



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Kompresor olejowy 8L /mobilny/

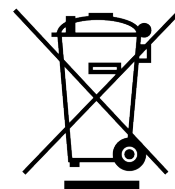
Typ: G80316, Model: BM-0.036/8



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko

www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

***Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów
zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają
charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego
towaru.***

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

OPIS ZNAKÓW ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA KOMPRESORZE



Produkt zgodny z wymogami CE



Instrukcja obsługi

**PRZECZYTAJ
INSTRUKCJĘ**



UWAGA! NIEBEPIECZEŃSTWO



GORĄCA POWIERZCHNIA



UWAGA! Wysoki poziom hałasu

**UWAGA!
WYSOKI POZIOM
HAŁASU**



CHROŃ SŁUCH

DANE TECHNICZNE

Maksymalny pobór mocy 1,5 kw / Moc robocza 0,75 kw

230 volt 50 Hz

2850 r/min

max. ciśnienie 8 bar

pojemność zbiornika 8 litrów

wydajność 118 L/min

Kompresor spełnia wymagania § 18 ust. 1 pkt 1 i 2a rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 23 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla prostych zbiorników ciśnieniowych oraz dyrektywą 2009/105/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 września 2009 r. odnoszącą się do prostych zbiorników ciśnieniowych.

Kompresor olejowy firmy GEKO jest urządzeniem przeznaczonym do sprężania powietrza w zbiorniku, który jest częścią kompresora. Sprężone powietrze może być wykorzystywane do napędu różnego rodzaju urządzeń i maszyn np. do uszczelniania, smarowania, zszywania, wbijania gwoździ, czyszczenia, przedmuchiwania, sporadycznego natryskiwania i pompowania ogumienia samochodów osobowych i ciężarowych.

BEZPIECZEŃSTWO

- Aby uniknąć pożaru lub wybuchu nigdy nie rozprzestrzeniaj łatwopalnych płynów w pobliżu kompresora.
- Silnik kompresora oraz sam kompresor podczas pracy produkuje iskry. Iskry w połączeniu z łatwopalnymi płynami takimi jak benzyna powodować mogą pożar lub wybuch. Nie pal podczas pracy urządzenia. Używaj kompresora w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W pobliżu kompresora nie używaj pojemników pod ciśnieniem sprayów.
- Rozpuszczalniki takie jak tróchloroetan i chlorometylen mogą chemicznie reagować z aluminium używanym w produkcji pistoletów do malowania, i innych akcesoriów lakierniczych i powodować wybuchy. Jeśli używasz tych rozpuszczalników korzystaj akcesoriów do malowania wykonanych ze stali nierdzewnej.
- Nigdy nie kieruj strumienia powietrza wyrzucanego przez kompresor bezpośrednio na człowieka i nie wdychaj go.
- Kompresor nie nadaje się do celów medycznych.
- Nigdy nie spawaj zbiornika kompresora. Może to bezpośrednio doprowadzić do zagrożenia i uszkodzenia kompresora a także do utraty gwarancji.
- Nigdy nie używaj kompresora na zewnątrz podczas deszczu ani na mokrym podłożu. Może to doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- Nigdy nie zostawiaj kompresora włączonego i podłączonego do prądu jeśli go nie używasz.
- Zawsze spuszczaaj powietrze ze zbiornika przed serwisowaniem kompresora oraz jeśli nie masz zamiaru z niego korzystać.
- Przed podłączeniem akcesoriów pneumatycznych do kompresora sprawdź ich wskaźnik ciśnienia i wyreguluj kompresor tak aby nie przekraczał maksymalnego ciśnienia podłączanych urządzeń.
- Te części kompresora, które nagrzewają się do wysokiej temperatury lub są ruchome ukryte są pod obudową.
- Aby uniknąć poparzeń i zranień nie zdejmuj obudowy kompresora. Przed przenoszeniem lub serwisowaniem kompresora zawsze upewnij się, że nie jest już gorący.

- Przed malowaniem z użyciem kompresora przeczytaj etykiety używanych farb oraz lakierów i zapoznaj się z zasadami bezpieczeństwa. Używaj maski ochronnej podczas rozpylania aby zapobiec wdychaniu toksycznych substancji.
- Zawsze używaj okularów ochronnych podczas używania kompresora. Nigdy nie rozpylaj żadnych substancji w stronę człowieka lub jakichkolwiek części ciała.
- Pod żadnym pozorem nie wolno regulować włącznika ciśnieniowego oraz zwalniać zaworu bezpieczeństwa.
- Prowadzi to do utraty gwarancji. Zawory te zostały fabrycznie wyregulowane tak, aby kompresor pracował z najwyższą wydajnością.
- Osuszaj zbiornik kompresora codziennie aby zapobiec korozji.
- Codziennie otwieraj zawór ciśnieniowy aby upewnić się, że działa prawidłowo.
- Oczyszczaj go z wszelkich zanieczyszczeń.
- Aby zapewniona była odpowiednia wentylacja kompresor umieszczony powinien być 31cm od ściany.
- Pomieszczenie, w którym używany jest kompresor musi być dobrze wentylowane.
- Jeśli konieczny jest transport kompresora, przymocuj go stabilnie. Zmniejsz ciśnienie zbiornika przed transportem.
- Chroń wąż pneumatyczny i kabel elektryczny przed uszkodzeniami i nakłuciami.
- Sprawdzaj raz w tygodniu czy nie ma przetarć, jeśli zauważysz nieprawidłowości wymień uszkodzone elementy.

Wskazówki bezpieczeństwa dla prac ze sprężonym powietrzem i pistoletem do przedmuchiwania

- Kompresor i przewody osiągają podczas pracy wysokie temperatury. Dotykanie ich prowadzi do poparzeń.
 - Zasysane przez kompresor gazy lub opary muszą być wolne od domieszek, ponieważ mogą one w kompresorze prowadzić do zapalenia lub eksplozji.
- Przy poluzowaniu szybkozłączki należy przytrzymać ręką element sprzęgający węża, aby uniknąć zranień przez podrywający się wąż.
- Przy pracach z pistoletem do przedmuchiwania nosić okulary ochronne. Ciała obce i zdmuchiwane części mogą łatwo spowodować zranienia.
- Nie dmuchać pistoletem do przedmuchiwania na inne osoby i nie czyścić nim założonych ubrań.

