



G80752
Model:XD5713

Pilarka tarczowa 1200W 185mm

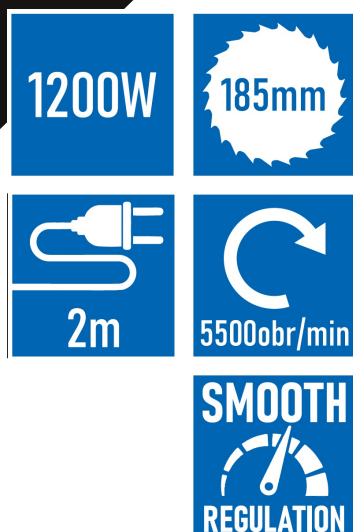
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Circulating saw 1200W 185mm

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Pilarka tarczowa 1200W 185mm

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

ZAGROŻENIA

- Trzymać ręce z dala od obszaru cięcia i tarczy tnącej. Trzymać drugą rękę na rękojeści pomocniczej lub na obudowie silnika. Jeśli obiema rękami trzyma się pilarkę, to zmniejsza się ryzyko zranienia tarczą tnącą.
- Nie sięgać ręką pod spód przedmiotu obrabianego. Osłona nie może ochronić cię przed obracającą się tarczą tnącą poniżej przedmiotu obrabianego
- Nastawić głębokość cięcia odpowiednią do grubości przedmiotu obrabianego. Zaleca się, aby tarcza tnąca wystawała poniżej ciętego materiału mniej niż na wysokość zęba.
- Nigdy nie trzymać przedmiotu przecinanego w rękach lub na nodze. Zamocować przedmiot obrabiany do solidnej podstawy. Dobre zamocowanie przedmiotu obrabianego jest ważne, aby uniknąć niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej lub utraty kontroli cięcia.
- Trzymać pilarkę za izolowane powierzchnie przeznaczone do tego celu podczas pracy, przy której obracająca się tarcza tnąca może mieć styczność z przewodami będącymi pod napięciem lub z przewodem zasilającym pilarkę. Zetknięcie się z „przewodami pod napięciem” metalowych części elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem operatora.
- Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy do cięcia wzdłużnego lub prowadnicy do krawędzi. Polepsza to dokładność cięcia i zmniejsza możliwość zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej.
- Zawsze używać tarczy tnącej o prawidłowych wymiarach otworów osadczych. Tarcze tnące, które nie pasują do gniazda mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.
- Nigdy nie stosować do zamocowania tarczy tnącej uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub. Podkładki i śruby mocujące tarczę tnącą zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkowania.
- Trzymać pilarkę obydwoma rękami mocno, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjąć pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia. Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeśli zachowano odpowiednie środki ostrożności.
- Kiedy tarcza tnąca zacina się lub kiedy przerywa cięcie z jakiegoś powodu należy zwolnić przycisk łącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale dopóki tarcza tnąca nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia tarczy tnącej z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza tnąca porusza się może spowodować odrzut tylny. Zbadać i podejmować czynności korygujące, w celu eliminacji przyczyny zacierania się tarczy tnącej.
- W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym wyśrodkować tarczę tnącą w rzucie i sprawdzić, czy zęby tarczy tnącej nie są zablokowane w materiale. Jeśli tarcza tnąca zacina się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego I. Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego pilarki. Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i pobliżu krawędzi płyty.
- Nie używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby tarczy tnącej tworzą wąski rzaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie tarczy tnącej i odrzut tylny.

