INSTRUKCJAUŻYTKOWANIATARCZY SPAWALNICZEJ DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13)

Przeznaczenie:

Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13) przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: Spawanie łukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektro-powietrzne i cięcie strumieniem plazmy. Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13), nie jest przeznaczona do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem.

Zaleca się używanie tarcz spawalniczych do krótkotrwałych prac spawalniczych lub stosowania ich przez osoby pełniące dozór techniczny.

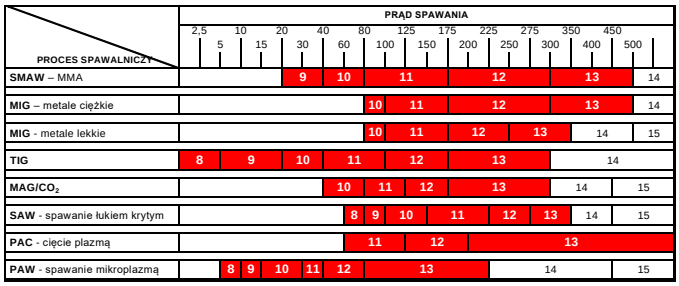
Tarcza spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

Znakowanie tarczy spawalniczej Spełniają numer normy PN-EN175:1999 EN 175:1997 oraz jej rozporządzenia 2016/425 i rok wydania. Tarcza DES010 (OT-3p) nie spełnia wymagań normy EN 175 w punkcie P.5.2.2.

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego. Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i technik spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, oświetlenie lokalne, czynnik ludzki. Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu łukiem elektrycznym lub elektro-żłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. MIG metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
3. MIG stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
4. TIG wszystkich metali stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 do E-14
5. MAG: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektro-powietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
7. Cięcie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 do E-13

E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze przez producenta.



INSTRUKCJAUŻYTKOWANIATARCZY SPAWALNICZEJ DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13)

Przeznaczenie:

Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13) przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: Spawanie łukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektro-powietrzne i cięcie strumieniem plazmy. Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13), nie jest przeznaczona do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem.

Zaleca się używanie tarcz spawalniczych do krótkotrwałych prac spawalniczych lub stosowania ich przez osoby pełniące dozór techniczny.

Tarcza spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

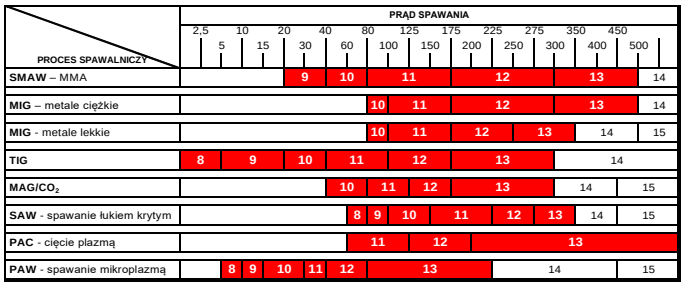
Znakowanie tarczy spawalniczej Spełniają numer normy PN-EN175:1999 EN 175:1997 oraz jej rozporządzenia 2016/425 i rok wydania. Tarcza DES010 (OT-3p) nie spełnia wymagań normy EN 175 w punkcie P.5.2.2.

.

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego. Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i technik spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, oświetlenie lokalne, czynnik ludzki. Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu łukiem elektrycznym lub elektro-żłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. MIG metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
3. MIG stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
4. TIG wszystkich metali stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 do E-14
5. MAG: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektro-powietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
7. Cięcie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 do E-13

E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze przez producenta.



INSTRUKCJAUŻYTKOWANIATARCZY SPAWALNICZEJ DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13)

Przeznaczenie:

Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13) przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: Spawanie łukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektro-powietrzne i cięcie strumieniem plazmy. Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13), nie jest przeznaczona do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem.

Zaleca się używanie tarcz spawalniczych do krótkotrwałych prac spawalniczych lub stosowania ich przez osoby pełniące dozór techniczny.

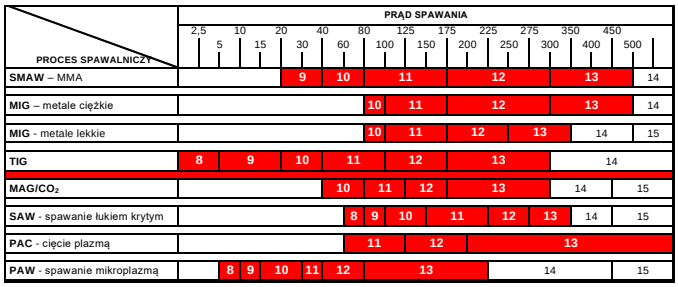
Tarcza spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

Znakowanie tarczy spawalniczej Spełniają numer normy PN-EN175:1999 EN 175:1997 oraz jej rozporządzenia 2016/425 i rok wydania. Tarcza DES010 (OT-3p) nie spełnia wymagań normy EN 175 w punkcie P.5.2.2.

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego. Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i technik spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, oświetlenie lokalne, czynnik ludzki. Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu łukiem elektrycznym lub elektro-żłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. MIG metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
3. MIG stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
4. TIG wszystkich metali stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 do E-14
5. MAG: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektro-powietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
7. Cięcie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 do E-13

E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze przez producenta.



INSTRUKCJAUŻYTKOWANIATARCZY SPAWALNICZEJ DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13)

Przeznaczenie:

Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13) przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: Spawanie łukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektro-powietrzne i cięcie strumieniem plazmy. Tarcza spawalnicza DES010 (OT-3p), DES011 (OT-2), DES012 (OT-2), DES013 (OT-2), DES014 (T-13), nie jest przeznaczona do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem.

Zaleca się używanie tarcz spawalniczych do krótkotrwałych prac spawalniczych lub stosowania ich przez osoby pełniące dozór techniczny.

Tarcza spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

Znakowanie tarczy spawalniczej Spełniają numer normy PN-EN175:1999 EN 175:1997 oraz jej rozporządzenia 2016/425 i rok wydania. Tarcza DES010 (OT-3p) nie spełnia wymagań normy EN 175 w punkcie P.5.2.2.

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego. Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i technik spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, oświetlenie lokalne, czynnik ludzki. Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu łukiem elektrycznym lub elektro-żłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. MIG metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
3. MIG stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-10
4. TIG wszystkich metali stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 do E-14
5. MAG: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektro-powietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
7. Cięcie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 do E-13

E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze przez producenta.