Wskazówki bezpieczeństwa przy spryskiwaniu farbą

- Nie stosować lakierów lub rozpuszczalników o temperaturze zapłonu niższej niż 55° C.
- Nie nagrzewać lakierów i rozpuszczalników.
- Gdy pracuje się z cieczami szkodliwymi dla zdrowia, w celu ochrony wymagane jest użycie urządzeń filtrujących (maski ochronnej na twarz).
- Zwracać również uwagę na podane przez producentów tych materiałów informacje o środkach ochronnych.
 - Przestrzegać danych i oznaczeń zasad postępowania z materiałami niebezpiecznymi umieszczonych na opakowaniach obrabianych materiałów. Ewentualnie podjąć dodatkowe środki ochrony, w szczególności nosić odpowiednie ubranie i maski.
- Podczas spryskiwania, jak i w miejscu pracy nie wolno palić. Opary po farbie są także łatwopalne.

- Paleniska, otwarte światło lub urządzenia wytwarzające iskry nie mogą znajdować się w pobliżu lub być używane.
- Nie przechowywać i nie spożywać potraw i napojów w pomieszczeniu, w którym się pracuje. Opary po farbie są szkodliwe.
- Pomieszczenie robocze musi być większe niż 30 m³ i musi być zapewniona wystarczająca wymiana powietrza podczas spryskiwania i suszenia. Nie spryskiwać pod wiatr. Zasadniczo przy rozpryskiwaniu łatwopalnych, ewentualnie niebezpiecznych środków przestrzegać postanowień lokalnych organów policji.
- Przy połączeniu z wężem ciśnieniowym PVC nie obrabiać środków takich jak benzyna lakowa, alkohol butylowy, chlorek metylenu (skrót „żywności” urządzenia).

WAŻNE INFORMACJE

- Kompresor jest zmontowany i od razu gotowy do działania i podłączenia dodatkowych narzędzi.
- Kompresor wyposażony jest w koła jezdne. Koła niwelują wibracje. Pamiętaj aby umieścić kompresor na równej powierzchni bez spadków.
- Ustaw kompresor tak aby był do niego łatwy dostęp. Używaj go w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
- Chroń przed negatywnymi czynnikami atmosferycznymi. Aby zapewnić wydajną pracę powietrze wpływające do kompresora powinno być zimne i czyste. Spadek temperatury powietrza o 30C powoduje wzrost ilości dostarczanego powietrza o 1%
- Wszelkiego rodzaju pyły, kurz i gazy powodujące korozję są szczególnie szkodliwe dla kompresora.

CHARAKTERYSTYKA, DZIAŁANIE I ZASTOSOWANIE

Kompresor motorowy, jednofazowy, wyposażony w chłodzenie powietrzem.

Sposób chłodzenia i smarowania jest niezwykle prosty a kompresor jest urządzeniem solidnym. Kompresor napędzany jest bezpośrednio przez silnik, wał korbowy napędza korbowód powodując jego ruchy w górę i w dół.

Korbowód powoduje ruchy tłoka tam i z powrotem. Ruchy tłoka prowadzi do zmiany ciśnienia powietrza w cylindrze. Zawór powietrza w cylindrze pozwala powietrzu dostać się do cylindra poprzez filtr. Powietrze pod ciśnieniem poprzez rurę dostaje się do zbiornika, następnie poprzez wał pneumatyczny do narzędzi i powoduje ich działanie.

Kompresor ma szerokie zastosowanie w połączeniu z wszelkiego rodzaju narzędziami pneumatycznymi a także działać może z wieloma maszynami produkcyjnymi, medycznymi, maszynami przemysłu włókienniczego.

Doskonały także do przedmuchiwania, pompowania opon i wielu innych prac przydomowych. Przed pracą sprawdź dokładnie załączone do kompresora dokumenty i zapoznaj się z instrukcją obsługi. Sprawdź czy wszystkie części dołączone do kompresora są prawidłowe. Upewnij się, że urządzenie nie jest uszkodzone mechanicznie.

Przed użyciem wyciągnij plastikowy korek zabezpieczający i zastąp go dołączonym do kompresora zaworem oleju. Załóż filtr powietrza.

Napełnij zbiornik olejem silnikowym do wyznaczonej linii. W zimie używaj oleju N32, latem N68. Następnie umieść wskaźnik oleju z powrotem i uruchom kompresor. Urządzenie powinno pracować chwilę bez obciążenia. Upewnij się, że pracuje prawidłowo.

Podłączaj narzędzia przy wyłączonym kompresorze, po podłączeniu możesz uruchomić kompresor.

Tak przygotowany jest gotowy do pracy.

Podczas pracy temperatura oleju nie może przekroczyć 70°C.

URUCHOMIENIE

Zanim podłączysz urządzenie:

- pamiętaj że kompresor powinien znajdować się jak najbliżej gniazdka do którego jest podłączony.
- upewnij się, że napięcie i inne parametry w sieci są zgodne z tymi które znajdują się w instrukcji i natabliczce informacyjnej kompresora.
- Pamiętaj, że urządzenie musi być uziemione.
- Jeśli kompresor znajduje się daleko od źródła prądu jego silnik może pracować wolno, może buczeć lub w ogóle nie uruchomić się. Spowodowane jest to spadkiem napięcia przez zbyt długą odległość. Można temu zapobiec zwiększając średnicę kabla. (Nieprawidłowe napięcie zasilające kompresor powoduje utratę gwarancji)

Zanim uruchomisz urządzenie:

- sprawdź czy napięcie w sieci jest prawidłowe
- Manometr powinien wskazywać 0
- Sprawdź czy poziom oleju w skrzyni korbowej sięga wyznaczonego poziomu

Włącznik ciśnienia i kompresora

- Każdy kompresor wyposażony jest w czarny włącznik ciśnienia na którego szczycie znajduje się włącznik/ wyłącznik kompresora. W pozycji AUTO silnik uruchamia się, w pozycji OFF wyłącza się. Jeśli zajdzie potrzeba wyłączenia maszyny zanim przestanie pracować automatycznie możesz użyć włącznika.
- Przed uruchomieniem kompresora całe powietrze znajdujące się w tłoku i rurze doprowadzającej powinno być usunięte przez wciśnięcie przycisku na włączniku ciśnienia a następnie ustawienia go do pozycji AUTO. Wtedy silnik uruchomi się.

Automatyczne uruchomienie się kompresora

- Raz uruchomiony kompresor włącza się i wyłącza automatycznie. Włącznik ciśnienia wyłącza kompresor kiedy ciśnienie w zbiorniku osiągnie maksymalną wielkość i uruchamia go ponownie kiedy ciśnienie w zbiorniku spadnie do minimalnego poziomu. Jeśli z jakiegoś powodu chcesz wyłączyć kompresor i od razu włączyć go, powietrze z nad tłoka powinno być upuszczone.

Regulacja ciśnienia

- Kompresor wyposażony jest w filtr powietrza i regulator ciśnienia dzięki czemu ciśnienie wyjściowe jest dostosowane do aktualnie wykonywanej czynności.

PRACE KONSERWACYJNE

Regularna konserwacja zapewni efektywną i długotrwałą pracę kompresora.

- Przed pracą zawsze sprawdzaj poziom oleju i zadбай o to aby olej sięgał wyznaczonego poziomu. Wymień olej po 500 godzinach pracy. Zbiornik kompresora jest wyposażony w zawory odwadniające.

- Codziennie osuszaj zbiornik poprzez zawór upustowy znajdujący się pod spodem zbiornika. Odkręć zawór, upuść wodę a następnie zakręć zawór. Podobne prace konserwacyjne należy wykonywać z chłodnicą i regulatorem ciśnienia.
- Zawsze sprawdzaj czy w kompresorze nie ma przecieków powietrza. Sprawdzaj wszystkie przewody powietrza i podłączenia w razie potrzeby zatamuj. Pamiętaj, że przecieki powietrza prowadzą do znacznych spadków wydajności, strat energii a także do skrócenia żywotności kompresora.
- Przy pierwszym uruchomieniu należy sprawdzić śrubę po 50 godzinach pracy. Później co 4 miesiące. Przed sprawdzeniem upewnij się, że głowica cylindra jest chłodna. Śruby powinny być dokręcone z siłą 23Nm
- Sprawdzaj i oczyszczaj filtr sprężonym powietrzem. Jeśli jest bardzo zanieczyszczony wymień wkład.
- Zawsze sprawdzaj, czy zawór można łatwo otworzyć, sprawdzaj czy działa prawidłowo.

OGŁĘDZINY

Zapewniono możliwość dokonania oględzin wnętrza zbiornika kompresora poprzez wziernik w zbiorniku.

Oględziny należy przeprowadzić przy użyciu sondy oświetlającej wnętrze zbiornika wprowadzonej przez wziernik.

Po 200 godzinach pracy

Ustawienie i napięcie pasa

- Sprawdzaj po odłączeniu kompresora od sieci. Koło pasowe silnika i koło zamachowe powinno być w jednej linii. Ruch pasa klinowego w jego środkowym punkcie nie powinien przekraczać 12mm. Sprawdź także czy śruby bezpieczeństwa silnika i pompy są dokręcone. Kontroluj także zużycie pasa. Sprawdź czy koło pasowe i koło zamachowe jest zabezpieczone w swojej osi.

Co 4 miesiące lub po 500 godzinach pracy

- Wylej stary olej ze zbiornika i uzupełnij nowym olejem do wyznaczonego poziomu. Używaj oleju klasy 40.

Co 6 miesięcy lub po 750 godzinach pracy

- Filtr lub regulator ciśnienia powinien zostać wyjęty z kompresora i dokładnie wyczyszczony. Jeśli masz problemy z regulacją ciśnienia kompresora lub z jego przegrzewaniem się wymień gumowa membranę.

KONSERWACJA

KONSERWACJA GENERALNA

Czyszczenie

- Zachowuj czystość kompresora zarówno zewnątrz jak i wewnątrz urządzenia. Utrzymuj w czystości wszystkie powierzchnie zewnętrzne. Czystość wewnątrz urządzenia zapewnia prawidłową pracę mechaniczną pompy i silnika. Czystość zewnętrzna zapewnia lepsze rozpraszanie energii

i cyrkulacje powietrza.

Zawór odciążający

• Czerwony włącznik na czarnym włączniku ciśnienia uruchamia mały zawór, który wydmuchuje powietrze znad tłoka oraz z rury doprowadzającej zbiornika. Raz na jakiś czas przyciskaj włącznik by upewnić się, że zawór działa prawidłowo i wydmuchuje powietrze.

Ssanie

• Delikatnie przyłóż dłoń do otworu wlotowego filtra. Ssanie powinno być wyraźnie wyczuwalne. Jeśli ssanie jest słabe sugeruje to zapchanie filtra lub uszkodzony zawór wlotowy.

Pierścień tłokowy

• Pierścień uszczelniający i pierścień tłokowy oleju powinny zostać sprawdzone jeśli kompresor zużywa za dużo oleju. Wskazuje to na zużyte pierścienie i należy je wymienić. Po zmianie pierścieni lub innych elementów silnika zawsze wymieniaj olej na nowy.

Łożyska

• Przy kontroli pierścieni tłokowych zawsze sprawdzaj skrzynie korbowe i łożyska korbowodu. Sprawdzaj czy nie są zużyte i jeśli to konieczne wymień je na nowe.

