INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA
PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ DES016 (SYRO POS)

Przeznaczenie

Przyłbica spawalnicza SYRO POS przeznaczona jest do ochrony oczu , twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Przyłbica spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: spawanie lukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektropowietrzne i ciecie strumieniem plazmy. Przyłbica spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem i podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

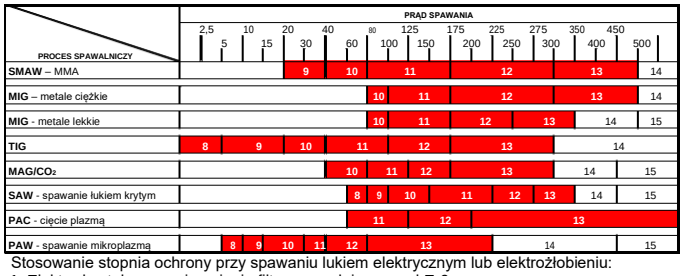
Znakowanie tarczy spawalniczej

EN 175:1997 PN-EN 175:1999 numer normy oraz rok jej wydania i spełnia rozporządzenia 2016/425

SYRO POS: symbol producenta oznacza przyłbice spawalnicza wyposażoną w filtr spawalniczy o wymiarach 90x110

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego

Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i techniki spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, lokalne oświetlenie, czynnik ludzki.



Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu lukiem elektrycznym lub elektrożłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. Mig metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
3. Mig stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-1O
4. Tig wszystkich metali i stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 doE-14
5. Mag: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektropowietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
7. Ciecie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 doE-13 E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA
PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ DES016 (SYRO POS)

Przeznaczenie

Przyłbica spawalnicza SYRO POS przeznaczona jest do ochrony oczu , twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Przyłbica spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: spawanie lukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektropowietrzne i ciecie strumieniem plazmy. Przyłbica spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem i podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

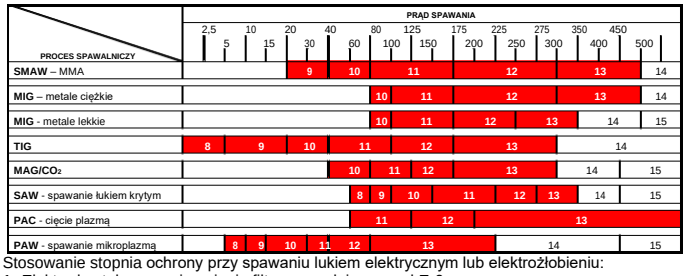
Znakowanie tarczy spawalniczej

EN 175:1997 PN-EN 175:1999 numer normy oraz rok jej wydania i spełnia rozporządzenia 2016/425

SYRO POS: symbol producenta oznacza przyłbice spawalnicza wyposażoną w filtr spawalniczy o wymiarach 90x110

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego

Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i techniki spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, lokalne oświetlenie, czynnik ludzki.



Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu lukiem elektrycznym lub elektrożłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. Mig metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
3. Mig stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-1O
4. Tig wszystkich metali i stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 doE-14
5. Mag: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektropowietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
7. Ciecie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 doE-13 E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA
PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ DES016 (SYRO POS)

Przeznaczenie

Przyłbica spawalnicza SYRO POS przeznaczona jest do ochrony oczu , twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Przyłbica spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: spawanie lukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektropowietrzne i ciecie strumieniem plazmy. Przyłbica spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem i podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

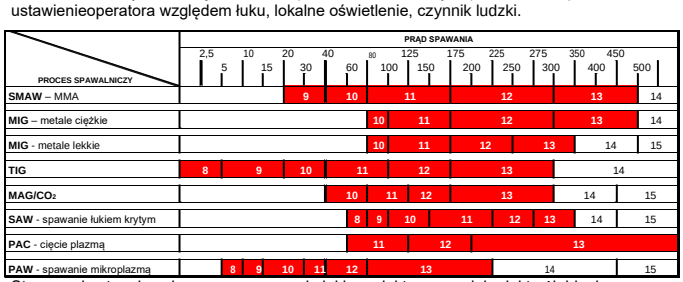
Znakowanie tarczy spawalniczej

EN 175:1997 PN-EN 175:1999 numer normy oraz rok jej wydania i spełnia rozporządzenia 2016/425

SYRO POS: symbol producenta oznacza przyłbice spawalnicza wyposażoną w filtr spawalniczy o wymiarach 90x110

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego

Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i techniki spawania oraz od innych parametrów np. ustawienieoperatora względem łuku, lokalne oświetlenie, czynnik ludzki.



Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu lukiem elektrycznym lub elektrożłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. Mig metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
3. Mig stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-1O
4. Tig wszystkich metali i stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 doE-14
5. Mag: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektropowietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
7. Ciecie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 doE-13 E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA
PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ DES016 (SYRO POS)

Przeznaczenie

Przyłbica spawalnicza SYRO POS przeznaczona jest do ochrony oczu , twarzy i szyi spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletem i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla.

Przyłbica spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: spawanie lukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektropowietrzne i ciecie strumieniem plazmy. Przyłbica spawalnicza wyposażona jest w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem i podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

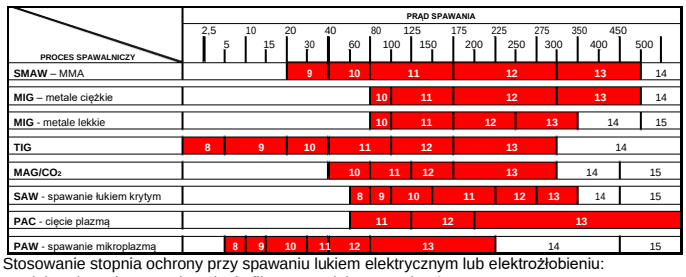
Znakowanie tarczy spawalniczej

EN 175:1997 PN-EN 175:1999 numer normy oraz rok jej wydania i spełnia rozporządzenia 2016/425

SYRO POS: symbol producenta oznacza przyłbice spawalnicza wyposażoną w filtr spawalniczy o wymiarach 90x110

Wskazówki dotyczące doboru filtra spawalniczego

Pomocna przy doborze filtra o właściwym stopniu zaciemnienia jest Polska Norma EN 169. Dobór filtra zależy od rodzaju i techniki spawania oraz od innych parametrów np. ustawienie operatora względem łuku, lokalne oświetlenie, czynnik ludzki.



Stosowanie stopnia ochrony przy spawaniu lukiem elektrycznym lub elektrożłobieniu:

1. Elektrody otulone: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9
2. Mig metali ciężkich: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
3. Mig stopów lekkich: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-1O
4. Tig wszystkich metali i stopów: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-9 doE-14
5. Mag: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-10
6. Żłobienie elektropowietrzne: zaciemnienie filtra spawalniczego do E-1O
7. Ciecie strumieniem plazmy: zaciemnienie filtra spawalniczego od E-11 doE-13 E oznacza stopień zaciemnienia filtra podany na każdym filtrze