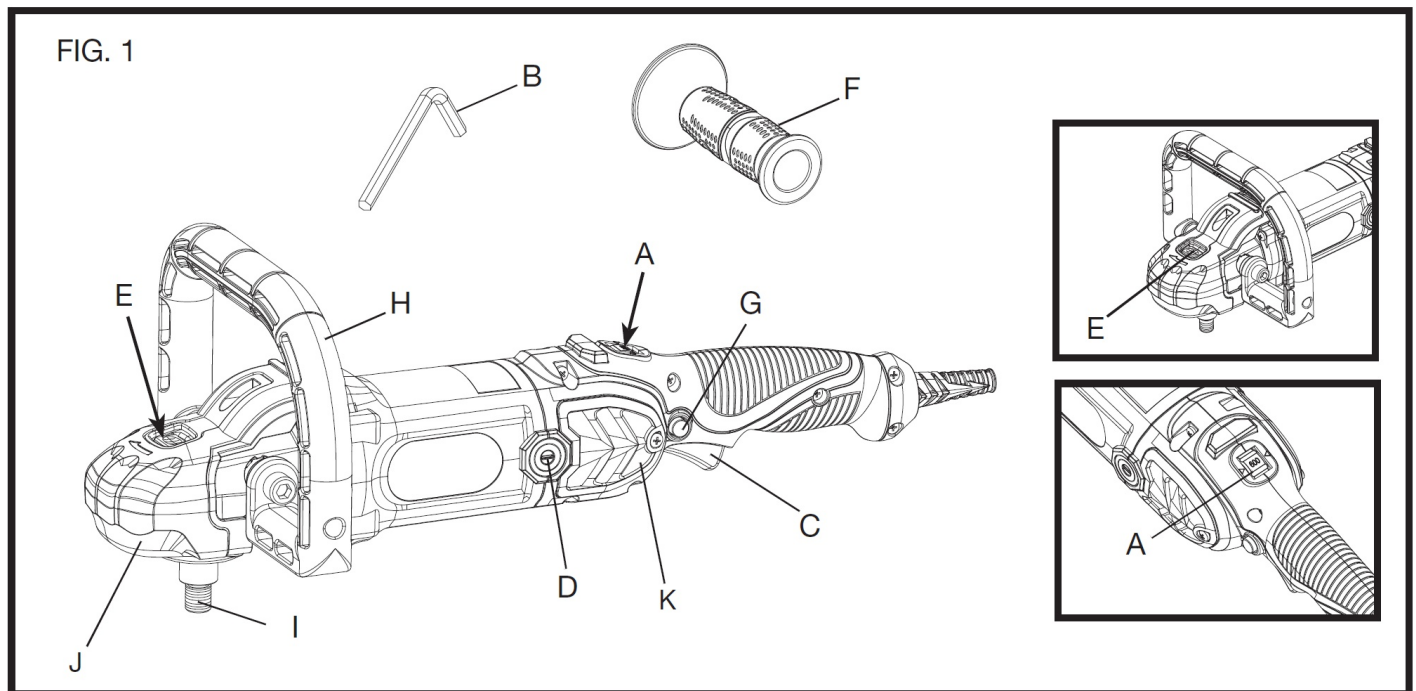
Total vibration values are measured in accordance with the EN 60745 standard.

operating mode - vibration emission value:

front handle - 2.677 m/s²

rear handle - 3.107 m/s²,

Measurement uncertainty k=1.50m/s².



- A. Speed control
- B. Allen key
- C. Trigger
- D. Brush holder
- E. Spindle lock button
- F. Auxiliary handle

- G. Trigger lock button
- H. Front handle
- I. Spindle
- J. Gearbox cover
- K. Cover

USE

Heavy-duty polishers are designed for polishing painted or unfinished metal, fiberglass and composite surfaces in professional applications. Typical use cases include, but are not limited to: car/marine/camper/motorcycle detailing and finishing, boat building and repair, and metal or concrete finishing.

Do not use in the presence of flammable liquids or gases. Do not allow children to come into contact with the tool. Supervision is required when using this tool by inexperienced operators.

Trigger switch

The operation of the tool can be locked for continuous use by fully depressing the trigger (C) and pressing the lock button (G) shown in Figure 1. Hold the lock button while releasing the trigger (C). The tool will continue to run. To disengage the tool from the locked position, fully press and release the trigger switch (C) once. Do not unplug the tool when the switch is in the on position. Make sure the tool is not blocked when connecting.

Rotational speed regulation

The speed of the tool can be changed by turning the speed control knob to one of six speeds.

Speed at 1: 600/min
Speed at 2: 1100/min
Speed at 3: 1600/min
Speed at 4: 2100/min
Speed at 5: 2600/min
Speed at 6: 3200/min

NOTE: It is important to remember two things about electronic cruise control:

1. Electronic speed control only works when the trigger (C) is fully depressed.
2. The effect of electronic speed control is much easier to see at lower speed settings (2600 rpm and below) than at high speeds. As the tool approaches 3200 rpm, the effect is much less noticeable.

Spindle lock button (fig. 1)

WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and unplug it from the power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Before reconnecting the tool, press and release the trigger to make sure the tool is turned off.

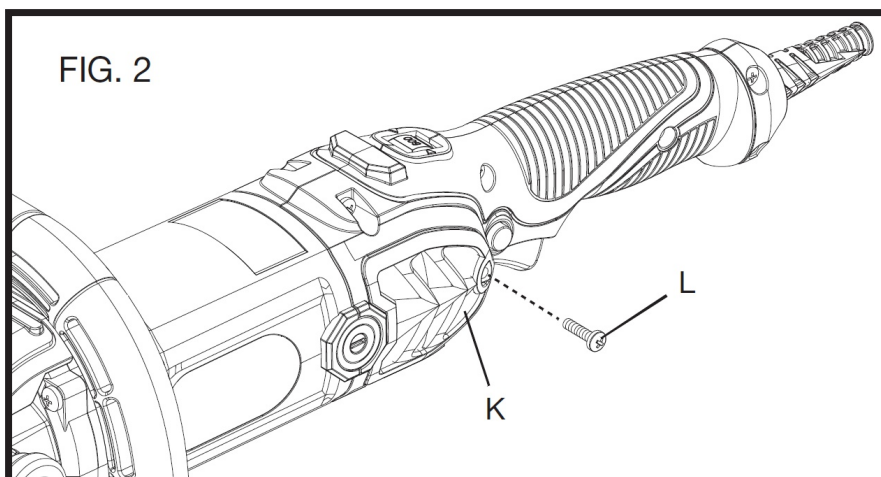
To prevent the tool spindle from turning when installing or removing accessories, there is a spindle lock button (E) in the machine's gear head. To lock the spindle, press and hold the lock button.

ATTENTION! NEVER PRESS THE SPINDLE LOCK BUTTONS WHILE THE TOOL IS RUNNING OR STILL ROTATING AFTER WORK IS FINISHED.

Dust extraction covers (Fig.2)

Dust extraction covers (K) are designed to reduce the amount of wool, dust and debris entering the engine during normal use. The purpose of the shields is to increase durability compared to a unit without shields.

The guards can be easily removed for cleaning by unscrewing the retaining screw (L), then sliding the guard back towards the trigger end of the tool and lifting it up.



If they become clogged with polishing paste and dirt, the dust covers can be cleaned with soapy water and a soft-bristled brush. Clean the covers as soon as deposits appear on them.

SOFT RUBBER GEAR COVER (Image 1)

The soft rubber gear cover (J) is designed to eliminate scratches to the metal gear housing on painted or polished surfaces. It can be removed if necessary. To remove the cover, unscrew the three mounting screws and lift the cover.

USE

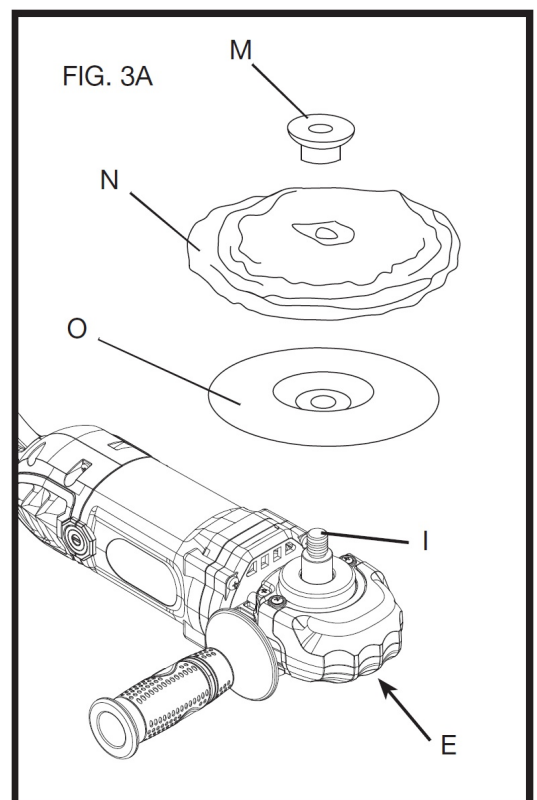
WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and unplug it from the power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Before reconnecting the tool, press and release the trigger to make sure the tool is turned off.

ATTACHING AND REMOVING THE POLISHING SPONGE (FIG. 3A&3B)

WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and unplug it from the power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Before reconnecting the tool, press and release the trigger to make sure the tool is turned off.

Attaching the polishing pad with a rubber pad (Fig. 3A)

1. To install the polishing pad (N), slide the hub of the clamping pad (M) through the hole in the center of the polishing pad as far as it will go.
2. Engage the hexagonal hole in the washer (O). Holding the three parts together firmly, place the assembly on the tool spindle (I).
3. Press the spindle lock button (E) while turning the washers clockwise to screw them completely onto the spindle.

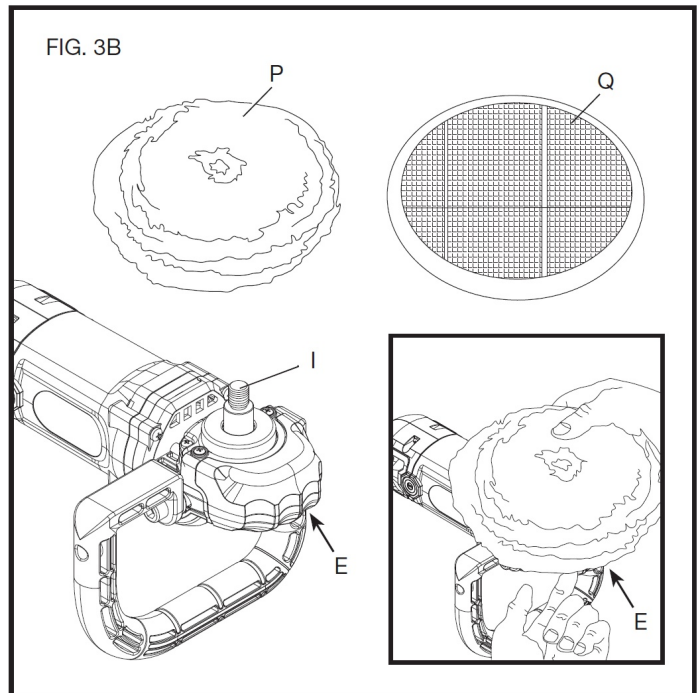


Attaching the polishing pad with a Velcro pad (Fig. 3B)

1. Attach the foam or wool Velcro pad (P) to the Velcro pad (Q), taking care to center the foam or wool pad (Q).
2. Screw the washer (Q) onto the spindle (I) while pressing the spindle lock button (E).

TO REMOVE THE PAD

Press the lock button (E) and manually rotate the washer in the opposite direction until it snaps into the locked position. Once the washer snaps into the locked position, make sure the washer is securely locked by rotating the washer left and right again while pressing the lock button (E). If the washer is locked securely, it should not be possible to rotate it. Then unscrew the washers in the normal direction for a right-hand thread.



USE

The purpose of these instructions is to familiarize new operators with the general operation of mechanical polishing. As you learn to power polish, you will develop techniques that will make your work easier and faster. (FIG. 4)

- Use extreme caution when power polishing around or over sharp objects and body contours. It is very important to use the right pressure when polishing various parts of the bodywork. For example, when polishing the sharp edges of body panels or the edges of a rain gutter on top, apply light pressure.
- Since not everyone uses the same type of polishing compound, we recommend that you first clean and polish a test section on a flat surface of your car. In this test section you can evaluate the strength and cleaning effect of your polishing paste.
- Remember that all polishing compounds are not the same. Different brands will react differently to different painted surfaces. In addition, you are now using a mechanical polisher with an electric polisher. This is completely different from any hand application you may have done before. Wash your car before mechanically polishing it.

Washing will remove loose dirt, foam, road salt, etc., which can be abrasive and damage the paint. Loose dirt etc. also clogs the polishing pad and needs to be cleaned more often.

- Without turning on the device, grab the tool by the handles and lift it (fig. 4). Hold the tool away from your body and squeeze the trigger. Make sure you hold the handles firmly and operate the tool freely, without excessive effort or unnecessary pressure. The side handle can be easily switched to either side of the tool so that it can be operated with either the right or left hand.

NOTE: Rapidly rubbing the polishing cover against the car's surface may create a static charge on the metal parts of this tool. This may result in the feeling of a very short, mild electric shock

when you touch the metal surface of the tool and will be more noticeable on days when humidity is low. This is a harmless phenomenon, but if you need help, you can contact our service.

ATTENTION! In the initial phase of polishing, the polishing paste may be thrown out from under the polishing pad, so you should use appropriate personal protective equipment, especially safety glasses.

ATTENTION! Asbestos material cannot be processed!

Work related to grinding materials produces large amounts of dust, which has a harmful effect on the upper respiratory tract and, as a flammable substance, poses a risk of fire. When processing a certain group of materials, e.g. varnishes containing lead, certain types of wood and metals, minerals, the dust generated may pose a health hazard. The operator's contact with dust or dust entering the lungs may cause various allergic reactions and/or respiratory diseases, also for people near the workplace. Dust from some types of wood, e.g. oak or beech, has a carcinogenic effect, especially in combination with wood protection preparations.

MAINTENANCE

The power tool has been designed for long-term operation with minimal maintenance requirements. Continued satisfactory performance depends on proper tool care and regular cleaning.

WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn off the tool and unplug it from the power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. Before reconnecting the tool, press and release the trigger to make sure the tool is turned off.

Cleaning

WARNING: Blow dirt and dust out of all vents with dry air at least once a week. Appropriate ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3) eye protection and appropriate NIOSH/OSHA/MSHA respiratory protection must be worn when performing this activity.

WARNING: Never use solvents or other harsh chemicals to clean non-metal parts of the tool. These chemicals can weaken the plastics used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never allow any liquid to enter the tool; never immerse any part of the tool in liquid.

Lubrication

The tools are factory lubricated and ready to use. Tools should be lubricated regularly every sixty days to six months, depending on use. (Tools used continuously in manufacturing or heavy-duty work and tools exposed to heat may require more frequent lubrication.)

Lubrication attempts should only be undertaken by trained power tool repair personnel or other authorized service points.

Motor brushes

Before checking the brushes, make sure the tool is unplugged. Carbon brushes should be checked regularly for wear. To inspect the brushes, unscrew the plastic brush inspection caps (located on the sides of the motor housing) so that the spring and brush assembly can be removed from the tool. Keep the brushes clean and slide freely in the guides. Various symbols are embossed on the carbon brushes. If the brushes wear down to the line closest to the spring, they need to be replaced.



The last two digits of the year the CE marking was applied - 23

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

PROFI 1400W 180mm car polisher, Type: G80296, Model: XD5913

meets the requirements of the European Parliament and the Council:

- 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery,
- 2014/30/EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility
- 2011/65/EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment

and standards EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-2-3:2011/A13:2015, EN 55014-1:2017/A11:2020, EN 55014-2:2015, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:2019 complies with the EC type certificate

- No. M8A 093686 0125 REV. 00 of April 15, 2020,

- No. E8A 091686 0135 REV. 00 of April 30, 2021.

issued by TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen, Ridlerstraße 65, 80339 MÜNCHEN, Country Germany.

Notified body identification number: 0123

and EC type certificate ne (3222)111-0482 of September 18, 2023 issued by BUREAU VERITAS SERVICES 8 Cours du Triangle 92800 PUTEAUX - LA DEFENSE

Country: France, Notified body identification number: 0062

2000/14/EC: conformity assessment procedure applied according to Annex I.

The measured sound power level LWA is: 86 dB(A)

The guaranteed sound power level of LWA is: 97dB(A)

.

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or modified without the manufacturer's consent.

Responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 19.12.2023

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

		Adres *
Data sprzedaży *		
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *		Nazwa produktu *
		Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca		
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)		Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.		(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu		

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13