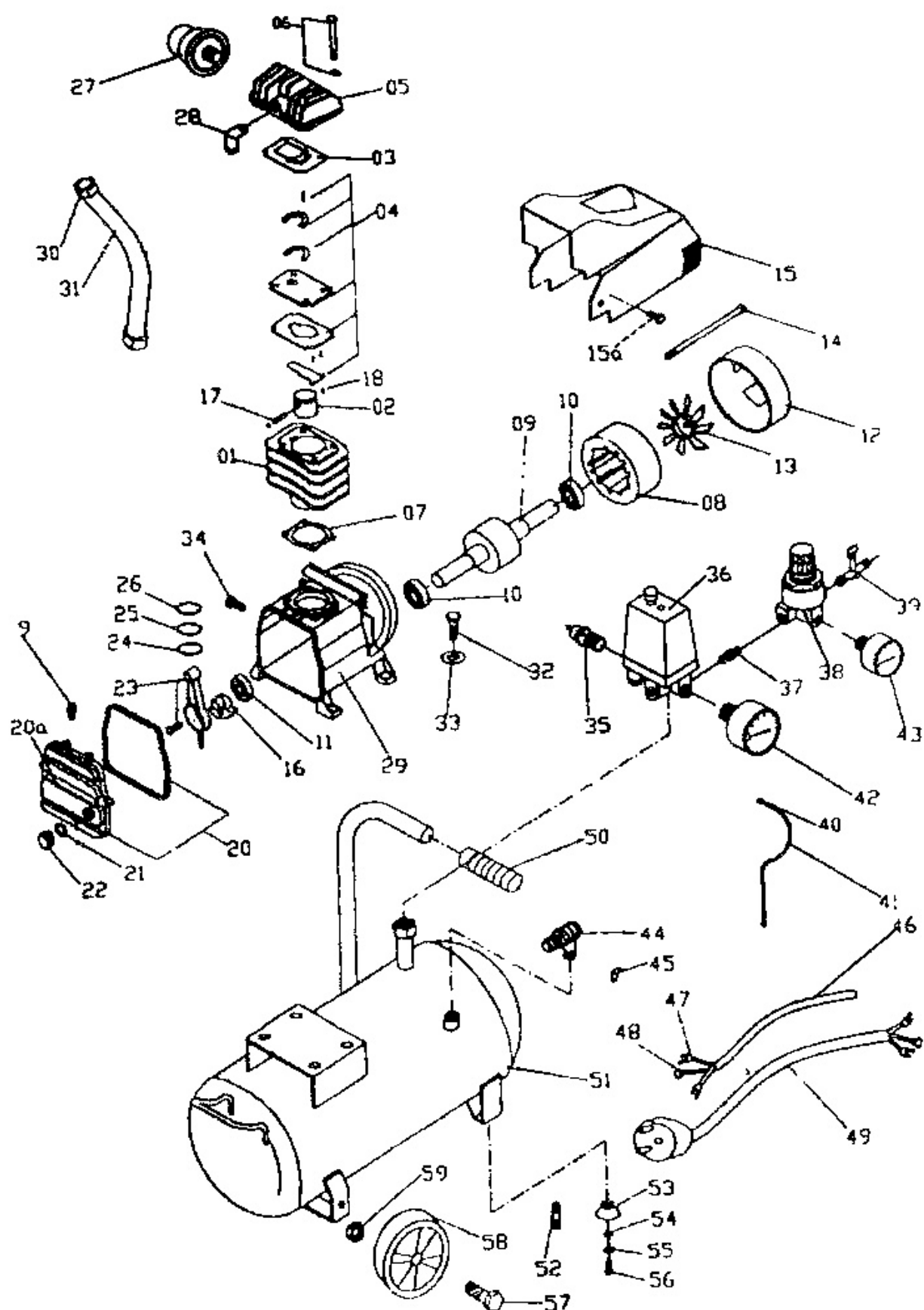
Koło pasowe silnika

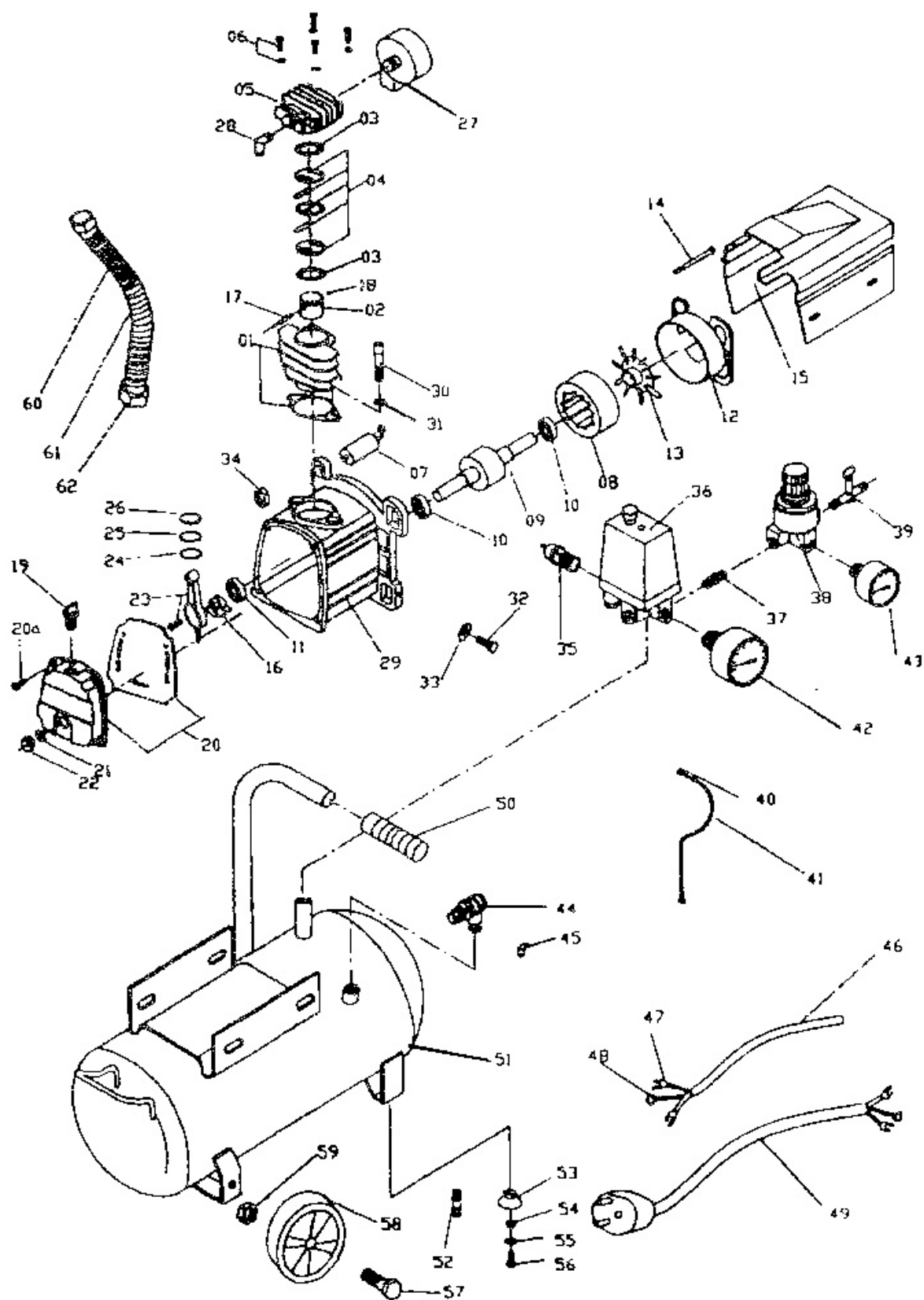
• Aby zmienić koło najpierw odłącz kompresor od sieci i zdejmij pasek. Nie próbuj zdejmować koła przy pomocy młotka ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia łożyska.

