Kompresor śrubowy APS 20 IVR Combi Dry X G2 10 bar 20 KM/15 kW 820-2200 l/min 500 l

369214-IVR-G2









Dane produktu

Numer katalogowy	369214-IVR-G2
EAN	8712418428537
Elementy składowe produktu (szt.)	1
Manufacturer	Airpress Polska Sp. z o.o.
Waga (kg)	540 kg
Długość (mm)	1 902 mm (1,902 m)
Szerokość (mm)	820 mm (8,2 dm)
Wysokość (mm)	1 905 mm (1,905 m)
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Rozruch	Falownik
Typ silnika	po południu
Moc silnika (KM/kW)	20.0 KM / 15.0 kW
Klasa energetyczna silnika	IE4
Ilość stopni sprężania	1
Zmienna prędkość (IVR)	Tak
Prędkość obrotowa pompy (obr/min)	1220 - 2700
Panel kontrolny	AirVision One
Dostępne języki	Niderlandzki, Polski, Niemiecki, Francuski, Hiszpański, Angielski, Rosyjski
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	500
Zbiornik galwanizowany	Nie
Osuszacz	Tak
Ilość powietrza chłodzącego (m3/h)	7 000 m³/h (1,944 m³/s)
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	100/0
Maksymalne ciśnienie (bar)	10

Minimalne ciśnienie robocze (bar)	6 bar
Wydajność efektywna przy 7 bar(l/min)	2 200 L/m (36,667 L/s)
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	2 100 L/m (35 L/s)
Wydajność efektywna przy 9.5 bar(l/min)	1 910 L/m (31,833 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	820 L/m (13,667 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (m³/h)	49,2 m³/h (13,667 dm³/s)
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	2 200 L/m (36,667 L/s)
Maksymalna wydajność efektywna (m³/h)	132 m³/h (2,2 m³/min)
Poziom głośności dB(A)	63
Poziom głośności dB(A) (4 m)	43
Główne przyłącze powietrza (")	1
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	10
Typ wtyczki	EU
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph

Opis

Kompresor śrubowy APS 20 IVR Combi Dry X G2 10 bar 20 KM/15 kW 820-2200 l/min 500 l
APS 20 IVR Combi Dry X G2 to zaawansowany zmiennoobrotowy kompresor śrubowy z wbudowanym osuszaczem i zbiornikiem o pojemności 500 litrów, przeznaczony do zastosowań przemysłowych wymagających stabilnej i wydajnej dostawy sprężonego powietrza. Dzięki technologii zmiennoobrotowej (IVR), urządzenie automatycznie dostosowuje swoją prędkość pracy do aktualnych potrzeb, co pozwala na oszczędność energii nawet do 40% w porównaniu z kompresorami stałoobrotowymi. Kompresor generuje przepływ powietrza w zakresie od 820 do 2200 l/min przy maksymalnym ciśnieniu roboczym 10 bar, napędzany silnikiem o mocy 20 KM (15 kW), zapewniając niezawodność i wydajność pracy w trudnych warunkach.
Najważniejsze zalety APS 20 IVR Combi Dry X G2:
Zmiennoobrotowa technologia IVR – Dzięki technologii zmiennoobrotowej kompresor automatycznie dostosowuje prędkość pracy do bieżącego zapotrzebowania, co pozwala na oszczędność energii, zwiększając efektywność operacyjną urządzenia w zmiennych warunkach.
Zintegrowany osuszacz i zbiornik powietrza – Osuszacz powietrza oraz zbiornik o pojemności 500 litrów gwarantują wysoką jakość powietrza i stabilne ciśnienie robocze, chroniąc narzędzia i urządzenia przed uszkodzeniami spowodowanymi wilgocią oraz zapewniając długotrwałą niezawodność.
Wysoka wydajność powietrza – Kompresor zapewnia przepływ powietrza w zakresie 820-2200 l/min, co sprawia, że jest idealny do zasilania linii produkcyjnych, narzędzi pneumatycznych oraz systemów przemysłowych o dużym zapotrzebowaniu na sprężone powietrze.
Napęd bezpośredni 1:1 – Bezpośredni napęd eliminuje straty energetyczne i zwiększa efektywność pracy

poprzez przeniesienie pełnej mocy silnika na moduł sprężający.
Silnik synchroniczny klasy IE3
Kompresor APS 20 IVR Combi Dry X G2 jest wyposażony w nowoczesny silnik synchroniczny klasy energetycznej IE3, który charakteryzuje się doskonałą wydajnością i niskimi kosztami eksploatacyjnymi. Silnik ten oferuje do 8% większą efektywność niż standardowe jednostki, co przyczynia się do oszczędności energii i dłuższej żywotności kompresora. Innowacyjna konstrukcja silnika minimalizuje potrzebę konserwacji, co dodatkowo obniża koszty operacyjne i zwiększa niezawodność urządzenia.
Zaawansowany kontroler AirVision
Kompresor APS 20 IVR Combi Dry X G2 wyposażony jest w nowoczesny kontroler AirVision, który zapewnia pełną kontrolę nad parametrami pracy urządzenia. Dotykowy, intuicyjny wyświetlacz pozwala na monitorowanie i zarządzanie kluczowymi parametrami, takimi jak ciśnienie robocze, przepływ powietrza czy czas pracy. Wbudowany moduł Wi-Fi umożliwia zdalne monitorowanie pracy kompresora, co ułatwia diagnostykę i optymalizację działania urządzenia. Funkcje takie jak automatyczny restart, tygodniowe harmonogramy pracy oraz inteligentne zarządzanie wentylatorem dodatkowo zwiększają efektywność energetyczną i zmniejszają koszty eksploatacji.
Efektywność energetyczna i niski koszt eksploatacji
APS 20 IVR Combi Dry X G2 oferuje wyjątkową efektywność energetyczną dzięki technologii zmiennoobrotowej IVR oraz zastosowaniu silnika synchronicznego klasy IE3. Zintegrowany osuszacz zapewnia najwyższą jakość sprężonego powietrza, eliminując wilgoć, co przedłuża żywotność narzędzi pneumatycznych i systemów produkcyjnych. Zbiornik o pojemności 500 litrów zapewnia stabilną i efektywną pracę kompresora nawet przy dużych wahaniach zapotrzebowania na powietrze, co czyni ten kompresor idealnym wyborem do zaawansowanych zastosowań przemysłowych.
Specyfikacja techniczna:
Zakres ciśnienia roboczego: 6-10 bar
Moc silnika: 20 KM / 15 kW
Przepływ powietrza: 820-2200 l/min
Zbiornik: 500 l
Zasilanie: 400 V / 50 Hz / 3 fazy
Gwarancja na kompresory śrubowe
Nasze kompresory śrubowe objęte są standardową 3-letnią gwarancją, z możliwością rozszerzenia do 48 lub 60 miesięcy. To rozwiązanie zapewnia długoterminową ochronę kluczowych komponentów i niezawodność w pracy.
APS 20 IVR Combi Dry X G2 to idealne rozwiązanie dla firm poszukujących energooszczędnego, wydajnego kompresora śrubowego z technologią zmiennoobrotową, który dzięki zintegrowanemu osuszaczowi i dużemu zbiornikowi zapewnia stabilną i niezawodną pracę w szerokim zakresie zastosowań przemysłowych.
APS 20 IVR Combi Dry X G2 – niezawodność, wydajność i oszczędność w jednym urządzeniu!


AIRPRESS
compressoren