Kompresor śrubowy APS 50 IVR X 10 bar 50 KM/37 kW 1370-6200 l/min

369450-IVR









Dane produktu

Numer katalogowy	369450-IVR
EAN	8712418372366
Waga (kg)	610 kg
Długość (mm)	1 470 mm (1,47 m)
Szerokość (mm)	1 000 mm (1 m)
Wysokość (mm)	1 370 mm (1,37 m)
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Rozruch	Falownik
Typ silnika	po południu
Klasa energetyczna silnika	IE4
Ilość stopni sprężania	1
Minimalna prędkość obrotowa (obr/min)	1 000 rpm (16,667 Hz)
Maksymalna prędkość obrotowa (obr/Hz)	2 700 rpm/Hz (162 kHz)
Panel kontrolny	MAM-6080
Dostępne języki	Niderlandzki, Polski, Niemiecki, Angielski
Zbiornik na sprężone powietrze	Nie
Zbiornik galwanizowany	Nie
Osuszacz	Nie
Ilość powietrza chłodzącego (m3/h)	6 800 m³/h (1,889 m³/s)
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	100/0
Minimalne ciśnienie robocze (bar)	6 bar
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	6 200 L/m (103,333 L/s)
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	5 620 L/m (93,667 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	1 370 L/m (22,833 L/s)
Minimalna wydajność efektywna (m³/h)	82,2 m³/h (1,37 m³/min)
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	6 200 L/m (103,333 L/s)

Maksymalna wydajność efektywna (m³/h)	372 m³/h (6,2 m³/min)
Poziom głośności dB(A)	80
Poziom głośności dB(A) (4 m)	60
Główne przyłącze powietrza (")	1 1/2
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	10
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	18
Typ wtyczki	EU
Klasyfikacja IP	IP55
Producent	Airpress Polska Sp. z o.o.
Moc silnika (KM/kW)	50.0 KM / 37.0 kW
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Maksymalne ciśnienie (bar)	10
Zmienna prędkość (IVR)	Tak

Opis

Kompresor śrubowy APS 50 IVR X 10 bar 50 KM/37 kW 1370-6200 l/min
APS 50 IVR X to potężny kompresor śrubowy, stworzony z myślą o intensywnych zastosowaniach przemysłowych wymagających wysokiej wydajności i niezawodności. Wyposażony w silnik o mocy 50 KM (37 kW), urządzenie oferuje przepływ powietrza od 1370 do 6200 l/min przy maksymalnym ciśnieniu 10 bar. Technologia zmiennoobrotowa (IVR) pozwala na dynamiczne dopasowanie parametrów pracy, zapewniając optymalną efektywność energetyczną i obniżając koszty operacyjne.
Najważniejsze zalety APS 50 IVR X:
Zmiennoobrotowy system pracy (IVR) – Dzięki dynamicznemu dostosowywaniu prędkości pracy silnika do zapotrzebowania na sprężone powietrze, urządzenie oferuje oszczędność energii nawet do 40% w porównaniu z kompresorami stałoobrotowymi.
Wysoka wydajność powietrza – Przepływ powietrza w zakresie od 1370 do 6200 l/min pozwala na zastosowanie w najbardziej wymagających środowiskach przemysłowych.
Napęd bezpośredni 1:1 – Bezpośrednie przeniesienie mocy na moduł sprężający minimalizuje straty energii i zwiększa efektywność pracy urządzenia.
Silnik synchroniczny z magnesami stałymi (PM)
Kompresor APS 50 IVR X wykorzystuje nowoczesny silnik synchroniczny z magnesami stałymi, który charakteryzuje się wyjątkową efektywnością i trwałością. Inwerter umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością pracy, co obniża zużycie energii i zmniejsza zapotrzebowanie na konserwację.
Zaawansowany kontroler MAM-6080
Wyposażony w sterownik mikroprocesorowy MAM-6080, kompresor umożliwia pełną kontrolę nad

parametrami pracy. Funkcje takie jak programowanie tygodniowe, automatyczny restart oraz inteligentne zarządzanie chłodzeniem gwarantują zoptymalizowaną pracę i obniżenie kosztów operacyjnych.
Efektywność energetyczna i trwałość
APS 50 IVR X oferuje połączenie zaawansowanych technologii z niezawodnością. Dzięki napędowi bezpośredniemu oraz technologii zmiennoobrotowej urządzenie gwarantuje najwyższą wydajność energetyczną, niskie koszty eksploatacji i długą żywotność.
Specyfikacja techniczna:
Zakres ciśnienia roboczego: 6-10 bar
Moc silnika: 50 KM / 37 kW
Przepływ powietrza: 1370-6200 l/min
Zasilanie: 400 V / 50 Hz / 3 fazy
Poziom hałasu: 70 dB(A)
Gwarancja na kompresory śrubowe
Nasze kompresory śrubowe objęte są standardową 3-letnią gwarancją, z możliwością rozszerzenia do 48 lub 60 miesięcy. To rozwiązanie zapewnia długoterminową ochronę kluczowych komponentów i niezawodność w pracy.
APS 50 IVR X to idealny wybór dla firm poszukujących niezawodnego i energooszczędnego źródła sprężonego powietrza. Jego zaawansowana konstrukcja i wysoka wydajność sprawiają, że spełnia wymagania nawet najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych.

