Kompresor śrubowy APS 20 IVR X 10 bar 20 KM/15 kW 410-2000 l/min

369420-IVR









Dane produktu

Numer katalogowy	369420-IVR
EAN	8712418367072
Waga (kg)	320 kg
Długość (mm)	1 120 mm (1,12 m)
Szerokość (mm)	820 mm (8,2 dm)
Wysokość (mm)	1 150 mm (1,15 m)
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Rozruch	Falownik
Typ silnika	po południu
Klasa energetyczna silnika	IE4
Ilość stopni sprężania	1
Minimalna prędkość obrotowa (obr/min)	1 220 rpm (20,333 Hz)
Maksymalna prędkość obrotowa (obr/Hz)	2 700 rpm/Hz (162 kHz)
Panel kontrolny	MAM-6080
Dostępne języki	Niderlandzki, Polski, Niemiecki, Angielski
Zbiornik na sprężone powietrze	Nie
Zbiornik galwanizowany	Nie
Osuszacz	Nie
Ilość powietrza chłodzącego (m3/h)	5 400 m³/h (1,5 m³/s)
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	100/0
Minimalne ciśnienie robocze (bar)	6 bar
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	2 000 L/m (33,333 L/s)
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	1 870 L/m (31,167 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	410 L/m (6,833 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (m³/h)	24,6 m³/h (6,833 dm³/s)

Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	2 000 L/m (33,333 L/s)
Maksymalna wydajność efektywna (m³/h)	120 m³/h (2 m³/min)
Poziom głośności dB(A)	63
Poziom głośności dB(A) (4 m)	43
Główne przyłącze powietrza (")	3/4
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	10
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	10
Typ wtyczki	EU
Klasyfikacja IP	IP55
Producent	Airpress Polska Sp. z o.o.
Moc silnika (KM/kW)	20.0 KM / 15.0 kW
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Maksymalne ciśnienie (bar)	10
Zmienna prędkość (IVR)	Tak

Opis

Kompresor śrubowy APS 20 IVR X 10 bar 20 KM/15 kW 410-2000 l/min
APS 20 IVR X to nowoczesny, zmiennoobrotowy kompresor śrubowy, który został zaprojektowany z myślą o maksymalnej efektywności energetycznej i niezawodności w pracy przemysłowej. Wyposażony w silnik o mocy 20 KM (15 kW), urządzenie zapewnia przepływ powietrza w zakresie od 410 do 2000 l/min przy maksymalnym ciśnieniu roboczym 10 bar. Dzięki zaawansowanej technologii zmiennoobrotowej (IVR), kompresor dynamicznie dostosowuje prędkość obrotową do aktualnego zapotrzebowania, co sprawia, że jest idealnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw poszukujących elastycznego i oszczędnego źródła sprężonego powietrza.
Najważniejsze zalety APS 20 IVR X:
Zmiennoobrotowy system pracy (IVR) – Technologia IVR umożliwia dostosowanie prędkości obrotowej do bieżącego zapotrzebowania na sprężone powietrze, co pozwala na oszczędność energii nawet do 40% w porównaniu z kompresorami stałoobrotowymi.
Elastyczna wydajność – Przepływ powietrza od 410 do 2000 l/min zapewnia szeroki zakres zastosowań, od warsztatów po intensywne środowiska przemysłowe.
Napęd bezpośredni 1:1 – Bezpośrednie przeniesienie mocy z silnika do modułu sprężającego eliminuje straty energii, zwiększając efektywność działania i obniżając koszty eksploatacji.
Silnik synchroniczny z magnesami stałymi (PM)
Kompresor APS 20 IVR X jest wyposażony w silnik synchroniczny z magnesami stałymi, który charakteryzuje

się wysoką efektywnością energetyczną oraz wyjątkową trwałością. Silnik klasy IE3 w połączeniu z inwerterem pozwala na precyzyjne dostosowanie parametrów pracy, co znacząco zmniejsza koszty eksploatacji. Konstrukcja silnika zmniejsza zapotrzebowanie na konserwację i zwiększa niezawodność urządzenia.

Zaawansowany kontroler MAM-6080

Urządzenie jest sterowane za pomocą zaawansowanego mikroprocesorowego sterownika MAM-6080, który zapewnia pełną kontrolę nad parametrami pracy. Sterownik umożliwia programowanie tygodniowe, automatyczny restart oraz zarządzanie chłodzeniem, co pozwala na optymalizację pracy kompresora i minimalizację kosztów operacyjnych.

Efektywność energetyczna i niski koszt eksploatacji

Dzięki połączeniu technologii IVR z napędem bezpośrednim, kompresor APS 20 IVR X zapewnia maksymalną oszczędność energii oraz niskie koszty operacyjne. Jego konstrukcja, oparta na silniku synchronicznym i nowoczesnych rozwiązaniach technologicznych, gwarantuje niezawodność i długą żywotność, co czyni go doskonałym rozwiązaniem do codziennych zadań przemysłowych.

Specyfikacja techniczna:

Zakres ciśnienia roboczego: 6-10 bar
Moc silnika: 20 KM / 15 kW
Przepływ powietrza: 410-2000 l/min
Zasilanie: 400 V / 50 Hz / 3 fazy
Poziom hałasu: 63 dB(A)

Gwarancja na kompresory śrubowe

Nasze kompresory śrubowe objęte są standardową 3-letnią gwarancją, z możliwością rozszerzenia do 48 lub 60 miesięcy. To rozwiązanie zapewnia długoterminową ochronę kluczowych komponentów i niezawodność w pracy.

APS 20 IVR X to idealny wybór dla firm poszukujących elastycznego, wydajnego i energooszczędnego źródła sprężonego powietrza. Jego nowoczesna konstrukcja oraz zaawansowane technologie spełniają wymagania najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych.

