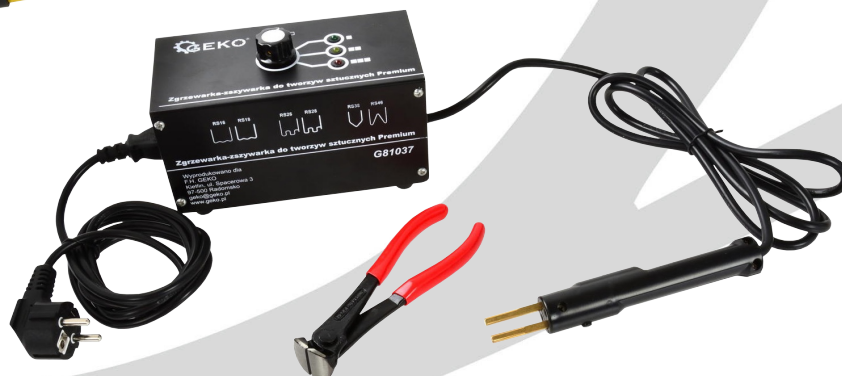




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Zgrzewarka-Zszywarka do tworzyw sztucznych Premium

Typ: G81037, Model: TF-008P



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



OCHRONA ŚRODOWISKA



Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)

Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi.

Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.



JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

Wposażenie urządzenia:**urządzenie sterujące i pałeczka****zszywki płaskie Rs16 0.6 (100 sztuk)****zszywki płaskie Rs18 0.8 (100 sztuk)****zszywki faliste Rs26 0.6 (100 sztuk)****zszywki faliste Rs28 08 (100 sztuk)****zszywki narożnikowe Rs38 08 (100 sztuk)****zszywki narożnikowe zewnętrzne Rs46 08 (100 sztuk)****obcinak ukośny (1 sztuka)****skrzynia do przechowywania (1 sztuka)****Parametry techniczne:****ZSZYWARNA NA GORĄCO H-008****średnica zszywek: 0,6 – 0,8 mm****6 typów zszywek****napięcie wyjściowe: 0,8 – 1,2 V****ciężar: 1,8 kg****napięcie znamionowe: prąd stały 1-fazowy 100-240 V****prąd znamionowy: 0,1A****moc znamionowa: 20W****częstotliwość: 50 60Hz**

URZĄDZENIA DO ZSZYWANIA NA GORĄCO H-008

Gratulujemy wyboru naszego wyrobu, który został zaprojektowany z wielką starannością; przed zainstalowaniem i zastosowaniem urządzenia należy dokładnie zapoznać się z podanymi niżej zaleceniami bezpieczeństwa w celu uniknięcia wypadków i nieprawidłowości procesu grzewania.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za urazy obsługującego lub uszkodzenia przedmiotów, wynikające z eksploatacji maszyny w następujących okolicznościach:

- zmiana lub zaniedbanie elementów zabezpieczenia
- nie stosowanie się do zaleceń podanych w instrukcji obsługi
- przy zmianach charakterystyki wyrobu
- w wypadku użycia oprzyrządowania innego niż dostarczone przez producenta
- w wypadku nie respektowania zaleceń dotyczących usytuowania urządzenia.

I / OPIS URZĄDZENIA

Urządzenie jest przeznaczone do następujących operacji w warsztatach samochodowych: naprawa części samochodowych z tworzyw termoplastycznych

II / NORMY BEZPIECZEŃSTWA I OSTRZEŻENIA OGÓLNE

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody materialne lub obrażenia obsługującego wynikające z eksploatacji urządzenia w następujących okolicznościach:

- zmiana lub zaniedbanie elementów zabezpieczenia
- nie stosowanie się do zaleceń podanych w instrukcji obsługi
- przy zmianach charakterystyki wyrobu
- w wypadku użycia oprzyrządowania innego niż dostarczone przez producenta.

UWAGI OGÓLNE

1. Przed demontażem korpusu urządzenia należy wyciągnąć z gniazdka przewód zasilający.
2. Obsługa musi mieć odpowiednie kwalifikacje.
3. Obsługę techniczną urządzenia może wykonywać jedynie wyszkolony technik.
4. Obsługujący odpowiada za przestrzeganie zaleceń producenta samochodu dotyczących zabezpieczenia urządzeń elektrycznych i elektronicznych w samochodzie (komputer pokładowy, radio samochodowe, urządzenie alarmowe, poduszki powietrzne itp.)
5. Przed każdą operacją należy odciąć zasilanie sprężonego powietrza i rozładować urządzenie.
6. Elektrody, ramiona i inne drugorzędne przewodniki mogą osiągnąć bardzo wysoką temperaturę i pozostaną bardzo gorące jeszcze długo po wyłączeniu urządzenia. Zachować ostrożność: niebezpieczeństwo oparzenia.
7. Należy regularnie dokonywać zapobiegawczych konserwacji urządzenia.

ELEKTRYCZNOŚĆ

1. Urządzenie musi być uziemione i należy sprawdzić czy uziemienie jest w dobrym stanie.
2. Sprawdzić czy stół warsztatowy jest uziemiony.
3. Upewnić się, że obsługujący nie ma kontaktu z zszywkami bez odpowiedniego zabezpieczenia.
4. Unikać kontaktu ze spajanymi częściami.
5. Nie wykonywać gorącego zszywania w bardzo wilgotnych warunkach lub na mokrej podłodze.
6. Nie używać do spajania zużytych przewodów. Sprawdzić czy nie ma żadnych uszkodzeń izolacji kabli elektrycznych lub poluzowanych połączeń.
7. Wyłączyć urządzenie przed wymianą zszywek.
8. Przed sprawdzaniem lub reperowaniem urządzenia, należy je odłączyć od zasilania przez wyjęcie wtyczki.

OPARY I GAZY

Operacje zgrzewania mogą emitować toksyczne spaliny i szkodliwy pył metaliczny. Używać urządzenia w miejscu osłoniętym wyposażonym w pochłaniacze dymu.

Spawacz musi nosić maskę przeciwgazową.

Spawany materiał musi być odtłuszczony i wyczyszczony, aby ograniczyć wydzielanie toksycznych oparów podczas zgrzewania.

OGIEN

1. Sprawdzić czy proces spajania nie powoduje zaprószenia ognia zwłaszcza, gdy w pobliżu są łatwopalne materiały.
2. Sprawdzić czy gaśnice znajdują się w zasięgu operatora.
3. Pozostawiać urządzenie w miejscu wentylowanym.
4. Nie spawać w pobliżu pojemników z materiałem palnym lub smarem, nawet gdy jest pusty, ani w pobliżu pojemników z materiałem niepalnym.
5. Nie spawać w atmosferze wypełnionej gazem niepalnym lub oparami paliwa.

KOMPATYBILNOŚĆ ELEKTRO-MAGNETYCZNA

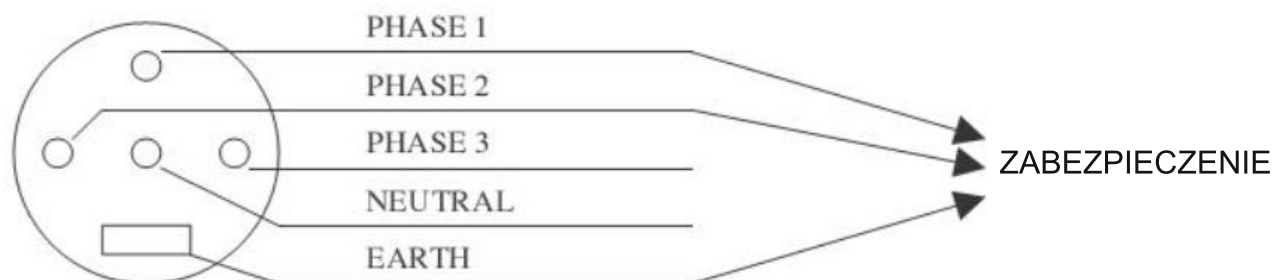
Sprawdzić czy w pobliżu zgrzewania punkowego:

nie ma innego kabla zasilania ani linii sterowania, przewodów telefonicznych, odbiorników radiowych i telewizyjnych, zegarów, telefonów komórkowych, kart magnetycznych, komputerów, ani innych aparatów elektronicznych

Jeżeli w pobliżu używa się innych zszywarek należy wykonać dodatkowe zabezpieczenia.

III / POŁĄCZENIA PRZEWODÓW ZASILAJĄCYCH ZASILANIE:

Prąd jednofazowy 50/60 Hz. Stosować FAZĘ 1, ZEROWĄ I UZIEMIENIE we wtyczce 3 fazowej.

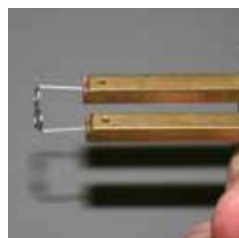
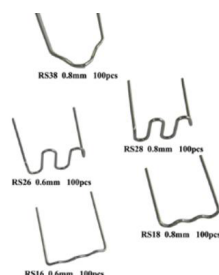
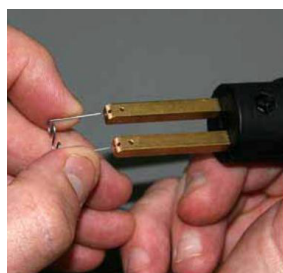


Jeżeli w urządzeniu zadziała wyłącznik automatyczny zabezpieczenia instalacji, proszę sprawdzić czy zainstalowano właściwy typ i rozmiar wyłącznika.

