

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ostrzałka do wiertel 3-16mm

Typ: G8120I, Model: GW8004



Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko

www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

SPECYFIKACJA

Moc	90W, 230V, 50Hz, 1600RPM
Wymiary ostrzonych wiertel	3, 3.5, 4, 4.2, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10mm 8, 8.8, 9.5, 10.3, 11.1, 12, 12.7, 13.5, 14.3, 15.1, 16mm

DANE TECHNICZNE

Moc: 90W

Obroty: 1600 rpm

Średnice wiertel: 3-16mm

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY, PRZECZYTAJ!

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Bałagan w miejscu pracy zwiększa ryzyko wypadków.
2. Zwracaj uwagę na warunki w miejscu pracy. Nie używaj narzędzia miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
3. Trzymaj dzieci z daleka od urządzenia. Dzieci nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.
4. Narzędzie powinno być umieszczone w dobrze oświetlonym pomieszczeniu na stabilnej, płaskiej powierzchni. Miejsce pracy powinno być suche, dobrze wentylowane i powinno znajdować się z dala od materiałów łatwopalnych. Miejsce pracy powinno być przestronne i zapewniać przestrzeń dla wydobywających się podczas ostrzenia iskier i opiłków
5. Nie należy przeciągać kabla sieciowego. Nie należy używać kabla do przenoszenia i przeciągania narzędzia. Nie należy ciągnąć za kabel w celu odłączenia wtyczki z kontaktu. Kabel sieciowy należy trzymać z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części. Uszkodzony lub przetarty kabel sieciowy zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
6. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części elektronarzędzia może być przyczyną urazów ciała.
7. Należy unikać kontaktu części ciała z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, wentylatory i chłodziarki. Ryzyko porażenia elektrycznego zwiększa się gdy ciało użytkownika stanowi uziemienie.
8. Wtyczka musi pasować do gniazdka. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób. Nie należy używać przejściówek z uziemionym elektronarzędziem. Niemodyfikowana wtyczka kompatybilna z gniazdkiem zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.
9. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą. Nie należy nosić luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Należy zawsze nosić odpowiednie ubranie ochronne.
10. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
11. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków. Czytaj ulotki leków, które zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.

12. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.

13. Nie należy używać elektronarzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.

14. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.

15. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych. Ostrzałka w rękach osób niepowołanych i nieprzeszkolonych jest narzędziem niebezpiecznym.

16. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić czy nie ma luzów lub usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.

17. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.

Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

ZASILANIE

Narzędzie może być zasilane prądem w zakresach 220 V – 240 V/ 50Hz.

PRZEDŁUŻACZE

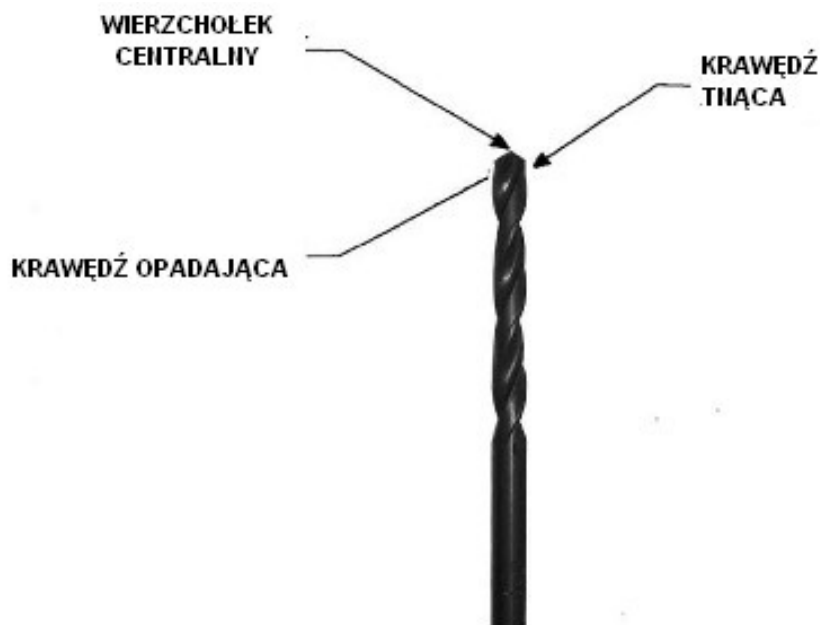
Należy upewnić się, że gniazdko przedłużacza jest kompatybilne z wtyczką narzędzia. Jeśli narzędzie ma być używane na dworze, należy użyć przedłużacza przeznaczonego do użytku zewnętrznego. Przedłużacz taki oznakowany będzie odpowiednio na opakowaniu. Przedłużacz powinien mieć prawidłowy przekrój przewodu odpowiedni do poboru prądu przez narzędzie.

OBSŁUGA

Prawidłowo naostrzone wiertła.

Prawidłowo naostrzone wiertło ma następujące cechy:

1. Ostry wierzchołek centralny
2. Dwie ostre i równe krawędzie tnące
3. Dwie krawędzie opadające, które znajdują się trochę poniżej krawędzi tnących.



RYSUNEK 1: ELEMENTY WIERTŁA

RYSUNEK 2 - UMIESZCZENIE
WIERTŁA W OSTRZALCE

OSTRZENIE

1. Umieścić ostrzałkę na poziomej, płaskiej i stabilnej powierzchni. Podłączyć do prądu.
2. Wiertło do ostrzenia musi być czyste. Należy wybrać otwór w ostrzałce pasujący do średnicy wiertła.
3. Umieścić wiertło w odpowiednim otworze i włączyć ostrzałkę.
4. Wiertło podczas ostrzenia musi być w ruchu. Należy delikatnie naciskać na wiertło i obracać je w przód i w tył o ok. 20 stopni. (rysunek 2)
5. Wyłączyć ostrzałkę na 5-10 sekund.
6. Sprawdzić czy wiertło jest naostrzone postępując zgodnie z instrukcją w podrozdziale „prawidłowo naostrzone wiertło”.
7. Powtórzyć czynność z drugą stroną wiertła. Obie strony należy ostrzyć przez taki sam czas i z takim samym naciskiem.
8. Powyższe czynności należy powtarzać aż do prawidłowego naostrzenia wiertła.

REGULACJA TARCZY OSTRZĄCEJ

1. Przekręcić pokrętło regulacyjne #4A w prawą stronę aby podnieść tarczę. Pozwoli to na uzyskanie bardziej agresywnego ostrzenia. Jest to przydatne przy krótkich wiertłach.
2. Aby obniżyć tarczę, należy przekręcić pokrętło w lewą stronę. Jest to pomocne jeśli chce się uzyskać cieńsze krawędzie. Wymaga to jednak dłuższego ostrzenia i większej ilości powtórzeń.

KONSERWACJA

WYMIANA TARCZY OSTRZĄCEJ

1. Tarczę #7 należy wymienić, gdy na ostrzonej powierzchni pojawiają się rowki i nierówności.
2. Odkręcić dwie śruby #11 (rysunek 4).
3. Zdjąć matrycę głowicy ostrzącej i związane z nią elementy.
4. Zdjąć tarczę ostrzącą i towarzyszące jej elementy. Upewnić się, że sprężyna pozostaje na swoim

miejscu. W razie potrzeby należy odnieść się do schematu budowy ostrzałki

5. Odkręcić cylinder regulacyjny od podstawy tarczy poprzez przekręcenie go w stronę zgodną z ruchem wskazówek zegara.
6. Wyjąć uszczelkę.
7. Wypchnąć podstawę tarczy.
8. Umieścić nową tarczę na podstawie tarczy i nałożyć uszczelkę. Przykręcić z powrotem cylinder.
9. Umieścić zespół tarczy w ostrzałce. Upewnić się, że wewnętrzne powierzchnie cylindra regulacyjnego pasują do zewnętrznych powierzchni wrzeciona.
10. Zamontować matrycę i dokręcić śruby.

CZYSZCZENIE

1. Powierzchnie ostrzałki należy czyścić z brudu, pyłu i smaru. Do czyszczenia należy użyć wody z mydłem lub łagodnych rozpuszczalników. Nie wolno używać rozpuszczalników na bazie benzyny.
2. Należy oczyszczać otwory wentylacyjne z zanieczyszczeń.



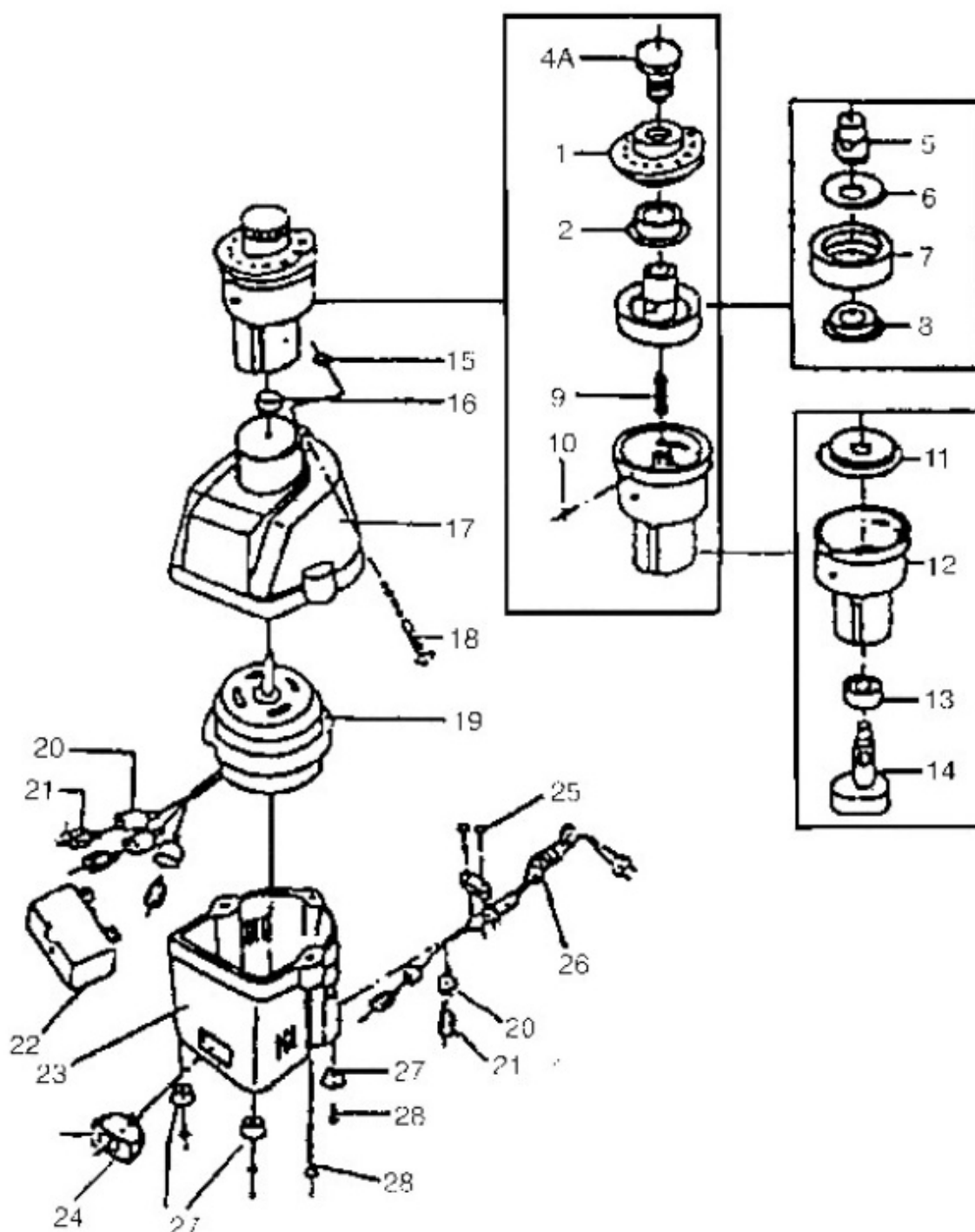
RYSUNEK 4: ODKRĘCANIE ŚRUB

PROBLEMY I ICH ROZWIĄZANIA

PROBLEM	ROZWIĄZANIE
Wierzchołek wiertła staje się niebieski i się przegrzewa.	Zmniejszyć napór na wiertło podczas ostrzenia. Przed kolejnymi etapami ostrzenia należy chłodzić wiertło w wodzie.
Jedna krawędź jest dłuższa niż inne a wierzchołek nie znajduje się w centralnym punkcie wiertła.	Należy ostrzyć krótszą część przez dłuższy czas. Aby zapobiec takiej sytuacji należy ostrzyć obie strony wiertła przez taki sam czas i z takim samym naciskiem.
Ostrze jest złamane i ostrzenie zajmuje dużo czasu.	Należy najpierw nadać wiertłu kształt przy pomocy szlifierki.
Silnik włącza się ale tarcza się nie kręci.	Upewnić się, że wewnętrzne powierzchnie cylindra regulacyjnego są równo z zewnętrznymi powierzchniami wrzeciona, jak opisano w rozdziale "konserwacja"
Silnik nie włącza się	Należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem.

LISTA CZĘŚCI

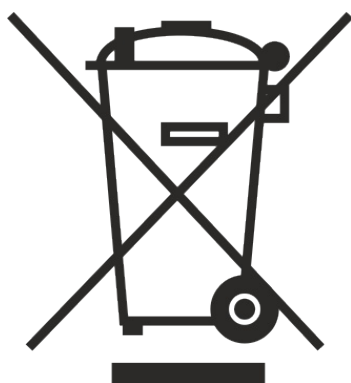
Nr.	Opis	Il.	Nr.	Opis	Il.
4A	Pokrętko regulacyjne	1	15	Nakrętka	1
1	Matryca	1	16	Złącze męskie	1
2	Pierścień	1	17	Górna obudowa silnika	1
5	Cylinder regulacyjny	1	18	Kolek	1
6	Podkładka	1	19	Silnik	1
7	Tarcza ostrząca	1	20	Oslona	4
8	Podstawa tarczy	1	21	Terminal	4
9	Sprężyna	1	22	Kondensator	1
10	Śruba	1	23	Dolna obudowa silnika	1
11	Oslona	1	24	Włącznik	1
12	Obudowa	1	25	Śruba	2
13	Łożysko kulkowe	1	26	Kabel	1
14	Wrzeciono	1	27	Gumowa podkładka	3
			28	Śruba	3



OCHRONA ŚRODOWISKA

Zabrania się wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego! Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektrośmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popliste, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają substancje trujące.





Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 16

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Ostrzałka do wiertła 3-16mm
Typ: G81201, Model: GW8004

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw
Członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej oraz
uchylająca dyrektywę 89/336/EWG a ,
oraz norm EN 55014-1:2006/A1:2009/+A2:2011,
EN 55014-2:1997/+A1:2001/+A2:2008,
EN 61000-3-2:2006/+A1:2009/+A2:2009, EN 61000-3-3:2008
jest identyczny z egzemplarzem , będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr 130800019SHA-V1 z dnia 08.01.2014r.
wydanego przez Intertek Testing Services Shanghai
Building No. 86, 1198 Qinzhou Road (North), Caohejing Development Zone,
Shanghai 200233, Chiny
Tel: 0086 21 6127 8200
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0979

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 01.04.2016

Miejsce i data wystawienia



ENGLISH

WARNING!!!

**The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.
These differences cannot be the basis for complaint.**

SAVE THIS MANUAL.

You will need the manual for the safety warnings and cautions, assembly instructions, operating procedures, maintenance procedures, troubleshooting, parts list, and diagram.

SAFETY WARNING & CAUTIONS

WARNING: When using electric tools, machines, or equipment, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury.

READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS TOOL!

1. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas invite injuries.
2. **OBSERVE WORK AREA CONDITIONS.** Do not use machines or power tools in damp, wet, or poorly lit locations. Don't expose to rain. Keep work area well lit. Do not use electrically powered drills in the presence of flammable gases or liquids.
3. **KEEP CHILDREN AWAY.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **STORE IDLE EQUIPMENT.** When not in use, tools must be locked up in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **DO NOT FORCE THE TOOL.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool's capacities.
6. **USE THE RIGHT TOOL FOR THE JOB.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.
7. **DRESS PROPERLY.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
8. **USE EYE AND EAR PROTECTION.** Always wear ANSI approved chemical splash goggles when working with chemicals. Always wear ANSI approved impact safety goggles at other times. Wear a full face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.
9. **DO NOT ABUSE THE POWER CORD.** Do not yank it to disconnect it from the receptacle. Do not carry tools by the cord.
10. **DO NOT OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines.
11. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
12. **DISCONNECT POWER.** Unplug when not in use, before servicing, and when changing accessories.
13. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Make it a habit to check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
14. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.** Be sure the switch is in the OFF position when not in use and before plugging in. Do not carry any tool with your finger on the trigger, whether it is plugged in or not.
15. **OUTDOOR EXTENSIONS CORDS.** When the equipment is operated outdoors, use only extension cords intended for outside use. See chart under "Extension Cords: for the proper AWG rating depending on the length of the cord(s) being used.
16. **STAY ALERT.** Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate any tool when you are tired.

17. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.

18. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK.** Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures.

19. **REPLACEMENT PARTS AND ACCESSORIES** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool.

20. **DO NOT OPERATE TOOL IF UNDER THE INFLUENCE OF ALCOHOL OR DRUGS.** Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

21. **KEEP AWAY FROM LIQUIDS.** Tool is designed for dry sharpening operations only.

22. **BE CAREFUL OF BITS WHEN SHARPENING.** Bits will become hot. Be careful when handling; allow tips to cool for some time before storing.

23. **SHARPENING HEAD MAY BECOME HOT WHILE USING.** This is a normal condition and no cause for alarm. Be careful when handling.

GROUNDING INSTRUCTIONS

This machine has a two-pronged plug. One prong is larger than the other prong. Do not attempt to modify the plug in any way. Modifying the plug will result in a safety hazard and void the warranty.

VOLTAGE WARNING

Common household current is 110-120 volts. As long as your tool is rated from 110V-120V, there will be no complications using this tool with household receptacles. If your tool is rated 220V-240V it has a completely different style of plug and must be used with a 220V-240V receptacle. Never try to plug a 110V-120V tool into a 220V-240V circuit (or vice-versa) or serious complications will arise, including possible injury to the operator. The plugs and receptacle have completely different shapes to prevent this from occurring accidentally. Do not modify your plug in any way. If you have any doubts, call a qualified electrician.

OPERATIONS

Properly Sharpened Bits

Your bit is properly sharpened when it has the following characteristics. See Figure 1.

1. A sharp point in the center of the bit.
2. Two sharp and equal cutting edges.
3. Two trailing edges that are slightly lower than the cutting edges.

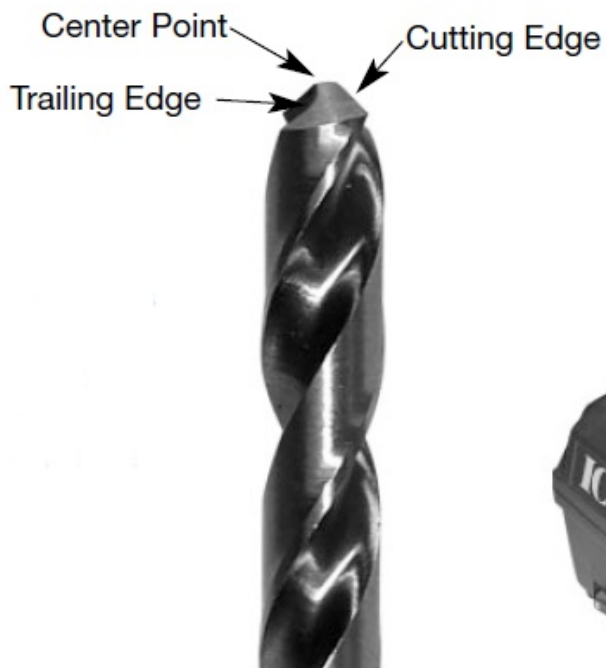


Figure 1 - Parts of the bit



Figure 2 - Putting Bits into Sharpener

SHARPENING PROCEDURES

- Step 1: Place sharpener on a flat, sturdy surface and plug in.
- Step 2: Select a clean bit to be sharpened and match its size with one of the holes in the head.
- Step 3: Put the bit into the appropriate hole and turn the unit on.
- Step 4: The bit must be kept in motion while in the machine. Exert a slight downward pressure onto the bit and rotate the bit back and forth about 20 degrees while sharpening. (see figure 2).
- Step 5: Turn unit off about 5-10 seconds.
- Step 6: Examine bit according to the "Sharpening Troubleshooting" section.
- Step 7: Repeat the above steps to the other side of the bit. Sharpen both sides the same amount of time, using the same amount of pressure.
- Step 8: Repeat the above steps as necessary to sharpen the bit.

Adjusting the Grinding Wheel

- Step 1: Turn the ADJUSTING KNOB (#4A) to the right to raise the wheel. This will give you an aggressive cutting action. This is also useful when you are working with short bits.
- Step 2: Lower the wheel by turning the KNOB to the left. This is desirable when you wish a finer ground edge, though it will take longer and require more repetitions.

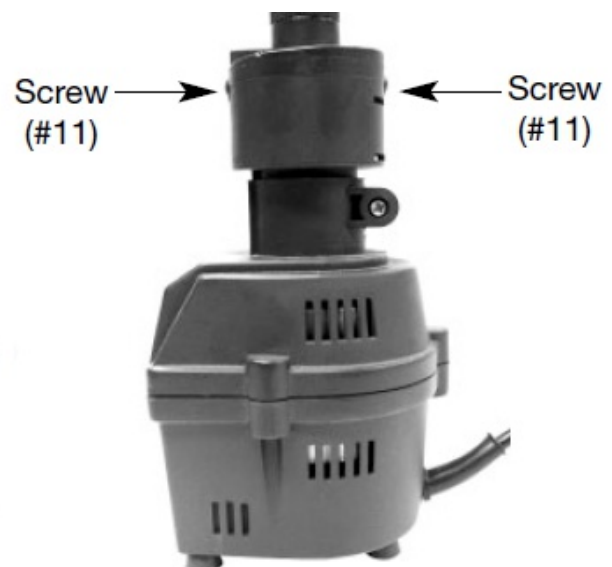


Figure 4 - Removing the Screws

MAINTENANCE

Changing the Wheel

- Step 1: Change the WHEEL (#7) if grooves or ridges mar the evenness of the grinding surface.
- Step 2: Remove the two SCREWS (#11). See Figure 4.
- Step 3: Remove the Index Head Assembly (#1, #2, & #4A)
- Step 4: Remove the Wheel Assembly (#5-8). Make sure the SPRING (#9) stays in place. Refer to the Parts Diagram if necessary.
- Step 5: Unscrew the ADJUSTMENT CYLINDER (#5) from the WHEEL BASE (#8) by turning clockwise.
- Step 6: Pry out the WASHER (#6).
- Step 7: Pop out the WHEEL BASE.
- Step 8: Press new WHEEL onto WHEEL BASE, replace WASHER, and screw CYLINDER back in.
- Step 9: Replace Wheel Assembly onto unit. Make sure that the inner flats of the ADJUSTMENT CYLINDER match the outer flats of the DRIVE SPINDLE (#13).
- Step 10: Replace the Index Head Assembly and SCREWS.

CLEANING

- 1. Make sure to keep the surface of your unit free of grit, dirt and grease. Use soapy water or nontoxic solvents. Do not use petroleum-based solvents.
- 2. Keep the air vents free of foreign matter at all times.

TROUBLESHOOTING

Sharpening Troubleshooting

- 1. If the tip of the bit is turning blue, it is overheating. Reduce the amount of pressure and sharpening time. Cool bit in water between sharpening.
- 2. If one edge is longer than the other, and the point is not centered, sharpen the shorter side for a little more time. To prevent this from happening, sharpen both sides the same amount of time, using the same amount of pressure.
- 3. If you are sharpening a broken (rather than dull bit) and the time required to get a sufficient edge is too long, rough the bit into shape first using a bench grinder.

Operation Troubleshooting

- 1. If tile motor turns on, but the wheel does not spin, make sure the ADJUSTMENT CYLINDER'S (#5) inner flats are even with the outer flats of the SPINDLE (#13) as described in "Maintenance, Changing the Wheel".
- 2. If the motor does not turn on, it needs to be serviced or replaced by a qualified technician.



This product was CE marked - 16

CE DECLARATION OF CONFORMITY

F.H. GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Drill sharpener 3-16mm
Type: G8120I, Model: GW8004

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2004/108/WE of 15 December 2004 on the approximation of the laws of the Member
States relating to electromagnetic compatibility ,
and standards EN 55014-1:2006/A1:2009/+A2:2011,
EN 55014-2:1997/+A1:2001/+A2:2008,
EN 61000-3-2:2006/+A1:2009/+A2:2009, EN 61000-3-3:2008
complies with the CE certificate
CE Typ no. 130800019SHA-V1 of 08.01.2014r.
issued by Intertek Testing Services Shanghai
Building No. 86, 1198 Qinzhou Road (North), Caohejing Development Zone,
Shanghai 200233, China
Tel: 0086 21 6127 8200
Notified body number: 0979

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk
Authorised person

Kietlin, 01.04.2016
Place and date

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji