



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Kompresor olejowy 100L Compact

Typ: G80330, Model: W-0.36/8

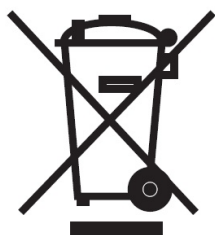


Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



OCHRONA ŚRODOWISKA



Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)

Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi.

Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

***Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów
zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają
charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego
towaru.***

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

DANE TECHNICZNE**Pojemność 100L****Maksymalne ciśnienie robocze 8.5BAR****Napięcie znamionowe 230V, 50Hz****Ilość tłoków 2****Moc 4.0KM****Wydajność efektywna 380L/MIN****Gwarantowany poziom mocy akustycznej LWA: 97 dB****Zmierzony poziom mocy akustycznej LPA: 93dB(A),**

Air Tank  1128
Type:OW200B-1/8 V:200L
Ps:8.5bar Tmin: -10°C C:0.5mm
Ph:12.8bar Tmax:+150°C Ea:2.5mm
Year: 2022 S/N:
Std:2014/29/EU EN 286-1

WPROWADZENIE

Kompresor spełnia wymagania § 18 ust. 1 pkt 1 i 2a rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 23 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla prostych zbiorników ciśnieniowych oraz dyrektywą 2009/105/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 września 2009 r. odnoszącą się do prostych zbiorników ciśnieniowych.

Kompresor olejowy firmy GEKO jest urządzeniem przeznaczonym do sprężania powietrza w zbiorniku, który jest częścią kompresora. Sprężone powietrze może być wykorzystywane do napędu różnego rodzaju urządzeń i maszyn np. do uszczelniania, smarowania, zszywania, wbijania gwoździ, czyszczenia, przedmuchiwania, sporadycznego natryskiwania i pompowania ogumienia samochodów osobowych i ciężarowych.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania, gdyż zawsze może zaistnieć konieczność przypomnienia sobie informacji zawartych w instrukcji, a także należy ją przekazać wraz z urządzeniem w przypadku odsprzedaży maszyny lub zmiany użytkownika.

W celu uniknięcia ryzyka obrażeń i wypadków, jak również w celu zwiększenia wydajności pracy i zapobiegania przedwczesnemu uszkodzeniu kompresora

OSTRZEŻENIE!

należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania urządzenia oznaczone symbolem.

Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń i wskázówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym , pożaru, wybuchu i/lub poważnych obrażeń ciała.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRZY UŻYTKOWANIU KOMPRESORÓW OLEJOWYCH:

Należy wykorzystywać kompresor odpowiednio z jego przeznaczeniem i zgodnie z wymaganiami określonymi w tej instrukcji. Podczas eksploatacji kompresora należy przestrzegać wymagania bezpieczeństwa przy pracy z urządzeniami pod ciśnieniem, wymagania bezpieczeństwa z urządzeniami elektrycznymi oraz bezpieczeństwa przeciwpożarowego.

UWAGA! Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba, że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby opowiadające za ich bezpieczeństwo.

*** Bezpieczeństwo w miejscu pracy.**

a) Kompresor może być stosowany tylko w odpowiednich miejscach (dobrze wentylowanych, z temperaturą otoczenia między +5°C a +40°C) i powinien pracować na poziomym, stabilnym podłożu, aby zapewnić odpowiednie smarowanie.

b) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i słabe oświetlenie mogą być przyczynami wypadków.

c) Nie wolno narażać kompresora na uderzenia, działanie kurzu, brudu, produktów chemicznych. Należy okresowo przeprowadzać obsługę techniczną.

*** Bezpieczeństwo przeciwpożarowe**

- a) Nie należy używać kompresora w miejscach o wysokim ryzyku wystąpienia pożaru oraz w środowisku o zwiększonym ryzyku wybuchu, zawierającym palne ciecze, gazy lub opary. Zasysane przez kompresor powietrze musi być wolne od domieszek innych gazów i/lub oparów, ponieważ mogą one w kompresorze zapalić się lub eksplodować.
- b) Nie kłaść przedmiotów łatwopalnych, materiałów tekstylnych i z nylonu w pobliżu kompresora lub na kompresorze. Pracujący kompresor ustawić co najmniej 1 metr od ściany budynku lub innych urządzeń.
- c) Nie wolno szczelnie przykrywać ani osłaniać kompresora w czasie pracy (np. podczas deszczu) lub krótko po wyłączeniu, kiedy jest nagrzany. Przed umieszczeniem kompresora w zamkniętym pomieszczeniu pozwól silnikowi wystygnać.
- d) W przypadku zapalenia kompresora nie wylewaj bezpośrednio na niego wody, aby ugasić pożar. Użyj specjalnej gaśnicy przeznaczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych i pożarów olejów.

*** Bezpieczeństwo elektryczne**

- a) Przed każdym zastosowaniem sprawdzić czy przewód zasilający lub wtyczka nie są uszkodzone. Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem lub wtyczką. W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego niezwłocznie zlecić jego wymianę przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia.
- b) Podłączenie elektryczne zasilania powinno być wykonywane przez osobę wykwalifikowaną i zgodne z IEC 60364-1. Sprzęt należy zasiląć poprzez urządzenie różnicowoprądowe (RCD) o prądzie znamionowym nie przekraczającym 30 mA.
- c) Urządzenie musi być uziemione. Jeśli ma usterkę lub awarię, uziemienie zapewnia drogę najmniejszego oporu dla prądu elektrycznego w celu zmniejszenia ryzyka porażenia prądem elektrycznym. Wtyczka musi być podłączona do odpowiedniego gniazda, które jest poprawnie zainstalowane i uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami i normami. Napięcie znamionowe (V/Hz) maszyny musi być zgodne z napięciem lokalnej instalacji elektrycznej. Nie modyfikować wtyczki dostarczonej wraz z urządzeniem. Jeśli nie pasuje do gniazdk, podłączenie do sieci elektrycznej musi być wykonane przez wykwalifikowanego elektryka. Nie należy stosować żadnych adapterów sieciowych.
- d) Nie obsługiwać kompresora mokrymi rękami. Nie używać kompresora, gdy jest wilgotny, a także w czasie opadów deszczu lub śniegu. Niewłaściwa obsługa kompresora grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- e) Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.
- f) Do przedłużania mogą być wykorzystywane wyłącznie przedłużacze z trzyżyłowym przewodem oraz wtyczką z bolcem do uziemienia. Należy sprawdzać stan przedłużacza, w razie uszkodzenia natychmiast należy wymienić uszkodzony przewód. Przedłużacz powinien być wytrzymały na prąd 16A przy napięciu 230V. Przedłużacz należy zawsze całkowicie odwijać z bębna kablowego, aby zapobiec przed przegrzaniem przewodu.

*** Bezpieczeństwo osobiste**

- a) Naprawę, podłączenie oraz obsługę kompresora mogą wykonywać wyłącznie osoby po specjalistycznym szkoleniu z odpowiednimi uprawnieniami. Nie wolno samodzielnie

przeprowadzać zmian konstrukcyjnych kompresora. Takie działania mogą nie tylko negatywnie wpłynąć się na jego wydajność i okres użytkowania, lecz również doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych i poważnych obrażeń.

- b) Nie wolno wiercić i deformować zbiornika ciśnieniowego. W przypadku jego rozszczelnienia na wskutek uszkodzenia lub korozji, zbiornik należy wymienić na nowy. Dowolna naprawa lub zmiana może być przeprowadzana wyłącznie przez specjalistów.
- c) Przed każdym użyciem kompresora należy sprawdzić jego stan techniczny, w szczególności przewód, wtyczkę przyłączeniową, a także stan techniczny zbiornika ciśnieniowego. Nie wolno używać urządzenia, które jest niesprawne technicznie.
- d) Przed uruchomieniem kompresora zawsze należy sprawdzić, czy w korpusie sprężarki znajduje się odpowiednia ilość oleju. Do sprawdzania poziomu oleju służy przeźroczysta zaślepka kontrolna, znajdująca się w korpusie sprężarki. Praca bez oleju grozi zniszczeniem urządzenia i powoduje utratę gwarancji.
- e) Nigdy nie uruchamiać kompresora bez filtra powietrznego. Nie wolno używać kompresora ze zdemontowanym filtrem lub zanieczyszczonym wkładem.
- f) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania urządzenia. Nie należy używać urządzenia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Chwila nieuwagi podczas pracy może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- g) Nie wolno stawać lub siadać na kompresorze, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) Należy unikać niezamierzonego uruchomienia urządzenia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Obowiązkowo sprawdzić prawidłowość działania wyłącznika.
- i) Nie należy przemieszczać kompresora podłączonego do sieci elektrycznej bądź wypełnionego sprężonym powietrzem. Należy zawsze odłączyć go od sieci oraz wypuścić powietrze ze zbiornika przed przemieszczeniem, obsługą, czyszczeniem, naprawą, a także po skończeniu pracy.
- j) Podczas pracy należy używać środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, środki ochrony dróg oddechowych, rękawice, odzież i obuwie robocze. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju wykonywanej pracy zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.
- k) Nigdy nie uruchamiać kompresora, kiedy nie zainstalowane są wszystkie osłony. Należy zwrócić uwagę, aby były one prawidłowo zamontowane. W przypadku, gdy prace konserwacyjno-serwisowe wymagają usunięcia części osłon można je zdjąć, lecz należy pamiętać, aby przed ponownym uruchomieniem urządzenia były na swoich miejscach.
- l) Nigdy nie wkładać palców ani żadnych przedmiotów do środka osłony wirnika. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawice z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- m) Niektóre części kompresora znacznie rozgrzewają się podczas pracy. Żeby nie dopuszczać do poparzeń nigdy nie wolno dotykać głowicy kompresora, rur, cylindra lub silnika.
- n) Należy korzystać z narzędzi, części i akcesoriów przeznaczonych do pracy przy roboczym ciśnieniu kompresora. W przeciwnym wypadku powstaje niebezpieczeństwo wybuchu.
- o) W trakcie czynności montażowych jakiegoś narzędzia pneumatycznego, konieczne jest przerwanie przepływu powietrza na wyjściu kompresora.
- p) Podczas pracy zawsze należy kontrolować pracę kompresora według wskaźników ciśnienia. Nigdy nie należy luzować połączenia przewodów powietrznych w czasie pracy kompresora lub jeśli wewnątrz kompresora znajduje się sprężone powietrze.
- q) W celu uniknięcia ryzyka wypadku nigdy nie kierować strumienia sprężonego powietrza w kierunku ludzi, zwierząt lub własnego ciała. Nieodpowiednie korzystanie z kompresora może

doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

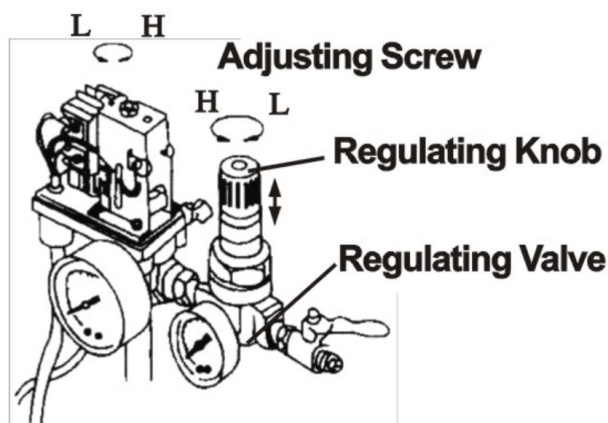
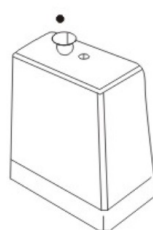
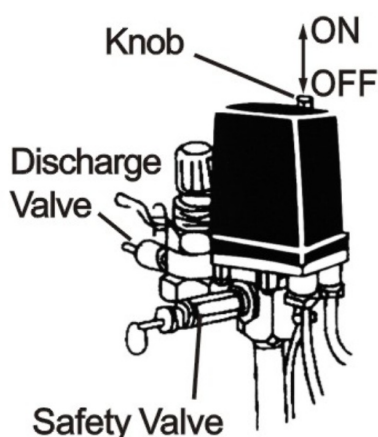
r) Nigdy nie kierować strumienia cieczy rozpylanej przez podłączone do kompresora urządzenia pneumatyczne, w kierunku samego kompresora. Użycie sprężonego powietrza przy różnych dopuszczalnych zastosowaniach (nadmuchiwanie, narzędzia pneumatyczne, lakierowanie, mycie z użyciem detergentów na bazie wodnej, itd.), wymaga znajomości i obowiązku przestrzegania obowiązujących przepisów, dotyczących poszczególnych przypadków.

s) Nie wyłączać kompresora poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka. Można w ten sposób uszkodzić sprężarkę. W celu wyłączenia urządzenia używać przycisku OFF/ON.

t) Unikać bezpośredniego kontaktu ciała z olejem silnikowym. W przypadku kontaktu ze skórą, umyć ją dokładnie wodą i mydłem.

u) Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji kompresora, a także w przypadku pozostawienia urządzenia bez nadzoru, należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego. Zawsze należy opróżnić zbiornik powietrza przed wykonaniem czynności serwisowych lub w przypadku dłuższego nieużywania kompresora.

v) Nie czyścić kompresora płynami łatwopalnymi, rozpuszczalnikami lub poprzez polewanie go strumieniem wody. Czyścić wyłącznie wilgotną ścierką, upewniając się uprzednio, że wtyczka została wyjęta z gniazdka elektrycznego.

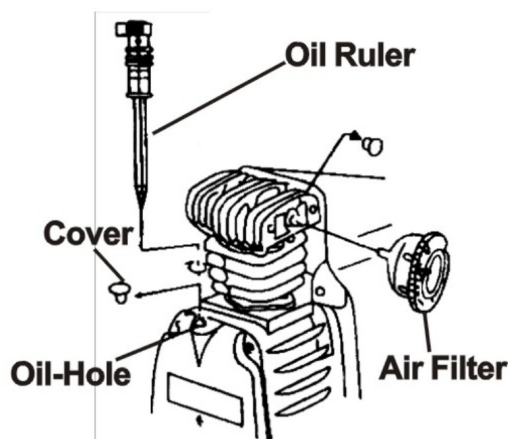


CZĘŚCI:

- | | |
|--------------------------|--------------------------------|
| 1. Filtr powietrza | 10. Przełącznik ciśnieniowy |
| 2. Osłona bezpieczeństwa | 11. Regulator |
| 3. Korek oleju | 12. Wylot powietrza x2 |
| 4. Szkło poziomu oleju | 13. Wskaźnik regulatora |
| 5. Rura tłoczna | 14. Wskaźnik zbiornika |
| 6. Zbiornik powietrza | 15. Zawór nadmiarowy ciśnienia |
| 7. Koło x2 | 16. Zawór zwrotny |
| 8. Uchwyt | 17. Kurek spustowy |
| 9. Przełącznik | |

PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA

1. Miejsce ustawienia kompresora powinno być czyste, suche i wentylowane.
2. Utrzymuj napięcie robocze w granicach $\pm 5\%$ wartości znamionowej.
3. Utrzymuj poziom oleju w czerwonym kółku prostownicy. Zaleca się stosowanie oleju do sprężarek SAE lub L-DAB68 poniżej 10 i stosowanie SAE10 lub L-DAB68 poniżej 10.
4. Otwórz zawór wylotowy, ustaw pokrętko przełącznika ciśnienia w pozycji włączonej, pozwól sprężarce pracować 10 minut bez obciążenia, upewnij się, że części ruchome są smarowane przed regularnym serwisowaniem.



DZIAŁANIE I REGULACJA

1. Kompresor jest sterowany za pomocą przełącznika ciśnienia podczas normalnej pracy. Może być zatrzymany automatycznie, gdy ciśnienie wzrasta do maksimum i wznowić, gdy ciśnienie spadnie do minimum. Regulacja ciśnienia została ustawiona dla maksymalnego bezpieczeństwa pracy, gdy jest produkowana w fabryce, nie zmieniaj jej. Po wyłączeniu silnika sprężone powietrze w przewodzie tłocznym powinno zostać uwolnione przez zawór spustowy pod wyłącznikiem. Jest to warunek konieczny do ponownego uruchomienia aby silnik nie został zepsuty. Ciśnienie znamionowe można regulować, obracając śrubę regulacyjną przełącznika.
2. Ciśnienie wyjściowe sprężonego powietrza można regulować za pomocą zaworu regulacyjnego. Podnieś pokrętko zaworu regulacyjnego i obróć je w prawo, aby zwiększyć ciśnienie.
3. Gdy pracująca sprężarka wymaga zatrzymania, należy ustawić pokrętko wyłącznika ciśnienia w pozycji wyłączonej.

POPRAWA WYDAJNOŚĆ NARZĘDZIA I ZWIĘKSZENIE ŻYWOTNOŚCI NARZĘDZIA

PRODUKTY

- A. Wąż powietrza
- B. Filtr
- C. Regulator
- D. Smarownica
- E. Łącznik i wtyczka
- F. Wąż
- G. Suszarak osuszająca
- H. Zawór regulacji powietrza

FUNKCJA

- A. Dostarcza powietrze do narzędzia.
- B. Zapobiega zabrudzeniom i kondensacji z powodu uszkodzenia narzędzia lub przedmiotu obrabianego
- C. Dostosowuje ciśnienie powietrza do narzędzia
- D. Zapewnia automatyczne smarowanie narzędzia pneumatycznego.
- E. Łatwe podłączenie narzędzia do systemu.
- F. Zwiększa łącznik na żywo
- G. Zapobiega uszkodzaniu obrabianego przedmiotu przez parę wodną
- H. Dokładna regulacja przepływu powietrza w narzędziu.

PROBLEMY I ICH ROZWIĄZANIA

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Kompresor nie uruchamia się	Brak prądu Spalony bezpiecznik Przeegrzany kompresor Zepsuty włącznik ciśnieniowy	Podłącz do prądu Wymień bezpiecznik Poczekaj 15 minut aż schłodzi się kompresor Skontaktuj się z serwisem
Przepalony bezpiecznik, nagły brak prądu w obwodzie	Nieprawidłowy bezpiecznik powoduje przeciążenie obwodu Uszkodzony zawór zwrotny lub włącznik ciśnienia	Sprawdź czy bezpiecznik jest prawidłowy – odłącz inne urządzenia z sieci lub podłącz kompresor do własnego obwodu Skontaktuj się z serwisem
Silnik buczy ale nie działa lub działa na bardzo wolnych obrotach	Za niskie napięcie Uszkodzony silnik Uszkodzony włącznik ciśnienia lub zawór zwrotny Powietrze w cylindrze	Sprawdź napięcie woltomierzem (min. 105V) Skontaktuj się z serwisem Skontaktuj się z serwisem Ustaw wyłącznik na pozycję off na 15 sekund a następnie włącz ponownie
Zabezpieczenie przed przegrzaniem wyłącza kompresor	Za małe napięcie Zapchany filtr powietrza Kiepska wentylacja pomieszczenia, za wysoka temperatura	Sprawdź napięcie woltomierzem (min. 105V) Wyczyść filtr powietrza Umieść kompresor w dobrze wentylowanym pomieszczeniu
Ciśnienie spada gdy kompresor się wyłącza	Źle podłączone narzędzia lub węże, dziurawe przewody Otwarty zawór spustowy Niedomknięty zawór kontrolny	Sprawdź gdzie powietrze ucieka i zabezpiecz te miejsca taśmą izolacyjną Dokręć zawór Sprawdź i wyczyść zawór a następnie go dokręć. Jeśli to konieczne wymień.
Duża wilgoć w wydmuchiwanym powietrzu	Za dużo wody w zbiorniku Wysoka wilgotność otoczenia Zatkany wlot filtra	Osusz zbiornik Przenieś kompresor w miejsce o mniejszej wilgotności Wyczyść lub wymień filtr
Kompresor działa bezustannie	Uszkodzony włącznik ciśnienia Za duże zużycie powietrza	Wymień włącznik ciśnienia Kompresor jest niekompatybilny z narzędziem.
Kompresor wibruje	Poluzowane śruby mocujące Uszkodzona gumowa osłona nóżki zbiornika	Dokręć śruby Wymień osłonę
Wydajność powietrza gorsza niż wymagana	Otwarty zawór spustowy Brudny wlot filtra Przeciek powietrza	Dokręć zawór Wyczyść lub zastąp filtr Dokręć węże i narzędzia

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Kompresor należy przemieszczać w odpowiedni sposób. Nie należy przewracać sprężarki, nie należy podnosić sprężarki za pomocą lin i haków itp. Należy wymienić plastikową zaślepkę korka z bagnetem stanu oleju lub odpowiednią śrubą dostarczoną wraz z instrukcją. Należy sprawdzić stan oleju, czy zawiera się w normie na wskaźnik lub w wzierniku.

PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

W przypadku jednofazowego zasilania kompresor jest dostarczony wraz z odpowiednim przewodem wyposażonym w uziemienie. Sprężarka musi być podłączona przewodem z uziemieniem do gniazda z uziemieniem. W przypadku trzy-fazowego zasilania podłączanie kompresora wykonać musi elektryk. Kompresory o zasilaniu trzy-fazowym są dostarczane bez wtyczki. Elektryk powinien zamontować odpowiednią wtyczkę stosowaną do trzyfazowego

zasilania.

URUCHAMIANIE

Przed uruchomieniem należy sprawdzić czy wszystkie przewody zasilające są odpowiednio podłączone, oraz parametry prądu zasilającego zgadzają się z tabliczką znamionową umieszczoną na sprężarce. W przypadku zasilania trzyczęściowego należy upewnić się czy wiatrak chłodzący obraca się w prawidłowym kierunku. Potwierdzenie tego faktu otrzymamy gdy pas napędzający obraca się zgodnie ze strzałką. Należy przekręcić przełącznik do pozycji „0” zgodnie z . Następnie należy podłączyć wtyczkę zasilania do gniazda (źródła prądu). Kolejnym krokiem jest przesunięcie przełącznika do pozycji „I” Kompresor jest w pełni automatyczny i kontrolowany za pomocą czujnika ciśnienia, który wyłącza sprężarkę w momencie osiągnięcia max. ciśnienia w zbiorniku. Załączanie następuje równie automatycznie gdy wartość w zbiorniku osiągnie wartość min. Różnica pomiędzy wartością maksymalną a minimalną ciśnienia to 2 bar (29psi). Po pierwszym podłączeniu kompresora do zasilania należy osiągnąć maksymalne ciśnienie w zbiorniku i obserwować zachowanie kompresora.

UWAGA !! Niektóre części kompresora podczas pracy mogą osiągać wysokie temperatury, należy unikać kontaktu w celu uniknięcia poparzeń. Silnik sprężarki wyposażony jest w automatyczny wyłącznik reagujący na przegrzanie. W przypadku automatycznego wyłączenia silnika z powodu przegrzania, należy odczekać kilka minut i załączyć ręcznie przełącznik termiczny.

DOSTOSOWANIE WARTOŚCI CIŚNIENIA

W wielu przypadkach pracy nie ma potrzeby operowania na maksymalnych wartościach ciśnienia w zbiorniku. W tym celu kompresor jest wyposażony w reduktor ciśnienia, prawidłowe jego ustawienie pozwala na dostosowanie wartości ciśnień w zbiorniku.

W tym celu kompresor jest wyposażony w reduktor ciśnienia, prawidłowe jego ustawienie pozwala na dostosowanie wartości ciśnień w zbiorniku. Należy wyciągnąć na nim znajdujące się pokrętkę do góry i dostosować wartość ciśnienia przekręcając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara aby zwiększyć, oraz ruchem odwrotnym aby zmniejszyć wartość ciśnienia. Po otrzymaniu wymaganych wartości należy zaryglować pokrętkę wciskając go w dół.

UWAGA !!! W niektórych przypadkach pokrętkę nie jest ryglowane, wtedy należy tylko dostosować wartość ciśnienia.

KONSERWACJA

Przed wykonywaniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych należy upewnić się co do poniższych:

- główny wyłącznik jest w pozycji „0”
- przełącznik ciśnienia i przycisk kontrolny są ustawione w pozycji „0”
- w zbiorniku nie ma ciśnienia

Co każde 50 godzin pracy zalecane jest zdemontowanie filtrującej części, oraz wyczyszczenie filtra powietrza za pomocą skompresowanego powietrza. Zalecana jest również wymiana filtra co najmniej raz w przypadku pracy w czystym otoczeniu, częściej w przypadku pracy w zanieczyszczonym otoczeniu. Kompresor podczas pracy kompensuje wodę, która zbiera się w zbiorniku. Przynajmniej raz w tygodniu należy osuszyć zbiornik. Przy tej operacji należy być uważnym, gdyż wartość ciśnienia w zbiorniku może być znacząca. Rekomendowane ciśnienie

przy tej czynności jest max 1-2 bar. Skropliny z kompresorów smarowanych olejem, nie powinny być spuszczone do kanalizacji gdyż zawierają olej.

WODA

Zbiornik kompresora jest wyposażony w zawór odwodniający. Regularnie osuszaj zbiornik poprzez zawór upustowy znajdujący się pod spodem zbiornika. Odkręć zawór, upuść wodę a następnie zakręć zawór. Podobne prace konserwacyjne należy wykonywać z chłodnicą i regulatorem ciśnienia.

OGŁĘDZINY

Zapewniono możliwość dokonania oględzin wnętrza zbiornika kompresora poprzez wzierniki. Oględziny należy przeprowadzić przy użyciu sondy oświetlającej wnętrze zbiornika wprowadzonej przez wziernik.

WYMIANA OLEJU

Kompresor jest smarowany olejem „SAE 5W50” Zalecane jest pełna wymiana oleju po pierwszych 100 godzinach pracy. Osłona tłumiąca hałas powinna być zdemontowana (Rys.29A). Następnie należy odkręcić korek (śrubę) spustu oleju, i poczekać aż cały olej się wyleje, po czym zakręcić korek z powrotem (Rys. 27-28). Nowy olej należy uzupełnić poprzez wlanie go przez

górny otwór do tego przeznaczony. Olej należy uzupełnić (Rys. 29-30) do odpowiedniego poziomu wskazanego na wzierniku (Rys. 11) lub na bagnecie (Rys. 9). Raz w tygodniu należy sprawdzać stan oleju, w przypadku niedoboru należy uzupełnić stan. Należy stosować olej SAE 5W50, zaletą jego jest zachowywanie tych samych właściwości zarówno w zimę jak i w lato. Zużyty olej należy zutylizować.

MOŻLIWE USTERKI I ICH ROZWIĄZANIE

1. Strata ciśnienia poprzez zawór.

Przyczyną tego problemu może być poluzowany zawór. Aby rozwiązać ten problem należy opróżnić zbiornik z ciśnienia, następnie odkręcić sześciokątną głowicę zaworu, oczyścić wszystkie części a następnie skrócić z powrotem.

2. Kompresor się nie łączy

Jeżeli mamy problemy z uruchomieniem kompresora należy sprawdzić poniższe:

- czy parametry prądu zasilającego kompresor zgadzają się z tymi na tabliczce znamionowej
- czy przewód przedłużający ma właściwe parametry
- czy temperatura nie jest za niska (poniżej 0C)
- czy wyłącznik termiczny jest łączy (Rys. 20 lub 21)
- czy jest odpowiedni poziom oleju (Rys. 11)
- czy jest prąd w sieci.

3. Kompresor się nie wyłącza:

Jeżeli kompresor się nie wyłącza po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia i zostaje wykorzystany zawór bezpieczeństwa, wtedy należy skontaktować się z serwisem.

WAŻNE

- Nie należy odkręcać żadnych śrub gdy w zbiorniku znajduje się ciśnienie.
- Nie należy wiercić, spawać lub deformować zbiornika powietrza
- Nie należy przeprowadzać żadnych prac przy kompresorze w czasie gdy jest podłączony do sieci.
- Temperatura pracy kompresora zawiera się od 0C do +35C
- Nie należy kierować strumienia wody lub innych cieczy w stronę kompresora.
- Nie należy przechowywać łatwopalnych przedmiotów w pobliżu kompresora.
- W czasie przechowywania, należy przełączyć załącznik ciśnienia do pozycji „0”
- Nie wolno kierować strumienia powietrza w kierunku ludzi lub zwierząt (Rys. 34)
- Nie należy transportować kompresora pod ciśnieniem
- Należy uważać na niektóre części kompresora gdyż mogą osiągać wysokie temperatury (Rys. 18-19)
- Transport kompresora wykonujemy ciągnąc go za pomocą przeznaczonej rączki (Rys. 4-6)
- Dzieci oraz zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu pracującego kompresora
- W przypadku malowania za pomocą kompresora należy:
 - malować na otwartej przestrzeni z dala od otwartego ognia
 - w pomieszczeniach dobrze wentylowanych
 - należy nosić odzież ochronną (maska na twarz, okulary itp.) (Rys. 35)
 - w przypadku uszkodzonego przewodu lub wtyczki, należy wymienić wymaganą część w serwisie.
- w przypadku gdy kompresor jest umieszczony na półce lub nad poziomem podłogi podczas pracy należy go odpowiednio zabezpieczyć aby nie spadł
- Nie należy umieszczać przedmiotów oraz rąk w osłonie ochronnej, aby uniknąć wypadku lub uszkodzenia kompresora
- Po zakończonej pracy zawsze odłącz kompresor od sieci.

PRZECHOWYWANIE

Kompresor należy przechowywać w suchym miejscu w zakresie temperatur od 5C do 45C, należy go chronić przed warunkami atmosferycznymi. W przypadku dłuższego przechowywania należy go przykryć w celu zabezpieczenia go przed kurzem. Po długich przestojach należy wymienić olej na nowy. Należy korzystać z dobrej jakości szybko-złączek ciśnieniowych, w przypadku uszkodzenia należy wymienić na nowe przeznaczone do tego typu kompresora. Firma GEKO zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i modyfikacji bez konieczności informowania o tym.

INSTRUKACJA EKSPLOATACJI ZBIORNIKA

Zbiornik ciśnieniowy jest przeznaczony do magazynowania powietrza sprężonego i powinien być

eksploatowany przede wszystkim w trybie statycznym. Prawidłowe użytkowanie zbiornika jest podstawowym warunkiem zapewniającym bezpieczeństwo. W związku z tym użytkownik powinien działać następująco:

- 1) eksploatować zbiornik w sposób właściwy w ustalonych granicach wielkości ciśnienia i temperatury, podanych przez wytwórcę na tabliczce znamionowej i w sprawozdaniu próbnym, które należy starannie przechowywać;
- 2) nie spawać części pod ciśnieniem;
- 3) zapewnić wyposażenie zbiornika w dostateczną ilość sprawnie działających urządzeń

zabezpieczających i regulacyjnych; w razie potrzeby wymieniać je na nowe o takich samych charakterystykach uzyskawszy uprzednio zgodę wytwórcy. Szczególnie ważny jest zawór bezpieczeństwa, który ma być zainstalowany bezpośrednio na zbiorniku bez możliwości interpozycjonowania, powinien mieć przepustowość wyższą niż wlot powietrza oraz być nastawiony i zaplombowany na ciśnienie 9 bar. Wskaźnik ciśnienia wskazującego niebezpieczny poziom na ciśnieniomierzu powinien być oznaczony na czerwono;

4) w miarę możliwości unikać eksploataowania zbiornika w pomieszczeniach niedostatecznie wentylowanych; unikać instalowania zbiornika w pobliżu źródeł ciepła czy też substancji łatwopalnych;

5) wyposażyć zbiornik w tłumik drgań, aby uniknąć pęknięć zmęczeniowych spowodowanych drganiami zbiornika podczas eksploatacji; nie przymocowywać zbiornika ani zainstalowanych na nim części do podłoża czy też innych konstrukcji stałych.

6) zapobiegać korozji: w zależności od warunków roboczych w zbiorniku może zbierać się kondensat, który musi być codziennie usuwany. Czynność tę można wykonywać w trybie ręcznym otwierając kurek spustowy lub posługując się automatycznym urządzeniem do usuwania kondensatu, jeśli jest ono zainstalowane na zbiorniku.

W zakresie konserwacji: co roku użytkownik, lub specjalista z ośrodka pomocy technicznej powinien sprawdzać czy w zbiorniku nie wytwarza się ewentualnie kondensat wewnętrzny oraz przeprowadzać kontrolę wizualną zewnętrznego stanu zbiornika. Jeśli zbiornik jest użytkowany ze sprężarką bezolejową, lub w środowiskach o wysokim stopniu wilgotności czy też w warunkach niesprzyjających (niedostateczna wentylacja, czynniki agresywne...) sprawdziany te powinny być przeprowadzane częściej. Przewidziane przez przepisy kontrole powinny być przeprowadzane zgodnie z prawami i normami obowiązującymi na terenie kraju, w którym zbiornik jest eksploatowany.

7) działać racjonalnie i rozważnie zgodnie z istniejącymi przepisami. **SUROWO ZAKAZUJE SIĘ SAMOWOLNEGO MANIPULOWANIA PRZEZ OSOBY NIEPOWOŁANE ORAZ UŻYTKOWANIA ZBIORNIKA W SPOSÓB NIEWŁAŚCIWY.** Użytkownik musi przestrzegać przepisów prawnych o użytkowaniu urządzeń ciśnieniowych, które obowiązują na terenie kraju eksploataowania zbiornika.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 22

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Kompresor olejowy 100L Compact

Typ: G80330, Model: W-0.36/8

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/EC z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, **2014/35/EU** z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia, **2014/30/EU** z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, **2005/88/EC** z dnia 8 maja 2005 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń, oraz norm *EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN IEC 61000-6-1:2019, EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019* jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr ISETC.001920200713 z dnia 03.06.2020r. wydanego przez ISET Srl Unipersonale, Via Donatori del Sangue, 9 46024 - Moglia (MN), Włochy
tel.: +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963
Email: iset@iset-italia.com, www.iset-italia.com
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0865

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 10.10.2022

Miejsce i data wystawienia



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 22

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

***Zbiornik do kompresora olejowego
Kompresor olejowy 100L G80330
Nr seryjny 771811-771910, Typ: OW200B-1/8***

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:
2014/29/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw
członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku prostych zbiorników
ciśnieniowych, oraz normy EN 286-1:2001
jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr SPVMB.0010 z dnia 22.06.2022
wydanego przez EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA
- EUROCERT SA, 89 Chlois and Likovrisis
144 52 Metamorfosi ATTIKIS ATHENS, Greece
Tel.: +30 210 6252495, Fax: +30 210 6203018
Email: info@eurocert.gr, www.eurocert.gr
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 1128

Data produkcji: 2022

Pojemność : 100L

Maksymalne ciśnienie prasy PS 8.5 BAR

Maksymalne ciśnienie pracy PH 12.8 BAR

Zastosowana ocena zgodności: Badanie typu UE - moduł C1

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Kietlin, 10.10.2022

Miejsce i data wystawienia

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 22

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Zawór bezpieczeństwa do kompresora olejowego
Kompresor olejowy 100L G80330
Model zaworu: A27X6-8T

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:
2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw
członkowskich odnoszących się do dostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych, oraz normy
EN ISO 4126-1:2013 jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatów
oceny typu WE nr Z-IS-AN1-MAN-19-07-2916723-30080908 z dnia 30.07.2019r.
wydanego przez TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199 80686 München
Country : Germany Phone : +49 (0) 89 57910, Fax : +49 (0) 89 57912157
Email : info@tuev-sued.de, Website : www.tuev-sued.de
Numer jednostki notyfikowanej: 0036

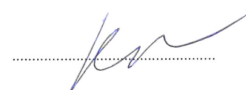
Zastosowana ocena zgodności: Badanie typu UE - moduł B

Ciśnienie robocze PS: 0,8 Mpa

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Larysa Kowalczyk", written over a horizontal dotted line.

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 10.10.2022
Miejsce i data wystawienia

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

TECHNICAL DATA

Capacity 100L

Max working pressure 8.5BAR

Rated voltage 230V, 50Hz

Suction capacity 530L/MIN

Pistons 2

Power 4.1HP

Effective efficiency 380L/MIN

Sound power level $L_{wA} = 97 \text{ dB(A)}$

BEFORE USING THE APPLIANCE, PLEASE READ THIS INSTRUCTION MANUAL.

Keep the manual for possible future use, as it may always be necessary to remember the information contained in the manual, and it must be communicated with the device in the event of resale of the machine or change of user.

In order to avoid the risk of injuries and accidents, as well as to increase work efficiency and prevent premature compressor damage.

WARNING!

Read all warnings and instructions for the safe use of the device marked with.

Failure to follow the safety and warning instructions listed below may result in electric shock, fire, explosion and / or serious injury.

SAFETY RULES FOR THE USE OF OIL COMPRESSORS:

The compressor should be used appropriately for its intended purpose and in accordance with the requirements set out in this manual. When operating the compressor, the safety requirements for working with pressurized equipment, safety requirements with electrical equipment and fire safety must be observed.

ATTENTION! This equipment is not intended for use by persons (including children) with limited physical, sensory or mental ability, or persons who have no experience or knowledge of the equipment, unless supervised or in accordance with the instructions for use of the equipment provided by persons telling them about their safety.

**** Safety at the workplace.***

- a) The compressor can only be used in the right one places (well ventilated, with ambient temperature between + 5 ° C and + 40 ° C) and should work on a horizontal, stable surface to ensure adequate lubrication.
- b) At the workplace, order and good lighting should be used. Cluttered and poor lighting can cause accidents.
- c) Do not expose the compressor to impact, dust, dirt or chemical products. Perform technical maintenance periodically.
- d) The compressor must be positioned at a distance of at least 1 m from the wall to allow optimum recirculation of fresh air and ensure proper cooling.
- e) Always keep a safe distance between the compressor and the working area of at least 3 meters.
- f) Do not expose the device to moisture or rain. The ingress of water into the device may lead to electric shock.
- g) Do not allow children, animals or observers to be in the place where the compressor is used. Please note that the user is responsible for accidents and safety of third parties and their property.

**** Fire safety***

- a) Do not use the compressor in places with a high risk of fire or in an environment with an increased risk of explosion, containing flammable liquids, gases or vapors. The air sucked in by the compressor must be free from admixtures of other gases and / or vapors as they may ignite

or explode in the compressor.

- b) Do not place flammable objects, textile materials and nylon near the compressor or on the compressor. Working compressor should be set at least 1 meter from the wall of the building or other devices.
- c) Do not cover or cover the compressor during operation (eg during rain) or shortly after switching off when it is hot. Before placing the compressor in close the room, allow the engine to cool down.
- d) If the compressor is ignited, do not pour water directly on it to extinguish the fire. Use a special fire extinguisher designed to extinguish electrical equipment and fires oils.

*** Electrical safety**

- a) Before each use, check that the power cord or plug is not damaged. Do not use the device with a damaged cord or plug. If the power cord is damaged, immediately have it replaced by an authorized service center or a qualified person in order to avoid a hazard.
- b) The electrical connection of the power supply should be made by a qualified person in accordance with IEC 60364-1. Equipment must be powered by a residual current device (RCD) with a rated current not exceeding 30 mA.
- c) The device must be grounded. If there is a fault or malfunction, grounding provides the path of the least resistance to electricity to reduce the risk of electric shock. The plug must be connected to a proper outlet that is properly installed and grounded in accordance with local regulations and standards. The rated voltage (V / Hz) of the machine must be compatible with the voltage of the local electrical system. Do not modify the plug provided with the device. If it does not fit into the socket, the connection to the mains must be made by a qualified electrician. Do not use no network adapters.
- d) Do not operate the compressor with wet hands. Do not use the compressor when it is damp, or when it is raining or snowing. Improper handling of the compressor may result in electric shock.
- e) Take care of the power cord. Never use the cord to move the tool, pull or pull the plug from the contact. Keep the power cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts of the device.
- f) Only extension cords with a 3-core cable and a plug with a grounding pin may be used for extension. It is necessary to check the condition of the extension cable, in case of damage, the damaged cable must be replaced immediately. The extension cable should be able to withstand 16A at 230V. Always remove the extension cable from the cable drum to prevent overheating of the cable.

*** Personal safety**

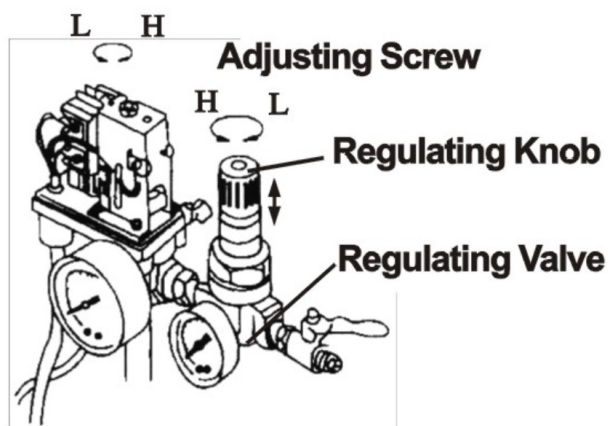
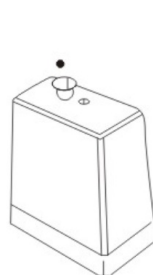
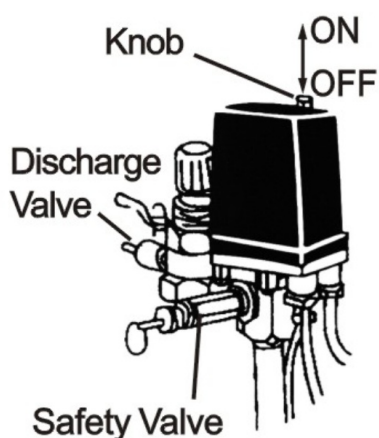
- a) Repair, connection and servicing of the compressor can only be carried out by persons after specialized training and appropriate authorizations. Do not carry out any construction changes on the compressor yourself. Such actions may not only negatively affect its performance and service life, but also lead to dangerous situations and serious injuries.
- b) Do not drill or deform the pressure vessel. If it is unsealed due to damage or corrosion, the tank should be replaced with a new one. Any repair or the change can only be carried out by specialists.
- c) Before every use of the compressor, check its technical condition, in particular the cable, the connection plug, as well as the technical condition of the pressure vessel. Do not use a device

which is technically inoperative.

- d) Before starting the compressor, always check that there is enough oil in the compressor body. To check the oil level use a transparent control plug in the compressor body. Operation without oil may damage the device and void the warranty.
- e) Never start the compressor without the air filter. Do not use a compressor with a disassembled filter or a dirty cartridge.
- f) Be foreseeable, watch what you do, and be reasonable when using the device. Do not use the device when you are tired or under drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while working can result in serious personal injury.
- g) Do not stand or sit on the compressor, as this may damage the device or create dangerous situations.
- h) Avoid unintentional operation of the device. Always make sure that the power switch is in the off position before inserting the mains power plug. Mandatory check the correctness of the circuit breaker operation.
- i) Do not move the compressor connected to the mains or filled with compressed air. Always disconnect it from the mains and let the air out of the tank before moving, handling, cleaning, repairing and after finishing work.
- j) During work, personal protective equipment should be used: safety goggles, hearing protection, respiratory protection, gloves, clothing and footwear. Wearing protective equipment tailored to the type of work reduces the risk of injury.
- k) Never start the compressor when all the covers are not installed. Make sure that they are correctly mounted. In the event that maintenance and service works require the removal of part of the covers, they can be removed, but remember that they should be in their place before restarting.
- l) Never put fingers or other objects inside the impeller cover. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be hooked by moving parts.
- m) Some parts of the compressor get very hot during work. To prevent burns, never touch the compressor head, pipes, cylinder or motor.
- n) Use tools, parts and accessories designed to work at the compressor's working pressure. Otherwise, there is a danger of explosion.
- o) During assembly operations of a pneumatic tool, it is necessary to interrupt the air flow at the compressor outlet.
- p) During work, always check the operation of the compressor according to the pressure indicators. Never loosen the air hose connection while the compressor is running or if compressed air is inside the compressor
- q) To avoid the risk of an accident, never direct the compressed air stream towards people, animals or your own body. Improper use of the compressor can lead to dangerous situations.
- r) Never direct the jet of liquid sprayed through the pneumatic devices connected to the compressor, towards the compressor itself. The use of compressed air for various permitted applications (inflating, pneumatic tools, painting, washing with the use of water-based detergents, etc.) requires the knowledge and obligation to comply with the applicable rules for individual cases.
- s) Do not turn off the compressor by pulling the plug from the socket. This way you can damage the compressor. To switch off the device, use the OFF / ON button.
- t) Avoid direct contact of the body with engine oil. In case of skin contact, wash it thoroughly with soap and water.
- u) Before cleaning or maintaining the compressor, or if the device is left unattended, turn off the device and unplug the power cord from the mains. Always empty the air tank before servicing or

if the compressor is not used for a long time.

v) Do not clean the compressor with flammable liquids, solvents or by spraying it with a stream of water. Clean only with a damp cloth, first making sure that the plug it was removed from the electrical outlet.

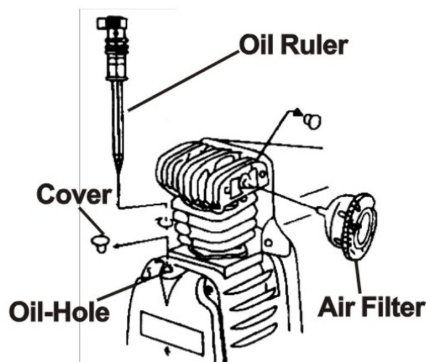


MAIN PARTS

- | | |
|--------------------|---------------------------|
| 1. Air filter | 10. Pressure switch |
| 2. Safety cover | 11. Regulator |
| 3. Oil plug | 12. Air outlet x2 |
| 4. Oil level glass | 13. Regulator gauge |
| 5. Discharge pipe | 14. Tank gauge |
| 6. Air tank | 15. Pressure relief valve |
| 7. Wheel x2 | 16. Non- return valve |
| 8. Handle | 17. Drain cock |
| 9. Switch | |

PREPARATION FOR START-UP

1. The place to set the compressor should be clean, dry and ventilated.
2. Keep the use voltage within +/- 5% of rated.
3. Keep the oil level in the red circle leveler. Recommend compressor oil use SAE or L-DAB68 below 10, and use SAE10 or L-DAB68 below 10.
4. Open the outlet valve, set the knob of pressure switch in position on, let the compressor run 10 minutes with no load ensure lubricating the moving parts before regular service.



OPERATION AND ADJUSTMENT

1. The compressor is controlled by pressure switch when normal working. It can be stopped automatically as pressure increasing to the maximum and restart as pressure decreasing to the minimum. The pressure control have been set for maximum operation safety when produced at factory , do not change it carelessly. As soon as motor switched off, the compressed air in the discharge pipe should be released through the release valve under the switch. This is necessary condition for restart, or the motor will be damaged. The rated pressure can be adjusted by turning the adjusting bolt of the switch.
2. The output pressure of compressed air can be adjusted by regulation valve. Pull up the knob of regulation valve and turn it clockwise to increase the pressure.
3. When the compressor in running needs to be stopped, only set the knob of pressure switch in position off.

IMPROVE TOOL PERFORMANCE AND INCREASE TOOL LIFE

PRODUCTS

FUNCTION

- | | |
|---------------------------|--|
| A. Air Hose | A. Bring air to tool |
| B. Filter | B. Prevents dirt and condensation from |
| C. Regulator | damaging tool or work piece |
| D. Lubricator (Optional) | C. Adjusts air pressure to tool |
| E. Coupler and plug | D. Provides automatic lubrication to air tools |
| F. Whip Hose | E. Easy connection of tool to system |
| G. Desiccant dryer (| F. Increases coupler live |
| Optional) | G. Prevents water vapor from damaging the |
| H. Air Adjusting Valve | work piece |
| | H. Fine tunes airflow at tool |

Notice:

1. Always use air tool teflon tape for leak free connections.
2. Use air hose nd connections rated greater than air compressor maximum pressure.
3. Use air tool lubricator for increased tool life.

TROUBLE	POSSIBLE CAUSES	REMEDIES
A. Motor unable running , running to slow or getting hot	A. 1. Fault in line, or voltage insufficient 2. Power wire too thin or too long 3. Fault in pressure switch 4. Fault in motor 5. Sticking of main compressor	A. 1. Check the line 2. Replace the wire. 3. Repair or replace. 4. Repair or replace. 5. Check and repair.
B. Sticking of main compressor	B. 1. Moving parts burnt due to the oil insufficient. 2. Moving parts damaged, or stuck by foreign body.	B. 1. Check crankshaft, bearing, connecting rod, piston ring, etc. and replace if necessary.
C. Terrible shake or abnormal noise	C. 1. Connecting part lossed 2. Foreign body got into main compressor 3. Piston knocking valve seat 4. Moving parts seriously worn.	C. 1. Check and retighten 2. Check and clean away. 3. Replace with thicker paper gasket. 4. Repair or replace.
D. Pressure insufficient or discharge capacity decreased	D. 1. Motor running too slow. 2. Air filter choked up 3. Leakage of safety valve 4. Leakage of safety valve 5. Sealling gasket damaged 6. Replace and clean 7. Repair or replace.	D. 1. Check and remedy 2. Clean or replace the cartridge 3. Check and adjust 4. Check and repair. 5. Check and replace. 6. Replace and clean 7. Repair or replace.
E. The oil consumption too excessive	E. 1. Oil level too high 2. Breath pipe choked up 3. Piston ring and cylinder worn or damaged.	E. 1. Keep the level within set range. 2. Check and clean. 3. Repair or replace.



This product was CE marked - 22

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o Sp. K Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Air compressor 100L Compact

Type: G80330, Model: W-0.36/8

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the Council:

2006/42 / EC of 17 May 2006 on machinery, 2014/35 / EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits, 2014 / 30 / EU of February 26, 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, 2005/88 / EC of May 8, 2005 on the approximation of the laws of the Member States relating to the emission of noise into the environment by second-hand equipment outdoors,

and standards *EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN IEC 61000-6-1:2019, EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019*

is identical to the copy that is the subject of the assessment certificate
EC type no. ISETC.001920200713 of 03/06/2020 issued by ISET Srl Unipersonale, Via Donatori del Sangue, 9

46024 - Moglia (MN), Włochy

tel.: +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963

Email: iset@iset-italia.com, www.iset-italia.com

Identification number of the notified body: 0865

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

Name and address of the person authorised to compile the technical file:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 10.10.2022

Place and date

mgr Larysa Kowalczyk

Authorised person



This product was CE marked - 22

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o Sp. K Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Tank for air compressor
Air compressor 100L G80330 tank type: OW200B-1/8
Serial number: 771811-771910

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the Council:

2014/29 / EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to the making available on the market of simple pressure vessels, and norm EN 286-1:2001,

is identical to the copy that is the subject of the assessment certificate
EC type no. SPVMB.0010 of 22/06/2022

issued by EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA -
EUROCERT SA, 89 Chlois and Likovrisis
144 52 Metamorfosi ATTIKIS ATHENS, Greece
Tel.: +30 210 6252495, Fax: +30 210 6203018
Email: info@eurocert.gr, www.eurocert.gr
Identification number of the notified body: 1128

Date of production: 2022

Capacity: 100L

Maximum press pressure PS 8.5 BAR

Maximum working pressure PH 12.8 BAR

Assessment of conformity used: EU-type examination - module C1

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

Name and address of the person authorised to compile the technical file:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 10.10.2022

Place and date



This product was CE marked - 22

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o Sp. K Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

***Safety valve for oil compressor
Oil compressor 100L G80330
Model: A27X6-8T***

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the
Council:

2014/68 / EU of 15 May 2014 on the harmonization of the laws of the Member
States relating to the making available on the market of pressure equipment is
identical to the item subject to assessment certificates

type WE no. Z-IS-AN1-MAN-19-07-2916723-30080908 of 30.07.2019

issued by

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Westendstraße 199 80686 München

Country : Germany Phone : +49 (0) 89 57910, Fax : +49 (0) 89 57912157

Email : info@tuev-sued.de, Website : www.tuev-sued.de

Identification number of the notified body: 0036

Assessment of conformity used: EU-type examination - module B

Working pressure PS: 0.8 Mpa

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

Name and address of the person authorised to compile the technical file:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Larysa Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 10.10.2022

Place and date



KARTA GWARANCYJNA

		Adres *
Data sprzedaży *		
		Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *		
		Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca		
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)		Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.		(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu		

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i

regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno- konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:
 - elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
 - elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
 - elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
 - pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, cięgna i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
 - elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.
5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.
6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.
7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.
8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.
9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO
2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**
3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.
4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.
5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.
6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.
7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną
8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.
9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.
10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.
11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl
12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci,13>