- Nastawić pewnie zaciski głębokości cięcia i kąta pochylenia, przed wykonaniem cięcia. Jeśli nastawy pilarki zmieniają się podczas cięcia może to spowodować zakleszczenie i odrzut tylny o. Szczególnie uważać podczas wykonywania cięcia wgłębnego w ściankach działowych. Tarcza tnąca może ciąć inne przedmioty niewidoczne z zewnątrz, powodując odrzut tylny.
- Sprawdzić przed każdym użyciem osłonę dolną, czy jest prawidłowo nasunięta. Nie używać pilarki, jeśli osłona dolna nie porusza się swobodnie i nie zmyka się natychmiast. Nigdy nie przytwierdzać lub nie pozostawiać osłony dolnej w otwartym położeniu. Jeśli pilarka zostanie przypadkowo upuszczona, osłona dolna może zostać zgięta. Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwyty odciągającego i upewnić się czy porusza się ona swobodnie i nie dotyka do tarczy tnącej lub innej części urządzenia dla każdego nastawienia kąta i głębokości cięcia.
- Sprawdzić działanie sprężyny osłony dolnej. Jeśli osłona i sprężyna nie działają właściwie, powinny być naprawione przed użyciem. Zadziałanie osłony dolnej może zostać spowolnione wskutek uszkodzonych części, lepkich osadów, lub nawarstwienia odpadów.
- Dopuszcza się ręczne wycofanie osłony dole tylko przy specjalnych cięciach jak „cięcie wgłębne” i „cięcie złożone”. Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwyty odciągającego i kiedy tarcza tnąca zagłębi się w materiał, osłona dolna powinna być zwolniona. W przypadku wszystkich innych cięć zaleca się, aby osłona dolna działała samoczynnie.
- Zawsze obserwować, czy osłona dolna zakrywa tarczę tnącą przed odłożeniem pilarki na stół warsztatowy lub podłogę. Nieosłonięta obracająca się tarcza tnąca będzie powodowała, że pilarka będzie cofała się do tyłu tnąc cokolwiek na swej drodze. Należy wziąć pod uwagę czas potrzebny do zatrzymania się tarczy tnącej po wyłączeniu.

Procedura cięcia

- a) **ZAGROŻENIE:** Trzymać ręce z dala od obszaru cięcia i tarczy tnącej. Trzymać drugą rękę na rękojeści pomocniczej lub na obudowie silnika. Jeśli obiema rękami trzyma się pilarkę, to zmniejsza się ryzyko zranienia tarczą tnącą.
- b) Nie sięgać ręką pod spód przedmiotu obrabianego. Osłona nie może ochronić cię przed obracającą się tarczą tnącą poniżej przedmiotu obrabianego
- c) Nastawić głębokość cięcia odpowiednią do grubości przedmiotu obrabianego. Zaleca się, aby tarcza tnąca wystawała poniżej ciętego materiału mniej niż na wysokość zęba.
- d) Nigdy nie trzymać przedmiotu przecinanego w rękach lub na nodze. Zamocować przedmiot obrabiany do solidnej podstawy. Dobre zamocowanie przedmiotu obrabianego jest ważne, aby uniknąć niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej lub utraty kontroli cięcia.
- e) Trzymać pilarkę za izolowane powierzchnie przeznaczone do tego celu podczas pracy, przy której obracająca się tarcza tnąca może mieć styczność z przewodami będącymi pod napięciem lub z przewodem zasilającym pilarkę. Zetknięcie się z „przewodami pod napięciem” metalowych części elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem operatora.
- f) Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy do cięcia wzdłużnego lub prowadnicy do krawędzi. Polepsza to dokładność cięcia i zmniejsza możliwość zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej.
- g) Zawsze używać tarczy tnącej o prawidłowych wymiarach otworów osadczych. Tarcze tnące, które nie pasują do gniazda mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.

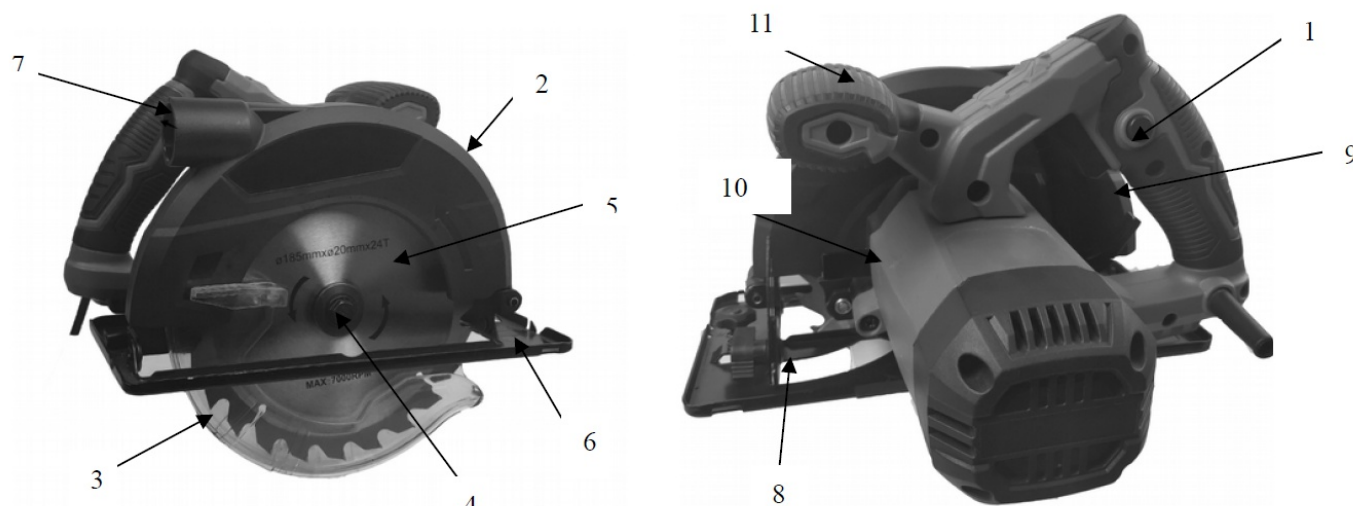
h) Nigdy nie stosować do zamocowania tarczy tnącej uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub. Podkładki i śruby mocujące tarczę tnącą zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkowania.

Przyczyny odrzutu i zapobieganie odrzutowi.

- Odrzut tylny to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku do operatora w linii cięcia, spowodowane zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczą tnącą.
- Kiedy tarcza tnąca pilarki jest zahaczona lub zaciśnięta w szczelinie, tarcza tnąca zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora.
- Jeśli tarcza tnąca jest zwichrowana lub źle ustawiona w przecinanym elemencie, zęby tarczy tnącej po wyjściu z materiału mogą uderzyć górną powierzchnię ciętego materiału powodując podniesienie tarczy tnącej a zarazem pilarki i odrzut w kierunku operatora. Odrzut tylny jest skutkiem niewłaściwego używania pilarki lub nieprawidłowych procedur lub warunków eksploatacji i można go uniknąć przyjmując stosowne środki ostrożności.

Środki ostrożności

- a) Trzymać pilarkę obydwoioma rękami mocno, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjąć pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia. Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeśli zachowano odpowiednie środki ostrożności.
- b) Kiedy tarcza tnąca zacina się lub kiedy przerywa cięcie z jakiegoś powodu należy zwolnić przycisk łącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale dopóki tarcza tnąca nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia tarczy tnącej z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza tnąca porusza się może spowodować odrzut tylny. Zbadać i podejmować czynności korygujące, w celu eliminacji przyczyny zacierania się tarczy tnącej.
- c) W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym wyśrodkować tarczę tnącą w rzazie i sprawdzić, czy zęby tarczy tnącej nie są zablokowane w materiale. Jeśli tarcza tnąca zacina się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego.
- d) Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego pilarki. Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i pobliżu krawędzi płyty.
- e) Nie używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby tarczy tnącej tworzą wąski rzaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie tarczy tnącej i odrzut tylny.
- f) Nastawić pewnie zaciski głębokości cięcia i kąta pochylenia, przed wykonaniem cięcia. Jeśli nastawy pilarki zmieniają się podczas cięcia może to spowodować zakleszczenie i odrzut tylny
- g) Szczególnie uważać podczas wykonywania cięcia wgłębnego w ściankach działowych. Tarcza tnąca może ciąć inne przedmioty niewidoczne z zewnątrz, powodując odrzut tylny.



1. przycisk przełączający i przycisk blokujący
2. osłona stała
3. osłona ruchoma
4. kołnierz
5. ostrze
6. podstawa
7. króciec odprowadzania pyłu
8. regulator cięcia ukośnego
9. regulator głębokości cięcia
10. blokada wrzeciona
11. uchwyt pomocniczy
12. prowadnica

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przeznaczenie

Produktem objętym niniejszym raportem jest przenośna elektryczna piła tarczowa do cięcia drewna, tworzyw sztucznych i podobnych materiałów.

- Narzędzia nie można montować na wsporniku ani stojaku roboczym w celu używania jako narzędzie stałe.
- Nie używać żadnych tarcz ściernych.

Instrukcja użycia

Zamocuj obrabiany przedmiot. Upewnij się, że strona, która będzie później widoczna, jest skierowana w dół, ponieważ wtedy cięcie jest najdokładniejsze.

Włącz maszynę zanim dotknie ona przedmiotu obrabianego. Nie wywieraj nacisku na brzeszczot. Daj maszynie wystarczająco dużo czasu na przecięcie przedmiotu obrabianego.

Trzymaj maszynę obiema rękami za oba uchwyty. Zapewnia to optymalną kontrolę nad maszyną.

Regulacja głębokości cięcia

1. Zwolnij dźwignię blokującą regulator głębokości cięcia;
2. Odchylić płytę prowadzącą w dół;
3. Dostosuj głębokość cięcia za pomocą skali. Zęby piły muszą wystawać ok. 2 mm poza obrabianym elementem;
4. Naciśnij dźwignię blokującą w dół.

Regulacja płyty prowadzącej (kąt cięcia)

1. Zwolnić śrubę zabezpieczającą regulatora cięcia ukośnego;
2. Ustawić płytkę prowadzącą pod żądanym kątem w zakresie od 0 do 45°;
3. Dokręć śrubę blokującą.

Odsysanie pyłu

Piła jest narzędziem, które wytwarza dużą ilość pyłu. Ponieważ narzędzie posiada całkowicie zamknięte ostrze, wymuszone odsysanie pyłu jest szczególnie wydajne. Do wylotu pyłu narzędzia można podłączyć odkurzacz przemysłowy lub odkurzacz do użytku domowego za pomocą zestawu węża do odkurzacza. Przed użyciem upewnij się, że metalowy zacisk mocujący znajduje się równo z końcem węża. Aby podłączyć wąż, należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania. Wciśnij końcówkę węża na wylot pyłu i zabezpiecz metalowym klipsem. Upewnij się, że osłona tnąca może nadal poruszać się płynnie. Wciśnij adapter stopniowany na wąż ssący. W razie potrzeby można zastosować taśmę.

Szczotki węglowe

OSTRZEŻENIE! Przed wymianą szczotki należy odłączyć narzędzie od źródła zasilania. Przegląd szczotek i komutatora narzędzia należy przeprowadzić po kilku miesiącach użytkowania. Kiedy iskry wokół komutatora stają się większe należy wymienić szczotki węglowe.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Aby zapewnić bezpieczną pracę narzędzia, wymagane jest regularne czyszczenie, ponieważ nadmierne gromadzenie się kurzu uniemożliwi działanie narzędzia od prawidłowego działania. Dysza odsysająca może się blokować i co jakiś czas wymagać czyszczenia, szczególnie w przypadku cięcia wilgotnego drewna.

Utrzymuj otwory wentylacyjne na obudowie silnika w czystości i przez cały czas drożne. Nigdy nie używaj do tego żadnych środków żrących oczyścić plastikowe części.

Przewód zasilający może wymienić użytkownik, jeśli ma do tego wystarczające umiejętności.

W przypadku innych usług należy skontaktować się z producentem lub jego agentem serwisowym.

Odłącz urządzenie od sieci elektrycznej. Dokładnie wyczyścić małą, miękką szczoteczką.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)

Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi.

Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

DANE TECHNICZNE

Napięcie sieciowe: 230V

Częstotliwość zasilania: 50Hz

Moc: 1200W

Prędkość bez obciążenia 5500/min,

Średnica zewnętrzna tarczy tnącej: 185 mm

Otwór wewnętrzny tarczy: 20mm

Maksymalna grubość ciętego materiału :

- Kąt prosty 90°: 63 mm

- Pod skosem 45°: 42 mm

H05VV-F 2*0,75m² *2m kabel z wtyczką VDE.

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego: LpA = 97,3 dB(A) K=3dB(A)

Poziom mocy akustycznej: LwA = 108,3 dB(A) K=3dB(A)

Wartość przyspieszeń drgań: ah = 3,856 m/s² K=1,5 m/s²



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 23

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Pilarka tarczowa 1200W 185mm, Typ: G80752, Model:XD5713

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady:

- 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej
- 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)
- 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
- Dyrektywa delegowana Komisji (UE) 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem

oraz norm *EN 55014-1:2017/A11:2020, EN 55014-2:2015, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:2019, EN 62847-1:2015, EN 62841-2-5:2014, IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-4:2013+AMD1:2017 CSV, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-7-1:2015, IEC 62321-6:2015, ISO 17075:2017*,

jest zgodny z certyfikatem typu WE

- nr E8A 091686 0135 Rev. 00 z dnia 30.04.2021,

- nr M8A 091686 0133 Rev. 00 z dnia 11.05.2021,

wydanych przez TÜV SÜD Product Service GmbH ZertifizierstellenRidlerstraße 6580339 MÜNCHENCountry : Germany

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej : 0123

oraz nr (3222)111-0482 z dnia 18.08.2023 wydanego przez BUREAU VERITAS SERVICES

8 Cours du Triangle, 92800 PUTEAUX - LA DEFENSE Country : France

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej : 0062

2000/14/WE: zastosowana procedura oceny zgodności według załącznika I.

Poziom ciśnienia akustycznego: $L_pA = 97,3 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$

Poziom mocy akustycznej: $L_wA = 108,3 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Kietlin, 13.12.2023

Miejsce i data wystawienia

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

SPECIFIC SAFETY REGULATIONS

THREATS

- Keep hands away from the cutting area and the cutting disc. Keep your other hand on the auxiliary handle or on the motor housing. If you hold the saw with both hands, the risk of injury from the cutting disc is reduced.
- Do not reach under the workpiece with your hand. The guard cannot protect you from the rotating cutting disc below the workpiece
- Set the cutting depth appropriate to the thickness of the workpiece. It is recommended that the cutting disc protrudes below the material being cut less than the height of the tooth.
- Never hold the object to be cut in your hands or on your leg. Secure the workpiece to a solid base. Good clamping of the workpiece is important to avoid the risk of body contact, jamming of the rotating cutting disc, or loss of cutting control.
- Hold the saw by the insulated surfaces provided for this purpose during operation, during which the rotating cutting disc may come into contact with live wires or the saw's power cord. Contact with "live wires" of metal parts of a power tool may result in electric shock to the operator.
- When ripping, always use the rip guide or edge guide. This improves cutting accuracy and reduces the possibility of jamming the rotating cutting disc.
- Always use a cutting disc with the correct dimensions of the mounting holes. Cutting discs that do not fit into the mounting socket may work eccentrically, causing loss of control.
- Never use damaged or incorrect washers or screws to attach the cutting disc. The saw blade mounting washers and screws have been specifically designed for the saw to ensure optimal function and safe use.
- Hold the saw firmly with both hands, with the arms adjusted to withstand the rear kickback force. Position your body on one side of the saw, but not in the cutting line. Rear kickback can cause the saw to move backward abruptly, but the force of the rear kickback can be controlled by the operator if proper precautions are taken.
- When the cutting disc jams or stops cutting for any reason, release the switch button and hold the saw still in the material until the cutting disc comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw blade from the material being cut or pull the saw backwards while the saw blade is moving, as this may cause rear kickback. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of the cutting disc seizing.
- When restarting the saw in the workpiece, center the cutting disc in the kerf and check that the cutting disc teeth are not stuck in the material. If the saw blade jams when the saw is restarted, it may dislodge or cause rear kickback against the workpiece. Support large boards to minimize the risk of the saw pinching and kickback. Large slabs tend to bend under their own weight. Supports should be placed under the board on both sides, near the cut line and near the edge of the board.
- Do not use blunt or damaged cutting discs. Unsharp or misaligned blade teeth create a narrow kerf, causing excessive friction, blade binding and rear kickback.
- Set the cutting depth and tilt angle clamps securely before making the cut. If the saw settings change during cutting, it may cause jamming and back kickback. Be especially careful when making plunge cuts in partition walls. The cutting disc may cut other objects not visible from the outside, causing rear kickback.
- Before each use, check whether the lower cover is fitted correctly. Do not use the saw if the lower guard does not move freely and close immediately. Never attach or leave the bottom cover

in the open position. If the saw is accidentally dropped, protect it the lower one may be bent. Lift the lower guard using the pull-down handle and make sure it moves freely and does not touch the cutting disc or other part of the device for each angle and cutting depth setting.

- Check the operation of the lower cover spring. If the cover and spring do not function properly, they should be repaired before use. The operation of the lower guard may be slowed down by damaged parts, sticky deposits, or debris build-up.
- Manual retraction of the bottom cover is allowed only for special cuts such as "plunge cuts" and "compound cuts". Lift the lower guard using the pull-down handle and once the cutting disc has penetrated the material, the lower guard should be released. For all other cuts, it is recommended that the lower guard is self-operating.
- Always check that the lower guard covers the saw blade before placing the saw on the workbench or floor. An uncovered rotating saw blade will cause the saw to move backwards, cutting anything in its path. Take into account the time it takes for the cutting disc to stop after being turned off.

Cutting procedure

- a) **DANGER:** Keep hands away from the cutting area and the cutting disc. Keep your other hand on the auxiliary handle or on the motor housing. If you hold the saw with both hands, the risk of injury from the cutting disc is reduced.
- b) Do not reach under the workpiece with your hand. The guard cannot protect you from the rotating cutting disc below the workpiece
- c) Set the cutting depth appropriate to the thickness of the workpiece. It is recommended that the cutting disc protrudes below the material being cut less than the height of the tooth.
- d) Never hold the object to be cut in your hands or on your leg. Secure the workpiece to a solid base. Good clamping of the workpiece is important to avoid the risk of body contact, jamming of the rotating cutting disc, or loss of cutting control.
- e) Hold the saw by the insulated surfaces provided for this purpose during operation, during which the rotating cutting disc may come into contact with live wires or the saw's power cord. Contact with "live wires" of metal parts of a power tool may result in electric shock to the operator.
- f) When ripping, always use the rip guide or edge guide. This improves cutting accuracy and reduces the possibility of jamming the rotating cutting disc.
- g) Always use a cutting disc with the correct dimensions of the mounting holes. Cutting discs that do not fit into the mounting socket may work eccentrically, causing loss of control.
- h) Never use damaged or incorrect washers or screws to attach the cutting disc. The saw blade mounting washers and screws have been specifically designed for the saw to ensure optimal function and safe use.

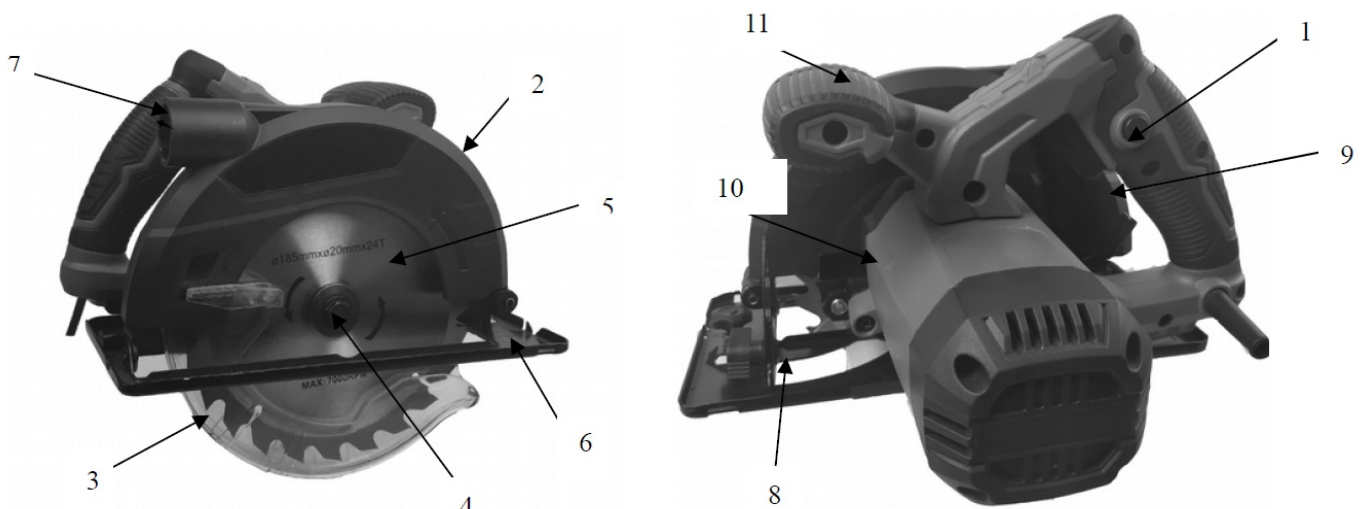
Causes of kickback and how to prevent kickback.

- Rear kickback is the sudden lifting and retraction of the saw towards the operator in the cutting line, caused by a clamped or improperly guided cutting disc.
- When the saw's cutting disc is caught or pinched in the slot, the cutting disc stops and the engine response causes the saw to suddenly move backwards towards the operator.
- If the cutting disc is warped or incorrectly positioned in the element being cut, the teeth of the

cutting disc after leaving the material may hit the upper surface of the material being cut, causing the cutting disc and the saw to lift and kick back towards the operator. Kickback is the result of improper use of the saw or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking appropriate precautions.

Precautions

- a) Hold the saw firmly with both hands, with the arms adjusted to resist the rear kickback force. Position your body on one side of the saw, but not in the cutting line. Rear kickback can cause the saw to move backward abruptly, but the force of the rear kickback can be controlled by the operator if proper precautions are taken.
- b) When the cutting disc jams or stops cutting for any reason, release the switch button and hold the saw still in the material until the cutting disc comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw blade from the material being cut or pull the saw backwards while the saw blade is moving, as this may cause rear kickback. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of the cutting disc seizing.
- c) When restarting the saw on the workpiece, center the cutting disc in the kerf and check that the cutting disc teeth are not stuck in the material. If the cutting disc jams when the saw is restarted, it may dislodge or cause rear kickback against the workpiece.
- d) Support large boards to minimize the risk of pinching and rear kickback of the saw. Large slabs tend to bend under their own weight. Supports should be placed under the board on both sides, near the cutting line and near the edge of the board.
- e) Do not use blunt or damaged cutting discs. Unsharp or misaligned blade teeth create a narrow kerf, causing excessive friction, blade binding and rear kickback.
- f) Set the cutting depth and tilt angle clamps securely before making the cut. If the saw settings change while cutting, it may cause binding and rear kickback.
- g) Be especially careful when making plunge cuts in partition walls. The cutting disc may cut other objects not visible from the outside, causing rear kickback.



1. switch button and lock button
2. fixed cover
3. movable cover
4. collar
5. blade
6. base
7. dust extraction port
8. miter cutting adjuster
9. cutting depth adjuster
10. spindle lock
11. auxiliary handle
12. guide

USER MANUAL

Purpose

The product covered by this report is a portable electric circular saw for cutting wood, plastics and similar materials.

- The tool cannot be mounted on a bracket or work stand for use as a fixed tool.
- Do not use any abrasive discs.

Instructions for use

Clamp the workpiece. Make sure the side that will be visible later is facing down, as this is when the cut will be most accurate.

Turn on the machine before it touches the workpiece. Do not apply pressure to the saw blade. Give the machine enough time to cut the workpiece.

Hold the machine with both hands on both handles. This ensures optimal control of the machine.

Cutting depth adjustment

1. Release the locking lever on the cutting depth adjuster;
2. Pivot the guide plate down;
3. Adjust the cutting depth using the scale. The saw teeth must protrude approx. 2 mm beyond the workpiece;
4. Press the locking lever down.

Guide plate adjustment (cutting angle)

1. Release the miter adjuster securing screw;
2. Adjust the guide plate to the desired angle from 0 to 45°;
3. Tighten the locking screw.

Dust extraction

A saw is a tool that produces a lot of dust. Because the tool has a completely closed blade, the forced dust extraction is particularly efficient. An industrial vacuum cleaner or a household vacuum cleaner can be connected to the tool's dust outlet using a vacuum cleaner hose kit. Before use, make sure the metal mounting clamp is flush with the end of the hose. To connect the hose, disconnect the tool from the power source. Push the end of the hose onto the dust outlet and secure with a metal clip. Make sure the cutting guard can still move smoothly. Push the stepped adapter onto the suction hose. Tape can be used if necessary.

Carbon brushes

WARNING! Before replacing the brush, disconnect the tool from the power source. The tool's brushes and commutator should be inspected after several months of use. When the sparks around the commutator become larger, replace the carbon brushes.

CLEANING AND MAINTENANCE

To ensure safe operation of the tool, regular cleaning is required as excessive dust accumulation will prevent the tool from functioning properly. The suction nozzle may become blocked and require cleaning from time to time, especially when cutting damp wood.

Keep the ventilation openings on the motor housing clean and unobstructed at all times. Never use any corrosive agents to clean plastic parts.

The power cord can be replaced by the user if they are skilled enough to do so.

For other services, please contact the manufacturer or its service agent.

Disconnect the device from the electrical network. Clean thoroughly with a small, soft brush.

TECHNICAL DATA

Mains voltage: 230V

Power frequency: 50Hz

Power: 1200W

No-load speed 5500/min,

Outer diameter of the cutting disc: 185 mm

Inner hole of the disc: 20 mm

Maximum thickness of the cut material:

- Right angle 90°: 63 mm

- At an angle of 45°: 42 mm

H05VV-F 2*0.75mm² *2m cable with VDE plug.

NOISE AND VIBRATION DATA

Sound pressure level: LpA = 97.3 dB(A) K=3dB(A)

Sound power level: LwA = 108.3 dB(A) K=3dB(A)

Vibration acceleration value: ah = 3.856 m/s² K = 1.5 m/s²



The last two digits of the year the CE marking was applied - 23

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

Circular saw 1200W 185mm, Type: G80752, Model:XD5713

meets the requirements of the European Parliament and the Council:

- 2014/30/EU of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility
- 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, amending Directive 95/16/EC (recast)
- 2011/65/EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment
- Commission Delegated Directive (EU) 2015/863 of 31 March 2015 amending Annex II to Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council as regards the list of restricted substances and standards *EN 55014-1:2017/A11:2020, EN 55014-2:2015, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:2019, EN 62847-1:2015, EN 62841-2-5:2014, IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-4:2013+AMD1:2017 CSV, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-7 -1:2015, IEC 62321-6:2015, ISO 17075:2017,*

complies with the EC type certificate

- No. E8A 091686 0135 Rev. 00 of April 30, 2021,

- No. M8A 091686 0133 Rev. 00 of May 11, 2021,

issued by TÜV SÜD Product Service GmbH ZertifizierstellenRidlerstraße 6580339 MÜNCHENCountry : Germany

Notified body identification number: 0123

and No. (3222)111-0482 of August 18, 2023 issued by BUREAU VERITAS SERVICES

8 Cours du Triangle, 92800 PUTEAUX - LA DEFENSE Country : France

Notified body identification number: 0062

2000/14/EC: conformity assessment procedure applied according to Annex I.

Sound pressure level: $L_pA = 97.3 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$

Sound power level: $L_wA = 108.3 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or modified without the manufacturer's consent.

Responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 13.12.2023

Place and date of issue

Larysa Kowalczyk

Surname, name and position of the authorized person



Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

1. Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - a. zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - b. zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
3. Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
4. Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
5. Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

1. Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
2. Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
3. Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

1. Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
2. Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - a. niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - b. niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - c. działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - d. innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
3. Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13