



G80821
HM1030

Piła ukośnica z posuwem

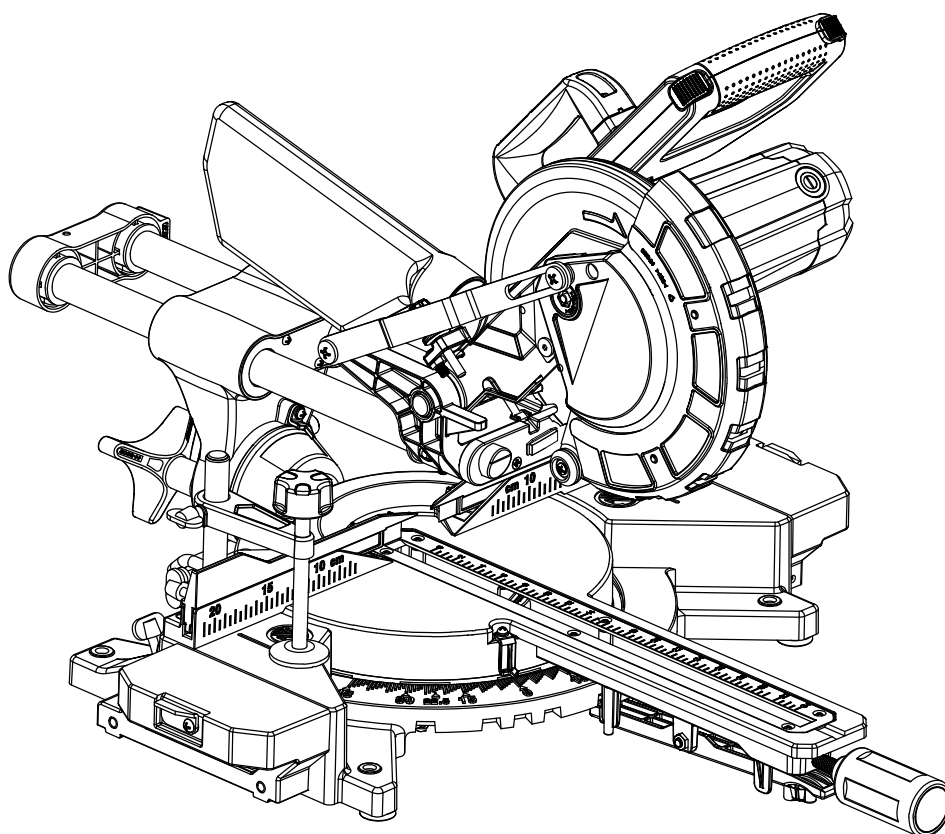
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Sliding Compound Mitre Saw

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Piła ukośnica z posuwem 2000W 255mm

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,
97-500 Radomsko
geko@geko.pl
www.geko.pl

WSTĘP

Dziękujemy za zakup produktu **Piła ukośnica z posuwem 2000W 255mm** marki GEKO oraz za okazane nam zaufanie.

Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące zasad bezpieczeństwa oraz procedury obsługi oraz konserwacji sprzętu. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować, by móc korzystać z zawartych w niej wskazówek również w przyszłości. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wypadki lub szkody powstałe w wyniku nie stosowania się do niniejszej instrukcji obsługi oraz zasad bezpieczeństwa.

Wszystkie informacje i specyfikacje zawarte w niniejszej publikacji są oparte na aktualnych informacjach dostępnych w momencie oddania do druku. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w dowolnym czasie, bez uprzedzenia i bez żadnych zobowiązań.

Żadna część tej publikacji nie może być powielana bez uzyskania pisemnej zgody. Niniejszą instrukcję należy traktować jako integralną część urządzenia i powinna zostać przekazana wraz z nim w przypadku jego odsprzedaży.



Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia prosimy zapoznać się z informacjami w Instrukcji i upewnij się, że są one dla Ciebie zrozumiałe. Podczas korzystania z urządzeń elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych środków ostrożności w celu zmniejszenia ryzyka pożaru, porażenia prądem i obrażeń osób.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE: Należy przeczytać wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje oraz przestudiować wszystkie ilustracje i parametry techniczne dostarczone wraz z niniejszym narzędziem elektrycznym. Nieprzestrzeganie wskazówek i instrukcji bezpieczeństwa może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia!

Bezpieczeństwo miejsca pracy

- Utrzymuj czystość i dobre oświetlenie w miejscu pracy. Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- Nie używaj urządzenia w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia podczas pracy mogą wytwarzać iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Trzymaj dzieci i osoby postronne z daleka podczas obsługi elektronarzędzia. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.
- Nie zginaj ani nie zgniataj kabla zasilającego i poprowadź go tak, aby nikt nie mógł na niego nadepnąć lub potknąć się o niego.

Bezpieczeństwo osób

- To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub medycznych lub braku doświadczenia lub

wiedzy.

- Zachowaj czujność, obserwuj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. w poważnych obrażeniach ciała.
- Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy i ubrania z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- Zawsze należy nosić odpowiednie wyposażenie ochronne oraz zakładać okulary ochronne. Noszenie osobistego sprzętu ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie robocze, kask ochronny lub ochraniacze słuchu, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzi, znacząco redukuje ryzyko wystąpienia obrażeń ciała.
- Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć narzędzia nastawcze oraz klucze. Narzędzia lub klucze pozostawione w ruchomych częściach urządzenia mogą spowodować obrażenia ciała.
- Należy unikać nienormalnych pozycji ciała. Zawsze staraj się utrzymywać stabilną i wygodną pozycję, aby zapewnić lepszą kontrolę nad elektronarzędziem nawet w nieprzewidzianych sytuacjach.
- W razie dostępności, zaleca się zainstalowanie i prawidłowe użytkowanie urządzeń odsysających lub wyłapujących. Poprawne podłączenie i stosowanie tych urządzeń znacznie zmniejsza ryzyko rozprzestrzeniania się pyłów, co ma wpływ na bezpieczeństwo pracy.

Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób.
- Podłączenie elektryczne musi być zawsze wykonane w suchym miejscu. Upewnij się, że połączenia elektryczne są chronione przed zalaniem.
- Nie używaj żadnych przejściówek z uziemionymi elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące gniazda zmniejszą ryzyko porażenia prądem.
- Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części.
- Nigdy nie używaj przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania elektronarzędzia.
- Przed użyciem zawsze sprawdź wtyczkę i wszystkie kable pod kątem uszkodzeń. Jeśli kabel zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub inną wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć niebezpieczeństwa. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- Jeśli korzystasz z urządzenia na zewnątrz, używaj tylko przedłużaczy, które nadają się do takiego użytku. Używanie przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem. Przed użyciem sprawdź przedłużacz pod kątem uszkodzeń, zużycia i starzenia. Wymień przedłużacz, jeśli jest uszkodzony lub wadliwy. Używając przedłużacza na szpuli, zawsze rozwijaj go całkowicie.

Serwisowanie

- Naprawę elektronarzędzi należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. Dzięki temu urządzenie będzie nadal bezpieczne w użyciu.

Użytkowanie oraz obsługa pilarki do cięcia cięcia kąowego i ukośnego

- Nie należy przeciążać narzędzia. Używaj odpowiedniego elektronarzędzia do swojego zastosowania. Właściwe elektronarzędzie wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, dla którego zostało zaprojektowane.
- Piła nie jest przeznaczona do użytku komercyjnego, rzemieślniczego lub przemysłowego.
- Nie używać elektronarzędzia, którego przełącznik jest uszkodzony. Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć, stanowi zagrożenie i należy je bezwzględnie naprawić.
- Przed przystąpieniem do nastawy urządzenia, wymiany osprzętu lub odłożeniem urządzenia należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu elektronarzędzia.
- Nieużywane elektronarzędzia powinny być przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie zezwalaj na korzystanie z urządzenia przez osoby, które nie zapoznały się z nim lub nie przeczytały instrukcji obsługi. Używanie elektronarzędzi przez osoby niedoświadczone stanowi poważne zagrożenie dla ich bezpieczeństwa.
- Należy regularnie przeprowadzać dokładne konserwacje elektronarzędzi. Sprawdzaj, czy ruchome części działają prawidłowo i nie są zablokowane, czy żadne elementy nie są pęknięte ani uszkodzone w taki sposób, który mógłby wpłynąć na ich poprawne działanie. Jeżeli zauważysz uszkodzone części, należy je naprawić przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia. Przyczyną wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.
- Zastosowanie elektronarzędzi, osprzętu i narzędzi roboczych powinno odbywać się zgodnie z niniejszymi wskazówkami, biorąc pod uwagę zarówno warunki pracy, jak i rodzaj wykonywanych czynności. Należy używać ich zgodnie z ich przeznaczeniem, gdyż niewłaściwe wykorzystanie może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.
- Ważne jest, aby uchwyty i powierzchnie chwytne narzędzia były suche, czyste i wolne od oleju lub smaru. Gdy powierzchnie te stają się śliskie, może to zagrozić możliwości bezpiecznego trzymania i kontrolowania narzędzia, zwłaszcza w nieoczekiwanych sytuacjach.

OBSŁUGA PILAREK DO CIĘCIA KĄTOWEGO I UKOŚNEGO

Pilarki do cięcia kąowego i ukośnego są **przeznaczone do cięcia drewna lub produktów drewnopodobnych**, nie można ich stosować do cięcia materiałów żelaznych takich jak pręty, drążki, śruby itp. Ścierny pył powoduje blokowanie ruchomych części takich jak dolna osłona. Powstające podczas cięcia iskry powodują palenie dolnej osłony, płyty wkładanej i pozostałych elementów z tworzywa sztucznego.

W miarę możliwości zamocuj obrabiany przedmiot za pomocą ścisku śrubowego. Jeśli obrabiany przedmiot jest trzymany ręką, należy zawsze trzymać rękę w odległości co najmniej 100 mm od każdej strony tarczy tnącej. Nie stosuj pilarki do cięcia elementów, które są zbyt małe, aby je zamocować lub trzymać ręką. Gdy ręka znajduje się zbyt blisko

tarczy tnącej, istnieje zwiększone ryzyko odniesienia obrażeń w wyniku kontaktu z tarczą tnącą.

Obrabiany przedmiot musi być nieruchomy i zaciśnięty lub oparty o listwę oporową i stół. Nie należy wprowadzać obrabianego przedmiotu do tarczy tnącej ani ciąć go, trzymając go w powietrzu. Luźne lub poruszające się przedmioty poddawane obróbce mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością i spowodować obrażenia.

Przesuwaj pilarkę po obrabianym przedmiocie. Unikaj ciągnięcia pilarki przez obrabiany przedmiot. Aby wykonać cięcie, podnieś głowicę pilarki i przesun ją nad obrabianym elementem bez dokonywania cięcia. Następnie uruchom silnik, pochyl głowicę pilarki w dół i przesun ją przez obrabiany przedmiot. W przypadku cięcia ciągnącego istnieje ryzyko, że tarcza tnąca może unosić się na obrabianym przedmiocie, a jednostka tarczy tnącej może nagle zostać gwałtownie wyrzucona w stronę operatora.

Nigdy nie przesuwaj ręki wzdłuż linii cięcia, zarówno przed, jak i za tarczą tnącą. Przytrzymywanie obrabianego przedmiotu "skrzyżowanymi rękoma", czyli trzymanie go lewą ręką z prawej strony obok tarczy tnącej lub odwrotnie, jest niezwykle niebezpieczne.

Podczas obracania się tarczy tnącej nie wkładaj rąk za ogranicznik. Zawsze utrzymuj bezpieczną odległość od obracającej się tarczy tnącej, wynoszącą co najmniej 100 mm (dotyczy to obu stron tarczy), na przykład podczas usuwania odpadów drewnianych. Bliskość obracającej się tarczy tnącej w stosunku do ręki może wprowadzić błędne wrażenie odległości i grozić poważnymi obrażeniami.

Przed przystąpieniem do cięcia, dokładnie sprawdź obrabiany przedmiot. Jeśli jest on wygięty lub wykrzywiony, zamocuj go w taki sposób, aby wygięta strona była skierowana na zewnątrz, do ogranicznika. Zawsze upewnij się, że nie ma żadnych szczelin między obrabianym przedmiotem, ogranicznikiem a stołem wzdłuż linii cięcia. Wygięte lub wykrzywione przedmioty mogą się przemieszczać lub obracać, co może spowodować zatrzymanie obracającej się tarczy tnącej podczas cięcia. Upewnij się również, że w obrabianym przedmiocie nie ma żadnych gwoździ ani innych obcych ciał.

Przed rozpoczęciem pracy z pilarką upewnij się, że na stole nie ma żadnych narzędzi, odpadów drewnianych ani innych przedmiotów. Na stole powinien znajdować się jedynie obrabiany przedmiot. Małe odpadki, luźne kawałki drewna lub inne przedmioty, które wejdą w kontakt z obracającą się tarczą, mogą zostać wystrzelone z dużą prędkością.

Zawsze wykonuj cięcia na pojedynczym obrabianym przedmiocie. Nie próbuj ciąć stosu obrabianych elementów, ponieważ nie można ich odpowiednio zamocować ani unieruchomić, co może prowadzić do zakleszczenia tarczy podczas cięcia.

Przed przystąpieniem do użytkowania pilarki do cięcia kąowego i ukośnego należy ją ustawić na równym i stabilnym blacie roboczym. Korzystanie z pilarki na takiej powierzchni znacząco zmniejsza ryzyko wystąpienia jej niestabilności.

Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zaplanować kolejne etapy. Przy każdej zmianie nachylenia tarczy tnącej lub kąta uciosu należy upewnić się, że ruchomy ogranicznik jest prawidłowo wyregulowany i podpira obrabiany przedmiot, nie stykając się przy tym ani z tarczą, ani z osłoną. Aby upewnić się, że nie będzie żadnych przeszkód i że ogranicznik nie zostanie nacięty, zaleca się symulację ruchu tnącej tarczy bez włączania urządzenia i bez obecności przedmiotu na stole.

W przypadku obrabianych przedmiotów, które są szersze lub dłuższe niż powierzchnia stołu, należy zapewnić odpowiednie podparcie, na przykład poprzez przedłużenie stołu lub użycie koźłów do piłowania. Przedmioty, które są dłuższe lub szersze od stołu pilarki do

cięcia kąowego i ukośnego, mogą przewrócić się, jeśli nie będą odpowiednio podparte. W przypadku przewrócenia się odciętego kawałka drewna lub obrabianego przedmiotu, może dojść do podniesienia się dolnej osłony i niekontrolowanego odrzucenia jej przez obracającą się tarczę.

Nie należy korzystać z pomocy innych osób w zastępstwie przedłużenia stołu lub dodatkowego podparcia. Niestabilne podparcie obrabianego przedmiotu może doprowadzić do zakleszczenia się tarczy. Również obrabiany przedmiot może się przesunąć podczas cięcia i wciągnąć operatora oraz osobę jej pomagającą na obracającą się tarczę.

Odcięty fragment nie może zostać dociśnięty do obracającej się tarczy tnącej. Jeśli jest mało miejsca, np. w przypadku stosowania ograniczników wzdłużnych, odcięty fragment może się zaklinować o tarczę i zostać odrzucony z dużą siłą.

Zawsze stosuj ścisk śrubowy lub inny odpowiedni przyrząd do prawidłowego mocowania materiałów o przekroju okrągłym, takich jak drążki czy rury. Drążki podczas cięcia mają tendencję do uciekania, w wyniku czego tarcza może się „wgryźć” i obrabiany przedmiot wraz z ręką może zostać wciągnięty na tarczę.

Przed rozpoczęciem cięcia obrabianego przedmiotu poczekaj, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową. Zmniejsza to ryzyko wyrzucenia obrabianego przedmiotu do przodu.

Jeśli obrabiany przedmiot zostanie zakleszczony lub tarcza zablokuje się, należy wyłączyć pilarkę. Poczekaj, aż wszystkie ruchome części zatrzymają się, a następnie odłącz wtyczkę sieciową. Następnie usuń zakleszczony materiał. Jeśli przy takim zakleszczeniu nadal będzie kontynuowane cięcie, może dojść do utraty kontroli i uszkodzenia pilarki do cięcia kąowego i ukośnego.

Po zakończeniu cięcia puść przełącznik, przytrzymaj głowicę pilarki na dole i przed wyjęciem odciętego kawałka poczekaj, aż tarcza zatrzyma się. Bardzo niebezpieczne jest sięganie ręką w pobliżu zatrzymującej się tarczy.

Należy mocno trzymać uchwyt, gdy wykonywane jest cięcie niepełne lub gdy przełącznik zostanie puszczony, zanim głowica pilarki znajdzie się w swoim dolnym położeniu. Hamowanie pilarki może spowodować gwałtowne pociągnięcie głowicy pilarki na dół i doprowadzić do powstania obrażeń.

RYZYKA SZCZĄTKOWE

Maszyna została skonstruowana zgodnie z najnowszymi osiągnięciami techniki oraz uwzględnionymi normami bezpieczeństwa. Niemniej jednak, w trakcie użytkowania mogą występować poszczególne ryzyka szczątkowe.

- Zagrożenie dla zdrowia spowodowane prądem elektrycznym, przy użyciu niewłaściwych przewodów przyłączeniowych.
- Pomimo zachowania wszystkich środków ostrożności, nadal mogą występować pewne nieoczywiste ryzyka resztkowe.
- Ryzyka szczątkowe można zminimalizować, przestrzegając „Informacji dotyczących bezpieczeństwa” i „Właściwego użytkowania” oraz całej instrukcji obsługi.
- Należy unikać niepotrzebnego obciążania maszyny. Nadmierny nacisk podczas cięcia może szybko uszkodzić zęby tnące tarczy pilarskiej, co doprowadzi do zmniejszenia wydajności urządzenia oraz pogorszenia precyzji cięcia.
- Unikaj przypadkowego uruchomienia urządzenia: przycisk uruchamiający nie może być wciśnięty podczas wkładania wtyczki do gniazdka.
- Należy stosować tylko narzędzia zalecane w niniejszym podręczniku. Tylko w ten sposób można zagwarantować optymalną wydajność urządzenia.
- Nie należy zbliżać rąk do obszaru roboczego, gdy maszyna jest uruchomiona.
- Zwolnij przycisk uruchamiający i wyciągnij wtyczkę zasilania przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac nastawczych lub konserwacyjnych.

BEZPIECZEŃSTWO LASERA

Nigdy nie patrz na wiązkę lasera. Bezpośredni kontakt oczu z wiązką lasera może je uszkodzić.

Laser liniowy stosowany w tym produkcie używa lasera klasy 2 o maksymalnej mocy wyjściowej 1 mW przy długości fali 650nm. Nie należy kierować wiązki lasera w żadnym razie na powierzchnie odbijające światło, ludzi lub zwierzęta. Promieniowanie laserowe o małej mocy także może spowodować uszkodzenie wzroku.



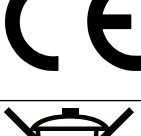
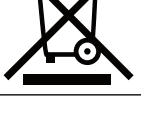
- Uwaga! W razie postępowania niezgodnego z niniejszą instrukcją obsługi może dojść do niebezpiecznego wystawienia na działanie promieniowania.
- Nigdy nie należy otwierać modułu lasera. Może wystąpić nieoczekiwane narażenie na działanie promieniowania.
- Jeżeli urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas, należy wyjąć akumulatory.
- Lasera nie wolno zastępować laserami innego typu.
- Prace naprawcze przy laserze mogą być wykonywane wyłącznie przez producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE OBCHODZENIA SIĘ Z TARCZAMI

1. Nie używaj uszkodzonych lub zdeformowanych ostrzy.
2. Nie używaj tarcz pilarskich z wysokostopowej stali szybko tnącej HSS. Tarcze z tej stali mogą łatwo się złamać.
3. Przed każdym użyciem sprawdź stan tarczy pilarskiej.
4. Przed przystąpieniem do pracy upewnij się, że wybrałeś odpowiednią tarczę piły do materiału, który będziesz ciął.
5. Stosuj wyłącznie tarcze tnące zalecane przez producenta. Tarcze przeznaczone do cięcia drewna i podobnych materiałów muszą być zgodne z normą EN 847-1.
6. Stosuj wyłącznie tarcze, dla których maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa nie jest mniejsza niż maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona piły oraz upewnij się, że są odpowiednie dla ciętego materiału.
7. Zwróć uwagę na kierunek obrotów tarczy pilarskiej.
8. Przestrzegaj prędkości maksymalnej. Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości podanej na tarczy. Jeśli jest to określone, należy przestrzegać zakresu prędkości.
9. Oczyszczyć powierzchnie mocowania z zanieczyszczeń, smaru, oleju i wody.
10. Nie używaj luźnych pierścieni redukcyjnych ani tulei do redukovania otworów w piłach tarczowych.
11. Upewnij się, że zamocowane pierścienie redukujące zabezpieczające tarczę mają taką samą średnicę i mają co najmniej 1/3 średnicy cięcia.
12. Upewnij się, że zamocowane pierścienie redukujące są ustawione równolegle względem siebie.
13. Zachowaj ostrożność podczas obsługi tarcz pilarskich. Najlepiej przechowuj je w oryginalnym opakowaniu lub w specjalnych pojemnikach. Noś rękawice ochronne, aby zwiększyć pewność chwytu i zmniejszyć ryzyko obrażeń.
14. Przed użyciem tarczy upewnij się, że wszystkie urządzenia ochronne są prawidłowo zamocowane.
15. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że zamocowana tarcza odpowiada wymaganiom technicznym niniejszego urządzenia i jest prawidłowo zamocowana.
16. Dołączonej do zestawu piły tarczowej należy używać wyłącznie do prac pilarskich w drewnie, nigdy do obróbki metali.
17. Używaj wyłącznie tarczy tnącej o średnicy zgodnej z danymi znajdującymi się na pilarce.
18. Przedłużenia podpory obrabianego przedmiotu muszą być zawsze zamocowane i używane podczas pracy.
19. Jeśli jest to konieczne stosuj dodatkowe podpory obrabianego przedmiotu dla zapewnienia jego stabilności.
20. Zużyta wkładkę stołową należy wymienić!
21. Unikaj przegrzewania zębów piły. Jeśli dojdzie do przegrzania tarczy tnącej, wyłącz maszynę. Przed wznowieniem pracy poczekaj na ostygnięcie tarczy tnącej.
22. Uszkodzone lub zużyte tarcze tnące należy wymienić w odpowiednim czasie.

OBJAŚNIENIA ZNAKÓW OSTRZEGAWCZYCH UMIESZCZONYCH NA URZĄDZENIU

Podczas użytkowania piły należy zachować ostrożność. Dla ułatwienia i przypomnienia najważniejszych zasad bezpieczeństwa podczas pracy, na urządzeniu umieszczono naklejki w postaci piktogramów. Znaczenie znaków wyjaśniono poniżej.

	Unikaj innych zagrożeń. PRZECZYTAJ INSTRUKCJĘ PRZED UŻYCIEM.
	Uwaga / ostrzeżenie
	Założ okulary ochronne!
	Stosuj ochronę słuchu!
	Niebezpieczeństwo! Ryzyko zranienia! Nie sięgać do obracającej się tarczy pilarskiej!
	Stosuj maskę przeciwpyłową!
	Zabezpieczenie w postaci podwójnej izolacji.
	Niebezpieczeństwo! Promieniowanie laserowe. Nie należy patrzeć bez okularów ochronnych w kierunku wiązki lasera. Nigdy nie patrzeć bezpośrednio w strumień lasera.
	Produkt jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami zawartymi w dyrektywach Unii Europejskiej.
	Nie wyrzucaj tego urządzenia ani żadnej jego części do pojemnika na odpady domowe.

UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Piła ukośna z posuwem jest przeznaczona do cięcia drewna i tworzyw sztucznych o odpowiednich wymiarach w stosunku do rozmiarów urządzenia. Piła nie jest przeznaczona do cięcia drewna opałowego.



OSTRZEŻENIE: Nie używaj urządzenia do cięcia materiałów innych niż opisane w instrukcji obsługi.



OSTRZEŻENIE: Dostarczona tarcza pilarska przeznaczona jest wyłącznie do cięcia drewna! Nie używaj jej do piłowania drewna opałowego!

Urządzenie może być używane wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem.

Użytkownik /operator, a nie producent, ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody lub obrażenia wynikające z użytkowania piły niezgodnie z przeznaczeniem.

Można używać wyłącznie tarcz pilarskich odpowiednich dla tej maszyny. Używanie tarcz tnących innego rodzaju jest zabronione.

Częścią użytkowania zgodnego z przeznaczeniem jest również przestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz instrukcji montażu i obsługi zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.

Osoby obsługujące i konserwujące maszynę muszą się z nią zapoznać i zostać poinformowane o możliwych zagrożeniach. Ponadto obowiązujące przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom muszą być ściśle przestrzegane.

Należy przestrzegać innych ogólnych zasad medycyny pracy i obszarów związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy.

Modyfikacje urządzenia wykluczają jakąkolwiek odpowiedzialność producenta i wynikające z tego szkody.

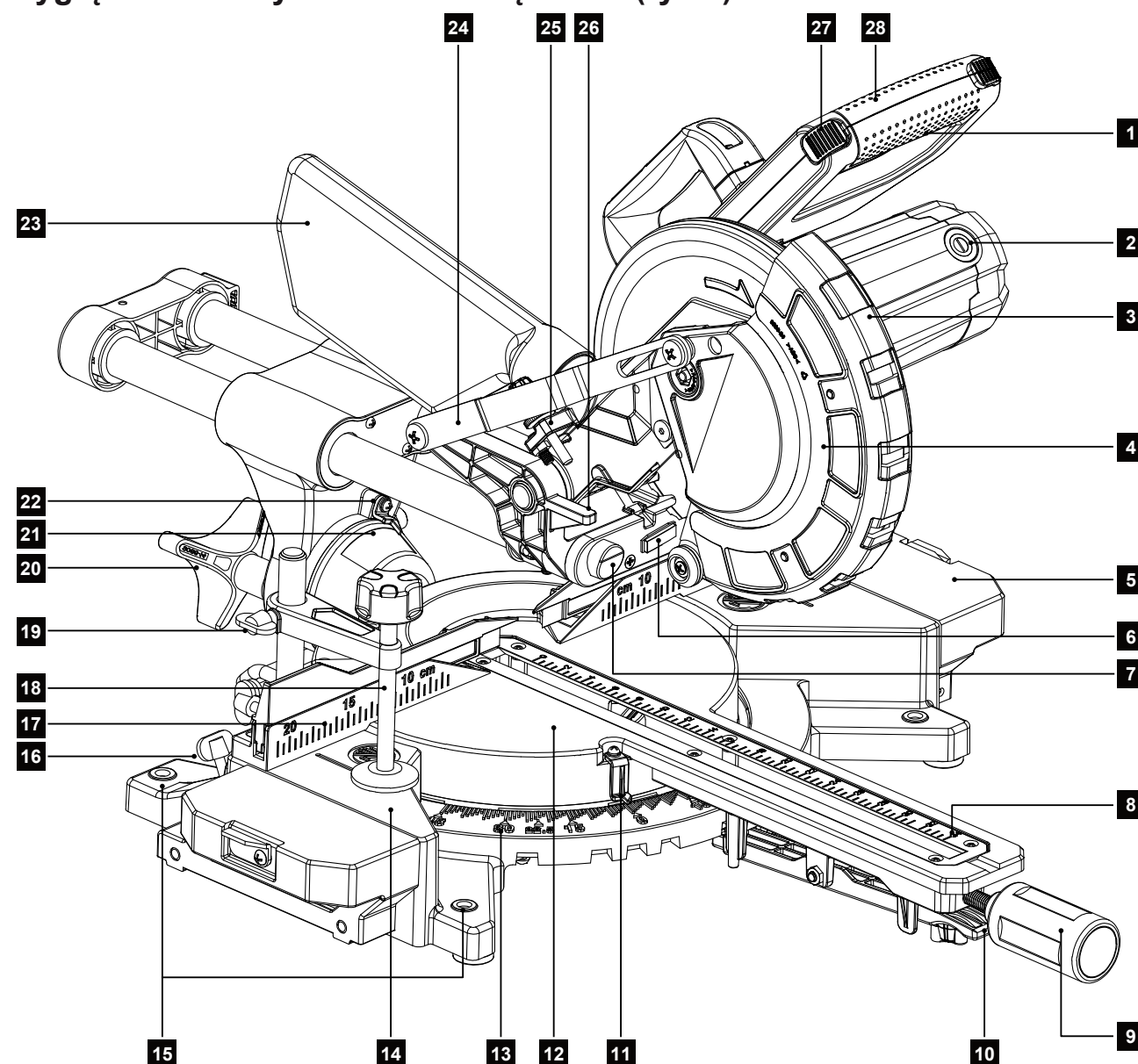
Pomimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem, pewnych resztkowych czynników ryzyka nie można całkowicie wyeliminować. Ze względu na konstrukcję urządzenia mogą wystąpić następujące sytuacje:

- Dotykanie tarczy tnącej w nieosłoniętych miejscach cięcia.
- Chwytnie obracającej się tarczy tnącej. Istnieje ryzyko niebezpieczeństwo przecięcia.
- Wyrzucanie materiału obrabianego i jego części.
- Złamanie tarczy tnącej.
- Wyrzucanie uszkodzonych metalowych części tarczy tnącej.
- Uszkodzenie słuchu w przypadku niestosowania niezbędnych środków ochrony słuchu.
- Szkodliwe emisje pyłu drzewnego podczas użytkowania w pomieszczeniach zamkniętych.

Nasze urządzenia nie zostały zaprojektowane do użytku w celach komercyjnych, handlowych ani przemysłowych. Nasza gwarancja traci ważność w przypadku użycia urządzenia w firmach komercyjnych, handlowych lub przemysłowych lub w celach równoważnych.

OGÓLNY OPIS URZĄDZENIA

Wygląd i elementy składowe urządzenia (rys.1)



Zakres dostawy:

1. Piła ukośna z posuwem.
2. 2x podpora przedmiotu obrabianego (5).
3. 1x przyrząd mocujący (18).
4. Worek na wióry (23).
5. Klucz imbusowy 6mm (A).
6. Klucz imbusowy 3mm (B).
7. Instrukcja obsługi.
8. Tarcza tnąca.

1. Włącznik / wyłącznik.
2. Głowica maszyny.
3. Ruchoma osłona tarczy tnącej.
4. Tarcza tnąca.
5. Wspornik przedmiotu obróbki.
6. Oświetlenie LED.
7. Wskaźnik laserowy linii cięcia.
8. Wkładka stołowa.
9. Uchwyt blokady ustawienia ukosu.
10. Dźwignia blokady ustawienia domyślnego.
11. Wskaźnik kąta ukosu.
12. Stół obrotowy.
13. Skala regulacji kąta ukosu.
14. Stały stół pilarki.
15. Otwór montażowy (x4).
16. Śruba ustalająca podpory przedmiotu obrabianego.
17. Szyna ogranicznika.
18. Zacisk przytrzymujący.
19. Pokrętko pozycji zacisku przytrzymującego.
20. Dźwignia blokady skosu.
21. Skala.
22. Wskaźnik.
23. Worek na wióry.
24. Uchwyt do przenoszenia maszyny.
25. Pokrętko regulacji głębokości cięcia.
26. Ogranicznik głębokości cięcia.
27. Przełącznik blokujący.
28. Uchwyt.
29. Przesuwna szyna ogranicznika.
30. Śruba ustalająca prowadnicy.
31. Pałak prowadzący.
32. Kołnierz wewnętrzny.
33. Śruba mocująca osłonę.
34. Zabezpieczenie przed przechyleniem.
35. Trzpień zabezpieczający.
36. Śruba regulacyjna (45°).
37. Śruba regulacyjna (90°).
38. Włącznik lasera.
39. System szybkiej wymiany szczotek węglowych.
40. Śruba ustalająca przesuwnej szyny ogranicznika.
41. Prowadnica suwna.

PRZED URUCHOMIENIEM

Otwórz opakowanie i ostrożnie wyjmij urządzenie.

Usuń wszelkie materiały opakowaniowe oraz elementy zabezpieczające użyte podczas transportu.

Przeprowadź kontrolę urządzenia oraz elementów wyposażenia, aby sprawdzić czy nie wystąpiły uszkodzenia w wyniku transportu. Upewnij się, że zakres dostawy jest kompletny.

Przechowuj materiały opakowaniowe poza zasięgiem dzieci. Istnieje niebezpieczeństwo uduszenia!

- Ustaw maszynę na stabilnym podłożu. Zabezpiecz ją 4 śrubami (nie są objęte zakresem dostawy). W tym celu można wykorzystać otwory do montażu podstawy (13).



OSTRZEŻENIE: Przed każdym użyciem pilarki należy upewnić się, że wszystkie elementy urządzenia są dokładnie zamocowane. Przed każdym użyciem należy upewnić się, że urządzenie jest stabilne.

- Całkowicie wyciągnij fabrycznie zamontowaną ochronę przed przechyleniem (34) i zabezpiecz ją kluczem imbusowym.
- Wszystkie osłony i zabezpieczenia muszą być prawidłowo założone przed włączeniem urządzenia.
- Ostrze musi się swobodnie obracać.
- Podczas pracy z drewnem, które było wcześniej obrabiane, uważaj na ciała obce, takie jak gwoździe lub śruby itp.
- Przed naciśnięciem włącznika/wyłącznika sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo założona. Części ruchome muszą poruszać się płynnie.
- Przed podłączeniem urządzenia do zasilania należy upewnić się, że dane na tabliczce znamionowej są zgodne z danymi dotyczącymi sieci zasilającej.

Kontrola ruchomej osłony tarczy tnącej (3)

Osłona tarczy chroni przed przypadkowym kontaktem z tarczą oraz przed latającymi wiórami.

W celu sprawdzenia działania osłony należy złożyć pilarkę w dół i upewnić się, że:

- osłona tarczy umożliwia swobodny dostęp do tarczy bez dotykania innych części.
- podczas przesuwania pilarki do górnej pozycji wyjściowej osłona tarczy musi automatycznie zakrywać tarczę.

MONTAŻ I OBSŁUGA PIŁY

1. Montaż piły.

- W celu wyregulowania stołu obrotowego (12) należy poluzować uchwyt (9) o około 2 obroty i palcem wskazującym pociągnąć do góry dźwignię ustalającą (10).
- Obróć stół obrotowy (12) i wskaźnik (11) do pożądanego kąta na skali (13) i użyj uchwytu (9), aby zabezpieczyć jego pozycję.
- Lekkie naciśnięcie głowicy maszyny (2) w dół i jednoczesne wyjęcie sworznia blokującego (35) ze wspornika silnika powoduje odblokowanie pilarki z dolnej pozycji.
- Odchyl głowicę maszyny (2) do góry.
- Możliwe jest zamocowanie przyrządów zaciskowych (18) z lewej lub prawej strony na stałym stole pilarki (14). Włóż przyrząd zaciskowy w otwory z tyłu szyny ograniczającej (17) i zabezpiecz go śrubami z uchwytem gwiazdowym (40).
 - W przypadku cięcia pod kątem 0°-45° przyrząd zaciskowy (18) należy montować wyłącznie po prawej stronie.
- Istnieje możliwość przechylenia głowicy maszyny (2) o max. 45° w lewo, odkręcając śrubę ustalającą (20).
- Wsporniki przedmiotu obrabianego (5) muszą być zawsze zabezpieczone i używane podczas pracy. Ustaw żądany rozmiar stołu, poluzowując śrubę dociskową (16). Następnie ponownie dokręć śrubę ustalającą (16).

2. Precyzyjne ustawienie ogranicznika do cięcia poprzecznego 90°.

- Do ustawienia ogranicznika niezbędny jest kątownik (kątownik nie wchodzi w zakres dostawy).
- Opuść głowicę maszyny (2) i zabezpiecz ją za pomocą sworznia zabezpieczającego (35).
- Poluzuj śrubę ustalającą (20).
- Ustaw kątownik między tarczą pilarską (4), a stołem obrotowym (12).
- Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą (37a).
- Ustaw śrubę regulacyjną (37) tak, aby kąt między tarczą piły (4) a stołem obrotowym (12) wynosił 90°.
- Ponownie dokręć nakrętkę zabezpieczającą (37a).
- Następnie sprawdź pozycję wskaźnika kąta. W razie potrzeby poluzuj wskazówkę (22) za pomocą śrubokręta krzyżakowego, ustaw na skali katowej (21) pozycję 0° i ponownie dokręć śrubę mocującą.

3. Cięcie poprzeczne 90° i stół obrotowy 0°.

- W przypadku szerokości cięcia do ok. 100 mm istnieje możliwość zablokowania ciągu piły w tylnym położeniu za pomocą śruby dociskowej (20). W tej pozycji maszyna może być eksploatowana w trybie cięcia poprzecznego.
- Jeśli szerokość cięcia przekracza 100 mm, należy upewnić się, że śruba dociskowa (20) jest poluzowana, a głowica maszyny (2) może się poruszać.
- **Uwaga!** W przypadku cięć poprzecznych pod kątem 90° ruchoma szyna ogranicznika (29) musi być unieruchomiona w pozycji wewnętrznej.
- Odkręć śrubę dociskową (40) ruchomej szyny ograniczającej (29) i wsuń ruchomą szynę ograniczającą (29) do wewnątrz. Szyna musi być zablokowana w pozycji wystarczająco oddalonej od pozycji wewnętrznej, aby odległość między szyną ogranicznikową (29) a tarczą piły (4) nie przekraczała 8 mm.
- Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić, czy szyna oporowa (29) i tarcza pilarska (4) nie kolidują ze sobą.
- Ponownie dokręć śrubę ustalającą (40).
- Przesuń głowicę maszyny (2) do jej górnej pozycji.
- Głowicę maszyny (2) przesuń do tyłu za pomocą uchwytu (28) i w razie potrzeby zablokuj (w zależności od szerokości cięcia).
- Umieść kawałek drewna do cięcia na przy szynie ogranicznika (17) i na stole obrotowym (12).
- Zablokować materiał za pomocą zacisków przyrządów zaciskowych (18) na stałym stole piły (14), aby uniemożliwić przesuwanie się materiału podczas operacji cięcia.
- Zwolnij przełącznik blokady (27) i naciśnij włącznik/wyłącznik (1), aby uruchomić silnik.

W przypadku zablokowanej prowadnicy suwanej (41):

- Za pomocą uchwytu (28) przesuń lekkim naciskiem głowicę maszyny (2) w dół, aż tarcza piły (4) przetnie przecinany materiał.

W przypadku odblokowanej prowadnicy suwanej (41):

- Przesuń głowicę maszyny (2) maksymalnie do przodu. Za pomocą uchwytu (28) opuść głowicę do samego dołu, wywierając stały i lekki nacisk w dół. Teraz powoli i równomiernie popchnij głowicę maszyny (2) do samego tyłu, aż piła tarczowa (4) całkowicie przetnie obrabiany przedmiot.

- Po zakończeniu operacji cięcia przesunąć głowicę maszyny z powrotem do pozycji górnej (początkowej) i zwolnić przycisk ON/OFF (1).
- **Uwaga!** Maszyna wykonuje skok w górę automatycznie dzięki sprężynie powrotnej, tzn. nie puszczać uchwytu (28) po zakończeniu cięcia; zamiast tego pozwól, aby głowica maszyny poruszała się powoli w górę, lekko ją hamując.

4. Cięcie poprzeczne 90° i stół obrotowy w pozycji 0° - 45°.

- Za pomocą piły można wykonywać cięcia poprzeczne pod kątem 0° -45° w lewo i 0° -45° w prawo w stosunku do szyny ogranicznika.
- **Ważne!** W przypadku cięć poprzecznych pod kątem 90° ruchoma część szyna ogranicznika (29) musi być unieruchomiona w pozycji wewnętrznej.
- Odkręć śrubę dociskową (40) ruchomej szyny ograniczającej (17) i wsuń ruchomą szynę ograniczającą (29) do wewnątrz. Szyna musi być zamocowana na tyle daleko od skrajnej pozycji wewnętrznej, aby odległość między szyną (29) a tarczą piły (4) wynosiła co najmniej 8 mm.
- Przed wykonaniem cięcia sprawdź, czy szyna ogranicznika (29) i tarcza pilarska (4) nie kolidują ze sobą.
- Ponownie dokręć śrubę ustalającą (40).
- Poluzuj uchwyt (9), jeśli jest dokręcony, palcem wskazującym pociągnij dźwignię pozycji zablokowanej (10) i za pomocą uchwytu (9) ustaw stół obrotowy (12) pod żądanym kątem.
- Wskaźnik (11) na stole obrotowym musi odpowiadać żądanemu kątowi na skali (13) na stałym stole piły (14).
- Ponownie dokręć uchwyt (9), aby zabezpieczyć stół obrotowy (12).
- Wykonaj cięcie zgodnie z opisem w punkcie 3.

5. Precyzyjna regulacja ogranicznika do cięcia pod kątem 45°.

- Do ustawienia ogranicznika niezbędny jest kątownik (kątownik nie wchodzi w zakres dostawy).
- Opuść głowicę maszyny (2) i zabezpiecz ją za pomocą sworznia zabezpieczającego (35).
- Ustaw stół obrotowy (12) w pozycji 0°. **Uwaga!** W przypadku cięć ukośnych (pochylona głowica piły) lewa strona ruchomych szyn ogranicznika (29) musi być unieruchomiona w położeniu zewnętrznym.
- Odkręć śrubę ustalającą (40) ruchomej szyny ogranicznika (29) i wypchnij ruchomą szynę ogranicznika (29) do zewnątrz.
- Ruchoma szyna ogranicznika (29) musi być zamocowana na tyle daleko przed skrajnym położeniem wewnętrznym, aby odległość między nią a tarczą tnącą (4) wynosiła maksymalnie 8 mm.
- Prawa strona ruchomych szyn ogranicznika (29) musi znajdować się w położeniu wewnętrznym.
- Przed wykonaniem cięcia sprawdź, czy szyna ogranicznika (29) i tarcza pilarska (4) nie kolidują ze sobą.
- Poluzuj śrubę ustalającą (20) i za pomocą uchwytu (28) przechyl głowicę maszyny (2) o 45° w lewo.
- Ustaw kątownik 45% (kątownik nie wchodzi w zakres dostawy) między tarczą piły (4) a stołem obrotowym (12).
- Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą (36a) i wyreguluj śrubę regulacyjną (36) tak, aby kąt między tarczą piły (4) a stołem obrotowym (12) wynosił dokładnie 45°.
- Ponownie nakręć zabezpieczającą (36a).

- Następnie sprawdź położenie wskaźnika kąta.
- W razie potrzeby poluzuj wskazówkę (22) za pomocą śrubokręta krzyżakowego, ustaw w pozycji 45° na skali kątowej (21) i ponownie dokręć śrubę mocującą.

6. Cięcie pod kątem 0°- 45° i stół obrotowy w pozycji 0°.

- Za pomocą piły ukośnej można wykonywać cięcia ukośne pod kątem 0° - 45° w stosunku do powierzchni roboczej.
- **Uwaga!** W przypadku cięć ukośnych (pochylona głowica piły) lewa strona ruchomych szyn ogranicznika (29) musi być unieruchomiona w położeniu zewnętrznym.
- Odkręć śrubę ustalającą (40) ruchomej szyny ogranicznika (29) i wypchnij ruchomą szynę ogranicznika (29) do zewnątrz.
- Ruchoma szyna ogranicznika (29) musi być zamocowana na tyle daleko przed skrajną wewnętrzną pozycją, aby odległość między szyną (29) a tarczą piły (4) wynosiła co najmniej 8 mm.
- Prawa strona ruchomych szyn ogranicznika (29) musi znajdować się w położeniu wewnętrznym.
- Przed wykonaniem cięcia sprawdź, czy szyna ogranicznika (29) i tarcza pilarska (6) nie kolidują ze sobą.
- Ponownie dokręć śrubę ustalającą (40).
- Przesunąć głowicę maszyny (2) w górne położenie.
- Ustaw stół obrotowy (12) w pozycji 0°.
- Poluzuj śrubę dociskową (20) i za pomocą uchwytu (28) przechyl głowicę maszyny (2) w lewo, aż wskazówka (22) wskaże żądany kąt na skali (21).
- Ponownie dokręć śrubę ustalającą (20).
- Wykonaj cięcie zgodnie z opisem w punkcie 3.

7. Cięcie pod kątem 0°- 45° i stół obrotowy w pozycji 0°- 45°.

- Za pomocą piły ukośnej można wykonywać cięcia ukośne w lewo od 0°- 45° w stosunku do lica obrabianego przedmiotu i jednocześnie 0°- 45° w lewo lub 0°- 45° w prawo w stosunku do szyny ogranicznika (cięcie podwójnie ukośne).
- **Uwaga!** W przypadku cięć ukośnych (pochylona głowica piły) lewa strona ruchomych szyn ogranicznika (29) musi być unieruchomiona w położeniu zewnętrznym.
- Odkręć śrubę ustalającą (40) ruchomej szyny ogranicznika (29) i wypchnij ruchomą szynę ogranicznika (29) do zewnątrz.
- Ruchoma szyna oporowa (29) musi być zamocowana na tyle daleko przed skrajną wewnętrzną pozycją, aby odległość między szyną (29) a tarczą piły (4) wynosiła co najmniej 8 mm.
- Przed wykonaniem cięcia sprawdź, czy szyna (29) i tarcza pilarska (4) nie kolidują ze sobą.
- Ponownie dokręć śrubę ustalającą (40).
- Przesunąć głowicę maszyny (2) do jej górnej pozycji.
- Zwolnij stół obrotowy (12) poluzowując uchwyt (9).
- Za pomocą uchwytu (9) ustaw stół obrotowy (12) pod żądanym kątem (patrz również 4 w tym zakresie).
- Ponownie dokręć uchwyt (9), aby zabezpieczyć stół obrotowy (12).

- Odkręć śrubę ustalającą (20).
- Za pomocą uchwytu (28) przechyl głowicę maszyny (2) w lewo, aż pokryje się z wymaganą wartością kąta (patrz również punkt 6).
- Ponownie dokręć śrubę ustalającą (20).
- Wykonaj cięcie zgodnie z opisem w punkcie 3.

8. Ogranicznik głębokości cięcia.

- Głębokość cięcia można regulować bezstopniowo za pomocą śruby (39). W tym celu poluzuj nakrętkę radełkowaną na śrubie. Wkręć lub wykręć śrubę (39), aby ustawić wymaganą głębokość cięcia. Następnie ponownie dokręć nakrętkę radełkowaną na śrubie (39).
- Sprawdź ustawienie wykonując cięcie próbne.

9. Worek na wióry.

- Pilarka jest wyposażona w worek (23) na wióry.
- Ściśnij metalowy pierścień na worku i przymocuj go do otworu wylotowego w obszarze silnika.
- Worek można opróżnić za pomocą zamka błyskawicznego na jego spodzie.

10. Podłączenie do zewnętrznego odsysania pyłu.

- Podłącz wąż ssący do króćca odsysającego.
- Odkurzacz przemysłowy musi być odpowiedni do obrabianego materiału.
- Do odkurzania pyłów szczególnie szkodliwych dla zdrowia lub rakotwórczych należy używać specjalnego odkurzacza.

11. Wymiana tarczy pilarskiej.

Ważne! Wyjmij wtyczkę zasilania!

Podczas wymiany tarczy tnącej należy nosić rękawice ochronne. Ryzyko zranienia!

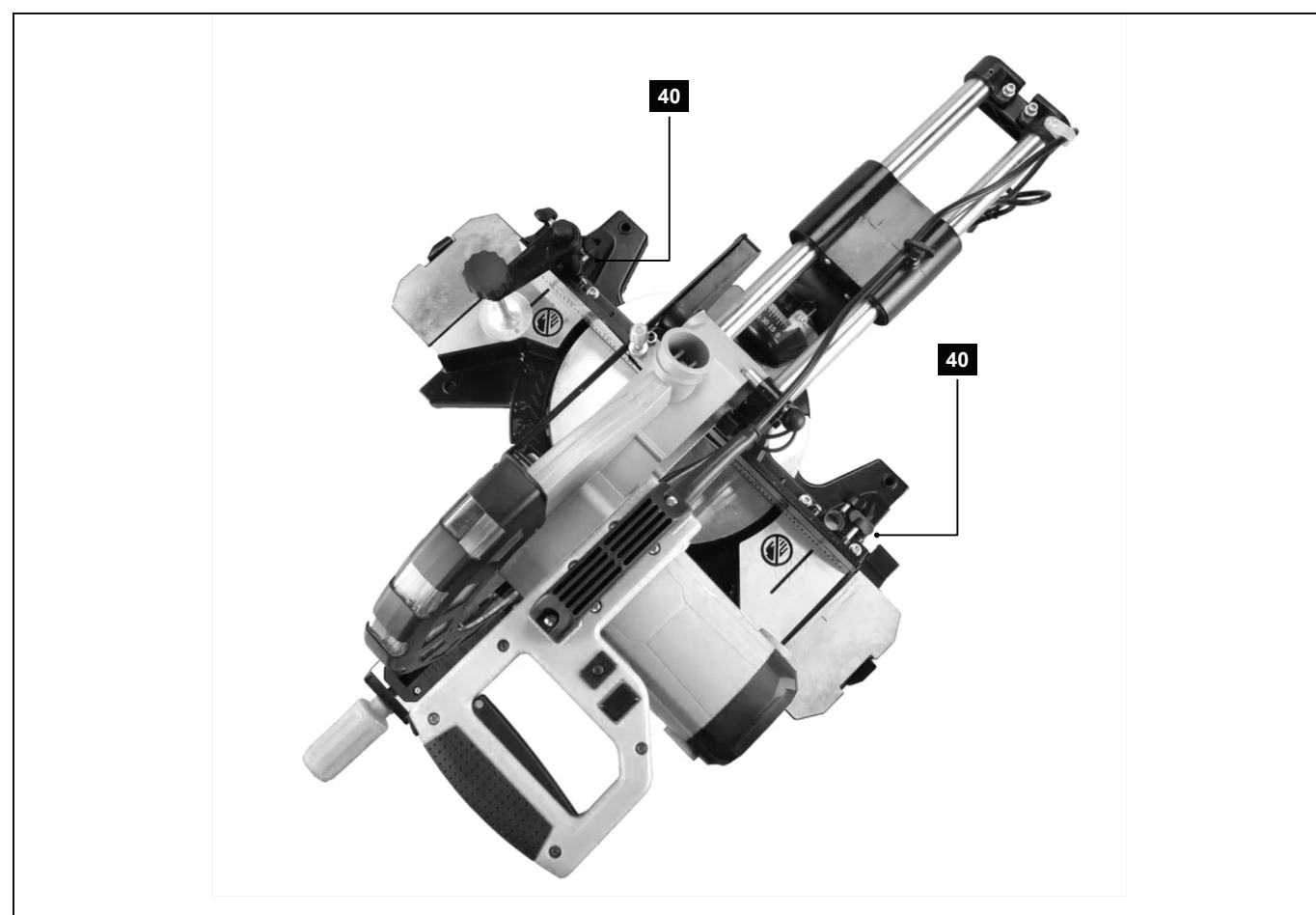
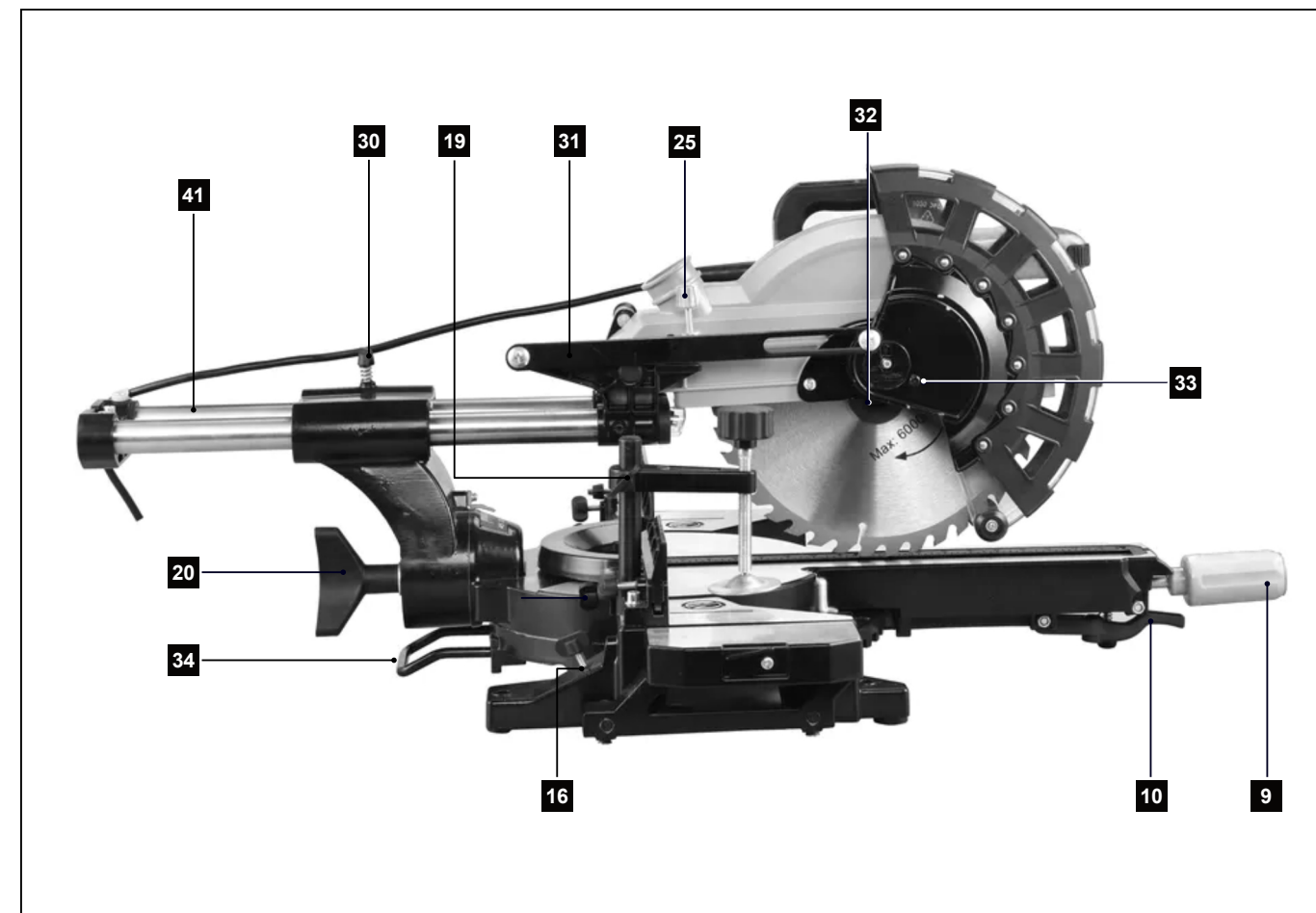
- Głowicę maszyny (2) odchyl do góry i zablokuj sworzniem zabezpieczającym (35).
- Poluzuj śrubę mocującą (33) osłony za pomocą wkrętaka krzyżowego. **OSTRZEŻENIE!** Nie wykręcaj tej śruby całkowicie.
- Odchylić osłonę tarczy (3) do góry, aż osłona tarczy (3) znajdzie się nad śrubą kołnierzową (32).
- Jedną ręką włożyć klucz imbusowy (A) w śrubę kołnierza (32).
- Przytrzymaj klucz imbusowy (A) i powoli zamknij osłonę tarczy (3), aż dotknie klucza imbusowego (A).
- Mocno wciśnij blokadę wału piły i powoli obracaj śrubę kołnierza (32) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Blokada wału piły włącza się po nie więcej niż jednym obrocie.
- Teraz, używając nieco większej siły, poluzuj śrubę kołnierza (32) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Wykręć śrubę kołnierza (32) na prawo i zdejmij kołnierz zewnętrzny.
- Zdejmij ostrze (4) z wewnętrznego kołnierza i pociągnij w dół.
- Ostrożnie oczyścić śrubę kołnierza, kołnierz zewnętrzny i kołnierz wewnętrzny (32).
- Załóż i zamocuj nową tarczę (4) w odwrotnej kolejności.

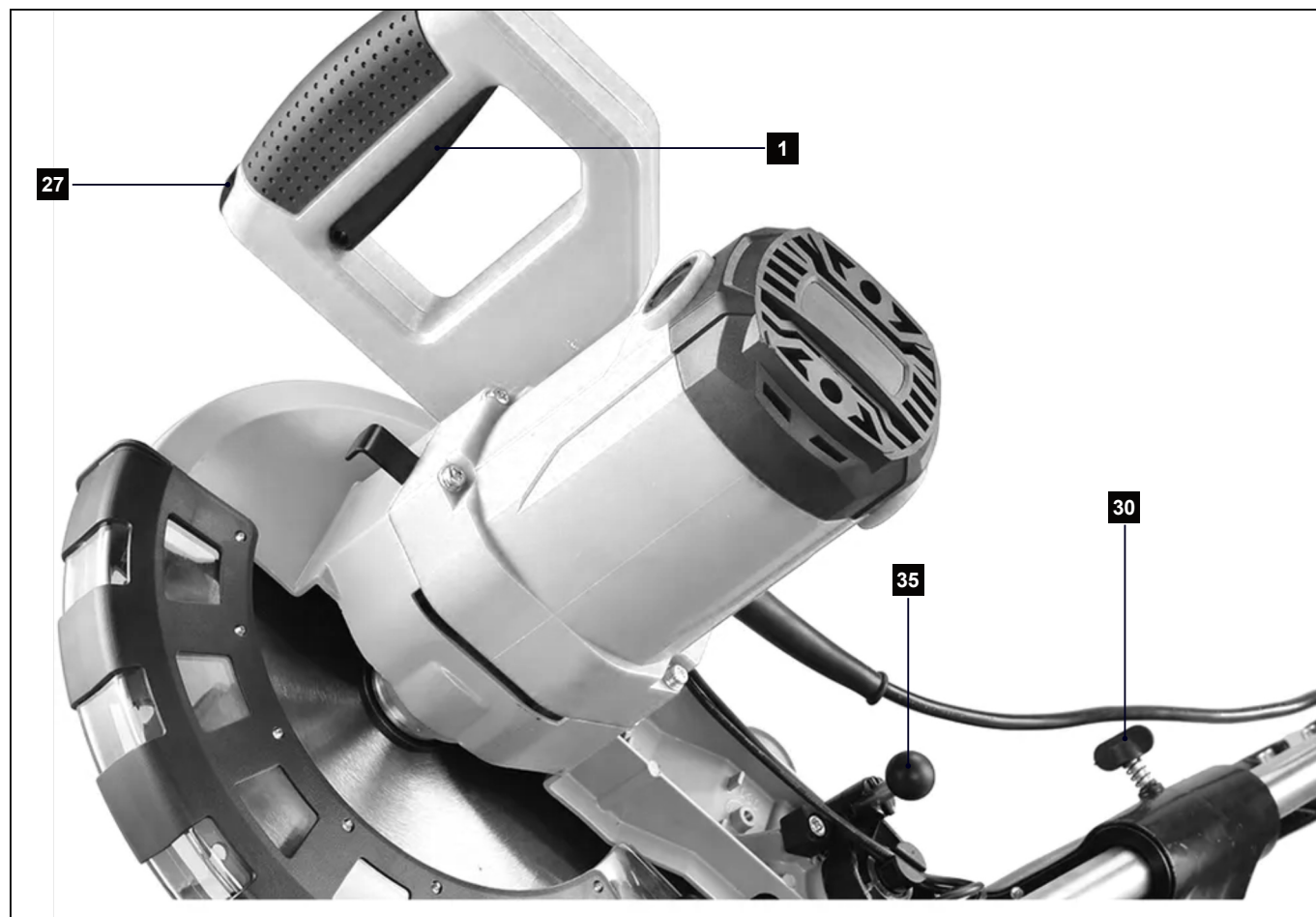
- **Ważne!** Kąt cięcia zębów, czyli kierunek obrotu tarczy pilarskiej (4) musi pokrywać się z kierunkiem strzałki na obudowie.
- Przed kontynuowaniem pracy upewnij się, że wszystkie urządzenia zabezpieczające są w dobrym stanie.
- **Ważne!** Za każdym razem, gdy wymieniasz tarczę tnącą (4), sprawdź, czy obraca się ona swobodnie we wkładce stołu (8) zarówno w ustawieniu prostopadłym, jak i pod kątem 45°.
- **Ważne!** Prace związane z wymianą i ustawieniem tarczy pilarskiej (4) muszą być wykonane prawidłowo.

12. Korzystanie z lasera.

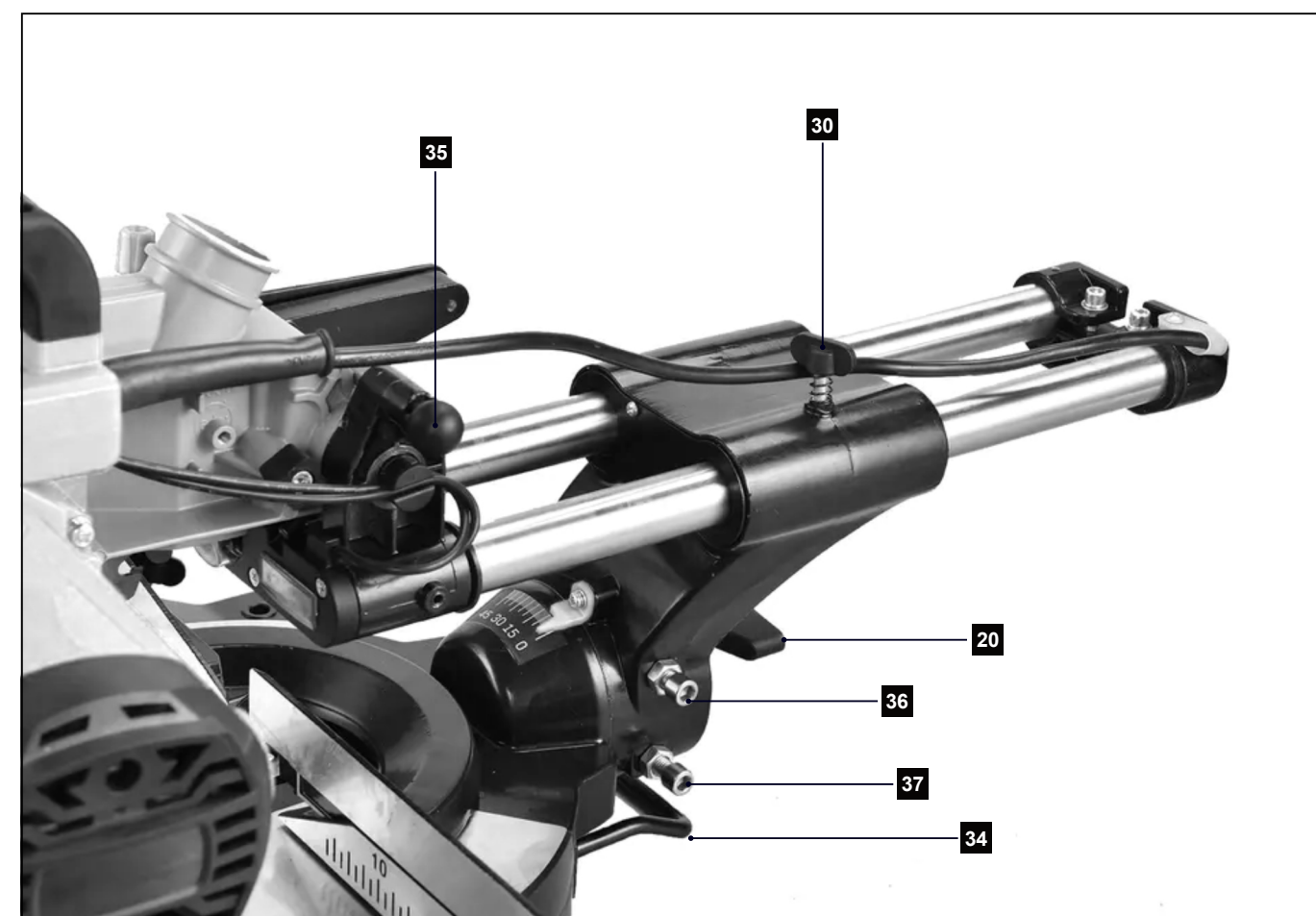
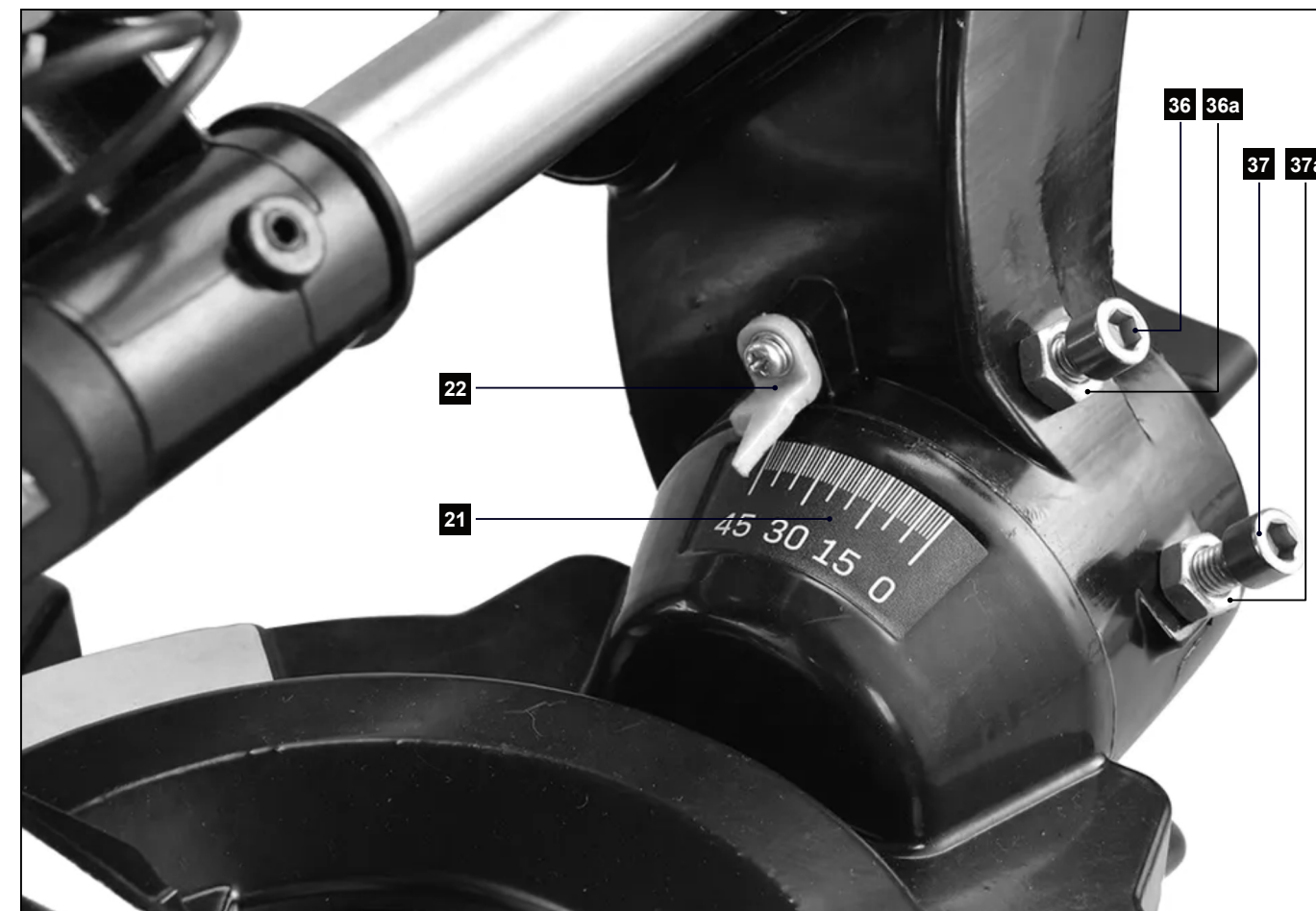
- Naciśnij 1x włącznik/wyłącznik lasera (38). Linia laserowa jest wyświetlana na materiale, który chcesz obrabiać, zapewniając dokładne prowadzenie cięcia. Ponownie naciśnij włącznik/wyłącznik (38), aby przełączać między laserem (7) a lampą roboczą LED (6):
 - Naciśnij 1x: Laser WŁĄCZONY / dioda LED wyłączona
 - Naciśnij 2x: Laser wyłączony / dioda LED WŁĄCZONA
 - Naciśnij 3x: Laser WŁĄCZONY / Dioda LED WŁĄCZONA
 - Naciśnij 4x: Laser wyłączony / dioda LED wyłączona

Jeśli laser (7) przestanie wskazywać prawidłową linię cięcia, można ponownie wyregulować laser. W tym celu odkręć śruby (7a) i zdejmij przednią pokrywę (7b). Poluzuj śruby z łbem krzyżakowym i ustaw laser, przesuwając go na boki, aż wiązka lasera dotknie zębów piły tnącej (4). Po wyregulowaniu i dokręceniu lasera zamontuj przednią pokrywę, dokręcając ręcznie obie śruby (7a).

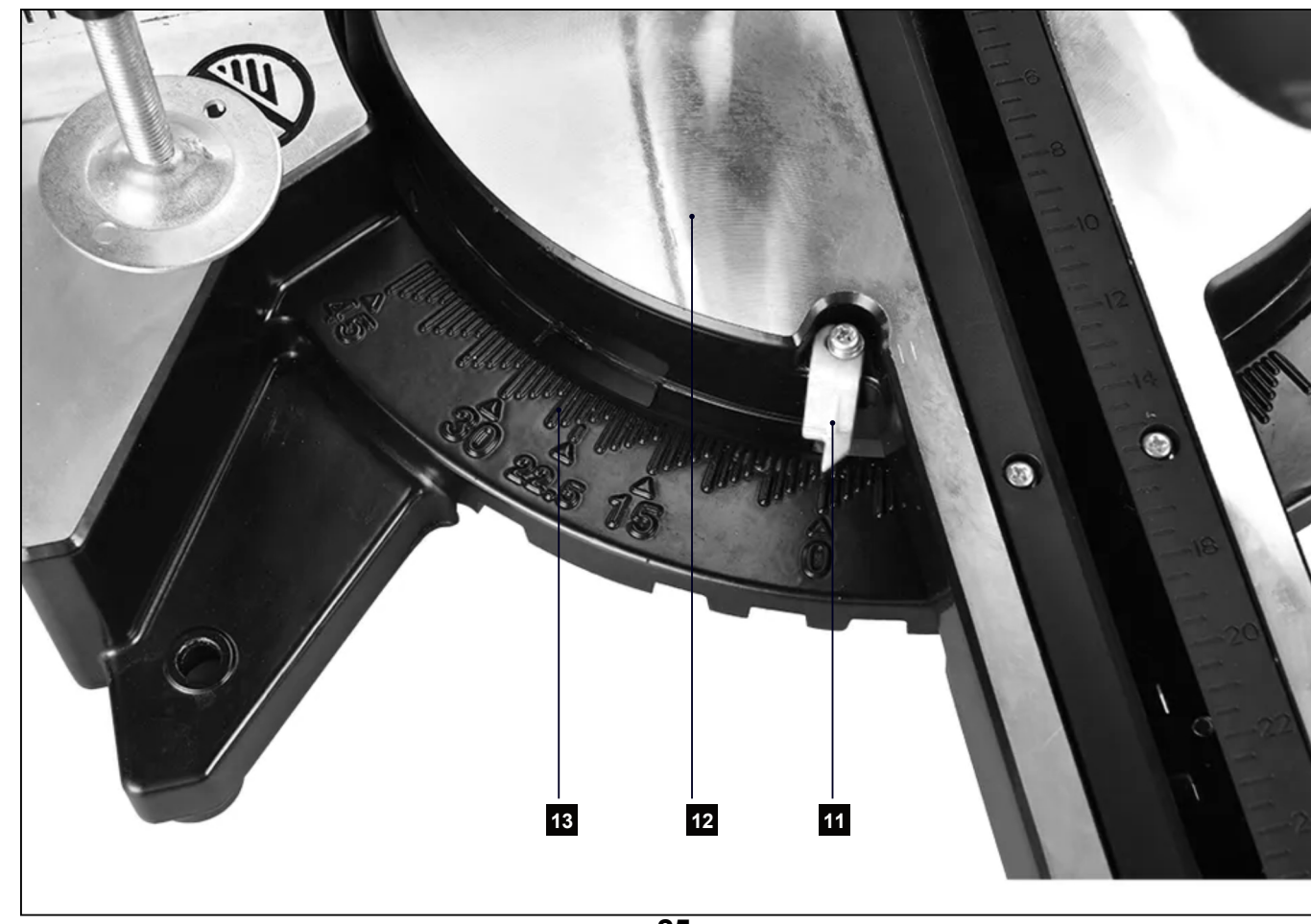
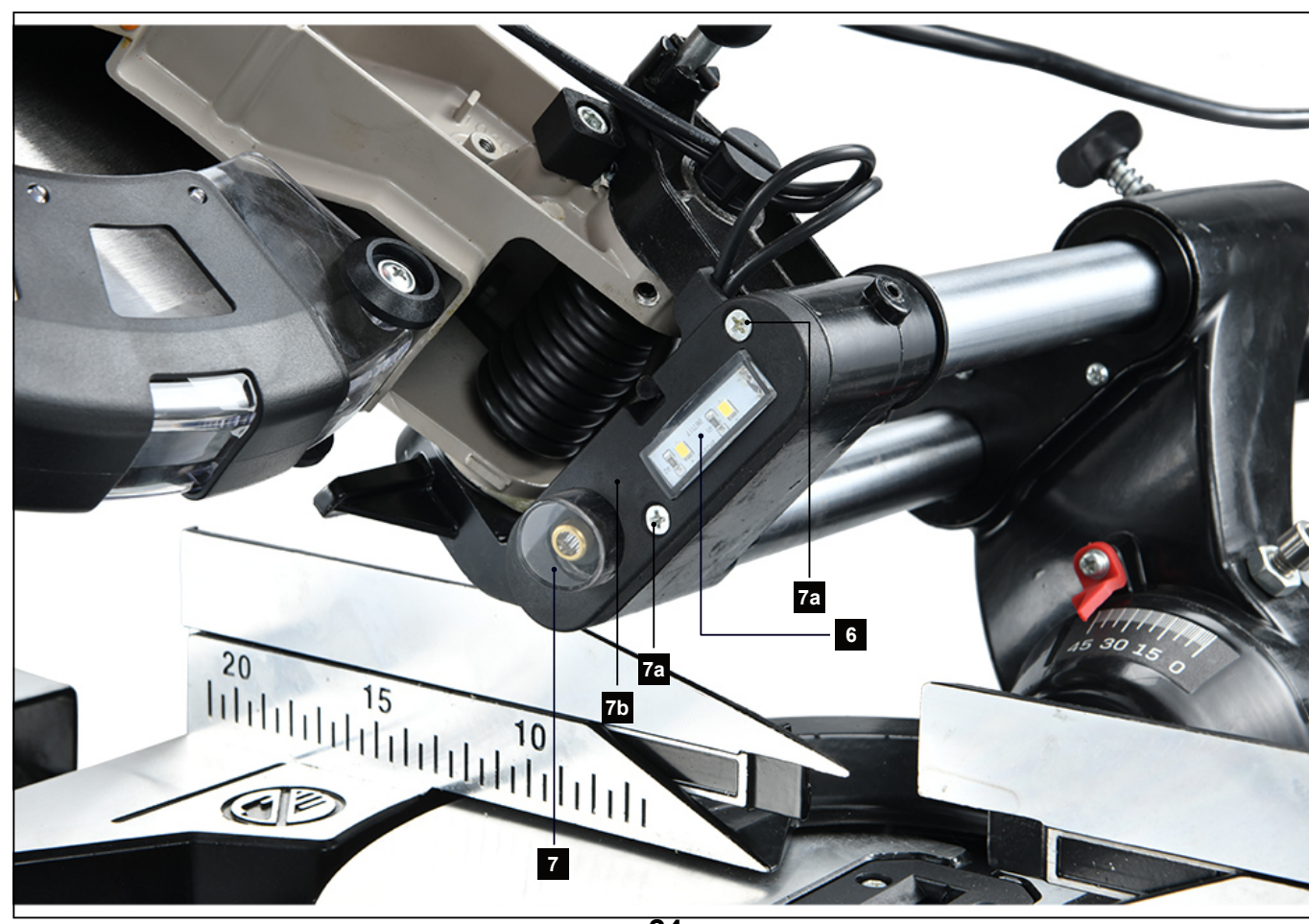
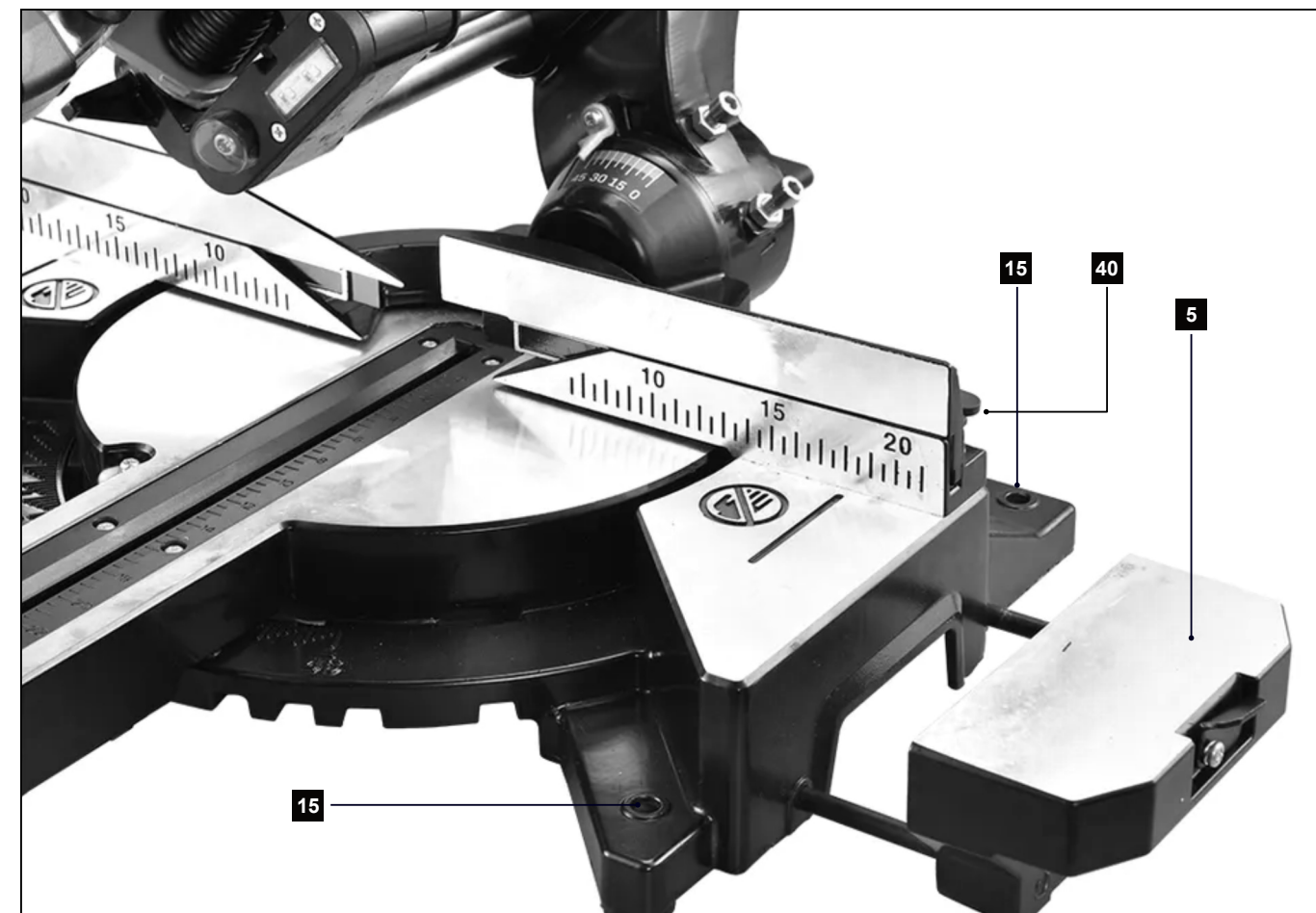
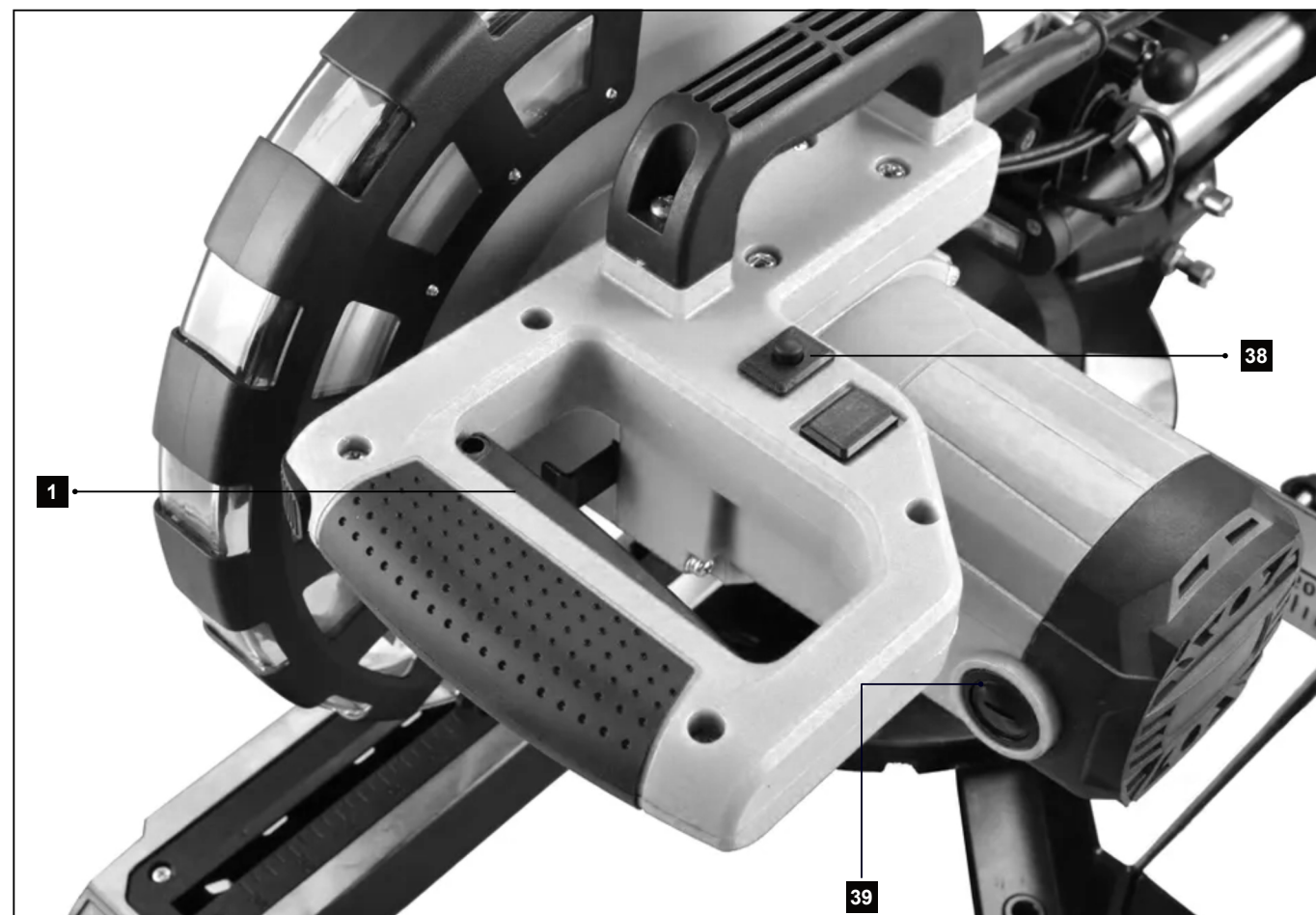




22



23



KONSERWACJA



OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac regulacyjnych, konserwacyjnych lub serwisowych należy odłączyć wtyczkę sieciową!

Wskazówki ogólne.

- Od czasu do czasu wycieraj wióry i kurz za pomocą ściereczki. Aby wydłużyć żywotność narzędzia, raz w miesiącu należy naoliwić części obrotowe.
- Nie smarować silnika.
- Do czyszczenia plastiku nie należy używać produktów żrących.

Czyszczenie ruchomej osłony tarczy tnącej (3).

- Przed użyciem maszyny zawsze sprawdzaj, czy osłona tarczy nie jest zanieczyszczona.
- Usuń stare trociny i drzazgi za pomocą szczotki lub podobnego narzędzia.

Wymiana wkładki stołu.



NIEBEZPIECZEŃSTWO! W przypadku uszkodzonej wkładki stołu (8) istnieje ryzyko utknięcia małych części między wkładką stołu a tarczą tnącą i zablokowania tarczy. Uszkodzone wkładki stołowe należy natychmiast wymienić!

- Odkręć śruby na wkładce stołu. W razie potrzeby obróć stół obrotowy i pochyl głowicę piły, aby mieć dostęp do śrub.
- Wyjmij wkładkę stołu.
- Zamontuj nową wkładkę stołu.
- Dokręć śruby przy wkładce stołu.

Kontrola stanu szczotek węglowych.

- Sprawdź szczotki węglowe po pierwszych 50 godzinach pracy nowej maszyny lub po zamontowaniu nowych szczotek. Po przeprowadzeniu pierwszej kontroli, powtarzaj kontrolę co 10 godzin pracy.
- Podczas serwisowania szczotek węglowych otwórz dwa zatrzaski (39) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Następnie wyjmij szczotki węglowe i w razie konieczności zamontuj nowe.
- Jeśli węgiel jest zużyty do długości 6 mm lub jeśli sprężyna lub przewód jezdy są spalone lub uszkodzone, konieczna jest wymiana obu szczotek. Jeśli po wymontowaniu szczotek okaże się, że nadają się do użytku, można je ponownie zamontować.

PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Zainstalowany silnik elektryczny jest podłączony i gotowy do pracy. Podłączenie jest zgodne z obowiązującymi przepisami i normami. Przyłącze sieciowe klienta oraz używany przedłużacz muszą również odpowiadać tym przepisom.

Produkt spełnia wymagania normy EN 61000-3-11 i podlega specjalnym warunkom przyłączeniowym. Oznacza to, że używanie produktu w dowolnie wybranym punkcie połączenia jest niedozwolone.

W przypadku niesprzyjających warunków w sieci elektrycznej produkt może powodować chwilowe wahania napięcia.

Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w punktach połączeń, które nie przekraczają maksymalnej dopuszczalnej impedancji zasilania „Z” ($Z_{\max} = 0,382 \Omega$), lub mają ciągłą obciążalność prądową sieci co najmniej 100 A na fazę.

WAŻNA INFORMACJA: W przypadku przeciążenia silnik sam się wyłączy. Po okresie schładzania (czas jest różny) silnik można ponownie włączyć.

Uszkodzony elektryczny kabel połączeniowy.

Izolacja przewodów elektrycznych jest często uszkodzona. Może to mieć następujące przyczyny:

Punkty przejściowe, w których kable przyłączeniowe są przeprowadzane przez okna lub drzwi.

- Załamania w miejscach, w których kabel połączeniowy został nieprawidłowo zamocowany lub poprowadzony.
- Miejsca, w których kable przyłączeniowe zostały przecięte w wyniku przejechania.
- Uszkodzenie izolacji w wyniku wyrwania z gniazdka ściennego.
- Pęknięcia spowodowane starzeniem się izolacji.

Takich uszkodzonych przewodów przyłączeniowych nie wolno używać i zagrażają one życiu ze względu na uszkodzenie izolacji. Regularnie sprawdzaj elektryczne przewody przyłączeniowe pod kątem uszkodzeń. Elektryczne przewody przyłączeniowe muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami i normami.

- Należy stosować wyłącznie przewody przyłączeniowe z oznaczeniem „H05VV-F”.
- Przedłużacze o długości do 25 m muszą mieć przekrój 1,5 mm².
- Podłączenia i naprawy urządzeń elektrycznych mogą być wykonywane wyłącznie przez elektryka.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

- Dokręć uchwyt (9), aby zablokować stół obrotowy.
- Głowicę maszyny (2) naciśnij w dół i zabezpiecz sworzniem zabezpieczającym (35).
- Zablokuj funkcję ciągnięcia pilarki za pomocą śruby blokującej prowadnicy hamulca (30) w tylnym położeniu.
- Przenoś urządzenie trzymając za stały stół piły (14).
- Podczas ponownego montażu urządzenia postępuj zgodnie z opisem w punkcie „Przed uruchomieniem”.
- Przechowuj urządzenie i jego wyposażenie w ciemnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu; niedostępnym dla dzieci. Optymalna temperatura przechowywania wynosi od 5 do 30°C.
- Przechowuj elektronarzędzie w oryginalnym opakowaniu. Przykryj narzędzie elektryczne, aby chronić je przed kurzem i wilgocią. Przechowuj instrukcję obsługi wraz z narzędziem elektrycznym.

Rozwiązywanie problemów

Usterka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie uruchamia się.	Uszkodzony silnik, przewód lub wtyczka, przepalone bezpieczniki	Umów się na kontrolę maszyny przez specjalistę. Nigdy nie naprawiaj silnika samodzielnie. Niebezpieczeństwo! Sprawdź bezpieczniki i wymień je w razie potrzeby.
Silnik wolno się uruchamia i nie osiąga prędkości roboczej.	Za niskie napięcie, uszkodzone cewki, spalony kondensator.	Skontaktuj się z dostawcą energii elektrycznej, aby sprawdzić napięcie. Umów się na kontrolę silnika przez specjalistę. Umów się na wymianę kondensatora przez specjalistę.
Silnik generuje nadmierny hałas.	Uszkodzone cewki, uszkodzony silnik.	Umów się na sprawdzenie silnika przez specjalistę.
Silnik nie osiąga pełnej mocy.	Przeciążone obwody w sieci (lampy, inne silniki itp.)	Nie używaj żadnego innego sprzętu lub silników podłączonych do tego samego obwodu elektrycznego.
Silnik łatwo się przegrzewa.	Przeciążenie silnika, niedostateczne chłodzenie silnika.	Unikaj przeciążania silnika podczas cięcia, usuwaj pył z okolic silnika w celu zapewnienia optymalnego chłodzenia.
Cięcie piłą jest nierówne lub pofalowane.	Zęby tarczy są stępione lub kształt zębów jest nieodpowiedni do grubości materiału.	Ponownie naostrz zęby tarczy i/lub użyj odpowiedniej tarczy pilarskiej.
Przedmiot obrabiany odsuwa się i/lub odpryskuje.	Nadmierny nacisk cięcia i/lub tarcza piły nie nadaje się do użytku.	Włóż odpowiednią tarczę pilarską.

Uwagi serwisowe

Należy pamiętać, że następujące części tego produktu podlegają normalnemu lub naturalnemu zużyciu i dlatego są one również wymagane do użytku jako materiały eksploatacyjne.

Części eksploatacyjne*: szczotki węglowe, tarcze pilarskie, wkładki stołowe, worki na trociny.

* Części te niekoniecznie są objęte zakresem dostawy!

Specyfikacja techniczna

Silnik	
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc	2000W
Prędkość obrotowa biegu jałowego n_0	4500 min ⁻¹
Wymiary ostrza	
Tarcza widiowa z węglikiem spiekany	Ø 255 x Ø 30 x 2,8mm
Liczba zębów	24, 60 lub 100
Maksymalna szerokość zęba rzazu piły	3 mm
Zakres obrotu urządzenia	-45° / 0° / +45°
Cięcie ukośne	0° do 45° w lewo
Klasa ochrony	II
Waga netto	14,0 kg
Laser	
Klasa lasera	II
Długość fali	650 nm
Moc lasera	< 1mW
Dane dotyczące hałasu	
Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA}	97,2 dB(A)
Odchylenie K_{pA}	3 dB
Poziom mocy akustycznej L_{WA}	110,2 dB(A)
Odchylenie K_{WA}	3 dB

Ukos	Skos	Maksymalna szerokość cięcia	Maksymalna głębokość cięcia
0°	0°	340 mm	90 mm
45L° / 45R°	45°	240 mm	45 mm
45L° / 45R°	0°	240 mm	90 mm
0°	45°	340 mm	45 mm

OCHRONA ŚRODOWISKA



Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych).

Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi.

Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne. Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami. Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udziela dodatkowych informacji.

NOTATKI

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 23



GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

Nazwa: **Piła ukośnica z posuwem 2000W 255mm**

Typ: **G80821**

Model: **HM1030**

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

Dyrektywa maszynowa	2006/42/WE
Dyrektywa dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej.	2014/30/UE
Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (RoHS).	2011/65/UE z uwzględnieniem zmian dyrektywy 2015/863/UE

Do oceny zgodności zastosowano następujące normy zharmonizowane:

EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-11:2019, EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN 62841-1:2015, EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020

Niniejsza deklaracja zgodności została wystawiona w oparciu o pozytywne wyniki badań przeprowadzonych przez jednostki notyfikowane:

Nazwa jednostki notyfikowanej	Numer certyfikatu	Numer jednostki notyfikowanej
SGS Fimko Ltd, Takomotie 8, FI-00380 Helsinki, Finlandia.	E8A 067721 0122 Rev. 00 z dnia 27 lutego 2019r. GS/22/HEL/01617 z dnia 7 listopada 2022 r.	0598

Do oceny zgodności z wymogami RoHS 2.0 przeprowadzono badania (nr 70.400.22.2742.01-00.01) spektrometrem ED-XRF z użyciem metod ICP-OES, GC-MS or UV-Vis dla całkowitego ołowiu, rtęci, kadmu, sześciowartościowego chromu, polibromowanych bifenyli (PBB), polibromowanych eterów fenyłowych (PBDE) oraz ftalanów zgodnie z normami IEC 62321. Badania zostały przeprowadzone przez kompetentną jednostkę badawczą TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co. Ltd. Shanghai Branch Testing Center, No.1999 Du Hui Rd, Minhang District, Shanghai 201108, Chiny.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 08.08.2023

Miejsce i data wystawienia


Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

INTRODUCTION

Thank you for purchasing the **GEKO 2000W 255mm Miter Saw** and for the trust you have shown us.

This manual contains information on safety rules and procedures for operating and maintaining the equipment. Please read the instruction manual carefully before starting work. Please keep this manual for future reference. The manufacturer is not responsible for accidents or damages resulting from non-compliance with this instruction manual and safety rules.

All information and specifications contained in this publication are based on the current information available at the time of going to press. We reserve the right to make changes at any time without notice or obligation.

No part of this publication may be reproduced without written permission. This manual should be treated as an integral part of the device and should be transferred with it in the event of its resale.



Before using the device for the first time, please read the information in the Manual and make sure you understand it. When using electrical appliances, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and injury to persons.

SAFETY INFORMATION



WARNING: Read all safety instructions and instructions and study all illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow the instructions and safety instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury!.

Safety of the workplace

- Keep work areas well lit and clean. Cluttered and dark areas contribute to accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks, which may ignite the dust or fumes.
- Keep bystanders, children and visitors away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.
- Do not bend or crush the power cord and arrange it so that no one can step on or trip over it.

Safety of people

- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge.

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
- Always wear personal protective equipment and safety goggles. Wearing personal protective equipment such as a dust mask, non-skid safety boots, a protective helmet or hearing protection according to the type and application of the power tool reduces the risk of injury.
- Remove adjustment tools or wrenches before switching on the power tool. Tools or wrenches in rotating machine parts may cause injury.
- Avoid abnormal body positions. Always try to keep a stable and comfortable position to ensure better control of the power tool, even in unforeseen situations.
- If dust extraction tools or collection bins can optionally be attached, you must make sure that they are connected and correctly used. Correct connection and use of these devices significantly reduces the risk of dust spreading, which affects work safety.

Electrical safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way.
- The electrical connection must always be made in a dry area. Make sure that electrical connections are protected from inundations.
- Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Keep power cords away from heat, water, oil, sharp edges and moving parts.
- Do not use the cable to carry or hang up the power tool or to pull out the plug from the socket.
- Always check the plug, and all cables for damage before use. If the power cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons to avoid a hazard. Damaged or tangled cables increase the risk of electric shock.
- If you use the appliance outdoors, only use extension cords that are suitable for such use. Using an extension cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock. Before use, check the extension cord for damage, wear, and ageing. Replace the extension cord if it is damaged or defective. When using an extension on a reel, always unwind it fully.

Service

- Have power tools repaired only by a qualified person using only original spare parts. This will keep the device safe to use.

Use and operation of a miter saw

- Do not overload the tool. Use the appropriate power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate it was designed to do.
- The saw is not intended for commercial, craft or industrial use.
- Do not use a power tool with a defective switch. A power tool that cannot be switched on or off is dangerous and must be repaired immediately.

- Disconnect the plug from the power source before making adjustments, changing accessories, or storing power tools. This precaution prevents the power tool from being switched on accidentally.
- Power tools that are not in use should be kept out of reach of children. Do not allow the device to be used by persons who are not familiar with it or have not read the user manual. The use of power tools by inexperienced persons is a serious threat to their safety.
- Regularly perform thorough maintenance of power tools. Check that moving parts work properly and are not jammed, that no parts are cracked or damaged in a way that could affect their proper operation. If you notice any damaged parts, repair them before using the device. Many accidents are caused by improperly maintained power tools.
- The use of power tools, accessories and work tools should be carried out in accordance with these guidelines, taking into account both the working conditions and the type of work performed. They should be used in accordance with their intended use, as improper use can lead to dangerous situations.
- It is important that the tool handles and gripping surfaces are dry, clean and free of oil or grease. When these surfaces become slippery, it can compromise your ability to safely hold and control the tool, especially in unexpected situations.

OPERATION OF SAWS FOR ANGLE AND MITER CUTS

Miter saws are **designed to cut wood or wood-like products**, they cannot be used to cut ferrous materials such as rods, poles, screws, etc. Abrasive dust will clog moving parts such as the lower guard. Sparks generated during cutting ignite the lower cover, insert plate and other plastic parts.

If possible, secure the workpiece with a screw clamp. If the workpiece is held by hand, always keep your hand at least 100mm from each side of the saw blade. Do not use the saw to cut parts that are too small to be clamped or held by hand. When your hand is too close to the blade, there is an increased risk of injury from contact with the blade.

The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not insert the workpiece into the saw blade or cut it while holding it in the air. Loose or moving workpieces can be thrown at high velocity and cause injury.

Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down, and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly toward the operator.

Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade. Holding the workpiece "crossed hands", i.e. holding it with the left hand to the right next to the saw blade or vice versa, is extremely dangerous..

Do not put your hands behind the stopper while the saw blade is rotating. Always maintain a safe distance of at least 100 mm (both sides of the blade) from the rotating blade, for example when removing wood waste. The proximity of the rotating saw blade to the hand can give the wrong impression of distance and result in serious injury.

Inspect the workpiece carefully before cutting. If it is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make sure there are no gaps between the workpiece, fence and table along the cutting line. Bent or warped workpieces may move or rotate, which may cause binding on the spinning saw blade while cutting. Also make sure that

there are no nails or other foreign objects in the workpiece.

Before starting work with the saw, make sure that there are no tools, wood waste or other objects on the table. Only the workpiece should be on the table. Small debris, loose pieces of wood, or other objects that come into contact with the rotating blade can be fired at high velocity.

Always make cuts on a single workpiece. Do not attempt to cut a stack of workpieces as they cannot be properly clamped or held in place, which can lead to the blade jamming during cutting.

Before using the miter saw, place it on an even and stable worktop. Using the saw on such a surface significantly reduces the risk of its instability.

Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. To ensure that there are no interference or danger of cutting the fence, it is recommended to simulate the movement of the cutting disc without switching on the machine and without the workpiece on the table.

For workpieces that are wider or longer than the surface of the table, adequate support must be provided, for example by extending the table or using sawhorses. Workpieces that are longer or wider than the miter saw table can tip over if not properly supported. If a cut piece of wood or a workpiece falls over, the lower guard may lift up and be thrown uncontrollably by the rotating blade.

Do not use other people as a substitute for a table extension or additional support. Unstable support of the workpiece may cause the blade to jam. Also, the workpiece can move during cutting and pull the operator and helper onto the rotating blade.

The cut off piece must not be pressed against the rotating cutting disc. If there is little space, e.g. when using rip fences, the cut off piece may become wedged against the blade and thrown back with great force.

Ensure to utilize a suitable clamp or fixture designed for properly supporting round materials like rods or tubing. Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.

Allow the blade to reach full speed before cutting the workpiece. This reduces the risk of the workpiece being thrown forward.

If the workpiece becomes jammed or the blade jams, switch off the saw. Wait until all moving parts have stopped, then disconnect the mains plug. Then remove the jammed material. If you continue to cut while the material is jammed, you may lose control and damage the miter saw.

When the cut is complete, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece. It is very dangerous to reach with your hand near a stopping blade.

Hold the handle firmly when making a partial cut or when you release the switch before the saw head is in its down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, this may lead to a potential risk of injury.

RESIDUAL RISKS

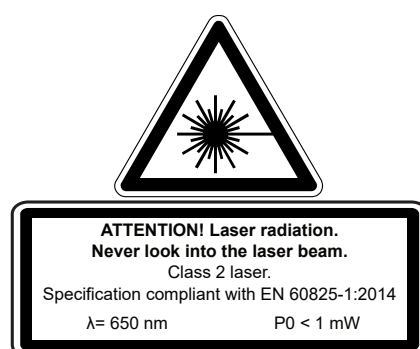
The machine has been constructed in accordance with the latest technical achievements and safety standards. Nevertheless, there may be individual residual risks during use.

- Health hazard due to electric current when using improper connection cables.
- Despite all precautions, there may still be some non-obvious residual risks.
- Residual risks can be minimized by following the "Safety Information" and "Proper Use" and the entire instruction manual.
- Do not load the machine unnecessarily. Excessive pressure during cutting can quickly damage the saw blade's cutting teeth, which will lead to reduced performance and reduced cutting precision.
- Avoid accidental starting of the device: the operating button must not be pressed when inserting the plug into the socket.
- Only use the tools recommended in this manual. This is the only way to guarantee optimal performance of the device.
- Keep your hands away from the working area when the machine is running.
- Release the start button and pull out the power plug before performing any adjustment or maintenance work.

LASER SAFETY

Never look at a laser beam. Direct eye contact with the laser beam can damage them.

The line laser used in this product uses a class 2 laser with a maximum output power of 1 mW at a wavelength of 650 nm. Never aim the laser beam at reflective surfaces, people or animals. Low power laser radiation can also cause eye damage.



- Attention! Hazardous exposure to radiation may result if this instruction manual is not followed.
- Never open the laser module. Unexpected exposure to radiation may occur.
- When the device is not in use for an extended period, remember to remove the batteries.
- Do not substitute the laser with different types of lasers..
- Only the manufacturer or its authorized representative is allowed to perform repair work on the laser.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR HANDLING SAW BLADES

1. Do not use damaged or deformed blades.
2. Do not use HSS high-alloy saw blades. Blades made of this steel can break easily.
3. Check the condition of the saw blade before each use.
4. Before starting work, make sure that you have chosen the right saw blade for the material you are going to cut.
5. Only use cutting discs recommended by the manufacturer. Blades intended for cutting wood and similar materials must comply with EN 847-1.
6. Only use blades with a maximum allowable rotational speed not lower than the maximum rotational speed of the saw spindle and ensure that they are suitable for the material to be cut.
7. Pay attention to the direction of rotation of the saw blade.
8. Respect the maximum speed. Do not exceed the maximum speed indicated on the disc. If specified, the speed range must be respected.
9. Clean the mounting surfaces from dirt, grease, oil, and water.
10. Do not use loose reducing rings or bushings to reduce holes in circular saw blades.
11. Make sure that the blade protection reducing rings fitted are the same diameter and at least 1/3 of the cutting diameter.
12. Make sure that the attached reducer rings are parallel to each other.
13. Be careful when handling saw blades. It is best to store them in the original packaging or in special containers. Wear protective gloves to improve grip and reduce the risk of injury.
14. Before using the blade, make sure that all protective devices are properly attached.
15. Before starting work, make sure that the mounted blade meets the technical requirements of this device and is properly mounted.
16. The supplied circular saw should only be used for sawing work in wood, never for metalworking.
17. Only use a blade with a diameter that matches the specifications on the saw.
18. Workpiece support extensions must always be attached and used during operation.
19. If necessary, use additional supports for the workpiece to ensure its stability.
20. A worn table insert must be replaced!
21. Avoid overheating the saw teeth. If the cutting disc overheats, turn off the machine. Wait for the cutting disc to cool down before resuming work.
22. Damaged or worn cutting discs should be replaced in a timely manner.

EXPLANATION OF WARNING SIGNS ON THE DEVICE

Be careful when using the miter saw. To make it easier and to remind you of the most important safety rules during work, stickers in the form of pictograms have been placed on the device. The meaning of the signs is explained below.

	Avoid other risks. READ INSTRUCTIONS BEFORE USE.
	Caution / Warning
	Wear protective glasses!
	Wear hearing protection!
	Danger! Risk of injury! Do not reach into the rotating saw blade!
	Wear a dust mask!
	Double insulation protection.
	Danger! Laser radiation. Do not look into the laser beam without safety glasses. Never look directly into the laser beam.
	The product complies with the essential requirements of the European Union directives.
	Do not dispose of this device or any of its parts in the household waste.

USING THE DEVICE ACCORDING TO ITS INTENDED PURPOSE.

The feed miter saw is designed for cutting wood and plastic with appropriate dimensions in relation to the dimensions of the device. The saw is not intended for cutting firewood.



WARNING: Do not use the machine to cut materials other than those described in the operating instructions.



WARNING: The supplied saw blade is intended exclusively for sawing wood! Do not use it for sawing firewood!

The device should be used solely for its intended purpose.

The user/operator bears responsibility for any damage or injury resulting from the improper use of the saw, not the manufacturer.

Use only saw blades that are appropriate for this machine. The use of other types of cutting discs is strictly prohibited.

The intended use encompasses following the safety instructions, as well as the installation and operating guidelines provided in this manual.

Persons operating and maintaining the machine must be familiar with it and be informed of the possible dangers. Additionally, they must strictly adhere to applicable accident prevention regulations.

It is essential to adhere to other general principles of occupational medicine and occupational health and safety.

Any modifications made to the device will absolve the manufacturer from any liability, including any resulting damages.

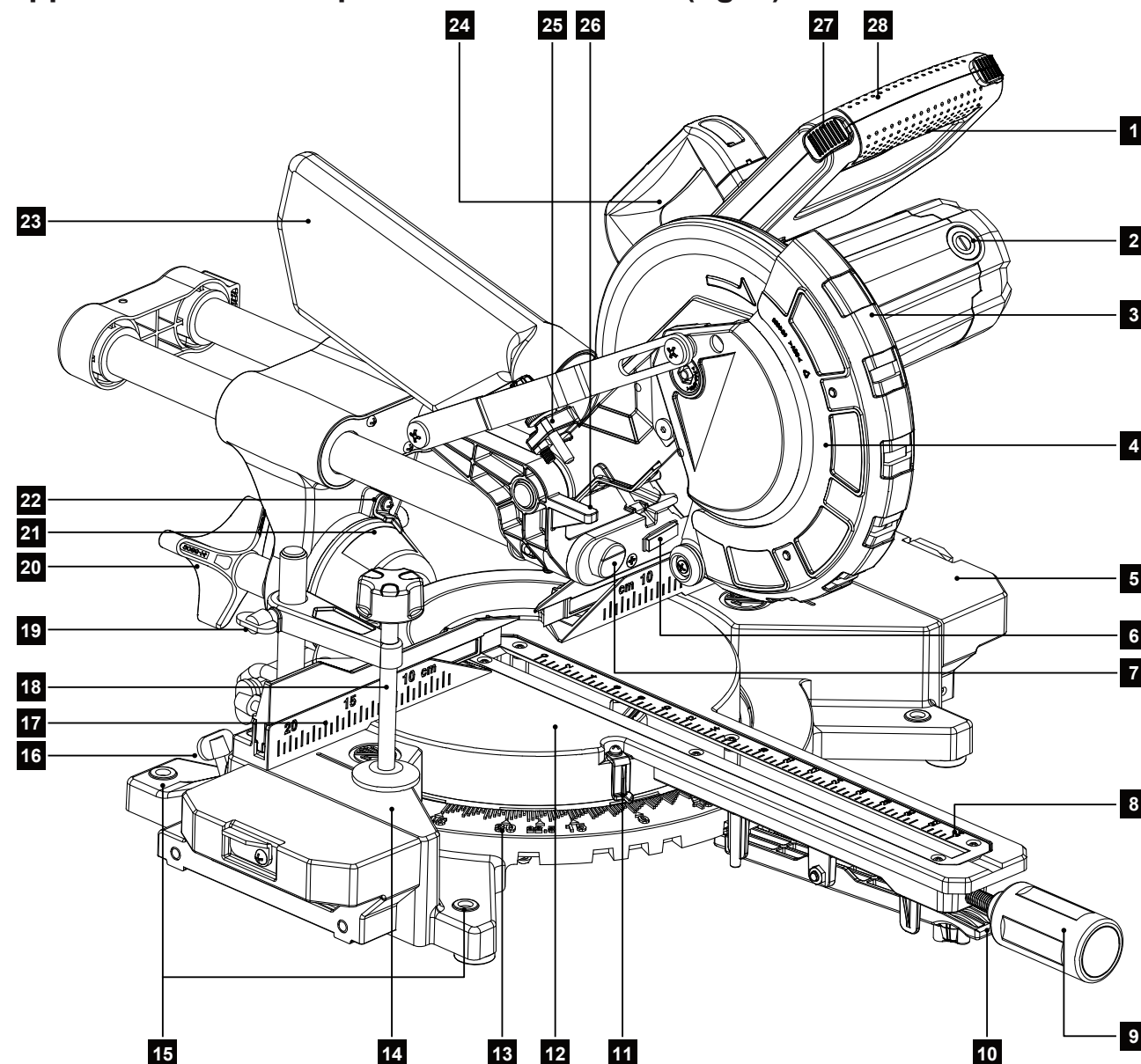
Despite using the device according to its intended purpose, certain residual risk factors cannot be completely eliminated. Due to the device's construction, the following situations may occur:

- Touching the cutting blade in unprotected cutting areas.
- Grabbing the rotating cutting blade. There is a risk of injury due to the cutting motion.
- Ejection of the processed material and its parts.
- Breaking of the cutting blade.
- Ejection of damaged metal parts from the cutting blade.
- Risk of hearing damage if necessary hearing protection measures are not used.
- Harmful emission of wood dust when used indoors.

Our devices have not been designed for commercial, trade, or industrial use. Our warranty becomes void if the device is used in commercial, trade, or industrial businesses or for equivalent purposes.

GENERAL DESCRIPTION OF THE DEVICE

Appearance and components of the device (fig. 1)



Scope of delivery:

1. Miter saw with feed.
2. 2x Workpiece support (5).
3. 1x Clamping device (18).
4. Sawdust bag (23).
5. 6mm Allen key (A).
6. 3mm Allen key (B).
7. User manual.
8. Cutting disc.

1. ON/OFF switch.
2. Machine head.
3. Moving saw blade guard.
4. Saw blade.
5. Workpiece support.
6. LED working light.
7. Laser pointer of the cutting line.
8. Table insert.
9. Handle / Set screw for rotary table
10. Latched position lever.
11. Pointer.
12. Rotary table.
13. Scale.
14. Fixed saw table.
15. Mounting hole (x4).
16. Set screw for workpiece support.
17. Stop rail.
18. Clamping device.
19. Screw for adjusting the height of the clamping device.
20. Set screw.
21. Scale.
22. Pointer.
23. Sawdust bag.
24. Carrying handle.
25. Screw for cutting depth limiting.
26. Stop for cutting depth limiting.
27. Lock switch.
28. Handle.
29. Movable stop rail.
30. Set screw for sliding guide.
31. Guide bracket.
32. Inner flange
33. Screw securing the blade guard.
34. Tilt protection.
35. Locking pin.
36. Adjustment screw (45°).
37. Adjustment screw (90°).
38. Laser switch.
39. Quick carbon brush replacement system.
40. Movable stop rail adjustment screw.
41. Sliding guide.

BEFORE STARTING

Open the package and carefully take out the device.

Remove all packaging materials and protective elements placed in the package for protection during transport.

Carry out an inspection of the device and accessories to verify that no damage has occurred as a result of transport. Make sure the scope of delivery is complete.

Keep packaging materials out of reach of children. There is a risk of suffocation!

- Place the machine on a stable surface. Secure it with 4 screws (not included). The mounting holes in the base (13) can be used for this purpose.



WARNING: Before each use of the mitre saw, make sure that all parts of the saw are securely fastened. Before each use, make sure that the device is stable.

- Pull out the factory-fitted tilt protection (34) fully and secure it with an Allen key.
- Ensure that all guards and covers are properly in place before operating the device.
- The blade should rotate without any obstructions.
- When working with wood that has been previously used, be careful of foreign objects such as nails or screws, etc.
- Before pressing the on/off switch, verify that the saw blade is correctly mounted, and ensure that all moving parts move smoothly.
- Before connecting the device to the power supply, ensure that the information on the rating plate matches the data of the mains supply.

Inspection of the moving blade guard (3).

The blade guard protects against accidental contact with the blade and flying wood chips.

To check the functioning of the guard, fold the saw downwards and ensure that:

- The blade guard allows easy access to the blade without touching other parts.
- While moving the saw to the upper starting position, the blade guard must automatically cover the blade.

ASSEMBLY AND OPERATION OF THE SAW

1. Assembly of the miter saw.

- To adjust the rotary table (12), loosen the handle (9) by approximately 2 turns and pull up the locking lever (10) using your index finger.
- Rotate the rotary table (12) and point the indicator (11) to the desired angle on the scale (13), then use the handle (9) to secure its position.
- Lightly press down the machine head (2) and simultaneously remove the locking pin (35) from the motor bracket to unlock the saw from the lower position.
- Tilt the machine head (2) upwards.
- It is possible to attach the clamping devices (18) on the fixed saw table (14) from the left or right side. Insert the clamping device into the holes at the back of the limiting rail (17) and secure it with star handle screws (40).
 - For cuts at angles of 0°-45°, the clamping device (18) should be mounted only on the right side.
- The machine head (2) can be tilted up to a maximum of 45° to the left by loosening the locking screw (20).
- The supports for the workpiece (5) must always be secured and used during operation. Set the desired table size by loosening the clamping screw (16). Then tighten the locking screw (16) again.

2. Precision adjustment of the stop for crosscut 90°.

- To set the stop, you will need an angle gauge (the angle gauge is not included in the delivery).
- Lower the machine head (2) and secure it with the securing pin (35).
- Loosen the locking screw (20).
- Place the angle gauge between the circular saw blade (4) and the rotary table (12).
- Loosen the securing nut (37a).
- Adjust the adjusting screw (37) so that the angle between the saw blade (4) and the rotary table (12) is 90°.
- Tighten the securing nut (37a) again.
- Then check the position of the angle indicator. If necessary, loosen the pointer (22) using a Phillips screwdriver, set the position to 0° on the angular scale (21), and tighten the fixing screw again.

3. Crosscut 90° and turntable 0°.

- For cutting widths up to approximately 100 mm, you can lock the saw carriage in the rear position using the clamping screw (20). In this position, the machine can be operated in crosscut mode.
- If the cutting width exceeds 100 mm, ensure that the clamping screw (20) is loosened, and the machine head (2) can move.
- **Caution!** For crosscuts at a 90° angle, the movable stop rail (29) must be immobilized in the inner position.
- Loosen the clamping screw (40) of the movable stop rail (29) and push the movable stop rail (29) inward. The rail must be locked in a position sufficiently distant from the inner position, so that the distance between the stop rail (29) and the circular saw blade (4) does not exceed 8 mm.
- Before starting the cut, check that the stop rail (29) and the circular saw blade (4) do not interfere with each other.
- Tighten the locking screw (40) again.
- Move the machine head (2) to its upper position.
- Move the machine head (2) backward using the handle (28) and, if necessary, lock it (depending on the cutting width).
- Place the piece of wood to be cut on the stop rail (17) and on the rotary table (12).
- Secure the material using clamps or clamping devices (18) on the fixed saw table (14) to prevent material movement during cutting operations.
- Release the lock switch (27) and press the on/off switch (1) to start the motor.

In case the sliding guide (41) is locked:

- Use the handle (28) to gently push the machine head (2) down until the saw blade (4) cuts through the material being cut.

In case the sliding guide (41) is unlocked:

- Move the machine head (2) to the furthest front position. Lower the head to the bottom using the handle (28) while applying a steady and light downward pressure. Now, slowly and evenly push the machine head (2) all the way back until the circular saw blade (4) completely cuts through the processed object.

- After completing the cutting operation, move the machine head back to the upper (starting) position and release the ON/OFF button (1).
- **Caution!** The machine will automatically spring back upwards due to the return spring, so do not release the handle (28) after the cut; instead, allow the machine head to move slowly upwards, gently controlling its movement.

4. Crosscut 90° and turntable 0° - 45°

- The saw can be used for cross cuts at angles from 0° to 45° to the left and 0° to 45° to the right relative to the stop rail.
- **Important!** For cross cuts at a 90° angle, the movable part of the stop rail (29) must be immobilized in the inner position.
- Loosen the clamping screw (40) of the movable stop rail (17) and push the movable stop rail (29) inward. The rail must be fastened far enough from the extreme inner position so that the distance between the rail (29) and the circular saw blade (4) is at least 8 mm.
- Before making the cut, check that the stop rail (29) and the circular saw blade (4) do not interfere with each other.
- Tighten the locking screw (40) again.
- Loosen the handle (9), if it is tightened, and use your index finger to pull the locking lever (10) and adjust the rotary table (12) to the desired angle using the handle (9).
- The indicator (11) on the rotary table must correspond to the desired angle on the scale (13) on the fixed saw table (14).
- Tighten the handle (9) again to secure the rotary table (12).
- Perform the cut according to the instructions in point 3.

5. Precision adjustment of the stop for mitre cut 45°.

- To set the stop, you will need an angle gauge (the angle gauge is not included in the delivery).
- Lower the machine head (2) and secure it with the securing pin (35).
- Set the rotary table (12) to the 0° position. **Caution!** For bevel cuts (tilted saw head), the left side of the movable stop rails (29) must be immobilized in the outer position.
- Loosen the locking screw (40) of the movable stop rail (29) and push the movable stop rail (29) outward.
- The movable stop rail (29) must be fastened far enough from the extreme inner position so that the distance between it and the cutting blade (4) is a maximum of 8 mm.
- The right side of the movable stop rails (29) must be in the inner position.
- Before making the cut, check that the stop rail (29) and the cutting blade (4) do not interfere with each other.
- Loosen the locking screw (20) and tilt the machine head (2) 45° to the left using the handle (28).
- Set the angle gauge to 45° (the angle gauge is not included in the delivery) between the saw blade (4) and the rotary table (12).
- Loosen the securing nut (36a) and adjust the adjusting screw (36) so that the angle between the saw blade (4) and the rotary table (12) is precisely 45°.
- Tighten the securing nut (36a) again.

- Next, check the position of the angle indicator.
- If necessary, loosen the pointer (22) using a Phillips screwdriver, set it at the 45° position on the angle scale (21), and tighten the securing screw again.

6. Mitre cut 0°- 45° and turntable 0°.

- With the miter saw, you can make bevel cuts at angles from 0° to 45° relative to the work surface.
- **Note!** For bevel cuts (tilted saw head), the left side of the movable fence rails (29) must be immobilized in the outer position.
- Loosen the securing screw (40) of the movable stop rail (29) and push the movable rail (29) outward.
- The movable stop rail (29) must be mounted far enough from the extreme inner position to maintain a minimum distance of 8 mm between the rail (29) and the saw blade (4).
- The right side of the movable stop rails (29) must be in the inner position.
- Before making the cut, check that the stop rail (29) and the saw blade (6) do not interfere with each other.
- Tighten the securing screw (40) again.
- Move the machine head (2) to the upper position.
- Set the turntable (12) to 0°.
- Loosen the clamping screw (20) and use the handle (28) to tilt the machine head (2) to the left until the pointer (22) indicates the desired angle on the scale (21).
- Tighten the securing screw (20) again.
- Perform the cut as described in point 3.

7. Mitre cut 0°- 45° and turntable 0°- 45°

- With the miter saw, you can make left bevel cuts from 0° to 45° relative to the face of the workpiece and simultaneously 0° to 45° to the left or 0° to 45° to the right relative to the stop rail (double bevel cut).
- **Note!** For bevel cuts (tilted saw head), the left side of the movable stop rails (29) must be immobilized in the outer position.
- Loosen the securing screw (40) of the movable stop rail (29) and push the movable rail (29) outward.
- The movable stop rail (29) must be mounted far enough from the extreme inner position to maintain a minimum distance of 8 mm between the rail (29) and the saw blade (4).
- Before making the cut, check that the rail (29) and the saw blade (4) do not interfere with each other.
- Tighten the securing screw (40) again.
- Move the machine head (2) to its upper position.
- Release the turntable (12) by loosening the handle (9).
- Use the handle (9) to set the turntable (12) to the desired angle (also refer to point 4 in this regard).
- Tighten the handle (9) again to secure the turntable (12).
- Loosen the securing screw (20).
- Use the handle (28) to tilt the machine head (2) to the left until it aligns with the desired angle value (also refer to point 6).

- Tighten the locking screw (20) again.
- Perform the cut following the instructions in point 3.

8. Limiting the cutting depth

- The cutting depth can be adjusted continuously using the screw (39). To do this, loosen the knurled nut on the screw. Turn the screw (39) clockwise or counterclockwise to set the desired cutting depth. Then tighten the knurled nut on the screw (39) again.
- Check the setting by performing a test cut.

9. Sawdust bag

- The saw is equipped with a sawdust bag (23).
- Squeeze the metal ring on the bag and attach it to the outlet hole in the motor area.
- The bag can be emptied using the zipper at the bottom.

10. Connection to an external dust extractor

- Connect the suction hose to the suction port.
- The industrial vacuum cleaner must be suitable for the processed material.
- For vacuuming dust that is particularly harmful to health or carcinogenic, use a special vacuum cleaner.

11. Changing the saw blade.

Important! Unplug the power plug!

When replacing the cutting blade, always wear protective gloves. Risk of injury!

- Tilt the machine head (2) upwards and lock it with the securing pin (35).
- Loosen the securing screw (33) of the guard using a cross-head screwdriver. **WARNING!** Do not unscrew this screw completely.
- Tilt the blade guard (3) upwards until it is positioned above the collar screw (32).
- Insert the hex key (A) into the collar screw (32) with one hand.
- Hold the hex key (A) and slowly close the blade guard (3) until it touches the hex key (A).
- Press the saw shaft lock and slowly turn the collar screw (32) clockwise.
- The saw shaft lock engages after no more than one turn.
- Now, using slightly more force, loosen the collar screw (32) clockwise.
- Turn the collar screw (32) to the right and remove the outer collar.
- Remove the blade (4) from the inner collar and pull it downward.
- Carefully clean the collar screw, outer collar, and inner collar (32).
- Install and secure the new blade (4) in reverse order.
- **Important!** The tooth cutting angle, which is the direction of rotation of the cutting blade (4), must align with the arrow direction on the housing.
- Before continuing work, make sure that all safety devices are in good condition.
- **Important!** Every time you replace the cutting blade (4), check if it rotates freely in the table insert (8)

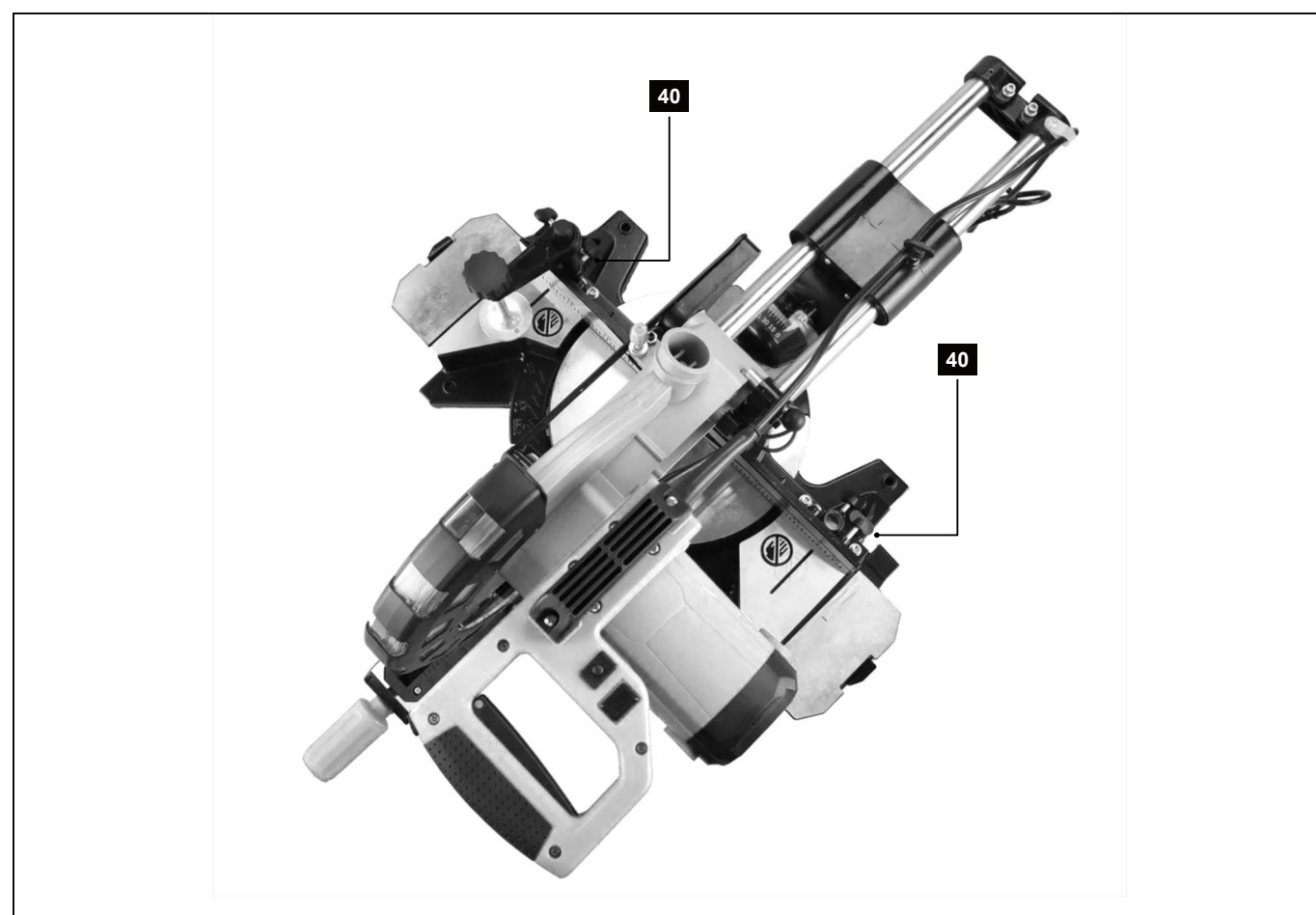
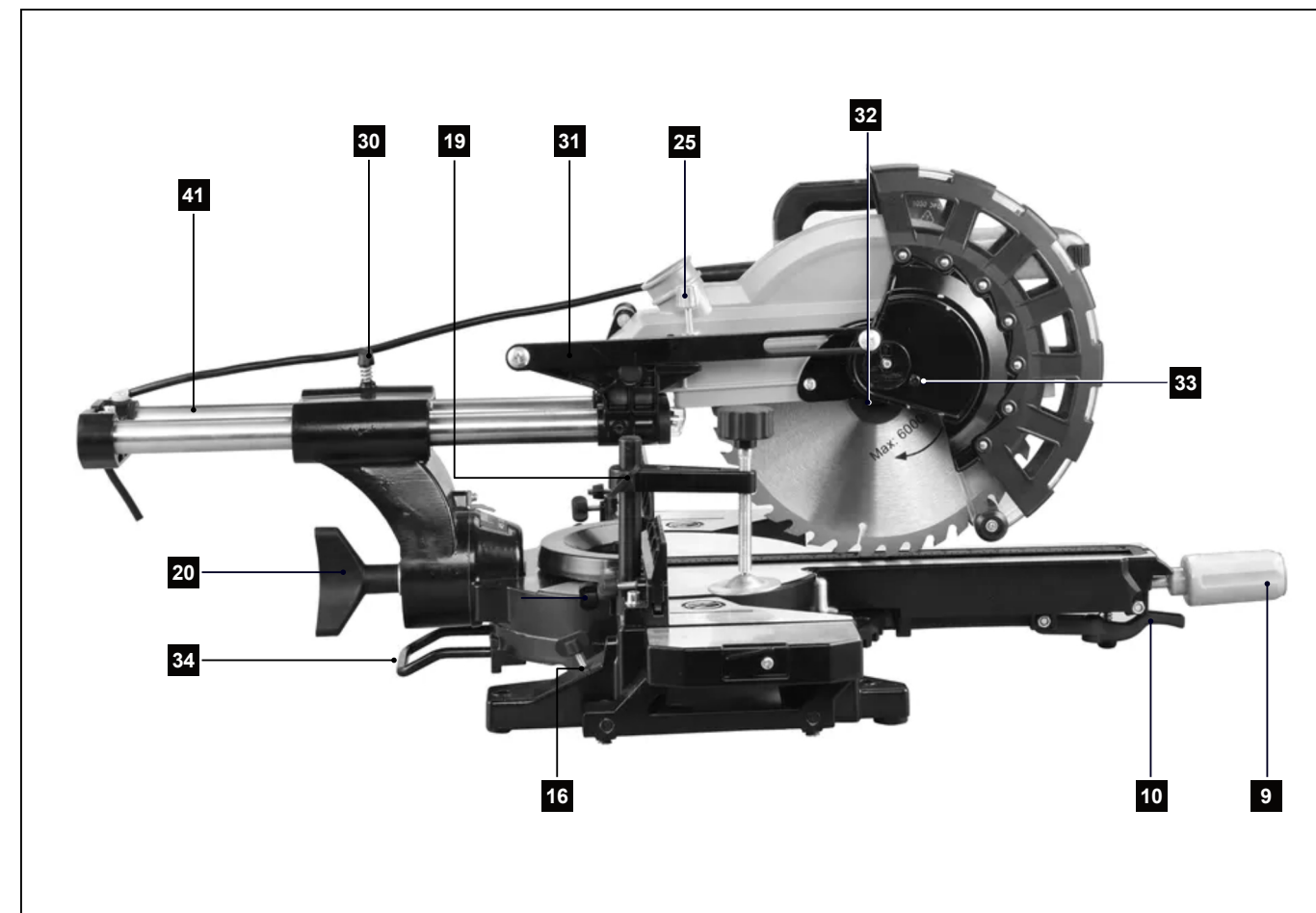
both in the perpendicular position and at a 45° angle.

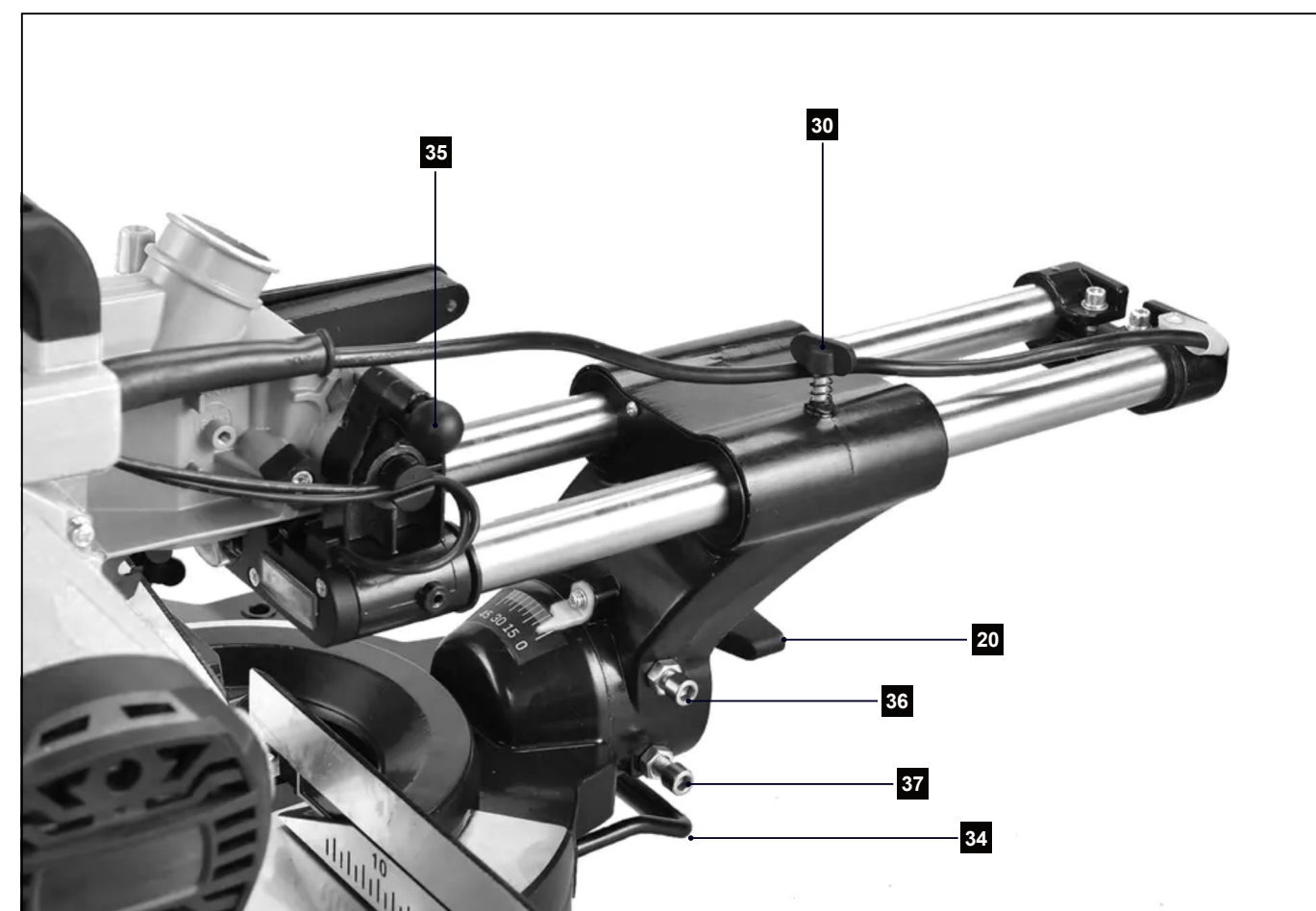
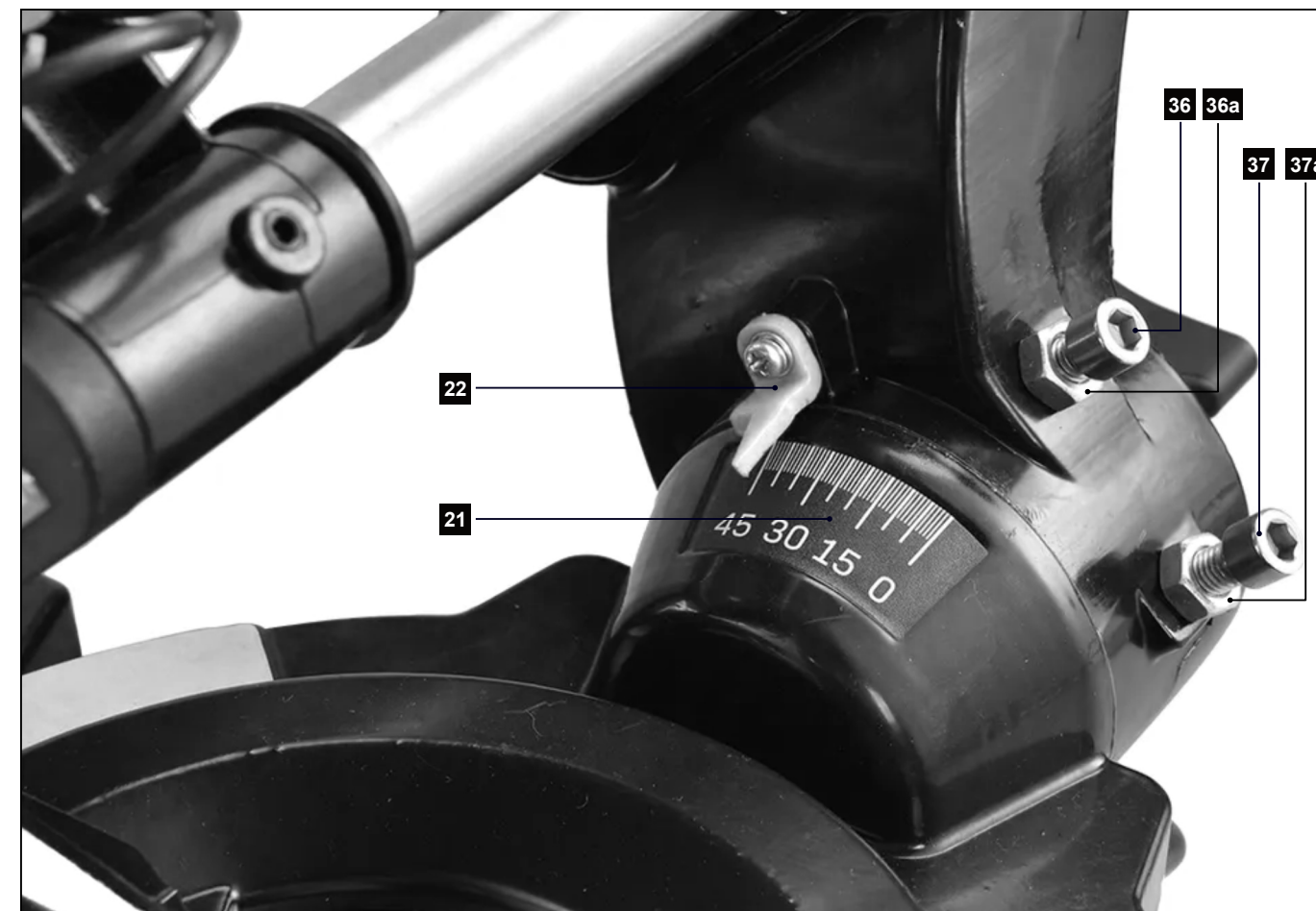
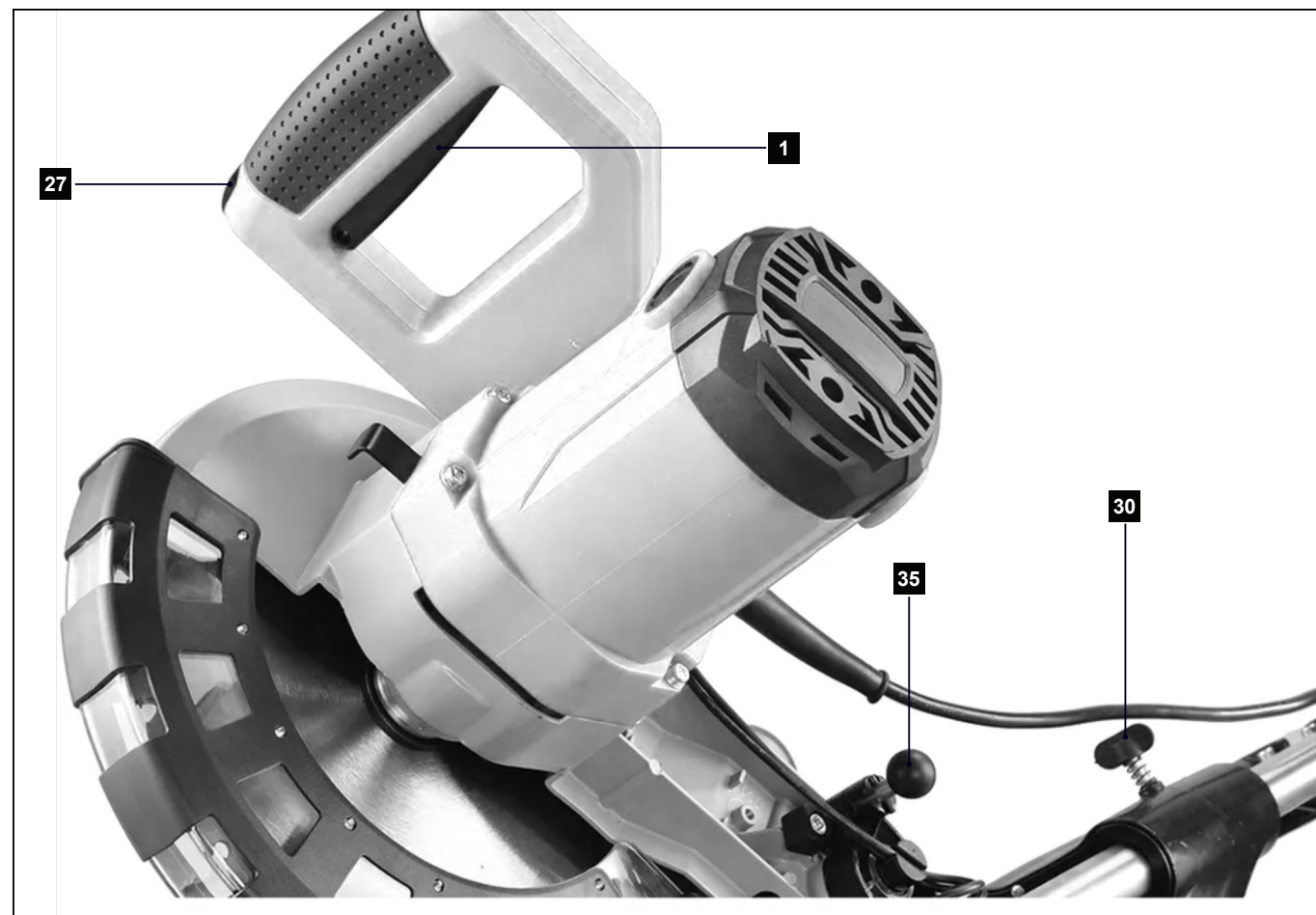
- **Important!** Tasks related to changing and adjusting the circular saw blade (4) must be performed correctly.

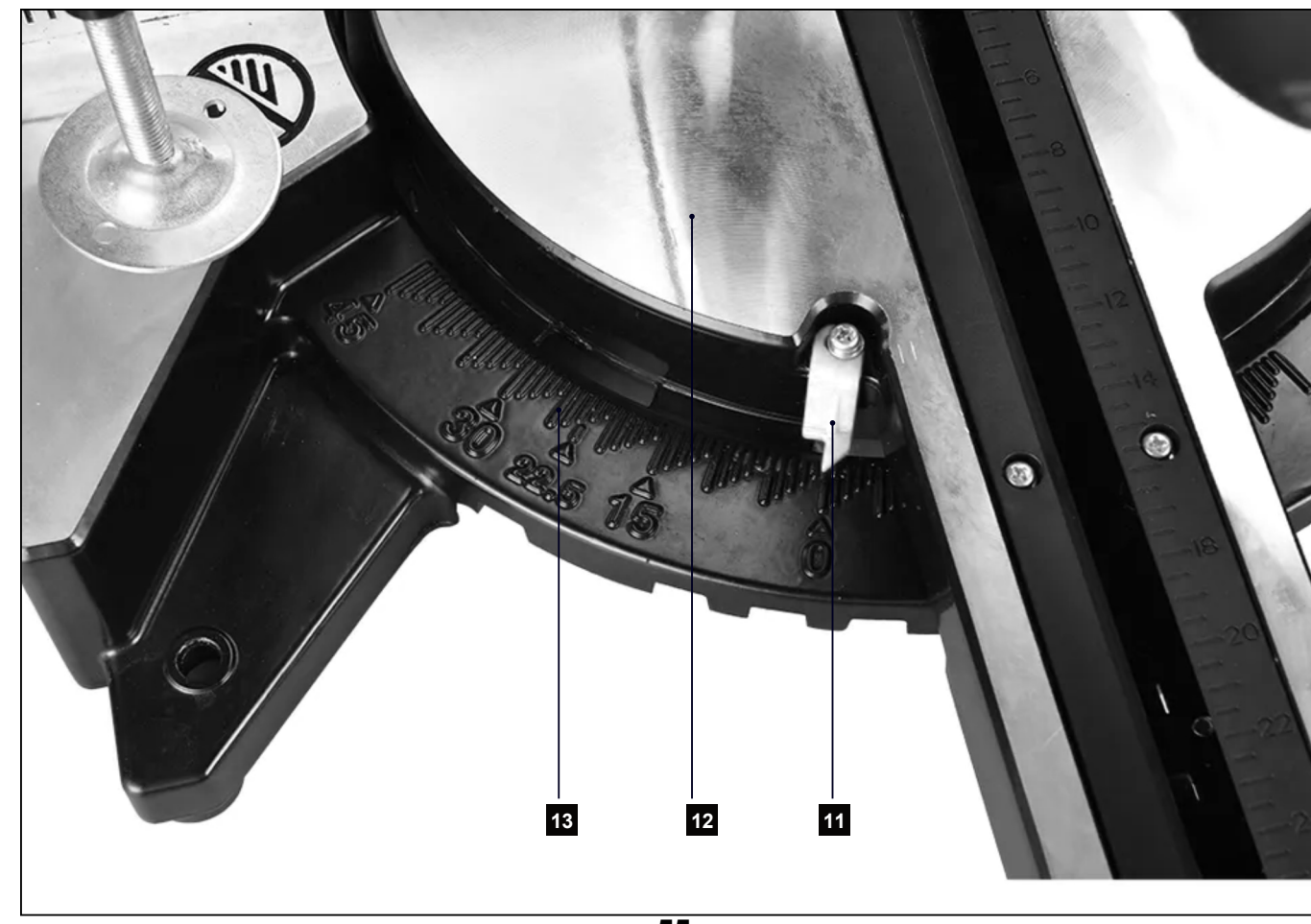
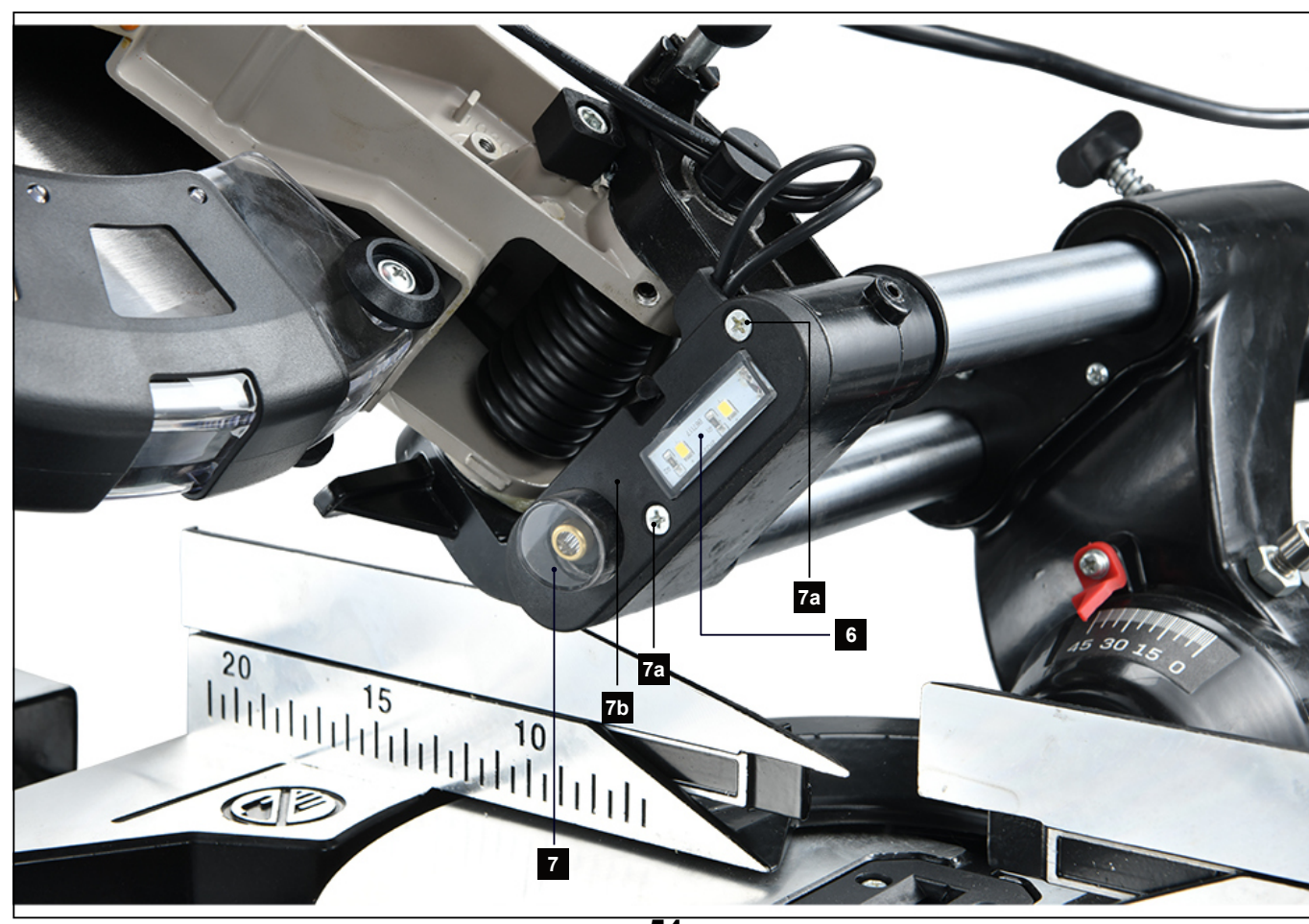
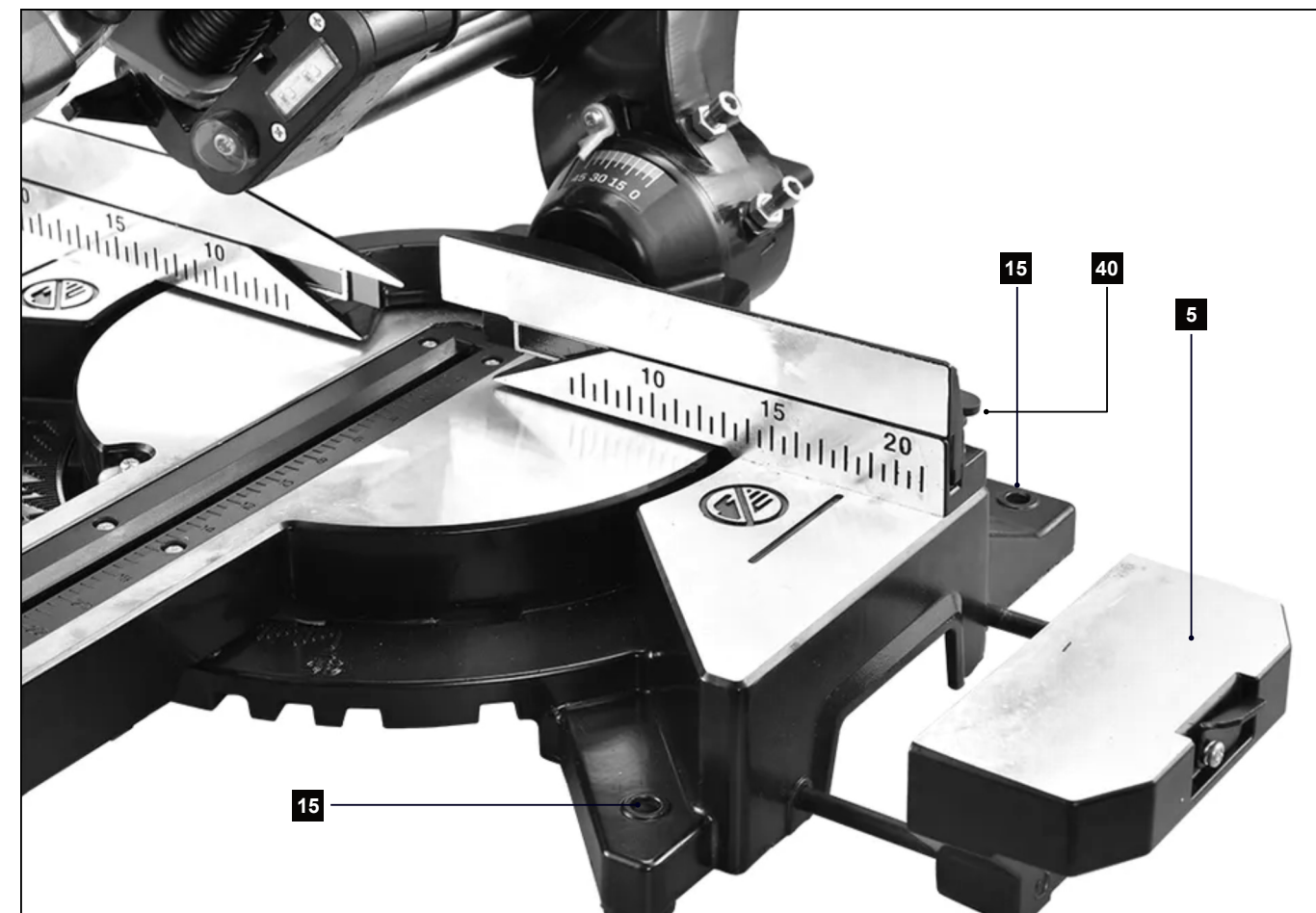
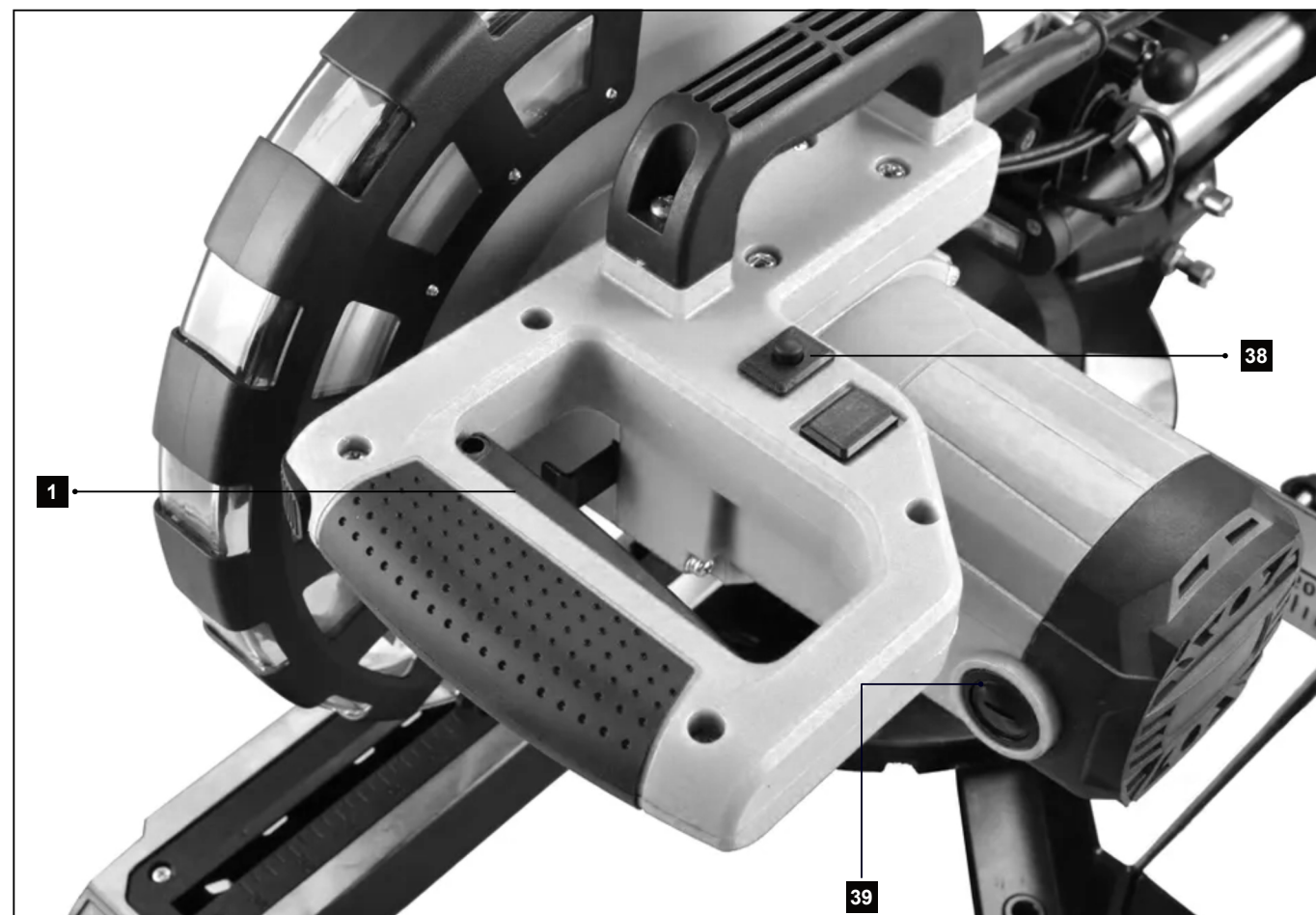
12. Adjusting the laser.

- Press the on/off switch of the laser (38) once. The laser line will be displayed on the material you want to work on, providing precise cutting guidance. Press the on/off switch (38) again to switch between the laser (7) and the LED work light (6):
 - Press once: Laser ON / LED light OFF
 - Press twice: Laser OFF / LED light ON
 - Press three times: Laser ON / LED light ON
 - Press four times: Laser OFF / LED light OFF

If the laser (7) stops indicating the correct cutting line, you can readjust it. To do this, loosen the screws (7a) and remove the front cover (7b). Loosen the screws with a cross-head screwdriver and adjust the laser by moving it sideways until the laser beam touches the teeth of the cutting saw (4). After readjusting and tightening the laser, reattach the front cover and tighten both screws (7a) manually.







MAINTENANCE



WARNING: Before starting any adjustment, maintenance, or service work, make sure to disconnect the power plug from the mains!.

General Tips:

- Periodically wipe away wood chips and dust using a cloth. To extend the tool's lifespan, lubricate the rotating parts once a month.
- Do not lubricate the motor.
- Avoid using abrasive products to clean plastic parts.

Cleaning the movable blade guard (3):

- Always check if the blade guard is clean before using the machine.
- Remove old sawdust and debris using a brush or a similar tool.

Replacing the table insert.



WARNING: In case of a damaged table insert (8), there is a risk of small parts getting stuck between the table insert and the cutting blade, potentially causing the blade to jam. Damaged table inserts must be replaced immediately!

- Unscrew the screws on the table insert. If necessary, rotate the rotating table and tilt the saw head to access the screws.
- Remove the old table insert.
- Install the new table insert.
- Tighten the screws near the table insert.

Checking the condition of carbon brushes.

- Check the carbon brushes after the first 50 hours of operation of the new machine or after installing new brushes. After the initial check, repeat the inspection every 10 hours of operation.
- While servicing the carbon brushes, open two latches (39) counterclockwise. Then, remove the carbon brushes and install new ones if necessary.
- If the carbon is worn down to a length of 6 mm or if the spring or cable is burnt or damaged, both brushes need to be replaced. If, after removing the brushes, they are found to be usable, you can reinstall them.

ELECTRICAL CONNECTION

The installed electric motor is connected and ready for operation. The connection complies with applicable regulations and standards. The customer's power supply socket and the used extension cord must also comply with these regulations.

The product meets the requirements of standard EN 61000-3-11 and is subject to specific connection conditions. This means that using the product at any arbitrarily chosen connection point is not allowed.

In case of unfavorable conditions in the power supply network, the product may cause momentary voltage fluctuations.

The product is intended exclusively for use in connection points that do not exceed the maximum permissible power supply impedance "Z" ($Z_{\max} = 0.382 \Omega$) or have a continuous current carrying capacity of at least 100 A per phase.

IMPORTANT: In case of motor overload, it will automatically shut down. After a cooling period (the time may vary), the motor can be restarted.

Damaged electrical connection cable.

The insulation of electrical wires is often damaged. This can be caused by the following reasons:

- Stress points where the connection cables pass through windows or doors.
- Bends in places where the connection cable was improperly fastened or routed.
- Locations where the connection cables were cut due to being run over.
- Insulation damage caused by being forcefully unplugged from the wall socket.
- Cracks resulting from aging insulation.

Using such damaged connection cables is not allowed and poses a life-threatening risk due to insulation damage. Regularly inspect electrical connection cables for damages. Electrical connection cables must comply with the applicable regulations and standards.

- Use only connection cables marked with "H05VV-F".
- Extension cables up to 25 meters in length must have a cross-section of 1.5 mm².
- Connections and repairs of electrical devices can only be performed by an electrician.

TRANSPORT AND STORAGE.

- Tighten the handle (9) to lock the rotary table.
- Press down the machine head (2) and secure it with the securing pin (35).
- Lock the function of pulling the saw by using the brake guide locking screw (30) in the rear position.
- Transport the device by holding onto the fixed saw table (14).
- When reassembling the device, follow the instructions in the "Before Starting" section.
- Store the device and its accessories in a dark, dry, and frost-free place, out of reach of children. The optimal storage temperature is between 5 and 30°C.
- Store the power tool in its original packaging. Cover the power tool to protect it from dust and moisture. Keep the user manual together with the power tool.

Troubleshooting

Defect	Possible cause	Solution
The motor does not start.	Faulty motor, cable, or plug, blown fuses.	Arrange for the machine to be inspected by a specialist. Never attempt to repair the motor yourself. Danger! Check the fuses and replace them if necessary.
The motor starts slowly and does not reach the working speed.	Low voltage, damaged coils, burned capacitor.	Contact the electricity supplier to check the voltage. Arrange for the motor to be inspected by a specialist. Arrange for the capacitor to be replaced by a specialist.
The motor generates excessive noise.	Damaged coils, damaged motor.	Arrange for the motor to be checked by a specialist.
The motor does not reach full power.	Overloaded circuits in the network (lamps, other motors, etc.).	Do not use any other equipment or motors connected to the same electrical circuit.
The motor easily overheats.	Motor overload, insufficient motor cooling.	Avoid overloading the motor during cutting, remove dust from around the motor to ensure optimal cooling.
The cutting with the saw is uneven or wavy.	The saw blade teeth are dull or the tooth shape is not suitable for the material thickness.	Sharpen the saw blade teeth again and/or use an appropriate circular saw blade.
The workpiece moves away and/or splinters.	Excessive cutting pressure and/or the saw blade is not suitable for the task.	Use an appropriate circular saw blade.

Service notes

Please note that the following parts of this product are subject to normal or natural wear and therefore are also required for use as consumables.

Consumable parts*: carbon brushes, circular saw blades, table inserts, sawdust bags.

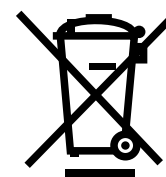
* These parts may not necessarily be included in the scope of delivery!

Technical Specifications

Motor	
Input voltage	230V / 50Hz
Power	2000W
No-load speed n_0	4500 min ⁻¹
Blade dimensions	
Tungsten carbide-tipped circular saw blade	∅ 255 x ∅ 30 x 2,8mm
Number of teeth	24, 60 or 100
Maximum width of the saw blade tooth slot	3 mm
Device rotation range	-45° / 0° / +45°
Bevel cutting	0° to 45° to the left.
Protection class	II
Net weight	14,0 kg
Laser	
Laser class	II
Wavelength	650 nm
Laser power	< 1mW
Noise data	
A-weighted sound pressure level L_{pA}	97,2 dB(A)
Deviation K_{pA}	3 dB
Acoustic power level L_{WA}	110,2 dB(A)
Deviation K_{WA}	3 dB

Bevel	Mitre	Maximum cutting width	Maximum cutting depth
0°	0°	340 mm	65 mm
45L° / 45R°	45°	240 mm	38 mm
45L° / 45R°	0°	240 mm	65 mm
0°	45°	340 mm	38 mm

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Important information regarding the disposal of household electrical and electronic devices:

 The symbol displayed on the products or their accompanying documentation indicates that faulty electrical or electronic devices must not be disposed of with regular household waste. Instead, it is essential to utilize, reuse, or recover components by handing over the device to a specialized collection point, where it will be accepted free of charge. Local authorities can provide information on the location of waste equipment collection sites.

Properly disposing of these devices helps conserve valuable resources and prevents any adverse effects on health and the environment that may arise from improper waste handling. Failure to comply with appropriate waste disposal regulations may result in penalties as specified in local laws.

If you need to discard electrical or electronic devices, please get in touch with your nearest point of sale or supplier for additional guidance.

NOTES

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



EC DECLARATION OF CONFORMITY

The last two digits of the year when the CE marking was affixed - 23



GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

Declares with full responsibility that:

Product: **Electrical mitre saw 2000W 255mm**

Type: **G80821**

Model: **HM1030**

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the Council:

Machinery Directive.	2006/42/EC
Electromagnetic compatibility (EMC).	2014/30/EU
Directive on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment (RoHS).	2011/65/EU taking into account the amendments to Directive 2015/863/UE

The following harmonized standards were used to assess compliance:

EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-11:2019, EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN 62841-1:2015, EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020

This declaration of conformity has been issued on the basis of positive test results carried out by the following notified bodies:

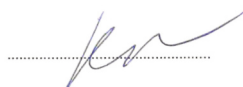
Name of the notified body	Certificate number	Notified body number
SGS Fimko Ltd, Takomotie 8, FI-00380 Helsinki, Finland.	E8A 067721 0122 Rev. 00 dated February 27, 2019 GS/22/HEL/01617 dated November 7, 2022	0598

To assess compliance with RoHS 2.0 requirements, tests were carried out (nr 70.400.22.1924.01-00.01) with EDXRF spectrometer using ICP-OES, GC-MS or UV-Vis methods for total lead, mercury, cadmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls (PBB), polybrominated phenyl ethers (PBDE) and phthalates in accordance with IEC 62321 standards. The research was carried out by a competent research unit TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co. Ltd. Shanghai Branch Testing Center, No.1999 Du Hui Rd, Minhang District, Shanghai 201108, China.

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or rebuilt without the consent of the manufacturer.

Responsible for the preparation and storage of technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.


Larysa Kowalczyk

Kietlin, 08.08.2023

Place and date of issue

Surname, first name and position of the authorized person



KARTA GWARANCYJNA

Adres *	
Data sprzedaży *	
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *	Nazwa produktu *
	Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca	
(pieczętka i czytelny podpis sprzedawcy)	
Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuje poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.	
(czytelny podpis nabywcy)	
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.	
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu	

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i

regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno- konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

- Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:
 - elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
 - elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
 - elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
 - pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, cięgna i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
 - elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.
- Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.
- W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.
- Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.
- Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.
- Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

- Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO
- Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**
- Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.
- W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.
- W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.
- W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.
- Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną
- Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.
- W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.
- Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.
- Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl
- W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci,13>