



Kompresor śrubowy PremiumPower 10 TD270 | 10 KM / 7,5 kW | 377-1250 l/min | 270 l

369212-IVR-270G3



Dane produktu

EAN	8712418447330
Waga (kg)	245 kg
Długość (mm)	1 630 mm (1,63 m)
Szerokość (mm)	630 mm (6,3 dm)
Wysokość (mm)	1 525 mm (1,525 m)
Numer katalogowy	369212-IVR-270G3
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Rozruch	Falownik
Typ silnika	po południu
Klasa energetyczna silnika	IE5
Blok śrubowy	x7,5-g3
Ilość stopni sprężania	1
Panel kontrolny	AirVision One
Dostępne języki	Niderlandzki, Polski, Niemiecki, Francuski, Hiszpański, Angielski, Rosyjski
Pojemność zbiornika powietrza (l)	270
Zbiornik galwanizowany	Nie
Napięcie osuszacza (V)	230
Środek chłodniczy	R513A
Ilość powietrza chłodzącego (m ³ /h)	950 m ³ /h (15,833 m ³ /min)
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku w cyklu 10 min.	100/0
Minimalne ciśnienie robocze (bar)	6 bar
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	1 250 L/min (20,833 L/s)
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	1 050 L/min (17,5 L/s)
Poziom głośności dB(A)	60
Poziom głośności dB(A) (4 m)	40
Główne przyłącze powietrza (")	3/4
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	5

Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	4.6
Natężenie	17
Przewód zasilający	4 x 2.5 mm ²
Start-Stop Timer	Tak
Autoregulacja biegu jałowego	Nie
Moc silnika (KM/kW)	10.0 KM / 7.5 kW
Zmienna prędkość (IVR)	Tak
Prędkość obrotowa pompy (obr/min)	1280-3230
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Osuszacz	Tak
Maksymalne ciśnienie (bar)	10
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	377 L/min (6,283 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (m ³ /h)	22,62 m ³ /h (6,283 dm ³ /s)
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	1 250 L/min (20,833 L/s)
Maksymalna wydajność efektywna (m ³ /h)	75 m ³ /h (1,25 m ³ /min)
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph

Opis

Kompresor śrubowy PremiumPower 10 TD270 | 10.0 KM / 7.5 kW | 377-1250 l/min | 270 L

PremiumPower 10 TD270 to sprężarka śrubowa o zmiennej prędkości obrotowej ze zintegrowanym osuszaczem i zbiornikiem powietrza o pojemności 270 L,, zaprojektowana z myślą o wysokiej wydajności i niskim zużyciu energii. Wyposażono ją w wysoko wydajny blok śrubowy, silnik IE5 w klasie ultra premium, falownik nowej generacji oraz sterownik AirVision One. Takie połączenie sprawia, że urządzenie pracuje stabilnie, energooszczędnie i pozwala na wygodne kontrolowanie całego procesu produkcji sprężonego powietrza. Idealne rozwiązanie do codziennej pracy w wymagających warunkach przemysłowych.

Najważniejsze korzyści techniczne

Zintegrowany osuszacz skutecznie usuwa wilgoć z powietrza, chroniąc systemy pneumatyczne i narzędzia przed korozją i uszkodzeniami.

Zbiornik 270 L stabilizuje dostawy sprężonego powietrza, eliminując wahania ciśnienia i poprawiając efektywność systemu

Sprężarka wyposażona jest w wysoko wydajny moduł śrubowy nowej generacji, zaprojektowany i wyprodukowany w Europie, który gwarantuje większy przepływ przy mniejszym zużyciu energii.

Moduł śrubowy jest bezpośrednio połączony z silnikiem. Napęd bezpośredni 1:1, co eliminuje konieczność stosowania przekładni. Dzięki temu zmniejszają się straty energii, a sprawność kompresora znacząco rośnie.

Silnik synchroniczny z magnesami trwałymi o klasie energentycznej Ultra Premium IE5.

Kompresor wyposażony jest w europejski sterownik AirVision One, który monitoruje pracę urządzenia w czasie rzeczywistym. Umożliwia diagnostykę predykcyjną, minimalizuje ryzyko przestojów oraz znacząco upraszcza serwis.

Połączenie bloku śrubowego z falownikiem pozwala na szeroki zakres pracy zmiennoodrotowej (IVR), co oznacza, że sprężarka może pracować przy niższych prędkościach obrotowych, gdy zapotrzebowanie na sprężone powietrze jest mniejsze. Dzięki temu osiąga się niższe zużycie energii oraz mniejsze zużycie mechaniczne poprzez redukcję startów silnika.

Technologia zmiennoodrotowa IVR gwarantuje płynny start, który redukuje naprężenia, wydłuża żywotność oraz gwarantuje dużą oszczędność energii przy zmiennym zapotrzebowaniu na powietrze

Całkowity koszt posiadania (TCO) jest zoptymalizowany i obejmuje: koszt zakupu, zużycie energii, materiały eksploatacyjne i serwis oraz koszty przestojów. W praktyce oznacza to mniej przestojów, dłuższe okresy międzyserwisowe i stabilną wydajność.

Dodatkowe zalety

Optymalizacja zużycia energii dzięki falownikowi, który automatycznie dostosowuje prędkość obrotową silnika do aktualnego zapotrzebowania na powietrze. Pozwala to na oszczędność energii do 50% oraz zmniejszenie całkowitych kosztów cyklu życia urządzenia o 30% w ciągu 5 lat.

Cicha praca dzięki wentylatorowi radialnemu, który zapewnia poziom hałasu na poziomie 60dB(A), umożliwiając montaż sprężarki blisko miejsca użytkowania.

Kompaktowa konstrukcja, która umożliwia łatwy montaż w ograniczonej przestrzeni.

Sterowanie AirVision One - kontrola i inteligencja

Nowoczesny sterownik zapewnia pełny nadzór nad pracą sprężarki (ciśnienie/temperatury/obciążenie), funkcje automatycznego restartu, harmonogramy tygodniowe oraz inteligentne sterowanie chłodzeniem, co poprawia stabilność pracy i wspiera dalszą optymalizację zużycia energii.

Najważniejsze korzyści techniczne

Łatwa integracja z czujnikami oraz urządzeniami towarzyszącymi (np. Uzdatnianie, sygnalizacja).

Wyjątkowo intuicyjny interfejs i ergonomiczna nawigacja.

Wykresy i statystyki pracy – analiza trendów, lepsza optymalizacja zużycia energii i serwisu.

Wbudowany webserwer - zdalny podgląd i diagnostyka bez dodatkowych modułów.

Dane techniczne

PARAMETRY OGÓLNE					
INDYWIDUALNE DANE TECHNICZNE					
Silnik		Wydajność (FAD) l/min dla ciśnienia			
Klasa	Moc	min.	8 bar	10 bar	
IE5	10.0 KM / 7.5 kW	377 L/min	1250 L/min	1050 L/min	
Ciśnienie minimalne	Ciśnienie maksymalne	Głośność pracy	Napęd	Prędkość obrotowa pompy (RPM) 8bar	Prędkość obrotowa pompy (RPM) 10 bar
6 bar	10 bar	60 dB(A)	Napęd bezpośredni 1:1	960-2910	1280-3230
DANE INSTALACYJNE					
Długość	Szerokość	Wysokość	Waga	Przyłącze	Zasilanie
1630 mm	630 mm	1525 mm	245 kg	3/4"	400 V / 50 Hz / 3 Ph
PARAMETRY OGÓLNE					
INDYWIDUALNE DANE TECHNICZNE					
Klasa			IE5		
Moc			10.0 KM / 7.5 kW		

min.	377 L/min
8 bar	1250 L/min
10 bar	1050 L/min
Ciśnienie minimalne	6 bar
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Głośność pracy	60 dB(A)
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Prędkość obrotowa pompy (RPM) 8bar	960-2910
Prędkość obrotowa pompy (RPM) 10 bar	1280-3230

DANE INSTALACYJNE

Długość	1630 mm
Szerokość	630 mm
Wysokość	1525 mm
Waga	245 kg
Przyłącze	3/4"
Zasilanie	400 V / 50 Hz / 3 Ph

Wyposażenie opcjonalne

Sterownik Air Vision Touch, który rozszerza funkcjonalność kompresora o:

System pomiaru zużycia energii elektrycznej

Czujnik temperatury powietrza

Czujnik przepływu i zużycia sprężonego powietrza

Automatyczny spust kondensatu

Pomiar punktu rosy (PDP)

Wymiennik ciepła płytowy

Podgrzewacz oleju

Food Garde oil