V / JAK UŻYWAĆ

Przygotowanie tworzywa termoplastycznego:

Upewnić się, że powierzchnia przeznaczona do zszywania jest czysta i pozbawiona resztek lakieru. Oczyszczyć ją z resztek smaru lub innych zanieczyszczeń.



Uruchomienie:

Włączyć zasilanie skrzynki sterującej i przekręcić wyłącznik. Ostrożnie umieścić odpowiednią zszywkę w jednej z trzech możliwych pozycji na końcu zszywarki nie naciskając guzika na uchwycie. Gdy dociśnie się ją do dna otworu, urządzenie jest gotowe do pracy.



Ustawianie temperatury:

Wybrać drugą lub trzecią pozycję na tarczy regulatora, o ile temperatura wymagana nie jest bardzo niska. Te dwa ustawienia spełniają wymagania większości wykonywanych aparatem spoeń.

Wykonanie zszywania:

Położyć zszywkę na wybranym miejscu i łagodnie przyciskać. Nacisnąć guzik na uchwycie, następnie go zwolnić gdy zszywka znajdzie się na zamierzonej głębokości. Pozwolić na lekkie ostudzenie. Pociągnąć z powrotem i zszywka pozostanie w plastyku. Odciąć zszywkę za pomocą dostarczonych z urządzeniem ucinaczek.

Uwaga:

Obcinając końcówki zszywek należy chronić oczy oraz ręce znajdujące się nad zszywką, przed odrzutem obciętego drutu.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 20

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE / WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

**Zgrzewarka-Zszywarka do tworzyw sztucznych
Premium**

Typ: G81037, Model: TF-008P

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2014/35/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia, 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej oraz norm EN62135-1:2015, EN 62135-2:2008 jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr IT011425AF170706 z dnia 06.07.2017
wydanego przez ISET S.r.l., Via Donatori del Sangue, 9
46024 - Moglia (MN), Country : Italy
Phone : +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963
Email : iset@iset-italia.com, Website : www.iset-italia.eu
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0865

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 14.12.2020

Miejsce i data wystawienia

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

FOR CAR BODY WORKSHOPS

HOTSTAPLER for plastic auto body repair is designed by our company with 6 years professional experience in car body repair industry. You will find reinforcing plastics with the HOTSTAPLER to be quick, strong, and cost effective. With the use of our specialty staples, you will be able to strengthen virtually any type of thermoplastic repair.

HOTSTAPLER controller and wand

- (100 pcs) - RS16 0.6 flat staples
- (100 pcs) - RS18 0.8 flat staples
- (100 pcs) - RS26 0.6 wave staples
- (100 pcs) - RS28 0.8 wave staples
- (100 pcs) - RS38 0.8 corner staples
- (100 pcs) - RS46 0.6 outside corner staples
- (1 pc) - diagonal cutter
- (1 pc) - storage box

INSTRUCTION MANUAL FOR HOT STAPLER

MACHINE HOTSTAPLER

Congratulations for the selection of this product which has been designed with great care; Before installing and using the product, please read carefully the following recommendations of safety in order to avoid accidents to the users and damages of the welding process.

Our company can't be responsible for the damages occurred to persons or things, which derive from the use of the machine in following circumstances:

- Modification or neutralization of safety elements
- Non respect of the recommendations written in the manual instruction.
- Modification of the characteristics on the product
- Use of the accessories, which are different from the ones delivered by Our company.
- Non-respect of the regulating and particular dispositions where the machine is settled.

PRESENTATION

This product has been designed to carry out the following operations in car body workshop: Auto thermoplastic repair

SAFETY STANDARDS AND GENERAL PRECAUTIONS

Our company can't be responsible for the damages occurred to persons or things, which derive from the use of the machine in following circumstances:

- Modification or neutralization of safety elements
- Non respect of the recommendations written in the manual instruction.
- Modification of the characteristics on the product
- Use of the accessories, which are different from the ones delivered by our company.



GENERALITIES

1. Before disassembling the product's body, plug out the lead cable.
2. The operators must have the appropriate qualification.
3. The operations of servicing can only be controlled by qualified technicians.
4. The operator is responsible for respect of the car manufacturers ' recommendations, concerning the protection of electrical and electronic procedures (car computer, car radio, alarm, air bag, etc...)
5. Before an operation of servicing, the power supply with compressed air must be cut off and off loaded.
6. The staples can reach a very high temperature and remain hot 5seconds after having stopped the machine. Be careful: high risk of burns.
7. It is necessary to make a regular preventive maintenance.

ELECTRICITY

1. Check that the unity must be connected to the earth coupler and that the connection to the earth is in good condition.
2. Check that the work bench is connected to the earth coupler.
3. Make sure that the operator has no contact with the staples to be welded without any protection.
4. Avoid to be in contact with the welding part.
5. Don't make hotstapler operations in very wet areas or on a wet floor.
6. Don't weld with worn out cables. Check that there is no default with the isolation with stripped cables or with loose connections.
7. Switch off the unit before replacing the staples.
8. Before controlling or repairing, please disconnect the unit directly to the level of the plug.

SMOKES AND GAS

Welding operations can cause the emission of toxic smokes and harmful metallic dusts. Use the device in a sheltered place equipped with smoke aspirators. The operator must wear an anti smoke mask. The welding material must be degreased and cleaned in order to limit the toxic gas during the welding process.

FIRE

1. Check that the welding process don't cause fire especially near inflammable material.
2. Check that fire extinguishers are not too far from the operator.
3. Leave the product in a place with air movers.
4. Don't weld neither on containers of combustibles and lubricants, even empty, nor on containers with inflammable material..
5. Don't weld in an atmosphere full with inflammable gas or fuel steam.

ELECTRO-MAGNETIC COMPATIBILITY

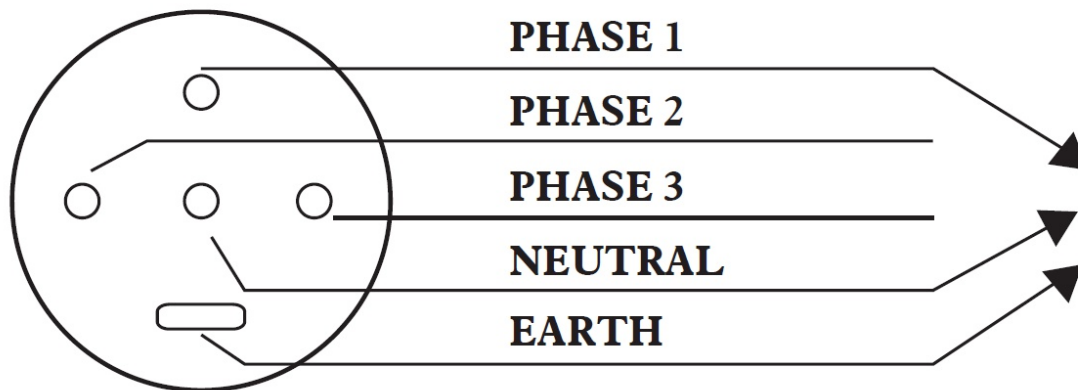
Near the staples welding, check :

- there is neither no other power supply cable nor control lines, nor phone cables, nor radio or TV reception appliances, nor watches, nor mobile phones, nor magnetic cards, nor computers or any other electronic appliance. Make supplementary protections if other products are used in the same environment

CONNECTIONS OF POWER SUPPLY CABLES

Electricity:

Single phase 220V/110V $\pm$ 10% 50/60Hz . Use of the PHASE 1, NEUTRAL and EARTH CONNECTION on a 3 phase plug.



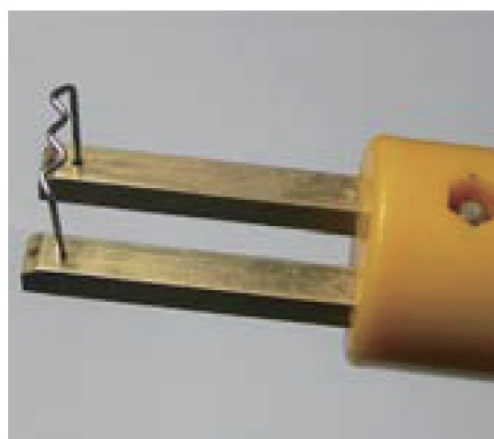
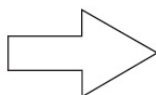
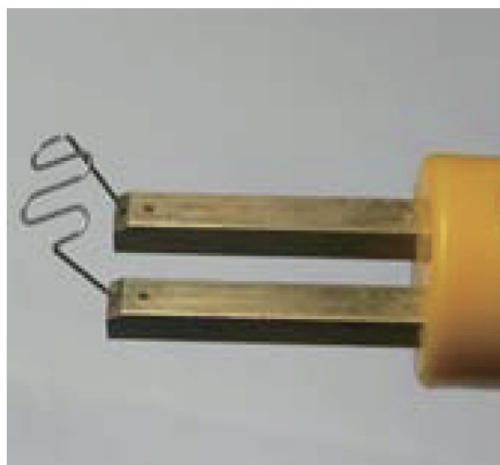
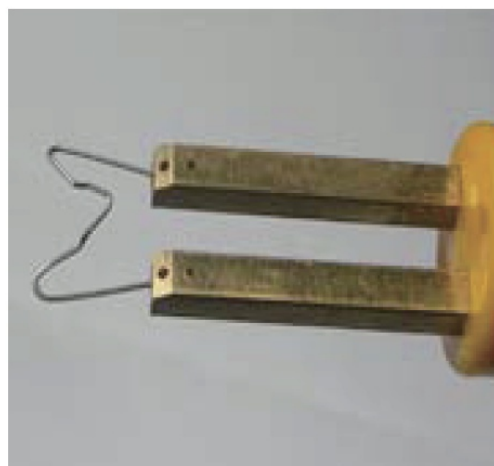
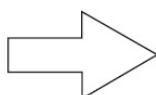
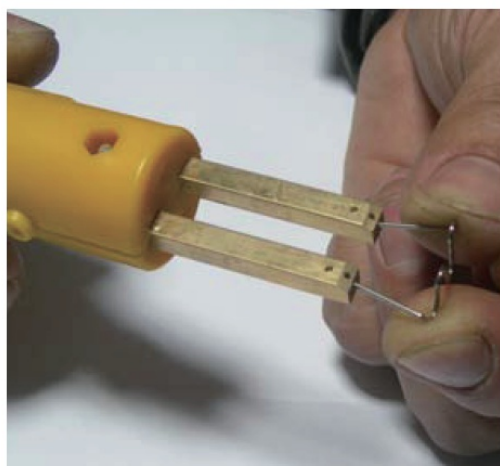
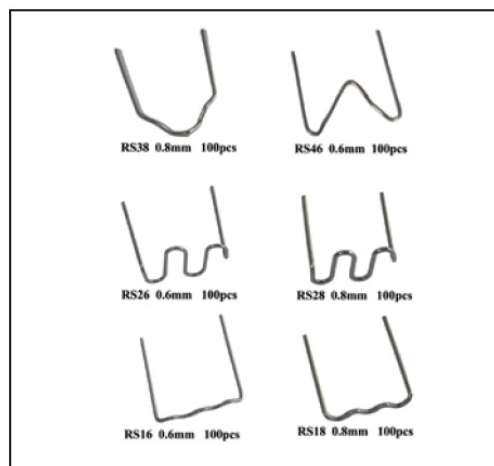
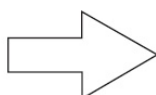
Protection of the line:

If the product releases the circuit breaker of the protection of installation, please check that you have the right calibre and the adequate type of circuit breaker.

HOW TO USE

Preparing the plastic:

Make sure the area to be stapled is free of paint and clean. Remove any oils or residues from the plastic's surface.

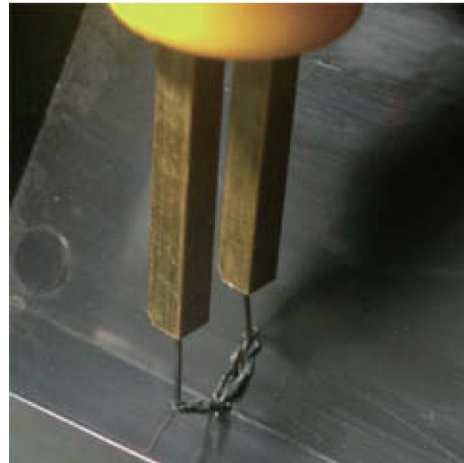


Getting Started:

Plug in control box and turn on. Carefully insert desired staple into one of three possible positions in the end of the stapler without depressing the power button on the handle. Once pressed to the bottom of the hole, the unit is ready for use.

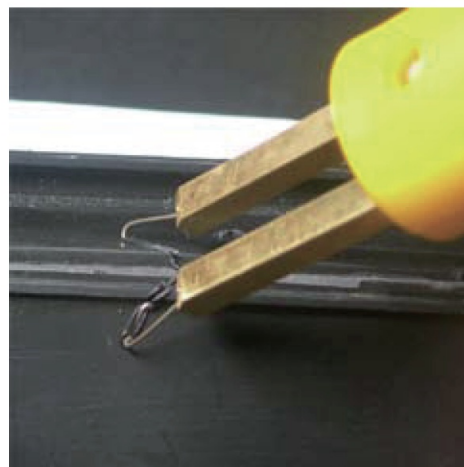
Setting the Temperature:

Turn the control dial to the second or third position, unless very low heat levels are desired. These two positions satisfy most stapling applications.



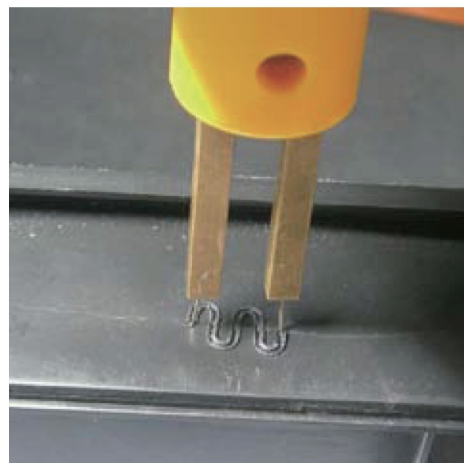
Use:

Lay staple over the desired location and apply gentle pressure. Push the button on the handle, then release once the staple is at the desired depth. Allow to cool slightly. Pull back and the staple will remain in the plastic. Clip off the staple with the supplied diagonal cutter.



Caution:

When clipping off the staple prongs, wear eye protection and cup your hand over the staple to prevent the clipped wire from becoming a projectile.





This product was CE marked - 20

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Hot stapler Premium
Type: G81037, Model: TF-008P

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2014/30/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, 2014/35/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits and standards EN62135-1:2015, EN 62135-2:2008

complies with the CE certificate

CE Typ no. IT011425AF170706 of 06.07.2017

issued by ISET S.r.l., Via Donatori del Sangue, 9

46024 - Moglia (MN), Country : Italy

Phone : +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963

Email : iset@iset-italia.com, Website : www.iset-italia.eu

Notified body number: 0865

**The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.**

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

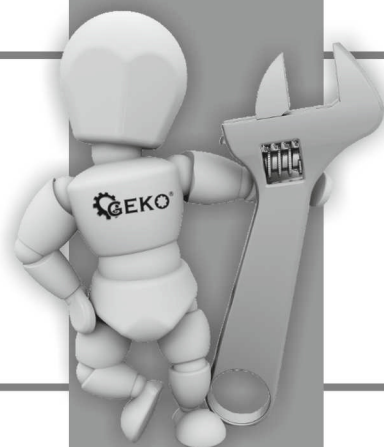
Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 14.12.2020

Place and date



ČESKÝ

POZOR !!!

***Pokračující vývoj produktů může znamenat, že obsah návodu k obsluze se může změnit bez předchozího upozornění.
Tyto rozdíly v návodu nemohou být základem pro reklamaci.***

Vybavení zařízení:

ovládací zařízení a svářečka

ploché sponky Rs16 0.6 (100 kusů)

ploché sponky Rs18 0.8 (100 kusů)

vlnité sponky R326 0.6 (100 kusů)

vlnité sponky R328 08 (100 kusů)

rohové sponky Rs38 08 (100 kusů)

vnější rohové sponky Rs46 08 (100 kusů)

diagonální štípací kleště (1 kus)

kufr na skladování (1 kus)

Technické parametry:**SVÁŘEČKA PLASTŮ H-008**

průměr sponek: 0,6 - 0,8 mm

6 typů sponek

výstupní napětí: 0,8 - 1,2 V

hmotnost: 1,8 kg

jmenovité napětí: 1fázový stejnosměrný proud 100-240 V

jmenovitý proud: 0,1A

jmenovitý výkon: 20W

frekvence: 50 60 Hz

ZAŘÍZENÍ KE SPONKOVÁNÍ PLASTŮ ZA TEPLA

Blahopřejeme Vám k výběru našeho výrobku, který byl navržen s velkou pečlivostí; před instalací a používáním zařízení si pečlivě přečtěte následující bezpečnostní pokyny, abyste zabránili nehodám a nesprávnému procesu svařování.

Výrobce nenese odpovědnost za zranění obsluhujícího nebo za poškození předmětů, způsobené provozem zařízení za následujících okolností:

- změna nebo zanedbání bezpečnostních prvků
- nedodržení pokynů uvedených v návodu k obsluze
- změny charakteristik výrobku
- při použití jiného příslušenství, než je poskytováno výrobcem
- při nerespektování doporučení týkajících se umístění zařízení.

POPIS ZAŘÍZENÍ

Zařízení je určeno pro následující činnosti v autoservisech:
opravy automobilových dílů z termoplastů

BEZPEČNOSTNÍ NORMY A VŠEOBECNÉ UPOZORNĚNÍ

Výrobce nenese odpovědnost za materiální škody nebo zranění obsluhujícího způsobené provozem

zařízení za následujících okolností:

- změna nebo zanedbání bezpečnostních prvků
- nedodržení pokynů uvedených v návodu k obsluze
- změny charakteristik výrobku
- při použití jiného příslušenství, než je poskytováno výrobcem.

ŠEOBECNÉ POZNÁMKY

1. Před demontáží krytu zařízení je nutné odpojit ze zásuvky napájecí kabel.
2. Obsluhující osoba musí mít odpovídající kvalifikaci.
3. Technickou obsluhu zařízení mohou provádět pouze vyškolení technici.
4. Obsluhující je odpovědný za dodržování doporučení výrobce týkajících se zabezpečení elektrických a elektronických zařízení ve vozidle (palubní počítač, autorádio, alarm, airbagy atd.).
5. Před každou operací odpojte přívod stlačeného vzduchu a vyjměte zařízení
6. Elektrody, ramena a další sekundární vodiče mohou dosahovat velmi vysoké teploty a zůstanou velmi horké ještě dlouhou i po vypnutí zařízení. Buďte opatrní: hrozí nebezpečí popálení.
7. Pravidelně provádějte preventivní údržbu zařízení.

ELEKTŘINA

1. Zařízení musí být uzemněné a je potřeba zkontrolovat, zda je uzemnění v dobrém stavu.
2. Zkontrolujte, zda je pracovní stůl uzemněný.
3. Ujistěte se, že se obsluhující nedotýká sponek bez řádného zabezpečení.
4. Vyhněte se kontaktu se spojovanými díly.
5. Neprovádějte svařování ve velmi vlhkých podmínkách nebo na mokré podlaze.
6. Nepoužívejte ke svařování použité kabely. Zkontrolujte, zda izolace elektrických kabelů není poškozená nebo připojení není uvolněné.

7. Před výměnou sponek vypněte zařízení.
8. Před kontrolou nebo opravou zařízení je potřeba odpojit ho ze síťového napájení.

VÝPARY A PLYNY

Při svařování může docházet k emisím toxických výparů a škodlivého kovového prachu. Zařízení používejte v krytém místě vybaveném pohlcovačem kouře. Svářeč musí nosit protiplynovou masku. Svařovaný materiál musí být odmaštěn a vyčištěn, aby se omezilo uvolňování toxických výparů během svařování.

OHEŇ

1. Zkontrolujte, zda svařovací proces nezpůsobuje vznícení ohně, zvláště když jsou v blízkosti hořlavé materiály.
2. Zkontrolujte, zda jsou hasicí přístroje v dosahu obsluhujícího.
3. Nechávejte zařízení ve větraném místě.
4. Nesvařujte v blízkosti nádob s hořlavým materiálem nebo mazivem, i když jsou prázdné nebo v blízkosti nádob s nehořlavým materiálem.
5. Nesvařujte v atmosféře naplněné nehořlavým plynem nebo výpary paliva.

ELEKTROMAGNETICKÁ KOMPATIBILITA

Zkontrolujte, zda v blízkosti bodového svařování není jiný napájecí kabel nebo ovládací vedení, telefonní kabely, rádiové a televizní přijímače, hodiny, mobilní telefony, magnetické karty, počítače, nebo jiné elektronické zařízení. Pokud jsou v blízkosti používány jiné svářečky, musí být provedeno dodatečné zabezpečení.

PŘIPOJENÍ NAPÁJECÍCH KABELŮ

NAPÁJENÍ:

Jednofázový proud 50/60 HZ. Použít FÁZI 1, NULOVOU A UZEMNĚNÍ v třífázové zásuvce.

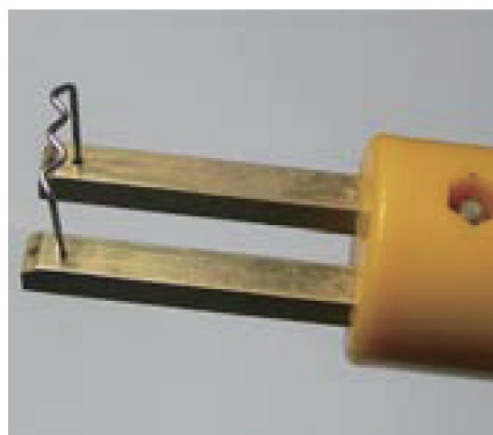
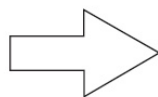
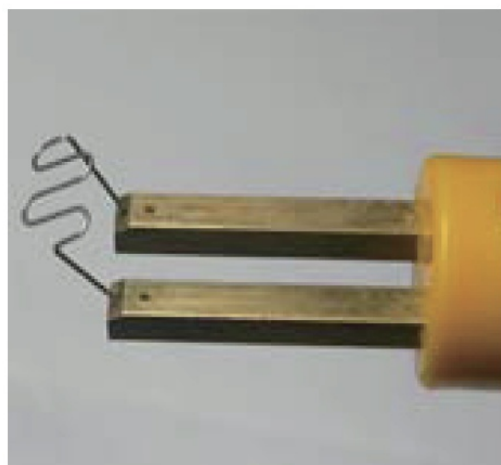
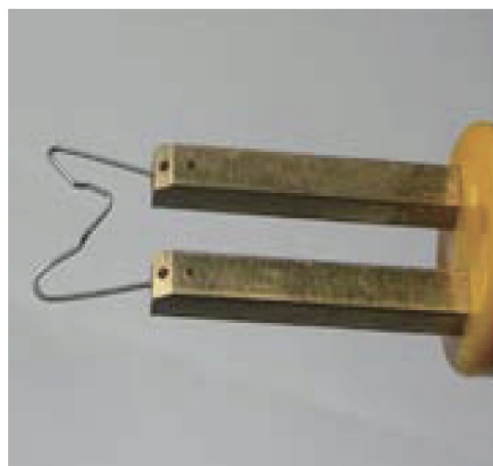
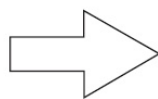
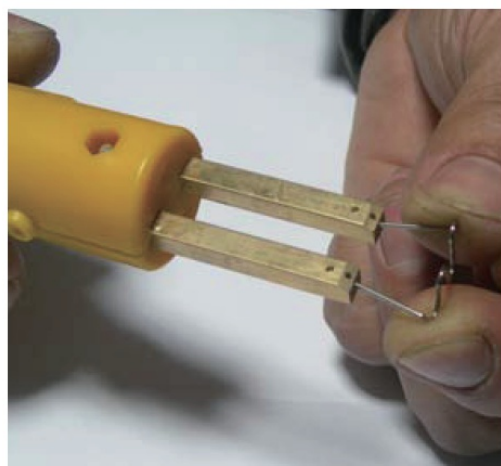
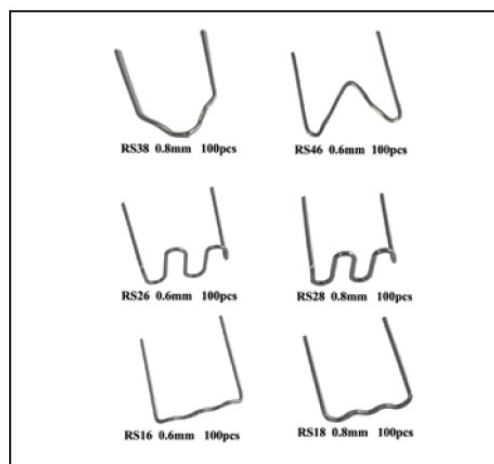
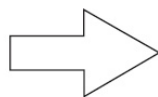


Pokud se v zařízení aktivuje automaticky jistič pro ochranu instalace, zkontrolujte, zda byl nainstalován správný typ a velikost jističe.

JAK POUŽÍVAT

Příprava termoplastu:

Ujistěte se, že povrch, který chcete svařovat, je čistý a zbavený zbytků laku. Očistěte ho od mastnoty nebo jiných nečistot.



Spuštění:

Zapněte napájení ovládacího zařízení a otočte spínač. Opatrně umístěte vhodnou sponku dle jedné ze tří možných poloh na konci svářečky, aniž byste stiskli tlačítko na rukojeti. Když ji dotlačíte na dno otvoru, zařízení je připraveno k použití.



Nastavení teploty:

Vyberte druhou nebo třetí pozici na kolečku regulátoru, pokud není požadovaná teplota velmi nízká. Tyto dvě nastavení splňují požadavky pro většinu prováděných spojení tímto zařízením.

Provedení svaření:

Umístěte sponku na požadované místo a jemně ji zatlačte. Stiskněte tlačítko na rukojeti, a až bude sponka v požadované hloubce, pak tlačítko uvolněte. Nechte lehce vychladnout. Zatáhněte zpátky a sponka zůstane v plastu. Odstříhněte sponky pomocí štípacích kleští dodaných se zařízením.

Pozor:

Při odstříhávání konců sponek chraňte oči a ruce, které jsou nad sponkou před odstřelením odstříhávaného drátu.



Tento produkt byl označen známkou CE - 20

CE Prohlášení o shodě

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
pod naší vlastní zodpovědností potvrzujeme, že tento produkt

Svářečka plastů Premium ***Typ: G81037, Model: H008***

splňuje požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
2014/30/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility, 2014/35/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí a norem EN62135-1:2015, EN 62135-2:2008

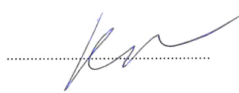
je identický s exemplářem, který je
předmětem certifikátu hodnocení typu ES č. IT011425AF170706 z října 06.07.2017
vydaného společností ISET S.r.l., Via Donatori del Sangue, 9
46024 - Moglia (MN), Country : Italy
Phone : +39 0376 598963, Fax : +39 0376 598963
Email : iset@iset-italia.com, Website : www.iset-italia.eu
Identifikační číslo notifikované jednotky: 0865

Toto ES prohlášení o shodě nebude platné, pokud bude výrobek změněn
nebo přestavěn bez souhlasu výrobce.

Za technickou přípravu dokumentace odpovídá:
Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko

Prohlášení o shodě se stává neplatným, pokud byl produkt upraven bez souhlasu výrobce.

Kietlin, 14.12.2020
datum a místo


mgr Grzegorz Kowalczyk
Oprávněná osoba



KARTA GWARANCYJNA

Adres *

Data sprzedaży *

Nazwa produktu *

Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *

Model / Kod produktu *

* wypełnia sprzedawca

Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.

(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)

UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.

(czytelny podpis nabywcy)

Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i

regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno- konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:
 - elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
 - elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
 - elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
 - pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, cięgna i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
 - elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.
5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.
6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.
7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.
8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.
9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO
2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**
3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.
4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.
5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenia wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.
6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.
7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną
8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.
9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.
10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.
11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl
12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci,13>