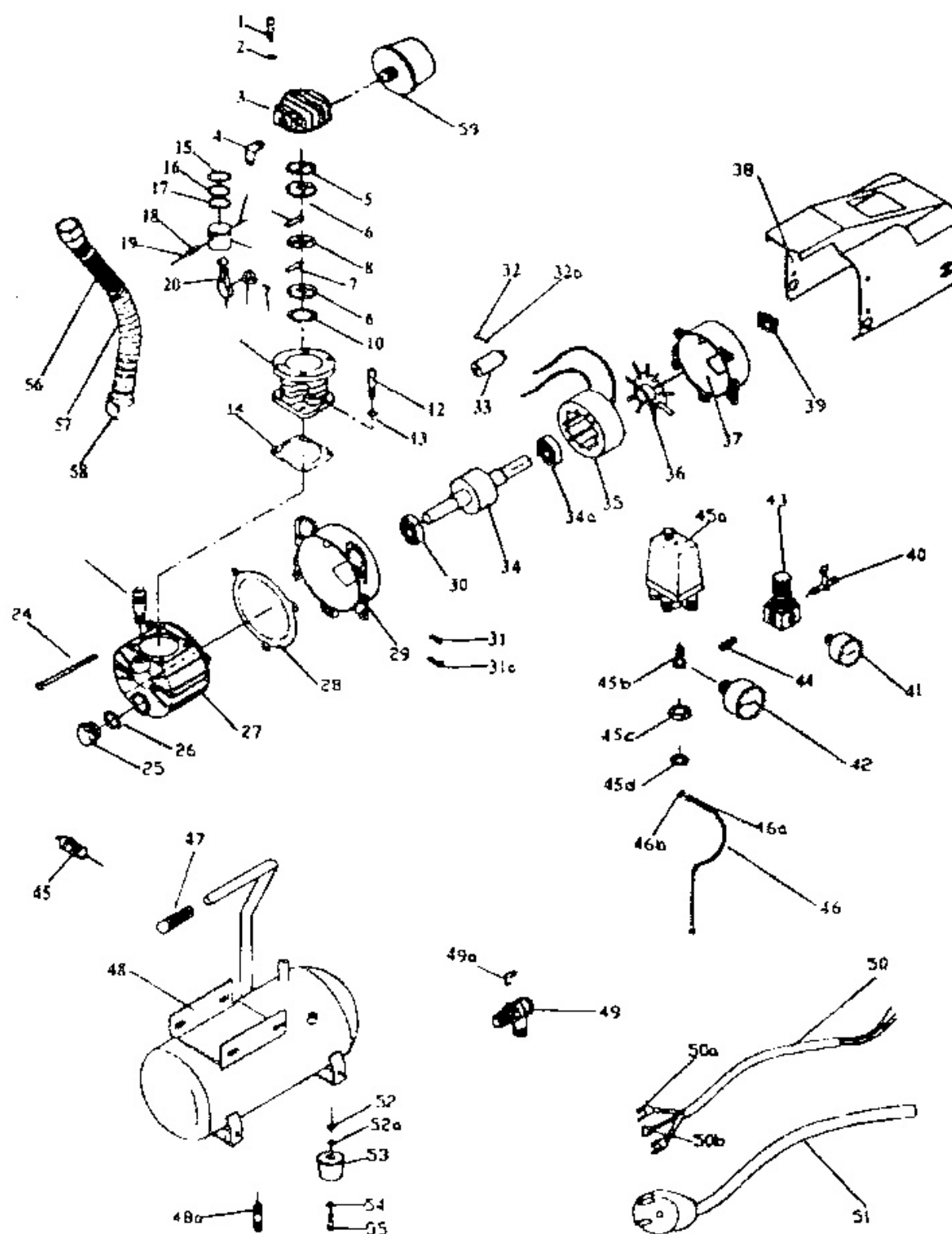
PROBLEMY I ICH ROZWIĄZANIA

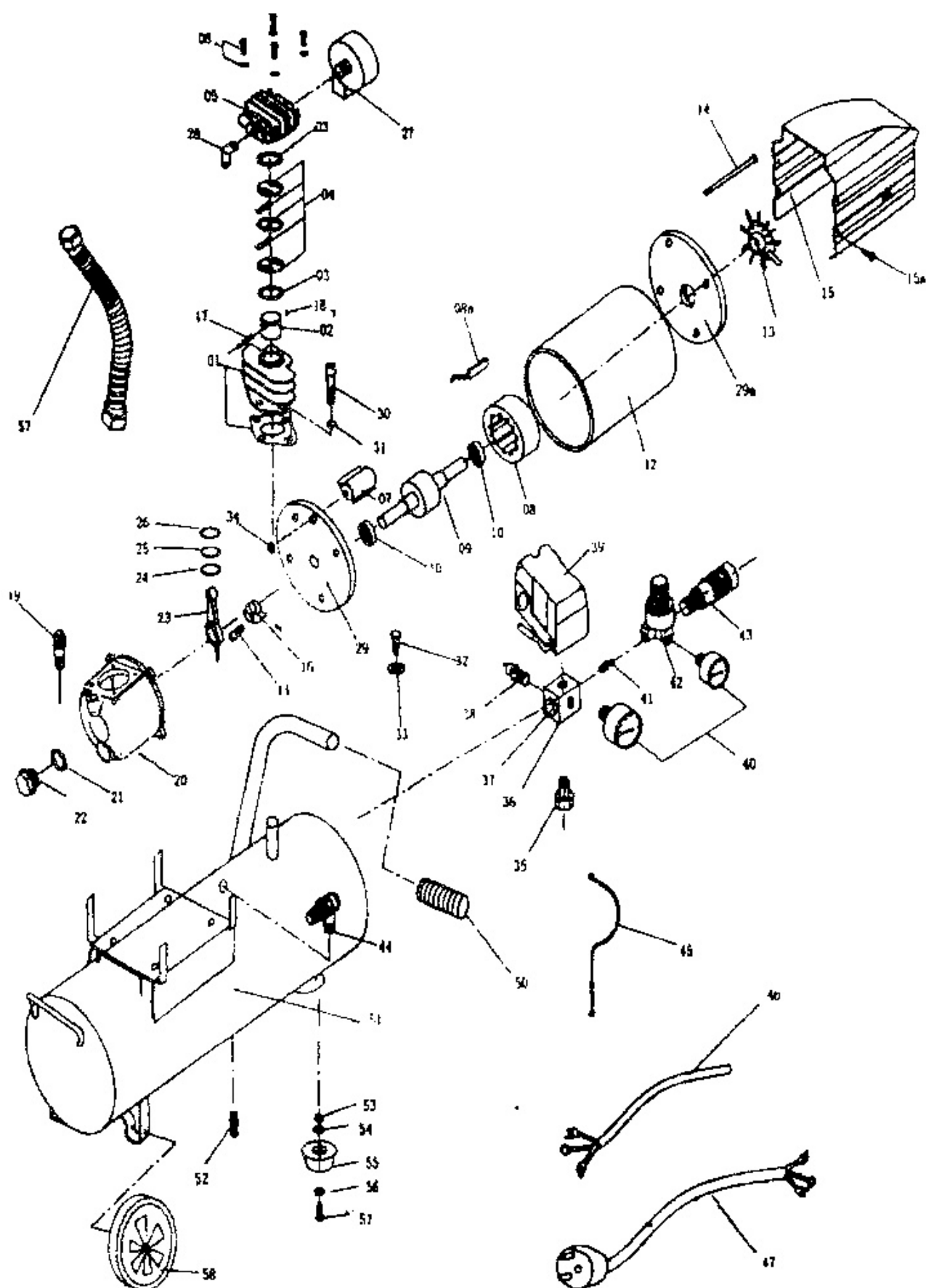
PROBLEM	ROZWIĄZANIE
Silnik buczy	Za małe napięcie w sieci lub złe połączenie. Uszkodzony lub przeciekający zawór zwrotny. Nieprawidłowo uruchomiony kompresor (zobac procedurę uruchamiania) Wyciek oleju
Nagłe zatrzymanie silnika	Kompresor przegrzał się i system zabezpieczający zatrzymał pracę silnika. Przepalił się główny bezpiecznik. Kompresor odłączył się od sieci.
Pompowanie oleju	Zapchany wlot filtra. Za mała lepkość oleju. Za wysoki poziom oleju. Został użyty zły olej. Zepsute obręcze tłoka lub źle umiejscowione. Cylindry tłoka zużyte lub wyszczerbione.

Stukanie lub grzechotanie	Obluzowane koło pasowe lub luz osiowy w wale silnika Węgiel na szczycie tłoka. Przeciek, uszkodzenie, zatkanie, brak zaworu lub przepływu powietrza. Uszkodzony lub dziurawy przewód. Uszkodzone łożysko lub wał korbowy lub wał silnika. Obluzowany wentylator.
Spadek ilości pompowanego powietrza	Zapchany wlot filtra Przecieki powietrza w przewodach Przeciek, uszkodzenie, zatkanie, brak zaworu lub przepływu powietrza. Zepsute obręcze tłoka lub źle umiejscowione. Źle ustawione odległości lub zaklinowany gwint. Cylindry tłoka zużyte lub wyszczerbione.
Zbyt częste uruchamianie się i zatrzymywanie kompresora	Zbiornik wymaga opróżnienia. Przecieki powietrza w przewodach. Zawór bezpieczeństwa jest nieszczelny.
Kompresor przegrzewa się	Zalegające powietrze przy kole zamachowym. Zawór bezpieczeństwa jest nieszczelny. Za niski poziom oleju. Przeciek, uszkodzenie, zatkanie, brak zaworu lub przepływu powietrza. Zły kierunek lub rotacja.
Kompresor działa ze zmniejszoną wydajnością	Sprawdź napięcie lub fazy (jeśli kompresor jest 3 fazowy), sprawdź czy wszystko jest dobrze podłączone oraz sprawdź bezpieczniki silnika. Uszkodzony zawór zwrotny.
Silnik nie uruchamia się	Sprawdź napięcie lub fazy (jeśli kompresor jest 3 fazowy), sprawdź czy wszystko jest dobrze podłączone oraz sprawdź bezpieczniki silnika. Zła regulacja mocy. Skontaktuj się z elektrykiem. Sprawdź czy kondensatory silnika działają prawidłowo. Sprawdź czy ciśnienie zbiornika jest wyższe od maksymalnego. Pompa włączy się kiedy ciśnienie zbiornika spadnie.









INSTRUKCJA EKSPLOATACJI ZBIORNIKA DO KOMPRESORA

Zbiornik ciśnieniowy jest przeznaczony do magazynowania powietrza sprężonego i powinien być eksploatowany przede wszystkim w trybie statycznym. Prawidłowe użytkowanie zbiornika jest podstawowym warunkiem zapewniającym bezpieczeństwo. W związku z tym użytkownik powinien działać następująco:

- 1) eksploatować zbiornik w sposób właściwy w ustalonych granicach wielkości ciśnienia i temperatury, podanych przez wytwórcę na tabliczce znamionowej i w sprawozdaniu próbnym, które należy starannie przechowywać;
- 2) nie spawać części pod ciśnieniem;
- 3) zapewnić wyposażenie zbiornika w dostateczną ilość sprawnie działających urządzeń zabezpieczających i regulacyjnych; w razie potrzeby wymieniać je na nowe o takich samych charakterystykach uzyskawszy uprzednio zgodę wytwórcy. Szczególnie ważny jest zawór bezpieczeństwa, który ma być zainstalowany bezpośrednio na zbiorniku bez możliwości interpozycjonowania, powinien mieć przepustowość wyższą niż wlot powietrza oraz być nastawiony i zaplombowany na ciśnienie 10 bar. Wskaźnik ciśnienia wskazującego niebezpieczny poziom na ciśnieniomierzu powinien być oznaczony na czerwono;
- 4) w miarę możliwości unikać eksploatowania zbiornika w pomieszczeniach niedostatecznie wentylowanych; unikać instalowania zbiornika w pobliżu źródeł ciepła czy też substancji łatwopalnych;
- 5) wyposażyć zbiornik w tłumik drgań, aby uniknąć pęknięć zmęczeniowych spowodowanych drganiami zbiornika podczas eksploatacji; nie przymocowywać zbiornika ani zainstalowanych na nim części do podłoża czy też innych konstrukcji stałych.
- 6) zapobiegać korozji: w zależności od warunków roboczych w zbiorniku może zbierać się kondensat, który musi być codziennie usuwany. Czynność tę można wykonywać w trybie ręcznym otwierając kurek spustowy lub posługując się automatycznym urządzeniem do usuwania kondensatu, jeśli jest ono zainstalowane na zbiorniku. W zakresie konserwacji: co roku użytkownik, lub specjalista z ośrodka pomocy technicznej powinien sprawdzać czy w zbiorniku nie wytwarza się ewentualnie kondensat wewnętrzny oraz przeprowadzać kontrolę wizualną zewnętrznego stanu zbiornika. Jeśli zbiornik jest użytkowany ze sprężarką bezolejową, lub w środowiskach o wysokim stopniu wilgotności czy też w warunkach niesprzyjających (niedostateczna wentylacja, czynniki agresywne...) sprawdziany te powinny być przeprowadzane częściej. Przewidziane przez przepisy kontrole powinny być przeprowadzane zgodnie z prawami i normami obowiązującymi na terenie kraju, w którym zbiornik jest eksploatowany.
- 7) Działać racjonalnie i rozważnie zgodnie z istniejącymi przepisami. **SUROWO ZAKAZUJE SIĘ SAMOWOLNEGO MANIPULOWANIA PRZEZ OSOBY NIEPOWOŁANE ORAZ UŻYTKOWANIA ZBIORNIKA W SPOSÓB NIEWŁAŚCIWY.** Użytkownik musi przestrzegać przepisów prawnych o użytkowaniu urządzeń ciśnieniowych, które obowiązują na terenie kraju eksploatowania zbiornika

**Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko**

www.geko.pl



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. *Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko*

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Kompresor olejowy 8L /mobilny/

Typ: G80316, Model: BM-0.036/8

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/EC z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, **2014/35/EU** z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia, **2014/30/EU** z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, **2005/88/EC** z dnia 8 maja 2005 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń, oraz norm *EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN IEC 61000-6-1:2019, EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019, EN ISO 3744:2010*

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr ISETC.001820200713 z dnia 03.06.2020 wydanego przez ISET Srl Unipersonale Via Donatori del Sangue, 9, 46024 - Moglia (MN), Country : Italy

Phone : +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963

Email : iset@iset-italia.com, Website : www.iset-italia.com

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0865

oraz certyfikatem 0E190805.TOEQU69 z dnia 05/08/2019

wydanego przez ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE Srl

Via Mincio, 386, Provincia di Modena, Włochy

Web: <http://www.entecerma.it> E-mail: info@entecerma.it

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 31.07.2021

Miejsce i data wystawienia



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. *Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko*
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Zawór bezpieczeństwa do kompresora olejowego Kompresor olejowy 8L G80316

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:
2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw
członkowskich odnoszących się do dostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych
jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatów oceny
typu WE nr Z-IS-AN1-MAN-20-08-2708744-04115611 z dnia 04.08.2020

wydanego przez

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Westendstraße 199

80686 München Country : Germany

Phone : +49 (0) 89 57910 Fax : +49 (0) 89 57912157

Email : info@tuev-sued.de Website : www.tuev-sued.de

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0036

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 31.07.2021

Miejsce i data wystawienia

WARNING!!!

The first startup of this device, in the sense of the manual, is a legal step that the user of the device confirms that he has read and understood the manual and all the consequences of one's own volition.

GENERAL SAFETY

Warnings

WARNING Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/ or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference.

1. Work area safety

- a. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. Do not operate the Compressor in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Compressor motors produce sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. Keep children and bystanders away from an operating compressor.

2. Electrical safety

- a. Compressor plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with a grounded compressor. Standard plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b. Do not expose the compressor to rain or wet conditions. Water entering a compressor will increase the risk of electric shock.
- c. Do not abuse the cord. Never use the cord for pulling or unplugging the compressor. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

3. Personal safety

- a. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this compressor. Do not use this compressor while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating a compressor may result in serious personal injury.
- b. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Safety equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source or moving the compressor.
- d. Only use safety equipment that has been approved by an appropriate standards agency. Unapproved safety equipment may not provide adequate protection. Eye protection must be ANSI approved and breathing protection must be NIOSH approved for the specific hazards in the work area.

4. Compressor use and care

- a. Do not use the compressor if the switch does not turn it on and off. Any compressor that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- b. Disconnect the plug from the power source of the compressor before making any adjustments, changing accessories, or storing it. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the compressor accidentally.

- c. Store an idle compressor out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the compressor or these instructions to operate it. A compressor is dangerous in the hands of untrained users.
- d. Maintain the compressor. Keep the compressor clean for better and safer performance. Following instructions for lubricating and changing accessories. Keep dry, clean and free from oil and grease. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the compressor's operation. If damaged, have the compressor repaired before use. Many accidents are caused by a poorly maintained compressor.
- e. Use the compressor in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the compressor for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

AIR COMPRESSOR SAFETY WARNING

1. Risk of fire or explosion - Do not spray flammable liquid in a confined area or towards a hot surface. Spray area must be well-ventilated. Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present. Arcing parts - Keep compressor at least 20 feet away from explosive vapors, such as when spraying with a spray gun.
2. Risk of bursting - Do not adjust regulator higher than maximum stated pressure of attachment.
3. Risk of injury - Do not direct air stream at people or animals.
4. To reduce the risk of electric shock, do not expose to rain. Store indoors.
5. Wear ANSI-approved safety goggles during use.
6. Do not use to supply breathing air.
7. Do not use the air hose to move the compressor.
8. Drain Tank daily and after use. Internal rust causes tank failure and explosion.
9. Add correct amount of compressor oil before first use and every use. Operating with low or no oil causes permanent damage and voids warranty.
10. Do not remove the Pressure Switch cover or adjust the internal components.
11. Do not use the air hose to move the compressor.
12. Compressor head gets hot during operation. Do not touch it or allow children nearby during or immediately following operation.
13. Release the pressure in the storage tank before moving.
14. The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.
15. USE OF AN EXTENSION CORD IS NOT RECOMMENDED. If you choose to use an extension cord, use the following guidelines:
 - a. Make sure your extension cord is in good condition.
 - b. Be sure to use an extension cord which is heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating.

WORK PIECE AND WORK AREA SET UP

1. Designate a work area that is clean and well-lit. The work area must not allow access by children or pets to prevent injury.
2. Locate the Compressor on a flat level surface to ensure proper pump lubrication and to prevent damage to the unit. Keep at least 12" of space around the unit to allow air circulation.
3. Route the power cord from the compressor to the grounded wall outlet, along a safe path

without creating a tripping hazard or exposing the power cord to possible damage.

CLEANING, MAINTENANCE AND LUBRICATION

1. BEFORE EACH USE, inspect the general condition of the Air Compressor. Check for loose hardware, misalignment or binding of moving parts, cracked or broken parts, damaged electrical wiring, and any other condition that may affect its safe operation.
2. AFTER USE, wipe external surfaces of the tool with a clean cloth.
3. WARNING! If the supply cord of this power tool is damaged, it must be replaced only by a qualified service technician.

MAINTENANCE SCHEDULE

Following are general guidelines for maintenance checks of the Air Compressor.

Note: The environment in which the compressor is used, and the frequency of use can affect how often you will need to check the Air Compressor components and perform maintenance procedures.

Daily:

- a. Check oil level.
- b. Check for oil leaks.
- c. Make sure all nuts and bolts are tight.
- d. Drain moisture from air tank.
- e. Check for abnormal noise or vibration.
- f. Check for air leaks.
- g. Wipe off any oil or dirt from the compressor.

Weekly:

- a. Inspect Air Filter.
- b. Inspect Oil Plug.

Monthly:

Inspect Safety Valve.

Every 6 months or 100 Operation Hours:

Replace Pump oil.

Product of
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko

www.geko.pl



This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Air compressor 8L

Type: G80316, Model: BM-0.036/8

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the Council:

2006/42 / EC of 17 May 2006 on machinery, 2014/35 / EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits, 2014 / 30 / EU of February 26, 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, 2005/88 / EC of May 8, 2005 on the approximation of the laws of the Member States relating to the emission of noise into the environment by second-hand equipment outdoors,

and standards EN ISO 12100: 2010, EN 1012-1: 2010, EN 60204-1: 2018, EN IEC 61000-6-1: 2019, EN 61000-6-3: 2007 + A1: 2011 + AC: 2012, EN IEC 61000-3-2: 2019
EN 61000-3-3: 2013 + A1: 2019, EN ISO 3744: 2010

is identical to the copy that is the subject of the assessment certificate
EC type no. ISETC.001820200713 of 03/06/2020 issued by ISET Srl Unipersonale
Via Donatori del Sangue, 9, 46024 - Moglia (MN), Country: Italy
Phone: +39 0376 598963, Fax: +39 0376 598963
Email: iset@iset-italia.com, Website: www.iset-italia.com
Identification number of the notified body: 0865
and certificate 0E190805.TOEQU69 of 05/08/2019
issued by ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE Srl
Via Mincio, 386, Provincia di Modena, Italy
Web: [http //: www.entecerma.it](http://www.entecerma.it) E-mail: info@entecerma.it

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

Name and address of the person authorised to compile the technical file:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 31.07.2021

Place and date

mgr Larysa Kowalczyk

Authorised person



This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Safety valve for Air compressor 8L G80316

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the
harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the
market of pressure equipment,
complies with the CE certificate

CE Type no. Z-IS-AN1-MAN-20-08-2708744-04115611 of 04.08.2020
issued by

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199

80686 München Country : Germany

Phone : +49 (0) 89 57910 Fax : +49 (0) 89 57912157

Email : info@tuev-sued.de Website : www.tuev-sued.de

Notified Body number : 0036

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 31.07.2021

Place and date

Larysa Kowalczyk

Authorised person

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji