



G80737
60061-2

Frezarka górnwrzecionowa 710W z regulacją obrotów

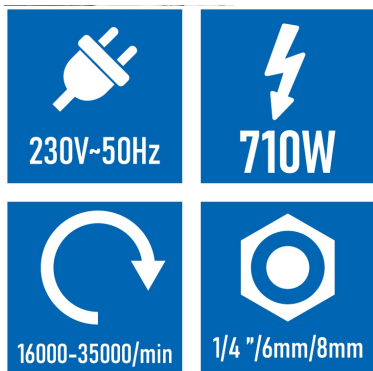
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Router for wood with 710W with power adjustment

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Frezarka górnwrzecionowa 710W

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

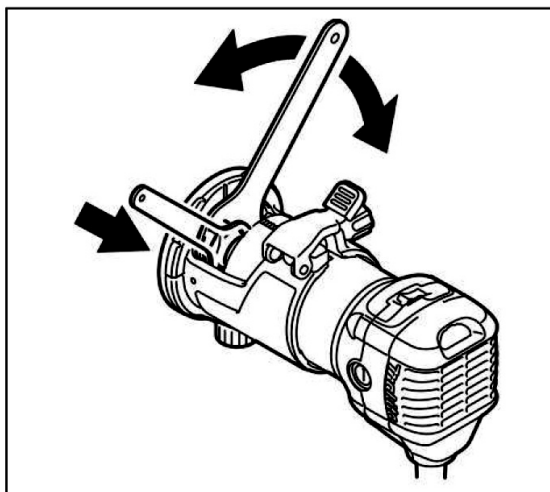
GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

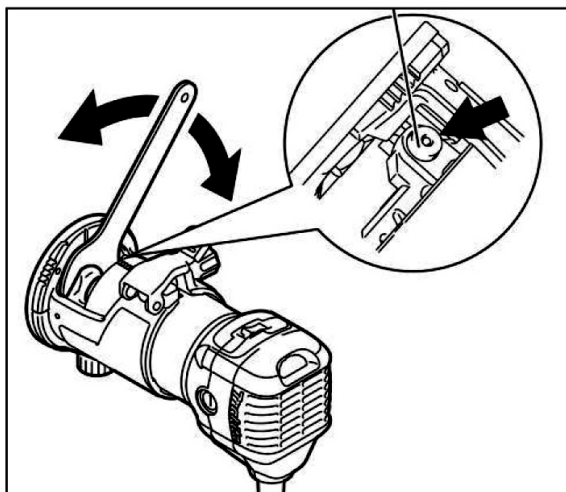
97-500 Radomsko

geko@geko.pl

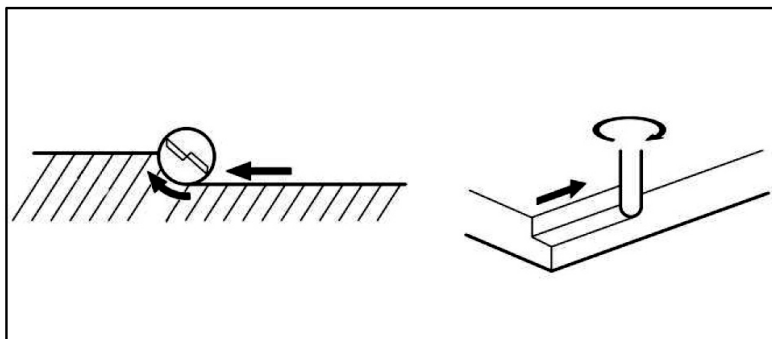
www.geko.pl



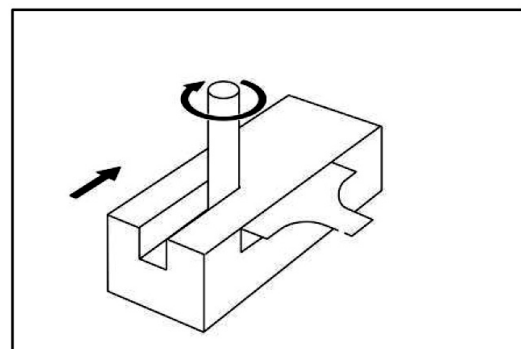
1



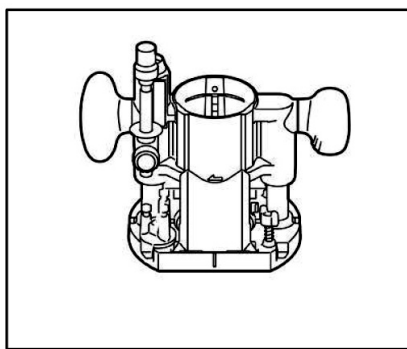
2



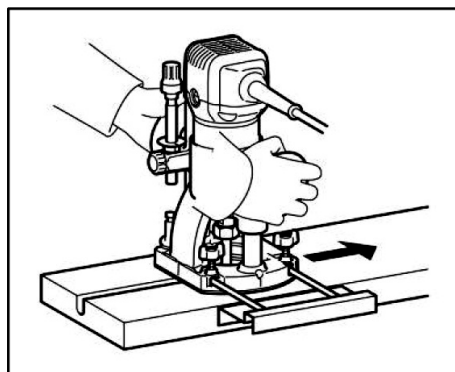
3



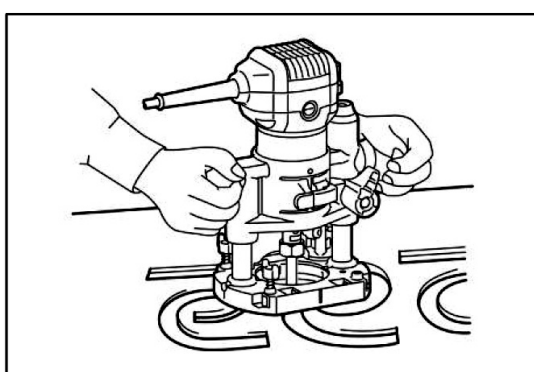
4



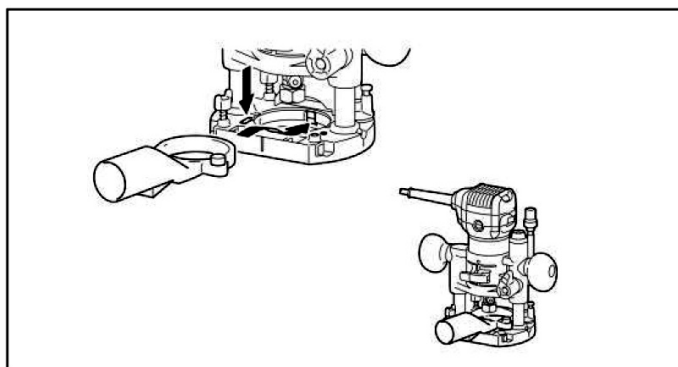
5



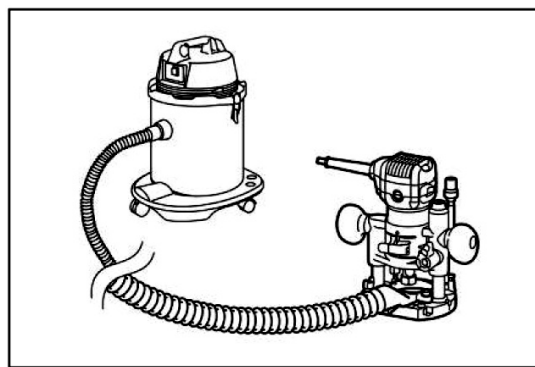
6



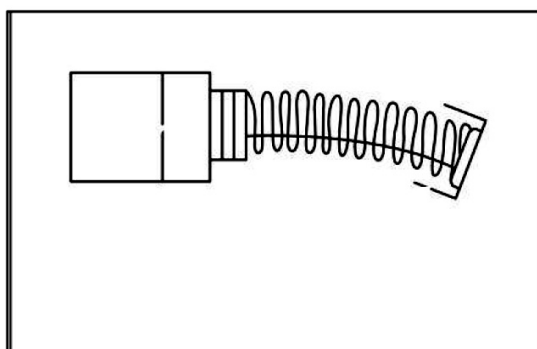
7



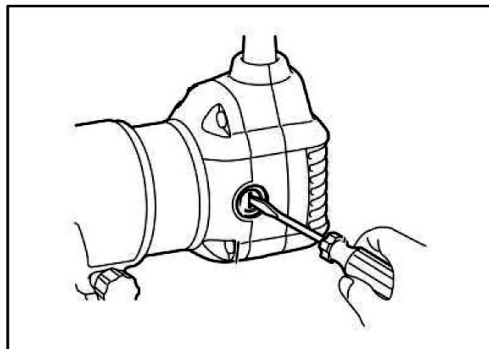
8



9



10



11

Przeznaczenie

Narzędzie przeznaczone jest do frezowania i profilowania drewna, tworzyw sztucznych oraz podobnych materiałów.

Zasilanie

Narzędzie należy podłączyć tylko do źródła zasilania o tym samym napięciu, co wskazane na tabliczce znamionowej, i może być obsługiwane tylko przy jednofazowym zasilaniu prądem przemiennym. Są one podwójnie izolowane zgodnie z normą europejską i dlatego mogą być również używane w gniazdach bez przewodu uziemiającego.

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa narzędzi elektrycznych:

OSTRZEŻENIE Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa oraz wszystkie instrukcje. Niestosowanie się do ostrzeżeń i instrukcji może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub poważnymi obrażeniami.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do przyszłego wykorzystania.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa frezarki:

1. Trzymaj narzędzie za izolowane powierzchnie chwytne, ponieważ frez może dotknąć własnego przewodu. Przecięcie "żywego" przewodu może spowodować, że odsłonięte metalowe części narzędzia staną się "naładowane" i mogą porazić użytkownika.
2. Użyj zacisków lub innego praktycznego sposobu, aby zabezpieczyć i podparć obrabiany przedmiot na stabilnej platformie. Trzymanie pracy ręką lub przeciwko ciału czyni ją niestabilną i może prowadzić do utraty kontroli.
3. Noś ochronę słuchu podczas długotrwałej pracy.
4. Ostrożnie obchodź się z frezami.
5. Przed uruchomieniem dokładnie sprawdź frez pod kątem pęknięć lub uszkodzeń. Natychmiast wymień pęknięty lub uszkodzony frez.
6. Unikaj cięcia gwoździ. Przed rozpoczęciem pracy sprawdź i usuń wszystkie gwoździe z obrabianego przedmiotu.
7. Mocno trzymaj narzędzie.
8. Trzymaj ręce z dala od ruchomych części.
9. Upewnij się, że frez nie dotyka obrabianego przedmiotu przed włączeniem przełącznika.
10. Przed użyciem narzędzia na właściwym materiale, pozwól mu chodzić przez chwilę. Obserwuj wibracje lub chwieanie, które mogą wskazywać na nieprawidłowo zamontowany frez.
11. Uważaj na kierunek obrotu freza oraz kierunek posuwu.
12. Nie zostawiaj włączonego narzędzia bez nadzoru. Używaj narzędzia tylko podczas trzymania go w ręku.
13. Zawsze wyłączaj i czekaj, aż frez całkowicie się zatrzyma przed zdjęciem narzędzia z obrabianego przedmiotu.
14. Nie dotykaj freza bezpośrednio po użyciu; może być on bardzo gorący i może spowodować oparzenie.
15. Nie smaruj bazy narzędzia nieostrożnie rozpuszczalnikami, benzyną, olejem lub podobnymi substancjami. Mogą one spowodować pęknięcia w bazie narzędzia.
16. Używaj frezów o odpowiedniej średnicy trzpienia, pasującej do prędkości narzędzia.
17. Niektóre materiały zawierają chemikalia, które mogą być toksyczne. Zachowaj ostrożność, aby zapobiec wdychaniu pyłu i kontaktowi ze skórą. Postępuj zgodnie z danymi bezpieczeństwa

dostawcy materiałów.

18. Zawsze używaj odpowiedniej maski przeciwpyłowej/respiratora dla materiału i aplikacji, z którymi pracujesz.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.

- Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.

b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.

- Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.

c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

- Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.

- Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.

- W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.

- W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d) Nie należy nadwyręzać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.

- Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.

- Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).

- Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

a) Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.

- Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.

- Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie

się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.

- Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.

- Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.

- Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.

Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.

- Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.

- Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

h) Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.

- Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.

a) Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.

- Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.

b) Nie używać elektronarzędzia, jeżeli przełącznik nie działa.

- Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.

- zapobiega to niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione

z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.

- Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.

e) Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia.

Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.

- Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.

f) Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.

- Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

g) Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.

- Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

h) Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.

- Zabrudzony, śliski uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

Przed uruchomieniem

Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.

UŻYTKOWANIE

UWAGA:

• Zawsze upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed regulacją lub sprawdzaniem funkcji narzędzia.

Regulacja głębokości frezu

Aby wyregulować wysunięcie frezu, poluzuj dźwignię blokującą i przesun podstawę narzędzia w górę lub w dół według potrzeby, obracając śrubę regulacyjną. Po dokonaniu regulacji mocno dokręć dźwignię blokującą, aby zabezpieczyć podstawę narzędzia.

UWAGA:

• Jeśli narzędzie nie jest zabezpieczone, mimo że dźwignia blokująca jest dokręcona, dokręć nakrętkę sześciokątną, a następnie dokręć dźwignię blokującą.

Przełącznik

UWAGA:

• Przed podłączeniem narzędzia do zasilania zawsze sprawdź, czy narzędzie jest wyłączone. Aby uruchomić narzędzie, naciśnij stronę „ON (I)” przełącznika. Aby zatrzymać narzędzie, naciśnij

stronę „OFF (O)” przełącznika.

Funkcja elektroniczna

Narzędzie wyposażone w funkcję elektroniczną jest łatwe w obsłudze dzięki następującym cechom.

Regulacja prędkości

Prędkość narzędzia można zmieniać, obracając pokrętkę regulacji prędkości na ustawienie od 1 do 6. Wyższa prędkość jest osiągana, gdy pokrętkę jest obrócone w kierunku liczby 6. Niższa prędkość jest osiągana, gdy jest obrócone w kierunku liczby 1. Umożliwia to wybór idealnej prędkości do optymalnego przetwarzania materiału, tj. prędkość może być prawidłowo dostosowana do rodzaju materiału i średnicy frezu.

UWAGA:

- Jeśli narzędzie jest używane ciągle przy niskich prędkościach przez długi czas, silnik zostanie przeciążony, co spowoduje awarię narzędzia.
- Pokrętkę regulacji prędkości można obracać tylko do liczby 6 i z powrotem do liczby 1. Nie wymuszaj obrotu poza te granice, ponieważ funkcja regulacji prędkości może przestać działać.

MONTAŻ

UWAGA:

- Zawsze upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed wykonaniem jakiegokolwiek pracy na narzędziu.

Montaż lub demontaż frezu (Rys. 1 i 2)

UWAGA:

- Nie dokręcaj nakrętki tulei zaciskowej bez włożonego frezu, ponieważ tuleja zaciskowa może pęknąć.
- Używaj tylko kluczy dostarczonych z narzędziem. Włóż frez całkowicie do tulei zaciskowej i dokręć nakrętkę tulei zaciskowej mocno za pomocą dwóch kluczy lub naciskając blokadę wału i używając dostarczonego klucza. Aby zdjąć frez, postępuj odwrotnie do procedury instalacji.

Podstawa

UWAGA:

Ustaw podstawę narzędzia na obrabianym materiale tak, aby frez nie miał kontaktu z materiałem. Następnie włącz narzędzie i poczekaj, aż frez osiągnie pełną prędkość. Przesuwaj narzędzie do przodu po powierzchni materiału, trzymając podstawę narzędzia płasko i przesuwając się płynnie, aż cięcie zostanie zakończone.

Podczas cięcia krawędzi powierzchnia materiału powinna znajdować się po lewej stronie frezu w kierunku posuwu. (Rys. 3)

UWAGA:

- Zbyt szybkie przesuwanie narzędzia do przodu może spowodować niską jakość cięcia lub uszkodzenie frezu albo silnika. Zbyt wolne przesuwanie narzędzia do przodu może spowodować przypalenie i uszkodzenie cięcia. Właściwa prędkość posuwu zależy od wielkości frezu, rodzaju materiału i głębokości cięcia. Przed rozpoczęciem cięcia na właściwym materiale, zaleca się

wykonanie próbnego cięcia na kawałku odpadków. Pozwoli to dokładnie zobaczyć, jak będzie wyglądało cięcie, oraz sprawdzić wymiary.

- Podczas używania prowadnicy trymerskiej, prowadnicy prostej lub prowadnicy trymerskiej, upewnij się, że znajduje się ona po prawej stronie w kierunku posuwu. Pomoże to utrzymać ją płasko przy boku obrabianego materiału. (Rys. 4)

UWAGA:

- Nadmierne frezowanie może spowodować przeciążenie silnika lub doprowadzić do trudności w prowadzeniu urządzenia. Maksymalna głębokość frezowania nie powinna przekraczać 3mm na jednym poziomie frezowania, podczas frezowania rowków frezem o średnicy 3mm. Podczas frezowania głębokiego, należy stworzyć dwa lub trzy poziomy frezowania z coraz głębszym ustawieniem frezowania.

UWAGA:

- Podczas używania narzędzia jako frezarki, trzymaj narzędzie mocno obiema rękami. Aby używać narzędzie jako frezarkę, zainstaluj narzędzie na podstawie zagłębiającej, naciskając je całkowicie w dół. (Rys. 5)

Regulacja głębokości cięcia

Ustaw narzędzie na płaskiej powierzchni. Poluzuj dźwignię blokującą i opuść korpus narzędzia, aż frez dotknie płaskiej powierzchni. Dokręć dźwignię blokującą, aby zablokować korpus narzędzia. Obróć nakrętkę ustalającą pręt zatrzymujący w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Opuść pręt zatrzymujący, aż zetknie się z śrubą regulacyjną. Ustaw wskaźnik głębokości na „0”. Głębokość cięcia jest wskazywana na skali przez wskaźnik głębokości. Naciskając przycisk szybkiego przesuwu, podnieś pręt zatrzymujący do pożądanej głębokości cięcia. Precyzyjne regulacje głębokości można uzyskać, obracając pokrętkę regulacyjną (1 mm na obrót). Obracając nakrętkę ustalającą pręt zatrzymujący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, możesz mocno zablokować pręt zatrzymujący. Teraz, ustawiona wcześniej głębokość cięcia może być uzyskana poprzez poluzowanie dźwigni blokującej, a następnie opuszczenie korpusu narzędzia, aż pręt zatrzymujący zetknie się z śrubą regulacyjną bloku zatrzymującego.

UWAGA:

- Zbyt szybkie przesuwanie narzędzia do przodu może spowodować niską jakość cięcia lub uszkodzenie frezu albo silnika. Zbyt wolne przesuwanie narzędzia do przodu może spowodować przypalenie i uszkodzenie cięcia. Właściwa prędkość posuwu zależy od wielkości frezu, rodzaju materiału i głębokości cięcia. Przed rozpoczęciem cięcia na właściwym materiale, zaleca się wykonanie próbnego cięcia na kawałku odpadków. Pozwoli to dokładnie zobaczyć, jak będzie wyglądało cięcie, oraz sprawdzić wymiary.
- Podczas używania prowadnicy prostej, upewnij się, że jest zamontowana po prawej stronie w kierunku posuwu. Pomoże to utrzymać ją płasko przy boku obrabianego materiału.

Użycie prowadnicy prostej

Prowadnica prosta jest używana do cięć prostych przy fazowaniu lub rowkowaniu. (Rys. 6) Aby zamontować prowadnicę prostą, włóż pręty prowadnicy do otworów w podstawie zagłębiającej. Wyreguluj odległość między frezem a prowadnicą prostą. Po ustawieniu żądanej odległości dokręć śruby skrzydełkowe, aby zabezpieczyć prowadnicę prostą w miejscu. Podczas cięcia

przesuwaj narzędzie z prowadnicą prostą przylegającą do boku obrabianego materiału.

Jeśli odległość (A) między boki obrabianego materiału a miejscem cięcia jest zbyt duża lub jeśli bok obrabianego materiału nie jest prosty, prowadnica prosta nie może być używana. W takim przypadku, mocno przymocuj prostą deskę do obrabianego materiału i użyj jej jako prowadnicy wzdłuż podstawy frezarki. Przesuwaj narzędzie w kierunku strzałki.

Użycie szablonu - montaż prowadnicy do szablonu (akcesorium) - (Rys. 7)

Szablon (niedołączony do zestawu) do frezarki górnowrzecionowe jest narzędziem używanym w stolarstwie i obróbce drewna do wykonywania precyzyjnych cięć i kształtów w materiałach drewnianych. Aby zamontować prowadnicę szablonu, poluzuj śruby na podstawie narzędzia, włóż prowadnicę szablonu, a następnie dokręć śruby. Zamocuj szablon do obrabianego materiału. Umieść narzędzie na szablonie i przesuwaj narzędzie, prowadząc prowadnicę szablonową wzdłuż boku szablonu.

Szablon wykorzystuje się do:

Tworzenia powtarzalnych kształtów i wzorów: Szablon pozwala na wykonanie identycznych cięć lub wzorów w wielu egzemplarzach materiału. Dzięki niemu można łatwo powielać złożone kształty, takie jak okręgi, łuki, wzory dekoracyjne czy profile krawędzi.

Precyzyjnego frezowania: Szablon umożliwia prowadzenie frezarki wzdłuż określonej ścieżki, co zapewnia precyzję i dokładność cięcia. Jest to szczególnie ważne przy frezowaniu elementów, które muszą do siebie idealnie pasować, takich jak połączenia meblowe, krawędzie blatów, czy dekoracyjne elementy stolarskie.

Szablon zapewnia:

Bezpieczeństwo pracy: Korzystanie z szablonu może zwiększyć bezpieczeństwo pracy, ponieważ operator może skupić się na prowadzeniu narzędzia wzdłuż szablonu, zamiast na utrzymywaniu równego cięcia ręcznie. Szablon pomaga również w stabilizacji frezarki, co zmniejsza ryzyko błędów i uszkodzeń materiału.

Szybkość i efektywność: Przy dużych projektach, gdzie konieczne jest wykonanie wielu identycznych cięć, szablon znacząco przyspiesza pracę. Pozwala to na efektywne i szybkie przetwarzanie materiału, co jest korzystne zarówno w produkcji seryjnej, jak i przy realizacji skomplikowanych projektów stolarskich.

- Obrabiany materiał zostanie przycięty na nieco inny rozmiar niż szablon. Uwzględnij odległość (X) między frezem a zewnętrzną stroną prowadnicy szablonowej.

Odległość (X) można obliczyć za pomocą następującego równania:

$$\text{Odległość (X)} = (\text{zewnętrzna średnica prowadnicy szablonowej} - \text{średnica frezu}) / 2$$

Montaż dyszy odprowadzającej pył (Rys. 8)

Dyszę odprowadzającą pył należy przykręcić do podstawy frezarki za pomocą śrub motylkowych, tak by wypust na dyszy wpasował się w rowek w podstawie.

Do tak przymocowanej osłony można zamontować wąż odkurzacza. (Rys. 9)

KONSERWACJA

UWAGA:

- Zawsze upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania konserwacją.
- Nigdy nie używaj benzyny, benzolu, rozcieńczalnika, alkoholu ani podobnych substancji. Może to spowodować przebarwienia, odkształcenia lub pęknięcia.

Wymiana szczotek węglowych

Regularnie sprawdzaj i wymieniaj szczotki węglowe. Wymień je, gdy się zużyją do limitu oznaczenia. Utrzymuj szczotki węglowe w czystości. Obie szczotki węglowe powinny być wymieniane jednocześnie. Używaj tylko identycznych szczotek węglowych. (Rys. 10)

Użyj śrubokręta, aby zdjąć pokrywę uchwytów szczotek. Wyjmij zużyte szczotki węglowe, włóż nowe i zabezpiecz pokrywę uchwytów szczotek. (Rys. 11)

DANE TECHNICZNE

Napięcie: 230V

Częstotliwość: 50Hz

Moc: 710W

Prędkość obrotowa: 16000-35000rpm



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 24

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Frezarka górnoprzecionowa 710W z regulacją obrotów, Typ: G80736 , Model: 60061

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady:

- 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej,
 - 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE ,
 - 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym,
 - 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem oraz norm EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN 61000-3-3:2013+A1+A2, EN IEC 61000-3-2:2019+A1, AfPS GS 2019:01 PAK, EN 62841-2-17:2017, EN 62841-1:2015+A11
- jest zgodny z certyfikatami typu WE
- nr AE 50616278 0001 z dnia 12.01.2024
 - nr AM 50612888 0001 z dnia 11.01.2024

wydanych przez TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Country : Germany, Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0197

oraz 230400784HZH-001 z dnia 08.06.2023 wydanego przez INTERTEK TESTING SERVICES NA INC. Intertek Testing Services NA Ltd. 14920-135 Avenue, Edmonton, AB, T5V 1R9 Edmonton, Country : Canada, Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 2903

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

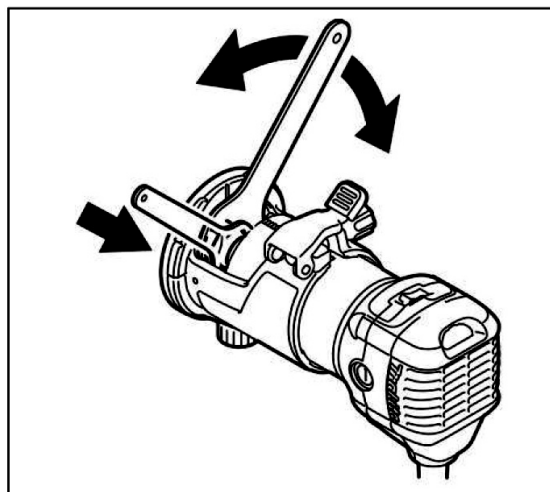
Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

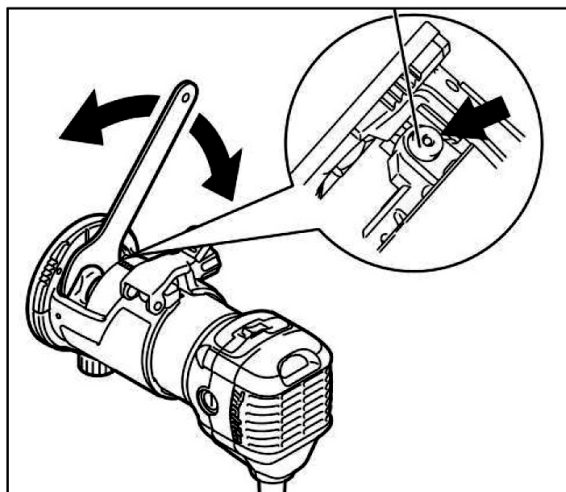
Kietlin, 17.06.2024

Miejsce i data wystawienia

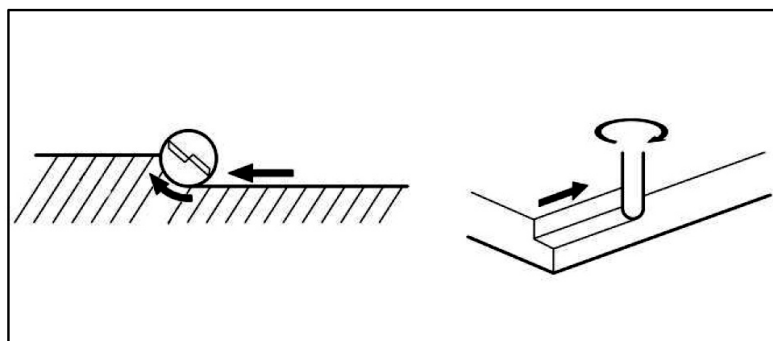
Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej



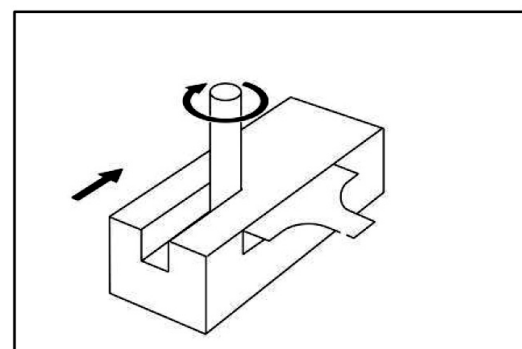
1



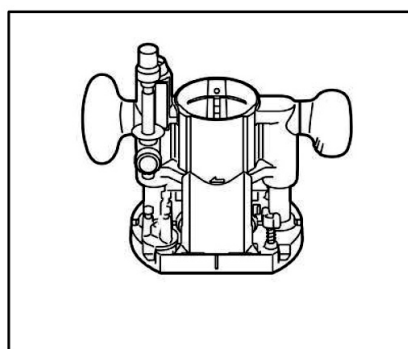
2



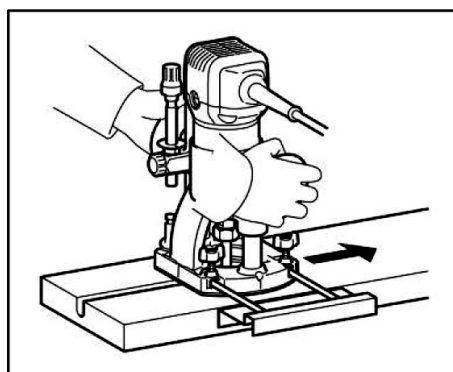
3



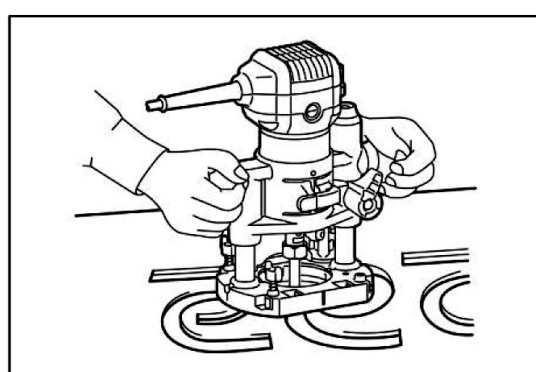
4



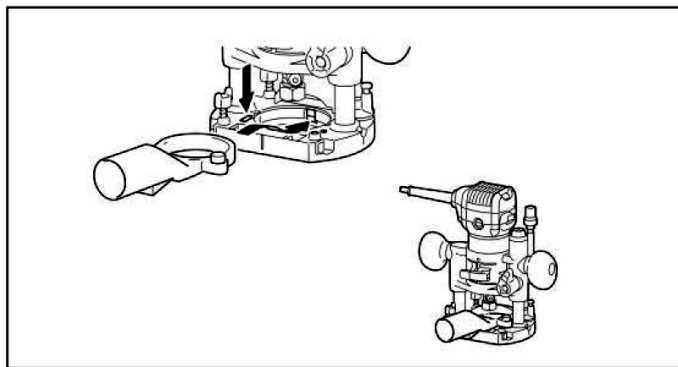
5



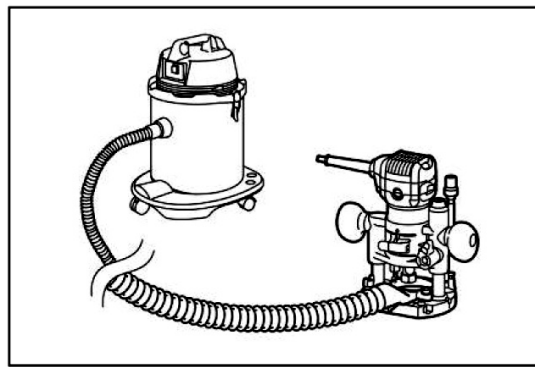
6



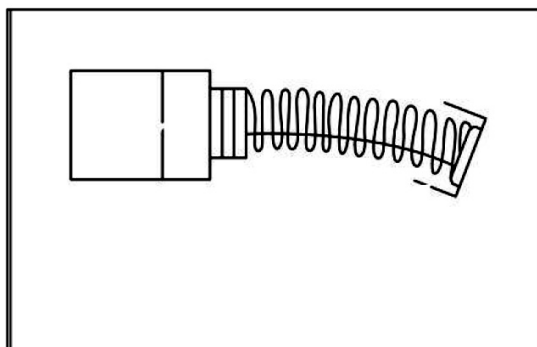
7



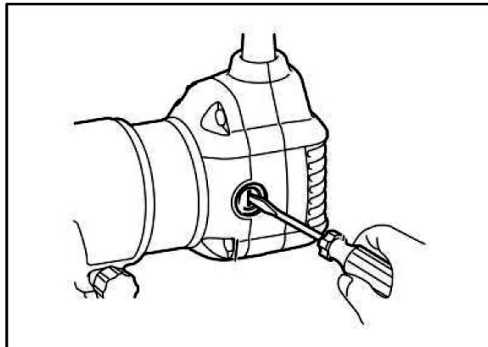
8



9



10



11

Purpose

The tool is intended for milling and profiling wood, plastics, and similar materials.

Power Supply

The tool should only be connected to a power source with the same voltage as indicated on the nameplate and can only be operated with single-phase AC power. It is double-insulated according to European standards and therefore can also be used in outlets without a ground wire.

General Safety Warnings for Power Tools:

WARNING: Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire, and/or serious injury.

Keep all warnings and instructions for future reference.

Safety Warnings for Routers:

Hold the tool by insulated gripping surfaces, as the cutter may contact its own cord. Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the tool "live" and could give the operator an electric shock.

Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece on a stable platform. Holding the work by hand or against your body makes it unstable and may lead to loss of control.

Wear ear protection during extended periods of operation.

Handle the cutters with care.

Before operation, check the cutter carefully for cracks or damage. Replace a cracked or damaged cutter immediately.

Avoid cutting nails. Check and remove any nails from the workpiece before operation.

Hold the tool firmly.

Keep hands away from moving parts.

Ensure that the cutter does not touch the workpiece before turning on the switch.

Let the tool run for a while before use on the actual workpiece. Watch for vibrations or wobbling that could indicate improper installation.

Be aware of the direction of cutter rotation and the direction of feed.

Do not leave the tool running unattended. Use the tool only when you are holding it.

Always switch off and wait until the cutter has come to a complete stop before removing the tool from the workpiece.

Do not touch the cutter immediately after operation; it may be very hot and could burn you.

Do not operate the tool carelessly with solvents, gasoline, oil, or other similar substances. They may cause cracks in the base.

Use cutters of the correct shank diameter suited to the speed of the tool.

Some materials contain chemicals that may be toxic. Take caution to prevent inhalation of dust and contact with skin. Follow material supplier safety data.

Always use a suitable dust mask/respirator for the material and application you are working with.

General Safety Guidelines – Workplace Safety:

a) Keep the work area clean and well-lit.

Cluttered or dark areas invite accidents.

b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust.



Power tools create sparks that may ignite the dust or fumes.

c) Keep children and bystanders away while operating a power tool.

Distractions can cause you to lose control.

General Safety Guidelines – Electrical Safety:

a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.

Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.

b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerators.

There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.

Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling, or unplugging the power tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.

General Safety Guidelines – Personal Safety:

a) Be alert, watch what you are doing, and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.

A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off position before connecting to the power source and/or battery pack, picking up, or carrying the tool.

Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting keys or wrenches before turning the power tool on.

A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.

Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.

Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

h) Be aware that prolonged use of power tools can lead to user complacency and overconfidence. This can result in ignoring safe work practices.

Disregarding safety rules by experienced users can lead to severe injuries.

General Safety Guidelines – Use and Care of Power Tools:

a) Do not overload the tool. Use the correct power tool for your application.

The correct power tool will do the job better and more safely at the rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.

Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.

Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.

Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean.

Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories, and tool bits, etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.

Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

h) Keep handles and gripping surfaces dry, clean, and free from oil and grease.

Slippery handles and gripping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

Before Starting

Before connecting the device to the power supply, make sure that it is compatible with the data provided on the device's rating plate, and that the electrical socket matches the device's plug both electrically and in terms of current performance. Do not use adapters to connect the plug.

USAGE

CAUTION:

- Always make sure that the tool is turned off and disconnected from the power supply before adjusting or checking the tool's functions.

Depth Adjustment of the Cutter

To adjust the protrusion of the cutter, loosen the locking lever and move the tool base up or down as needed by turning the adjustment screw. After making the adjustment, tighten the locking lever firmly to secure the tool base.

CAUTION:

- If the tool is not secured even though the locking lever is tightened, tighten the hex nut and then tighten the locking lever.

Switch**CAUTION:**

- Always check if the tool is turned off before connecting it to the power supply. To start the tool, press the "ON (I)" side of the switch. To stop the tool, press the "OFF (O)" side of the switch.

Electronic Function

The tool equipped with an electronic function is easy to operate thanks to the following features.

Speed Adjustment

The speed of the tool can be changed by turning the speed adjustment dial to a setting from 1 to 6. Higher speed is achieved when the dial is turned towards the number 6. Lower speed is achieved when it is turned towards the number 1. This allows for the selection of the ideal speed for optimal material processing, i.e., the speed can be properly adjusted to the type of material and the diameter of the cutter.

CAUTION:

- If the tool is used continuously at low speeds for a long time, the motor will be overloaded, which will cause the tool to fail.
- The speed adjustment dial can only be turned up to the number 6 and back to the number 1. Do not force rotation beyond these limits, as the speed adjustment function may stop working.

ASSEMBLY**CAUTION:**

- Always make sure that the tool is turned off and disconnected from the power supply before performing any work on the tool.

Mounting or Dismounting the Cutter (Fig. 1 and 2)**CAUTION:**

- Do not tighten the collet nut without a cutter inserted, as the collet may crack.
- Use only the wrenches provided with the tool. Insert the cutter fully into the collet and tighten the collet nut firmly using two wrenches or by pressing the shaft lock and using the provided wrench. To remove the cutter, reverse the installation procedure.

Base**CAUTION:**

Set the tool base on the material being processed so that the cutter does not contact the material. Then turn on the tool and wait until the cutter reaches full speed. Move the tool forward over the surface of the material, keeping the tool base flat and moving smoothly until the cut is completed. When cutting edges, the material surface should be on the left side of the cutter in the direction of feed. (Fig. 3)

CAUTION:

- Moving the tool forward too quickly may result in poor cut quality or damage to the cutter or motor. Moving the tool forward too slowly may cause burning and damage to the cut. The proper feed speed depends on the size of the cutter, the type of material, and the depth of the cut. Before starting the cut on the proper material, it is recommended to make a test cut on a piece of scrap. This will allow you to see exactly what the cut will look like and check the dimensions.
- When using a trim guide, straight guide, or trimmer guide, make sure it is on the right side in the direction of feed. This will help keep it flat against the side of the material being processed. (Fig. 4)

CAUTION:

- Excessive milling may cause motor overload or lead to difficulties in guiding the device. The maximum milling depth should not exceed 3mm per milling level, when milling grooves with a 3mm diameter cutter. For deep milling, create two or three milling levels with increasingly deeper milling settings.

CAUTION:

- When using the tool as a router, hold the tool firmly with both hands. To use the tool as a router, install the tool on the plunge base, pressing it all the way down. (Fig. 5)

Depth of Cut Adjustment

Place the tool on a flat surface. Loosen the locking lever and lower the tool body until the cutter touches the flat surface. Tighten the locking lever to lock the tool body. Turn the stop rod setting nut counterclockwise. Lower the stop rod until it touches the adjustment screw. Set the depth indicator to "0". The depth of cut is indicated on the scale by the depth indicator. By pressing the quick shift button, raise the stop rod to the desired depth of cut. Precise depth adjustments can be obtained by turning the adjustment dial (1 mm per turn). By turning the stop rod setting nut clockwise, you can firmly lock the stop rod. Now, the previously set depth of cut can be achieved by loosening the locking lever and then lowering the tool body until the stop rod touches the adjustment screw of the stop block.

CAUTION:

- Moving the tool forward too quickly may result in poor cut quality or damage to the cutter or motor. Moving the tool forward too slowly may cause burning and damage to the cut. The proper feed speed depends on the size of the cutter, the type of material, and the depth of the cut. Before starting the cut on the proper material, it is recommended to make a test cut on a piece of scrap. This will allow you to see exactly what the cut will look like and check the dimensions.
- When using a straight guide, make sure it is mounted on the right side in the direction of feed. This will help keep it flat against the side of the material being processed.

Using a Straight Guide

The straight guide is used for straight cuts in chamfering or grooving. (Fig. 6) To mount the straight guide, insert the guide rods into the holes in the plunge base. Adjust the distance between the cutter and the straight guide. After setting the desired distance, tighten the wing

screws to secure the straight guide in place. During cutting, move the tool with the straight guide adjacent to the side of the material being processed.

If the distance (A) between the side of the material being processed and the cutting location is too large, or if the side of the material being processed is not straight, the straight guide cannot be used. In such a case, firmly attach a straight board to the material being processed and use it as a guide along the base of the router. Move the tool in the direction of the arrow.

Using a Template - Mounting the Template Guide (Accessory) - (Fig. 7)

The template for the overhead spindle router is a tool used in carpentry and woodworking to make precise cuts and shapes in wooden materials. To mount the template guide, loosen the screws on the tool base, insert the template guide, and then tighten the screws. Attach the template to the material being processed. Place the tool on the template and move the tool, guiding the template guide along the side of the template.

Templates are used for:

- *Creating repeatable shapes and patterns:* A template allows for the production of identical cuts or patterns across multiple pieces of material. It enables easy replication of complex shapes such as circles, arches, decorative patterns, or edge profiles.
- *Precise routing:* A template facilitates guiding the router along a defined path, ensuring precision and accuracy in cutting. This is particularly important when routing components that must fit together perfectly, such as furniture joints, countertop edges, or decorative woodworking elements.

A template provides:

- *Work safety:* Using a template can increase work safety because the operator can focus on guiding the tool along the template, rather than maintaining an even cut manually. The template also helps stabilize the router, reducing the risk of errors and material damage.
- *Speed and efficiency:* For large projects requiring many identical cuts, a template significantly speeds up the work. This allows for efficient and quick material processing, which is beneficial in both mass production and complex woodworking projects.

The workpiece will be cut a slightly different size from the templet. Allow for the distance (X) between the bit and the outside of the templet guide.

The distance (X) can be calculated by using the following equation:

Distance (X) = (outside diameter of the templet guide – bit diameter) /

Dust nozzle sets for the plunge base (Fig. 8)

Use the dust nozzle for dust extraction. Install the dust nozzle on the tool base using the thumb screw so that protrusion on the dust nozzle fit to the notch in the tool base. Then connect a vacuum cleaner to the dust nozzle. (Fig. 9)

MAINTENANCE

ATTENTION:

- Always make sure the tool is turned off and unplugged for maintenance.
- Never use gasoline, benzene, thinner, alcohol or similar substances. This may cause discoloration, deformation or cracks.

Replacing carbon brushes

Check and replace carbon brushes regularly. Replace them when they wear down to the marking limit. Keep the carbon brushes clean. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (Fig. 10)

Use a screwdriver to remove the brush holder covers. Remove the used carbon brushes, insert new ones and secure the brush holder covers. (Fig. 11)

TECHNICAL DATA

Voltage: 230V

Frequency: 50Hz

Power: 710W

Rotational speed: 16000-35000rpm



The last two digits of the year the CE marking was applied - 24

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

710W router with speed regulation, Type: G80736, Model: 60061

meets the requirements of the European Parliament and the Council:

- 2014/30/EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility,
- 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, amending Directive 95/16/EC,
- 2011/65/EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment,
- 2015/863 of 31 March 2015 amending Annex II to Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council as regards the list of restricted substances and the standards EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN 61000-3-3:2013+A1+A2, EN IEC 61000-3-2:2019+A1, AfPS GS 2019:01 PAK, EN 62841-2-17:2017, EN 62841-1:2015+A11

complies with EC type certificates

- No. AE 50616278 0001 of January 12, 2024
- AM No. 50612888 0001 of January 11, 2024

issued by TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Country: Germany, Notified body identification number: 0197

and 230400784HZH-001 of June 8, 2023 issued by INTERTEK TESTING SERVICES NA INC. Intertek Testing Services NA Ltd. 14920-135 Avenue, Edmonton, AB, T5V 1R9 Edmonton, Country : Canada, Notified Body Identification Number: 2903

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or modified without the manufacturer's consent.

Responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 17.06.2024

Place and date of issue

Larysa Kowalczyk

Surname, name and position of the authorized person

		Adres *
Data sprzedaży *		
		Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *		Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca		
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)		Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.		(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu		

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregoś z warunków określonych 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13