

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przecinarka stołowa do płytek 1020mm (250mm tarcza)
Typ: G81256 , Model: TSW250K



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

**Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.
Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.**

DANE TECHNICZNE

Napięcie 230V
Częstotliwość 50 Hz
Moc nominalna 1200 W.
Prędkość 2950 / min
Zakres płytek 0 ° -45 °
Rozmiar ostrza $\phi 250 \times \phi 25,4 \times 2,4 \text{ mm}$
Rozmiar stołu 1050x460mm
Głębokość cięcia 46 mm
Głębokość cięcia 52 mm
Rozmiar opakowania 1380x590x465mm
Waga netto / brutto 45/50 kg

Informacje dotyczące hałasu i wibracji

Zmierzone wartości określone zostały zgodnie z normą EN 50144.

Ważone poziomy hałasu wynoszą:

Poziom ciśnienia dźwięku L_{pA} [dB(A)] 93
Niepewność pomiaru (K_{pA}) [dB(A)] 3
Poziom mocy dźwięku L_{WA} [dB(A)] 106
Niepewność pomiaru (K_{WA}) [dB(A)] 3

Wartości całkowite drgań (suma wektorowa 3 kierunków) mierzone są zgodnie z norma EN 12418

Wartość wibracji działających na kończyny górne:

- uchwyt operacyjny - $a_h = 3,6 \text{ m/s}^2$
, $k=1,50 \text{ m/s}^2$

*Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość. Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

UWAGA: Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Uwaga! Podczas użytkowania urządzenia należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa w celu uniknięcia zranień i uszkodzeń. Z tego względu proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi/ wskazówkami bezpieczeństwa. Proszę zachować instrukcję i wskazówki, aby można było w każdym momencie do nich wrócić. W razie przekazania urządzenia innej osobie, proszę wręczyć jej również instrukcję obsługi/ wskazówki bezpieczeństwa. Nie odpowiadamy za wypadki i uszkodzenia zaistniałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji i wskazówek bezpieczeństwa.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Przecinarka do płytek ceramicznych może być stosowana do typowych czynności cięcia małych i średnich płytek ceramicznych (kafli, glazury itp.) o wymiarach odpowiadających wielkości maszyny. Została zaprojektowana z myślą o użytkowaniu przez majsterkowiczów. Nie wolno używać jej do cięcia drewna i metali. Maszynę wolno używać tylko zgodnie z jej przeznaczeniem. Każde inne, wychodzące poza ten zakres

zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające stąd szkody i okaleczenia wszelkiego rodzaju odpowiada użytkownik lub obsługujący, a nie producent. Wolno stosować tylko ściernice tnące przewidziane dla tej maszyny. Zabrania się stosowania brzeszczotów pił. Do zgodnego z przeznaczeniem stosowania należy również przestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz instrukcji montażu i

wskazówek eksploatacyjnych w instrukcji obsługi. Osoby, które obsługują i konserwują urządzenie, muszą się z nimi zapoznać oraz należy je pouczyć o możliwych niebezpieczeństwach. Poza tym należy jak najdokładniej przestrzegać obowiązujących przepisów w sprawie zapobiegania wypadkom (BHP). Należy stosować się do pozostałych ogólnych zasad z dziedziny medycyny pracy i techniki bezpieczeństwa. Przeróbki dokonane w obrębie maszyny całkowicie wykluczają odpowiedzialność producenta za spowodowane na skutek tego szkody. Pomimo zgodnego z przeznaczeniem stosowania nie można całkowicie wyeliminować określonych czynników ryzyka resztkowego.

Ze względu na konstrukcję i budowę maszyny mogą wystąpić następujące niebezpieczeństwa:

- Dotknięcie diamentowej ściernicy tnącej w nieosłoniętym obszarze.
- Sięgnięcie do pracującej diamentowej ściernicy tnącej.
- Wyrzucenie przez siłę odśrodkową wadliwego diamentowego segmentu ostrza ściernicy tnącej.
- Odrzucenie przedmiotu obrabianego lub części przedmiotu obrabianego.
- Uszkodzenia słuchu w wypadku niestosowania słuchawek ochronnych.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Ustawić maszynę na równym i nieśliskim podłożu. Maszyna nie może się kiwać.
- Należy się upewnić, czy wartość napięcia sieciowego w gniazdku zgadza się z danymi na tabliczce znamionowej. Dopiero potem podłączyć wtyczkę do gniazdka sieciowego.
- Założyć okulary ochronne.
- Nosić słuchawki ochronne.
- Stosować rękawice ochronne.
- Nie używać diamentowych ściernic tnących z widocznymi pęknięciami, należy je wymienić.
- Uwaga: ciernica tnąca zatrzymuje się z opóźnieniem!
- Nie wolno hamować diamentowej ściernicy tnącej przez nacisk z boku.

- Uwaga: Diamentowa ściernica tnąca wymaga ciągłego chłodzenia wodą.
 - Przed wymianą diamentowej ściernicy tnącej wyciągnąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.
 - Używać tylko właściwych diamentowych ściernic tnących.
 - Nie wolno pozostawiać maszyny bez nadzoru w pomieszczeniach, w których przebywają dzieci
- Hałas w miejscu pracy może przekroczyć 85 dB (A). W tym wypadku konieczne jest stosowanie przez użytkownika środków wyłumiających hałas. (Nosić słuchawki ochronne)

Szczegółne zasady bezpieczeństwa

1. Należy upewnić się, że strzałki kierunkowe na ostrzu odpowiadają kierunkowi obrotu silnika.
2. Należy okresowo sprawdzać, czy śruba blokująca trzpień jest przykręcona oraz, czy ostrze jest w bezpieczny sposób zamocowane na wałku trzpienia.
3. Przed uruchomieniem urządzenia należy dokładnie sprawdzić ostrze pod kątem ewentualnych pęknięć lub uszkodzeń. W przypadku wykrycia pęknięcia lub uszkodzenia, ostrze należy natychmiast wymienić.
4. Należy trzymać przewód z dala od obszaru cięcia i umieścić go w takim miejscu, aby nie doszło do jego wciągnięcia przez elementy ruchome urządzenia.
5. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy wszystkie klucze i narzędzia montażowe zostały usunięte.
6. Nigdy nie wolno ciąć przedmiotów bez użycia rękawic ochronnych. Płytki należy ciąć wykorzystując ogranicznik oraz miernik kąta, które znajdują się na stole roboczym. W żadnym wypadku nie wolno ciąć bardzo małych przedmiotów, które ciężko jest w bezpieczny sposób ustawić na maszynie lub, gdy cięcie wymagałoby użycia rąk do przesunięcia tego przedmiotu.
7. Upewnij się, że obrabiany przedmiot posiada wystarczająco dużą ilość miejsca, aby można go przesunąć na boki. Niezapewnienie odpowiedniej ilości miejsca może spowodować zablokowanie możliwości przesunięcia i cięcia przedmiotu.
8. Nie wolno ciąć więcej niż jedną płytkę za jednym razem.
9. Upewnij się, że stół roboczy oraz jego okolice są czyste.
10. Przed rozpoczęciem cięcia płytek, uruchom urządzenie i pozwól, aby ostrze popracowało przez kilka sekund. Jeżeli ostrze wydaje dziwne dźwięki lub wibruje nadmiernie, należy natychmiast wyłączyć urządzenie oraz odłączyć przewód zasilający w celu odnalezienia źródła problemu.
11. Przed rozpoczęciem cięcia pozwól, aby silnik rozkręcił ostrze do pełnej prędkości.
12. Przed usunięciem zablokowanego materiału pozwól, aby ostrze zatrzymało się całkowicie.
13. Podczas, gdy urządzenie pracuje nigdy nie wolno dotykać jego ruchomych części lub ostrza.
14. Nigdy nie wolno usuwać kawałków ciętego przedmiotu, gdy tarcza tnąca znajduje się w ruchu.
15. Upewnij się, że odcięte kawałki płytki nie pozostały w ostrzu.
16. Jeżeli urządzenie jest uruchomione lub podłączone do gniazda elektrycznego nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia bez nadzoru. Przed opuszczeniem miejsca pracy należy zawsze wyłączyć urządzenie oraz wyjąć wtyczkę urządzenia z gniazda zasilającego.
17. Zabronione jest używanie ostrza „na sucho”. Cięcie „na sucho” powoduje szybkie zużycie i może przyczynić się do uszkodzenia ostrza i silnika.
18. Do transportu urządzenia należy używać tylko odpowiednich urządzeń transportowych. Nigdy nie wolno wykorzystywać osłon do przenoszenia lub transportu urządzenia.

Przed uruchomieniem

- Maszynę należy ustawić stabilnie,
- ciernica tnąca musi się swobodnie obracać.

- Sprawdzić przed podłączeniem maszyny, czy dane na tabliczce znamionowej zgadzają się z wartością napięcia w sieci zasilającej.
- Przed uruchomieniem należy zalać wanienkę wodą

Uruchomienie maszyny

- W celu włączenia maszyny wcisnąć "1" na włączniku/wyłączniku (rys 16)
- Przed rozpoczęciem cięcia należy odczekać, aż ściernica tnąca rozpędzi się do maksymalnej prędkości obrotowej i pompka wody chłodzącej zacznie tłoczyć wodę do ściernicy tnącej.
- W celu włączenia maszyny wcisnąć "0" na włączniku/wyłączniku

Cięcie pod kątem 90°

- Poluzować pokrętło ze śrubą (27).
- Ustawić ogranicznik kątowy (5) na 90° i z powrotem dokręcić pokrętło ze śrubą (27).
- Ponownie dokręcić śruby (28), w celu ustalenia ogranicznika kąтового (5).
- Przesunąć do tyłu głowicę maszyny (29) przy pomocy rączki (9).
- Ułożyć płytkę na szynie zderzakowej (6) i na ograniczniku kątowym (5).
- Włączyć przecinarkę płytek ceramicznych.
- Uwaga: Odczekać, aż woda chłodząca dopłynie do ściernicy tnącej (2).
- Powoli i równomiernie przesunąć do przodu głowicę maszyny (29) przy pomocy rączki (9), przecinając w ten sposób płytkę.
- Po przecięciu płytki wyłączyć przecinarkę.

Cięcie po przekątnej pod kątem 45°

- Ustawić ogranicznik kątowy (5) na 45°
- Wykonać cięcie

Cięcie wzdłużne pod kątem 45°, "uciosowe"

- Poluzować pokrętło ze śrubą (10)
- Skręcić prowadnicę (7) w lewo pod kątem 45° na skali kątovej .
- Ponownie dokręcić pokrętło ze śrubą (10).
- Wykonać cięcie

Czyszczenie, konserwacja, transport i zamawianie części zamiennych

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Czyszczenie

- Urządzenia zabezpieczające, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchiwać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Urządzenie czyścić regularnie wilgotną ściereczką z niewielką ilością szarego mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego.

Konserwacja

- We wnętrzu urządzenia nie ma części wymagających konserwacji.
- Wszystkie części ruchome należy smarować w regularnych odstępach czasu .
- Wannę oraz pompę chłodzącą należy regularnie czyścić z zabrudzeń, gdyż w przeciwnym razie chłodzenie diamentowej tarczy tnącej nie jest zagwarantowane. W celu opróżnienia wanny zdjąć zatyczki zamykające i spuścić wodę do odpowiedniego pojemnika.

Transport

- Przed transportem urządzenia chłodziwo musi być całkowicie spuszczone.
- W celu podniesienia urządzenia nie używać żadnych urządzeń zabezpieczających.

Usuwanie odpadów i recycling

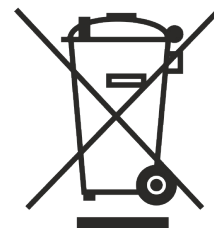
Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Proszę poprosić o informację w sklepie specjalistycznym bądź w placówce samorządu lokalnego

Usuwanie zużytych urządzeń

Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol,

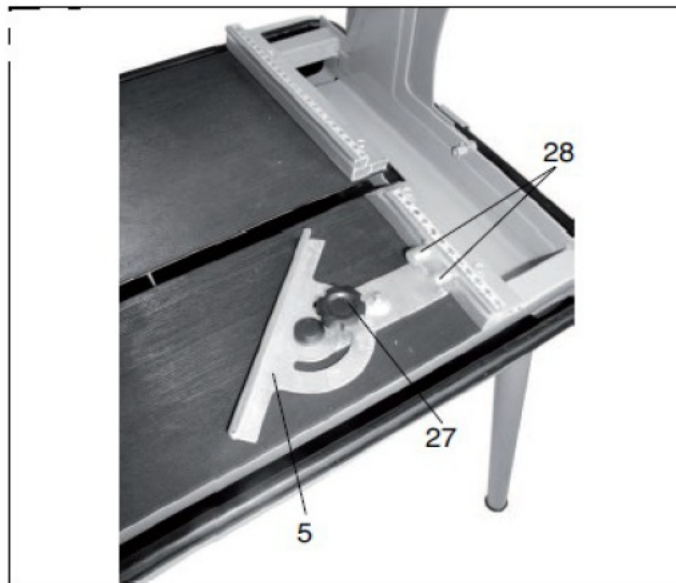
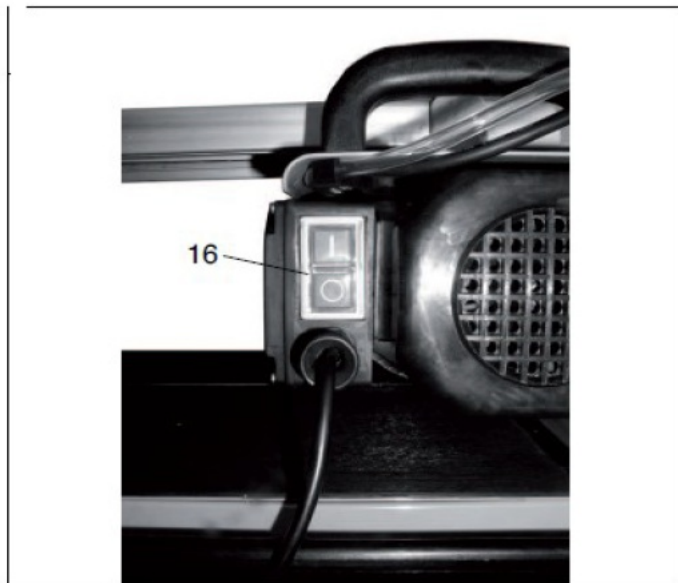
umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu

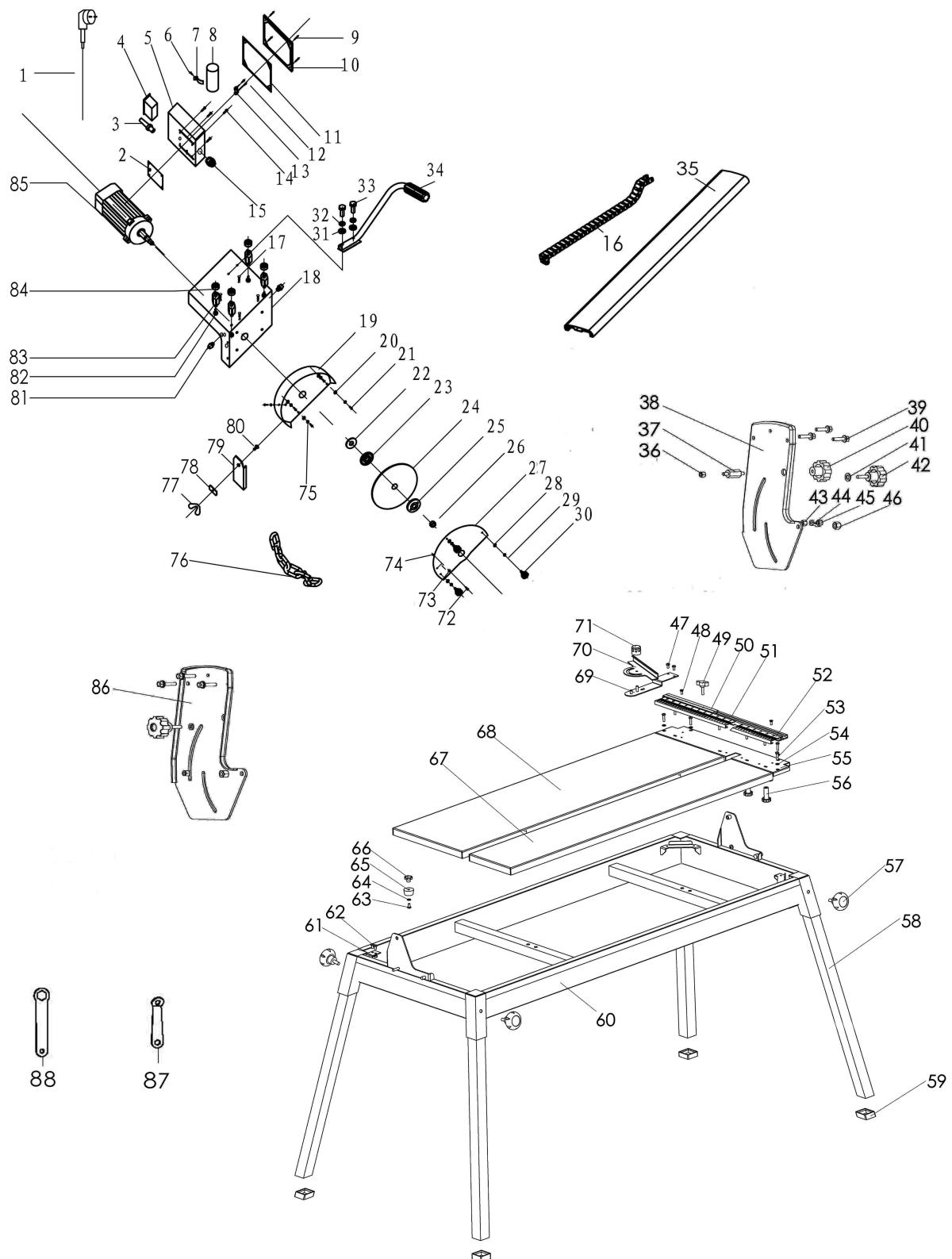
Dzięki powtórnemu zużyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.



1. Stojak
2. Diamentowa ściernica tnąca
3. Wanienka
4. Stół aluminiowy
5. Ogranicznik kątowy
6. Szyna zderzakowa
7. Prowadnica
8. Osłona ściernicy tnącej
9. Rączka
10. Pokrętło ze śrubą do ustawiania kąta
11. Pokrętło ze śrubą do zabezpieczenia transportowego
12. Rama stojaka









Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 21

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Przecinarka stołowa do płytek 1020mm (250mm tarcza) Typ: G81256 , Model: TSW250K

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady: 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem, 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej, 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE, oraz EN 62321-1:2013, EN 62321-2:2014, EN 62321-3-1:2014, EN 62321-1:2014, EN 62321-5:2014, EN 62321-6:2015, EN 62321-7-1:2015, EN 62321-7-2:2017, EN 62321-8:2017, EN 61029-1:2009/A11, EN 12418:2000/A1:2009, AfPS GS 2014:201 PAK, EN 61029-1:2009/A11:2010, EN 12418:2000/A1:2009, EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

typu WE nr 48.400.19.7232.00-00/02 z dnia 17.12.2019, typu WE nr Z1A 18 05 55256 673 z dnia 15.05.2018, typu WE nr M8A 05 55256 674 z dnia 14.05.2018, typu WE nr E8A 17 11 55256 613 z dnia 07.11.2017 wydanego przez TÜV Thüringen e.V.

TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen Ridlerstraße 65 80339 MÜNCHEN Country : Germany Phone : +49 (89) 50084261 Fax : +49 (89) 50084230
Email : ps.zert@tuev-sued.de Website : <http://www.tuev-sued.de/ps>
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 0123

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 14.04.2021

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

TECHNICAL DATA

Voltage 230V
50 Hz frequency
Power 1200 W.
Speed 2950 / min
Plate range 0 ° -45 °
Blade size $\phi 250 \times \phi 25.4 \times 2.4 \text{ mm}$
Table size 1050x460mm
Cutting depth 46 mm
Cutting depth 52 mm
Packing size 1380x590x465mm
Net / gross weight 45/50 kg

Information on noise and vibration

The measured values were determined in accordance with the EN 50144 standard.

The weighted noise levels are:

Sound pressure level L_{pA} [dB (A)] 93
Measurement uncertainty (KpA) [dB (A)] 3
Sound power level LWA [dB (A)] 106
Measurement uncertainty (KWA) [dB (A)] 3

The total values of vibrations (vector sum of 3 directions) are measured in accordance with the EN 12418 standard

Hand-arm vibration value:

- operating handle - $a_h = 3.6 \text{ m / s}^2$
, $k = 1.50 \text{ m / s}^2$

*Warning!

The vibration emission value given has been measured according to standardized procedures and may vary depending on how the power tool is used. In exceptional cases, it may exceed the given value. The specified vibration emission value can be used for a preliminary assessment of the negative impact.

NOTE: The declared total vibration value has been measured according to a standard test method and can be used to compare one device to another.

Attention! When using the device, follow the safety instructions in order to avoid injuries and damage. For this reason, please read the operating instructions / safety instructions carefully. Please keep the instructions and directions for reference at any time. If you pass the device on to someone else, please also give them the operating instructions / safety instructions. We are not responsible for accidents and damage resulting from non-compliance with these instructions safety instructions.

Intended use

The ceramic tile cutter can be used for the typical cutting operations of small and medium sized ceramic tiles (tiles, glazes, etc.) with dimensions corresponding to the size of the machine. It has been designed for use by DIY enthusiasts. It must not be used for cutting wood or metals. The machine may only be used for its intended purpose. Anything else that goes beyond this range the use is not in accordance with the intended use. The user or operator, and not the manufacturer, is responsible for any resulting damage or injury. Only cut-off wheels intended for this machine may be used. Saw blades must not be used. Intended use also includes the observance of the safety instructions and assembly instructions operating instructions in the operating instructions. Persons who operate and maintain the device must be familiar with them and be instructed about the possible dangers. In addition, the applicable accident prevention (accident prevention) regulations must be adhered to as much as possible. The other general principles of occupational medicine and safety technology must be adhered to. Modifications made to the machine completely exclude the manufacturer's liability for any damage resulting therefrom. Despite the intended use, certain residual risk factors cannot be completely eliminated.

Due to the design and construction of the machine, the following dangers may occur:

- Touching the diamond cutting wheel in an unprotected area.
- Reaching into a running diamond cut-off wheel.
- Ejection of a defective diamond segment of the cut-off wheel by centrifugal force.
- Reject the workpiece or part of the workpiece.
- Hearing damage if the earphones are not used.

Please note that our device is not intended for professional, commercial or industrial use. The guarantee contract does not apply if the device has been used in a craft, industrial or similar activity.

Additional safety tips

- Place the machine on level and non-slippery ground. The machine must not rock.
- Make sure that the mains voltage in the socket is correct with the data on the nameplate. Only then should you connect the plug to a power socket.
- Wear protective glasses.
- Wear protective headphones.
- Use protective gloves.
- Do not use cracked diamond cutting wheels, keep them clean replace.
- Attention: the cutter bar stops late!
- The diamond cutting wheel must not be braked by side pressure.
- Note: A diamond cut-off wheel requires constant water cooling.
- Before replacing the diamond cutting wheel, remove the plug from the socket.
- Use only the correct diamond cutting wheels.
- Never leave the machine unattended in rooms with children

The noise at the workplace may exceed 85 dB (A). In this case, it is necessary for the user to use noise reduction measures. (Wear protective headphones)

Before starting

- Set the machine steadily,
- the cut-off wheel must be able to turn freely.
- Before connecting the machine, check that the information on the name plate is correct the value of the voltage in the supply network.
- Before starting, fill the tray with water

Startup of the machine

- To turn the machine on, press "1" on the on / off switch (Fig. 16)
- Before starting to cut, wait for the abrasive wheel to accelerate speed and the cooling water pump will pump water to the maximum speed the cut-off wheel.
- To switch the machine on, press "0" on the on / off switch

90 ° cutting

- Loosen the knob with the screw (27).
- Set the angle stop (5) to 90 ° and tighten the knob with the screw (27) again.
- Tighten the screws (28) again to fix the angle stop (5).
- Move the machine head (29) to the rear using the handle (9).
- Place the plate on the stop rail (6) and on the angle stop (5).
- Switch on the ceramic tile cutter.
- Note: Allow the cooling water to flow to the abrasive wheel (2).
- Move the machine head (29) forwards slowly and evenly with the handles (9), thus cutting the plate.
- Switch off the saw after cutting the tile.

45 ° diagonal cut

- Set the angular stop (5) to 45 °
- Make the cut

Longitudinal cutting at an angle of 45 °, "miter"

- Loosen the knob with the screw (10)
- Turn the guide (7) counterclockwise to 45 ° on the angle scale.
- Retighten the screw knob (10).
- Make the cut

Cleaning, maintenance, transport and ordering of spare parts

Before starting any work related to remove the plug from the socket for cleaning.

Cleaning

- Safety devices, air gaps and motor housing should be in always free of dust and contamination whenever possible. Wipe the device clean cloth or blow it with compressed air at low pressure.
- It is recommended to clean the device immediately after each use.
- Clean the device regularly with a damp cloth and a little mild soap. Do not use any cleaning agents or solvents; they may damage parts of the device made of plastic.

Maintenance

- There are no maintenance parts inside the device.
- Lubricate all moving parts at regular intervals.
- The bathtub and the cooling pump should be cleaned of dirt on a regular basis, as otherwise, the cooling of the diamond cutting disc is not guaranteed. To emptying the bathtub, remove the sealing plugs and drain the water into a suitable one container.

Transport

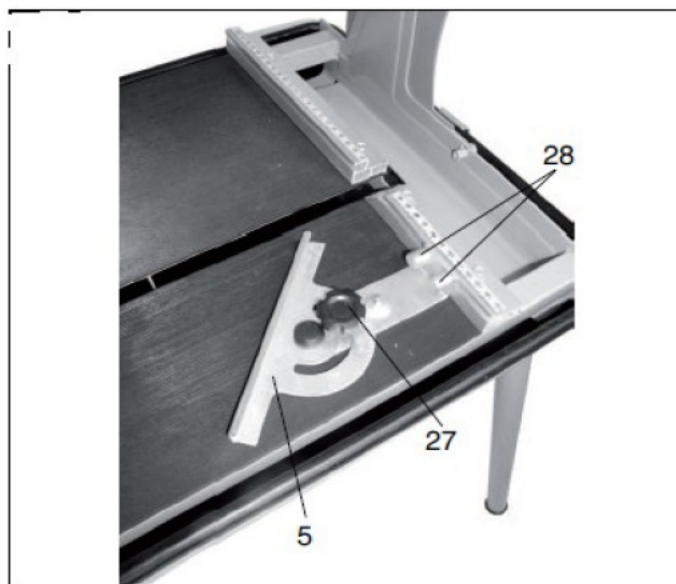
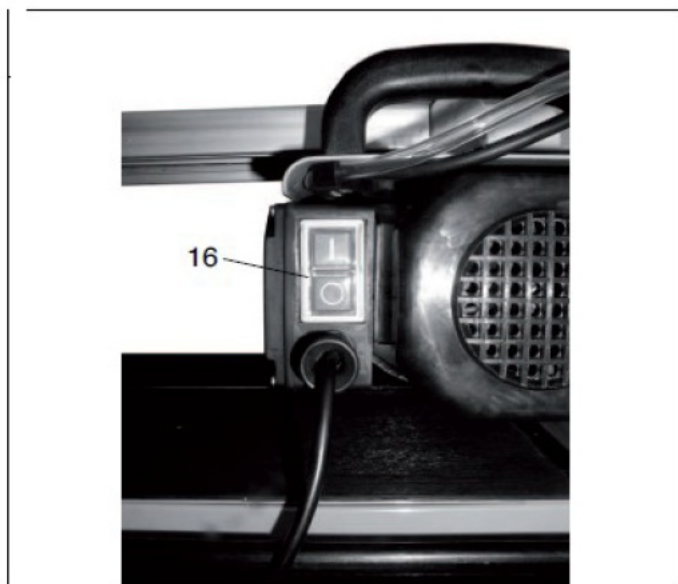
- Before transporting the device, the coolant must be completely drained.
- Do not use any securing devices to lift the device.

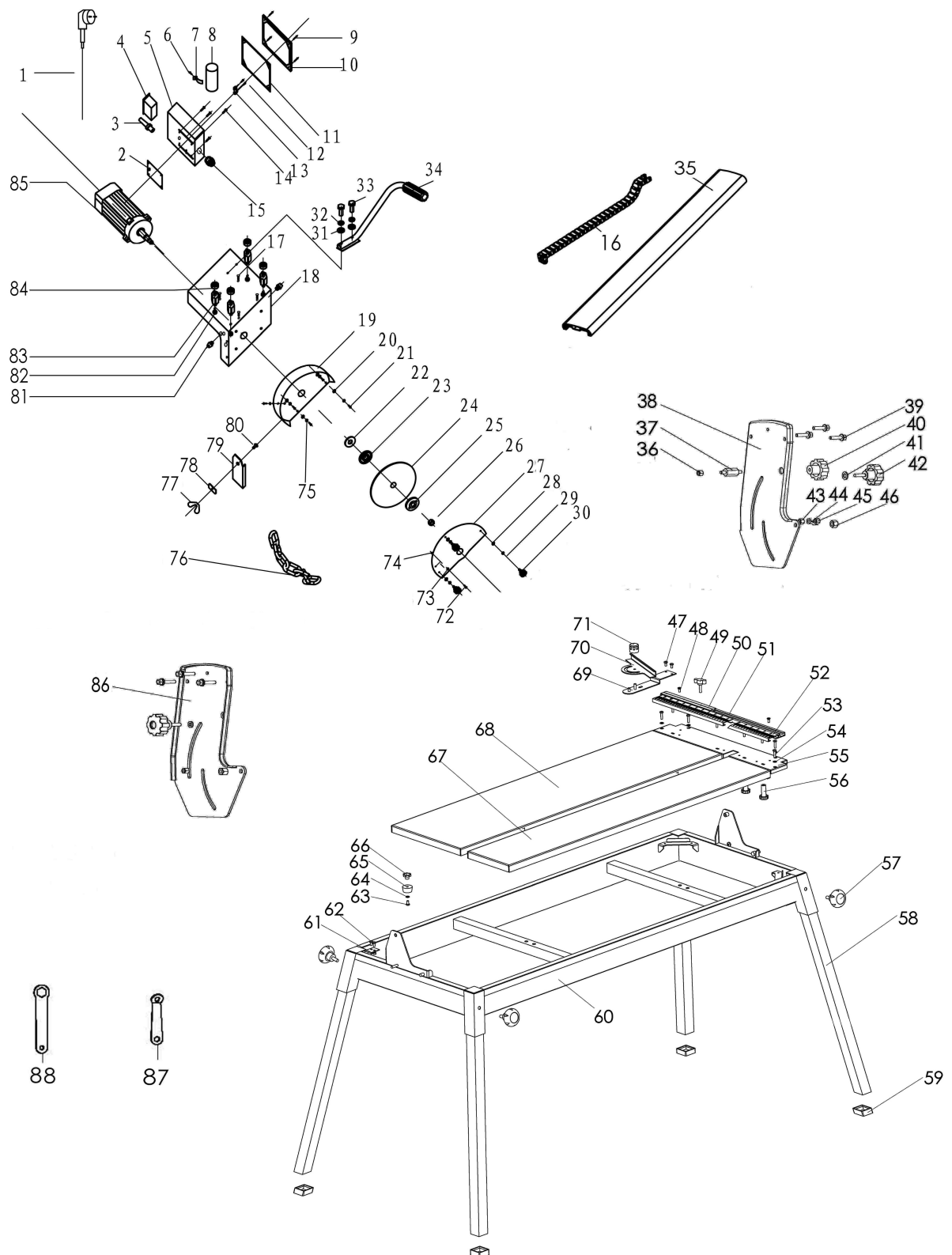
Waste disposal and recycling

To prevent damage during transport, the device is included in the packaging. This packaging is a raw material that can be reused or can be used for recycling. The device and its accessories consist of various types of materials, such as metal and plastic. Damaged device components please deliver to a collection point for recyclable materials. Please ask for information in a specialist store or at a local government office

1. Stand
2. Diamond cutting wheel
3. Bath
4. Aluminum table
5. Angle stop
6. Stop rail
7. Guide
8. Cutting wheel guard
9. Handle
10. Handwheel with screw for adjusting the angle
11. Handwheel with screw for transport protection
12. Stand frame









This product was CE marked - 21

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declare under our own responsibility that the product:

**1020mm Tile Cutter (250mm blade) Type:
G81256, Model: TSW250K**

meets the requirements of the European Parliament and of the Council: 2011/65 / EU of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment, 2015/863 of 31 March 2015 amending Annex II to the Directive of the European Parliament and 2011/65 / EU with regard to the list of restricted substances, 2014/30 / EU of 26

February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, 2006/42 / EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, amending Directive 95/16 / EC, and EN 62321-1: 2013, EN 62321-2:

2014, EN 62321-3-1: 2014, EN 62321-1: 2014, EN 62321- 5: 2014, EN 62321-6: 2015, EN 62321-7-1: 2015, EN 62321-7-2: 2017, EN 62321-8: 2017, EN 61029-1: 2009 / A11, EN 12418: 2000 / A1: 2009, AfPS GS 2014: 201 PAK, EN 61029-1: 2009 / A11: 2010, EN 12418: 2000 / A1: 2009, EN 55014-1: 2006 / A2: 2011,

EN 55014-2: 2015, EN 61000-3-2: 2014, EN 61000-3-3: 2013

WE type no. 48.400.19.7232.00-00 / 02 of 17.12.2019, WE type no. Z1A 18 05 55256 673 of 15.05.2018, WE type no. M8A 05 55 256 674 of 14.05.2018, WE type no. E8A 17 11 55 256 613 dated November 7, 2017 issued by TÜV Thüringen eV

TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen Ridlerstraße 65 80339 MÜNCHEN Country:

Germany Phone: +49 (89) 50084261 Fax: +49 (89) 50084230

Email: ps.zert@tuev-sued.de Website: <http://www.tuev-sued.de/ps>

Identification number of the notified body: 0123

**The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.**

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Larysa Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 14.04.2021

Place and date

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki. W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi(piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji