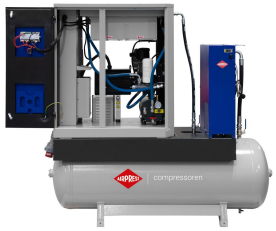
Kompresor śrubowy PremiumPower 20 TD500 | 20 KM / 15 kW | 1100 - 2420 l/min | 500 l

369214-IVR-G3









Dane produktu

EAN	8712418441369
Producent	Airpress Polska Sp. z o.o.
Waga (kg)	460 kg
Długość (mm)	1 945 mm (1,945 m)
Szerokość (mm)	676 mm (6,76 dm)
Wysokość (mm)	1 940 mm (1,94 m)
Numer katalogowy	369214-IVR-G3
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Rozruch	Falownik
Typ silnika	po południu
Klasa energetyczna silnika	IE5
Blok śrubowy	x15-g3
Ilość stopni sprężania	1
Panel kontrolny	AirVision One
Dostępne języki	Niderlandzki, Polski, Niemiecki, Francuski, Hiszpański, Angielski, Rosyjski
Pojemność zbiornika powietrza (l)	500
Zbiornik galwanizowany	Nie
Napięcie osuszacza (V)	230
Środek chłodniczy	R513A
Ilość powietrza chłodzącego (m3/h)	1 400 m³/h (23,333 m³/min)
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku w cyklu 10 min.	100/0
Minimalne ciśnienie robocze (bar)	6 bar
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	2 420 L/min (40,333 L/s)
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	2 160 L/min (36 L/s)
Poziom głośności dB(A)	65
Poziom głośności dB(A) (4 m)	45
Główne przyłącze powietrza (")	1

Minimalna temperatura otoczenia (°C)	5
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	8.1
Natężenie	29.8
Przewód zasilający	5 x 10 mm²
Start-Stop Timer	Tak
Autoregulacja biegu jałowego	Nie
Moc silnika (KM/kW)	20 KM / 15 kW
Zmienna prędkość (IVR)	Tak
Prędkość obrotowa pompy (obr/min)	1920-3420
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Osuszacz	Tak
Maksymalne ciśnienie (bar)	10
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	1 100 L/min (18,333 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (m³/h)	66 m³/h (1,1 m³/min)
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	2 420 L/min (40,333 L/s)
Maksymalna wydajność efektywna (m³/h)	145,2 m³/h (2,42 m³/min)
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph

Opis

Kompressor śrubowy PremiumPower 20 TD500 | 20 KM / 15 kW | 1100-2420 l/min | 500 L
PremiumPower 20 TD500 to sprężarka śrubowa o zmiennej prędkości obrotowej ze zintegrowanym osuszaczem i zbiornikiem powietrza o pojemności 500 L,, zaprojektowana z myślą o wysokiej wydajności i niskim zużyciu energii. Wyposażono ją w wysoko wydajny blok śrubowy, silnik IE5 w klasie ultra premium, falownik nowej generacji oraz sterownik AirVision One. Takie połączenie sprawia, że urządzenie pracuje stabilnie, energooszczędnie i pozwala na wygodne kontrolowanie całego procesu produkcji sprężonego powietrza. Idealne rozwiązanie do codziennej pracy w wymagających warunkach przemysłowych.
Najważniejsze korzyści techniczne
Zintegrowany osuszacz skutecznie usuwa wilgoć z powietrza, chroniąc systemy pneumatyczne i narzędzia przed korozją i uszkodzeniami.
Zbiornik 500 L stabilizuje dostawy sprężonego powietrza, eliminując wahania ciśnienia i poprawiając efektywność systemu
Sprężarka wyposażona jest w wysoko wydajny moduł śrubowy nowej generacji, zaprojektowany i

wyprodukowany w Europie, który gwarantuje większy przepływ przy mniejszym zużyciu energii.
Moduł śrubowy jest bezpośrednio połączony z silnikiem. Napęd bezpośredni 1:1, co eliminuje konieczność stosowania przekładni. Dzięki temu zmniejszają się straty energii, a sprawność kompresora znacząco rośnie.
Silnik synchroniczny z magnesami trwałymi o klasie energentycznej Ultra Premium IE5.
Kompresor wyposażony jest w europejski sterownik AirVision One, który monitoruje pracę urządzenia w czasie rzeczywistym. Umożliwia diagnostykę predykcyjną, minimalizuje ryzyko przestojów oraz znacząco upraszcza serwis.
Połączenie bloku śrubowego z falownikiem pozwala na szeroki zakres pracy zmiennoobrotowej (IVR), co oznacza, że sprężarka może pracować przy niższych prędkościach obrotowych, gdy zapotrzebowanie na sprężone powietrze jest mniejsze. Dzięki temu osiąga się niższe zużycie energii oraz mniejsze zużycie mechaniczne poprzez redukcję startów silnika.
Technologia zmienno obrotowa IVR gwarantuje płynny start, który redukuje naprężenia, wydłuża żywotność oraz gwarantuje dużą oszczędność energii przy zmiennym zapotrzebowaniu na powietrze
Całkowity koszt posiadania (TCO) jest zoptymalizowany i obejmuje: koszt zakupu, zużycie energii, materiały eksploatacyjne i serwis oraz koszty przestojów. W praktyce oznacza to mniej przestojów, dłuższe okresy międzyserwisowe i stabilną wydajność.
Dodatkowe zalety
Optymalizacja zużycia energii dzięki falownikowi, który automatycznie dostosowuje prędkość obrotową silnika do aktualnego zapotrzebowania na powietrze. Pozwala to na oszczędność energii do 50% oraz zmniejszenie całkowitych kosztów cyklu życia urządzenia o 30% w ciągu 5 lat.
Cicha praca dzięki wentylatorowi radialnemu, który zapewnia poziom hałasu na poziomie 65dB(A), umożliwiając montaż sprężarki blisko miejsca użytkowania.
Kompaktowa konstrukcja, która umożliwia łatwy montaż w ograniczonej przestrzeni.
Sterowanie AirVision One - kontrola i inteligencja
Nowoczesny sterownik zapewnia pełny nadzór nad pracą sprężarki (ciśnienie/temperatury/obciążenie), funkcje automatycznego restartu, harmonogramy tygodniowe oraz inteligentne sterowanie chłodzeniem, co poprawia stabilność pracy i wspiera dalszą optymalizację zużycia energii.
Najważniejsze korzyści techniczne
Łatwa integracja z czujnikami oraz urządzeniami towarzyszącymi (np. Uzdatnianie, sygnalizacja).
Wyjątkowo intuicyjny interfejs i ergonomiczna nawigacja.
Wykresy i statystyki pracy – analiza trendów, lepsza optymalizacja zużycia energii i serwisu.
Wbudowany webserwer - zdalny podgląd i diagnostyka bez dodatkowych modułów.
Dane techniczne

PARAMETRY OGÓLNE

INDYWIDUALNE DANE TECHNICZNE

Silnik		Wydajność (FAD) l/min dla ciśnienia			
Klasa	Moc	min.	8 bar	10 bar	
IE5	20 KM / 15 kW	1100 L/min	2420 L/min	2160 L/min	
Ciśnienie minimalne	Ciśnienie maksymalne	Głośność pracy	Napęd	Prędkość obrotowa pompy (RPM) 8bar	Prędkość obrotowa pompy (RPM) 10 bar
6 bar	10 bar	65 dB(A)	Napęd bezpośredni 1:1	1920-3720	1920-3420

DANE INSTALACYJNE

Długość	Szerokość	Wysokość	Waga	Przyłącze	Zasilanie
1945 mm	676 mm	1940 mm	460 kg	1"	400 V / 50 Hz / 3 Ph

PARAMETRY OGÓLNE

INDYWIDUALNE DANE TECHNICZNE

Klasa	IE5

Moc	20 KM / 15 kW
min.	1100 L/min
8 bar	2420 L/min
10 bar	2160 L/min
Ciśnienie minimalne	6 bar
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Głośność pracy	65 dB(A)
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Prędkość obrotowa pompy (RPM) 8bar	1920-3720
Prędkość obrotowa pompy (RPM) 10 bar	1920-3420
DANE INSTALACYJNE	
Długość	1945 mm
Szerokość	676 mm
Wysokość	1940 mm
Waga	460 kg
Przyłącze	1"
Zasilanie	400 V / 50 Hz / 3 Ph

Wyposażenie opcjonalne
Sterownik Air Vision Touch, który rozszerza funkcjonalność kompesora o:
System pomiaru zużycia energii elektrycznej
Czujnik temperatury powietrza
Czujnik przepływu i zużycia sprężonego powietrza
Automatyczny spust kondensatu
Pomiar punktu rosy (PDP)
Wymiennik ciepła płytowy
Podgrzewacz oleju
Food Garde Oil