Kompresor śrubowy MiniPower 3 TD200 | 3.0 KM / 2.2 kW | 325 L/min | 200 L

363953









Dane produktu

EAN	8712418451863
Waga (kg)	164 kg
Długość (mm)	1 430 mm (1,43 m)
Szerokość (mm)	550 mm (5,5 dm)
Wysokość (mm)	1 310 mm (1,31 m)
Numer katalogowy	363953
Napęd	Pasek klinowy
Rozruch	Y-Δ
Klasa energetyczna silnika	IE3
Blok śrubowy	fs14
Panel kontrolny	Nie
Pojemność zbiornika powietrza (l)	200
Zbiornik galwanizowany	Nie
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	325 L/min (5,417 L/s)
Poziom głośności dB(A)	58
Główne przyłącze powietrza (")	1/2
Moc silnika (KM/kW)	3.0 KM / 2.2 kW
Zmienna prędkość (IVR)	Nie
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Osuszacz	Tak
Maksymalne ciśnienie (bar)	10
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph

Opis

Kompresor śrubowy MiniPower 3 TD200 | 3.0 KM / 2.2 kW | 325 L/min | 200 L
Kompresor śrubowy MiniPower 3 TD200 to kompaktowa sprężarka śrubowa o stałej prędkości obrotowej, zaprojektowana z myślą o efektywności energetycznej, cichej pracy i łatwej konserwacji. Wyposażono ją w europejski blok śrubowy oraz silnik IE3. Takie połączenie sprawia, że urządzenie pracuje stabilnie i energooszczędnie oraz pozwala na wygodne kontrolowanie całego procesu produkcji sprężonego powietrza. Idealne rozwiązanie do szerokiego zakresu niewielkich zastosowań przemysłowych, zapewniające elastyczność i możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb.

Najważniejsze korzyści techniczne
Kompaktowa konstrukcja i niska emisja hałasu - minimalna zajmowana powierzchnia, idealna do zabudowy w halach produkcyjnych, praca < 65 dB(A).
Elektromechaniczny przełącznik ON/OFF z zabezpieczeniem silnika. Manometr oraz licznik godzin pracy są zintegrowane z panelem sterowania. Łatwy w obsłudze, bez pracy na biegu jałowym, co zapewnia znaczną oszczędność energii.
Zaawansowany system chłodzenia - Wymuszony obieg powietrza zapewnia stabilną temperaturę oleju i powietrza.
Napęd pasowy Poly-V - zapewnia znacznie niższe straty mocy i trzykrotnie dłuższą żywotność w porównaniu ze standardowymi pasami typu „V". Napinanie paska odbywa się za pomocą systemu suwakowego.
Silniki wysokiej sprawności IE3 - Obniżone zużycie energii, wysoka wydajność przy pełnym obciążeniu.
Powietrze najwyższej jakości - Separacja wody i oleju zgodna z klasą ISO 8573-1.
Długa żywotność i niezawodność - Solidna konstrukcja i komponenty przemysłowe, minimalne przestoje.
Elastyczny zakres pracy - Dostępne różne wydajności i konfiguracje, łatwe dopasowanie do wymagań linii produkcyjnej.
Dodatkowe atuty
Standardowe zabezpieczenie fazowe – chroni silnik przed uszkodzeniem przy nieprawidłowym podłączeniu faz lub braku jednej z nich.
Wentylator radialny – zapewnia lepsze chłodzenie, dłuższą żywotność urządzenia i większą wydajność przy niższym hałasie.
Brak zaworu termostatycznego – zmniejsza ryzyko awarii i prostsza konstrukcja oznacza mniejsze koszty serwisowe.
Dane techniczne

PARAMETRY OGÓLNE
INDYWIDUALNE DANE TECHNICZNE

Silnik				Wydajność (FAD)
Klasa	IE3	Moc	3.0 KM / 2.2 kW	
Ciśnienie minimalne	Ciśnienie maksymalne	Głośność pracy	Napęd	325 L/min
bar	10 bar	58 dB(A)	Pasek klinowy	

DANE INSTALACYJNE

długość x szerokość x wysokość	Waga	Przyłącze	Zasilanie	Zbiornik
1430 x 550 x 1310	164 kg	1/2"	400 V / 50 Hz / 3 Ph	200 L

PARAMETRY OGÓLNE
INDYWIDUALNE DANE TECHNICZNE

Klasa	IE3
Moc	3.0 KM / 2.2 kW
Wydajność (FAD)	325 L/min
Ciśnienie minimalne	bar
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Głośność pracy	58 dB(A)
Napęd	Pasek klinowy

DANE INSTALACYJNE

długość x szerokość x wysokość	1430 x 550 x 1310
Waga	164 kg
Przyłącze	1/2"
Zasilanie	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Zbiornik	200 L

Opcje dodatkowe
Zbiornik galwanizowany (jeśli nie występuje)
Automatyczny spust kondensatu (36337) lub z timerem (36233-EMD)

Podgrzewacz oleju (36SH075)
Wąż wysokociśnieniowy ½', 2m (36385-2K)
System filtracji powietrza:
filtry wstępne: P (stopień filtracji 3 µm) oraz R (stopień filtracji 1 µm),
mikrofiltry M (stopień filtracji 0,1µm) oraz S (stopień filtracji 0,01 µm)
filtry końcowe A oraz A2 (stopień filtracji 0,01 µm),
Olej FOODGRADE do zastosowań spożywczych, 5L (D3859-5)

