



G81242
MD3220

Szlifierka stołowa 200x20x16mm

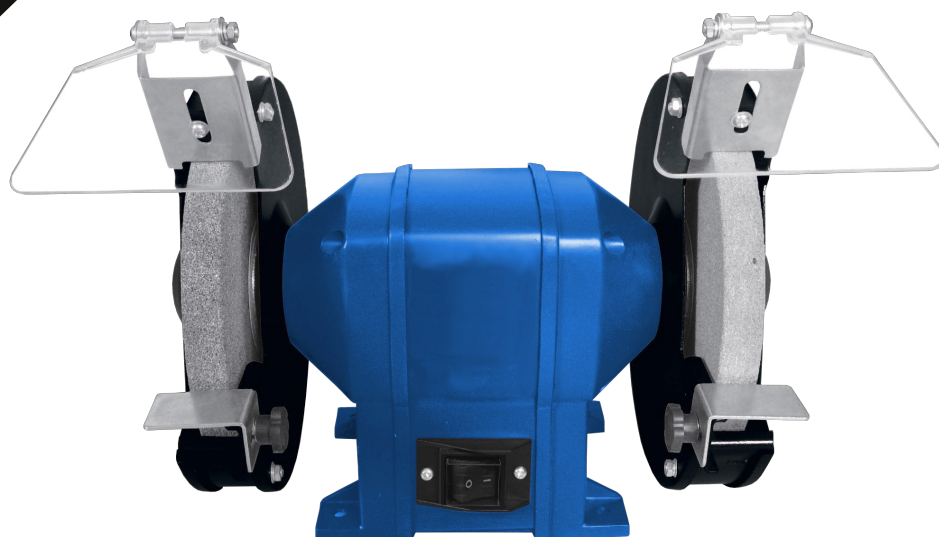
Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Bench Grinder 200x20x16mm

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



350W



2950/min



230V-50Hz



20mm

Szlifierka stołowa 200x20x16mm

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

Przeznaczenie produktu

Szlifierka kątowna o podanych parametrach technicznych jest urządzeniem przeznaczonym do precyzyjnego i wydajnego szlifowania, ostrzenia oraz obróbki powierzchni metalowych, drewnianych i innych materiałów w warsztatach domowych i profesjonalnych.

Główne zastosowania:

Szlifowanie i wygładzanie powierzchni – Dzięki obrotom na poziomie 2950 obr./min urządzenie zapewnia równomierne i dokładne usuwanie nadmiaru materiału.

Ostrzenie narzędzi – Nadaje się do ostrzenia noży, siekier oraz innych narzędzi ręcznych i warsztatowych.

Cięcie i polerowanie – Po zastosowaniu odpowiedniej tarczy można realizować lekkie prace związane z cięciem i polerowaniem.

Charakterystyka użytkowa:

Standardowe zasilanie (230V / 50Hz) – Umożliwia bezproblemowe korzystanie w warunkach domowych i warsztatowych.

Kompaktowa konstrukcja – Niewielkie wymiary podstawy (140 x 130 mm) i wygodne wymiary kartonu ułatwiają transport i przechowywanie urządzenia.

Precyzyjne tarcze – Średnica tarcz wynosząca 150 mm oraz otwór montażowy 12.7 mm (1/2 cala) umożliwiają stosowanie szerokiej gamy tarcz do różnych prac.

Bezpieczne użytkowanie – Stabilna podstawa i odpowiednia długość kabla zasilającego (1,6 m) zapewniają komfort oraz bezpieczeństwo pracy.

Przeznaczenie:

Szlifierka kątowna znajduje zastosowanie w:

- Warsztatach hobbystycznych i majsterkowaniu,
- Drobnych naprawach domowych,
- Konserwacji i ostrzeniu narzędzi,
- Precyzyjnym szlifowaniu w małych zakładach rzemieślniczych.

Zagrożenia związane z użytkowaniem szlifierki kątownej

Ostrokągi i odpryski: Powstające podczas pracy iskry, odpryski metalu lub innych obrabianych materiałów mogą powodować obrażenia.

Obroty tarczy (2950 obr./min): Możliwość odrzutu tarczy lub jej pęknięcia przy nieprawidłowym użytkowaniu.

Hałas i wibracje: Długotrwała praca może prowadzić do uszkodzenia słuchu lub schorzeń układu mięśniowo-szkieletowego.

Zapylenie i substancje lotne: Praca z materiałami generującymi pył (np. metal, drewno) może powodować podrażnienia dróg oddechowych.

Wymagane Środki Ochrony Indywidualnej**a. Ochrona oczu i twarzy**

Okulary ochronne lub gogle: Chronią przed odpryskami i pyłem.

Osłona twarzy (zalecane): Dodatkowa ochrona dla całej twarzy przed iskrami i większymi odpryskami.

b. Ochrona słuchu

Nauszniki przeciwhałasowe lub wkładki douszne: Stosowane w przypadku dłuższego użytkowania, aby chronić przed hałasem generowanym przez urządzenie.

c. Ochrona dróg oddechowych

Maska przeciwpylowa (klasa FFP2 lub FFP3): Zapobiega wdychaniu drobnych cząstek pyłu powstających podczas pracy.

d. Ochrona rąk

Rękawice ochronne: Wytrzymałe rękawice antyprzecięciowe, odporne na wibracje i iskry.

e. Ochrona nóg

Obuwie ochronne z metalowym noskiem: Zapewnia ochronę przed upadkiem ciężkich przedmiotów lub odłamkami.

f. Ochrona całego ciała

Odzież robocza odporna na iskry: Długie rękawy i spodnie wykonane z materiałów trudnopalnych.

Fartuch ochronny (opcjonalne): Dodatkowa warstwa ochronna podczas intensywnej pracy.

Dodatkowe środki ochrony i organizacji pracy

Ośłona tarczy: Sprawdź, czy osłona tarczy jest zamontowana i w odpowiedniej pozycji.

Zabezpieczenie przed porażeniem prądem: Upewnij się, że kabel zasilający (230V / 50Hz) jest w dobrym stanie, bez przetarć ani uszkodzeń.

Stabilna powierzchnia robocza: Zapewnij stabilne miejsce pracy oraz unikanie pracy w śliskich lub niestabilnych warunkach.

Zagrożenia związane z użytkowaniem szlifierki kątowej

1. Zagrożenia fizyczne

Hałas: Długotrwałe narażenie na hałas generowany przez szlifierkę może prowadzić do uszkodzenia słuchu.

Wysoki poziom hałasu może powodować zmęczenie i obniżenie koncentracji.

Wibracje: Praca z urządzeniem generującym wibracje może prowadzić do schorzeń układu mięśniowo-szkieletowego, np. zespołu wibracyjnego.

Zapylenie: Pył powstający podczas obróbki materiałów (np. metalu, drewna) może powodować podrażnienie oczu, skóry oraz problemy z układem oddechowym.

Iskry i wysoka temperatura: Iskry mogą spowodować poparzenia skóry lub zaprószenie ognia.

Obrabiane powierzchnie i tarcza mogą nagrzewać się do wysokich temperatur, co grozi oparzeniami.

2. Zagrożenia mechaniczne

Odpryski i fragmenty materiałów: Odłamki obrabianego materiału lub fragmenty pękniętej tarczy mogą zostać odrzucone z dużą prędkością, powodując obrażenia ciała, szczególnie oczu i twarzy.

Odrzut tarczy (kickback): Może wystąpić, gdy tarcza zakleszczy się w materiale, co grozi wyrwaniem urządzenia z rąk i poważnymi obrażeniami.

Nieprawidłowy montaż tarczy: Luźno zamocowana tarcza lub jej uszkodzenie może prowadzić do pęknięcia i niekontrolowanego rozprzestrzenienia fragmentów.

Kontakt z obracającą się tarczą: Niewłaściwe trzymanie urządzenia lub brak ostrożności może doprowadzić do przecięć skóry lub odzieży.

Uszkodzenie kabla zasilającego: Przecięcie lub uszkodzenie przewodu zasilającego może spowodować porażenie prądem.

3. Zagrożenia ergonomiczne

Wymuszona pozycja ciała:

Praca w niewygodnej pozycji przez dłuższy czas może prowadzić do bólu pleców, ramion i karku.

Obciążenie dłoni i nadgarstków:

Długotrwałe trzymanie szlifierki, szczególnie w pozycji poziomej lub nad głową, może powodować zmęczenie mięśni oraz przeciążenie stawów.

Nieergonomiczny uchwyt:

Słabo wyprofilowany lub zbyt wąski uchwyt urządzenia może utrudniać pewne trzymanie, zwiększając ryzyko utraty kontroli nad urządzeniem.

Brak regularnych przerw:

Długotrwała praca bez odpoczynku zwiększa ryzyko błędów operatora wynikających ze zmęczenia, co może prowadzić do wypadków.

4. Zagrożenia elektryczne

Porażenie prądem elektrycznym

Uszkodzenie kabla zasilającego: Przecięcie, przetarcie lub uszkodzenie izolacji kabla podczas pracy może prowadzić do kontaktu użytkownika z napięciem.

Nieprawidłowe podłączenie do sieci elektrycznej: Użycie nieodpowiednich przedłużaczy lub gniazd bez uziemienia zwiększa ryzyko porażenia.

Zwarcie elektryczne: Może wystąpić w wyniku niewłaściwego użytkowania urządzenia lub w przypadku uszkodzenia przewodów wewnętrznych.

Brak ochrony uziemienia: W przypadku uszkodzenia urządzenia brak odpowiedniego uziemienia może prowadzić do wyładowań elektrycznych i porażenia użytkownika.

Praca w wilgotnym środowisku: Praca ze szlifierką w pobliżu wody lub na mokrej powierzchni zwiększa ryzyko porażenia, gdyż wilgoć ułatwia przewodzenie prądu.

Uszkodzenia wewnętrzne urządzenia: Awaria komponentów elektrycznych (np. silnika lub przełącznika) może powodować przepięcia lub porażenie prądem.

Nieodpowiedni przedłużacz lub adapter: Korzystanie z niskiej jakości lub niedostosowanego przedłużacza może prowadzić do przegrzewania, przepięć lub zwarcia.

Niewłaściwe przechowywanie i konserwacja: Przechowywanie szlifierki w miejscach narażonych na wilgoć lub wysoką temperaturę może prowadzić do uszkodzenia izolacji przewodów lub komponentów elektrycznych.

Używanie urządzenia z uszkodzonym wyłącznikiem: Jeśli wyłącznik zasilania nie działa prawidłowo, użytkownik może nie być w stanie szybko odłączyć urządzenia w razie awarii.

Ładowanie obwodów w przypadku przeciążenia: Podłączenie szlifierki do obwodu elektrycznego bez zabezpieczeń (np. bezpieczników) może spowodować przegrzanie i zwarcie.

Zasady bezpieczeństwa dla szlifierki kątovej

1. Przygotowanie przed rozpoczęciem pracy

Sprawdzenie stanu technicznego urządzenia: Upewnij się, że kabel zasilający, wtyczka i obudowa urządzenia nie są uszkodzone.

Sprawdź, czy osłona tarczy jest prawidłowo zamocowana i nie ma widocznych uszkodzeń.

Wybór i montaż odpowiedniej tarczy: Używaj tarcz o średnicy 150 mm i otworze montażowym 12.7 mm (1/2 cala) zgodnych z zaleceniami producenta.

Nigdy nie używaj tarczy uszkodzonej lub pękniętej.

Zamocuj tarczę solidnie, aby uniknąć jej poluzowania podczas pracy.

Stosowanie odpowiednich Środków Ochrony Indywidualnej (PPE): Okulary ochronne lub gogle.

Maska przeciwpyłowa (klasa FFP2/FFP3) w przypadku pracy z materiałami generującymi pył.

Rękawice ochronne antyprzecięciowe i odporne na wibracje.

Obuwie ochronne z metalowym noskiem.

Odzież robocza o długich rękawach, odporna na iskry i odpryski.

2. Bezpieczeństwo podczas pracy

Stabilne trzymanie urządzenia: Trzymaj szlifierkę obiema rękami, korzystając z uchwytów, aby zachować pełną kontrolę nad urządzeniem.

Prawidłowa pozycja operatora: Stój w stabilnej pozycji, unikając bezpośredniego ustawienia się w linii obrotu tarczy.

Utrzymuj miejsce pracy wolne od przeszkód.

Zachowanie ostrożności przy włączaniu i wyłączaniu: Włączaj szlifierkę dopiero po upewnieniu się, że tarcza nie dotyka żadnego materiału.

Wyłączaj urządzenie przed odłożeniem i poczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

Unikanie nadmiernego nacisku: Nie wywieraj zbyt dużego nacisku na obrabiany materiał, aby uniknąć odrzutu lub zakleszczenia tarczy.

Kontrola temperatury i isker: Uważaj na nagrzewanie się tarczy i obrabianego materiału.

Pracuj z dala od materiałów łatwopalnych, aby uniknąć zaprószenia ognia.

3. Zasady dotyczące bezpieczeństwa elektrycznego

Podłączenie urządzenia do odpowiedniego źródła zasilania: Sprawdź, czy napięcie w gniazdku odpowiada specyfikacji 230V / 50Hz.

Unikanie pracy w wilgotnych warunkach: Nie używaj szlifierki w pobliżu wody lub na mokrych powierzchniach.

Odłączenie zasilania: Wyłącz urządzenie z gniazdka podczas każdej wymiany tarczy, konserwacji lub przerwy w pracy.

4. After Completing Work

Disconnecting the device from the power supply: Turn off the angle grinder and unplug it before beginning cleaning or maintenance.

Cleaning and storage: Remove dust and material debris from the tool and the workspace.

Store the angle grinder in a dry and clean location, out of reach of children.

5. Adhering to Manufacturer's Recommendations

Using the tool as intended: Use the angle grinder only for its designated tasks, such as grinding, sharpening, and polishing.

Regular maintenance: Perform routine technical inspections and replace worn parts to ensure safe operation.

Ogólne zasady bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

1. Przygotowanie przed rozpoczęciem pracy

Sprawdź stan techniczny narzędzia: Upewnij się, że kabel zasilający, wtyczka, obudowa i inne elementy narzędzia są w dobrym stanie.

Wymień zużyte, uszkodzone lub niewłaściwe części, takie jak tarcze, wiertła czy ostrza.

Zapoznaj się z instrukcją obsługi: Przed użyciem nowego narzędzia przeczytaj dokładnie instrukcję producenta.

Dopasuj narzędzie do pracy: Używaj elektronarzędzia wyłącznie do prac, do których zostało zaprojektowane.

Zadbaj o odpowiednią przestrzeń roboczą: Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze oświetlone i wolne od przeszkód.

Pamiętaj o stabilności materiału: Zabezpiecz obrabiany materiał, aby uniknąć jego przesunięcia

podczas pracy.

2. Środki ochrony indywidualnej (PPE)

Ochrona oczu: Zawsze używaj okularów ochronnych lub gogli, aby zabezpieczyć oczy przed odpryskami.

Ochrona słuchu: Przy pracy z głośnymi narzędziami (np. szlifierkami, młotami pneumatycznymi) stosuj naszники lub zatyczki przeciwhałasowe.

Ochrona dróg oddechowych: W przypadku pracy z pyłem lub oparami stosuj maskę przeciwpyłową (klasa FFP2/FFP3).

Ochrona rąk: Używaj rękawic ochronnych, które zapewniają dobrą przyczepność, ale nie ograniczają precyzji.

Ochrona nóg: Załóż obuwie ochronne z metalowym noskiem, aby zabezpieczyć stopy przed upadkiem ciężkich przedmiotów.

Ochrona ciała: Wybierz odzież roboczą przylegającą do ciała, która nie zahaczy o ruchome części narzędzia.

3. Bezpieczeństwo podczas pracy

Podłącz narzędzie prawidłowo: Używaj odpowiednich gniazdek zasilających z uziemieniem.

Jeśli pracujesz w warunkach wilgotnych, korzystaj z elektronarzędzi o podwójnej izolacji lub niskim napięciu.

Chroń kabel zasilający: Unikaj przeciągania przewodu po ostrych krawędziach, mokrych powierzchniach lub w pobliżu gorących przedmiotów.

Używaj narzędzia obiema rękami:

Zawsze trzymaj narzędzie pewnie, korzystając z uchwytów.

Unikaj przeciążania narzędzia: Nie forsuj narzędzia – używaj odpowiedniego osprzętu i dostosuj tempo pracy.

Praca w kontrolowanej pozycji: Utrzymuj stabilną postawę i unikaj nadmiernego pochylania się lub pracy nad głową, jeśli nie jest to konieczne.

Nie odwracaj uwagi: Skup się na pracy i unikaj rozmów lub używania telefonu podczas obsługi narzędzia.

4. Bezpieczeństwo elektryczne

Odłącz narzędzie przed konserwacją: Zawsze wyłączaj narzędzie z gniazdka podczas wymiany osprzętu (np. tarczy, wiertła) lub czyszczenia.

Nie używaj uszkodzonego narzędzia: W przypadku widocznych uszkodzeń kabla, wtyczki lub obudowy, zaprzestań pracy i oddaj narzędzie do naprawy.

Praca w suchych warunkach: Unikaj używania elektronarzędzi w pobliżu wody lub na mokrych powierzchniach.

Zastosowanie odpowiednich przedłużaczy: Używaj przedłużaczy o odpowiednim przekroju przewodów i izolacji.

5. Zakończenie pracy

Odłącz narzędzie od zasilania: Po zakończeniu pracy zawsze odłącz narzędzie od gniazdka.

Schowaj narzędzie w bezpiecznym miejscu: Przechowuj elektronarzędzie w suchym, czystym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Czyszczenie i konserwacja:

Usuń pył i zanieczyszczenia z urządzenia, aby zapewnić jego dłuższą żywotność.

6. Szkolenia i znajomość zasad

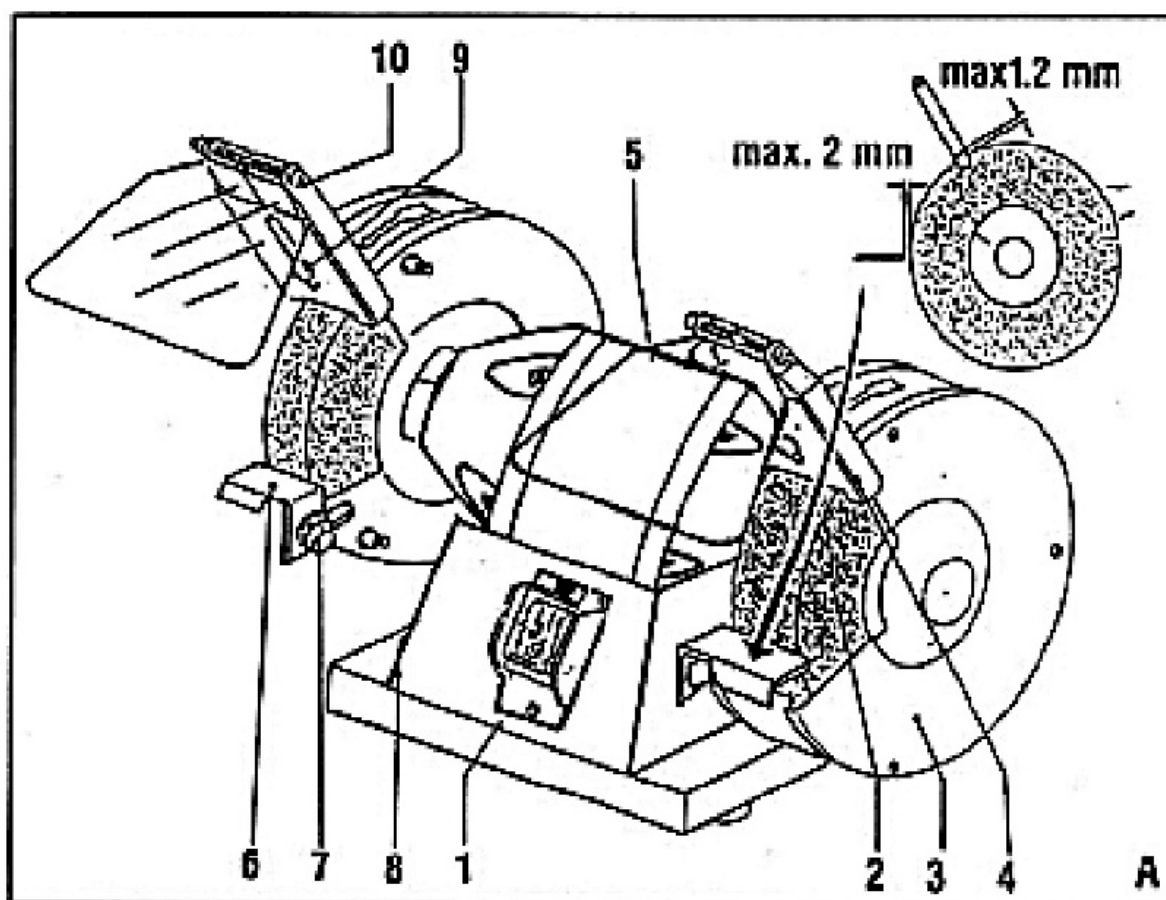
Przeszkolenie użytkowników: Osoby korzystające z elektronarzędzi powinny przejść odpowiednie szkolenie z obsługi i bezpieczeństwa.

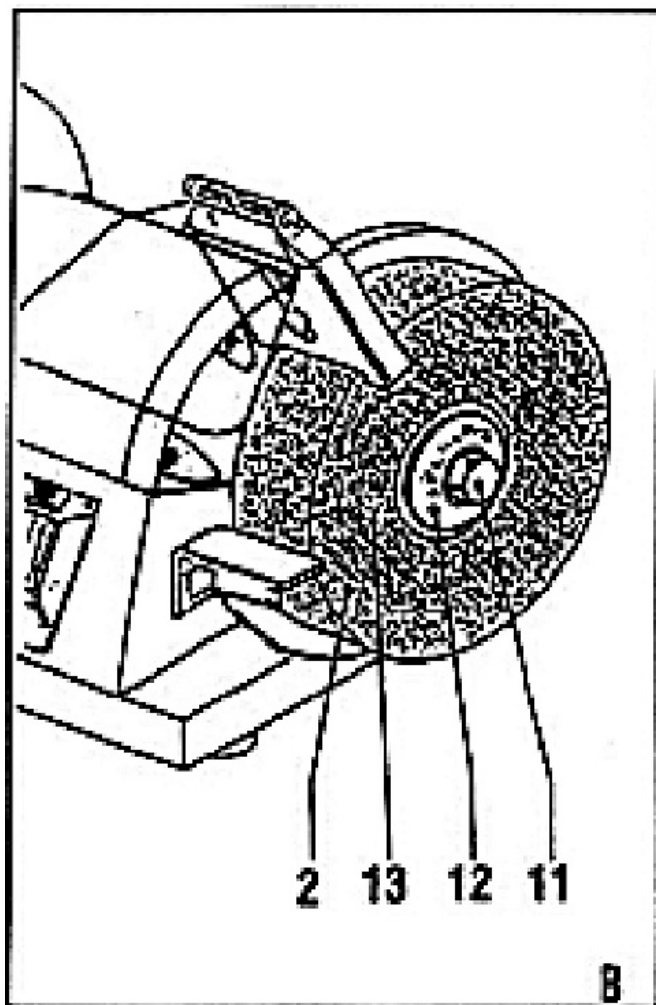
Znajomość przepisów BHP: Pracownicy muszą przestrzegać zasad bezpieczeństwa zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa pracy.

OPIS

Szlifierka stołowa została zaprojektowana do ostrzenia noży, dłut i innych narzędzi tnących:

1. Włączanie/wyłączanie
2. Tarcza ścierna
3. Osłona
4. Osłona przed iskrami
5. Ekran przezroczysty
6. Podpórka
7. Śruba regulacyjna podpórki
8. Otwór montażowy
9. Śruba mocująca osłonę przed iskrami
10. Nakrętka





DANE TECHNICZNE

Moc znamionowa: 350 W

Prędkość obrotowa: 2950 obr./min

Zasilanie: 230 V~ 50 Hz

Wymiary tarcz: 200 x 20 x 16 mm

MONTAŻ (RYS. A)

Urządzenie musi być przykręcone do stołu.

- Należy zaznaczyć położenie otworów montażowych (8) na stole.
- Wywiercić otwory w każdej zaznaczonej pozycji oraz dokonać regulacji średnicy i głębokości otworów.
- Umieścić urządzenie na stole i umieścić wkręty w otwory montażowe.
- Mocno dokręcić śruby.

WYMIANA TARCZY SZLIFIERSKIEJ (RYS A i B)

- Zdjąć osłonę tarczy (3),
- Poluzować nakrętkę (11). Nakrętka na prawym wrzecionie ma gwint w prawo, nakrętka na lewym wrzecionie ma gwint w lewo.
- Zdjąć kołnierz zewnętrzny (12) i zużytą tarczę (2).
- Oczyszczyć kołnierze (12 i 13)

- Zamontować tarczę szlifierską.
- Umieścić kołnierz zewnętrzny względem tarczy szlifierskiej i umieścić nakrętkę na wrzecionie. Dokręcić mocno nakrętkę.
- Wymienić osłonę tarczy.

Przed wymianą tarczy ścierniej należy zawsze wyłączyć urządzenie oraz odłączyć je od zasilania. Nie należy używać zniszczonych i popękanych tarcz szlifierskich. Po pojawieniu się pęknięć na tarczy szlifierskiej, należy ją natychmiast wymienić, gdyż używanie popękanej tarczy może zagrażać życiu operatora.

MONTAŻ I REGULACJA OSŁON PRZED ISKRAMI (RYS. A)

Należy regularnie i odpowiednio ustawiać osłony przed iskrami w zależności od zużycia tarczy szlifierskiej.

- Zamontować osłonę przed iskrami (4) na osłonie tarczy (3) za pomocą śruby (9) (patrz rysunek).
- Ustawić w miarę możliwości jak najniższą odległość pomiędzy osłoną przed iskrami oraz tarczą szlifierską (2), jednak nie mniejszą niż maksymalnie 2mm.
- Dokręcić śrubę osłony przed iskrami.
- Przesunąć ekran (5) do przodu.
- Dokręcić nakrętkę (10).

Osłona chroni oczy i ręce przed iskrami wydobywającymi się z obrabianego przedmiotu. Podczas pracy z urządzeniem należy zawsze używać osłony.

REGULACJA PODSTAWKI DO PROWADZENIA MATERIAŁU (RYS. A)

Należy regularnie i odpowiednio ustawiać podstawkę do prowadzenia materiału w zależności od zużycia tarczy szlifierskiej.

- Poluzować śrubę regulacyjną (7).
- Ustawić w miarę możliwości jak najniższą odległość pomiędzy podstawką (6) i tarczą szlifierską (2), jednak nie mniejszą niż maksymalnie 2mm.
- Dokręcić śrubę regulacyjną.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy śruby i nakrętki są dobrze dokręcone i czy tarcza szlifierska obraca się swobodnie, bez żadnych przeszkód.
- Należy zawsze przykładать obrabiany element do przedniej części tarczy szlifierskiej.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do ciągłej pracy bez przerw. Upewnij się, że urządzenie się nie przegrzewa. Po 30 minutach pracy, urządzenie należy wyłączyć i pozostawić do schłodzenia do temperatury otoczenia.

WŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE (RYS. A)

- Aby wyłączyć urządzenie, należy ustawić włącznik/wyłącznik (1) na pozycję "T".
- Aby wyłączyć urządzenie, należy ustawić włącznik/wyłącznik (1) na pozycję "O".

Zasady konserwacji szlifierek stołowych

Po każdym użyciu:

Czyszczenie urządzenia: Odłącz szlifierkę od zasilania przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych. Usuń pył, wióry i zanieczyszczenia z powierzchni urządzenia za

pomocą suchej ściereczki lub szczotki.

Wyczyść osłony tarcz, aby zapobiec gromadzeniu się materiału, który może utrudniać pracę.

Kontrola tarcz szlifierskich: Sprawdź tarcze pod kątem pęknięć, wyszczerbień lub zużycia.

Wymień tarczę, jeśli jest uszkodzona lub nadmiernie zużyta.

Kontrola elementów ruchomych: Upewnij się, że wszystkie ruchome elementy, takie jak uchwyty czy mechanizmy mocujące, działają poprawnie.

Sprawdź, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i stabilna.

Regularne konserwacje:

Co tydzień (lub po kilku użyciach):

Smarowanie: Sprawdź, czy elementy ruchome (np. łożyska) wymagają smarowania. Używaj odpowiednich środków smarujących zalecanych przez producenta.

Kontrola kabla zasilającego: Skontroluj kabel pod kątem przetarć lub uszkodzeń. W przypadku uszkodzenia wymień kabel, aby zapobiec porażeniu prądem.

Regulacja osłon: Upewnij się, że osłony są ustawione prawidłowo i zapewniają odpowiednie bezpieczeństwo.

Co miesiąc:

Wymiana tarcz: Wymień tarcze, jeśli zbliżają się do minimalnej dopuszczalnej średnicy.

Kontrola mocowań: Dokładnie sprawdź wszystkie śruby i elementy mocujące, aby upewnić się, że są dobrze dokręcone i stabilne.

Przegląd wyłącznika: Upewnij się, że wyłącznik działa prawidłowo i szybko reaguje na polecenia.

Co pół roku lub rzadziej (w zależności od intensywności pracy):

Kontrola łożysk: Sprawdź łożyska silnika i tarcz. W razie potrzeby wymień je, aby zapobiec awarii.

Przegląd techniczny: Zleć przegląd urządzenia specjalście, aby upewnić się, że wszystkie podzespoły działają prawidłowo.

Czyszczenie wnętrza: Otwórz obudowę i usuń kurz oraz inne zanieczyszczenia z wnętrza urządzenia, zwracając szczególną uwagę na silnik.

Ogólne zalecenia:

Używaj tylko oryginalnych części zamiennych zalecanych przez producenta.

Przechowuj urządzenie w suchym i czystym miejscu, z dala od wilgoci i skrajnych temperatur.

W przypadku jakichkolwiek problemów technicznych, nie próbuj samodzielnie naprawiać szlifierki – skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

Dbanie o szlifierkę stołową zgodnie z powyższymi zasadami zapewni jej długotrwałą i bezpieczną pracę.

Zasady przechowywania szlifierek stołowych

Prawidłowe przechowywanie szlifierek stołowych jest kluczowe dla zachowania ich sprawności, bezpieczeństwa oraz długotrwałego użytkowania. Oto najważniejsze zasady, których należy przestrzegać:

1. Przygotowanie szlifierki do przechowywania

Odłączenie od zasilania: Przed przechowywaniem zawsze odłącz urządzenie od gniazdka, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu.

Oczyszczenie: Usuń pył, wióry i inne zanieczyszczenia z urządzenia oraz okolic tarcz

szlifierskich. Sprawdź, czy nie pozostały resztki materiałów na osłonach tarcz i w okolicy silnika. Konserwacja przed przechowywaniem: Użyj odpowiedniego smaru lub środka ochronnego na ruchome elementy (np. łożyska), aby zapobiec korozji.

2. Miejsce przechowywania

Suchość i wentylacja: Przechowuj szlifierkę w suchym miejscu, z dala od wilgoci, aby uniknąć korozji elementów metalowych.

Upewnij się, że pomieszczenie jest dobrze wentylowane, co zmniejsza ryzyko skraplania pary wodnej.

Stała temperatura: Unikaj miejsc o skrajnych temperaturach (bardzo zimnych lub gorących), które mogą wpłynąć na kondycję urządzenia, w tym części gumowych lub plastikowych.

Brak kontaktu z substancjami chemicznymi:

Przechowuj szlifierkę z dala od żrących chemikaliów, które mogłyby uszkodzić obudowę lub elementy metalowe.

3. Pozycja przechowywania

Stabilne ustawienie: Ustaw szlifierkę na stabilnej powierzchni, aby zapobiec jej przypadkowemu przewróceniu.

Zabezpieczenie przed kurzem: Przykryj urządzenie pokrowcem ochronnym lub folią, aby zapobiec osadzaniu się kurzu i zanieczyszczeń.

Unikaj przechowywania w pozycji odwróconej: Szlifierka powinna być przechowywana w pozycji poziomej, tak jak podczas pracy, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

4. Zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich

Trzymanie poza zasięgiem dzieci: Przechowuj szlifierkę w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby uniknąć wypadków.

Zamykane szafki lub schowki: W miarę możliwości przechowuj urządzenie w zamykanym na klucz schowku lub szafce, szczególnie w warsztatach, gdzie jest więcej osób.

5. Regularna kontrola podczas przechowywania

Okresowa inspekcja: Regularnie sprawdzaj stan urządzenia, zwracając uwagę na elementy narażone na korozję lub uszkodzenia.

Smarowanie i konserwacja: Co kilka miesięcy przesmaruj ruchome elementy i upewnij się, że kabel zasilający jest w dobrym stanie.

6. Przechowywanie tarcz szlifierskich

Osobne przechowywanie tarcz: Jeśli tarcze są zdejmowane, przechowuj je oddzielnie w suchym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec ich uszkodzeniu.

Zabezpieczenie przed odkształceniem: Upewnij się, że tarcze nie są przechowywane pod obciążeniem lub w sposób, który może je wygiąć.

Ostrzeżenia dotyczące konserwacji i przechowywania

Nigdy nie przechowuj narzędzi wilgotnych lub zabrudzonych.

Wilgoć może prowadzić do korozji, a zanieczyszczenia mogą uszkodzić mechanizmy.

Nie pozostawiaj narzędzi podłączonych do zasilania.

Ryzyko przypadkowego uruchomienia i uszkodzenia narzędzia lub otoczenia.

Regularnie kontroluj stan przewodów zasilających.

Przewody z przetarciami lub uszkodzeniami izolacji należy wymienić przed kolejnym użyciem.

Nie przechowuj akumulatorów w pełnym słońcu ani w pobliżu źródeł ciepła.
Może to prowadzić do uszkodzenia ogniw lub ryzyka wycieku elektrolitu.
Przed rozpoczęciem pracy po długim przechowywaniu:
Sprawdź działanie narzędzia i upewnij się, że wszystkie części są w pełni sprawne.

Upewnij się, że pomieszczenie jest dobrze wentylowane, co zmniejsza ryzyko skraplania pary wodnej.

Stała temperatura: Unikaj miejsc o skrajnych temperaturach (bardzo zimnych lub gorących), które mogą wpłynąć na kondycję urządzenia, w tym części gumowych lub plastikowych.

Brak kontaktu z substancjami chemicznymi:

Przechowuj szlifierkę z dala od żrących chemikaliów, które mogłyby uszkodzić obudowę lub elementy metalowe.

Postępowanie z uszkodzonymi narzędziami

Nie używaj uszkodzonych narzędzi: Korzystanie z uszkodzonych elektronarzędzi może prowadzić do poważnych zagrożeń, takich jak porażenie prądem, obrażenia ciała czy uszkodzenie obrabianego materiału. Prawidłowe zarządzanie uszkodzonymi narzędziami chroni użytkownika, otoczenie oraz sprzęt przed dalszymi konsekwencjami.

Jak rozpoznać uszkodzone narzędzie?

Objawy mechaniczne:

- Poluzowane elementy (np. uchwyty, osprzęt).
- Pęknięcia obudowy, uchwytów lub innych części konstrukcyjnych.
- Odgłosy wibracji, trzasków lub zgrzytów podczas pracy.

Objawy elektryczne:

- Uszkodzona izolacja przewodów, odsłonięte żyły elektryczne.
- Brak reakcji narzędzia na włączenie.
- Iskrzenie lub nagrzewanie się wtyczki.

Uszkodzenia osprzętu:

- Pęknięcia, deformacje tarcz, wiertel, ostrzy.
- Luzujące się elementy robocze.

Naprawa:

Skorzystaj z autoryzowanego serwisu: Naprawiaj narzędzia wyłącznie w autoryzowanych punktach obsługi, korzystając z oryginalnych części zamiennych. Próby samodzielnej naprawy mogą być niebezpieczne i unieważnić gwarancję.

Wymiana osprzętu: Jeśli uszkodzenie dotyczy wymiennych elementów (np. wiertel, ostrzy, tarcz), wymień je na nowe zgodnie z zaleceniami producenta.

Utylizacja

Jeśli naprawa nie jest możliwa lub jej koszt przekracza wartość narzędzia, należy wycofać je z użytku i przekazać do odpowiedniego punktu utylizacji.

Punkty zbiórki: Oddaj zużyte narzędzia do lokalnych punktów selektywnej zbiórki odpadów (PSZOK) lub firm zajmujących się recyklingiem metali i tworzyw sztucznych.

Ogólne Zasady Utylizacji

Rozdzielenie materiałów: Przed utylizacją, jeśli to możliwe, oddziel metalowe części od plastikowych elementów. Rozdzielenie ułatwia proces recyklingu i pozwala na bardziej efektywne przetworzenie materiałów.

Utylizacja poszczególnych elementów

Metalowe części: Oddaj do punktu zbiórki odpadów metalowych.

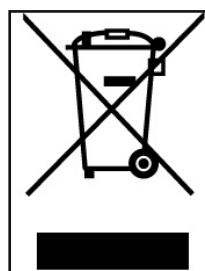
Plastikowe obudowy: Przekaż do selektywnej zbiórki tworzyw sztucznych.

Akumulatory: Oddaj do punktu zbiórki zużytych baterii i akumulatorów.

Zgodność z przepisami WEEE:

Narzędzia elektryczne i elektroniczne podlegają przepisom o odpadach WEEE (Dyrektywa 2012/19/UE). Zawsze przekazuj je do punktu zbiórki odpadów elektrycznych lub kontaktuj się z producentem w sprawie recyklingu.

Skontaktuj się z lokalnym PSZOK lub punktem recyklingu, aby upewnić się, że akceptują dane rodzaje odpadów.



Nie wyrzucaj do odpadów komunalnych. Zużyte elektronarzędzia, akumulatory i inne elementy tego produktu należy oddać do specjalistycznego punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE) lub zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami. Prawidłowa utylizacja pomaga chronić środowisko.

Kontakt w sprawach bezpieczeństwa i wsparcia:

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 25

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Szlifierka stołowa 200x20x16mm, Typ: G81242 , Model: MD3220

jest zgodna z odpowiednimi przepisami i wymaganiami następujących dyrektyw UE:

Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE

Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE

Dyrektywa dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/UE

Dyrektywa RoHS 2011/65/UE (zgodnie z raportem testów TUV nr 48.400.12.7302.00 z dnia 2012-09-10)

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 61029-1:2009/A11:2010

EN 61029-2-4:2011

IEC 62321:2008

Produkt został przebadany przez TÜV SÜD Product Service GmbH, co potwierdza Certyfikat zgodności nr M8A 16 06 51062 029 oraz raport testów nr 48.400.12.7302.00.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Kietlin, 14.01.2025

Miejsce i data wystawienia

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Product Purpose

The bench grinder with the specified technical parameters is designed for precise and efficient grinding, sharpening, and surface processing of metal, wooden, and other materials in both home and professional workshops.

Main Applications:

Grinding and smoothing surfaces – Thanks to its speed of 2950 RPM, the device ensures consistent and accurate material removal.

Tool sharpening – Suitable for sharpening knives, axes, and other hand and workshop tools.

Cutting and polishing – With the appropriate disc, it can handle light cutting and polishing tasks.

Operating Characteristics:

Standard power supply (230V / 50Hz) – Enables seamless use in both home and workshop conditions.

Compact design – The small base dimensions (140 x 130 mm) and convenient carton size facilitate easy transport and storage of the device.

Precise discs – The 150 mm disc diameter and 12.7 mm (1/2 inch) mounting hole allow for the use of a wide range of discs for various tasks.

Safe operation – The stable base and adequate cable length (1.6 m) provide comfort and safety during use.

Purpose:

The angle grinder is designed for use in:

Hobby workshops and DIY projects,

Minor home repairs,

Maintenance and sharpening of tools,

Precision grinding in small craft workshops

Hazards Associated with Using an Angle Grinder

Flying sparks and debris: Sparks, metal chips, or fragments of other materials generated during operation can cause injuries.

Disc rotation (2950 RPM): The disc may kick back or break if used improperly.

Noise and vibrations: Prolonged use can lead to hearing damage or musculoskeletal disorders.

Dust and airborne substances: Working with materials that generate dust (e.g., metal, wood) may irritate the respiratory system.

Required Personal Protective Equipment (PPE)

a. Eye and Face Protection

Safety glasses or goggles: Protect against debris and dust.

Face shield (recommended): Provides additional protection for the entire face against sparks and larger fragments.

b. Hearing Protection

Ear muffs or earplugs: Used during prolonged operation to protect against noise generated by the tool.

c. Respiratory Protection

Dust mask (FFP2 or FFP3 class): Prevents inhalation of fine dust particles generated during operation.

d. Hand Protection

Protective gloves: Durable, cut-resistant gloves that can withstand vibrations and sparks.

e. Leg Protection

Protective footwear with steel toe caps: Protects against heavy falling objects or fragments.

f. Full-Body Protection

Spark-resistant workwear: Long-sleeved shirts and pants made from flame-resistant materials.

Protective apron (optional): Provides an additional layer of protection during intensive work.

Additional Protective Measures and Work Organization

Disc guard: Ensure the disc guard is properly installed and positioned correctly.

Electrical safety: Verify that the power cable (230V / 50Hz) is in good condition, free of wear or damage.

Stable work surface: Provide a stable workspace and avoid working in slippery or unstable conditions.

Hazards Associated with Using an Angle Grinder

1. Physical Hazards

Noise: Prolonged exposure to the noise generated by the grinder can lead to hearing damage. High noise levels may also cause fatigue and reduce concentration.

Vibrations: Using the tool, which generates vibrations, can result in musculoskeletal disorders, such as vibration syndrome.

Dust: Dust created during material processing (e.g., metal, wood) may irritate the eyes, skin, and respiratory system.

Sparks and high temperatures: Sparks can cause skin burns or ignite flammable materials. The surfaces being processed and the disc itself can become extremely hot, posing a risk of burns.

2. Mechanical Hazards

Flying debris and material fragments: Pieces of the processed material or fragments of a broken disc can be ejected at high speeds, potentially causing bodily injuries, particularly to the eyes and face.

Disc kickback: May occur when the disc becomes jammed in the material, leading to the tool being wrenched out of the user's hands and causing severe injuries.

Improper disc mounting: A loosely mounted or damaged disc may break, causing uncontrolled fragmentation.

Contact with a rotating disc: Improper handling or carelessness may result in cuts to the skin or damage to clothing.

Power cable damage: Cutting or damaging the power cord can lead to electric shock.

3. Ergonomic Hazards

Forced body posture: Working in an uncomfortable position for extended periods can lead to back, shoulder, and neck pain.

Hand and wrist strain: Prolonged holding of the grinder, particularly in horizontal or overhead positions, can cause muscle fatigue and joint overuse.

Non-ergonomic grip: A poorly designed or overly narrow handle can make it difficult to maintain a secure grip, increasing the risk of losing control of the tool.

Lack of regular breaks: Extended work without rest increases the likelihood of operator errors due to fatigue, which can result in accidents.

4. Electrical Hazards

Electric shock:

Damaged power cable: Cutting, abrasion, or insulation damage during use can expose the user to live electrical wires.

Improper connection to the power supply: Using unsuitable extension cords or outlets without grounding increases the risk of electric shock.

Short circuit: May occur due to improper use of the tool or internal wiring damage.

Lack of grounding protection: If the device is damaged, inadequate grounding can result in electrical discharges and user shock.

Working in damp environments: Operating the grinder near water or on wet surfaces heightens the risk of electric shock as moisture conducts electricity.

Internal device damage: Malfunctioning electrical components (e.g., motor or switch) can cause surges or shocks.

Inappropriate extension cord or adapter: Using low-quality or unsuitable extension cords can lead to overheating, surges, or short circuits.

Improper storage and maintenance: Storing the grinder in areas exposed to moisture or high temperatures can degrade wire insulation or electrical components.

Using the tool with a faulty switch: If the power switch malfunctions, the user may be unable to quickly disconnect the device in an emergency.

Circuit overloading under heavy use: Connecting the grinder to an electrical circuit without protection (e.g., fuses) can cause overheating and short circuits.

Safety Guidelines for Using an Angle Grinder

1. Preparation Before Starting Work

Inspection of the device's condition:

Ensure that the power cable, plug, and tool casing are undamaged.

Check that the disc guard is securely mounted and free from visible damage.

Selection and installation of the appropriate disc:

Use discs with a diameter of 150 mm and a mounting hole of 12.7 mm (1/2 inch), as recommended by the manufacturer.

Never use a damaged or cracked disc.

Secure the disc firmly to prevent loosening during operation.

Use of appropriate Personal Protective Equipment (PPE):

Safety glasses or goggles: Protect eyes from flying debris.

Dust mask (FFP2/FFP3 class): Essential when working with materials that produce dust.

Cut-resistant and vibration-resistant gloves: Protect hands and reduce the effects of tool vibrations.

Protective footwear with steel toe caps: Prevent injuries from falling objects or fragments.

Workwear with long sleeves, resistant to sparks and debris: Provides protection against burns and cuts.

2. Safety During Operation

Stable handling of the tool: Hold the angle grinder with both hands using the provided grips to maintain full control of the device.

Proper operator positioning: Stand in a stable position, avoiding direct alignment with the rotation path of the disc.

Maintain a clutter-free workspace: Ensure the work area is clear of obstacles.

Caution when turning the grinder on and off: Turn on the grinder only after confirming the disc is

not in contact with any material. Turn off the tool before setting it down and wait until the disc has completely stopped rotating.

Avoid excessive pressure: Do not apply too much force to the material being worked on to prevent kickback or disc jamming.

Monitor temperature and sparks: Be aware of the disc and material heating up during operation.

Work away from flammable materials to prevent fire hazards.

3. Electrical Safety Guidelines

Connecting the device to the appropriate power source: Verify that the outlet voltage matches the specified 230V / 50Hz requirements.

Avoid working in wet conditions: Do not use the angle grinder near water or on damp surfaces.

Power disconnection: Unplug the device when changing the disc, performing maintenance, or taking breaks.

4. After Completing Work

Disconnecting the device from the power supply: Turn off the angle grinder and unplug it before beginning cleaning or maintenance.

Cleaning and storage: Remove dust and material debris from the tool and the workspace.

Store the angle grinder in a dry and clean location, out of reach of children.

5. Adhering to Manufacturer's Recommendations

Using the tool as intended: Use the angle grinder only for its designated tasks, such as grinding, sharpening, and polishing.

Regular maintenance: Perform routine technical inspections and replace worn parts to ensure safe operation.

General Safety Guidelines for Power Tools

1. Preparation Before Starting Work

Inspect the tool's condition: Ensure the power cable, plug, casing, and other components are in good condition. Replace worn, damaged, or inappropriate parts, such as discs, drill bits, or blades.

Read the user manual: Before using a new tool, thoroughly read the manufacturer's instructions.

Match the tool to the task: Use the power tool only for the tasks it was designed for.

Prepare the workspace: Ensure the work area is well-lit and free from obstacles.

Secure the material: Stabilize the material being worked on to prevent it from shifting during operation.

2. Personal Protective Equipment (PPE)

Eye protection: Always wear safety glasses or goggles to protect your eyes from debris.

Hearing protection: Use ear muffs or earplugs when working with loud tools (e.g., grinders, pneumatic hammers).

Respiratory protection: Wear a dust mask (FFP2/FFP3 class) when working in dusty environments or with fumes.

Hand protection: Use protective gloves that provide a good grip without compromising precision.

Foot protection: Wear protective footwear with steel toe caps to shield your feet from falling objects.

Body protection: Choose fitted workwear that won't get caught in moving parts of the tool.

3. Safety During Operation

Connect the tool properly: Use appropriate grounded outlets. In damp conditions, opt for double-insulated tools or those with low voltage.

Protect the power cable: Avoid dragging the cord over sharp edges, wet surfaces, or near hot objects.

Use the tool with both hands: Always grip the tool firmly using designated handles.

Avoid overloading the tool: Do not force the tool; use the correct accessories and adjust your working pace.

Work in a controlled position: Maintain a stable stance and avoid leaning excessively or working overhead unless necessary.

Stay focused: Concentrate on the task and avoid distractions, such as conversations or phone use, while operating the tool.

4. Electrical Safety

Disconnect the tool before maintenance: Always unplug the tool before replacing accessories (e.g., discs, drill bits) or cleaning.

Do not use damaged tools: If the cable, plug, or casing shows visible damage, stop using the tool and have it repaired.

Work in dry conditions: Avoid using power tools near water or on wet surfaces.

Use appropriate extension cords: Ensure extension cords have suitable wire gauges and insulation for the tool's power requirements.

5. Post-Operation Safety

Unplug the tool after use: Always disconnect the tool from the power supply once work is completed.

Store the tool safely: Keep power tools in a dry, clean location, out of reach of children.

Cleaning and maintenance: Remove dust and debris from the tool to ensure its longevity.

6. Training and Awareness

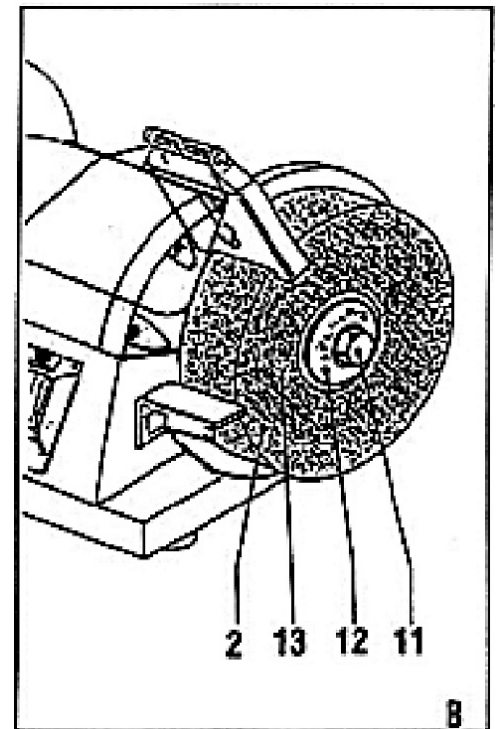
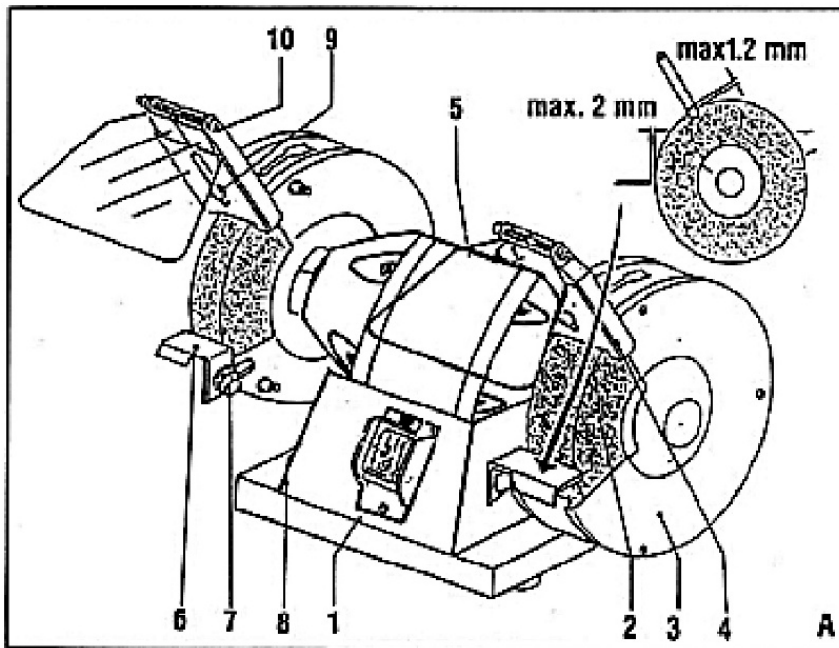
User training: Individuals operating power tools should undergo proper training in tool handling and safety practices.

Knowledge of safety regulations: Workers must comply with safety guidelines in accordance with applicable labor laws and workplace health and safety standards.

DESCRIPTION

The bench grinder is designed for sharpening knives, chisels and other cutting tools:

1. On/Off
2. Grinding disc
3. Guard
4. Spark guard
5. Transparent screen
6. Support
7. Support adjustment screw
8. Mounting hole
9. Spark guard mounting screw
10. Nut



TECHNICAL DATA

Nominal power: 350 W
 Rotation speed: 2950 rpm
 Power supply: 230 V~ 50 Hz
 Disc dimensions: 200 x 20 x 16 mm

ASSEMBLY (FIG. A)

The device must be screwed to the table.

- Mark the position of the mounting holes (8) on the table.
- Drill holes in each marked position and adjust the diameter and depth of the holes.
- Place the device on the table and insert the screws into the mounting holes.
- Tighten the screws securely.

REPLACING THE GRINDING DISC (FIGS. A and B)

- Remove the disc guard (3),
- Loosen the nut (11). The nut on the right spindle has a right-hand thread, the nut on the left spindle has a left-hand thread.
- Remove the outer flange (12) and the worn disc (2).
- Clean the flanges (12 and 13)
- Install the grinding disc.
- Place the outer flange against the grinding disc and place the nut on the spindle. Tighten the nut securely.
- Replace the disc guard.

Before replacing the grinding disc, always switch off the machine and disconnect it from the power supply. Do not use damaged or cracked grinding discs. If cracks appear on the grinding disc, replace it immediately, as using a cracked disc can be life-threatening to the operator.

INSTALLING AND ADJUSTING THE SPARK GUARDS (FIG. A)

The spark guards should be adjusted regularly and appropriately depending on the wear of the grinding disc.

- Install the spark guard (4) on the disc guard (3) using the screw (9) (see drawing).
- Set the distance between the spark guard and the grinding disc (2) as small as possible, but not less than 2 mm.
- Tighten the spark guard screw.
- Move the screen (5) forward.
- Tighten the nut (10).

The shield protects the eyes and hands from sparks flying from the workpiece. Always use the shield when working with the machine.

ADJUSTING THE MATERIAL GUIDE STAND (FIG. A)

The material guide stand should be adjusted regularly and appropriately depending on the wear of the grinding disc.

- Loosen the adjustment screw (7).
- Set the distance between the stand (6) and the grinding disc (2) as low as possible, but not less than a maximum of 2 mm.
- Tighten the adjustment screw.

OPERATING INSTRUCTIONS

- Before starting the device, check that the screws and nuts are properly tightened and that the grinding disc rotates freely without any obstacles.
- Always place the workpiece on the front of the grinding disc.
- The device is not designed for continuous operation without interruptions. Make sure that the device does not overheat. After 30 minutes of operation, the device should be switched off and left to cool down to room temperature.

SWITCHING ON AND OFF (FIG. A)

- To switch off the device, set the on/off switch (1) to the "T" position.
- To switch off the device, set the on/off switch (1) to the "O" position.

Bench Grinder Maintenance Guidelines

After Each Use:

Cleaning the Machine: Unplug the grinder before performing any maintenance. Remove dust, chips, and debris from the surface of the grinder using a dry cloth or brush.

Clean the disc guards to prevent the build-up of material that may impede operation.

Inspecting the Grinding Wheels: Check the grinding wheels for cracks, nicks, or wear.

Replace the wheel if it is damaged or excessively worn.

Inspecting the Moving Parts: Make sure that all moving parts, such as handles and clamping mechanisms, are functioning properly.

Check that the blade is properly secured and stable.

Regular maintenance:***Weekly (or after several uses):***

Lubrication: Check whether moving parts (e.g. bearings) require lubrication. Use appropriate lubricants recommended by the manufacturer.

Inspection of the power cord: Inspect the cord for abrasions or damage. If damaged, replace the cord to prevent electric shock.

Adjusting guards: Make sure that the guards are properly adjusted and provide adequate safety.

Monthly:

Replace discs: Replace discs if they approach the minimum allowable diameter.

Inspect fasteners: Carefully inspect all screws and fasteners to ensure they are tight and secure.

Inspect the switch: Make sure the switch is operating properly and responding quickly to commands.

****Every six months or less frequently (depending on the intensity of use):***

Bearing check: Check the bearings of the motor and discs. Replace them if necessary to prevent failure.

Technical inspection: Have the machine inspected by a specialist to ensure that all components are working properly.

Cleaning the interior: Open the housing and remove any dust or other dirt from the inside of the machine, paying particular attention to the motor.

General recommendations:

Use only original spare parts recommended by the manufacturer.

Store the device in a dry and clean place, away from moisture and extreme temperatures.

In the event of any technical problems, do not attempt to repair the grinder yourself - contact an authorized service center.

Taking care of the bench grinder in accordance with the above rules will ensure its long-term and safe operation.

Rules for storing bench grinders

Proper storage of bench grinders is essential for maintaining their efficiency, safety and long-term use. Here are the most important rules to follow:

1. Preparing the sander for storage

Disconnection from the power supply: Always disconnect the sander from the power outlet before storing to prevent accidental start-up.

Cleaning: Remove dust, chips and other dirt from the sander and around the sanding discs. Check for any remaining material on the sanding disc guards and around the motor.

Preservation before storage: Use a suitable lubricant or protective agent on moving parts (e.g. bearings) to prevent corrosion.

2. Storage location

Dry and ventilated: Store the sander in a dry place, away from moisture, to avoid corrosion of the metal parts. Make sure the room is well ventilated to reduce the risk of condensation.

Constant temperature: Avoid places with extreme temperatures (very cold or hot) that may affect

the condition of the device, including rubber or plastic parts.

No contact with chemicals: Store the sander away from corrosive chemicals that could damage the housing or metal parts.

3. Storage position

Stable position: Place the sander on a stable surface to prevent it from accidentally tipping over.

Dust protection: Cover the sander with a protective cover or foil to prevent dust and dirt from settling.

Avoid inverted storage: The sander should be stored in a horizontal position, as when working, to avoid mechanical damage.

4. Protection against access by third parties

Keep out of reach of children: Store the sander out of reach of children to avoid accidents.

Locked cabinets or storage rooms: If possible, store the machine in a locked storage room or cabinet, especially in workshops where there are many people.

5. Regular inspection during storage

Periodic inspection: Regularly check the condition of the device, paying attention to parts exposed to corrosion or damage.

Lubrication and maintenance: Every few months, lubricate the moving parts and make sure the power cable is in good condition.

6. Storing grinding wheels

Storing wheels separately: If wheels are removed, store them separately in a dry and safe place to prevent damage.

Protection against deformation: Make sure that wheels are not stored under load or in a way that can bend them.

Maintenance and storage warnings

Never store tools that are damp or dirty.

Moisture can lead to corrosion, and dirt can damage mechanisms.

Do not leave tools connected to the power supply.

Risk of accidental start-up and damage to the tool or the surrounding area.

Regularly check the condition of the power supply cables.

Cables with abrasion or insulation damage must be replaced before the next use.

Do not store batteries in direct sunlight or near sources of heat.

This can damage the cells or risk electrolyte leakage.

Before starting work after long periods of storage:

Check the operation of the tool and make sure that all parts are fully functional.

Make sure the room is well ventilated to reduce the risk of condensation.

Constant temperature: Avoid places with extreme temperatures (very cold or hot) that may affect the condition of the device, including rubber or plastic parts.

No contact with chemicals:

Keep the sander away from corrosive chemicals that could damage the housing or metal parts.

Handling damaged tools

Do not use damaged tools: Using damaged power tools can lead to serious hazards such as electric shock, personal injury or damage to the workpiece. Proper handling of damaged tools protects the user, the surroundings and the equipment from further consequences.

How to recognize a damaged tool?

Mechanical symptoms: *

- Loose parts (e.g. handles, accessories).
- Cracks in the housing, handles or other structural parts.
- Vibration, cracking or grinding noises during operation.

Electrical symptoms:

- Damaged cable insulation, exposed electrical wires.
- Tool does not react when switched on.
- Sparking or heating of the plug.

Damage to accessories:

- Cracks, deformation of discs, drills, blades.
- Loose working elements.

Repair:

Use an authorized service center: Have your tool repaired only at an authorized service center using original spare parts. Attempting to repair it yourself may be dangerous and will invalidate the warranty.

Replacement of accessories: If the damage concerns replaceable parts (e.g. drills, blades, discs), replace them with new ones in accordance with the manufacturer's recommendations.

Disposal

If repair is not possible or the cost exceeds the value of the tool, it should be withdrawn from use and taken to an appropriate disposal point.

Collection points: Take used tools to local selective waste collection points (PSZOK) or companies that recycle metals and plastics.

General Disposal Rules

Separation of materials: Before disposal, if possible, separate metal parts from plastic elements. Separation facilitates the recycling process and allows for more efficient processing of materials.

Disposal of individual components

Metal parts: Take to a metal waste collection point.

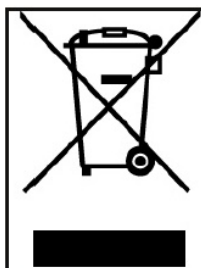
Plastic housings: Take to a selective collection point for plastics.

Batteries: Take to a collection point for used batteries and accumulators.

WEEE compliance:

Electrical and electronic tools are subject to WEEE regulations (Directive 2012/19/EU). Always take them to an electrical waste collection point or contact the manufacturer for recycling.

Contact your local waste collection points or recycling point to make sure they accept the types of waste.



Do not dispose of in household waste.

Used power tools, batteries, and other components of this product must be taken to a specialized collection point for electrical and electronic waste (WEEE) or disposed of in accordance with local waste management regulations. Proper disposal helps protect the environment.

Contact for Safety and Support

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



The last two digits of the year of CE marking - 25

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

Bench grinder 200x20x16mm, Type: G81242, Model: MD3220

complies with the relevant regulations and requirements of the following EU directives:

Machinery Directive 2006/42/EC

Low Voltage Directive 2014/35/EU

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU

RoHS Directive 2011/65/EU (according to TUV test report no. 48.400.12.7302.00 dated 2012-09-10)

Applied harmonized standards:

EN 61029-1:2009/A11:2010

EN 61029-2-4:2011

IEC 62321:2008

The product was tested by TÜV SÜD Product Service GmbH, which is confirmed by the Certificate of Conformity no. M8A 16 06 51062 029 and test report no. 48.400.12.7302.00.

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or rebuilt without the manufacturer's consent.

The following is responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Kietlin, 14.01.2025

Place and date of issue

Name, surname and position of the authorized person



Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

1. Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - a. zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - b. zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
3. Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
4. Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
5. Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

1. Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
2. Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
3. Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

1. Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
2. Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - a. niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - b. niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - c. działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - d. innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
3. Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13