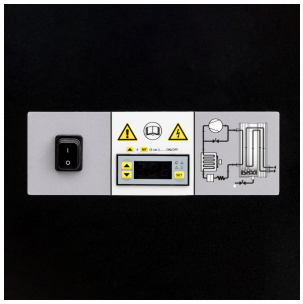
Osuszacz ziębniczy RDO 100 1" 1667 l/min 16 bar z automatycznym spustem kondensatu sterowanym timerem

3900100









Dane produktu

EAN	8712418406603
Producent	Airpress Polska Sp. z o.o.
Waga (kg)	32 kg
Długość (mm)	355 mm (3,55 dm)
Szerokość (mm)	550 mm (5,5 dm)
Wysokość (mm)	592 mm (5,92 dm)
Numer katalogowy	3900100
Rodzaj	RDO
Panel kontrolny	Cyfrowy
Typ spustu kondensatu	Automatic "Timer"
Przepływ powietrza (m3/h)	100
Typ podłączenia	Żeński
Zasilanie (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Klasyfikacja IP	IP 65
Ilość powietrza chłodzącego (m3/h)	350 m³/h (5,833 m³/min)
Środek chłodniczy	R513A
Ilość czynnika chłodniczego (kg)	0.26
Maks. temperatura powietrza wlotowego (°C)	55 °C
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	1
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Odprowadzanie ciepła (kW)	0.8
Poziom głośności dB(A)	>65
Przepływ powietrza przy 7 barach (l/min)	1667
Przepływ powietrza przy 7 barach (m3/h)	100 m³/h (1,667 m³/min)
Klasa czystości - wilgoć (ISO 8573-1)	4
Przyłącze powietrza (")	1
Moc (kW)	0.45
Maksymalne ciśnienie (bar)	16

Punkt rosy (°C)	3

Opis

Osuszacz ziębniczy RDO 100 1 1667 l/min 16 bar z automatycznym spustem kondensatu sterowanym timerem
Osuszacz ziębniczy Airpress to rozwiązanie do dużych systemów pneumatycznych, które zapewnia stabilną jakość sprężonego powietrza i realnie ogranicza ryzyko korozji, osadów oraz awarii instalacji. Dzięki stałemu PDP 3°C i 3-stopniowemu procesowi osuszania utrzymuje powtarzalne warunki pracy w aplikacjach przemysłowych.
Najważniejsze korzyści techniczne
Stabilny punkt rosy (PDP) – powtarzalna jakość powietrza i ochrona instalacji.
Zgodność z ISO 8573-1 *(klasa wilgoci)* – spełnienie standardów jakości sprężonego powietrza.
3-stopniowy układ osuszania *(wstępne schładzanie → separacja → dogrzewanie)* – minimalizacja ryzyka kondensacji w sieci.
Energooszczędna wymiana ciepła – wykorzystanie powietrza wylotowego do chłodzenia wlotu zmniejsza straty energii.
Wymiennik ze stali nierdzewnej – odporność na korozję i dłuższa żywotność w warunkach przemysłowych.
Automatyczny spust kondensatu sterowanym timerem – zapewnia wygodę, oszczędność czasu i zwiększoną efektywność pracy urządzenia, eliminując konieczność manualnego opróżniania zbiornika.
Wysoka odporność środowiskowa *(IP 65)* – stabilna praca w wymagających warunkach.
Dane techniczne

Właściwość	Wartość
Model	RDO 100
Przepływ nominalny	100 m3/h
Przepływ nominalny (L/min)	1667 L/min
Maks. ciśnienie	16 bar
Przyłącze	1
Zakres temp. powietrza	1 - 45°C
Ciśnieniowy punkt rosy (PDP)	3°C
Powietrze chłodnicze	350 m3/h
Ciepło wydalane	0.8 kW
Czynnik chłodniczy	R513A
Ilość czynnika	0.26 kg
Klasa ochrony	IP 65
Maks. poziom głośności	>65 dB(A)
Komunikacja zewnętrzna	Modbus (złącze RS485) *(zdalne włączanie / wyłączanie + alarm)*
Zasilanie	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Moc	0.45 kW
Wymiary	355x550x592 mm
Waga	32kg

Model	Przepływ nominalny (m3/h)	Przepływ nominalny (L/min)	Maks. ciśnienie (bar)	Przyłącze	Zakres temp. powietrza (°C)	Ciśnieniowy punkt rosy (PDP) (°C)	Powietrze chłodnicze (m3/h)	Ciepło wydalane (kW)	Czynnik chłodniczy	Ilość czynnika (kg)	Klasa ochrony	Maks. poziom głośności (dB(A))	Komunikacja zewnętrzna	Zasilanie	Moc (kW)	Wymiary (mm)	Waga (kg)
RDO 100	100 m3/h	1667 L/min	16 bar	1	1 - 45°C	3°C	350 m3/h	0.8 kW	R513A	0.26 kg	IP 65	>65 dB(A)	Modbus (złącze RS485) *(zdalne włączanie / wyłączanie + alarm)*	230 V / 50 Hz / 1 Ph	0.45 kW	355x550x592 mm	32 kg

