



G80735
M1R-DH2-8

Frezarka górnwrzecionowa 1200W z reg. obrotów

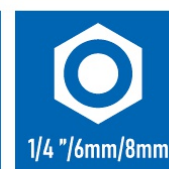
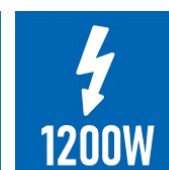
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Router for wood with 1200W with power adjustment

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Frezarka górnwrzecionowa 1200W

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

DANE TECHNICZNE

Zasilanie 230V~50Hz

Moc 1200W

Obroty 16000- 30000 rpm

Frezarka górnwrzecionowa przeznaczona dla majsterkowiczów. Jest to wszechstronne urządzenie do prac stolarskich, przeznaczona do wykonywania rowków, profili lub do formowania elementów, np. w celu nadania im cech ozdobnych.

Mocny silnik, regulowana prędkość obrotowa, regulacja głębokości frezowania, a także króciec do podłączenia urządzenia odsysającego pył, to podstawowe zalety urządzenia. Do wrzeciona można zamontować jeden z dwóch dołączonych do zestawu zacisków, dzięki czemu możliwe jest mocowanie frezów z trzpieniami o średnicy 6 i 8 mm. Urządzenie wyposażono w ulepszony mechanizm dokładnej regulacji głębokości frezowania, który umożliwia zmianę skoku frezu z dokładnością co 0,1 mm, zaś wielostopniowy zderzak schodkowy pozwala w dużym zakresie ustalić głębokość wejścia frezu w materiał.

Gumowane uchwyty umożliwiają precyzyjne prowadzenie elektronarzędzia, zapewniając przy tym wygodne operowanie włącznikiem, regulatorem prędkości lub blokadą głębokości. Dla wygody użytkownika, dodaliśmy do zestawu prowadnicę równoległą.

Przeczytaj najpierw.

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w działach opisujących ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie przeznaczone jest do frezowania drewna i materiałów dREW-nopochodnych oraz, po zastosowaniu odpowiednich frezów, lekkich materiałów budowlanych i tworzywach sztucznych. Frezami trzpieniowymi o odpowiednio dobranym kształcie, można dokonywać frezowań krawędziowych, wpustowych, profilowych lub wycinać rowki.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

Ogólne przepisy bezpieczeństwa

Uwaga! Zapoznaj się ze wszystkimi zamieszczonymi tutaj wskazówkami. Nieprzestrzeganie ich może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, a nawet ciężkiego urazu ciała. Występujące w tekście wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza zarówno urządzenie sieciowe (z kablem sieciowym) jak i akumulatorowe (bez kabla sieciowego).

PRZECZYTUJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ.

1. Obszar pracy

- a. Utrzymuj porządek w miejscu pracy. Nieporządek w miejscu pracy grozi wypadkiem.
- b. Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu zagrożonym wybuchem, gdzie występują palne pary, gazy lub pyły. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie się tych substancji.
- c. Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do miejsca pracy. Mogą one odwrócić uwagę od

wykonywanych czynności, co grozi wypadkiem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a. Wtyczka kabla elektronarzędzia musi pasować do gniazda sieciowego i w żadnym wypadku nie wolno jej przerabiać. Gdy elektronarzędzia zawierają uziemienie ochronne, nie używaj żadnych wtyczek adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b. Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki. Gdy ciało jest uziemione, porażenie prądem elektrycznym jest o wiele niebezpieczniejsze.
- c. Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci. Przedostanie się wody do wnętrza obudowy grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- d. Ostrożnie obchodź się z kablem. Nigdy nie używaj go do przenoszenia elektronarzędzia ani do wyjmowania wtyczki kabla z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami. Uszkodzony lub zaplątany kabel może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- e. Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze. Posługiwanie się odpowiednimi przedłużaczami zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osób

- a. Zawsze zachowuj uwagę, koncentruj się na swojej pracy i rozsądnie postępuj z elektronarzędziem. Nie używaj go, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu czy też leków. Moment nieuwagi w czasie pracy grozi bardzo poważnymi konsekwencjami.
- b. Stosuj wyposażenie ochronne. Zawsze zakładaj okulary ochronne. Odpowiednie wyposażenie ochronne, jak maska przeciwpyłowa, obuwie na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub słuchawki ochronne, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia zmniejszają ryzyko doznania urazu.
- c. Unikaj niezamierzonego załączania. Przed przyłączeniem elektronarzędzia do sieci sprawdź, czy jego wyłącznik jest wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na wyłączniku lub przyłączanie go do sieci przy włączonym wyłączniku zwiększa ryzyko wypadku.
- d. Przed załączeniem elektronarzędzia sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze. Klucz pozostawiony w obracającym się elemencie może doprowadzić do urazu ciała.
- e. Nie pochylaj się za bardzo do przodu! Zachowuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej. Takie postępowanie umożliwia zachowanie lepszej kontroli nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f. Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymaj z dala od ruchomych elementów. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia.
- g. Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia się pyłu, sprawdź czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.

Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie zdrowia pyłem.

4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi

- a. Nie przeciążaj elektronarzędzia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego przypadku

zastosowania. Najlepszą jakość i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz, tylko stosując właściwe narzędzia.

b. Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym wyłącznikiem. Urządzenie, które nie daje się normalnie załączać lub wyłączać, jest niebezpieczne i trzeba je naprawić.

c. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą akcesoriów lub odłożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmuj wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Ten środek ostrożności zmniejsza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.

d. Niepotrzebne elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji. Narzędzia używane przez niedoświadczonych osoby są niebezpieczne.

e. Utrzymuj elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzaj, czy ruchome elementy obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania urządzenia. Uszkodzone elektronarzędzia przed użyciem należy naprawić. Powodem wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.

f. Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze. Starannie konserwowane, ostre narzędzia robocze rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.

g. Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. używaj zgodnie z ich przeznaczeniem. Przestrzegaj przy tym obowiązujących przepisów bhp. Wykorzystywanie elektronarzędzi wbrew przeznaczeniu jest niebezpieczne.

5. Serwis

a. Naprawy elektronarzędzi mogą być wykonywane tylko przez uprawnionych specjalistów przy użyciu oryginalnych części zamiennych. Jest to istotnym warunkiem zapewnienia bezpieczeństwa pracy.

Przestrzeganie tych przepisów zapewnia bezpieczeństwo pracy frezarki.

Dodatkowe przepisy bezpieczeństwa pracy frezarek górnoprzecionowych

- Stosuj tylko frezy o średnicy chwytu odpowiadającej tulei zaciskowej zastosowanej we frezarce.
- Stosuj tylko frezy przystosowane do prędkości obrotowej biegu jałowego frezarki.
- Nigdy nie używaj frezów o średnicy większej niż maksymalna dopuszczalna wartość określona w specyfikacji.
- Nie używaj frezarki w odwrotnej pozycji.
- Nie próbuj używać frezarki jako urządzenia stacjonarnego.
- Przy frezowaniu płyt MDF lub powierzchni pomalowanych farbą ołowiową zachowuj szczególną ostrożność.
- Zakładaj specjalną maskę dla ochrony przed pyłem i parami zawierającymi ołów, a także dbaj o bezpieczeństwo innych osób przebywających w miejscu pracy.
- Nie dopuszczaj dzieci i kobiet ciężarnych do miejsca pracy.
- Nie jedz, nie pij ani nie pal w miejscu pracy.
- W bezpieczny sposób usuwaj pył i inne odpadki powstałe przy frezowaniu.
- Zawsze zakładaj maskę przeciwpyłową.
- Frezarką nie wolno się posługiwać osobom młodym ani słabym bez nadzoru doświadczonego użytkownika. Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym elektronarzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

Frezarka górnoprzecionowa jest podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna. Zawsze sprawdzaj, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce

znamionowej elektronarzędzia.

- a. Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym. Stosowanie oryginalnych wtyczek i pasujących gniazd obniża ryzyko porażenia prądem.
- b. Unikaj bezpośredniego kontaktu z uziemionymi powierzchniami typu rury, grzejniki, kuchenki, lodówki. Zmniejsz ryzyko porażenia prądem elektrycznym unikając uziemienia ciała użytkownika.
- c. Nie wystawiać narzędzia elektrycznego na deszcz, ani też nie używać go w sytuacjach gdzie mogłoby się zamoczyć lub zawilgocić. Przedostawanie się wody do środka elektronarzędzia może być przyczyną porażenia elektrycznego.
- d. Nie należy używać przewodu elektronarzędzia do przenoszenia, ciągnięcia, wieszania jak również wyciągania wtyczki z gniazda pociągając za przewód. Uszkodzony lub zaplątany przewód może być przyczyną porażenia prądem.
- e. W przypadku pracy elektronarzędziem na zewnątrz, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do użytkowania na zewnątrz. Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- f. Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego. Zastosowanie wyłącznika ochronnego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Bezpieczeństwo osób

- a. Podczas pracy zachowaj czujność, obserwuj uważnie i kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj elektronarzędzia gdy jesteś zmęczony, pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków. Chwila nieuwagi może doprowadzić do poważnych urazów ciała.
- b. Podczas wykonywania pracy należy zawsze stosować środki ochrony osobistej, takie jak: okulary ochronne, rękawice, maskę, nauszniki, buty zabezpieczające i przeciwślizgowe. Nie zakładać luźnej odzieży lub biżuterii i zebrać długie włosy tak, aby uniknąć ich zaplątania się w części maszyny, będące w ruchu.
- c. Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu urządzenia. Przed przystąpieniem do pracy (włożeniem wtyczki do gniazda lub podłączeniem do akumulatora) należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji "wyłączone". Trzymanie palca na wyłączniku podczas podłączania lub przenoszenia urządzenia, gdy przycisk jest w pozycji "włącz" może stać się przyczyną wypadku.
- d. Przed włączeniem elektronarzędzia zdemontuj narzędzia nastawcze i klucze. Pozostawienie klucza lub klina regulującego połączonego z ruchomymi częściami mogą doprowadzić do obrażeń ciała. Zadbaj o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi. Nie wychylaj się.
- e. Ułatwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f. Noś odpowiednie ubranie. Nie zbliżaj włosów, luźnych ubrań ani rękawic do ruchomych części. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą wkręcić się w ruchome części.
- g. Jeżeli jest możliwość podłączenia urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się czy są one zamontowane prawidłowo. Używanie tego typu urządzeń może zmniejszyć niebezpieczeństwo wynikające z obecności pyłów.

Użytkowanie i konserwacja elektronarzędzia

- a. Nie należy przeciążać i używać do pracy zgodnie z jego przeznaczeniem. Odpowiednio dobrane urządzenie zwiększy wydajność i bezpieczeństwo pracy.

- b. Nie należy pracować z elektronarzędziem które ma uszkodzony włącznik/wyłącznik. Nieprawidłowo działający przycisk stanowi zagrożenie i należy go naprawić.
- c. Przed przystąpieniem do regulacji urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy, należy wyciągnąć wtyczkę zgniazda/lub odłączyć akumulator. Zastosowanie się do tych środków ostrożności zmniejsza ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- d. Wyłączone elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które nie znają urządzenia i nie zapoznały się z niniejszymi zasadami bezpieczeństwa. Elektronarzędzie w rękach osoby niedoświadczonej stanowi niebezpieczeństwo.
- e. Koniecznie konserwuj elektronarzędzie. Kontroluj czy części ruchome prawidłowo działają i nie są zablokowane. Należy sprawdzić czy części nie są popękane lub uszkodzone w taki sposób który mógłby wpłynąć na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Wszelkie uszkodzenia należy naprawić przed przystąpieniem do pracy. Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzia.
- f. Należy dbać o czystość i naostrzenie elementów tnących. Zadbane i naostrzone narzędzie tnące rzadziej ulegają zacięciu i łatwiej się prowadzą podczas użytkowania.
- g. Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itp należy używać zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Należy również uwzględnić warunki i rodzaj wykonywanej pracy. Używanie elektronarzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną wypadku.

SPECYFICZNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

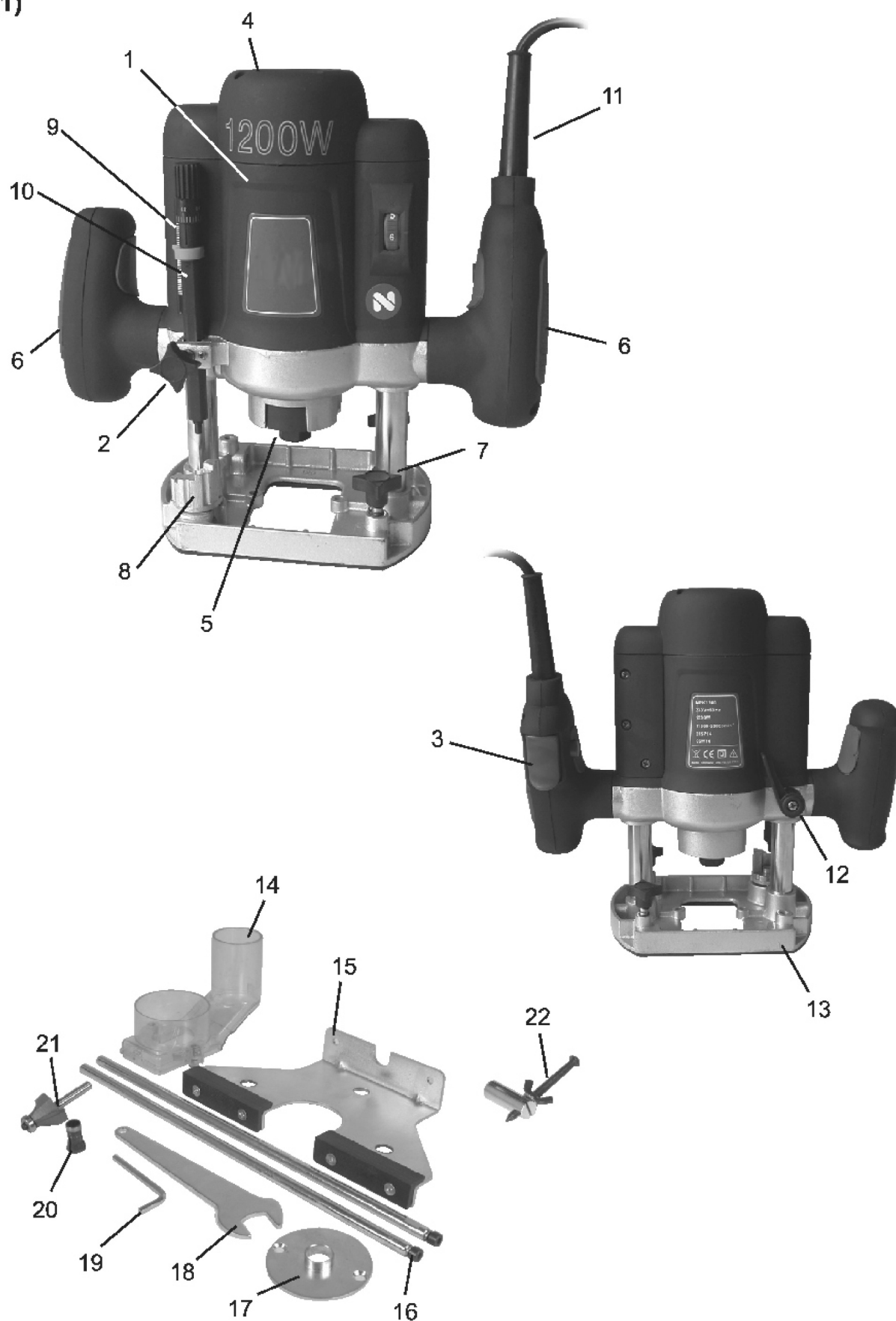
Ostrzeżenie!

Niektóre produkty z drewna lub podobnych materiałów, a w szczególności MDF, mogą wytwarzać pył, który może być niebezpieczny dla zdrowia. Podczas użytkowania tej maszyny zaleca się nałożenie zatwierdzonej maski na twarz z wymiennymi filtrami, a ponadto stosowanie ssącego urządzenia do pochłaniania pyłu. **NIE** zatrzymywać frezarki, wymuszając to na maszynie lub używając bocznego nacisku. Należy używać zawsze odpowiedniego typu frezu do obróbki, którą zamierza się wykonać. **NIE** należy używać frezów z zagiętymi, połamanymi lub brakującymi frezami, gdyż jest to wyjątkowo niebezpieczne i mogłoby dojść do poważnego wypadku, który spowodowałby zranienie operatora i osób będących w pobliżu, jak też uszkodzenie maszyny. Należy używać tylko frezów zalecanych przez dostawcę i będące w dobrym stanie. W celu frezowania długich detali, stosować stojaki lub stoły warsztatowe aby móc utrzymać stabilnie detal do obrabiania. Upewnić się czy wszystkie zaciski mocujące są ściśnięte i zweryfikować czy nie ma zbyt dużego luzu.

Należy utrzymywać tuleje zaciskowe, jak też przeciwbloczk, kompletnie wyczyszczone z trocin. Za każdym razem jak wymienia się frezy, należy upewnić się, czy trzon został wprowadzony do tulei zaciskowej na minimum 20mm lub na połowę swej długości, w celu zagwarantowania maksymalnych warunków bezpieczeństwa podczas operacji. Upewnić się, czy bloczek tulei zaciskowej jest mocno zamocowany, używając kluczy angielskich w wyposażeniu. Nie należy zbyt silnie dociskać. Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek cięcia frezarka elektryczna powinna osiągnąć maksymalną prędkość i obracać się przez kilka sekund. Jeśli słychać jakikolwiek hałas lub dziwne wibracje: **ZATRZYMAĆ** natychmiast frezarkę i zbadać przyczyny. **NIE URUCHAMIAĆ** maszyny z zamontowanym frezem, będącym w styku z detalem do frezowania. Skontrolować czy detal do obrabiania nie ma gwoździ, głowic śrub lub jakichkolwiek innych wystających przedmiotów, które mogłyby uszkodzić frez.

BUDOWA I STEROWANIE

(1)



1	Gniazdo silnika
2	Śruba mocowania i ogranicznik głębokości
3	Wyłącznik On/Off
4	Pokrywa szczotek silnika
5	Urządzenie blokady wałka
6	Uchwyt
7	Śruba mocowania równoległej prowadnicy
8	Głowica ogranicznika głębokości
9	Skala z podziałką ogranicznika głębokości
10	Ogranicznik głębokości
11	Przewód zasilanie
12	Dźwignia blokady głębokości
13	Podstawa frezarki
14	Jednostka wentylacji wyciągowej pyłu
15	Prowadnica równoległa
16	Drażki przedłużenia równoległej prowadnicy
17	Suport prowadnicy frezarki
18	Klucz sześciokątny
19	Imbus
20	Tuleja zaciskowa
21	Komplet 12 frezów (Brak w zestawie)
22	Wiertło/pantograf do frezowania krzywoliniowego

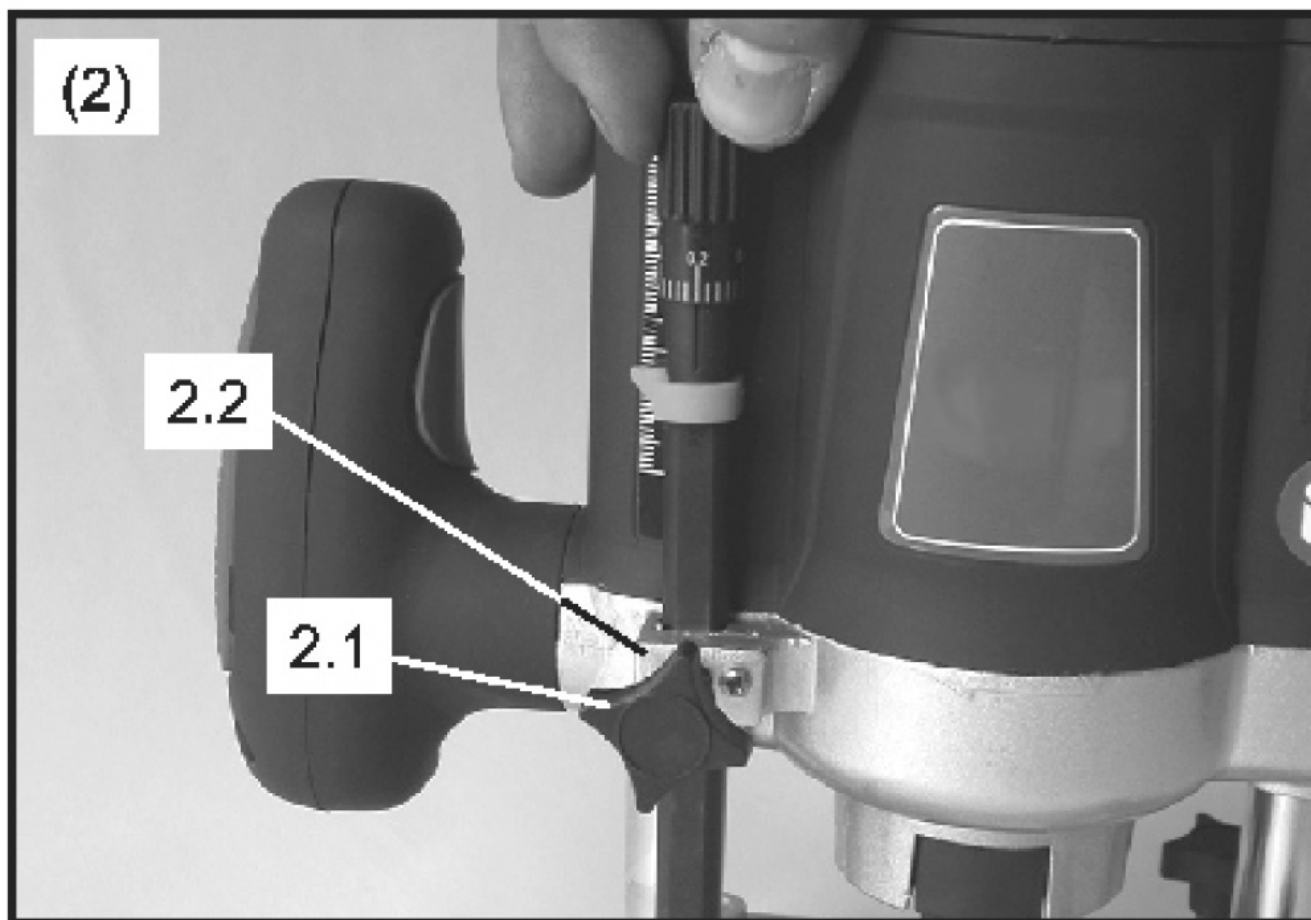
INSTRUKCJE MONTAŻU

Przed użyciem frezarki, należy zapoznać się dokładnie z następującymi instrukcjami.

OSTRZEŻENIE : odłączyć maszynę od zasilania elektrycznego przed wykonywaniem jakiejkolwiek operacji związanej z regulowaniem, konserwacją lub wymianą ostrzy. Wyjąć frezarkę ze skrzynki wraz akcesoriami. Przechowywać skrzynkę, aż do momentu rozpoznania wszystkich części.

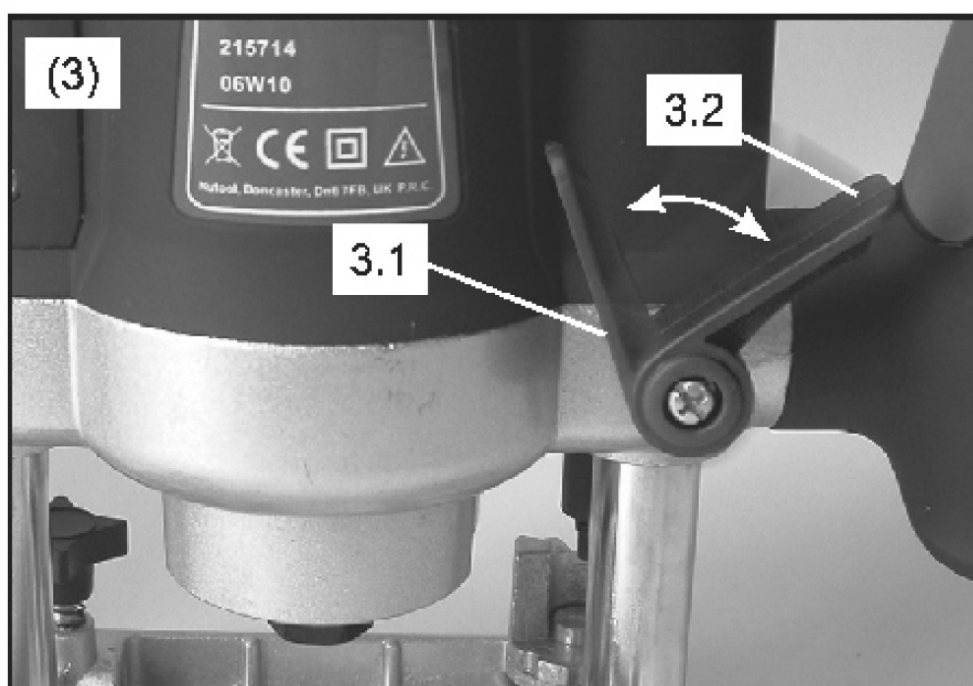
OGRANICZNIK DO REGULOWANIA GŁĘBOKOŚCI

Rozpoznać wałek ogranicznika głębokości. Rozluźnić gałkę mocowania i obniżyć wałek w gnieździe frezarki. Pozostawiając skalę z przedziałką głębokości w jej najwyższej pozycji, dokręcić gałkę mocowania. Zanotować miarę głębokości skali.



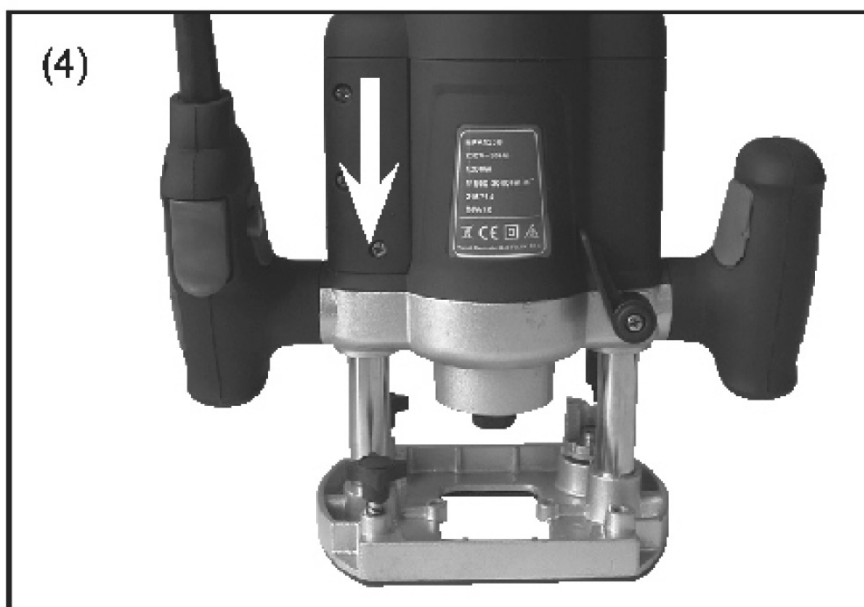
DŹWIGNIA BLOKADY KORPUSU FREZARKI

Na tylnej i po prawej stronie frezarki znajduje się uchwyt do blokady. Skontrolować, aby był w pozycji odblokowanej. Pozwala to na zablokowanie korpusu frezarki w jakiegokolwiek pozycji pionowej.



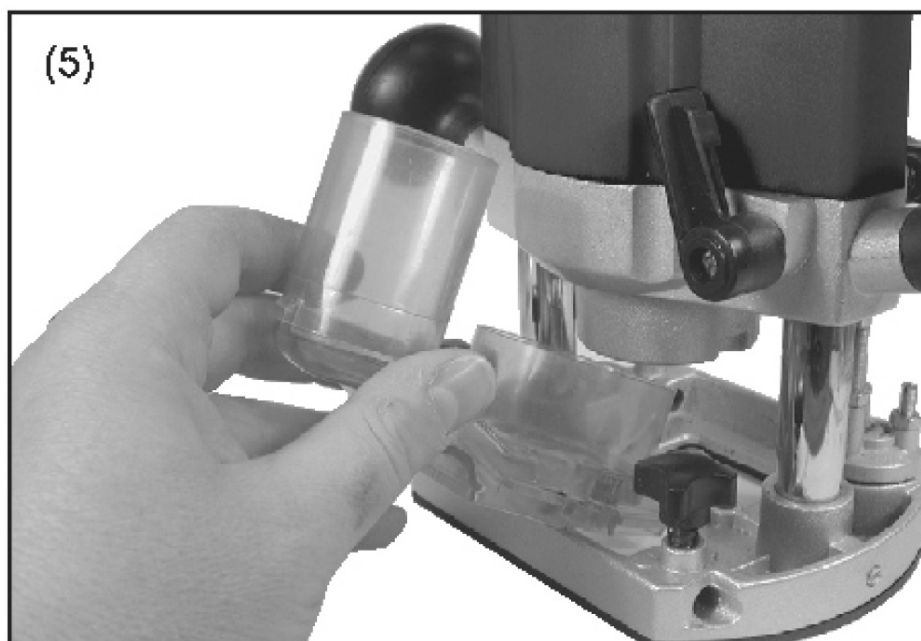
OBNIŻANIE

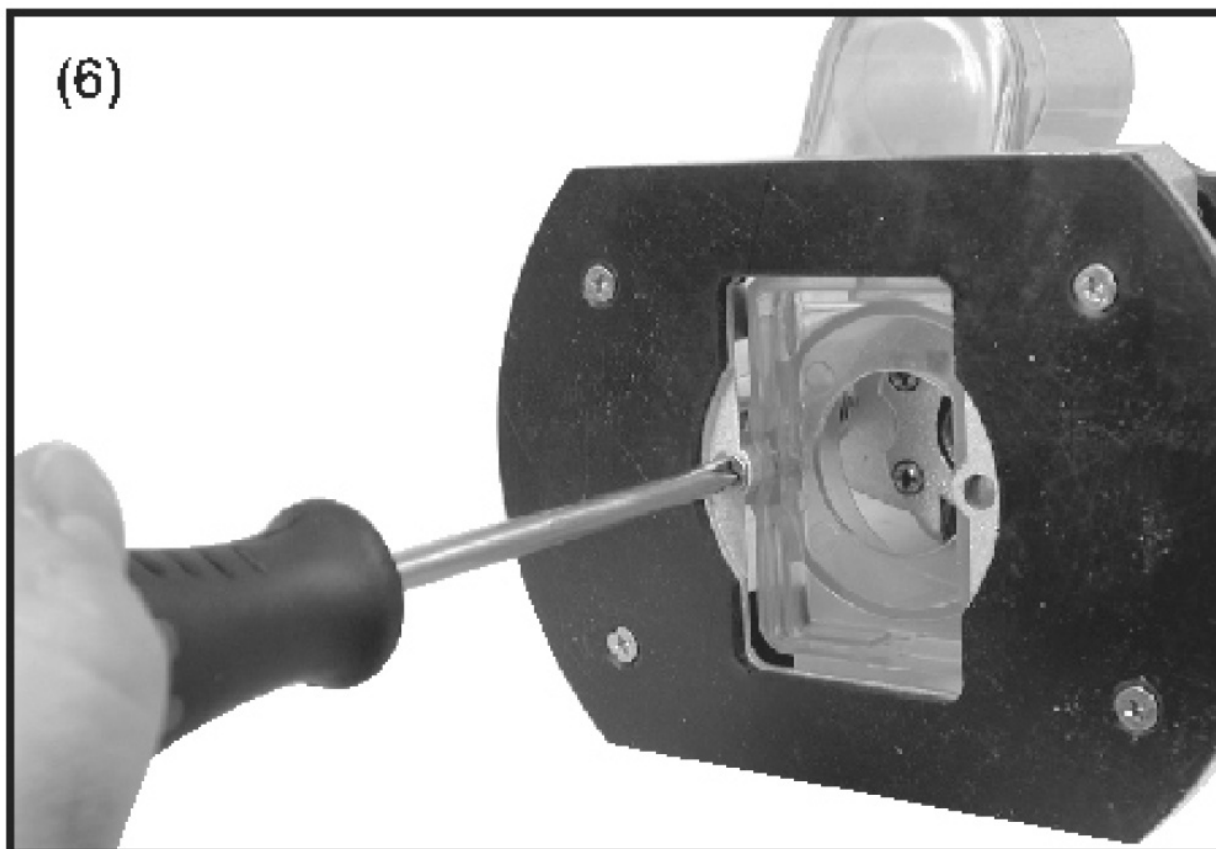
Zastosować pozycję korpusu dobrze zrównoważoną. Złapać za obydwa uchwyty i popchnąć do dołu w celu obniżenia frezarki. Korpus frezarki powinien przesunąć się do dołu. Popuszczając nacisk do dołu, sprężyny pozwolą korpusowi frezarki na powrót do wyższej pozycji.



WŁOT WENTYLACJI WYCIĄGOWEJ DO USUWANIA PYŁU

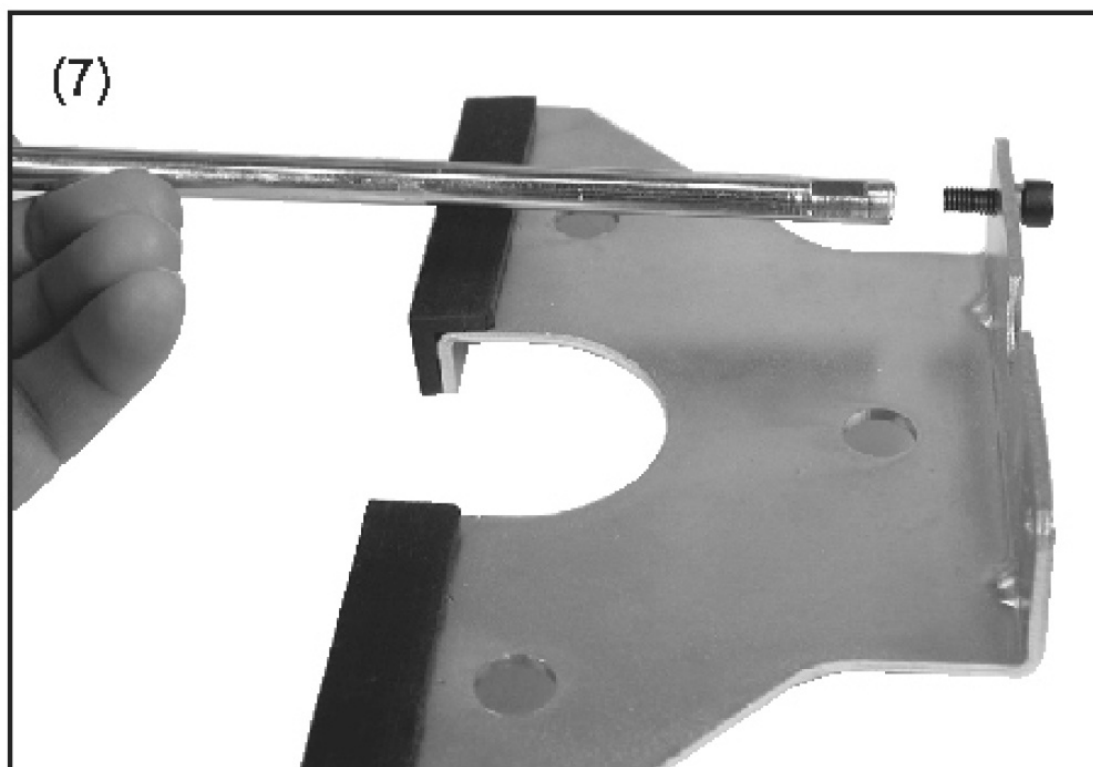
Zaleca się używać chwytu wentylacji wyciągowej do usuwania pyłu (przeczytać specjalne instrukcje bezpieczeństwa, dotyczące cząstek pyłu, które są szkodliwe dla zdrowia). Można zakupić odpowiedni wentylator wyciągowy, dostępny w handlu, lub należy używać ssącego przewodu rurowego do dokurzania cząstek pyłu, podczas pracy maszyny. Skontrolować aby bloczek do mocowania tulei zaciskowej był zaciśnięty, ale nie do końca, w kierunku ruchu wskazówek zegara. Pozwoli to na wprowadzenie dopasowania wentylatora wyciągowego od tyłu frezarki. Położyć frezarkę z wyłącznikiem odwróconym do stołu warsztatowego). Zamontować dopasownik wentylatora wyciągowego za pomocą dwóch śrub z nacięciem krzyżowym.



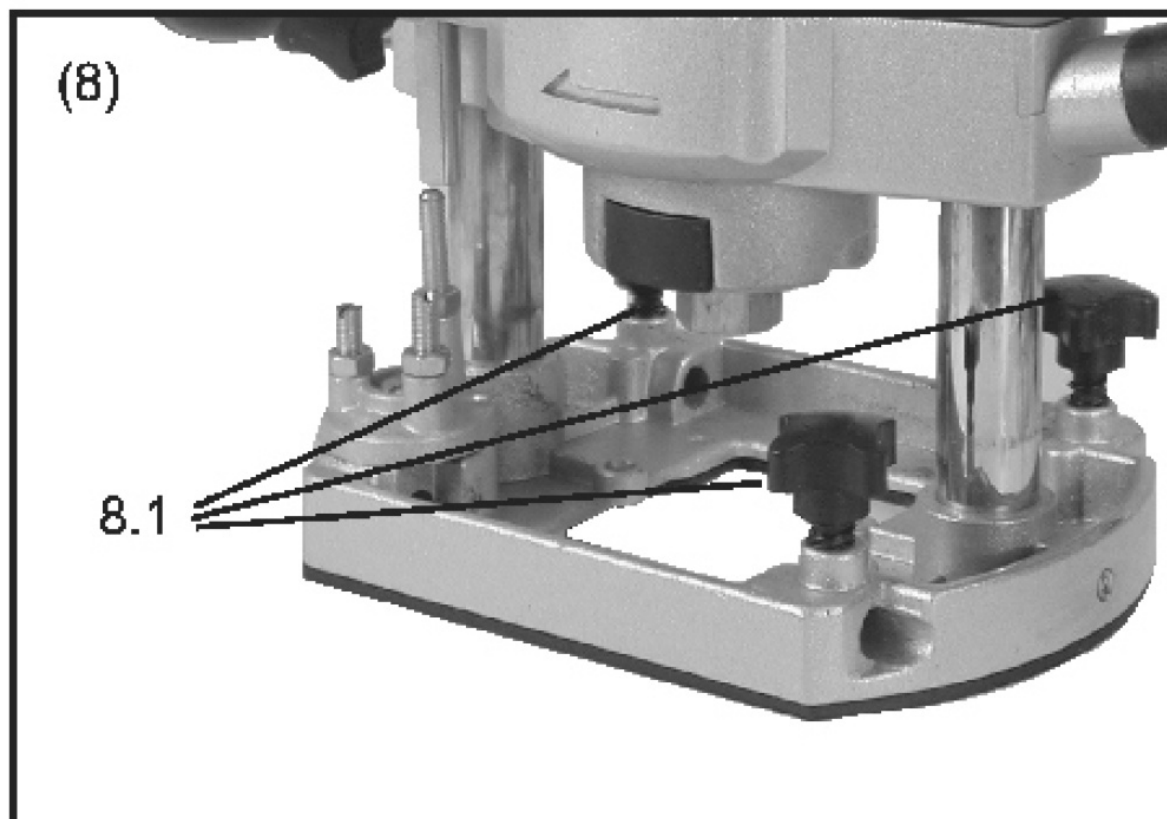


PROWADNICA RÓWNOLEGŁA

Ulokować prowadnicę równoległą na stole warsztatowym. Zwrócić uwagę na to, że dwie długie prowadnice mają gwint gniazdowy na jednym zakończeniu. Przybliżyć je do równoległej prowadnicy i zamocować za pomocą sześciokątnych śrub będących w wyposażeniu. Dokręcić je kluczem, również będącym w wyposażeniu.



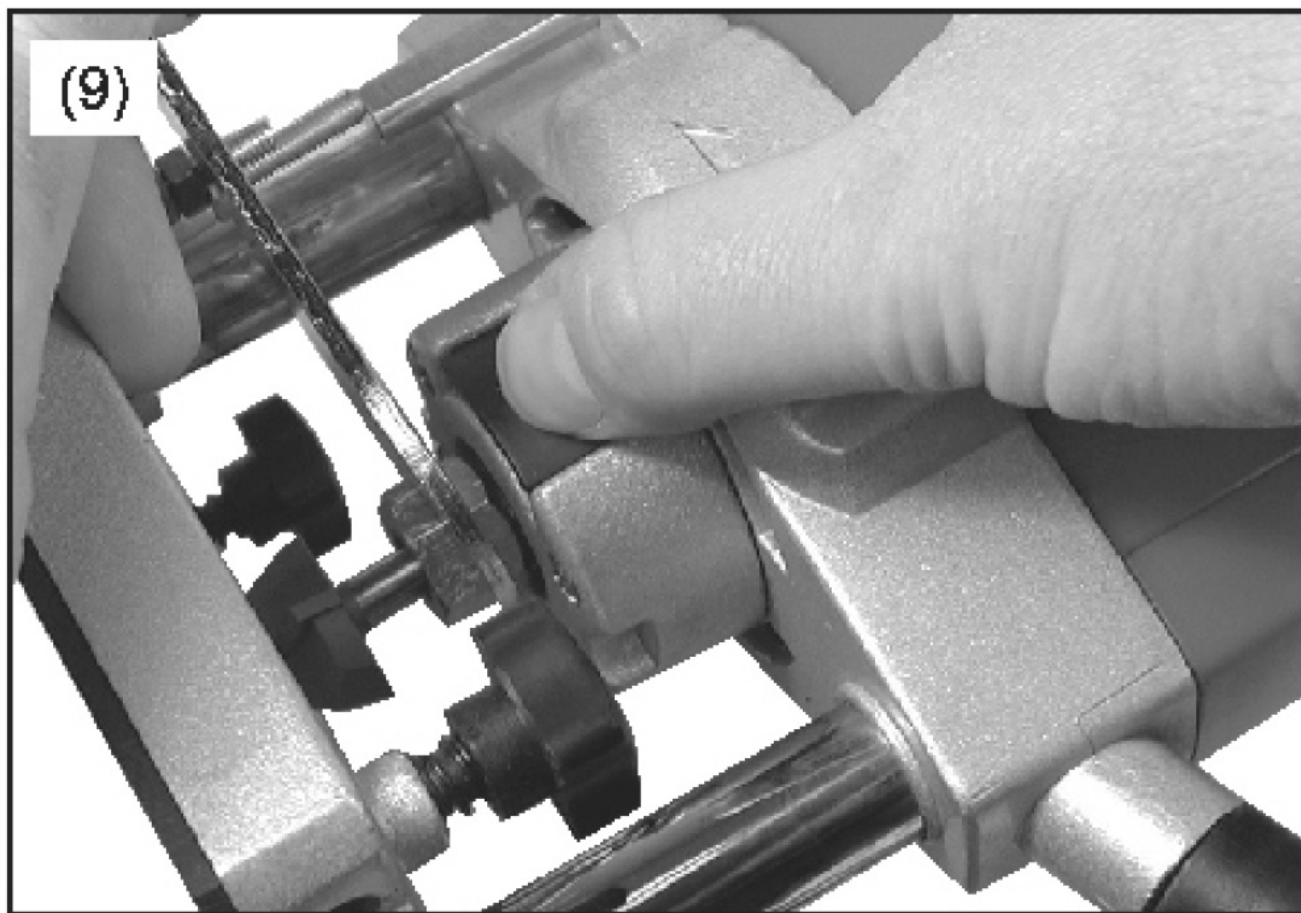
Rozluźnić trzy gałki mocowania, które znajdują się w podstawie frezarki. Przybliżyć równoległą prowadnicę do podstawy i ponownie zamocować trzy gałki



WYMIANA TULEI ZACISKOWEJ I WPROWADZENIE FREZÓW DO FREZARKI

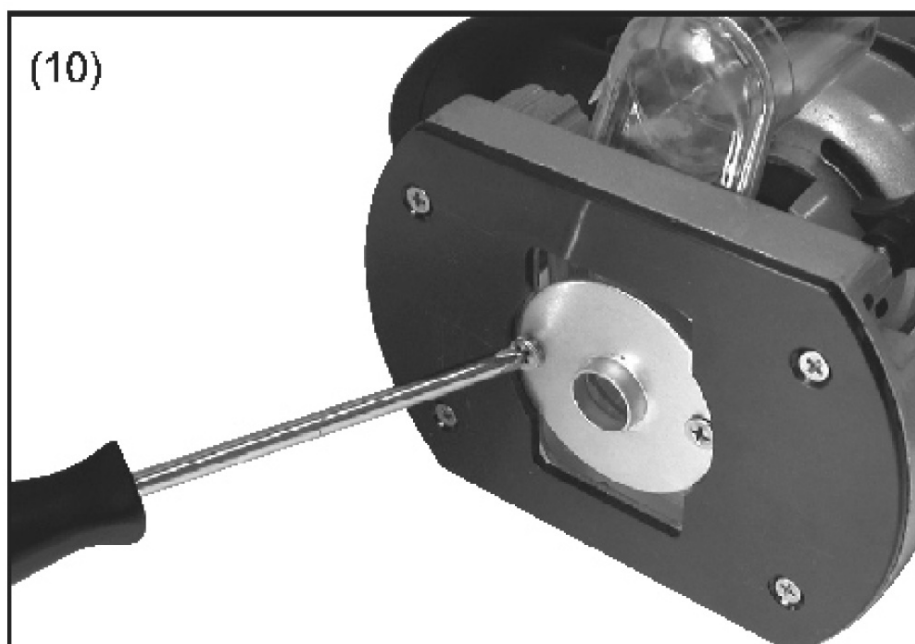
Uwaga! Skontrolować czy frezarka jest wyłączona z zasilania elektrycznego

Do dyspozycji są różne frezy, które pozwalają na wycięcie przez frezarkę różnych profili w drewnie. Przykładem mógłby być brzeg dekoracyjnej ramy do obrazu. Maszyna jest dostarczana z dwoma tulejami zaciskowymi o odmiennych wymiarach (8 i 6 mm). Pozwala to na przyjęcie przez frezarkę frezów o wymiarach dziesiętnych i brytyjskich. Istnieje duży wybór ostrzy do frezarek, przeznaczonych do osiągnięcia różnorodnych wykończeń. Niektóre z ostrzy są zbyt duże, aby umożliwić montaż wentylatora wyciągowego do pyłu. W tych przypadkach należy używać maski przeciwkurzowej. Odnaleźć blokadę wałka w przedniej części frezarki, nacisnąć ją i trzymać naciśniętą. Za pomocą klucza w wyposażeniu rozluźnić bloczek tulei zaciskowej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Wyjąć bloczek tulei zaciskowej wraz z samą tuleją zaciskową oraz wyeliminować ewentualne fragmenty materiałów z wałka i z tulei zaciskowej (w celu ich ponownego zamontowania należy przestrzegać wyżej opisanej procedury w odwrotny sposób). W celu wprowadzenia frezu, rozluźnić bloczek tulei zaciskowej i wprowadzić drążek ostrza tulei zaciskowej. Skontrolować czy ostrze jest włożone do tulei zaciskowej na 20mm lub na przynajmniej połowę długości drążka. Jeśli jest włożone na mniejszą długość, to ostrze nie będzie stabilne i mogłoby zluźnować się. Nacisnąć i trzymać naciśniętą blokadę wałka i docisnąć bloczek tulei zaciskowej. Skontrolować okresowo podczas użytkowania czy bloczek jest zamocowany.



TULEJKA PROWADNICY FREZARKI

Należy wziąć pod uwagę, że montując tulejkę na prowadnicy ogranicza się wymiar ostrza, które można zastosować na frezarce. Tulejka prowadnicy jest połączona z podstawą frezarki i umożliwia maszynie realizację szczególnego profilu cięcia. Ponadto, należy zamontować chwyt wentylacjiwyciągowej do usuwania pyłu, ponieważ punkty mocowania tulejki zwarte są w gnieździe chwytu wentylacyjnego. Wyjąć dwie śruby, które mocują chwyt wentylacjiwyciągowej. Ułożyć tulejkę prowadnicy na podstawie i dokręcić ją za pomocą dwóch śrub.



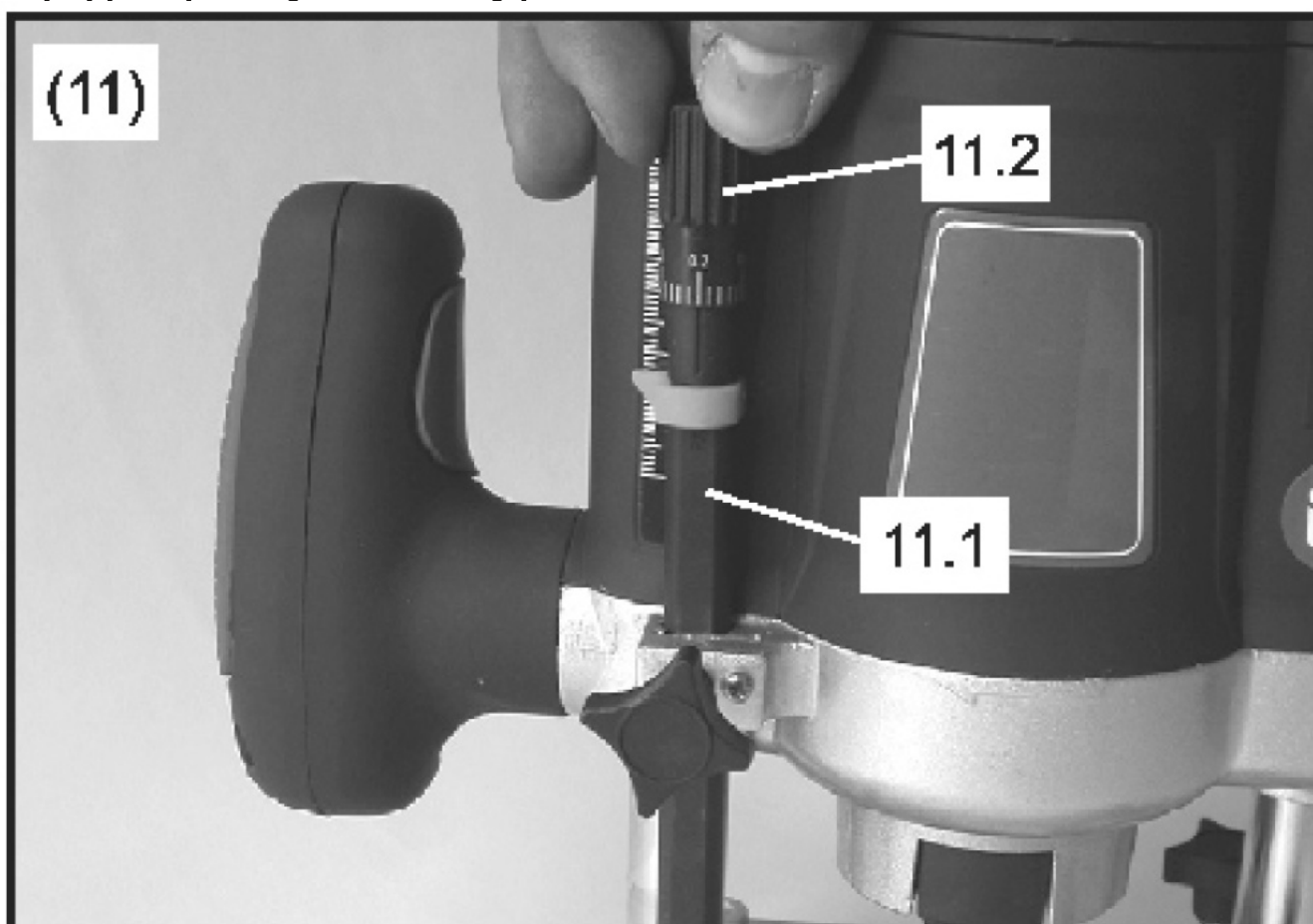
INSTRUKCJE OBSŁUGI

Uwaga! Niniejsze instrukcje są podstawowym przewodnikiem dla operacji frezowania. Zalecamy kupienie specjalistycznej książki, omawiającej temat, aby móc całkowicie wykorzystać możliwości frezarki.

UWAGA! Podczas używania frezarki i równoległych prowadnic na bardzo ozdobnych powierzchniach o dekoracyjnych wykończeniach. NALEŻY PRZYKRYĆ OZDOBNE POWIERZCHNIE LUB PODSTAWĘ FREZARKI I RÓWNOLEGŁE PROWADNICE ZA POMOCĄ TASMY PRZYLEPNEJ LUB INNYM MATERIAŁEM OCHRONNYM.

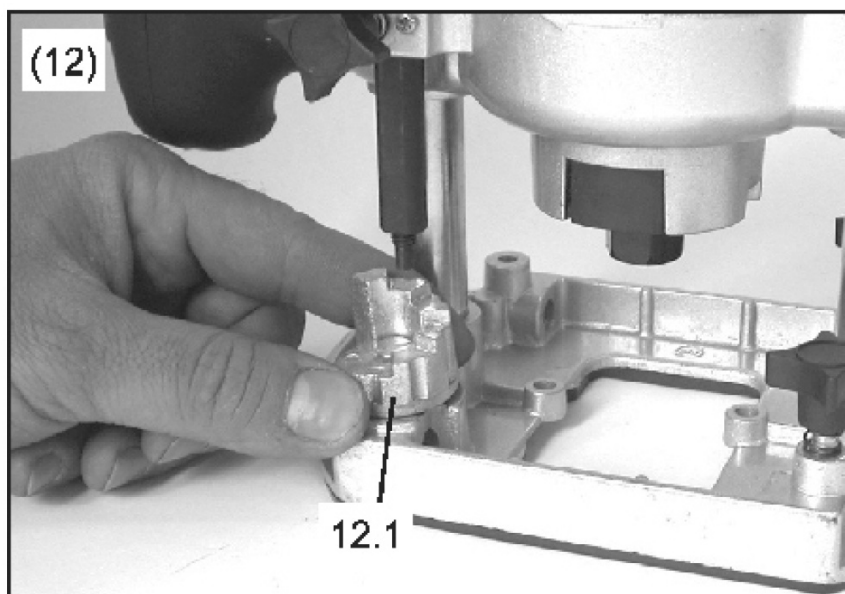
REGULOWANIE GŁĘBOKOŚCI OBNIŻANIA

W celu wyregulowania głębokości obniżania popuścić dźwignię blokady obniżania i nacisnąć na uchwyty frezarki, aż do uzyskania żądanej głębokości. Zamocować ponownie dźwignię blokowania. W celu zejścia na ustaloną głębokość, wyregulować ogranicznik głębokości i zablokować go w danej pozycji za pomocą specjalnej gałki. Regulację mikrometryczną można wykonać obracając pokrętko znajdujące się nad ogranicznikiem głębokości.



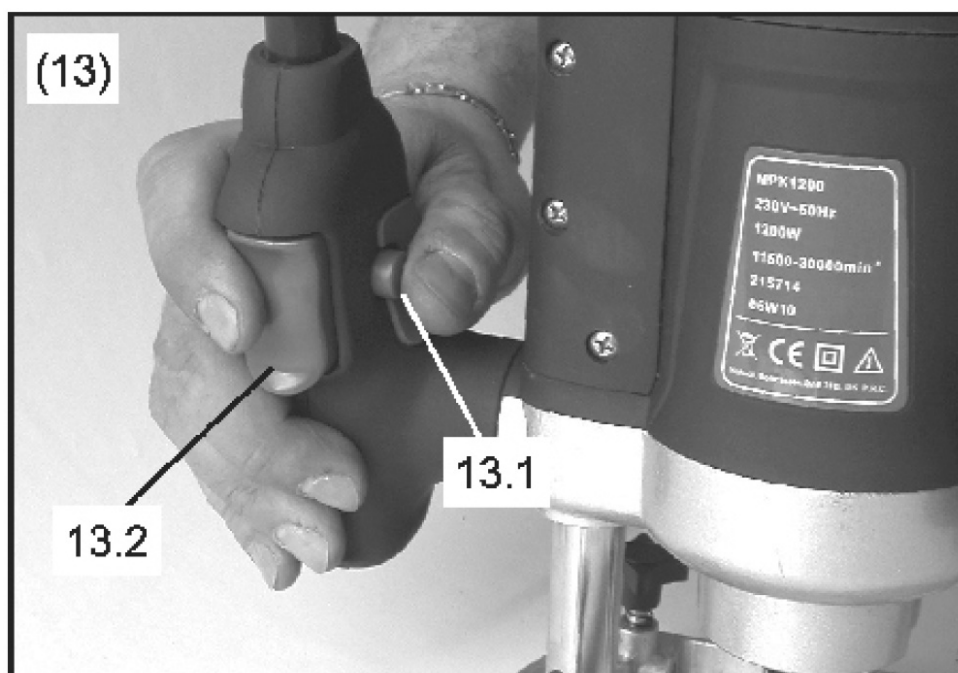
PRZEJŚCIA CIĘTE

W celu dokonania cięcia w kilku fazach, podczas realizacji głębokich cięć, które wymagają więcej niż tylko jednego przejścia, należy używać głowicy regulacji głębokości, aby ułatwić daną operację. Nastawić żądaną głębokość za pomocą ogranicznika wykalibrowanego na najniższą pozycję na głowicy obrócić głowicę w taki sposób, aby najwyższy punkt był pod ogranicznikiem głębokości i wykonać pierwsze cięcie/ pierwsze przejście. Powtórzyć cięcie na drugiej wysokości, a potem w końcu na wysokości żądanej. Przejścia mogą być również wykonane używając dwóch pozycji, kiedy cięcie jest wykonywalne tylko w dwóch przejściach.



START / STOP

Trzymać frezarkę dwiema rękami mocno za uchwyty. Najpierw wcisnąć kciukiem boczny przycisk bezpieczeństwa, następnie również kciukiem wcisnąć wyłącznik ON/OFF i przytrzymać wciśnięty. Teraz można zwolnić przycisk bezpieczeństwa. Aby wyłączyć maszynę wystarczy zwolnić wyłącznik On/Off.



ZMIENNA PRĘDKOŚĆ

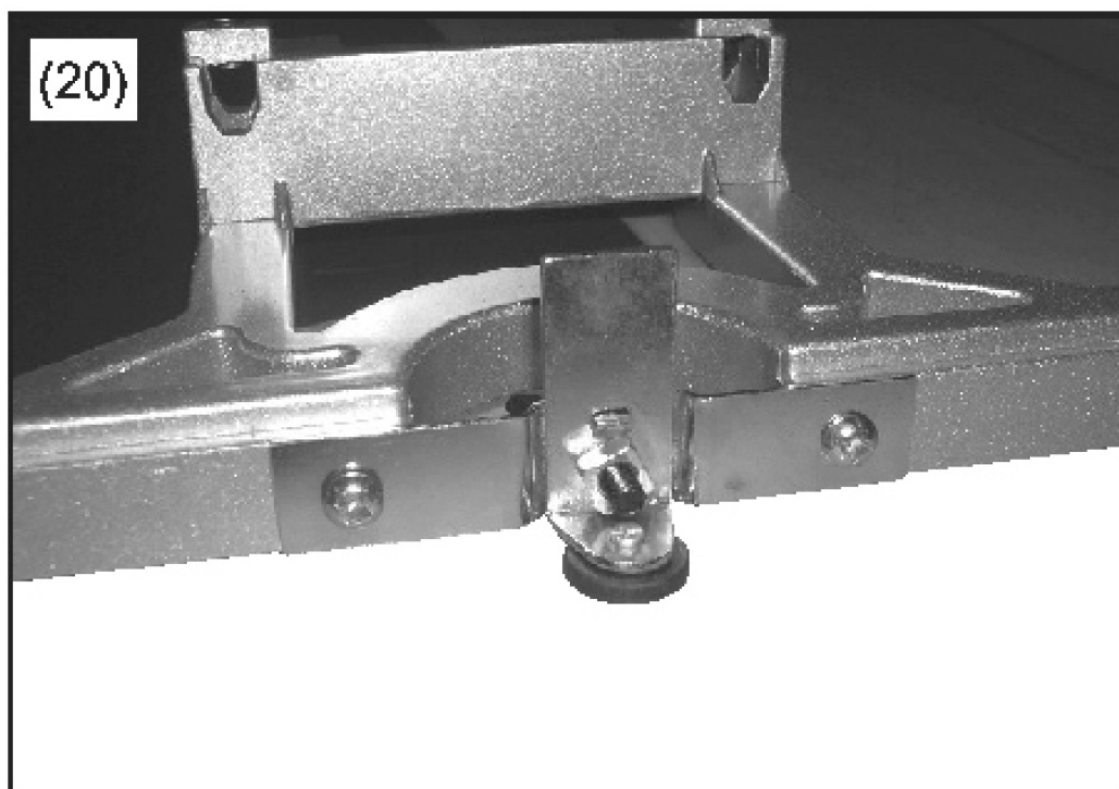
W przedniej części maszyny znajduje się przełącznik zmiennej prędkości. W celu zwiększenia lub zmniejszenia prędkości wystarczy obrócić przełącznik. Im mniejszy jest frez zamontowany na frezarce, tym większa powinna być jego prędkość obrotu. Im większy jest frez zamontowany na frezarce, tym mniejsza powinna być jego prędkość.



STOSOWANIE RÓWNOLEGŁEJ PROWADNICY

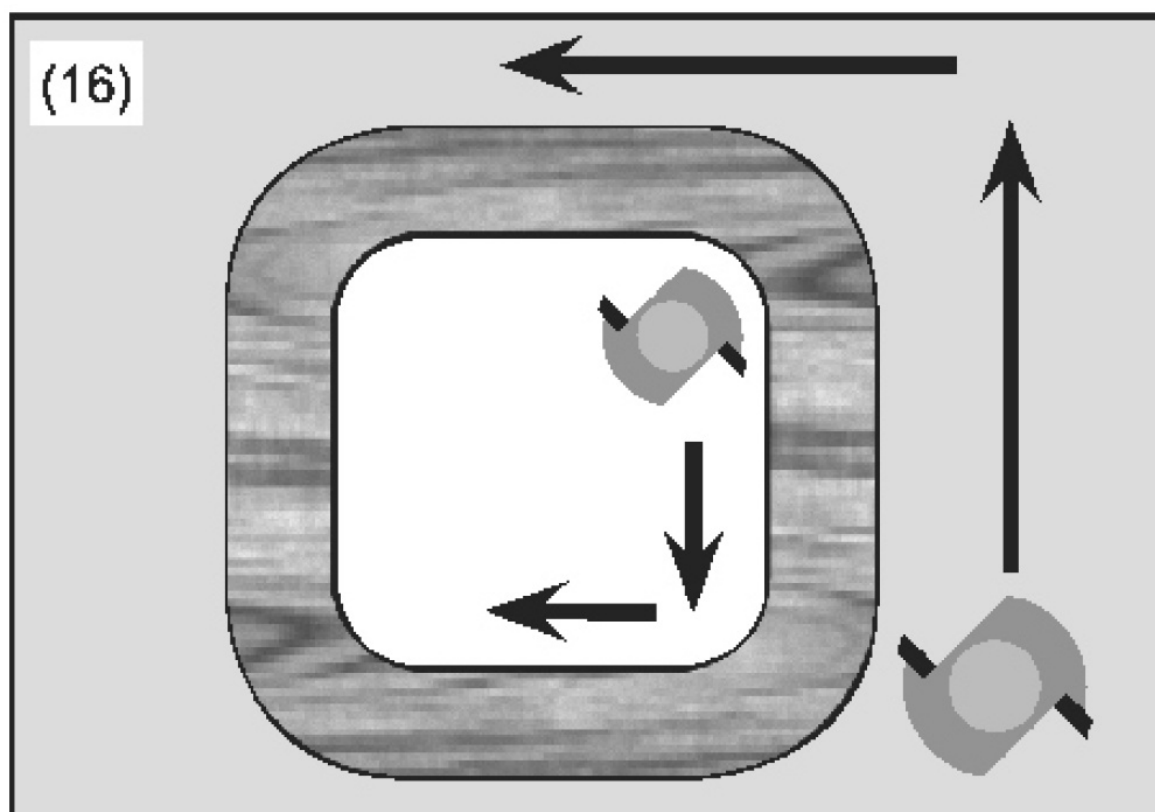
Równoległa prowadnica może być używana do wykonania cięcia na odległość równoległą do krawędzi detalu w obróbce. Wprowadzić równoległą prowadnicę do podstawy frezarki i nastawić określoną odległość od frezu do prowadnicy. Zamocować prowadnicę w danej pozycji za pomocą dwóch gałek blokujących. Trzymać mocno prowadnicę na brzegu detalu do obrabiania i wykonać operację:

- Aby wykonać cięcia okrężne: wymontować równoległą prowadnicę i założyć wiertło znajdujące się w wyposażeniu urządzenia na jednym z dwóch drążków przedłużenia
- Aby wykonać cięcie na nieregularnych profilach: istnieje możliwość zamontowania specjalnego pokrętła na równoległej prowadnicy, jak pokazano na rys. 20. Prowadzić frezarkę wzdłuż krawędzi frezowanego przedmiotu, lekko naciskając z boku.



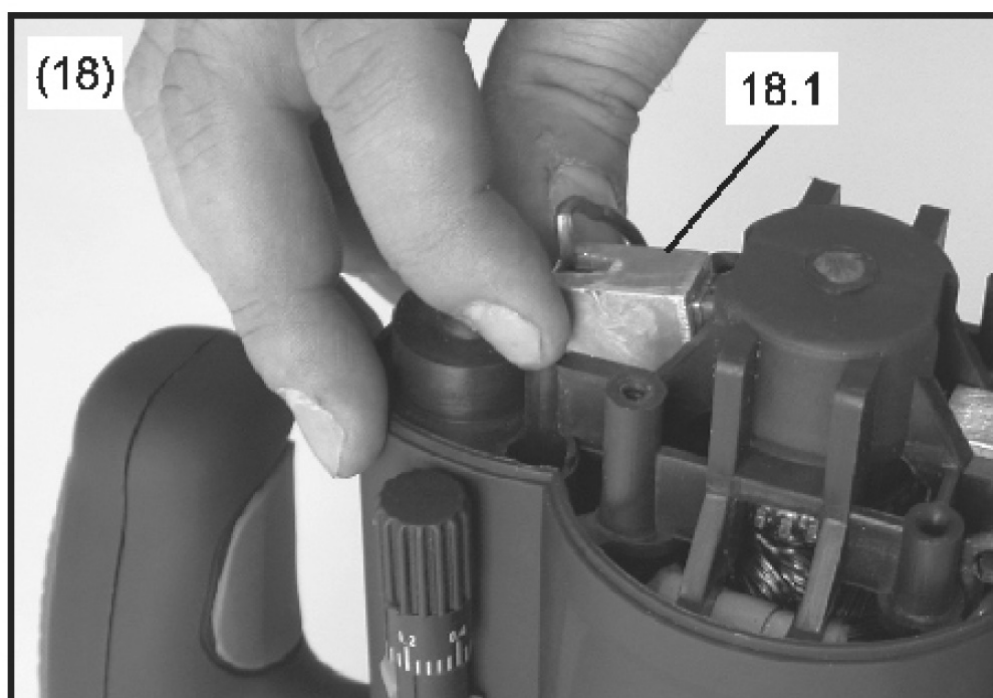
KIERUNEK CIĘCIA

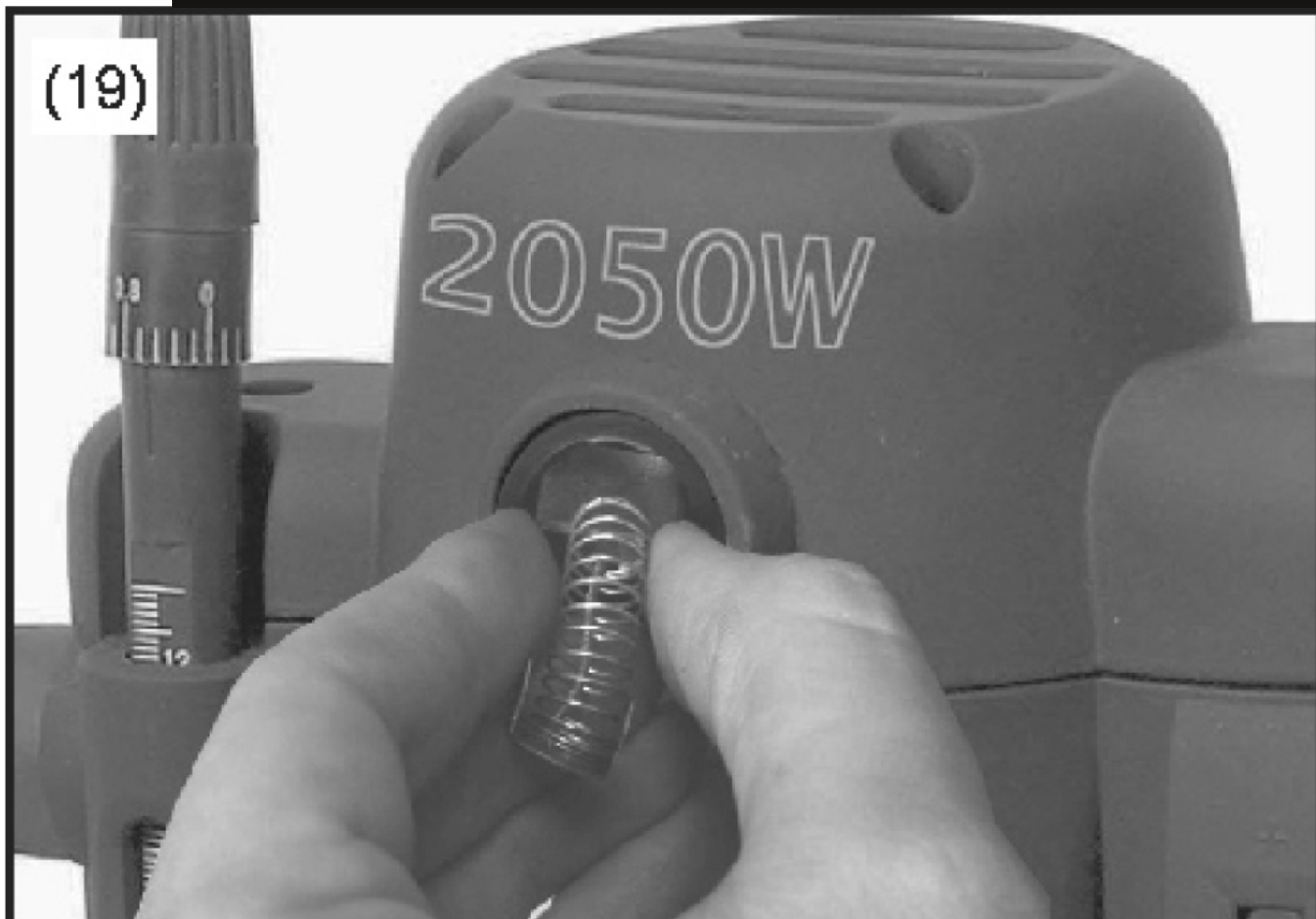
W celu uniknięcia wibracji ostrza, i aby uzyskać lepsze rezultaty, cięcia muszą być wykonane w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara jeśli są zewnętrzne, a w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara jeśli są wewnętrzne.



WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH

Jeśli osiągi frezarki są niewystarczające lub można zauważyć dużo isker w otworach na górnej części maszyny, należy wymienić szczotki węglowe. Odkręcić śruby o nacięciu krzyżowym, które mocują pokrywę, znajdującą się nad szczotkami. Wyjąć ostrożnie pokrywę. Zidentyfikować szczotki (jedna z każdej strony), podnieść je i wyjąć. Należy zwrócić uwagę żeby nie uszkodzić okablowania. Przytrzymać zewnętrzny czarny korpus i wyjąć luźną szczotkę węglową. Wymieniać zawsze obydwie szczotki, zamawiając ich parę u własnego dostawcy. Zamontować ponownie szczotkę we właściwej pozycji. Powtórzyć czynność po drugiej stronie. Skontrolować czy otwory wentylacyjne maszyny pozbawione są trocin/ wiórów itp. Utrzymywać prowadnice czyste i odpowiednio smarować je lekkim uniwersalnym olejem. Nie ma innych części tego urządzenia, które użytkownik powinien konserwować.





Poziom natężenia dźwięku na stanowisku pracy może przekraczać 85 dB(A) więc konieczne jest używanie zabezpieczenia słuchu. Deklarowana wartość vibracji została zmierzona zgodnie z normami EN 60745 i może być użyta do porównania z innymi elektronarzędziami. Może być również wykorzystywana we wstępnej ocenie narażenia.

UWAGA! Wartość poziomu drgań może odbiegać od deklarowanej wartości w zależności od sposobu eksploatacji urządzenia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi oraz jeśli nie było odpowiednio konserwowane, poziom drgań może się różnić od podanego. Określając poziom drgań, trzeba mieć również na uwadze okresy gdy elektronarzędzie jest wyłączone lub gdy jest włączone ale nie jest używane do pracy.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 24

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Frezarka górnoprzecionowa 1200W z reg. obrotów, Typ: G80735, Model: M1R-DH2-8

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady:

- 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE,
 - 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej,
 - 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym,
 - 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem oraz norm EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN 61000-3-3:2013+A1+A2, EN IEC 61000-3-2:2019+A1, EN 62841-1:2015+A11, EN 62841-2-17:2017, Af[S GS 2019:01 PAK,
- . jest zgodny z certyfikatem typu WE
- nr AM 50623543 0001 z dnia 11.04.2024
 - nr S 50623542 0001 z dnia 11.04.2024
 - nr AE 50588512 0001 z dnia 31.05.2023

wydanych przez TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Country : Germany, Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0197

oraz certyfikatu nr 230400784HZH-001 z dnia 08.06.2023 wydanego przez INTERTEK TESTING SERVICES NA INC., Intertek Testing Services NA Ltd. 14920-135 Avenue, Edmonton, AB, T5V 1R9, Edmonton, Canada,

Germany, Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 2903

Poziom ciśnienia akustycznego $L_{pA} = 96,3 \text{ dB(A)}$ $K=3 \text{ dB(A)}$

Poziom mocy akustycznej $L_{wA} = 104,3 \text{ dB(A)}$ $K=3 \text{ dB(A)}$

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 27.06.2024

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

TECHNICAL DATA

Power supply 230V~50Hz

Power 1200W

Rotational speed 16000- 30000 rpm

DO NOT CONNECT THE BROWN LIVE OR BLUE NATURAL TO THE EARTH PIN MARKED "E" ON THE 3 PIN PLUG.

Connect the Blue wire to the terminal marked Neutral(N). Connect the Brown wire to the terminal marked Live(L). Ensure that the outer insulation is gripped by the cord grip and that the wires are not trapped when replacing the plug cover. The mains lead on this product is fitted with a 13 amp (BS1363/A) plug. A 13 amp (BS1362) fuse must be fitted in the plug.

IF IN DOUBT CONSULT A QUALIFIED ELECTRICIAN

There are no user serviceable parts inside this product except those referred to in the manual. Always refer servicing to qualified service personnel. Never remove any part of the casing unless qualified to do so; this unit contains dangerous voltages.

WARNING!

For your protection if this product is to be used outdoors it should not be exposed to rain or used in damp locations. Do not place the product on damp surfaces , use a workbench if available. For added protection use a suitable residual current device(R.C.D.) at socket outlet.

SAFETY FIRST

Before attempting to operate this power tool the following basic safety precautions should always be taken to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. It is important to read the instruction manual to understand the application, limitations and potential hazards associated with this tool.

CERTIFICATE OF GUARANTEE

This product is guaranteed for a period of 1 year with effect from the date of purchase and applies only to the original purchaser. This guarantee only applies to defects arising from defective materials and or faulty workmanship that become evident during the guarantee period only and does not include consumable items. The manufacturer will repair or replace the product at their discretion subject to the following. That the product has been used in accordance with the guide lines as detailed in the product manual and that it has not been subjected to misuse, abuse or used for a purpose for which it was not intended. That it has not been taken apart or tampered with in any way whatever or has been serviced by unauthorised person or has been used for hire purposes. Transit damage is excluded from this guarantee , for such damage the transport company is responsible. Claims made under this guarantee must be made in the first instance, directly to the retailer within the guarantee period. Only under exceptional circumstances should the product be returned to the manufacturer. In these cases it shall be the consumer's responsibility to return the product at their cost ensuring that the product is adequately packed to prevent transit damage and must be accompanied with a brief description of the fault and a copy of the receipt or other proof of purchase. The manufacturer shall not be available for any special, exemplary, direct, indirect, incidental or consequential loss or damage under this guarantee. This guarantee is in addition to and does not effect any rights, which the consumer may have by virtue of the Sale of Goods Act 1973 as amended 1975 and 1999.

STATUTORY RIGHTS

This guarantee is in addition to and in no way affects your statutory rights.

PRODUCT DISPOSAL

When this product reaches the end of its life or is disposed of for any other reason, it must not be disposed of in household waste. In order to preserve natural resources , and to minimise adverse environmental impact, please recycle or dispose of this product in an environmentally friendly way. It

should be taken to your local waste recycling centre or other authorised collection and disposal facility. If in doubt consult your local waste authority for information regarding available recycling and/or disposal options.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

Before attempting to operate this machine, you must read, understand and follow these instructions very carefully as they are intended to ensure your safety and that of others and also a long and trouble-free service life of the machine. Learn how to use the power tool, its limitations and potential hazards. Keep these instructions in a safe place for future reference.

Avoid unintentional starting- unplug the power tools

Before the starting the power tool, always make sure that you have removed the key and adjusting wrenches. Before plugging the tool into the mains supply, always make sure that the switch is in the OFF position. Make sure that the power tools are disconnected from the mains supply when not in use, prior to servicing, lubrication or adjustment and when replacing accessories such as blades, bits and cutters.

Check damaged parts

- Before using the power tool, always inspect it carefully to determine that it will operate properly and perform its intended function.
- Check correct alignment of moving parts , making sure they do not bind. Check for any damaged components and make sure that the power tool has been correctly assembled.
- Check for any condition that may affect operation of the power tool.
- Unless otherwise indicated in this instructions handbook, a guard or any other part of the power tool tht has been damaged must be repaired or replaced by an authorized service center.
- Any switch that does not work correctly must be replaced by an authorized service center.
- Do not use the power tool if the ON/OFF switch does not turn the power tool ON and OFF.
- Dust generated when machining materials is a health hazard.
- Always wear a suitable dust mask.
- When working, always wear personal protective equipment, safety goggles, gloves, mask, ear protectors, non-slip safety shoes.
- Never wear loose clothes or jewelry that may be trapped in moving parts; long hair must be tied back.
- Always work on a stable base.
- Always fasten the workpiece securely with a clamp.
- Keep the work area clean and tidy.
- Always use the power tool with both hands.
- Never open or modify the power tol or its accessories in any way.
- Do not expose the power tool to rain, or use in damp or wet locations. Keep the work area well lit.
- Do not use power tools in areas where there is a risk of explosion or fire from combustible materials, flammable liquids , paint, vanish, petrol etc. flammable gases and dust of an explosive nature.

Beware children and pets

Children and pets should be kept out of the work area. All power tools should be kept out of the reach of children and preferably, stored or locked in a secure cabinet or dry room when not in use.

Use the right tool

Select the right tool for the job. Do not use a tool for a job for which it was not designed. Do not force a small tool to do the job of a havy-duty tool. Do not use tools for purposes not intended.

Do not force the power tool

The power tool will do a better and safer job and give you much better service if it is used at the

rate for which it was designed.

Maintain tools with care

- Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance.
- Follow the instructions for lubricating and changing accessories.
- Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- Ensure that ventilation slots are kept clean and free from dust at all times. Blocked ventilation slots can cause overheating and damage to the motor.
- If this machine is to be used when working at a certain height, scaffolding fitted with railing and kick-plate or a tower platform must be used in order to guarantee suitable stability.

GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK

Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, dish-washers and refrigerators)

Power Cords

- Never yank or pull the power cord to disconnect it from the mains supply socket.
- Never carry the power tool by its power cord. Keep the power cord away from heat, oil, solvents and sharp edges.
- Check the tool power cord periodically and if damaged have it replaced by an authorized service center.
- Inspect extension cords periodically and replace if damaged. Do NOT use 2-core extension cords or reels on power tools with an earth path. Always use a 3-core extension cord or reel with the earth core connected to earth.
- Always unwind any extension cords fully.
- For extension cords up to 15 metres, use a wire cross section of 1.5 mm².
- For extension cords over 15 metres, use a wire cross section of 2,5 mm².
- Protect your extension cord from sharp objects, excessive heat and damp or wet locations.

This power tool complies with National and International Standards and safety requirements. Repairs should be carried out by qualified person using original spare parts. Failure to do so may result in considerable danger to the use.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

Warning!

- Some wood and wood type products, especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility.
- Ensure that power tools are disconnected from the mains supply when not in use, before servicing, lubricating, making adjustments, changing accessories and router bits.
- Do not stop the machine by forcing the router bit into the work place.
- Always use the correct type of router bit for the operation to be carried out.
- Do not use router bit's that are bent, have chipped or missing teeth. This is highly dangerous and could result in a serious accident causing injury to the operator, bystanders and damage to the machine.
- Only use router bits that are recommended by the supplier and that are in good condition.
- When routing long work pieces use saw horses or work benches to support the work piece.



- Ensure that all securing clamps are tight and check for excessive play.
- Always keep the collets and locking nut clean and free from sawdust build-up.
- Whenever replacing router bits ensure that the shank is inserted into the collect by a minimum of 20 mm or half its length for safest operation.
- Ensure that the collect nut is securely tightened using the wrenches provided. Do not over tighten.
- Before commencing any cut allow the router to reach its full speed and let it run for a few seconds. If any unusual noise or vibration is heard STOP the machine immediately and investigate the cause.
- Do not start the machine with the router bit in contact with the work piece.
- Check the work piece for any protruding nails, screw heads or anything that could damage the Router bit.
- Do not attempt to modify the machine or its accessories in any way.
- Do not force the machine let the machine do the work this will reduce the wear on the machine , reduce the life of the battery and blade and increase its efficiency and operating life.
- Approved ear defenders should be worn when using a router for extended periods.

COMPONENTS AND CONTROLS

- 1- Motor casing
- 2- Depth stop securing screw
- 3- On/Off switch
- 4- Motor brush cover
- 5- Spindle lock
- 6- Handle
- 7- Parallel fence securing screw
- 8- Depth stop turret
- 9- Depth stop scale
- 10- Depth stop
- 11- Mains cable
- 12- Depth lock lever
- 13- Router base
- 14- Dust extraction unit
- 15- Mitre fence
- 16- Mitre fence extension bars
- 17- Router guide plate
- 18- Spanner
- 19- Hexagonal key
- 20- Collet
- 21- Router bit x12 (not included)
- 22- Bit/ pantograph for curve routing

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Before attempting to use your router read the following instructions.

Warning:

Isolate the machine from the power supply before any adjustments, maintenance or when changing router bits. Lift the router from the box along with the accessories. Reattach the box until all parts have been accounted for.

DEPTH STOP

Locate the depth stop spindle. Slacken the securing knob and lower the spindle into the router casting. Leaving the depth scale in its upper most position, tighten the securing knob. Note the depth scale.

ROUTER BODY LOCKING LEVER

To the rear and to the right of the router is the locking handle. Make sure it is in the release position. This enables you to lock the router body in any vertical position.

PLUNGE OPERATION

Adopt a well balanced body position. Grip both handles and press downwards to plunge the router. The router body to move downwards. Release the downward pressure and the springs will allow the router body to return to the uppermost position.

DUST EXTRACTION OUTLET

It is recommended that the dust extraction outlet is used (read specific safety instructions relating to dust particles that are harmful to your health) A suitable commercial dust extractor can be purchased or a vacuum cleaner pipe can be used to extract dust particles as the machine is cutting.

Make sure the collect securing nut is loosely tightened in a clockwise direction. This allows the dust extraction adapter to slide in from the rear of the router. Turn the router face down(with the switch facing your work bench). Secure the extraction adapter with the two cross head screws.

PARALLEL FENCE

Place the parallel fence on the work top. Notice that the two long guide rods have a female thread at one end. Offer to the parallel guide and secure with the supplied hexagonal keyed bolts. Tighten with the supplied key.

Slacken the three securing knobs that are located in the router base. Offer the parallel guide into the base and re-secure three knobs

CHANGING COLLET AND INSERTING ROUTER BITS

Caution: Make sure the router is isolated from the power supply.

Router bits are available to cut different profiles in wood. An example would be the decorative edging on a dado rail. The machine comes with two different sized collets in 8 mm and 6mm (1/4). This allows the router to accept metric or imperial router bits.

There is a large variety of router bits to achieve different finishes. Certain router bits are too large to enable the dust extraction to be fitted. In these cases a dust mask must be worn. Locate the spindle lock on the front of the router , press and hold in. With the supplied spanner slacken the collet nut in an anti-clockwise direction. Remove the collet nut along with the collet and clean any debris away from the spindle and collet (refitting is a reverse of the above procedure).

To insert a router bit slacken the collet nut and insert the router bit sharp into the collet. Make sure at least 20mm or at least half the shaft length of the router bit inserts into the collet. Any less and the router bit would become unstable and could work loose. Press and hold the spindle lock and tighten the collet nut. Periodically check the tightness of this nut when working.

ROUTER GUIDE BUSH

Note, fitting the guide bush will restrict the size of router bit that can be used. The router guide bush attaches to the router base and allows the machine to follow a particular cutting profile. The dust



extracion outlet will also have to be fitted as the securing points for the guide bush are a part of the extraction housing. Remove the two screws that secure the dust extraction outlet. Place the guide bush onto the base and secure with the two screws. Any router bits will have to be inserted through the guide.

OPERATING INSTRUCTIONS

Caution: This manual is basic guide to routing. We recommend you purchase a good quality routing book to be able to use the router to its full potential.

Warning: Observe the following when using the router and parallel guides on highly decorative and finished surfaces: COVER EITHER DECORATIVE SURFACES OR THE ROUTER BASE AND PARALLEL GUIDES WITH MASKING TAPE OR OTHER PROTECTION

ADJUSTING THE PLUNGE DEPTH

To adjust the plunge depth release the plunge locking lever and apply pressure to the handles of the router until the required depth is achieved. Re-secure the locking lever . To plunge to a predetermined depth adjust the depth stop and lock in position with the locking knob. It is posible to perform a micrometric adjustment by rotating the top curve buffer at the depth stop.

MAKING MULTIPLE PASS CUTS

To cut in stages, when making deep cuts that require more than one cut use the depth stop turret to assist the procedure. Set the desired depth with the depth stop gauge to the lowest depth stop turret post.

Rotate the turret so the highest point is under the depth stop and make the first cut/pass. Repaet the cut at the second height and finally at the desired hieght. Passes can also be made using two of the positions when the cut can be made in only two passes.

STARTING AND STOPPING

Hold the router firmly with both hands on the grips. First press with your thumb the side safety pushbutton and then press the On/Off switch with your index finger and hold. It is now possible to release the safety pushbutton. To stop the machine simply release the On/Off switch.

VARIABLE SPEED

Located on the front of the machine is the variable speed dial. Simply rotate the dial to increase or decrease the speed. The smaller the bit assembled on the router the faster the rotation speed must be. The larger the bit assembled on the router the slower the rotation speed must be. A bit for router that is rotating too fast will scorch the work piece leaving a burn trace.

USING THE PARALLEL GUIDE

The parallel guide can be used to make a cut at a parallel distance from the edge of the work piece. Slide the parallel fence into the base of the router and set the desired distance from the cutter to the fence. Secure the fence in place with the two locking knobs. Hold the fence securely against the edge of the work piece and perform the operation.

To perform circular cuts: disassemble the parallel fence and use the bit supplied on one of the two extension bars.

To perform cuts on irregular profiles: the appropriate buffer may be applied to the structure of the mitre fence as shown in.



The last two digits of the year the CE marking was applied - 24

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

1200W router with adjustment. revolutions, Type: G80735, Model: M1R-DH2-8

meets the requirements of the European Parliament and the Council:

- 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, amending Directive 95/16/EC,
- 2014/30/EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility,
- 2011/65/EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment,
- 2015/863 of 31 March 2015 amending Annex II to Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council as regards the list of restricted substances and standards EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN 61000-3-3:2013+A1+A2, EN IEC 61000-3-2:2019+A1, EN 62841-1:2015+ A11, EN 62841-2-17:2017, Af[S GS 2019:01 PAK,

. complies with the EC type certificate

- AM No. 50623543 0001 of April 11, 2024

- No. S 50623542 0001 of April 11, 2024

- No. AE 50588512 0001 of May 31, 2023

issued by TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Country: Germany, Notified body identification number: 0197

and certificate No. 230400784HZH-001 of June 8, 2023 issued by INTERTEK TESTING SERVICES NA INC., Intertek Testing Services NA Ltd. 14920-135 Avenue, Edmonton, AB, T5V 1R9, Edmonton, Canada,

Germany, Notified body identification number: 2903

Sound pressure level $L_pA = 96.3 \text{ dB(A)}$ $K=3 \text{ dB(A)}$

Sound power level $L_wA = 104.3 \text{ dB(A)}$ $K=3 \text{ dB(A)}$

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or modified without the manufacturer's consent.

Responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 27.06.2024

Place and date of issue

Larysa Kowalczyk

Surname, name and position of the authorized person

	Adres *
Data sprzedaży *	
	Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *	
	Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca	Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)	
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.	(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu	

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregoś z warunków określonych 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13