



INSTRUKCJA OBSŁUGI KOMPRESOR OLEJOWY 24L/50L

BM – 2524/BM – 2550

G80300/G80301

OD245 OD305



Przed pierwszym użyciem maszyny prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji maszyny należy do obowiązków ich użytkownika.



Kompresor spełnia wymagania § 18 ust. 1 pkt 1 i 2a rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 23 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla prostych zbiorników ciśnieniowych oraz dyrektywą 2009/105/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 września 2009 r. odnoszącą się do prostych zbiorników ciśnieniowych.

Kompresor olejowy firmy GEKO jest urządzeniem przeznaczonym do sprężania powietrza w zbiorniku, który jest częścią kompresora. Sprężone powietrze może być wykorzystywane do napędu różnego rodzaju urządzeń i maszyn np. do uszczelniania, smarowania, zszywania, wbijania gwoździ, czyszczenia, przedmuchiwania, sporadycznego natryskiwania i pompowania ogumienia samochodów osobowych i ciężarowych.

BEZPIECZEŃSTWO

Aby uniknąć pożaru lub wybuchu nigdy nie rozprzestrzeniaj łatwopalnych płynów w pobliżu kompresora. Silnik kompresora oraz sam kompresor podczas pracy produkuje iskry. Iskry w połączeniu z łatwopalnymi płynami takimi jak benzyna powodować mogą pożar lub wybuch. Nie pal podczas pracy urządzenia. Używaj kompresora w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W pobliżu kompresora nie używaj pojemników pod ciśnieniem sprayów.

Rozpuszczalniki takie jak trójchloroetan i chlorometylen mogą chemicznie reagować z aluminium używanym w produkcji pistoletów do malowania, i innych akcesoriów lakierniczych i powodować wybuchy. Jeśli używasz tych rozpuszczalników korzystaj akcesoriów do malowania wykonanych ze stali nierdzewnej.

Nigdy nie kieruj strumienia powietrza wyrzucanego przez kompresor bezpośrednio na człowieka i nie wdychaj go. Kompresor nie nadaje się do celów medycznych.

Nigdy nie spawaj zbiornika kompresora. Może to bezpośrednio doprowadzić do zagrożenia i uszkodzenia kompresora a także do utraty gwarancji.

Nigdy nie używaj kompresora na zewnątrz podczas deszczu ani na mokrym podłożu. Może to doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

Nigdy nie zostawiaj kompresora włączonego i podłączonego do prądu jeśli go nie używasz. Zawsze spuszczać powietrze ze zbiornika przed serwisowaniem kompresora oraz jeśli nie masz zamiaru z niego korzystać.

Przed podłączeniem akcesoriów pneumatycznych do kompresora sprawdź ich wskaźnik ciśnienia i wyreguluj kompresor tak aby nie przekraczał maksymalnego ciśnienia podłączanych urządzeń.

Te części kompresora, które nagrzewają się do wysokiej temperatury lub są ruchome ukryte są pod obudową. Aby uniknąć poparzeń i zranień nie zdejmuj obudowy kompresora. Przed przenoszeniem lub serwisowaniem kompresora zawsze upewnij się, że nie jest już gorący.

Przed malowaniem z użyciem kompresora przeczytaj etykiety używanych farb oraz lakierów i zapoznaj się z zasadami bezpieczeństwa. Używaj maski ochronnej podczas rozpylania aby zapobiec wdychaniu toksycznych substancji.

Zawsze używaj okularów ochronnych podczas używania kompresora. Nigdy nie rozpylaj żadnych substancji w stronę człowieka lub jakichkolwiek części ciała.

Pod żadnym pozorem nie wolno regulować włącznika ciśnieniowego oraz zwalniać zaworu bezpieczeństwa. Prowadzi to do utraty gwarancji. Zawory te zostały fabrycznie wyregulowane tak, aby kompresor pracował z najwyższą wydajnością.

Osuszaj zbiornik kompresora codziennie aby zapobiec korozji.

Codziennie otwieraj zawór ciśnieniowy aby upewnić się, że działa prawidłowo.

Oczyszczaj go z wszelkich zanieczyszczeń.

Aby zapewniona była odpowiednia wentylacja kompresor umieszczony powinien być 31cm od ściany.

Pomieszczenie, w którym używany jest kompresor musi być dobrze wentylowane.

Jeśli konieczny jest transport kompresora, przymocuj go stabilnie. Zmniejsz ciśnienie zbiornika przed transportem.

Chroń wąż pneumatyczny i kabel elektryczny przed uszkodzeniami i nakłuciami.

Sprawdzaj raz w tygodniu czy nie ma przetarć, jeśli zauważysz nieprawidłowości wymień uszkodzone elementy.

CHARAKTERYSTYKA, DZIAŁANIE I ZASTOSOWANIE

Kompresor motorowy, jednofazowy, wyposażony w chłodzenie powietrzem.

Sposób chłodzenia i smarowania jest niezwykle prosty a kompresor jest urządzeniem solidnym.

Kompresor napędzany jest bezpośrednio przez silnik, wał korbowy napędza korbowód powodując jego ruchy w górę i w dół. Korbowód powoduje ruchy tłoka tam i z powrotem. Ruchy tłoka prowadzi do zmiany ciśnienia powietrza w cylindrze. Zawór powietrza w cylindrze pozwala powietrzu dostać się do cylindra poprzez filtr. Powietrze pod ciśnieniem poprzez rurę dostaje się do zbiornika, następnie poprzez wąż pneumatyczny do narzędzi i powoduje ich działanie.

Kompresor ma szerokie zastosowanie w połączeniu z wszelkiego rodzaju narzędziami pneumatycznymi a także działać może z wieloma maszynami produkcyjnymi, medycznymi, maszynami przemysłu włókienniczego.

Doskonale także do przedmuchiwania, pompowania opon i wielu innych prac przydomowych.

Przed pracą sprawdź dokładnie załączone do kompresora dokumenty i zapoznaj się z instrukcją obsługi. Sprawdź czy wszystkie części dołączone do kompresora są prawidłowe. Upewnij się, że urządzenie nie jest uszkodzone mechanicznie.

Przed użyciem wyciągnij plastikowy korek zabezpieczający i zastąp go dołączonym do kompresora

zaworem oleju. Załóż filtr powietrza.

Napełnij zbiornik olejem silnikowym do wyznaczonej linii. W zimie używaj oleju N32, latem N68. Następnie umieść wskaźnik oleju z powrotem i uruchom kompresor. Urządzenie powinno pracować chwilę bez obciążenia. Upewnij się, że pracuje prawidłowo.

Podłączaj narzędzia przy wyłączonym kompresorze, po podłączeniu możesz uruchomić kompresor.

Tak przygotowany jest gotowy do pracy.

Podczas pracy temperatura oleju nie może przekroczyć 70°C

UWAGA !!! Przed użyciem wyciągnij przykrywkę wlewu oleju i załóż zawór oleju na wlewie.



KONSERWACJA

Wymień olej po 500 godzinach pracy. Rozmontuj skrzynię korbową i obudowę.

Wyczyść zbiornik i wszystkie brudne elementy ze starego oleju a następnie złóż kompresor ponownie. Następnie napełnij zbiornik nowym olejem.

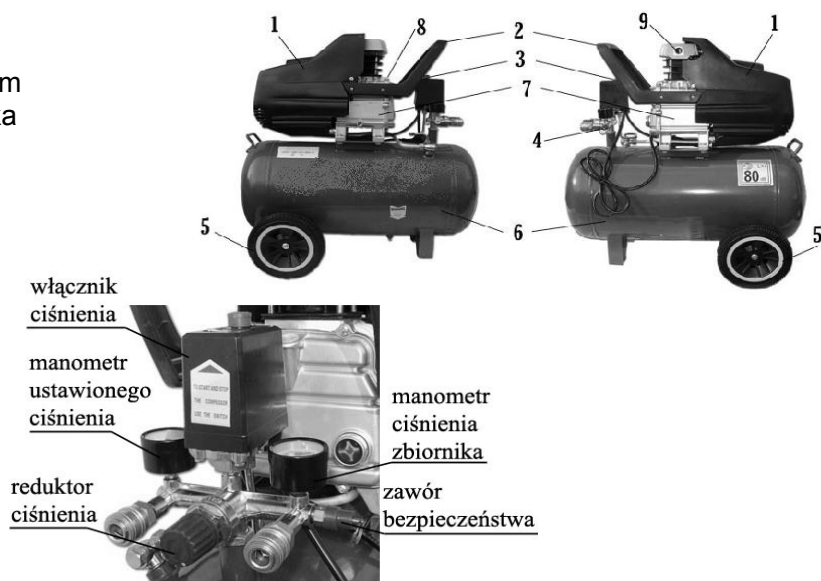
Czyść filtr powietrza raz w tygodniu. Po 16 godzinach pracy odkręć zawór znajdujący się pod spodem zbiornika, usuń zalegającą wodę. Czyść zbiornik raz na pół roku.

Po każdym użyciu odłącz kompresor od prądu i spuść całe powietrze ze zbiornika. Jeśli kompresor nie był długo używany należy wyczyścić i nasmarować smarem zawór powietrza i jego okolice.

DANE TECHNICZNE

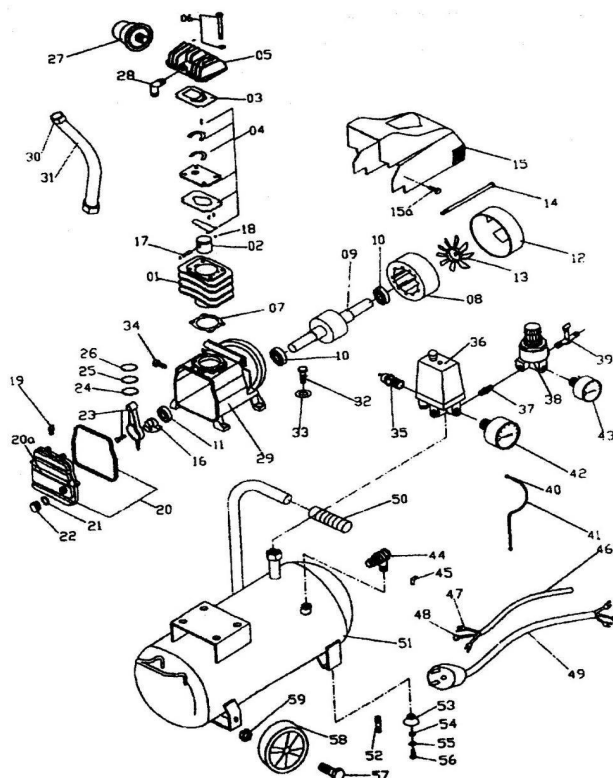
	G80300	G80301
Pojemność zbiornika (V)	24L	50L
Moc	2,5KM	2,5KM
Wydajność	210 L/min	220 L/min
Prędkość obrotowa	2850 obr/min	2850 obr/min
Max. ciśnienie robocze bar (PS) (Ph)	(PS)8,8 Bar (Ph) 13,2bar	(PS) 8,8 Bar (Ph)
Napięcie znamionowe	230V, 50Hz	230V, 50Hz
Cylinder	47mm	47mm
Min. Temperatura (Tmin)	- 10 °C	- 10°C
Max. Temperatura (Tmax)	+ 100 °C	+ 100°C
Poziom emisji hałasu	91 dB(A)	91 dB(A)

1. Osłona
2. Rączka
3. Włącznik/wyłącznik
4. Zawór bezpieczeństwa
5. Kółka
6. Zbiornik
7. Pompa sprężarkowa z silnikiem
8. Wlew oleju na obudowie silnika
9. Miejsce na filtr powietrza



PROBLEMY I ICH ROZWIĄZANIA		
PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Kompresor nie uruchamia się	Brak prądu	Podłącz do prądu
	Spalony bezpiecznik	Wymień bezpiecznik
	Przeegrzany kompresor	Poczekaj 15 minut aż schłodzi się kompresor
	Zepsuty włącznik ciśnieniowy	Skontaktuj się z serwisem
Przepalony bezpiecznik, nagły brak prądu w obwodzie	Nieprawidłowy bezpiecznik powoduje przeciążenie obwodu	Sprawdź czy bezpiecznik jest prawidłowy – odłącz inne urządzenia z sieci lub podłącz kompresor do własnego obwodu
	Uszkodzony zawór zwrotny lub włącznik ciśnienia	Skontaktuj się z serwisem
Silnik buczy ale nie działa lub działa na bardzo wolnych obrotach	Za niskie napięcie	Sprawdź napięcie woltomierzem (min. 105V)
	Uszkodzony silnik	Skontaktuj się z serwisem
	Uszkodzony włącznik ciśnienia lub zawór zwrotny	Skontaktuj się z serwisem
	Powietrze w cylindrze	Ustaw wyłącznik na pozycje off na 15 sekund a następnie włącz ponownie
Zabezpieczenie przed przegrzaniem wyłącza kompresor	Za małe napięcie	Sprawdź napięcie woltomierzem (min. 105V)
	Zapchany filtr powietrza	Wyczyść filtr powietrza
	Kiepska wentylacja pomieszczenia, za wysoka temperatura	Umieść kompresor w dobrze wentylowanym pomieszczeniu
Ciśnienie spada gdy kompresor się wyłącza	Źle podłączone narzędzia lub węże, dziurawe przewody	Sprawdź gdzie powietrze ucieka i zabezpiecz te miejsca taśmą izolacyjną
	Otwarty zawór spustowy	Dokręć zawór
	Niedomknięty zawór kontrolny	Sprawdź i wyczyść zawór a następnie go dokręć. Jeśli to konieczne wymień.
Duża wilgoć w wydmuchiwym powietrzu	Za dużo wody w zbiorniku	Osusz zbiornik
	Wysoka wilgotność otoczenia	Przenieś kompresor w miejsce o mniejszej wilgotności
	Zatkany wlot filtra	Wyczyść lub wymień filtr
Kompresor działa bezustannie	Uszkodzony włącznik ciśnienia	Wymień włącznik ciśnienia
	Za duże zużycie powietrza	Kompresor jest niekompatybilny z narzędziem.
Kompresor wibruje	Poluzowane śruby mocujące	Dokręć śruby
	Uszkodzona gumowa osłona nóżki	Wymień osłonę

	zbiornika	
Wydajność powietrza gorsza niż wymagana	Otwarty zawór spustowy	Dokręć zawór
	Brudny wlot filtra	Wyczyść lub zastąp filtr
	Przeciek powietrza	Dokręć węże i narzędzia



BUDOWA KOMPRESORA

1	Cylinder	21	Pierścień uszczelniający	42	Manometr
2	Tłok	22	Wziernik oleju	43	Manometr
3	Uszczelka	23	Korbowód	44	Zawór zwrotny
4	Zawór	24	Pierścień tłokowy	45	Kolano odciążające
5	Głowica cylindra	25	Pierścień tłokowy	46	Przewód
6	Śruba	26	Pierścień tłokowy	47	Złącze kabla Y
7	Dysk	27	Element filtra	48	Złącze kabla 0
8	Stojan	28	Rura wylotowa	49	Wtyczka elektryczna
9	Wirnik	29	Skrzynia korbowa	50	Rączka
10	Panewka	30	Nakrętka przewodu wentylacyjnego	51	Zbiornik
11	Pierścień uszczelniający	31	Przewód wentylacyjny	52	Zawór spustowy
12	Pokrywa	32	Śruba	53	Podkładka nóżki
13	Wentylator	33	Podkładka	54	Podkładka
14	Śruba	34	Śruba	55	Podkładka
15	Oslona	35	Zawór bezpieczeństwa	56	Śruba
16	Wał korbowy	36	Włącznik	57	Śruba
17	Sworzeń	37	Łącznik	58	Koło
18	Zacisk	38	Regulator	59	Nakrętka
19	Zawór oleju	39	Zawór powietrza		
20	Obudowa	40	Kurek odciążający		
20A	Sworzeń	41	Przewód odciążający		

Wyprodukowano w P.R.C.

Importer:

F.H. GEKO

97-500 Radomsko

Kietlin, ul. Spacerowa 3



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

KOMPRESOR OLEJOWY 24L BM – 2524 G80300 OD245

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r. w sprawie maszyn,
2006/95/EC z dnia 12 grudnia 2006 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia,
2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, 2009/105/WE Parlamentu Europejskiego z dnia 16 września 2009 r. dotyczącej prostych zbiorników ciśnieniowych, 2000/14/WE (LWA) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 maja 2000 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń, SEE 2011/65/EU (RoHS 2) z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
oraz norm EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011,
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009, EN 61000-3-3:2013, EN3744:2010

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr EC.1282.0E140326.TOEQ015 z dnia 20.05.2014r
wydanego przez ENTE Certificazione Macchine Srl
oraz N°09/CN/1830-0-Rev.1 z dnia 13.10.2010r.
wydanego przez APRAGAZ Belgium Inspecting Authority

Dane produktu:

- Ciśnienie zbiornika : 8,8 bar
- Przedział temperatury pracy kompresora: -10°C , + 100°C
- Zmierzony poziom hałasu: 86,8 dB(A)
- Gwarantowany poziom hałasu: 91 dB(A)

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Kietlin, 17.06.2014r

Miejsce i data wystawienia

mgr Grzegorz Kowalczyk
Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

1	Nazwa urzędu i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki..	W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszenia.
5	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
6	Pieczczę sprzedawcy Data i podpis.	
7	Dane osoby do kontaktu, numer telefonu.	

1. Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
2. Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
3. **Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
4. Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - a) uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - b) uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - c) normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - d) napraw polegających na regulacji,
 - e) uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - f) uszkodzeń wynikających z przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - g) uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - h) użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych, Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
5. Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
6. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
7. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
8. **W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
9. Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenieniu i opłacie.
10. W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
11. Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wycenieniu części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - usterka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - usterka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
 - Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 29.06.2012 wynosi 35 złotych netto

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji