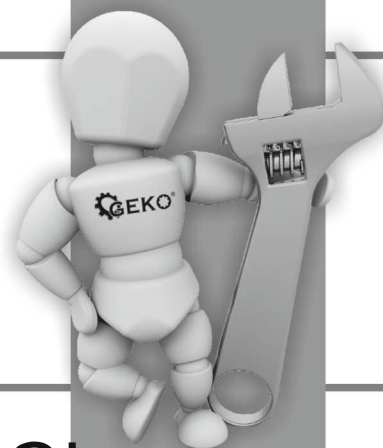




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przecinarka stołowa do płytek 920mm (200mm tarcza)

Typ: G81255, Model: TSW200G



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.





Instrukcja obsługi

JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

**Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.
Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.**

Dane techniczne

Napięcie 230V

Częstotliwość 50 Hz

Moc nominalna 800 W.

Prędkość 2950

Zakres płytek 0 ° -45 °

Rozmiar ostrza $\varnothing 200 \times \varnothing 25,4 \times 2,4 \text{ mm}$

Rozmiar stołu 960x400mm

Głębokość cięcia 32 mm

Głębokość cięcia 28 mm

Rozmiar opakowania 1255x520x395mm

Waga netto / brutto 33/38 kg

Informacje dotyczące hałasu i wibracji

Zmierzone wartości określone zostały zgodnie z normą EN 50144.

Ważone poziomy hałasu wynoszą:

Poziom ciśnienia dźwięku L_pA [dB(A)] 95

Niepewność pomiaru (K_pA) [dB(A)] 3

Poziom mocy dźwięku L_WA [dB(A)] 108

Niepewność pomiaru (K_WA) [dB(A)] 3

Wartości całkowite drgań (suma wektorowa 3 kierunków) mierzone są zgodnie z normą EN 12418

Wartość wibracji działających na kończyny górne:

- uchwyt operacyjny - $a_h = 3,4 \text{ m/s}^2$

, $k=1,50 \text{ m/s}^2$

*Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może przekraczać podaną wartość. Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

UWAGA: Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

OSTRZEŻENIE! PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ DOKŁADNIE Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI.

Ogólne informacje dotyczące bezpieczeństwa

Niestosowanie się do wszystkich instrukcji podanych poniżej może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała. Prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcjami oraz zachowanie niniejszej instrukcji.

1. Miejsce pracy należy zawsze utrzymywać w czystości. Brak porządku może doprowadzić do zagrożeń.
2. Zwróć szczególną uwagę na miejsce pracy z urządzeniem. Nie wystawiaj elektronarzędzi na deszcz. Nie używaj elektronarzędzi w miejscach o dużej wilgotności lub w miejscach mokrych. Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone. Nie używaj elektronarzędzi w obecności palnych cieczy lub gazów.
3. Zabezpiecz urządzenie, aby nie doszło do porażenia prądem elektrycznym. Użytkownik nie może mieć kontaktu z uziemionymi elementami (np. rury, grzejniki, lodówki).
4. Trzymaj dzieci z dala od urządzenia. Nie pozwól, aby inne osoby miały kontakt z urządzeniem lub przedłużaczem. Wszystkie inne osoby powinny przebywać z dala od miejsca pracy z urządzeniem.
5. Gdy urządzenia nie są używane, należy je przechowywać wysoko w suchym i zamkniętym miejscu niedostępnym dla dzieci.
6. Nie należy przeciążać urządzenia. Praca z urządzeniem będzie bardziej efektywna i bezpieczniejsza, jeżeli urządzenie będzie wykorzystywane zgodnie z zaleceniami.
7. Należy używać odpowiedniego urządzenia. Nie należy wykorzystywać małych urządzeń do prac o dużym obciążeniu.
8. Należy stosować odpowiednią odzież. Nie wolno nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Mogą one zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia. Podczas pracy na zewnątrz zalecane jest stosowanie gumowych rękawic oraz obuwia antypoślizgowego. W przypadku, gdy osoba obsługująca urządzenie ma długie włosy musi je spiąć lub założyć na głowę element ochronny zabezpieczający włosy.
9. Należy stosować okulary ochronne. Należy również używać maskę przeciwpyłową, nauszники i rękawice.
10. Nie wolno ciągnąć urządzenia za przewód zasilający. W żadnym przypadku nie wolno przenosić urządzenia trzymając je za przewód oraz ciągnąć za przewód podczas odłączania urządzenia z gniazda zasilającego. Należy chronić przewód zasilający przed wysoką temperaturą, substancjami oleistymi oraz ostrymi krawędziami.
11. Podczas pracy z urządzeniem nie wolno się pochylać. Należy utrzymać równowagę oraz stabilną pozycję.
12. Dbaj o urządzenie. Urządzenia tnące powinny być ostre i czyste w celu zapewnienia lepszego i bezpieczniejszego działania. Postępuj zgodnie z instrukcją smarowania i wymiany akcesoriów. Sprawdzaj okresowo przewody urządzenia. W przypadku uszkodzenia, należy zwrócić się do autoryzowanego serwisu w celu dokonania naprawy. Należy również kontrolować stan techniczny przewodów przedłużających i wymienić je w razie uszkodzenia. Wszelkie ręczki i uchwyty powinny być suche i czyste. Nie powinny być zabrudzone olejem lub smarem.
13. Odłącz urządzenie od zasilania, jeżeli urządzenie nie jest używane. Urządzenie należy zawsze wyłączać przed dokonaniem konserwacji i przed wymianą akcesoriów, takich jak np. ostrza, wiertła i przecinaki.
14. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy za każdym razem sprawdzać, czy w

urządzeniu nie pozostały klucze nastawne.

15. Unikaj przypadkowego uruchomienia. Jeżeli urządzenie jest podłączone do źródła zasilania to nie należy przenosić urządzenia trzymając palec na przełączniku. Przed podłączeniem gniazda zasilającego należy zawsze upewnić się, że przełącznik jest wyłączony.

16. Jeżeli urządzenie jest używane na zewnątrz, należy używać tylko przedłużaczy przeznaczonych do pracy na zewnątrz oraz odpowiednio oznaczonych.

17. Zachowaj czujność. Z urządzeniem należy obchodzić się ostrożnie oraz kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie wolno używać urządzenia, gdy osoba obsługująca urządzenie jest zmęczona.

18. Sprawdź urządzenie pod kątem ewentualnych uszkodzeń części. Przed dalszym korzystaniem z urządzenia, należy sprawdzić, czy osłona lub inne części nie są uszkodzone oraz, czy działają sprawnie. Należy również sprawdzić ustawienie ruchomych części oraz sprawdzić, czy są one odpowiednio zabezpieczone, zamontowane i sprawne. Osłona lub inne uszkodzone części powinny być naprawione lub wymienione przez autoryzowany serwis, chyba że wskazano inaczej w niniejszej instrukcji obsługi. Wymiana uszkodzonych przełączników powinna mieć miejsce w autoryzowanym punkcie napraw. Nie należy używać urządzenia, jeżeli nie można go włączyć i wyłączyć.

19. Ostrzeżenie: Korzystanie z akcesoriów lub dodatków innych niż zalecane w niniejszej instrukcji może spowodować ryzyko zranienia.

20. Naprawa urządzenia może być wykonana tylko przez wykwalifikowaną osobę. Zakupione urządzenie elektryczne jest zgodne z odpowiednimi zasadami bezpieczeństwa. Naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez osoby wykwalifikowane przy zastosowaniu oryginalnych części zamiennych, w przeciwnym razie może dojść do poważnych zagrożeń dla osoby obsługującej urządzenie.

21. Powierzchnia stołu roboczego powinna być płaska i wolna od zarysowań. Nie wolno wywierać zbyt dużego nacisku na powierzchnię stołu.

22. Nie należy wkładać rąk w miejsca w pobliżu obracającego się ostrza.

23. Nie wolno usuwać zakleszczonego ostrza bez wcześniejszego wyłączenia urządzenia i wyjęcia wtyczki z gniazda zasilającego.

24. Podczas cięcia należy sprawdzać poziom wody z zbiorniku. Zbiornik wody nie powinien być pusty.

25. Do zbiornika na wodę należy wlewać tylko wodę. Zakazane jest uzupełnianie zbiornika rozpuszczalnikami.

26. Gdy urządzenie nie jest używane lub operator chce dokonać konserwacji należy zawsze odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Szczególne zasady bezpieczeństwa

1. Należy upewnić się, że strzałki kierunkowe na ostrzu odpowiadają kierunkowi obrotu silnika.

2. Należy okresowo sprawdzać, czy śruba blokująca trzpień jest przykręcona oraz, czy ostrze jest w bezpieczny sposób zamocowane na wałku trzpienia.

3. Prze uruchomieniem urządzenia należy dokładnie sprawdzić ostrze pod kątem ewentualnych pęknięć lub uszkodzeń. W przypadku wykrycia pęknięcia lub uszkodzenia, ostrze należy natychmiast wymienić.

4. Należy trzymać przewód z dala od obszaru cięcia i umieścić go w takim miejscu, aby nie doszło do jego wciągnięcia przez elementy ruchome urządzenia.

5. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy wszystkie klucze i narzędzia montażowe zostały usunięte.

6. Nigdy nie wolno ciąć przedmiotów bez użycia rękawic ochronnych. Płytki należy ciąć

wykorzystując ogranicznik oraz miernik kąta, które znajdują się na stole roboczym. W żadnym wypadku nie wolno ciąć bardzo małych przedmiotów, które ciężko jest w bezpieczny sposób ustawić na maszynie lub, gdy cięcie wymagałoby użycia rąk do przesunięcia tego przedmiotu.

7. Upewnij się, że obrabiany przedmiot posiada wystarczająco dużą ilość miejsca, aby można go przesunąć na boki. Niezapewnienie odpowiedniej ilości miejsca może spowodować zablokowanie możliwości przesunięcia i cięcia przedmiotu.

8. Nie wolno ciąć więcej niż jedną płytkę za jednym razem.

9. Upewnij się, że stół roboczy oraz jego okolice są czyste.

10. Przed rozpoczęciem cięcia płytek, uruchom urządzenie i pozwól, aby ostrze popracowało przez kilka sekund. Jeżeli ostrze wydaje dziwne dźwięki lub wibruje nadmiernie, należy natychmiast wyłączyć urządzenie oraz odłączyć przewód zasilający w celu odnalezienia źródła problemu.

11. Przed rozpoczęciem cięcia pozwól, aby silnik rozkręcił ostrze do pełnej prędkości.

12. Przed usunięciem zablokowanego materiału pozwól, aby ostrze zatrzymało się całkowicie

13. Podczas, gdy urządzenie pracuje nigdy nie wolno dotykać jego ruchomych części lub ostrza.

14. Nigdy nie wolno usuwać kawałków ciętego przedmiotu, gdy tarcza tnąca znajduje się w ruchu.

15. Upewnij się, że odcięte kawałki płytki nie pozostały w ostrzu.

16. Jeżeli urządzenie jest uruchomione lub podłączone do gniazda elektrycznego nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia bez nadzoru,. Przed opuszczeniem miejsca pracy należy zawsze wyłączyć urządzenie oraz wyjąć wtyczkę urządzenia z gniazda zasilającego.

17. Zabronione jest używanie ostrza „na sucho”. Cięcie „na sucho” powoduje szybkie zużycie i może przyczynić się do uszkodzenia ostrza i silnika.

18. Do transportu urządzenia należy używać tylko odpowiednich urządzeń transportowych. Nigdy nie wolno wykorzystywać osłon do przenoszenia lub transportu urządzenia.

Instrukcja montażu

OSTRZEŻENIE! Nigdy nie należy podłączać wtyczki urządzenia do gniazda zasilającego przed dokonaniem wszystkich instalacji i regulacji oraz przed zapoznaniem się i zrozumieniem instrukcji dotyczących bezpieczeństwa i obsługi urządzenia.

Otwórz i umieść składany stojak na solidnej i równej powierzchni, która będzie w stanie utrzymać ciężar samego urządzenia, jak i materiałów do pracy. Podczas umieszczania urządzenia na powierzchni należy zachować szczególną ostrożność.

Sprawdź, czy źródło zasilania oraz gniazdo elektryczne są zgodne z urządzeniem. Wszelkie informacje na temat zasilania znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia. Jakiegolwiek zmiany powinny być zawsze wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka.

OSTRZEŻENIE! To urządzenie musi być uziemione. Jeśli odpowiednie uziemienie nie zostanie zapewnione, może dojść do porażenia prądem elektrycznym. Upewnij się, że gniazdo zasilania jest uziemione. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości, należy zgłosić się do wykwalifikowanego elektryka w celu uzyskania dodatkowych informacji.

Instrukcja obsługi

Blokowanie i odblokowywanie silnika przesuwne

Silnik przesuwny jest zablokowany na czas transportu. Przed użyciem należy zdjąć blokadę.

Umieść kołek blokujący silnika przesuwanego.

Usuń kołek blokujący silnika przesuwanego.

Teraz silnik może być przesuwany do przodu i do tyłu wzdłuż prowadnic.

Ostrzeżenie: Silnik przesuwany powinien być ponownie zablokowany przed każdorazowym dokonaniem konserwacji, transportu lub podczas przechowywania.

Aby zablokować, należy włożyć kołek blokujący silnika przesuwanego

Pchnij silnik przesuwany do przodu.

Napełnianie zbiornika wodą

Przesuń silnik do przodu na tyle daleko, aby odsłonić zbiornik wody znajdujący się pod spodem.

Napełnij zbiornik czystą wodą. Nie dodawaj żadnych środków chemicznych ani detergentów do wody. Upewnij się, że pompa znajduje się znacznie poniżej poziomu wody.

Wodę można uzupełniać lub wymieniać w miarę potrzeby podczas pracy urządzenia.

Cięcie

Upewnij się, że na płycie zaznaczono miejsce cięcia.

Przesuń silnik powoli do tyłu i do przodu, aby sprawdzić, czy ostrze nie ma kontaktu z rowkiem cięcia na górnej części stołu lub z elementem ograniczającym znajdującym się na tylnej krawędzi stołu.

Odchyl silnik przesuwany do tyłu, aby umieścić płytkę na stole.

Uruchom urządzenie za pomocą przełącznika i poczekaj, aż ostrze rozkręci się do pełnej prędkości.

Upewnij się, że ostrze wygląda na mokre.

Obiema rękami oprzyj w bezpieczny sposób płytkę na ograniczniku znajdującym się na tylnej krawędzi silnika przesuwanego.

OSTRZEŻENIE! W żadnym wypadku ręce lub palce nie mogą wystawać nad rowkami na tylnej krawędzi stołu roboczego. Podczas cięcia ostrze przesunie się w ten obszar!

Powoli przyciśnij silnik przesuwany i płytkę do przodu w stronę ostrza. Przesuwaj płytkę płynnie w stronę ostrza. Nie wolno używać zbyt dużej siły/nacisku.

Ostrożnie tnij płytkę po zaznaczonej linii.

Nie wolno ciąć „na sucho”. Upewnij się, że ostrze jest mokre. Należy często sprawdzać poziom wody w zbiorniku wody i uzupełniać go tak często jak to konieczne. Upewnij się, że pompa znajduje się znacznie poniżej poziomu wody.

Jeżeli silnik zwalnia, należy zwolnić tempo przesuwania płytki lub w sposób płynny wyczołnąć płytkę.

W celu zmniejszenia ilości gromadzonych się zanieczyszczeń przetrzyj urządzenie gąbką. Podczas wykonywania tej czynności należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone.

Wyłącz urządzenie poprzez wciśnięcie przełącznika ON/OFF. Poczekaj, aż ostrze zatrzyma się samo. Nie wolno ręcznie zatrzymywać ostrza chwytając je rękoma lub podsuwając inny przedmiot.

OSTRZEŻENIE! Nie wolno usuwać zablokowanych elementów oraz pozostałości znajdujących się w ostrzu, jeżeli ostrze się obraca. Należy poczekać, aż tarcza zatrzyma się sama.

Wyjmij wtyczkę z gniazda zasilającego po użyciu urządzenia. Opróżnij zbiornik wody, przeczyść urządzenie i pompę. Przed konserwacją, transportem lub przechowywaniem należy zablokować silnik przesuwany.

Cięcie po przekątnej

Poluźnij pokrętkę miernika kąta.

Umieść miernik kąta na ograniczniku bocznym na tylnej krawędzi stołu roboczego
Ustaw miernik kąta w wymaganej odległości.
Zablokuj ponownie pokrętko.
Odkręć pokrętko regulacji kąta na górze.
Ustaw wymagany kąt (od 0° do 45°).
Zablokuj ponownie pokrętko regulacji kąta.
Umieścić płytkę na mierniku kąta.

Cięcie po skosie pod kątem 45°

Odchyl silnik przesuwny do tyłu, tak, aby na stole nie znajdowało się ostrze.
Poluźnij pokrętko regulacji kąta po bokach ramy
Ustaw zespół silnika pod kątem 45°
Zablokuj ponownie pokrętko regulacji kąta.
Zablokuj ponownie pokrętko regulacji wysokości.
Ustaw prowadnicę pod kątem 45°
Pochyl silnik przesuwny powoli do przodu, aby sprawdzić, czy ostrze nie ma kontaktu z rowkiem cięcia na górnej części stołu lub z ogranicznikiem na tylnej krawędzi stołu.

Korzystanie z dodatkowego uchwytu

Uchwyt przedłużający może być używany w celu dodatkowego podparcia większych płytek, jeżeli jest to konieczne.
Rozwiń uchwyt przedłużający znajdujący się po lewej stronie stołu roboczego do wymaganej odległości, ale nie wyjmuj go ze stołu roboczego.
Dokręć dwa pokrętki na dwóch drążkach, aby zablokować.
Przesuń boczny ogranicznik w górę.
Umieścić płytkę na ograniczniku stołu roboczego i na bocznym ograniczniku uchwytu przedłużającego.

Wymiana ostrza

OSTRZEŻENIE! Aby uniknąć niebezpieczeństwa przypadkowego uruchomienia, przed wymianą ostrza należy zawsze wyłączać przełącznik (pozycja „O”) oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego.

Otwórz pokrywę osłony ostrza, odkręcając dwie śruby mocujące.
Odkręć śrubę blokującą trzpień przy użyciu klucza sześciokątnego trzymając zewnętrzny kołnierz innym kluczem.
Zdejmij kołnierz zewnętrzny oraz tarczę tnącą.
Podczas montażu nowego ostrza, strzałka na tarczy tnącej musi być skierowana w tym samym kierunku, jak zaznaczono na osłonie ostrza.
Sprawdź nową tarczę tnącą pod kątem ewentualnych widocznych uszkodzeń. W przypadku uszkodzenia, należy ją natychmiast wymienić.
Ponownie zamontuj kołnierz zewnętrzny, a następnie dokręć śrubę blokującą trzpienia za pomocą kluczy.
Ponownie zamontuj pokrywę osłony tarczy.

Uwaga: Należy używać tylko tarcz 230mm do cięcia na mokro lub tarcz typu turbo, przeznaczonych

do cięcia płytek. Nie należy stosować tarcz nie przystosowanych do prędkości obrotowej poniżej 2950 obr./min. (rpm).

Funkcje i cechy charakterystyczne

Ostrze można przechylić do 45°, aby umożliwić cięcie pod kątem. Miernik skosu na stole roboczym można obrócić pod dowolnym kątem od 0° do 45° w celu umożliwienia cięcia bocznego. W procesie cięcia, pompa dostarcza wodę do ostrza, co pozwala na przedłużenie trwałości ostrza, a także zmniejszenie ilości powstającego kurzu.

Wewnętrzny termostat ma na celu utrzymanie temperatury silnika w odpowiednim zakresie roboczym. W przypadku, gdy silnik jest przeciążony, nagrzewa się za bardzo lub wartość prądu jest zbyt wysoka, wewnętrzny termostat automatycznie blokuje urządzenie. W takiej sytuacji należy wyłączyć urządzenie i poczekać 5 minut, aż silnik ostygnie, a następnie ponownie uruchomić urządzenie. Funkcja ta chroni silnik przed uszkodzeniem w wyniku przegrzania.

Konserwacja

OSTRZEŻENIE! Podczas serwisowania, należy używać tylko oryginalnych części zamiennych. Stosowanie innych części może spowodować zagrożenie lub uszkodzenie urządzenia.

Nie wolno dokonywać żadnych zmian podczas pracy urządzenia.

Przed wymianą części, nasmarowaniem urządzenia lub podczas dokonywania prac na obrabianym elemencie należy zawsze odłączyć wtyczkę zasilającą od gniazda zasilającego, aby uniknąć ewentualnych poważnych obrażeń.

Utrzymuj maszynę w czystości. Zawsze usuwaj nagromadzony kurz.

Czyszczenie

Otwory wentylacyjne urządzenia należy utrzymywać w czystości, aby zapobiec przegrzaniu silnika. Należy regularnie czyścić obudowę urządzenia miękką szmatką, najlepiej po każdym użyciu. Z otworów wentylacyjnych należy usuwać kurz i brud. Jeśli zanieczyszczenia są trudne do usunięcia należy użyć miękkiej szmatki zwilżonej wodą z mydłem.

Uwaga: Pompę i prowadnicę przesuwную stołu roboczego należy czyścić zaraz po zakończeniu pracy z urządzeniem, w innym przypadku wirnik pompy lub prowadnica mogą zostać zablokowane przez suchy gruz. Aby wyczyścić pompę, należy zdjąć pokrywę i osłonę wirnika, a następnie wyjąć wirnik. Przy pomocy małego pędzelka lub strumienia wody należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia znajdujące się na wirniku.

Nigdy nie należy używać rozpuszczalników, takich jak benzyna, alkohol, woda amoniakalna, itp.. Te rozpuszczalniki mogą uszkodzić plastikowe części urządzenia.



Ochrona środowiska

Produkty elektryczne nie mogą być wyrzucane wraz z odpadami domowymi. Należy je składować w przeznaczonych do tego punktach recyklingowych. Prosimy o kontakt z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji na temat składowania urządzeń elektrycznych.



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Przecinarka stołowa do płytek 920mm (200mm tarcza)

Typ: G81255, Model: TSW200G

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady: 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem, 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE, oraz norm o EN 62321-1:2013, EN 62321-2:2014, EN 62321-3-1:2014, EN 62321-4:2014, EN 62321-5:2014, EN 62321-6:2015, EN 62321-7-1:2015, EN 62321-7-2:2017 and EN 62321-8:2017, EN 61029-1:2009/A11:2010, EN 12418:2000/A1:2009, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-11:2000, EN zgodnych z certyfikatem typu WE nr 48.400.19.7232.00-00/02 z dnia 17.12.2019
typu WE nr M8A 18 05 55256 672 z dnia 14.05.2018,
Typu WE nr E8A 18 03 55256 658 z dnia 29.03.2018,
wydanego przez TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen
Ridlerstraße 65, 80339 MÜNCHEN, Country : Germany
Phone : +49 (89) 50084261, Fax : +49 (89) 50084230
Email : ps.zert@tuev-sued.de, Website : <http://www.tuev-sued.de/ps>
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0123

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 09.04.2021

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

Technical data

Voltage 230V

50 Hz frequency

Power 800 W.

Speed 2950

Plate range 0 ° -45 °

Blade size $\phi 200 \times \phi 25.4 \times 2.4 \text{ mm}$

Table size 960x400mm

Cutting depth 32 mm

Cutting depth 28 mm

Packing size 1255x520x395mm

Net / gross weight 33/38 kg

Noise and vibration information

The measured values were determined in accordance with the EN 50144 standard.

The weighted noise levels are:

Sound pressure level L_{pA} [dB (A)] 95

Measurement uncertainty (K_{pA}) [dB (A)] 3

Sound power level L_{WA} [dB (A)] 108

Measurement uncertainty (K_{WA}) [dB (A)] 3

The total values of vibrations (vector sum of 3 directions) are measured in accordance with the EN 12418 standard

Hand-arm vibration value:

- operating handle - $a_h = 3.4 \text{ m / s}^2$

, $k = 1.50 \text{ m / s}^2$

*Warning!

The vibration emission value given has been measured according to standardized procedures and may vary depending on how the power tool is used. In exceptional cases, it may exceed the given value. The specified vibration emission value can be used for a preliminary assessment of the negative impact.

NOTE: The declared total vibration value has been measured according to a standard test method and can be used to compare one device to another.

WARNING! CAREFULLY READ THESE INSTRUCTIONS BEFORE USING THE APPLIANCE.

General safety information

Failure to follow all of the instructions below could result in electric shock, fire and / or serious injury. Please read the instructions carefully and keep these instructions.

1. Always keep the workplace clean. Out of order can lead to threats.
2. Pay particular attention to the workplace with the device. Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in areas with high humidity or in wet locations. The workplace should be well lit. Do not use power tools in the presence of flammable liquids or gases.
3. Secure the device to prevent electric shock. The user must not come into contact with earthed parts (e.g. pipes, radiators, refrigerators).
4. Keep children away from the device. Do not let other people come into contact with the device or extension cord. All other people should stay away from the work area with the device.
5. When the devices are not in use, they should be stored high in a dry and locked place out of the reach of children.
6. Do not overload the device. Working with the device will be more effective and safer when the device is used in accordance with the instructions.
7. Use the appropriate device. Small devices should not be used for work with high load.
8. Use appropriate clothing. Do not wear loose clothing or jewelry. They can be caught in the moving parts of the machine. When working outside, it is recommended to use rubber gloves and non-skid shoes. If the operator has long hair, he or she must pin it up or put a hair protection element on his head.
9. Use safety glasses. You should also use a dust mask, ear muffs, and gloves.
10. Do not pull the device by the power cord. Under no circumstances should you carry the device by the cord or the cord when disconnecting the device from the power outlet. Protect the power cord from heat, oily substances and sharp edges.
11. When working with the device, do not bend down. Maintain a balance and a stable position.
12. Take care of the device. Cutting equipment should be sharp and clean for better and safer operation. Follow the instructions for lubricating and changing accessories. Check the machine's wiring periodically. In the event of damage, please contact an authorized service center for repair. The technical condition of extension cords should also be checked and replaced if damaged. All handles and grips should be dry and clean. They should not be contaminated with oil or grease.
13. Disconnect the device from the mains when the device is not in use. Always turn off the machine before carrying out maintenance and before changing accessories such as blades, drill bits and cutters.
14. Before starting work with the device, always check that there are no adjustable wrenches in the device.
15. Avoid accidental starting. If the device is connected to a power source, do not carry the device with your finger on the switch. Always make sure the switch is turned off before plugging in the power outlet.
16. If the machine is used outdoors, only use extension cords that are suitable for outdoor use and that are marked appropriately.
17. Stay alert. Handle the device with care and use common sense. Do not use the device when the operator is tired.
18. Check the device for possible damage to parts. Before continuing to use the device, check that

the guard or other parts are not damaged and that they function properly. You should also check the alignment of moving parts and check that they are properly secured, mounted and operational. A guard or other damaged parts should be repaired or replaced by an authorized service center, unless otherwise stated in this manual. Damaged switches should be replaced at an authorized repair center. Do not use the device if it cannot be turned on and off.

19. Warning: The use of accessories or attachments other than those recommended in this manual may present a risk of personal injury.

20. The device may only be repaired by a qualified person. The purchased electrical device complies with the relevant safety rules. Repairs should be performed only by qualified personnel using original spare parts, otherwise there may be a serious hazard to the operator.

21. The surface of the workbench should be flat and free from scratches. Do not put too much pressure on the table surface.

22. Do not put your hands near the rotating blade.

23. Do not remove a jammed blade without first switching off the machine and removing the plug from the socket.

24. Check the water level in the tank when cutting. The water tank should not be empty.

25. Pour only water into the water tank. It is forbidden to refill the tank with solvents.

26. When the device is not in use or the operator wants to perform maintenance, always disconnect the device from the power source.

Special safety rules

1. Make sure the directional arrows on the blade match the direction of rotation of the motor.

2. Periodically check that the spindle lockscrew is tightened and that the blade is securely attached to the spindle shaft.

3. Before putting the machine into operation, carefully check the blade for any cracks or damage. If any crack or damage is found, the blade must be replaced immediately.

4. Keep the cord away from the cutting area and place it in such a place that it cannot be caught by the moving parts of the machine.

5. Before commissioning, check that all wrenches and assembly tools have been removed.

6. Never cut objects without using protective gloves. The tiles should be cut using the limiter and the angle gauge on the work table. Under no circumstances should you cut very small objects that are difficult to place safely on the machine or where cutting would require the use of your hands to move the object.

7. Make sure the workpiece has enough room to slide it sideways. Failure to provide adequate space may prevent the object from being moved and cut.

8. It is not allowed to cut more than one tile at a time.

9. Make sure that the build table and its surroundings are clean.

10. Before cutting the tiles, start the machine and let the blade run for a few 10 seconds. If the blade makes an unusual noise or vibrates excessively, turn the power off immediately and unplug the power cord to find the source of the problem.

11. Allow the motor to spin the blade to full speed before starting to cut.

12. Allow the blade to come to a complete stop before clearing any jammed material

13. Never touch the moving parts or the blade while the device is operating.

14. Never remove pieces of an object being cut while the cutting blade is moving.

15. Make sure that the cut pieces of the plate do not remain in the blade.

16. Never leave the device unattended while the device is running or connected to an electrical

outlet. Always switch off the machine and disconnect the plug from the power socket before leaving the workplace.

17. It is forbidden to use the blade "dry". Dry cutting causes rapid wear and can damage the blade and motor.

18. Use only suitable transport devices to transport the device. The covers should never be used to move or transport the device.

Filling the water tank

Move the motor forward far enough to expose the water tank underneath.

Fill the tank with clean water. Do not add any chemicals or detergents to the water. Make sure the pump is well below the water level.

The water can be topped up or changed as needed during the operation of the device.

Cutting

Make sure the cut is marked on the plate.

Move the motor slowly back and forth to check that the blade is not making contact with the cutting groove on the top of the table or with the stopper at the rear edge of the table.

Tilt the slide motor back to place the plate on the table.

Start the device with the switch and wait for the blade to spin to full speed. Make sure the blade looks wet.

Using both hands, rest the plate securely on the stop at the rear edge of the sliding motor.

WARNING! Under no circumstances may hands or fingers protrude above the grooves on the rear edge of the work table. When cutting, the blade will move to this area!

Slowly press the sliding motor and plate forward towards the blade. Move the plate smoothly towards the blade. Do not use too much force / pressure.

Carefully cut the tile along the marked line.

Dry cutting is not allowed. Make sure the blade is wet. Check the water level in the water tank frequently and refill it as often as necessary. Make sure the pump is well below the water level.

If the motor slows down, slow down the plate advance or smoothly retract the plate.

Rub the device with a sponge to reduce dirt build-up. When doing this, make sure the device is turned off.

Turn off the device by pressing the ON / OFF switch. Wait for the blade to stop by itself. Do not stop the blade by hand by grasping it with your hands or by holding something else.

WARNING! Do not remove jammed parts or debris from the blade while the blade is rotating. Wait for the blade to stop by itself.

Remove the plug from the power socket after using the machine. Empty the water tank, clean the machine and pump. Lock the sliding motor before maintenance, transport or storage.

Diagonal cut

Loosen the knob on the angle gauge.

Place the angle gauge on the side stop at the rear edge of the worktable

Position the angle meter at the required distance.

Lock the knob again.

Unscrew the angle adjustment knob on the top.

Set the desired angle (0° to 45°).

Lock the angle adjustment knob again.

Place the plate on the angle gauge.

45° miter cuts

Tilt the slide motor back so that there is no blade on the table.

Loosen the angle adjustment knob on the sides of the frame

Position the motor assembly at a 45° angle

Lock the angle adjustment knob again.

Lock the height adjustment knob again.

Set the guide at a 45° angle

Tilt the sliding motor forward slowly to check that the blade is not making contact with the cutting groove on the top of the table or the stopper on the rear edge of the table.

Using an additional handle

An extension handle can be used to provide additional support for larger tiles if necessary.

Extend the extension handle on the left side of the worktable to the required distance, but do not remove it from the worktable.

Tighten the two knobs on the two bars to lock.

Move the side stop up.

Place the plate on the worktable stopper and on the side stop of the extension handle.

Blade replacement

WARNING! To avoid any risk of accidental operation, always turn off the switch (position "O") and pull the plug out of the socket before replacing the blade.

Open the blade guard cover by unscrewing the two fixing screws.

Loosen the stem locking screw using the hex key while holding the outer flange with another key.

Remove the outer flange and the cutting disc.

When installing a new blade, the arrow on the blade disc must point in the same direction as indicated on the blade guard.

Check the new cutting disc for any visible damage. If damaged, replace it immediately.

Reassemble the outer flange and then tighten the spindle lock-bolt with the wrenches.

Reinstall the blade guard cover.

Note: Only use 230mm wet cutting blades or turbo blades intended for tile cutting. Discs that are not designed for rotational speeds below 2950 rpm should not be used. (rpm).

Functions and characteristics

The blade can be tilted up to 45 ° to allow miter cuts. The bevel gauge on the worktable can be turned to any angle from 0° to 45° to enable side cutting. In the cutting process, the pump supplies water to the blade, which extends the life of the blade and also reduces the amount of dust generated.

The internal thermostat is designed to keep the engine temperature within the proper operating range. In the event that the motor is overloaded, heats up too much or the current value is too high, the internal thermostat automatically locks the device. In this case, turn off the device and wait 5 minutes for the engine to cool down, then restart the device. This feature protects the motor from damage due to overheating.

Maintenance

WARNING! When servicing, use only original spare parts. The use of other parts may endanger or damage the device.

Do not make any changes while the device is in operation.

Always disconnect the power plug from the power outlet before changing parts, lubricating the machine, or when working on a workpiece to avoid possible serious injury.

Keep the machines clean. Always remove accumulated dust.

Cleaning:

Keep the machine's air vents clean to prevent overheating of the engine. Regularly clean the casing of the device with a soft cloth, preferably after each use. Dust and dirt must be removed from the vents. If the dirt is difficult to remove, use a soft cloth moistened with soapy water.

Note: The pump and the sliding guide of the working table should be cleaned immediately after finishing work with the device, otherwise the pump impeller or the guide may be blocked by dry debris. To clean the pump, remove the cover and impeller guard, then remove the impeller. Use a small brush or a jet of water to remove any dirt from the impeller.

Never use solvents such as gasoline, alcohol, ammonia water, etc .. These solvents can damage the plastic parts of the machine.

Environmental Protection

Electrical products must not be disposed of with household waste. They should be stored in dedicated recycling points. Please contact your local authority for information on the storage of electrical appliances.



This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declare under our own responsibility that the product:

**Tile cutter 920mm (200mm blade)
Type: G81255, Model: TSW200G**

meets the requirements of the European Parliament and of the Council: 2011/65 / EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment, 2015/863 of 31 March 2015 amending Annex II to the Directive of the European Parliament and 2011/65 / EU with regard to the list of restricted substances, 2014/30 / EU of 26

February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, 2006/42 / EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, amending Directive 95/16 / EC, and standards on EN 62321-1:

2013, EN 62321-2: 2014, EN 62321-3-1: 2014,

EN 62321-4: 2014, EN 62321-5: 2014, EN 62321-6: 2015, EN 62321-7-1: 2015, EN 62321-7-2: 2017 and EN 62321-8: 2017, EN 61029-1: 2009 / A11: 2010, EN 12418: 2000 / A1: 2009, EN 55014-1: 2017, EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2014, EN 61000-3-11: 2000, EN in accordance with the EC type certificate No. 48.400.19.7232.00-00 / 02 of 17.12.2019

EC type no. M8A 18 05 55 256 672 of May 14, 2018,

WE type no. E8A 18 03 55 256 658 of March 29, 2018,

issued by TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen

Ridlerstraße 65, 80339 MÜNCHEN, Country: Germany

Phone: +49 (89) 50084261, Fax: +49 (89) 50084230

Email: ps.zert@tuev-sued.de, Website: <http://www.tuev-sued.de/ps>

Identification number of the notified body: 0123

**The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.**

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 14.04.2021

Place and date

Larysa Kowalczyk

Authorised person

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji