



G81241
MD3215

Szlifierka stołowa 150x16x12,7m

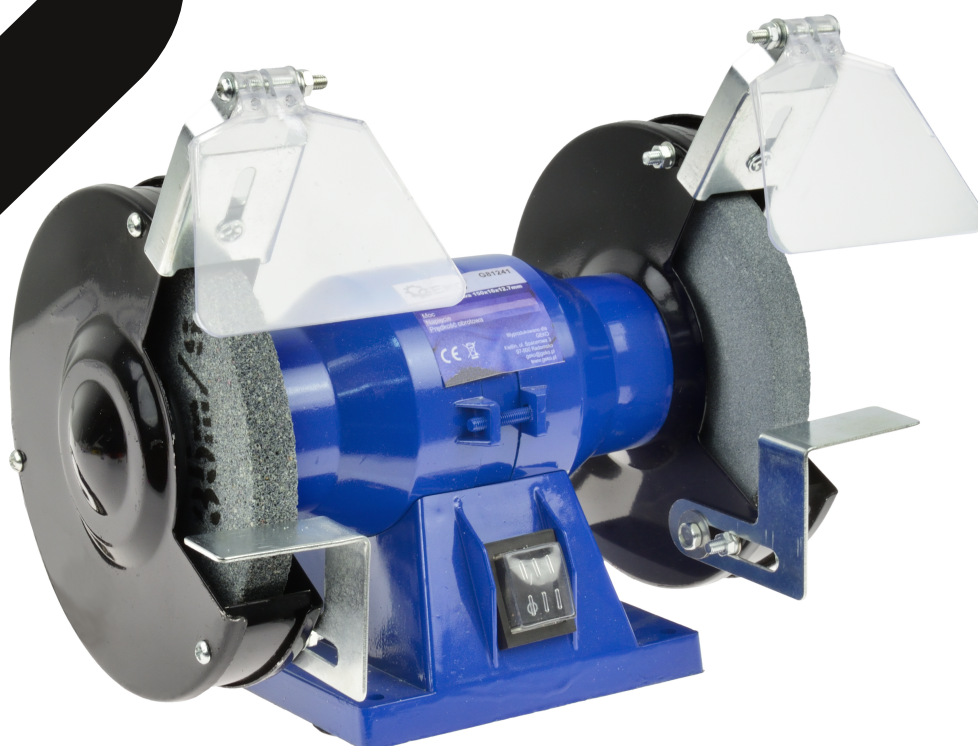
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Bench Grinder 150x16x12.7mm

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



150W



2950/min



230V-50Hz

Szlifierka stołowa 150x16x12,7m

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

Przeznaczenie produktu

Szlifierka kątowna o podanych parametrach technicznych jest urządzeniem przeznaczonym do precyzyjnego i wydajnego szlifowania, ostrzenia oraz obróbki powierzchni metalowych, drewnianych i innych materiałów w warsztatach domowych i profesjonalnych.

Główne zastosowania:

Szlifowanie i wygładzanie powierzchni – Dzięki obrotom na poziomie 2950 obr./min urządzenie zapewnia równomierne i dokładne usuwanie nadmiaru materiału.

Ostrzenie narzędzi – Nadaje się do ostrzenia noży, siekier oraz innych narzędzi ręcznych i warsztatowych.

Cięcie i polerowanie – Po zastosowaniu odpowiedniej tarczy można realizować lekkie prace związane z cięciem i polerowaniem.

Charakterystyka użytkowa:

Standardowe zasilanie (230V / 50Hz) – Umożliwia bezproblemowe korzystanie w warunkach domowych i warsztatowych.

Kompaktowa konstrukcja – Niewielkie wymiary podstawy (140 x 130 mm) i wygodne wymiary kartonu ułatwiają transport i przechowywanie urządzenia.

Precyzyjne tarcze – Średnica tarcz wynosząca 150 mm oraz otwór montażowy 12.7 mm (1/2 cala) umożliwiają stosowanie szerokiej gamy tarcz do różnych prac.

Bezpieczne użytkowanie – Stabilna podstawa i odpowiednia długość kabla zasilającego (1,6 m) zapewniają komfort oraz bezpieczeństwo pracy.

Przeznaczenie:

Szlifierka kątowna znajduje zastosowanie w:

- Warsztatach hobbystycznych i majsterkowaniu,
- Drobnych naprawach domowych,
- Konserwacji i ostrzeniu narzędzi,
- Precyzyjnym szlifowaniu w małych zakładach rzemieślniczych.

Zagrożenia związane z użytkowaniem szlifierki kątownej

Ostrokąski i odpryski: Powstające podczas pracy iskry, odpryski metalu lub innych obrabianych materiałów mogą powodować obrażenia.

Obroty tarczy (2950 obr./min): Możliwość odrzutu tarczy lub jej pęknięcia przy nieprawidłowym użytkowaniu.

Hałas i wibracje: Długotrwała praca może prowadzić do uszkodzenia słuchu lub schorzeń układu mięśniowo-szkieletowego.

Zapylenie i substancje lotne: Praca z materiałami generującymi pył (np. metal, drewno) może powodować podrażnienia dróg oddechowych.

Wymagane Środki Ochrony Indywidualnej**a. Ochrona oczu i twarzy**

Okulary ochronne lub gogle: Chronią przed odpryskami i pyłem.

Ośłona twarzy (zalecane): Dodatkowa ochrona dla całej twarzy przed iskrami i większymi odpryskami.

b. Ochrona słuchu

Nauszniki przeciwhałasowe lub wkładki douszne: Stosowane w przypadku dłuższego użytkowania, aby chronić przed hałasem generowanym przez urządzenie.

c. Ochrona dróg oddechowych

Maska przeciwpylowa (klasa FFP2 lub FFP3): Zapobiega wdychaniu drobnych cząstek pyłu powstających podczas pracy.

d. Ochrona rąk

Rękawice ochronne: Wytrzymałe rękawice antyprzecięciowe, odporne na wibracje i iskry.

e. Ochrona nóg

Obuwie ochronne z metalowym noskiem: Zapewnia ochronę przed upadkiem ciężkich przedmiotów lub odłamkami.

f. Ochrona całego ciała

Odzież robocza odporna na iskry: Długie rękawy i spodnie wykonane z materiałów trudnopalnych.

Fartuch ochronny (opcjonalne): Dodatkowa warstwa ochronna podczas intensywnej pracy.

Dodatkowe środki ochrony i organizacji pracy

Ośłona tarczy: Sprawdź, czy osłona tarczy jest zamontowana i w odpowiedniej pozycji.

Zabezpieczenie przed porażeniem prądem: Upewnij się, że kabel zasilający (230V / 50Hz) jest w dobrym stanie, bez przetarć ani uszkodzeń.

Stabilna powierzchnia robocza: Zapewnij stabilne miejsce pracy oraz unikanie pracy w śliskich lub niestabilnych warunkach.

Zagrożenia związane z użytkowaniem szlifierki kątowej

1. Zagrożenia fizyczne

Hałas: Długotrwałe narażenie na hałas generowany przez szlifierkę może prowadzić do uszkodzenia słuchu.

Wysoki poziom hałasu może powodować zmęczenie i obniżenie koncentracji.

Wibracje: Praca z urządzeniem generującym wibracje może prowadzić do schorzeń układu mięśniowo-szkieletowego, np. zespołu wibracyjnego.

Zapylenie: Pył powstający podczas obróbki materiałów (np. metalu, drewna) może powodować podrażnienie oczu, skóry oraz problemy z układem oddechowym.

Iskry i wysoka temperatura: Iskry mogą spowodować poparzenia skóry lub zaprószenie ognia.

Obrabiane powierzchnie i tarcza mogą nagrzewać się do wysokich temperatur, co grozi oparzeniami.

2. Zagrożenia mechaniczne

Odpryski i fragmenty materiałów: Odłamki obrabianego materiału lub fragmenty pękniętej tarczy mogą zostać odrzucone z dużą prędkością, powodując obrażenia ciała, szczególnie oczu i twarzy.

Odrzut tarczy (kickback): Może wystąpić, gdy tarcza zakleszczy się w materiale, co grozi wyrwaniem urządzenia z rąk i poważnymi obrażeniami.

Nieprawidłowy montaż tarczy: Luźno zamocowana tarcza lub jej uszkodzenie może prowadzić do pęknięcia i niekontrolowanego rozprzestrzenienia fragmentów.

Kontakt z obracającą się tarczą: Niewłaściwe trzymanie urządzenia lub brak ostrożności może doprowadzić do przecięć skóry lub odzieży.

Uszkodzenie kabla zasilającego: Przecięcie lub uszkodzenie przewodu zasilającego może spowodować porażenie prądem.

3. Zagrożenia ergonomiczne

Wymuszona pozycja ciała:

Praca w niewygodnej pozycji przez dłuższy czas może prowadzić do bólu pleców, ramion i karku.

Obciążenie dłoni i nadgarstków:

Długotrwałe trzymanie szlifierki, szczególnie w pozycji poziomej lub nad głową, może powodować zmęczenie mięśni oraz przeciążenie stawów.

Nieergonomiczny uchwyt:

Słabo wyprofilowany lub zbyt wąski uchwyt urządzenia może utrudniać pewne trzymanie, zwiększając ryzyko utraty kontroli nad urządzeniem.

Brak regularnych przerw:

Długotrwała praca bez odpoczynku zwiększa ryzyko błędów operatora wynikających ze zmęczenia, co może prowadzić do wypadków.

4. Zagrożenia elektryczne

Porażenie prądem elektrycznym

Uszkodzenie kabla zasilającego: Przecięcie, przetarcie lub uszkodzenie izolacji kabla podczas pracy może prowadzić do kontaktu użytkownika z napięciem.

Nieprawidłowe podłączenie do sieci elektrycznej: Użycie nieodpowiednich przedłużaczy lub gniazd bez uziemienia zwiększa ryzyko porażenia.

Zwarcie elektryczne: Może wystąpić w wyniku niewłaściwego użytkowania urządzenia lub w przypadku uszkodzenia przewodów wewnętrznych.

Brak ochrony uziemienia: W przypadku uszkodzenia urządzenia brak odpowiedniego uziemienia może prowadzić do wyładowań elektrycznych i porażenia użytkownika.

Praca w wilgotnym środowisku: Praca ze szlifierką w pobliżu wody lub na mokrej powierzchni zwiększa ryzyko porażenia, gdyż wilgoć ułatwia przewodzenie prądu.

Uszkodzenia wewnętrzne urządzenia: Awaria komponentów elektrycznych (np. silnika lub przełącznika) może powodować przepięcia lub porażenie prądem.

Nieodpowiedni przedłużacz lub adapter: Korzystanie z niskiej jakości lub niedostosowanego przedłużacza może prowadzić do przegrzewania, przepięć lub zwarcia.

Niewłaściwe przechowywanie i konserwacja: Przechowywanie szlifierki w miejscach narażonych na wilgoć lub wysoką temperaturę może prowadzić do uszkodzenia izolacji przewodów lub komponentów elektrycznych.

Używanie urządzenia z uszkodzonym wyłącznikiem: Jeśli wyłącznik zasilania nie działa prawidłowo, użytkownik może nie być w stanie szybko odłączyć urządzenia w razie awarii.

Ładowanie obwodów w przypadku przeciążenia: Podłączenie szlifierki do obwodu elektrycznego bez zabezpieczeń (np. bezpieczników) może spowodować przegrzanie i zwarcie.

Zasady bezpieczeństwa dla szlifierki kątovej

1. Przygotowanie przed rozpoczęciem pracy

Sprawdzenie stanu technicznego urządzenia: Upewnij się, że kabel zasilający, wtyczka i obudowa urządzenia nie są uszkodzone.

Sprawdź, czy osłona tarczy jest prawidłowo zamocowana i nie ma widocznych uszkodzeń.

Wybór i montaż odpowiedniej tarczy: Używaj tarcz o średnicy 150 mm i otworze montażowym 12.7 mm (1/2 cala) zgodnych z zaleceniami producenta.

Nigdy nie używaj tarczy uszkodzonej lub pękniętej.

Zamocuj tarczę solidnie, aby uniknąć jej poluzowania podczas pracy.

Stosowanie odpowiednich Środków Ochrony Indywidualnej (PPE): Okulary ochronne lub gogle.

Maska przeciwpyłowa (klasa FFP2/FFP3) w przypadku pracy z materiałami generującymi pył.

Rękawice ochronne antyprzecięciowe i odporne na wibracje.

Obuwie ochronne z metalowym noskiem.

Odzież robocza o długich rękawach, odporna na iskry i odpryski.

2. Bezpieczeństwo podczas pracy

Stabilne trzymanie urządzenia: Trzymaj szlifierkę obiema rękami, korzystając z uchwytów, aby zachować pełną kontrolę nad urządzeniem.

Prawidłowa pozycja operatora: Stój w stabilnej pozycji, unikając bezpośredniego ustawienia się w linii obrotu tarczy.

Utrzymuj miejsce pracy wolne od przeszkód.

Zachowanie ostrożności przy włączaniu i wyłączaniu: Włączaj szlifierkę dopiero po upewnieniu się, że tarcza nie dotyka żadnego materiału.

Wyłączaj urządzenie przed odłożeniem i poczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

Unikanie nadmiernego nacisku: Nie wywieraj zbyt dużego nacisku na obrabiany materiał, aby uniknąć odrzutu lub zakleszczenia tarczy.

Kontrola temperatury i isker: Uważaj na nagrzewanie się tarczy i obrabianego materiału.

Pracuj z dala od materiałów łatwopalnych, aby uniknąć zaprószenia ognia.

3. Zasady dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego

Podłączenie urządzenia do odpowiedniego źródła zasilania: Sprawdź, czy napięcie w gniazdku odpowiada specyfikacji 230V / 50Hz.

Unikanie pracy w wilgotnych warunkach: Nie używaj szlifierki w pobliżu wody lub na mokrych powierzchniach.

Odłączenie zasilania: Wyłącz urządzenie z gniazdka podczas każdej wymiany tarczy, konserwacji lub przerwy w pracy.

4. After Completing Work

Disconnecting the device from the power supply: Turn off the angle grinder and unplug it before beginning cleaning or maintenance.

Cleaning and storage: Remove dust and material debris from the tool and the workspace.

Store the angle grinder in a dry and clean location, out of reach of children.

5. Adhering to Manufacturer's Recommendations

Using the tool as intended: Use the angle grinder only for its designated tasks, such as grinding, sharpening, and polishing.

Regular maintenance: Perform routine technical inspections and replace worn parts to ensure safe operation.

Ogólne zasady bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

1. Przygotowanie przed rozpoczęciem pracy

Sprawdź stan techniczny narzędzia: Upewnij się, że kabel zasilający, wtyczka, obudowa i inne elementy narzędzia są w dobrym stanie.

Wymień zużyte, uszkodzone lub niewłaściwe części, takie jak tarcze, wiertła czy ostrza.

Zapoznaj się z instrukcją obsługi: Przed użyciem nowego narzędzia przeczytaj dokładnie instrukcję producenta.

Dopasuj narzędzie do pracy: Używaj elektronarzędzia wyłącznie do prac, do których zostało zaprojektowane.

Zadbaj o odpowiednią przestrzeń roboczą: Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze oświetlone i wolne od przeszkód.

Pamiętaj o stabilności materiału: Zabezpiecz obrabiany materiał, aby uniknąć jego przesunięcia

podczas pracy.

2. Środki ochrony indywidualnej (PPE)

Ochrona oczu: Zawsze używaj okularów ochronnych lub gogli, aby zabezpieczyć oczy przed odpryskami.

Ochrona słuchu: Przy pracy z głośnymi narzędziami (np. szlifierkami, młotami pneumatycznymi) stosuj naszники lub zatyczki przeciwhałasowe.

Ochrona dróg oddechowych: W przypadku pracy z pyłem lub oparami stosuj maskę przeciwpyłową (klasa FFP2/FFP3).

Ochrona rąk: Używaj rękawic ochronnych, które zapewniają dobrą przyczepność, ale nie ograniczają precyzji.

Ochrona nóg: Załóż obuwie ochronne z metalowym noskiem, aby zabezpieczyć stopy przed upadkiem ciężkich przedmiotów.

Ochrona ciała: Wybierz odzież roboczą przylegającą do ciała, która nie zahaczy o ruchome części narzędzia.

3. Bezpieczeństwo podczas pracy

Podłącz narzędzie prawidłowo: Używaj odpowiednich gniazdek zasilających z uziemieniem.

Jeśli pracujesz w warunkach wilgotnych, korzystaj z elektronarzędzi o podwójnej izolacji lub niskim napięciu.

Chroń kabel zasilający: Unikaj przeciągania przewodu po ostrych krawędziach, mokrych powierzchniach lub w pobliżu gorących przedmiotów.

Używaj narzędzia obiema rękami:

Zawsze trzymaj narzędzie pewnie, korzystając z uchwytów.

Unikaj przeciążania narzędzia: Nie forsuj narzędzia – używaj odpowiedniego osprzętu i dostosuj tempo pracy.

Praca w kontrolowanej pozycji: Utrzymuj stabilną postawę i unikaj nadmiernego pochylania się lub pracy nad głową, jeśli nie jest to konieczne.

Nie odwracaj uwagi: Skup się na pracy i unikaj rozmów lub używania telefonu podczas obsługi narzędzia.

4. Bezpieczeństwo elektryczne

Odłącz narzędzie przed konserwacją: Zawsze wyłączaj narzędzie z gniazdka podczas wymiany osprzętu (np. tarczy, wiertła) lub czyszczenia.

Nie używaj uszkodzonego narzędzia: W przypadku widocznych uszkodzeń kabla, wtyczki lub obudowy, zaprzestań pracy i oddaj narzędzie do naprawy.

Praca w suchych warunkach: Unikaj używania elektronarzędzi w pobliżu wody lub na mokrych powierzchniach.

Zastosowanie odpowiednich przedłużaczy: Używaj przedłużaczy o odpowiednim przekroju przewodów i izolacji.

5. Zakończenie pracy

Odłącz narzędzie od zasilania: Po zakończeniu pracy zawsze odłącz narzędzie od gniazdka.

Schowaj narzędzie w bezpiecznym miejscu: Przechowuj elektronarzędzie w suchym, czystym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Czyszczenie i konserwacja:

Usuń pył i zanieczyszczenia z urządzenia, aby zapewnić jego dłuższą żywotność.

6. Szkolenia i znajomość zasad

Przeszkolenie użytkowników: Osoby korzystające z elektronarzędzi powinny przejść odpowiednie szkolenie z obsługi i bezpieczeństwa.

Znajomość przepisów BHP: Pracownicy muszą przestrzegać zasad bezpieczeństwa zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa pracy.

BUDOWA URZĄDZENIA

- 1 - Włącznik
- 2 - Tarcza szlifująca
- 3 - Osłona tarczy szlifującej
- 4 - Osłona przeciwwiskrowa
- 5 - Szybka ochronna
- 6 - Mocowanie obrabianego przedmiotu
- 7 - Śruba regulacyjna mocowania obrabianego przedmiotu
- 8 - Otwór montażowy
- 9 - Śruba osłony przeciwwiskrowej
- 10 - Śruba regulacyjna szybki osłony przeciwwiskrowej
- 11 - Nakrętka mocowania tarczy szlifującej
- 12 - Nakładka mocowania tarczy szlifującej
- 13 - Śruba regulacyjna tarczy szlifującej

DANE TECHNICZNE:

Moc silnika: 150 W

Obroty biegu jałowego: 2950 obr./min

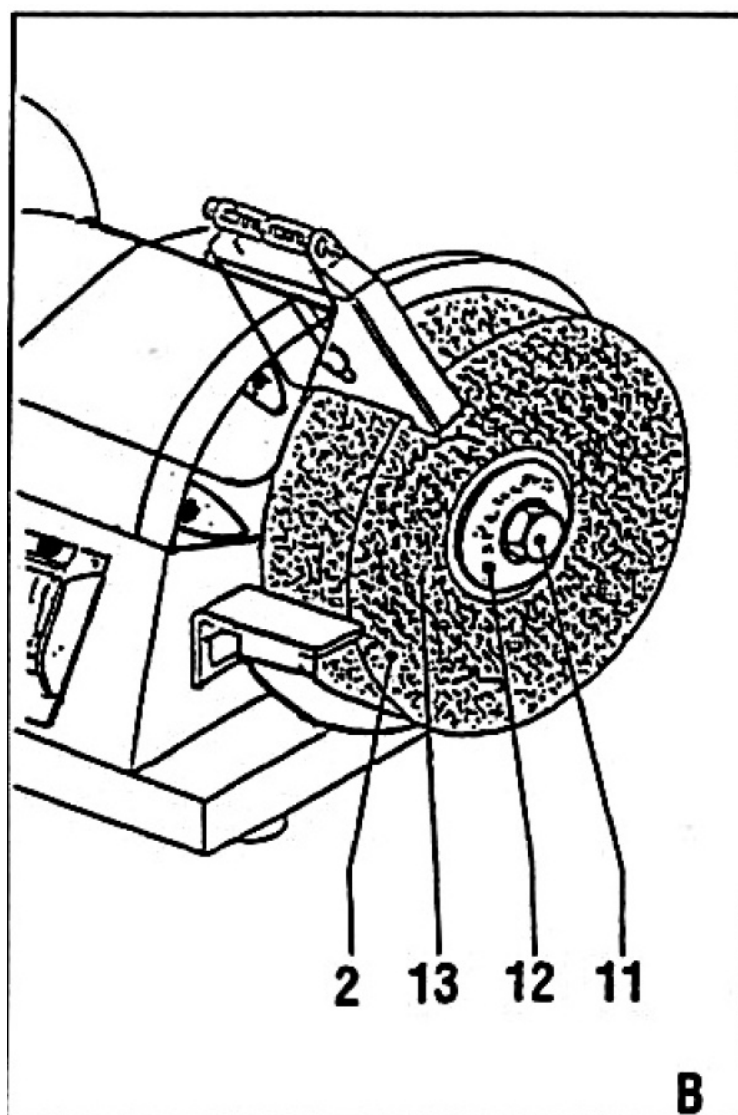
Napięcie zasilania: 230V ~ 50Hz

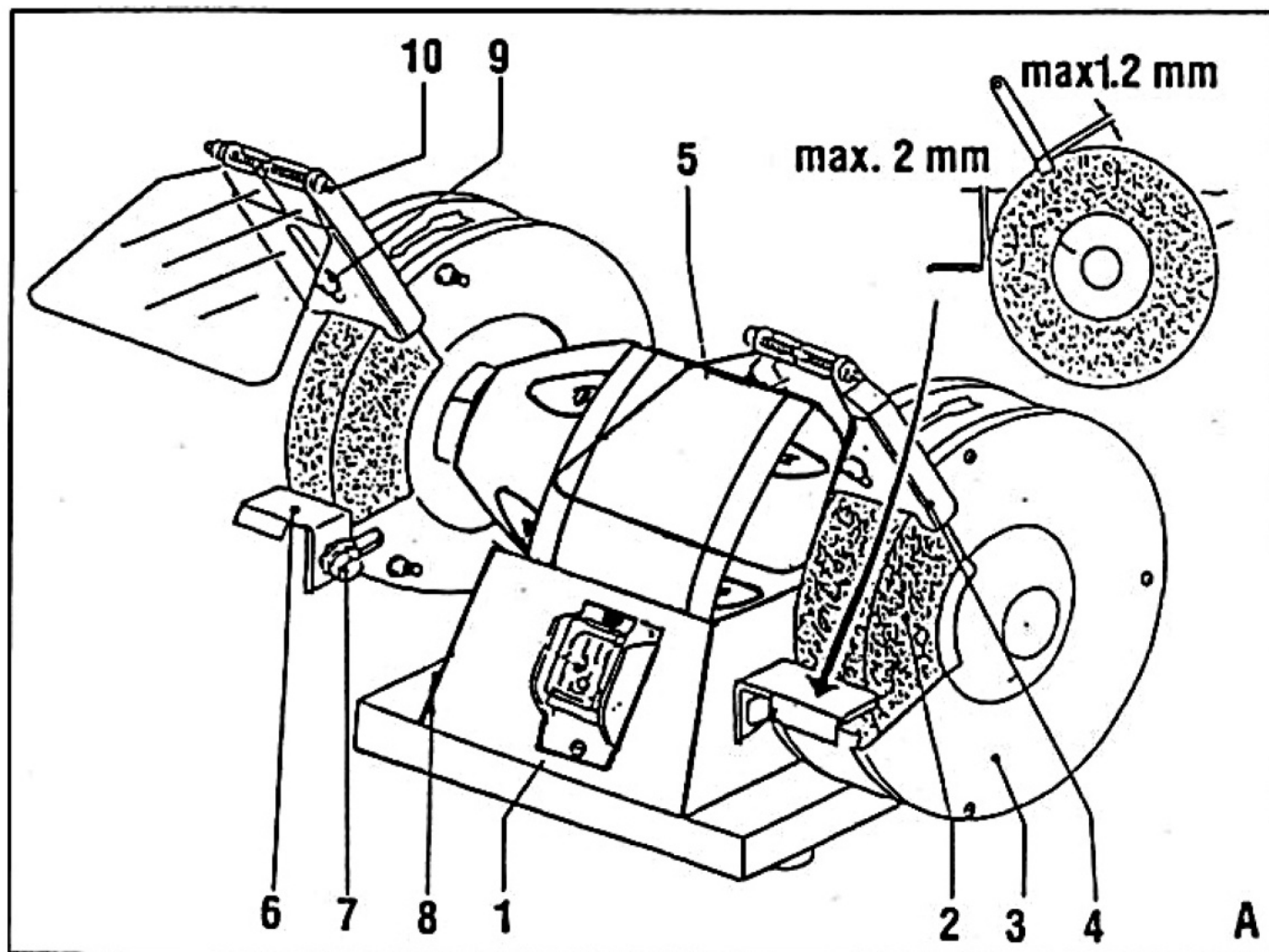
Średnica tarcz: 150 mm

Otwór montażowy tarcz: 12,7 mm (1/2 cala)

Grubość tarcz: 16 mm

Model: MD3215





UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA

PRZED PRZEPROWADZENIEM JAKIEJKOLWIEK KONSERWACJI LUB WYMIANY NALEŻY WYŁĄCZYĆ URZĄDZENIE, ODŁĄCZYĆ JE Z GNIAZDA ZASILAJĄCEGO I POZWOLIĆ MU SIĘ OSTUDZIĆ

Mocowanie maszyny do stołu:

Szlifierka musi być przymocowana do stołu warsztatowego przed rozpoczęciem pracy.

- 1 - Postaw szlifierkę na stole warsztatowym w takiej pozycji, w jakiej ma ona zostać przykręcona i zaznacz pozycje otworów montażowych.
- 2 - Wywierć otwory we wcześniej zaznaczonych miejscach wiertłem o grubości odpowiadającej wymiarom wkrętów montażowych.
- 3 - Postaw szlifierkę na stole warsztatowym w taki sposób, aby otwory montażowe pokrywały się z wywierconymi otworami, a następnie przykręć ją solidnie.

Wymiana tarczy szlifującej:

- 1 - Odkręć osłonę tarczy szlifującej (3).
- 2 - Odkręć nakrętkę mocowania tarczy szlifującej (11).
- 3 - Zdejmij nakładkę i razem z nią starą tarczę szlifującą.
- 4 - Załóż nową tarczę szlifującą w miejsce starej i zamocuj ją powtarzając powyższe, wcześniej

wykonane czynności, w odwrotnej kolejności.

Montaż i regulacja osłon przeciwiiskrowych:

Osłony przeciwiiskrowe należy regulować, dopasowywując je do zużycia tarczy szlifującej.

- 1 - Zamontuj osłonę przeciwiiskrową (4) do osłony tarczy szlifującej (3), używając śruby (9).
- 2 - Ustaw przerwę między osłoną przeciwiiskrową, a tarczą szlifującą, do najmniejszej możliwej wartości umożliwiającej tarczy szlifującej swobodny obrót. Maksymalnie ta wartość może wynosić 2mm.
- 3 - Dokręć śrubę osłony przeciwiiskrowej.
- 4 - Przesuń szybkę ochronną do przodu.
- 5 - Dokręć nakrętkę.

Regulacja mocowania obrabianego przedmiotu:

Mocowanie obrabianego przedmiotu należy regulować, dopasowywując je do zużycia tarczy szlifującej.

- 1 - Odkręć śrubę regulacyjną (7)
- 2 - Ustaw przerwę między mocowaniem (6), a tarczą szlifującą do najmniejszej możliwej wartości, umożliwiającej swobodny obrót tarczy szlifującej. Maksymalnie ta wartość może wynosić 2mm.
- 3 - Dokręć śrubę regulacyjną.

Rozpoczynanie pracy:

Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy na powierzchni urządzenia nie zalegają zbędne śruby, nakrętki lub narzędzia, które były potrzebne do jego montażu. Uruchomienia urządzenia należy dokonać jedynie po usunięciu wszelkich zalegających ciał obcych z jego powierzchni.

- 1 - Aby uruchomić urządzenie, należy podłączyć je do odpowiedniego źródła zasilania oraz ustawić włącznik (1) do pozycji ON - 'I'.
- 2 - Zawsze szlifuj frontową częścią tarczy szlifującej.
- 3 - Nie przeciążaj urządzenia. Rób przerwy pozwalające mu się ostudzić.
- 4 - Aby wyłączyć urządzenie, ustaw włącznik do pozycji OFF - '0', a następnie odłącz je od źródła zasilania.

Zasady konserwacji szlifierek stołowych

Po każdym użyciu:

Czyszczenie urządzenia: Odłącz szlifierkę od zasilania przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych. Usuń pył, wióry i zanieczyszczenia z powierzchni urządzenia za pomocą suchej ściereczki lub szczotki.

Wyczyść osłony tarcz, aby zapobiec gromadzeniu się materiału, który może utrudniać pracę.

Kontrola tarcz szlifierskich: Sprawdź tarcze pod kątem pęknięć, wyszczerbień lub zużycia.

Wymień tarczę, jeśli jest uszkodzona lub nadmiernie zużyta.

Kontrola elementów ruchomych: Upewnij się, że wszystkie ruchome elementy, takie jak uchwyty czy mechanizmy mocujące, działają poprawnie.

Sprawdź, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i stabilna.

Regularne konserwacje:

Co tydzień (lub po kilku użyciach):

Smarowanie: Sprawdź, czy elementy ruchome (np. łożyska) wymagają smarowania. Używaj odpowiednich środków smarujących zalecanych przez producenta.

Kontrola kabla zasilającego: Skontroluj kabel pod kątem przetarć lub uszkodzeń. W przypadku uszkodzenia wymień kabel, aby zapobiec porażeniu prądem.

Regulacja osłon: Upewnij się, że osłony są ustawione prawidłowo i zapewniają odpowiednie bezpieczeństwo.

Co miesiąc:

Wymiana tarcz: Wymień tarcze, jeśli zbliżają się do minimalnej dopuszczalnej średnicy.

Kontrola mocowań: Dokładnie sprawdź wszystkie śruby i elementy mocujące, aby upewnić się, że są dobrze dokręcone i stabilne.

Przegląd wyłącznika: Upewnij się, że wyłącznik działa prawidłowo i szybko reaguje na polecenia.

Co pół roku lub rzadziej (w zależności od intensywności pracy):

Kontrola łożysk: Sprawdź łożyska silnika i tarcz. W razie potrzeby wymień je, aby zapobiec awarii.

Przegląd techniczny: Zleć przegląd urządzenia specjalście, aby upewnić się, że wszystkie podzespoły działają prawidłowo.

Czyszczenie wnętrza: Otwórz obudowę i usuń kurz oraz inne zanieczyszczenia z wnętrza urządzenia, zwracając szczególną uwagę na silnik.

Ogólne zalecenia:

Używaj tylko oryginalnych części zamiennych zalecanych przez producenta.

Przechowuj urządzenie w suchym i czystym miejscu, z dala od wilgoci i skrajnych temperatur.

W przypadku jakichkolwiek problemów technicznych, nie próbuj samodzielnie naprawiać szlifierki – skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

Dbanie o szlifierkę stołową zgodnie z powyższymi zasadami zapewni jej długotrwałą i bezpieczną pracę.

Zasady przechowywania szlifierek stołowych

Prawidłowe przechowywanie szlifierek stołowych jest kluczowe dla zachowania ich sprawności, bezpieczeństwa oraz długotrwałego użytkowania. Oto najważniejsze zasady, których należy przestrzegać:

1. Przygotowanie szlifierki do przechowywania

Odłączenie od zasilania: Przed przechowywaniem zawsze odłącz urządzenie od gniazdka, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu.

Oczyszczenie: Usuń pył, wióry i inne zanieczyszczenia z urządzenia oraz okolic tarcz szlifierskich. Sprawdź, czy nie pozostały resztki materiałów na osłonach tarcz i w okolicy silnika.

Konserwacja przed przechowywaniem: Użyj odpowiedniego smaru lub środka ochronnego na ruchome elementy (np. łożyska), aby zapobiec korozji.

2. Miejsce przechowywania

Suchość i wentylacja: Przechowuj szlifierkę w suchym miejscu, z dala od wilgoci, aby uniknąć korozji elementów metalowych.

Upewnij się, że pomieszczenie jest dobrze wentylowane, co zmniejsza ryzyko skraplania pary wodnej.

Stała temperatura: Unikaj miejsc o skrajnych temperaturach (bardzo zimnych lub gorących), które mogą wpłynąć na kondycję urządzenia, w tym części gumowych lub plastikowych.

Brak kontaktu z substancjami chemicznymi:

Przechowuj szlifierkę z dala od żrących chemikaliów, które mogłyby uszkodzić obudowę lub elementy metalowe.

3. Pozycja przechowywania

Stabilne ustawienie: Ustaw szlifierkę na stabilnej powierzchni, aby zapobiec jej przypadkowemu przewróceniu.

Zabezpieczenie przed kurzem: Przykryj urządzenie pokrowcem ochronnym lub folią, aby zapobiec osadzaniu się kurzu i zanieczyszczeń.

Unikaj przechowywania w pozycji odwróconej: Szlifierka powinna być przechowywana w pozycji poziomej, tak jak podczas pracy, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

4. Zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich

Trzymanie poza zasięgiem dzieci: Przechowuj szlifierkę w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby uniknąć wypadków.

Zamykane szafki lub schowki: W miarę możliwości przechowuj urządzenie w zamykanym na klucz schowku lub szafce, szczególnie w warsztatach, gdzie jest więcej osób.

5. Regularna kontrola podczas przechowywania

Okresowa inspekcja: Regularnie sprawdzaj stan urządzenia, zwracając uwagę na elementy narażone na korozję lub uszkodzenia.

Smarowanie i konserwacja: Co kilka miesięcy przesmaruj ruchome elementy i upewnij się, że kabel zasilający jest w dobrym stanie.

6. Przechowywanie tarcz szlifierskich

Osobne przechowywanie tarcz: Jeśli tarcze są zdejmowane, przechowuj je oddzielnie w suchym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec ich uszkodzeniu.

Zabezpieczenie przed odkształceniem: Upewnij się, że tarcze nie są przechowywane pod obciążeniem lub w sposób, który może je wygiąć.

Ostrzeżenia dotyczące konserwacji i przechowywania

Nigdy nie przechowuj narzędzi wilgotnych lub zabrudzonych.

Wilgoć może prowadzić do korozji, a zanieczyszczenia mogą uszkodzić mechanizmy.

Nie pozostawiaj narzędzi podłączonych do zasilania.

Ryzyko przypadkowego uruchomienia i uszkodzenia narzędzia lub otoczenia.

Regularnie kontroluj stan przewodów zasilających.

Przewody z przetarciami lub uszkodzeniami izolacji należy wymienić przed kolejnym użyciem.

Nie przechowuj akumulatorów w pełnym słońcu ani w pobliżu źródeł ciepła.

Może to prowadzić do uszkodzenia ogniw lub ryzyka wycieku elektrolitu.

Przed rozpoczęciem pracy po długim przechowywaniu:

Sprawdź działanie narzędzia i upewnij się, że wszystkie części są w pełni sprawne.

Postępowanie z uszkodzonymi narzędziami

Nie używaj uszkodzonych narzędzi: Korzystanie z uszkodzonych elektronarzędzi może prowadzić do poważnych zagrożeń, takich jak porażenie prądem, obrażenia ciała czy uszkodzenie obrabianego materiału. Prawidłowe zarządzanie uszkodzonymi narzędziami chroni użytkownika, otoczenie oraz sprzęt przed dalszymi konsekwencjami.

Jak rozpoznać uszkodzone narzędzie?

Objawy mechaniczne:

- Poluzowane elementy (np. uchwyty, osprzęt).
- Pęknięcia obudowy, uchwytów lub innych części konstrukcyjnych.
- Odgłosy wibracji, trzasków lub zgrzytów podczas pracy.

Objawy elektryczne:

- Uszkodzona izolacja przewodów, odsłonięte żyły elektryczne.
- Brak reakcji narzędzia na włączenie.
- Iskrzenie lub nagrzewanie się wtyczki.

Uszkodzenia osprzętu:

- Pęknięcia, deformacje tarcz, wiertel, ostrzy.
- Luzujące się elementy robocze.

Naprawa:

Skorzystaj z autoryzowanego serwisu: Naprawiaj narzędzia wyłącznie w autoryzowanych punktach obsługi, korzystając z oryginalnych części zamiennych. Próby samodzielnej naprawy mogą być niebezpieczne i unieważnić gwarancję.

Wymiana osprzętu: Jeśli uszkodzenie dotyczy wymiennych elementów (np. wiertel, ostrzy, tarcz), wymień je na nowe zgodnie z zaleceniami producenta.

Utylizacja

Jeśli naprawa nie jest możliwa lub jej koszt przekracza wartość narzędzia, należy wycofać je z użytku i przekazać do odpowiedniego punktu utylizacji.

Punkty zbiórki: Oddaj zużyte narzędzia do lokalnych punktów selektywnej zbiórki odpadów (PSZOK) lub firm zajmujących się recyklingiem metali i tworzyw sztucznych.

Ogólne Zasady Utylizacji

Rozdzielenie materiałów: Przed utylizacją, jeśli to możliwe, oddziel metalowe części od plastikowych elementów. Rozdzielenie ułatwia proces recyklingu i pozwala na bardziej efektywne przetworzenie materiałów.

Utylizacja poszczególnych elementów

Metalowe części: Oddaj do punktu zbiórki odpadów metalowych.

Plastikowe obudowy: Przekaż do selektywnej zbiórki tworzyw sztucznych.

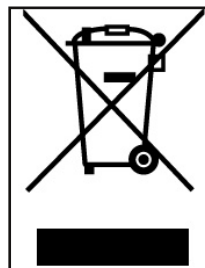
Akumulatory: Oddaj do punktu zbiórki zużytych baterii i akumulatorów.

Zgodność z przepisami WEEE:

Narzędzia elektryczne i elektroniczne podlegają przepisom o odpadach WEEE (Dyrektywa 2012/19/

UE). Zawsze przekazuj je do punktu zbiórki odpadów elektrycznych lub kontaktuj się z producentem w sprawie recyklingu.

Skontaktuj się z lokalnym PSZOK lub punktem recyklingu, aby upewnić się, że akceptują dane rodzaje odpadów.



Nie wyrzucaj do odpadów komunalnych. Zużyte elektronarzędzia, akumulatory i inne elementy tego produktu należy oddać do specjalistycznego punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE) lub zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami. Prawidłowa utylizacja pomaga chronić środowisko.

Kontakt w sprawach bezpieczeństwa i wsparcia:

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 25

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Szlifierka stołowa 150x16x12,7m, Typ: G81241 , Model: MD3215

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady:

- Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa RoHS 2011/65/UE
- Dyrektywa niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
- Dyrektywa EMC 2014/30/UE

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 61029-1:2009/A11:2010

EN 61029-2-4:2011

Dodatkowe uwagi:

Deklaracja zgodności została wydana na podstawie wyników testów przedstawionych w raportach technicznych TÜV SÜD, w szczególności raportu nr 4840311016302, datowanego na 24 czerwca 2016 roku. Produkt został przetestowany i spełnia wymagania ochrony zdrowia i bezpieczeństwa określone w powyższych dyrektywach.

Data i podpis:

Data wydania: 24 czerwca 2016

Podpis: Xianfeng Ni (TÜV SÜD Product Service GmbH)

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 09.01.2025

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Product Purpose

The bench grinder with the specified technical parameters is designed for precise and efficient grinding, sharpening, and surface processing of metal, wooden, and other materials in both home and professional workshops.

Main Applications:

Grinding and smoothing surfaces – Thanks to its speed of 2950 RPM, the device ensures consistent and accurate material removal.

Tool sharpening – Suitable for sharpening knives, axes, and other hand and workshop tools.

Cutting and polishing – With the appropriate disc, it can handle light cutting and polishing tasks.

Operating Characteristics:

Standard power supply (230V / 50Hz) – Enables seamless use in both home and workshop conditions.

Compact design – The small base dimensions (140 x 130 mm) and convenient carton size facilitate easy transport and storage of the device.

Precise discs – The 150 mm disc diameter and 12.7 mm (1/2 inch) mounting hole allow for the use of a wide range of discs for various tasks.

Safe operation – The stable base and adequate cable length (1.6 m) provide comfort and safety during use.

Purpose:

The angle grinder is designed for use in:

Hobby workshops and DIY projects,

Minor home repairs,

Maintenance and sharpening of tools,

Precision grinding in small craft workshops

Hazards Associated with Using an Angle Grinder

Flying sparks and debris: Sparks, metal chips, or fragments of other materials generated during operation can cause injuries.

Disc rotation (2950 RPM): The disc may kick back or break if used improperly.

Noise and vibrations: Prolonged use can lead to hearing damage or musculoskeletal disorders.

Dust and airborne substances: Working with materials that generate dust (e.g., metal, wood) may irritate the respiratory system.

Required Personal Protective Equipment (PPE)

a. Eye and Face Protection

Safety glasses or goggles: Protect against debris and dust.

Face shield (recommended): Provides additional protection for the entire face against sparks and larger fragments.

b. Hearing Protection

Ear muffs or earplugs: Used during prolonged operation to protect against noise generated by the tool.

c. Respiratory Protection

Dust mask (FFP2 or FFP3 class): Prevents inhalation of fine dust particles generated during operation.

d. Hand Protection

Protective gloves: Durable, cut-resistant gloves that can withstand vibrations and sparks.

e. Leg Protection

Protective footwear with steel toe caps: Protects against heavy falling objects or fragments.

f. Full-Body Protection

Spark-resistant workwear: Long-sleeved shirts and pants made from flame-resistant materials.

Protective apron (optional): Provides an additional layer of protection during intensive work.

Additional Protective Measures and Work Organization

Disc guard: Ensure the disc guard is properly installed and positioned correctly.

Electrical safety: Verify that the power cable (230V / 50Hz) is in good condition, free of wear or damage.

Stable work surface: Provide a stable workspace and avoid working in slippery or unstable conditions.

Hazards Associated with Using an Angle Grinder

1. Physical Hazards

Noise: Prolonged exposure to the noise generated by the grinder can lead to hearing damage. High noise levels may also cause fatigue and reduce concentration.

Vibrations: Using the tool, which generates vibrations, can result in musculoskeletal disorders, such as vibration syndrome.

Dust: Dust created during material processing (e.g., metal, wood) may irritate the eyes, skin, and respiratory system.

Sparks and high temperatures: Sparks can cause skin burns or ignite flammable materials. The surfaces being processed and the disc itself can become extremely hot, posing a risk of burns.

2. Mechanical Hazards

Flying debris and material fragments: Pieces of the processed material or fragments of a broken disc can be ejected at high speeds, potentially causing bodily injuries, particularly to the eyes and face.

Disc kickback: May occur when the disc becomes jammed in the material, leading to the tool being wrenched out of the user's hands and causing severe injuries.

Improper disc mounting: A loosely mounted or damaged disc may break, causing uncontrolled fragmentation.

Contact with a rotating disc: Improper handling or carelessness may result in cuts to the skin or damage to clothing.

Power cable damage: Cutting or damaging the power cord can lead to electric shock.

3. Ergonomic Hazards

Forced body posture: Working in an uncomfortable position for extended periods can lead to back, shoulder, and neck pain.

Hand and wrist strain: Prolonged holding of the grinder, particularly in horizontal or overhead positions, can cause muscle fatigue and joint overuse.

Non-ergonomic grip: A poorly designed or overly narrow handle can make it difficult to maintain a secure grip, increasing the risk of losing control of the tool.

Lack of regular breaks: Extended work without rest increases the likelihood of operator errors due to fatigue, which can result in accidents.

4. Electrical Hazards

Electric shock:

Damaged power cable: Cutting, abrasion, or insulation damage during use can expose the user to live electrical wires.

Improper connection to the power supply: Using unsuitable extension cords or outlets without grounding increases the risk of electric shock.

Short circuit: May occur due to improper use of the tool or internal wiring damage.

Lack of grounding protection: If the device is damaged, inadequate grounding can result in electrical discharges and user shock.

Working in damp environments: Operating the grinder near water or on wet surfaces heightens the risk of electric shock as moisture conducts electricity.

Internal device damage: Malfunctioning electrical components (e.g., motor or switch) can cause surges or shocks.

Inappropriate extension cord or adapter: Using low-quality or unsuitable extension cords can lead to overheating, surges, or short circuits.

Improper storage and maintenance: Storing the grinder in areas exposed to moisture or high temperatures can degrade wire insulation or electrical components.

Using the tool with a faulty switch: If the power switch malfunctions, the user may be unable to quickly disconnect the device in an emergency.

Circuit overloading under heavy use: Connecting the grinder to an electrical circuit without protection (e.g., fuses) can cause overheating and short circuits.

Safety Guidelines for Using an Angle Grinder

1. Preparation Before Starting Work

Inspection of the device's condition:

Ensure that the power cable, plug, and tool casing are undamaged.

Check that the disc guard is securely mounted and free from visible damage.

Selection and installation of the appropriate disc:

Use discs with a diameter of 150 mm and a mounting hole of 12.7 mm (1/2 inch), as recommended by the manufacturer.

Never use a damaged or cracked disc.

Secure the disc firmly to prevent loosening during operation.

Use of appropriate Personal Protective Equipment (PPE):

Safety glasses or goggles: Protect eyes from flying debris.

Dust mask (FFP2/FFP3 class): Essential when working with materials that produce dust.

Cut-resistant and vibration-resistant gloves: Protect hands and reduce the effects of tool vibrations.

Protective footwear with steel toe caps: Prevent injuries from falling objects or fragments.

Workwear with long sleeves, resistant to sparks and debris: Provides protection against burns and cuts.

2. Safety During Operation

Stable handling of the tool: Hold the angle grinder with both hands using the provided grips to maintain full control of the device.

Proper operator positioning: Stand in a stable position, avoiding direct alignment with the rotation path of the disc.

Maintain a clutter-free workspace: Ensure the work area is clear of obstacles.

Caution when turning the grinder on and off: Turn on the grinder only after confirming the disc is

not in contact with any material. Turn off the tool before setting it down and wait until the disc has completely stopped rotating.

Avoid excessive pressure: Do not apply too much force to the material being worked on to prevent kickback or disc jamming.

Monitor temperature and sparks: Be aware of the disc and material heating up during operation.

Work away from flammable materials to prevent fire hazards.

3. Electrical Safety Guidelines

Connecting the device to the appropriate power source: Verify that the outlet voltage matches the specified 230V / 50Hz requirements.

Avoid working in wet conditions: Do not use the angle grinder near water or on damp surfaces.

Power disconnection: Unplug the device when changing the disc, performing maintenance, or taking breaks.

4. After Completing Work

Disconnecting the device from the power supply: Turn off the angle grinder and unplug it before beginning cleaning or maintenance.

Cleaning and storage: Remove dust and material debris from the tool and the workspace.

Store the angle grinder in a dry and clean location, out of reach of children.

5. Adhering to Manufacturer's Recommendations

Using the tool as intended: Use the angle grinder only for its designated tasks, such as grinding, sharpening, and polishing.

Regular maintenance: Perform routine technical inspections and replace worn parts to ensure safe operation.

General Safety Guidelines for Power Tools

1. Preparation Before Starting Work

Inspect the tool's condition: Ensure the power cable, plug, casing, and other components are in good condition. Replace worn, damaged, or inappropriate parts, such as discs, drill bits, or blades.

Read the user manual: Before using a new tool, thoroughly read the manufacturer's instructions.

Match the tool to the task: Use the power tool only for the tasks it was designed for.

Prepare the workspace: Ensure the work area is well-lit and free from obstacles.

Secure the material: Stabilize the material being worked on to prevent it from shifting during operation.

2. Personal Protective Equipment (PPE)

Eye protection: Always wear safety glasses or goggles to protect your eyes from debris.

Hearing protection: Use ear muffs or earplugs when working with loud tools (e.g., grinders, pneumatic hammers).

Respiratory protection: Wear a dust mask (FFP2/FFP3 class) when working in dusty environments or with fumes.

Hand protection: Use protective gloves that provide a good grip without compromising precision.

Foot protection: Wear protective footwear with steel toe caps to shield your feet from falling objects.

Body protection: Choose fitted workwear that won't get caught in moving parts of the tool.

3. Safety During Operation

Connect the tool properly: Use appropriate grounded outlets. In damp conditions, opt for double-insulated tools or those with low voltage.

Protect the power cable: Avoid dragging the cord over sharp edges, wet surfaces, or near hot objects.

Use the tool with both hands: Always grip the tool firmly using designated handles.

Avoid overloading the tool: Do not force the tool; use the correct accessories and adjust your working pace.

Work in a controlled position: Maintain a stable stance and avoid leaning excessively or working overhead unless necessary.

Stay focused: Concentrate on the task and avoid distractions, such as conversations or phone use, while operating the tool.

4. Electrical Safety

Disconnect the tool before maintenance: Always unplug the tool before replacing accessories (e.g., discs, drill bits) or cleaning.

Do not use damaged tools: If the cable, plug, or casing shows visible damage, stop using the tool and have it repaired.

Work in dry conditions: Avoid using power tools near water or on wet surfaces.

Use appropriate extension cords: Ensure extension cords have suitable wire gauges and insulation for the tool's power requirements.

5. Post-Operation Safety

Unplug the tool after use: Always disconnect the tool from the power supply once work is completed.

Store the tool safely: Keep power tools in a dry, clean location, out of reach of children.

Cleaning and maintenance: Remove dust and debris from the tool to ensure its longevity.

6. Training and Awareness

User training: Individuals operating power tools should undergo proper training in tool handling and safety practices.

Knowledge of safety regulations: Workers must comply with safety guidelines in accordance with applicable labor laws and workplace health and safety standards..

DEVICE STRUCTURE

1. Power switch
2. Grinding disc
3. Grinding disc guard
4. Spark guard
5. Protective shield
6. Workpiece holder
7. Workpiece holder adjustment screw
8. Mounting hole
9. Spark guard screw
10. Protective shield adjustment screw
11. Grinding disc fastening nut
12. Grinding disc fastening clamp

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Motor power: 150 W

No-load speed: 2950 RPM

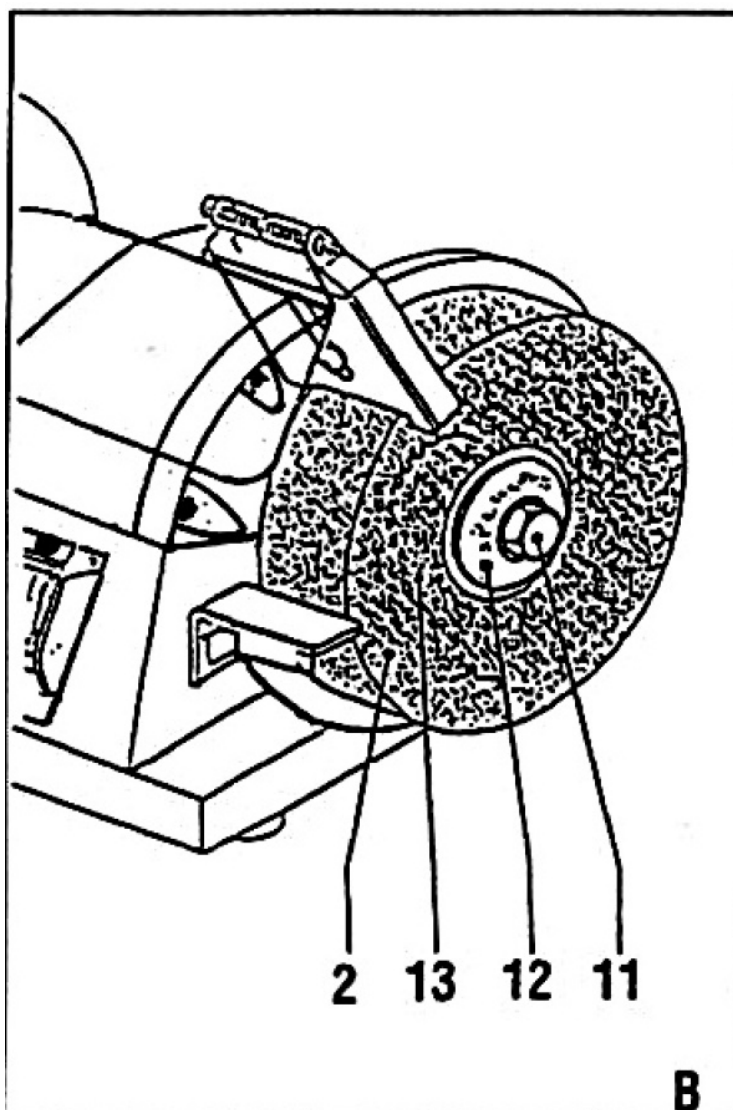
Power supply voltage: 230V ~ 50Hz

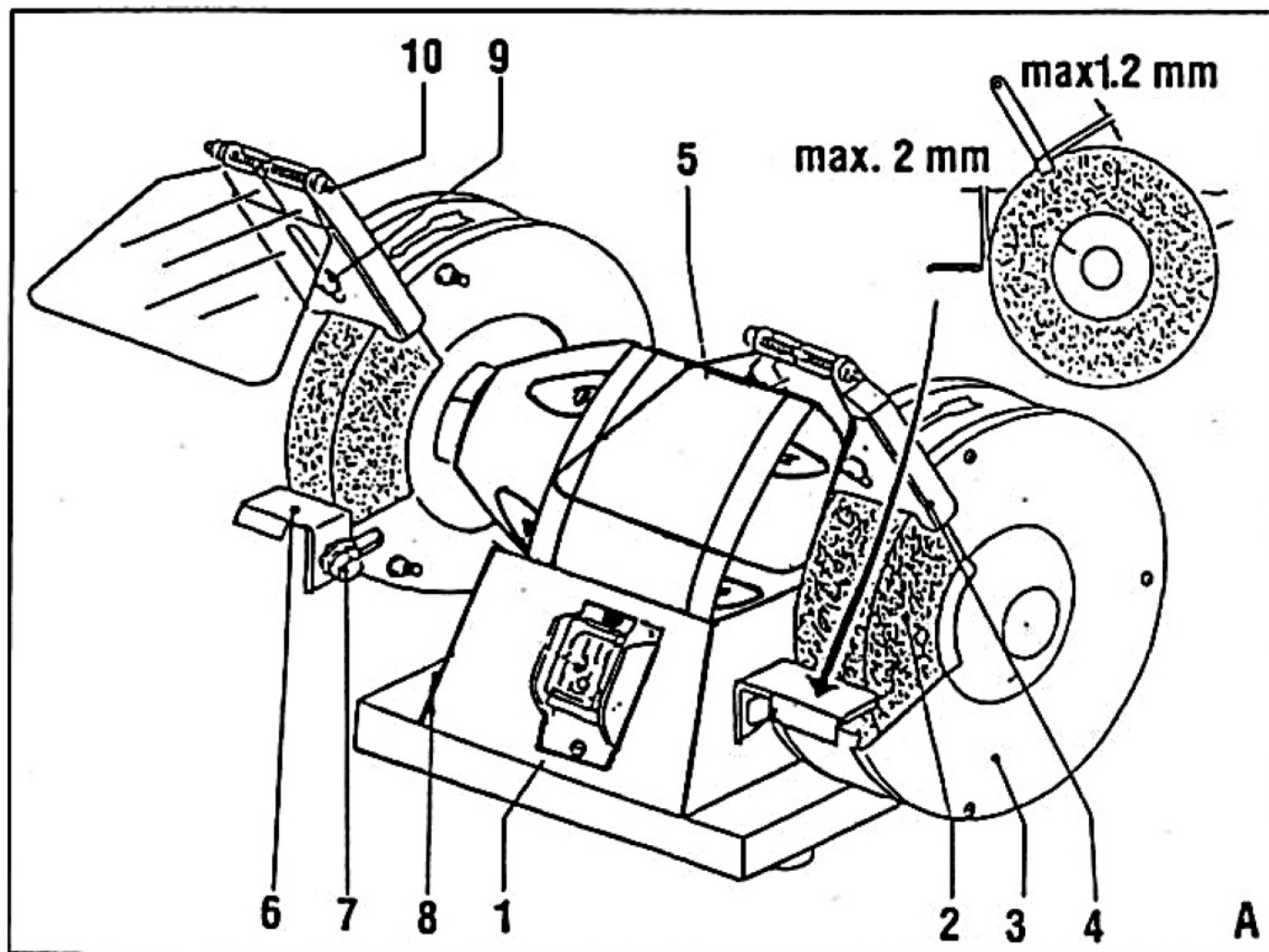
Disc diameter: 150 mm

Disc mounting hole: 12.7 mm (1/2 inch)

Disc thickness: 16 mm

Model: MD3215





DEVICE USAGE

BEFORE PERFORMING ANY MAINTENANCE OR REPLACEMENT, TURN OFF THE DEVICE, UNPLUG IT FROM THE POWER OUTLET, AND ALLOW IT TO COOL DOWN.

Securing the Machine to the Workbench

The grinder must be securely mounted to a workbench before starting operation.

Position the grinder:

Place the grinder on the workbench in the desired operating position and mark the locations of the mounting holes.

Drill the holes:

Using a drill bit that matches the size of the mounting screws, drill holes in the previously marked positions.

Attach the grinder:

Place the grinder back on the workbench, aligning the mounting holes with the drilled holes. Securely fasten the grinder to the workbench using appropriate screws.

Replacing the Grinding Disc

Remove the grinding disc guard (3): Unscrew the guard covering the grinding disc.
Loosen the grinding disc fastening nut (11): Turn the nut counterclockwise to release the disc.
Remove the clamp and the old disc: Take off the fastening clamp along with the old grinding disc.
Install the new grinding disc: Place the new disc in the same position as the old one, then reassemble by repeating the steps above in reverse order.

Installing and Adjusting the Spark Guard

The spark guards must be adjusted according to the wear on the grinding disc.
Attach the spark guard (4) to the grinding disc guard (3): Use the screw (9) to secure the spark guard in place.
Adjust the gap between the spark guard and the grinding disc: Set the gap to the smallest possible value that allows the grinding disc to rotate freely. The maximum allowable gap is 2 mm.
Tighten the spark guard screw: Once the guard is correctly positioned, secure it firmly by tightening the screw.
Move the protective shield forward: Adjust the shield for optimal coverage and safety.
Tighten the nut: Secure the shield in its adjusted position by tightening the nut.

Adjusting the Workpiece Holder

The workpiece holder must be adjusted according to the wear on the grinding disc.
Loosen the adjustment screw (7): Unscrew the adjustment screw to allow for repositioning.
Set the gap between the holder (6) and the grinding disc: Adjust the gap to the smallest possible value that allows the grinding disc to rotate freely. The maximum allowable gap is 2 mm.
Tighten the adjustment screw: Once properly adjusted, secure the holder by tightening the screw.

Starting the Work

Before powering on the device, ensure no loose screws, nuts, or tools remain on its surface from the assembly process. The device should only be started after all foreign objects have been removed.

Powering on the device: Connect the device to the appropriate power source and set the power switch (1) to the ON position ("I").

Proper grinding technique: Always grind using the front portion of the grinding disc.

Avoid overloading the device: Do not overexert the grinder. Take breaks to allow the device to cool down.

Powering off the device: Set the power switch to the OFF position ("0") and then disconnect the device from the power source.

Maintenance Guidelines for Bench Grinders

After Each Use

Cleaning the device: Unplug the grinder before performing any maintenance tasks.

Remove dust, chips, and debris from the device's surface using a dry cloth or brush.

Clean the disc guards to prevent material buildup that could interfere with operation.

Inspection of grinding discs: Check the discs for cracks, chipping, or excessive wear.

Replace any disc that is damaged or overly worn.

Inspection of moving parts: Ensure all moving components, such as holders and clamping

mechanisms, are functioning correctly.
Verify that the disc is securely mounted and stable.

Regular Maintenance

Weekly (or after several uses):

Lubrication: Check if moving parts (e.g., bearings) require lubrication.

Use lubricants recommended by the manufacturer.

Inspection of the power cable: Examine the cable for signs of wear or damage.

Replace a damaged cable to prevent electrical shock.

Adjustment of guards: Verify that the guards are properly positioned and provide adequate safety.

Monthly Maintenance

Disc Replacement: Replace grinding discs if they are approaching the minimum allowable diameter.

Inspection of fasteners: Carefully check all screws and mounting elements to ensure they are securely tightened and stable.

Switch inspection: Verify that the power switch functions correctly and responds quickly to commands.

Semi-Annual or Less Frequent Maintenance (Depending on Usage)

Bearing inspection: Check the motor and disc bearings for wear. Replace them if necessary to prevent malfunction.

Technical review: Have the device inspected by a specialist to ensure all components are functioning properly.

Internal cleaning: Open the casing and remove dust and other debris from inside the device, paying special attention to the motor.

General Recommendations

Use original replacement parts: Only use manufacturer-recommended original spare parts.

Store the device properly: Keep the grinder in a dry, clean location, away from moisture and extreme temperatures.

Seek professional service for technical issues: Do not attempt to repair the grinder yourself. Contact an authorized service center for assistance.

Adherence to maintenance guidelines: Following these principles will ensure the grinder operates safely and efficiently for an extended period.

Guidelines for Storing Bench Grinders

Proper storage of bench grinders is essential to maintain their functionality, safety, and longevity. Here are the key principles to follow:

Dry and clean environment: Store the grinder in a location free from moisture, dust, and debris.

Avoid extreme temperatures: Protect the device from freezing conditions or excessive heat, which may damage internal components.

Secure placement: Place the grinder in a stable position, ensuring it cannot be accidentally knocked over or exposed to vibrations.

Cover the device: Use a dust cover or case to prevent dust accumulation during storage.

Keep out of reach of children:

Ensure the grinder is stored safely away from children and unauthorized users.

Periodic checks during storage: Inspect the device periodically for signs of rust or degradation, especially in long-term storage.

By adhering to these storage principles, you can extend the life of your bench grinder and maintain its optimal performance.

1. Preparing the Grinder for Storage

Disconnect from power: Always unplug the device from the power outlet before storage to prevent accidental activation.

Cleaning: Remove dust, chips, and other debris from the device and the area around the grinding discs.

Ensure no residual materials remain on the disc guards or near the motor.

Pre-storage maintenance: Apply an appropriate lubricant or protective agent to moving parts (e.g., bearings) to prevent corrosion.

2. Storage Location

Dry and ventilated environment: Store the grinder in a dry place, away from moisture to prevent corrosion of metal components.

Ensure the storage area is well-ventilated to reduce the risk of condensation.

Stable temperature: Avoid locations with extreme temperatures (very cold or hot), which could damage the device, including its rubber and plastic parts.

No contact with chemicals: Keep the grinder away from corrosive chemicals that could damage its casing or metal components.

3. Storage Position

Stable placement: Place the grinder on a stable surface to prevent it from accidentally tipping over.

Dust protection: Cover the device with a protective cover or plastic sheet to prevent dust and debris from settling on it.

Avoid inverted storage: Always store the grinder in a horizontal position, as it would be during operation, to prevent mechanical damage.

4. Protection Against Unauthorized Access

Keep out of reach of children: Store the grinder in a location inaccessible to children to avoid accidents.

Lockable storage: If possible, store the device in a lockable cabinet or compartment, particularly in shared workshops, to prevent unauthorized use.

5. Regular Inspection During Storage

Periodic inspection: Regularly examine the condition of the device, focusing on components susceptible to corrosion or damage.

Lubrication and maintenance: Every few months, lubricate the moving parts to ensure smooth operation.

Inspect the power cable for wear or damage, and replace it if necessary to prevent electrical hazards.

6. Storing Grinding Discs

Separate storage for discs: If the grinding discs are removable, store them separately in a dry and safe location to prevent accidental damage.

Protection against deformation: Ensure that the discs are not stored under heavy loads or in positions that could cause warping or bending.

Maintenance and Storage Warnings

Avoid storing tools when damp or dirty: Moisture can cause corrosion, and dirt or debris can damage internal mechanisms.

Do not leave tools plugged in: This prevents accidental activation and potential harm to the tool or surroundings.

Regularly inspect power cords: Replace cords with frayed insulation or visible damage before the next use to prevent electrical hazards.

Protect batteries from heat and sunlight: Avoid storing batteries in direct sunlight or near heat sources to prevent damage to the cells or the risk of electrolyte leakage.

Before using tools after long storage: Test the tool's functionality and ensure all components are in proper working condition.

Handling Damaged Tools

Do not use damaged tools:

Operating damaged power tools poses serious risks, including:

- Electric shock
- Physical injury

Damage to the material being worked on proper management of damaged tools:

Addressing tool damage promptly and appropriately protects:

- The user from injury
- The environment from potential hazards
- The equipment from further deterioration

How to Identify a Damaged Tool

Mechanical Symptoms

Loose components: Loose parts such as handles, attachments, or fasteners.

Cracks: Cracks in the casing, handles, or other structural parts.

Unusual noises: Vibrations, cracking, or grinding sounds during operation.

Electrical Symptoms

Damaged wire insulation: Exposed electrical conductors due to worn or torn insulation.

Tool not responding: The device fails to turn on or operate when powered.

Sparkling or heating: Sparking at the plug or excessive heat from the connection point.

Attachment/Accessory Damage

Cracks or deformations: Visible cracks or warping in discs, drill bits, or blades.

Loose working components: Operational elements, such as cutting or grinding parts, becoming unstable or detached.

Repairs:

Use an authorized service center:

Repair tools only at authorized service points using original spare parts. Attempting self-repair can be dangerous and may void the warranty.

Replacement of accessories:

If the damage involves replaceable parts (e.g., drill bits, blades, discs), replace them with new ones according to the manufacturer's recommendations.

Disposal

If repair is not possible or the cost exceeds the tool's value, it should be withdrawn from use and taken to an appropriate disposal facility.

Collection points:

Return used tools to local waste collection centers (PSZOK) or companies specializing in the recycling of metals and plastics.

General Disposal Guidelines

Material separation:

Before disposal, if possible, separate metal parts from plastic elements. This facilitates the recycling process and allows for more efficient material processing.

Disposal of Specific Components

Metal parts: Deliver to a metal waste collection point.

Plastic housings: Send to a selective plastic waste collection center.

Batteries: Return to a collection point for used batteries and accumulators.

Compliance with WEEE Regulations

Electrical and electronic tools are subject to WEEE (Directive 2012/19/EU) waste regulations. Always take them to an electrical waste collection point or contact the manufacturer for recycling. Contact your local or recycling facility to ensure they accept the specific types of waste.



Do not dispose of in household waste.

Used power tools, batteries, and other components of this product must be taken to a specialized collection point for electrical and electronic waste (WEEE) or disposed of in accordance with local waste management regulations. Proper disposal helps protect the environment.

Contact for Safety and Support

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



The last two digits of the year the CE marking was affixed: 25

EU DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

Bench Grinder 150x16x12.7mm, Type: G81241, Model: MD3215

Meets the Requirements of the European Parliament and Council:

Machinery Directive 2006/42/EC

RoHS Directive 2011/65/EU

Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU

EMC Directive 2014/30/EU

Harmonized Standards Applied:

EN 61029-1:2009/A11:2010

EN 61029-2-4:2011

Additional Notes:

The Declaration of Conformity has been issued based on the test results provided in the technical reports of TÜV SÜD, particularly report no. 4840311016302, dated June 24, 2016. The product has been tested and meets the health and safety requirements specified in the above-mentioned directives.

Date and Signature:

Date of issue: June 24, 2016

Signature: Xianfeng Ni (TÜV SÜD Product Service GmbH)

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or rebuilt without the manufacturer's consent.

The following is responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Kietlin, 09.01.2025

Place and date of issue

Name, surname and position of the authorized person

	Adres *
Data sprzedaży *	
	Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *	
	Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca	Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)	
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.	(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu	

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowania nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13